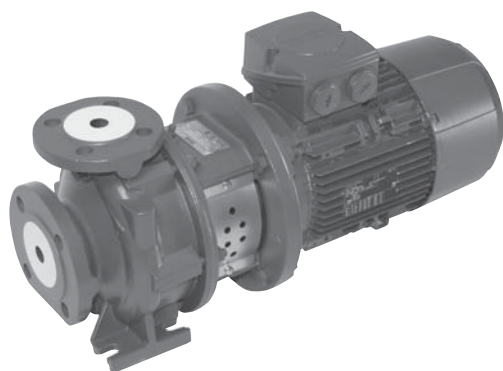


NKM-G / NKP-G

СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Частота вращения: 1450 - 2900 1/мин.

Рабочий диапазон: 1 - 460 м³/ч при напоре до 96 метров.

Перекачиваемая жидкость: чистая, без твердых включений и абразивов, не вязкая, не агрессивная, не кристаллизующаяся и химически нейтральная, по характеристикам аналогичная воде.

Диапазон температур перекачиваемой жидкости:

от -10 °С до +140°С.

Максимальная температура окружающей среды: +40 °С.

Максимальное рабочее давление:

16 бар - 1600 кПа (для DN 200 макс. 10 бар).

Фланцевые соединения:

PN 16 DIN 2533 - PN 10 DIN 2532 для DN 200

Степень защиты: IP55

Класс изоляции: F

Стандартное напряжение: 230/400 В 50 Гц до 2,2 кВт

включительно 400 В Δ 50 Гц свыше 2,2 кВт

Монтаж: стандартно в горизонтальном или вертикальном

положении при условии, что двигатель всегда расположен над насосом.

Специальное исполнение на заказ:

насосы для жидкостей помимо воды.

Другие диапазоны напряжений и/или частот.

ПРИМЕНЕНИЕ

Стандартизированные моноблочные центробежные электрические насосы с муфтой, предназначенные для различных целей:

- Водоснабжение.
- Циркуляция горячей воды для систем отопления.
- Циркуляция холодной воды для систем кондиционирования воздуха и холодильных систем.
- Передача жидкостей в сельскохозяйственных, садоводческих и промышленных системах.
- Монтаж насосных установок.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ НАСОСА

Чугунный одноступенчатый спиральный корпус соответствует стандарту DIN-EN 733 (ранее DIN 24255), суппорт из чугуна, фланцы соответствуют стандартам DIN 2533, и DIN 2532 для DN 200. Чугунное рабочее колесо, закрытое и динамически сбалансированное, с компенсацией осевого давления через балансировочные отверстия, работа на сменных компенсационных кольцах (на заказ). Вал насоса из нержавеющей стали AISI 304.

Уплотнительное устройство: стандартное торцевое уплотнение в соответствии с DIN 24960 из графита/карбида кремния с уплотнительными кольцами из этилен-пропиленового каучука.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ДВИГАТЕЛЯ

Электродвигатель закрытый асинхронный с наружной вентиляцией, конструкция В3/В5, два полюса для NKP и четыре полюса для NKM. Ротор вращается в шариковых подшипниках существенно увеличенного размера, что обеспечивает низкий уровень шума и длительный срок службы. Для защиты двигателя рекомендуется использовать дистанционные перегрузочные выключатели согласно действующим местным нормативам. Для жидкостей с плотностью выше, чем у воды, требуются двигатели с пропорционально большей мощностью.

Конструкция соответствует стандарту: CEI 2-3.

Двигатели IE2 стандартно от 0,75 кВт - IE3 ≥ 7,5 кВт

НКМ-G / НКР-G

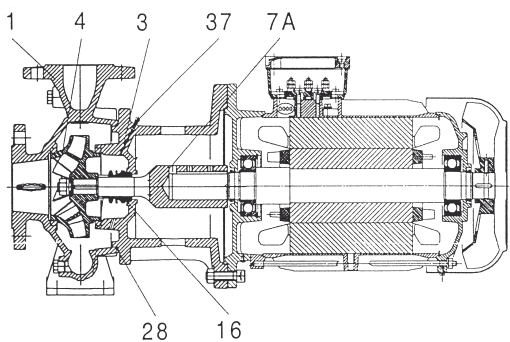
СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ

МАТЕРИАЛЫ

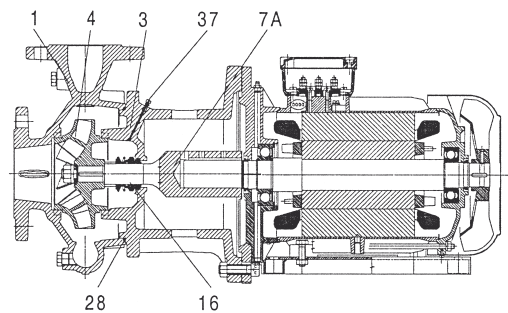
№	УЗЛЫ	МАТЕРИАЛЫ (стандартная версия)
1	КОРПУС НАСОСА	ЧУГУН 250 UNI ISO 185
3	СУППОРТ	ЧУГУН 250 UNI ISO 185
4	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	ЧУГУН 250 UNI ISO 185
7A	ВАЛ НАСОСА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304 - UNI 6900/71
16	ТОРЦЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ	ГРАФИТ/КАРБИД КРЕМНИЯ - ЭТИЛЕН-ПРОПИЛЕНОВЫЙ КАУЧУК
28	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	ЭТИЛЕН-ПРОПИЛЕНОВЫЙ КАУЧУК
31	УПЛОТНЕНИЕ ПРОСТАВКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304 - UNI 6900/71
36	ДИСК ФИКСАЦИИ УПЛОТНЕНИЯ	ЧУГУН 250 UNI ISO 185
37	ВЫПУСКНОЙ КЛАПАН	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304 - UNI 6900/71

№	УЗЛЫ	МАТЕРИАЛЫ (исполнение на заказ)
4	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	БРОНЗА GCuSn5Zn5Pb5 UNI 7013/8a-72
16	ТОРЦЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ	КАРБИД КРЕМНИЯ/КАРБИД КРЕМНИЯ - ЭТИЛЕН-ПРОПИЛЕНОВЫЙ КАУЧУК КАРБИД КРЕМНИЯ/КАРБИД КРЕМНИЯ - ВИТОН ГРАФИТ/КАРБИД КРЕМНИЯ - ВИТОН

ВЕРСИЯ С ДВИГАТЕЛЕМ ДО 7,5 КВТ ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

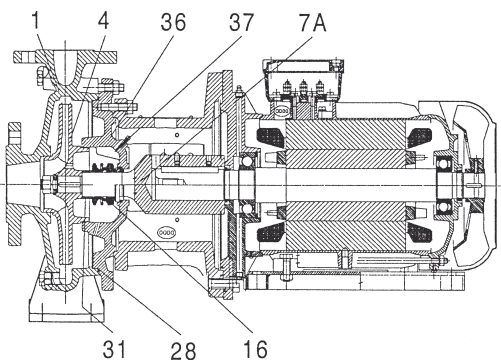


ВЕРСИЯ С ДВИГАТЕЛЕМ СВЫШЕ 7,5 КВТ



ВЕРСИЯ ДЛЯ МОДЕЛЕЙ:

