



### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Рабочий диапазон:** расход от 0,5 до 3,6 м<sup>3</sup>/ч, напор до 6 м.

**Диапазон температуры жидкости:**

от -10 °С до +85 °С (ГВС), до +110 °С (для прочих применений).

Для избежания образования кальция температура не должна превышать 65 °С, также рекомендуется использовать систему удаления кальция при жесткости воды более 15 французских градусов.

**Перекачиваемая жидкость:** чистая, без твердых включений и минеральных масел, не вязкая, химически нейтральная, по характеристикам близкая к воде (содержание гликоля не более 30%).

**Максимальное рабочее давление:** 10 бар (1000 кПа).

**Минимальное давление на всасе:** значения представлены в специальных таблицах.

**Монтаж:** вал двигателя в горизонтальном положении.

**Специальное исполнение по запросу:** электродвигатели для других напряжений и/или частот.

**Аксессуары:** 1/2" F - 3/4" F - 1" F комплекты гаек для монтажа.

**Комплект медных гаек для монтажа под пайку:** Ø 22 мм, Ø 28 мм

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Насос для циркуляции горячей воды в бытовых системах горячего водоснабжения закрытого типа с повышением давления или открытого типа.

### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Электродвигатель с мокрым ротором, корпус гидравлики из бронзы. Корпус электродвигателя - литой под давлением алюминий. Рабочее колесо из технополимера. Вал двигателя из оксида алюминия вращается на втулках из оксида алюминия, смазываемых перекачиваемой жидкостью. Кожух ротора, гильза статора и фланец гидравлики из нержавеющей стали. Графитовый упорный подшипник. Уплотнительные кольца - EPDM, пробка спуска воздуха - латунь. Двухполюсный асинхронный электродвигатель с мокрым ротором имеет встроенную защиту от перегрузки.

Три скорости вращения двигателя.

Степень защиты: IP 44.

Класс изоляции: F.

Кабельный ввод: PG 11.

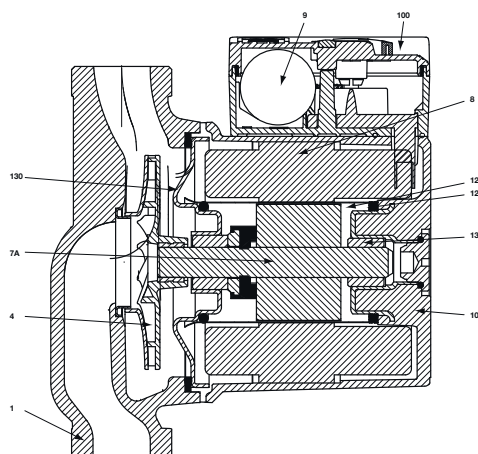
Монтаж: вал двигателя в горизонтальном положении.

Напряжение питания: 1 x 230 В~ 50 Гц.

Специальное исполнение по запросу: электродвигатели для других напряжений и/или частот.

### МАТЕРИАЛЫ

№	УЗЛЫ	МАТЕРИАЛЫ
1	КОРПУС НАСОСА	БРОНЗА
4	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	ТЕХНОПОЛИМЕР
7A	ВАЛ ДВИГАТЕЛЯ	ОКСИД АЛЮМИНИЯ
7B	РОТОР	-
8	СТАТОР	-
9	КОНДЕНСАТОР	-
10	КОРПУС ДВИГАТЕЛЯ	ЛИТОЙ АЛЮМИНИЙ
11	ПРОБКА СПУСКА ВОЗДУХА	ЛАТУНЬ
100	КЛЕММНАЯ КОРОБКА	-
127	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	EPDM
128	ГИЛЬЗА СТАТОРА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
129	КОЖУХ РОТОРА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
130	ФЛАНЕЦ ГИДРАВЛИКИ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
131	КРЫШКА ПОДШИПНИКА	EPDM
132	ВТУЛКИ	ОКСИД АЛЮМИНИЯ
133	УПОРНЫЙ ПОДШИПНИК	ГРАФИТ



