



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Фланцевые соединения: NEMA 8".
Класс защиты: IP58 (IP68 по запросу).
Скорость охлаждающего потока: 0,5 м/с.
Допустимое отклонение напряжения питания: +6 %/-10 %.
Максимальное число запусков: 10/ч.
Макс. рабочая глубина: 300 м
Макс. рабочая температура: 60 бар.
Работа в горизонтальном положении: 30 л. с. – 125 л. с.

ОБЩИЕ ДАННЫЕ

Восстанавливаемый погружной асинхронный двух- или четырехполюсный электродвигатель 8" поставляется в стандартном исполнении с кожухом из нержавеющей стали марки AISI 316 и чугунными опорами. Узел шарикоподшипников и вкладыши охлаждаются и смазываются смесью воды и этиленгликоля. Ротор установлен на самоцентрирующемся узле шарикоподшипников производства Mitchell, выдерживающем значительные осевые нагрузки. Также электродвигатель поставляется полностью из нержавеющей стали марки AISI 316 и AISI 904. Также имеется модель для использования с частотно-регулируемым приводом (30 Гц – 50/60 Гц). Электродвигатель оснащен одножильным кабелем длиной 8 м, подключенным напрямую к проводке, также поставляется в конфигурации с прямым пуском от сети или с вариантом запуска «звезда – треугольник». Кабель сертифицирован ACS, WRAS и KTW. Электрозащита обеспечивается пользователем.

По запросу: температурные датчики PT100 и резистор с положительным ТКС, кабели различной длины, различного напряжения питания, специальные концевые муфты вала и класс защиты IP68.

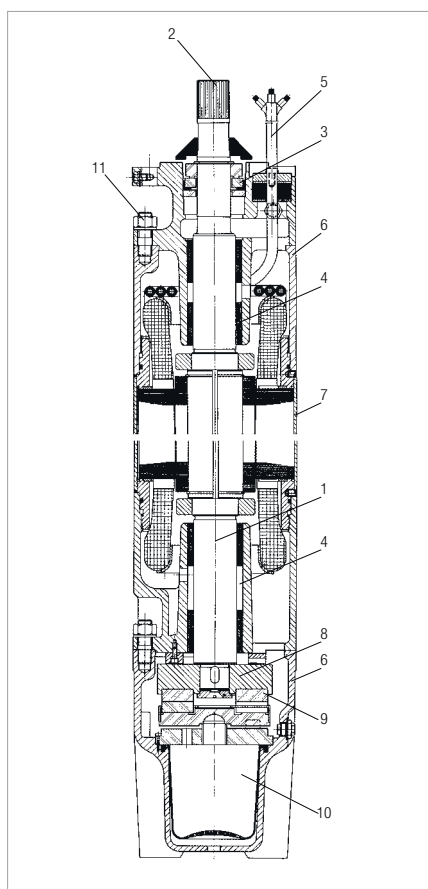
КОНСТРУКЦИОННЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Восстанавливаемый статор защищен кожухом из нержавеющей стали марки AISI 316 (AISI 904 по запросу). В стандартном исполнении ротор обмотан проволокой, покрытой ПВХ. По запросу может быть поставлена версия с обмоткой PE2+PA, которая обеспечивает возможность использования электродвигателя в особых ситуациях, с частотно-регулируемым приводом.

Упорные подшипники типа Mitchell с накладками из графита и керамическим зазорным кольцом.
 От 30 л. с. до 150 л. с.: 60000 Н
 Нагрузка обратной тяги: 12500 Н

Роторный вал из нержавеющей стали с удлинением вала согласно стандарту NEMA 8". Ротор изготовлен с углеродистой стали для всех размеров. В стандартном исполнении электродвигатель поставляется с механическим уплотнением. Механическое уплотнение из карбида кремния (углеродистый кремний/углеродистый кремний) поставляется по запросу. Электродвигатель может быть оснащен манжетным уплотнением (IP68).