НКМ-G 65-315/309/11 /4
 НКМ-G 100-315/316/22 /4, НКМ-G125-250/243/15 /4,
 НКМ-G 80-200/200/4 /4,
 НКМ-G 80-250/270/11 /4, НКМ-G 80-315/305/15 /4,
 НКМ-G 80-315/320/18,5 /4, НКМ-G 80-315/334/22 /4,
 НКМ-G 100-250/250/11 /4, НКМ-G 150-200/218/11 /4



NKM-G / NKP-G

СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ

РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ (мм)

DN	Номинальный диаметр (DN)				DN	Номинальный диаметр (DN)				
	DIN 2533 PN 16					DIN 2533 PN 16				DIN 2533 PN 16
	DN	32	40	50	65	80	100	125	150	200
	D2	100	110	125	145	160	180	210	240	295
	D3	140	150	165	185	200	220	250	285	340
ОТВ.	Ø	18				18				22
	№	4				8				8

- Условные обозначения:
(пример)

NKM - G 100 - 200 / 198 / A Вт / BAQE / 5,5 / 4

NKM = 4 полюса

NKP = 2 полюса

G = с муфтой

Номинальный диаметр напорного отверстия:

Номинальный диаметр рабочего колеса:

Фактический диаметр рабочего колеса:

Коды материалов:

A = Чугун

B = Чугун с бронзовым рабочим колесом

Компенсаторы износа (только при наличии)

Наименование уплотнителя

Мощность электродвигателя в кВт

Число полюсов

4 = 4 полюса

2 = 2 полюса

НАИМЕНОВАНИЕ ТОРЦЕВОГО УПЛОТНЕНИЯ

Позиция	Код	Наименование уплотнения
1	A	Уплотнительное кольцо с неподвижной направляющей
	B	Резиновый сильфон
	C	Уплотнительное кольцо с направляющей пружиной
	D	Уплотнительное кольцо сбалансированное
	M	Резиновый сильфон
	X	Металлический сильфон
Позиция	Код	Материалы
2 и 3	A	Пропитанный графит/металл
	B	Пропитанный графит/полимер
	C	Другие виды графита
	S	Хромистая сталь
	U	Карбид вольфрама
	Q	Карбид кремния
	V	Оксид алюминия (керамика)
	X	Другие типы керамики
Позиция	Код	Материалы
4	P	Бутадиен-акрилонитрильный каучук (NBR)
	S	Силиконовый каучук
	T	Тефлон (ПТФЭ)
	E	ЭТИЛЕН-ПРОПИЛЕНОВЫЙ КАУЧУК
	V	Витон
	M	Уплотнительное кольцо с ПТФЭ покрытием
Позиция	Код	Материалы
5	V	Армированное

NKM-G / NKP-G

СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ

НАИМЕНОВАНИЕ КОДА ПРОДУКЦИИ

НОМИНАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР РАБОЧЕГО КОЛЕСА	Код.
125	1
160	2
200	3
250	4
315	5
125,1	K
160,1	L
200,1	M

ТИП НАСОСА	Код.
32	1
40	2
50	3
65	4
80	5
100	6
125	7
150	8

ИДЕНТИФИКАЦИЯ	Код.
DAB PUMPS S.p.A.	D

ИДЕНТИФИКАЦИЯ	Код.
DAB PUMPS S.p.A.	1

Код.	НАСОС/РАБОЧЕЕ КОЛЕСО МАТЕРИАЛЫ
1	A (01) = чугун/чугун
2	B (03) = чугун/бронза
5	A (01) + Wt*
6	B (03) + Wt*

* С компенсаторами износа

Код.	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО
1	BAQE
5	BQQV*
7	BAQV*
G	BQQE*

* На заказ

Код.	КОД ТИП НАСОСА
B	NKM-G / NKP-G 50 Гц
C	NKM-G / NKP-G 60 Гц

Код.	P2 НОМИНАЛЬНАЯ КВТ
1	0,37
2	0,55
3	0,75
4	1,1
5	1,5
6	2,2
7	3
8	4
9	5,5
A	7,5
B	11
C	15
D	18,5
E	22
F	30

Код.	НАПРЯЖЕНИЕ	Полюсы
0	Без двигателя	
1	3 x 220-240/380-415 В 50 Гц (<0,75 кВт) 3 x 220-277/380-480 В 60 Гц	2
2	3 x 380-480 В 60 Гц	2
3	3 x 220-240/380-415 В 50 Гц (<0,75 кВт) 3 x 220-277/380-480 В 60 Гц	4
4	3 x 380-480 В 60 Гц	4
A	3 x 220-240/380-415 В 50 Гц - IE2	2
B	3 x 380-415 В 50 Гц - IE2	2
C	3 x 220-240/380-415 В 50 Гц - IE2	4
D	3 x 380-415 В 50 Гц - IE2	4
U	3 x 220-240/380-415 В 50 Гц - IE3	2
V	3 x 380-415 В 50 Гц - IE3	2
W	3 x 220-240/380-415 В 50 Гц - IE3	4
X	3 x 380-415 В 50 Гц - IE3	4