### - Маркировка:

(пример)

VS 8 / 150

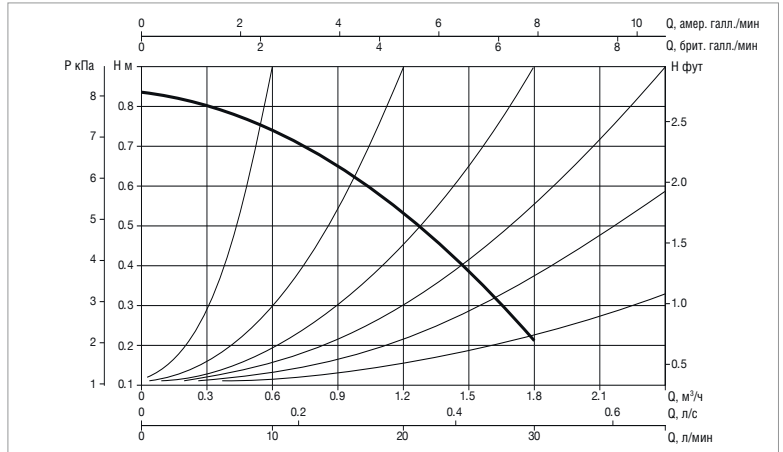
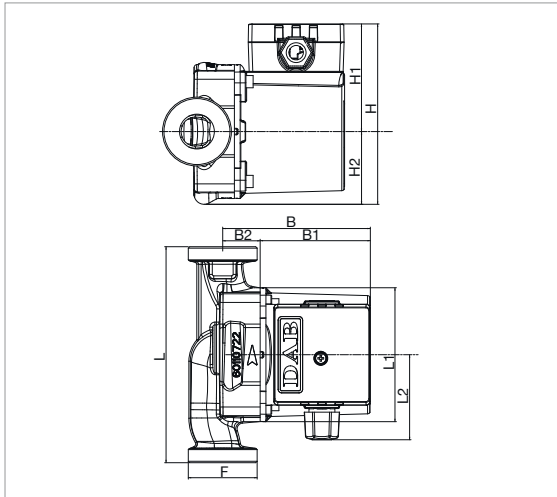
VS = циркуляционный насос для рециркуляции ГВС

максимальный напор (дм)

межосевое расстояние (мм)

## VS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ГВС - ОДИНАРНЫЕ С РЕЗЬБОВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)

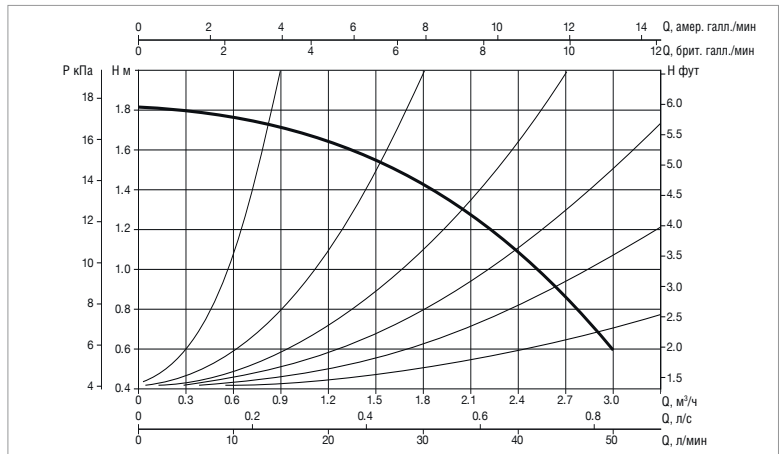
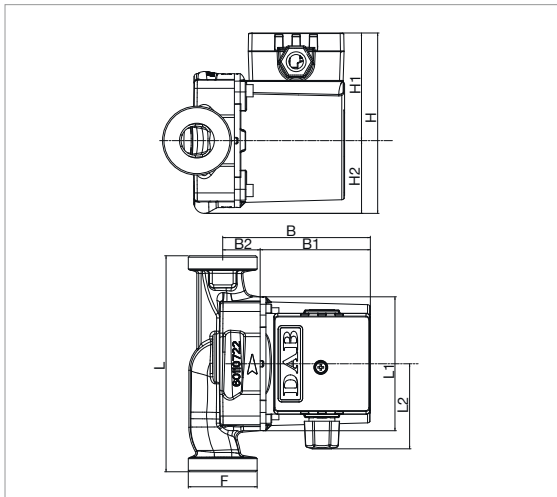


Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	Q=м³/ч	0	0,6	1,2	1,8	2,4	3	4,2	5,4
	Q=л/мин	0	10	20	30	40	50	70	90
VS 8/150 M	H (м)	0,83	0,75	0,52	0,22				

МОДЕЛЬ	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	МЕЖСОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ПРИСОЕДИНЕНИЕ		P1 МАКС. Вт	In A	КОНДЕНСАТОР		МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
				СТАНДАРТ-НОЕ	ПО ЗАПРОСУ			мкФ	Vc	t°	90°
VS 8/150 M	1 x 230 В ~	150	1 1/2"	Латунь 1/2" F - 3/4" F - 1" F	МЕДЬ d22 и d28	22	0,14	1,5	450	М вод. ст.	1,5

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	H	H1	H2	F GAS	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ м³	ВЕС кг
											L	B	H		
VS 8/150 M	150	98	60	104	78	26	124	75	49	1 1/2"	134	188	150	0,0038	2,6



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	Q=м³/ч	0	0,6	1,2	1,8	2,4	3	4,2	5,4
	Q=л/мин	0	10	20	30	40	50	70	90
VS 16/150 M	H (м)	1,82	1,75	1,65	1,44	1,07	0,6		

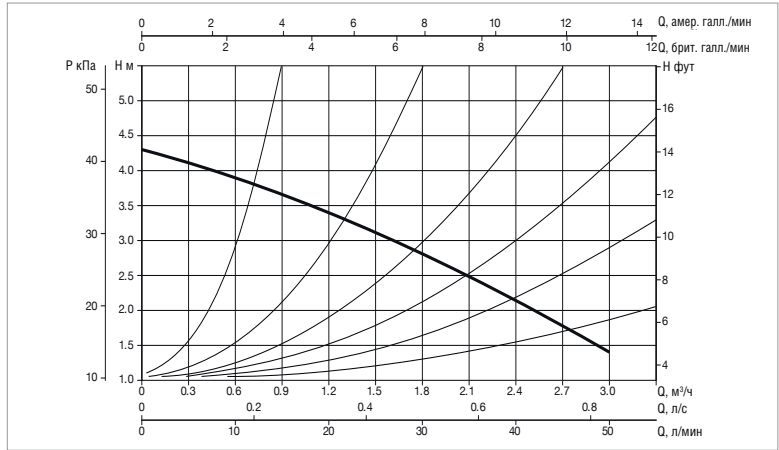
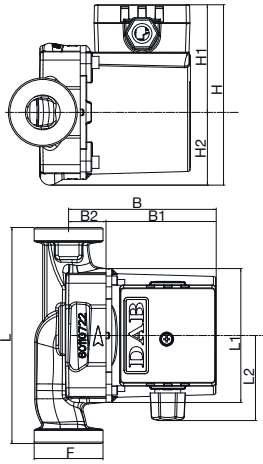
МОДЕЛЬ	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	МЕЖСОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ПРИСОЕДИНЕНИЕ		P1 МАКС. Вт	In A	КОНДЕНСАТОР		МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
				СТАНДАРТ-НОЕ	ПО ЗАПРОСУ			мкФ	Vc	t°	90°
VS 16/150 M	1 x 230 В ~	150	1 1/2"	Латунь 1/2" F - 3/4" F - 1" F	МЕДЬ d22 и d28	41	0,19	1,5	450	М вод. ст.	1,5