МАТЕРИАЛЫ

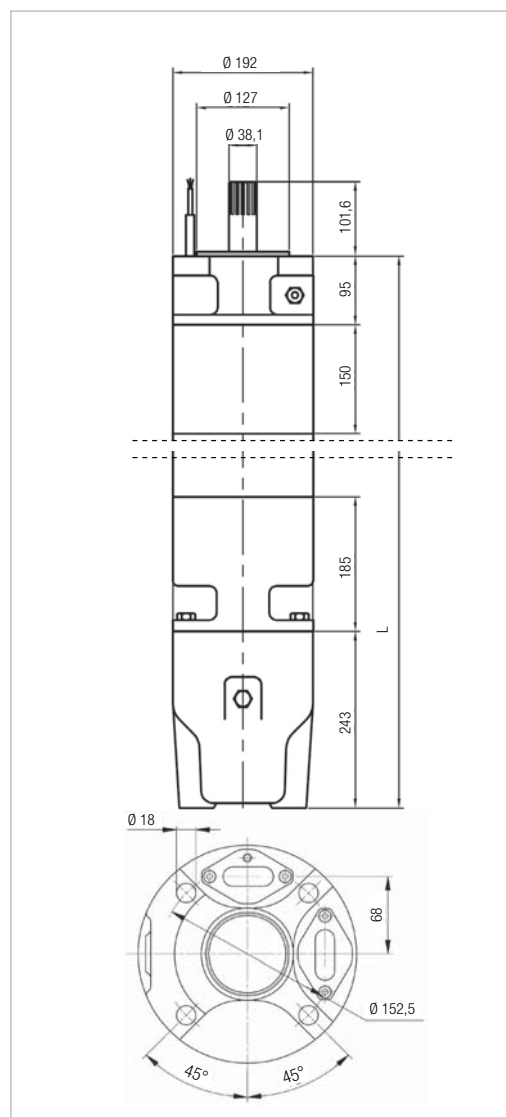
№ п/п	КОМПОНЕНТЫ	СТАНДАРТНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ	МОДЕЛЬ 316 SS	МОДЕЛЬ 904 SS
1	ВАЛ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ
2	КОНЦЕВАЯ МУФТА ВАЛА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 316	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 316	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 904
3	МЕХАНИЧЕСКОЕ УПЛОТНЕНИЕ	КЕРАМИКА/УГЛЕРОДИСТЫЙ КРЕМНИЙ	УГЛЕРОДИСТЫЙ КРЕМНИЙ/УГЛЕРОДИСТЫЙ КРЕМНИЙ	УГЛЕРОДИСТЫЙ КРЕМНИЙ/УГЛЕРОДИСТЫЙ КРЕМНИЙ
4	ВКЛАДЫШИ	ГРАФИТ	ГРАФИТ	ГРАФИТ
5	КАБЕЛЬ	ЭТИЛЕН-ПРОПИЛЕН-ДИЕН-КАУЧУК	ЭТИЛЕН-ПРОПИЛЕН-ДИЕН-КАУЧУК	ЭТИЛЕН-ПРОПИЛЕН-ДИЕН-КАУЧУК
6	КОНСТРУКЦИОННЫЕ ДЕТАЛИ	ЧУГУН	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 316	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 904
7	ГИЛЬЗА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 316	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 316	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 904
8	ЗАЗОРНОЕ КОЛЬЦО	КЕРАМИКА	КЕРАМИКА	КЕРАМИКА
9	ТЯГА	ГРАФИТ	ГРАФИТ	ГРАФИТ
10	МЕМБРАНА	ЭТИЛЕН-ПРОПИЛЕН-ДИЕН-КАУЧУК	ЭТИЛЕН-ПРОПИЛЕН-ДИЕН-КАУЧУК	ЭТИЛЕН-ПРОПИЛЕН-ДИЕН-КАУЧУК
11	ВИНТЫ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 304	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 316	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 904

ПАРАМЕТРЫ – ТРЕХФАЗНЫЕ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ – 2 ПОЛЮСА

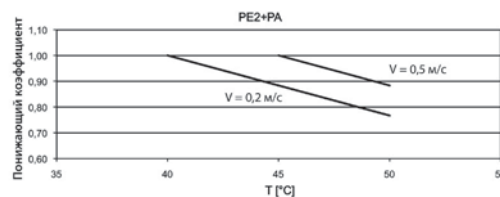
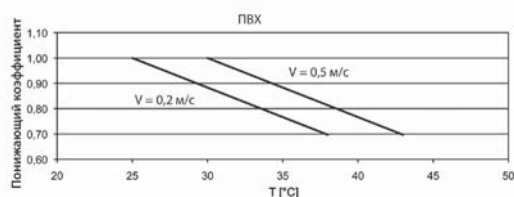
ТИП	P2		ДЛИНА мм	ВЕС кг	ОСЕВАЯ ТЯГА Н
	л. с.	кВт			
50 Гц	30	22	1010	126	60000
	35	26	1050	134	60000
	40	30	1110	146	60000
	50	37	1160	156	60000
	60	45	1270	177	60000
	75	55	1350	192	60000
	85	63	1490	218	60000
	100	75	1590	237	60000
	125	92	1830	283	60000
	150	110	2060	333	60000