Код продукции

1 D 1 1 1 1 B 1 1

НКМ-Г ДИАПАЗОН

СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ

ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ХАРАКТЕРИСТИК

Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

ГРАФИЧЕСКАЯ ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ

≈ 1450 1/мин

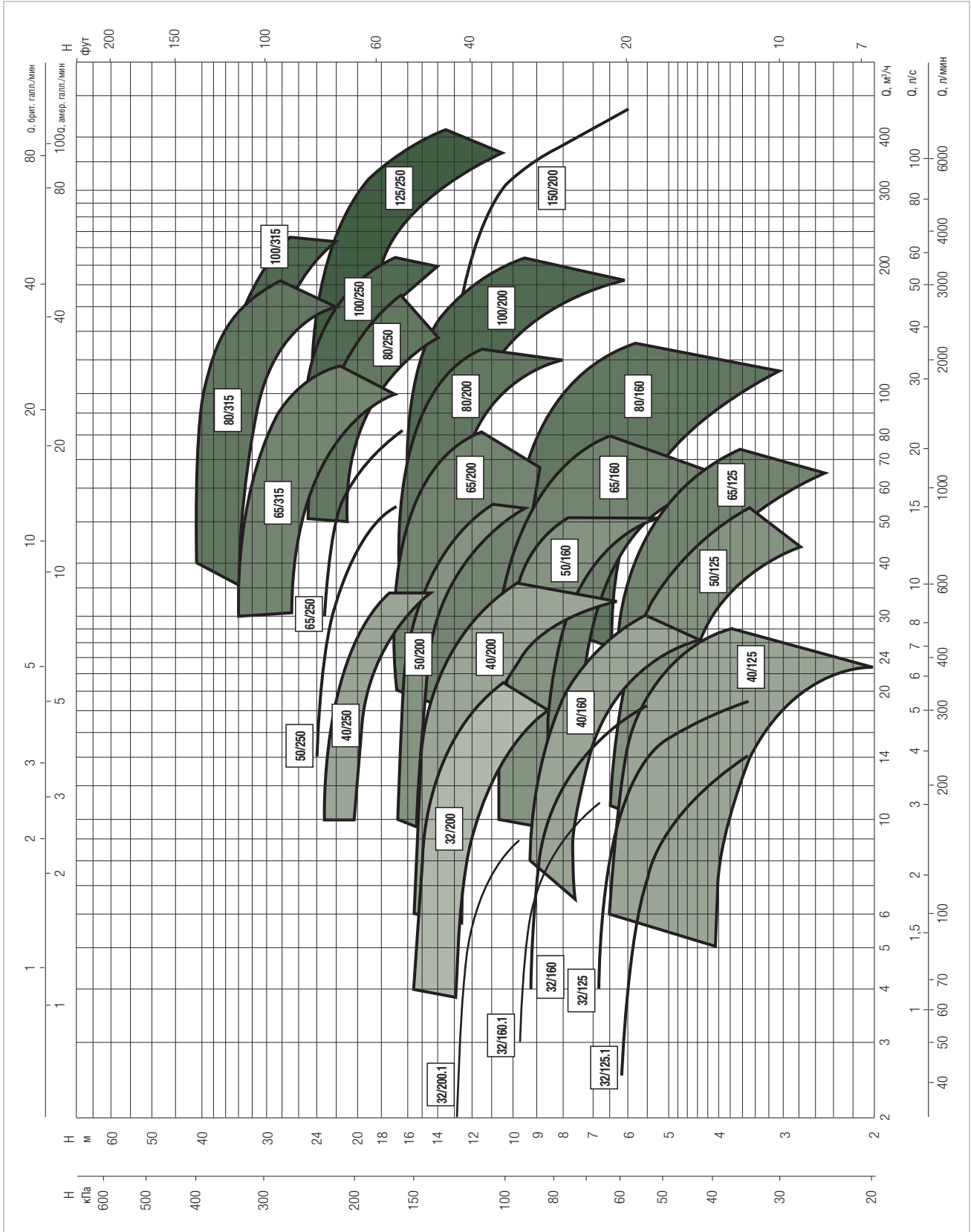


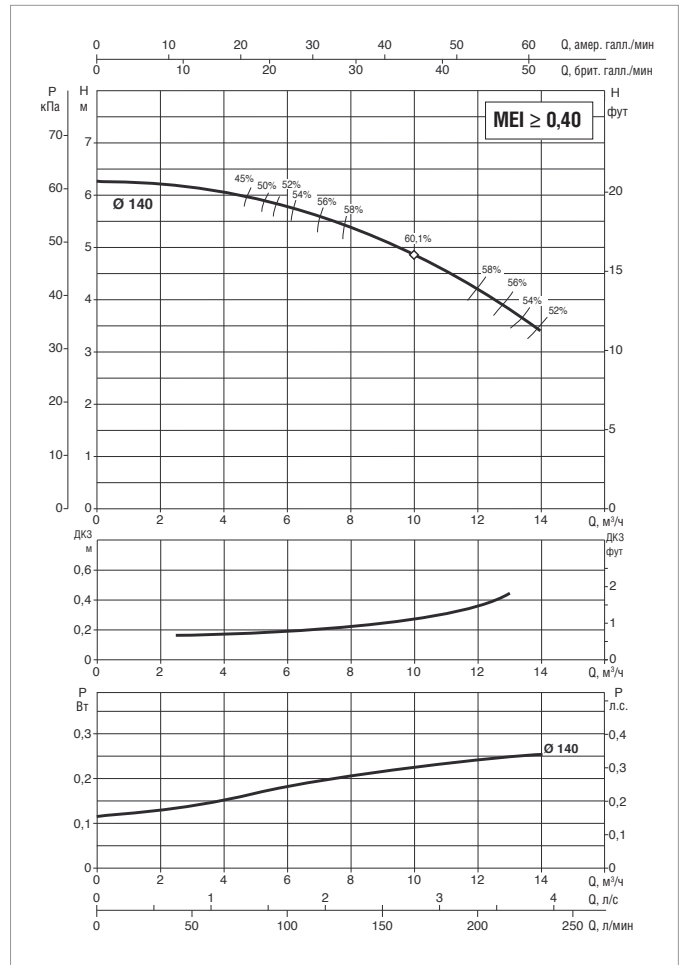
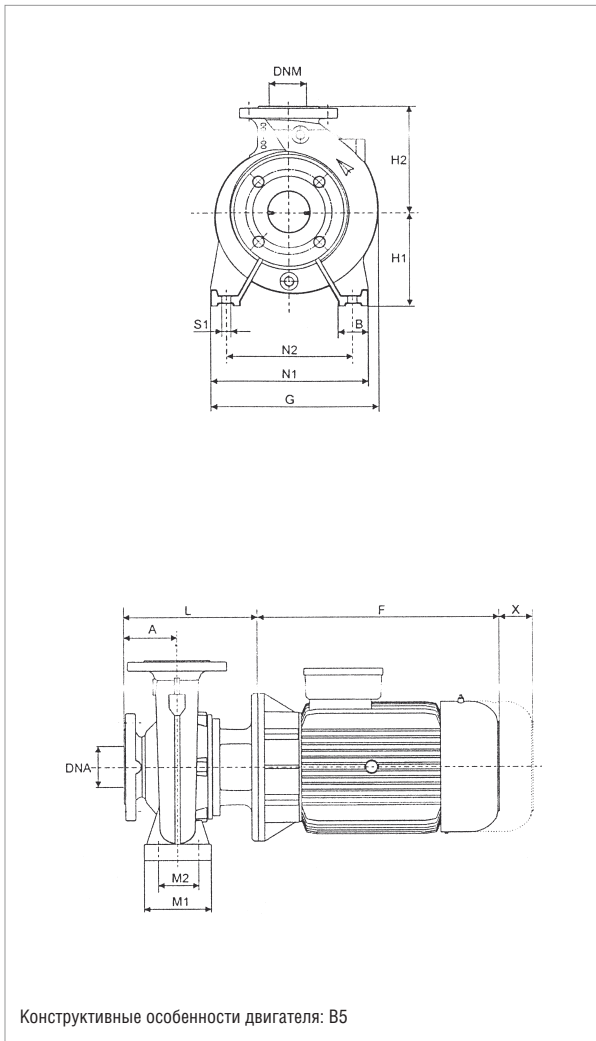
ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ - NKM-G