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	H	H1	H2	F GAS	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ м³	ВЕС кг
											L	B	H		
VS 16/150 M	150	98	60	104	78	26	124	75	49	1 1/2"	134	188	150	0,0038	2,6



## VS - ЦИРКУЛЯЦИОННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ГВС - ОДИНАРНЫЕ С РЕЗЬБОВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +110 °С Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа)

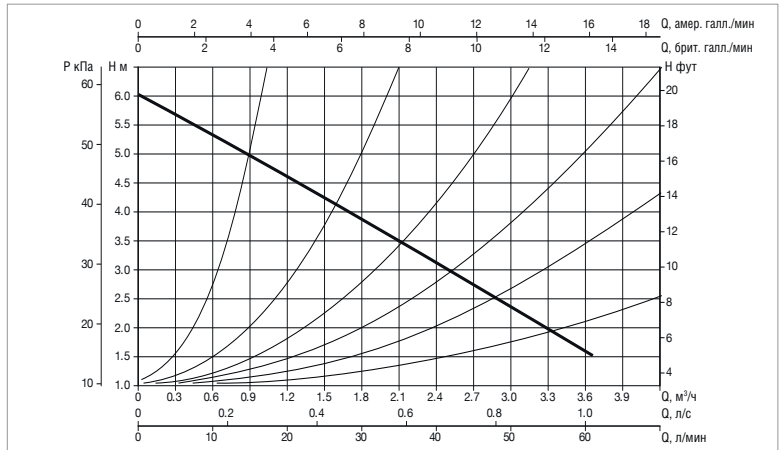
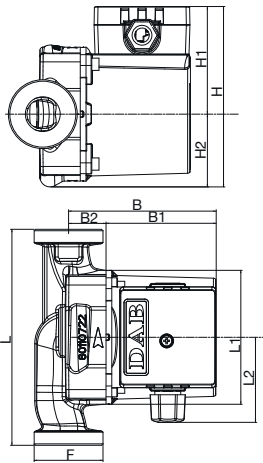


Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	Q=м³/ч	0	0,6	1,2	1,8	2,4	3	4,2	5,4
	Q=л/мин	0	10	20	30	40	50	70	90
VS 35/150 M	H (м)	4,1	3,7	3,3	2,82	2,2	1,3		

МОДЕЛЬ	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ПРИСОЕДИНЕНИЕ		P1 МАКС. Вт	In A	КОНДЕНСАТОР		МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
				СТАНДАРТ-НОЕ	ПО ЗАПРОСУ			мкФ	Vc	t°	90°
VS 35/150 M	1 x 230 В ~	150	1 1/2"	Латунь 1/2" F - 3/4" F - 1" F	МЕДЬ d22 и d28	55	0,24	1,7	450	м вод. ст.	1,5

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	H	H1	H2	F GAS	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ м³	ВЕС кг
											L	B	H		
VS 35/150 M	150	98	60	104	78	26	124	75	49	1 1/2"	134	188	150	0,0038	2,6



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	Q=м³/ч	0	0,6	1,2	1,8	2,4	3	4,2	5,4
	Q=л/мин	0	10	20	30	40	50	70	90
VS 65/150 M	H (м)	6	5,55	5,05	4,25	3,4	2,6	1,8	1,05

МОДЕЛЬ	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ мм	ПАТРУБКИ НАСОСА	ПРИСОЕДИНЕНИЕ		P1 МАКС. Вт	In A	КОНДЕНСАТОР		МИН. ДАВЛЕНИЕ НА ВСАСЕ	
				СТАНДАРТ-НОЕ	ПО ЗАПРОСУ			мкФ	Vc	t°	90°
VS 65/150 M	1 x 230 В ~	150	1 1/2"	Латунь 1/2" F - 3/4" F - 1" F	МЕДЬ d22 и d28	77	0,34	2	450	м вод. ст.	1,5

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	H	H1	H2	F GAS	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ м³	ВЕС кг
											L	B	H		
VS 65/150 M	150	98	60	104	78	26	124	75	49	1 1/2"	134	188	150	0,0038	2,6