ПАРАМЕТРЫ – ТРЕХФАЗНЫЕ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ – 4 ПОЛЮСА

ТИП	P2		ДЛИНА мм	ВЕС кг	ОСЕВАЯ ТЯГА Н
	л. с.	кВт			
50 Гц	15	11	1110	146	60000
	20	15	1160	156	60000
	25	18,5	1270	177	60000
	30	22	1350	192	60000
	35	26	1490	218	60000
	40	30	1590	237	60000
	50	37	1830	283	60000



СНИЖЕНИЕ ЗНАЧЕНИЙ



Для TR8 110 кВт максимальная температура жидкости на 5 °С ниже указанной на графиках.

ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТРЕХФАЗНЫЕ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ – 2 ПОЛЮСА – ПРЯМОЙ ПУСК ОТ СЕТИ

МОДЕЛЬ	P2		ВХОДНАЯ МОЩНОСТЬ 50 Гц	I _n А	I _s /I _n	P1 Вт	N мин ⁻¹	Cos φ	η %	КАБЕЛЬ	
	л. с.	кВт								Ø мм ²	LC м
TR8 – 22 кВт – 400 В – Т	30	22	400	46	5,3	26829	2890	0,84	82	3x16 + 1x16	8
TR8 – 26 кВт – 400 В – Т	35	26	400	54	5,1	31707	2880	0,85	82	3x16 + 1x16	8
TR8 – 30 кВт – 400 В – Т	40	30	400	61	5,7	35714	2890	0,85	84	3x16 + 1x16	8
TR8 – 37 кВт – 400 В – Т	50	37	400	75	5,7	44048	2890	0,85	84	3x16 + 1x16	8
TR8 – 45 кВт – 400 В – Т	60	45	400	92	6,0	52326	2910	0,82	86	3x16 + 1x16	8
TR8 – 55 кВт – 400 В – Т	75	55	400	109	5,9	63953	2900	0,85	86	3x16 + 1x16	8
TR8 – 63 кВт – 400 В – Т	85	63	400	126	5,7	72414	2910	0,83	87	3x16 + 1x16	8
TR8 – 75 кВт – 400 В – Т	100	75	400	145	5,8	86207	2910	0,86	87	3x16 + 1x16	8
TR8 – 92 кВт – 400 В – Т	125	92	400	177	5,9	105747	2890	0,86	87	3x25 + 1x25	8
TR8 – 110 кВт – 400 В – Т	150	110	400	213	5,8	126437	2890	0,87	87	3x25 + 1x25	8

ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ – ТРЕХФАЗНЫЕ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛИ – 4 ПОЛЮСА – ПРЯМОЙ ПУСК ОТ СЕТИ

МОДЕЛЬ	P2		ПИТАНИЕ 50 Гц	I _n А	I _s /I _n	P1 Вт	N мин ⁻¹	Cos φ	η %	КАБЕЛЬ	
	л. с.	кВт								Ø мм ²	LC м
TR8 – 11 кВт – 380 В – Т	15	11	380	26	5,0	13750	1450	0,79	80	3x6 + 1x6	8
TR8 – 15 кВт – 380 В – Т	20	15	380	35	4,9	18519	1450	0,80	81	3x6 + 1x6	8
TR6 – 18,5 кВт – 380 В – Т	25	18,5	380	41	4,7	22561	1450	0,83	82	3x6 + 1x6	8
TR8 – 22 кВт – 380 В – Т	30	22	380	49	4,7	26829	1450	0,82	82	3x6 + 1x6	8
TR8 – 26 кВт – 380 В – Т	35	26	380	58	4,7	32099	1450	0,83	81	3x6 + 1x6	8
TR8 – 30 кВт – 380 В – Т	40	30	380	65	4,5	36585	1450	0,85	82	3x6 + 1x6	8
TR8 – 37 кВт – 380 В – Т	50	37	380	81	4,5	45122	1450	0,84	82	3x6 + 1x6	8

P2: номинальная мощность
V: номинальное напряжение
I_n: номинальный ток
I_s/I_n: ток запуска/номинальный ток
P1: потребляемая мощность

N: обороты в минуту – об/мин
Cos φ: коэффициент мощности
η: выход
Ø: поперечное сечение кабеля
LC: длина кабеля