МОДЕЛЬ	Q=	0	6	12	18	24	30	36	42	48	54	60	66	72	78	84	90	102	114	
	М³/ч	0	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1700	1900	
	Q=																			
	л/мин																			
NKM-G 32-125,1/140/0,25/4	6,2	5,8	4,2																	
NKM-G 32-125/142/ 0,37/4	7	6,75	5,85	4,2																
NKM-G 32-160,1/169/0,37/4	8,9	8,2	4,6																	
NKM-G 32-160/169/0,55/4	9,4	9	7,9	5,6																
NKM-G 32-200,1/200/0,55/4	12,7	11,2	7,2																	
NKM-G 32-200/200/ 0,75/4	13	12,5	11,1	8,45																
NKM-G 32-200/219/ 1,1 /4	16	15,4	14,3	12,2																
NKM-G 40-125/115/ 0,25/4	4,2	4,1	3,7	3	2,1															
NKM-G 40-125/130/ 0,37/4	5,4	5,3	5,4	4	3,5															
NKM-G 40-125/142/ 0,55/4	6,6	6,5	6,2	5,7	4,8															
NKM-G 40-160/153/ 0,55/4	7,6	7,6	7,5	6,7	5,5															
NKM-G 40-160/166/ 0,75/4	9,2	9,2	9	8,4	7,4	5,7														
NKM-G 40-200/200/ 1,1 /4	12,5	12,5	12,3	11,2	9,7	7,7														
NKM-G 40-200/219/ 1,5 /4	15,6	15,6	15,3	14,7	13,4	11,8	9,8													
NKM-G 40-250/245/ 2,2 /4	20,6	20,5	20,1	19,2	17,8	16														
NKM-G 40-250/260/ 3 /4	23,3	23,1	22,8	22,2	20,8	19														
NKM-G 50-125/130/ 0,55/4	5,5		5,2	5	4,7	4,3	3,9	3,3	2,6											
NKM-G 50-125/141/ 0,75/4	6,5		6,3	6,1	5,8	5,5	5	4,5	3,9											
NKM-G 50-160/161/ 1,1 /4	8,6		8,6	8,5	8,2	7,8	7,3	6,7	5,7											
NKM-G 50-160/177/ 1,5 /4	10,7		10,7	10,7	10,5	10,2	9,8	9,2	8,3											
NKM-G 50-200/210/ 2,2 /4	15,3		15,3	15,2	14,8	14	13,3	12,1	10,8	9,4										
NKM-G 50-200/219/ 3 /4	16,8		16,8	16,5	16,1	15,5	14,6	13,6	12,4	10,9										
NKM-G 50-250/263/ 4 /4	23,8		23,8	23,8	23,4	22,7	21,6	20,4	19	17,1										
NKM-G 65-125/130/ 0,75/4	5,1		4,9	4,8	4,75	4,7	4,4	4,2	3,8	3,4	3	2,5								
NKM-G 65-125/144/ 1,1 /4	6,5		6,4	6,4	6,3	6,2	6	5,75	5,5	5,1	4,65	4,2	3,75							
NKM-G 65-160/153/ 1,1 /4	7,4		7,4	7,3	7,15	6,9	6,65	6,25	5,8	5,3	4,4									
NKM-G 65-160/165/ 1,5 /4	8,9			8,8	8,7	8,6	8,3	8	7,6	7,15	6,6	6								
NKM-G 65-160/177/ 2,2 /4	10,5				10,4	10,3	10,2	9,9	9,6	9,2	8,75	8,2	7,4	6,6						
NKM-G 65-200/210/ 3 /4	15,3				15,2	15,2	15,1	14,6	14,1	13,5	12,9	12,2	11,3							
NKM-G 65-200/219/ 4 /4	17				17	16,9	16,8	16,4	16,2	15,8	15,2	14,3	13,8	12,6						
NKM-G 65-250/263/ 5,5 /4	24,1				23,8	23,6	23,3	22,8	22,3	21,5	20,8	19,7	18,6	17,3						
NKM-G 65-315/279/ 7,5 /4	27							26	25,5	25	24,5	23,6	22,7	21,5	20,2	19				
NKM-G 65-315/309/11 /4	34,2							33,2	33	32,5	32	31,5	30,7	29,8	29	28	25	21,7		

ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ - NKM-G

МОДЕЛЬ	Q=	0	30	36	42	48	54	60	66	72	78	84	90	102	114	120	150	180	210	240	270	300	330	360	390	420		
	л/мин	0	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1700	1900	2000	2500	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000	6500	7000		
NKM-G 80-160//153-136/1,5/4	H (M)	6,5	6,35	6,3	6,2	5,95	5,75	5,55	5,3	5	4,7	4,5	4,25	3,65	3													
NKM-G 80-160/163/ 2,2 /4		8,65	8,5	8,45	8,3	8,15	7,9	7,7	7,4	7,2	6,9	6,65	6,3	5,7	4,9	4,6												
NKM-G 80-160/177/ 3 /4		10,2	10,2	10,1	10	9,9	9,75	9,65	9,5	9,25	9	8,8	8,6	7,9	7,2	6,7												
NKM-G 80-200/200/ 4 /4		13,2			13,1	13	12,9	12,8	12,7	12,4	12	11,7	11,3	10,4	9,3	8,7												
NKM-G 80-200/222/ 5,5 /4		16,6			16,5	16,5	16,4	16,2	16,1	16	15,7	15,4	15	14,3	13,3	12,7												
NKM-G 80-250/240/ 7,5 /4		20,4			20,3	20,3	20,2	20,1	20	19,9	19,8	19,5	19	18	16,7	16												
NKM-G 80-250/270/11 /4		25,6			25,5	25,5	25,4	25,1	25	24,8	24,6	24,2	24	23	21,5	21												
NKM-G 80-315/305/15 /4		32,9					32,7	32,6	32,6	32,5	32,4	32	31,6	30,5	29,5	28,9	24											
NKM-G 80-315/320/18,5 /4		36,8					36,7	36,7	36,6	36,5	36,5	36,5	36,1	35,5	34,5	34	29,5											
NKM-G 80-315/334/22 /4		41					40,8	40,8	40,7	40,6	40,6	40,4	40,2	39,8	39	38,5	34,8	29										
NKM-G100-200/200/ 5,5 /4		12,7						12,6	12,6	12,5	12,5	12,4	12,3	12	11,5	11,4	10,1	8,5										
NKM-G100-200/214/ 7,5 /4		15,6						15,4	15,4	15,3	15,2	15,1	15	14,7	14,5	14,3	13,3	11,6	9,8									
NKM-G100-250/250/11 /4		21,1						21	21	21	21	21	21	20,9	20	19,8	18	16										
NKM-G100-250/270/15 /4		25,5						25,5	25,5	25,5	25,3	25,1	25,1	25	24,5	24	22,5	20,5	17,5									
NKM-G100-315/300/18,5 /4		32											31,5	31,4	31	30,5	28,8	26	23									
NKM-G100-315/316/22 /4		36											35,5	35,2	35	34,6	33,2	31	28	24								
NKM-G125-250/243/15 /4		19,5													19,3	19,3	19,2	19,2	18,7	17,8	16,8	15,5	14,1	12,5	10,9			
NKM-G125-250/256/18,5 /4		21,9														21,8	21,8	21,7	21,6	21,3	20,5	19,5	18,5	17,2	15,6	14	12	
NKM-G125-250/266/22 /4		24,6															24,4	24,2	24,1	24	23,5	22,9	22	21	19,8	18,5	16,7	15
NKM-G150-200/218/11 /4		13,2															13,1	13	13	12,8	12,5	12,1	11,5	11	10,4	9,7	9	8

НКМ-G 32-125,1- СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ
 Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающего воздуха: +40 °С
 $\cong 1450$ 1/мин

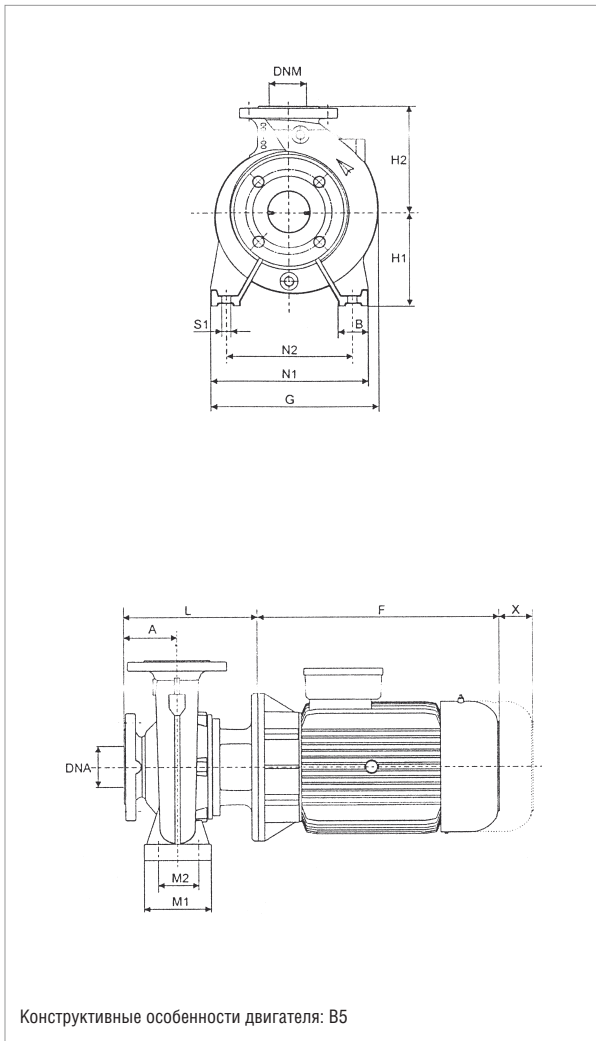


Информацию о гидравлическом см. на странице 291.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

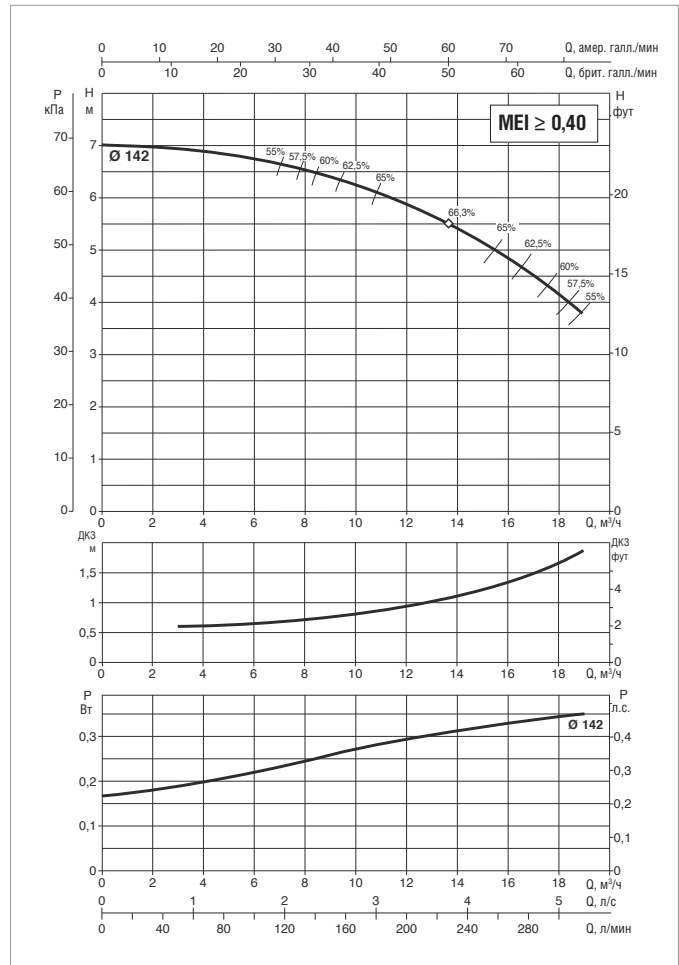
МОДЕЛЬ	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				ТИП ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ
			P2 НОМИНАЛЬНЫЙ		In A		
			кВт	Л.С.	IE2	IE3	
НКМ-G 32-125,1/140/0,25/4	MEC 71	230 - 400 В ~	0,25	0,33	1,6/0,9	-	IE2

МОДЕЛЬ	A	B	F		G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Ø (мм) Торцевое уплотнение	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ (м ³)	МАССА кг	
			IE2	IE3														L/A	L/B	H		IE2	IE3
			НКМ-G 32-125,1/140/0,25/4	80														50	208	-		234	112

НКМ-G 32-125- СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ
 Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающего воздуха: +40°С
 $\cong 1450$ 1/мин



Конструктивные особенности двигателя: В5



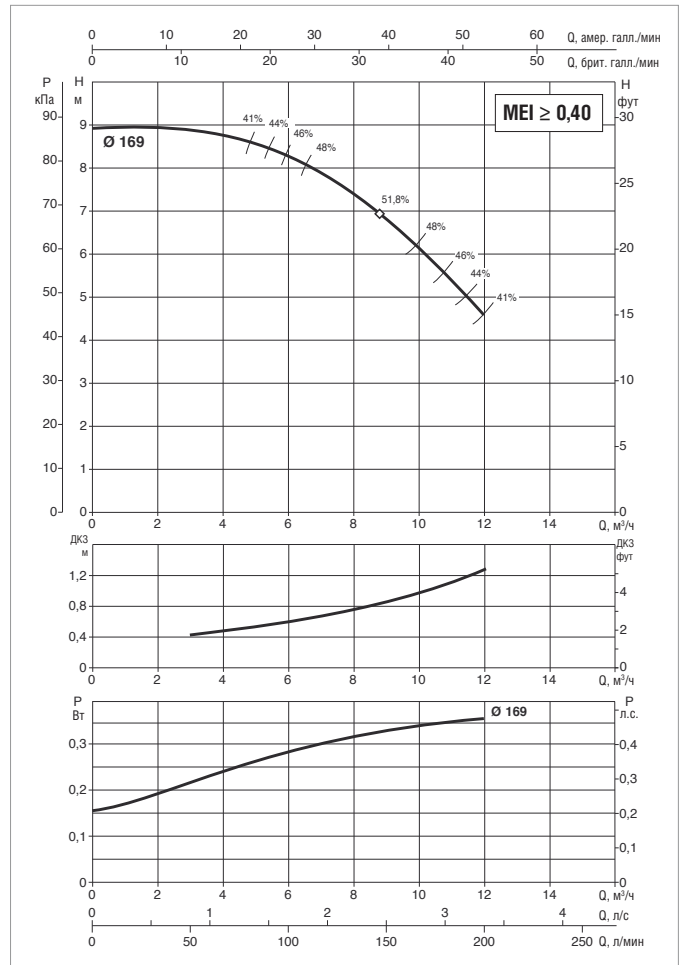
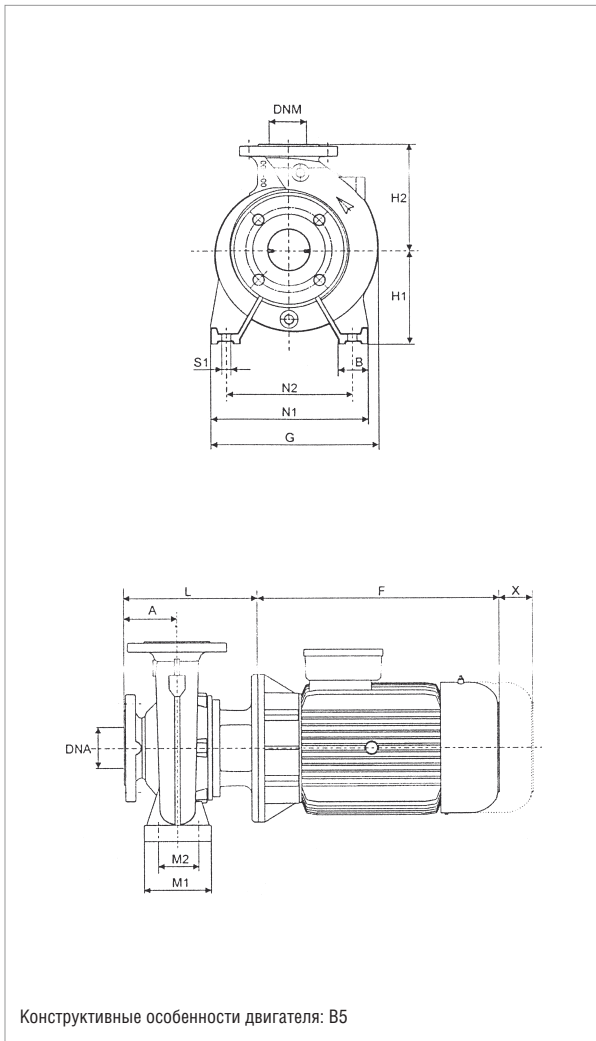
Информацию о гидравлическом см. на странице 291.

Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНЫЙ		In A		ТИП ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ
			кВт	Л.С.	IE2	IE3	
НКМ-G 32-125/142/ 0,37/4	MEC 71	230 - 400 В ~	0,37	0,5	1,7/0,98	-	IE2

МОДЕЛЬ	A	B	F		G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Ø (мм) Торцевое уплотнение	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ (м³)	МАССА кг	
			IE2	IE3														L/A	L/B	H		IE2	IE3
НКМ-G 32-125/142/ 0,37/4	80	50	208	-	234	112	140	201	100	70	190	140	M10	100	28	50	32	620	370	480	0,110	35	-

НКМ-G 32-160,1- СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ
 Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающего воздуха: +40 °С
 $\cong 1450$ 1/МИН

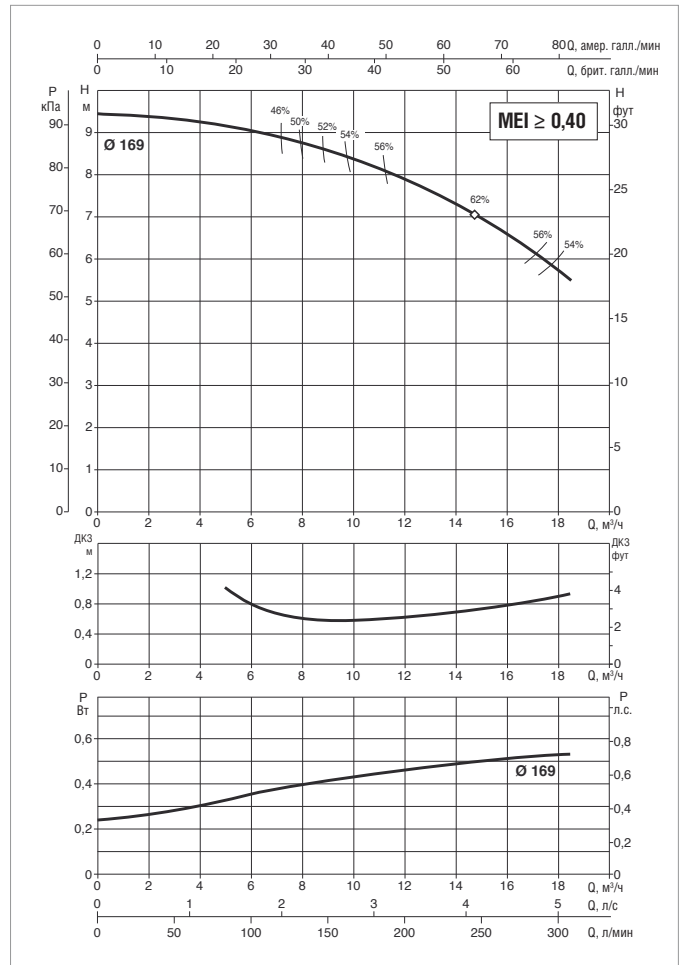
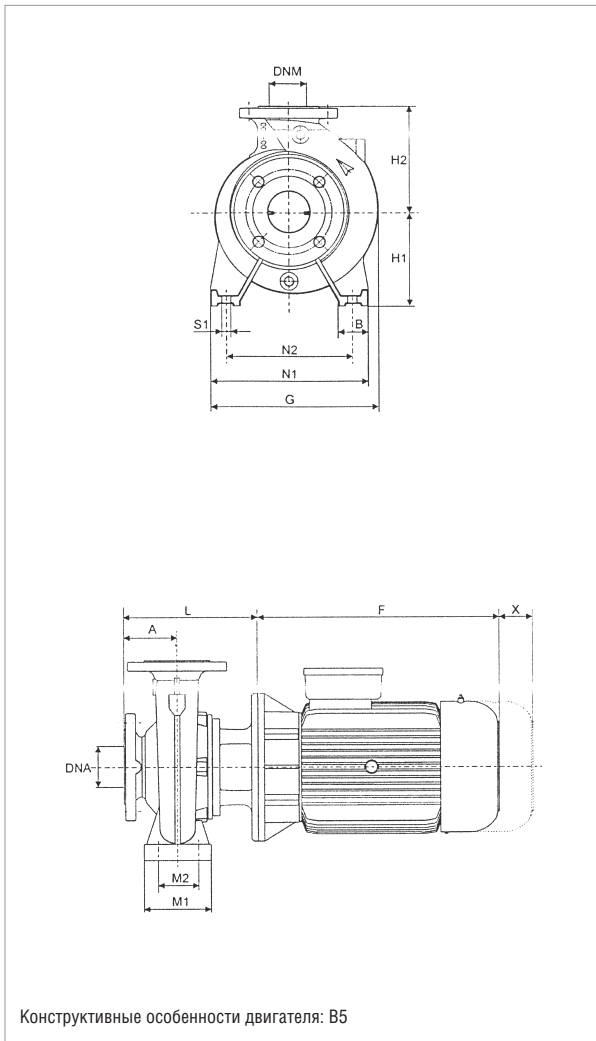


Информацию о гидравлическом см. на странице 291.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						ТИП ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ
	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНЫЙ		In A		
			кВт	Л.С.	IE2	IE3	
НКМ-G 32-160,1/169/0,37/4	MEC 71	230 - 400 В ~	0,37	0,5	1,7/0,98	-	IE2

МОДЕЛЬ	A	B	F		G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Ø (мм) Торцевое уплотнение	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ (м³)	МАССА кг	
			IE2	IE3														L/A	L/B	H		IE2	IE3
НКМ-G 32-160,1/169/0,37/4	80	50	208	-	245	132	160	201	100	70	240	190	M10	100	28	50	32	620	370	480	0,110	36	-

NKM-G 32-160- СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ
 Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C - Максимальная температура окружающего воздуха: +40 °C
 $\cong 1450$ 1/мин

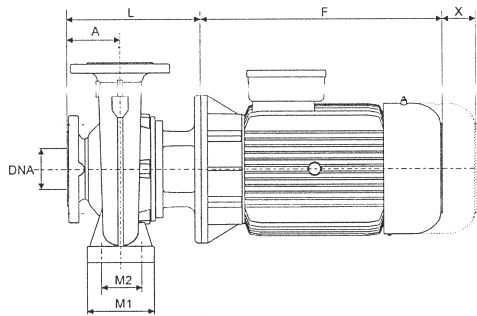
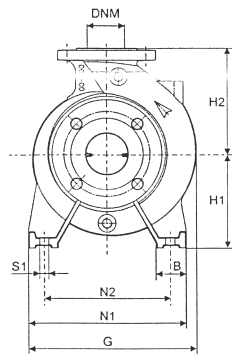


Информацию о гидравлическом см. на странице 291.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

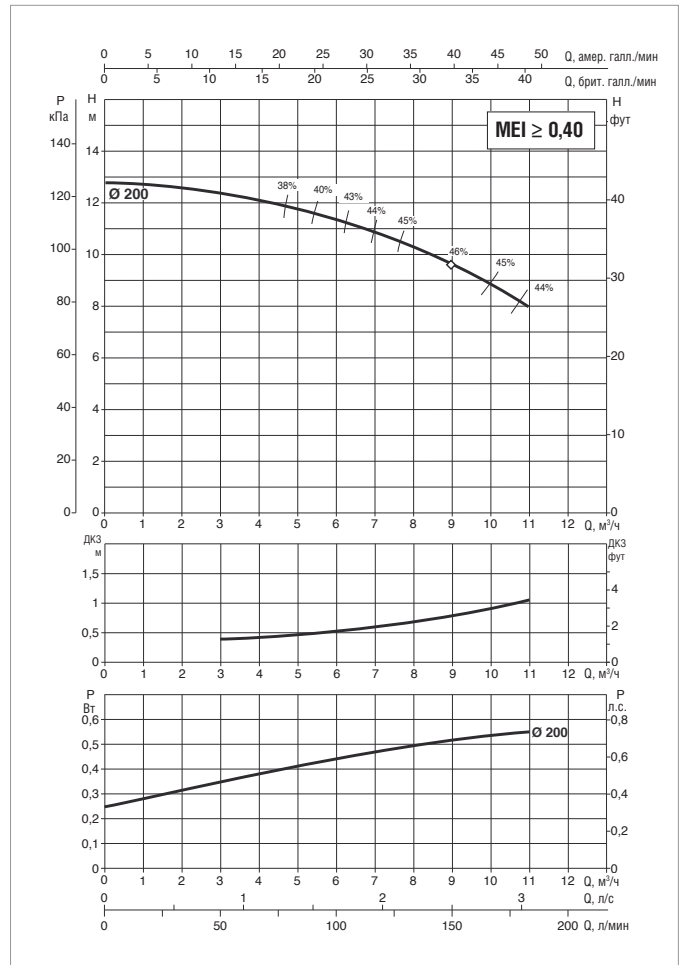
МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						ТИП ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ
	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНЫЙ		In A		
			кВт	Л.С.	IE2	IE3	
NKM-G 32-160/169/0,55/4	MEC 80	230/400 В	0,55	0,75	2,6/1,5	-	IE2

МОДЕЛЬ	A	B	F		G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Ø (мм) Торцевое уплотнение	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ (м³)	МАССА кг	
			IE2	IE3														L/A	L/B	H		IE2	IE3
NKM-G 32-160/169/0,55/4	80	50	234	-	245	132	160	226	100	70	240	190	M10	100	28	50	32	620	370	480	0,110	42	-

НКМ-G 32-200,1- СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ
 Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающего воздуха: +40 °С
 $\cong 1450$ 1/мин



Конструктивные особенности двигателя: B5



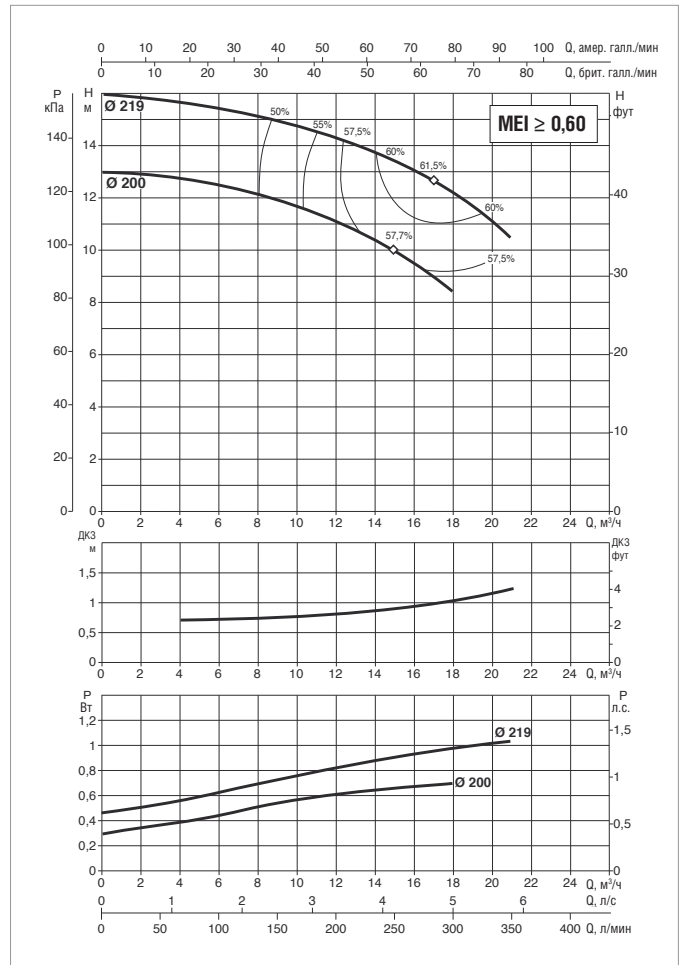
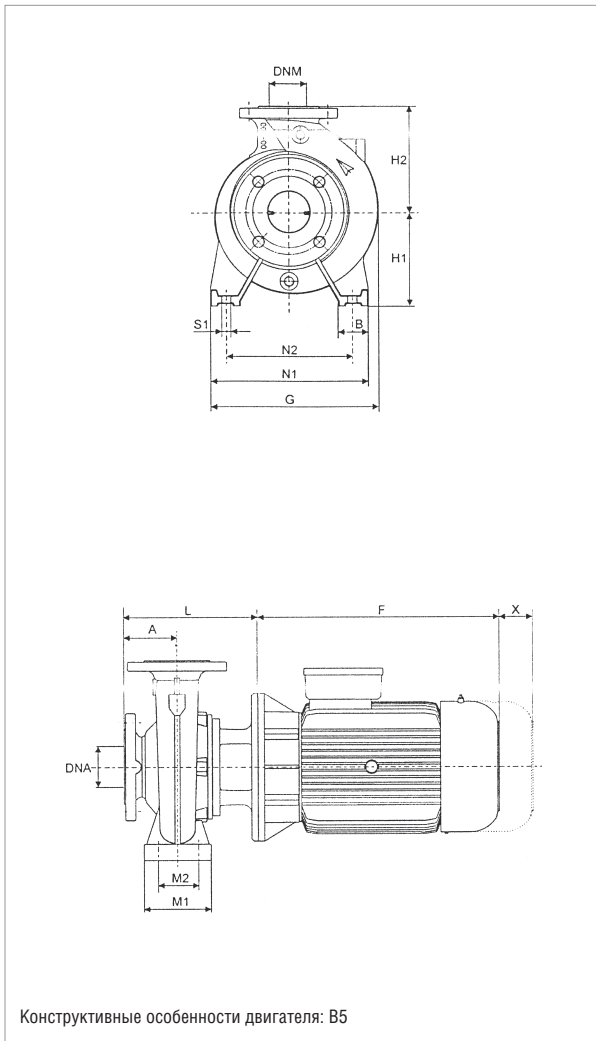
Информацию о гидравлическом см. на странице 291.

Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНЫЙ		In A		ТИП ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ
			кВт	Л.С.	IE2	IE3	
НКМ-G 32-200,1/200/0,55/4	MEC 80	230/400 В	0,55	0,75	2,6/1,5	-	IE2

МОДЕЛЬ	A	B	F		G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Ø (мм) Торцевое уплотнение	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ (м³)	МАССА кг	
			IE2	IE3														L/A	L/B	H		IE2	IE3
НКМ-G 32-200,1/200/0,55/4	80	50	234	-	279	160	180	226	100	70	240	190	M10	100	28	50	32	620	370	480	0,110	51	-

НКМ-G 32-200- СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ
 Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающего воздуха: +40 °С
 $\cong 1450$ 1/мин

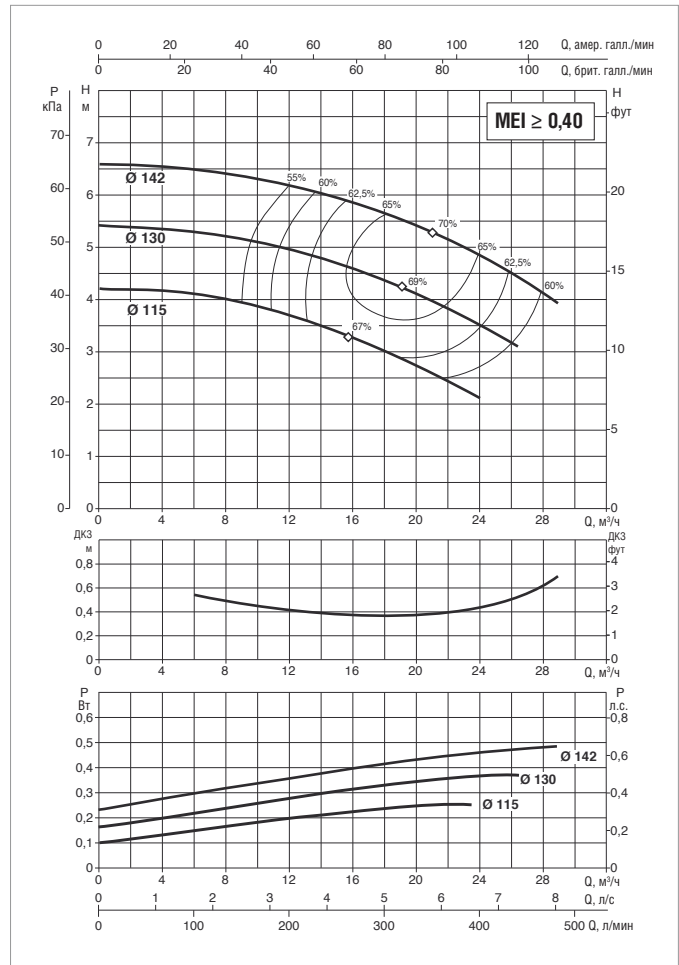
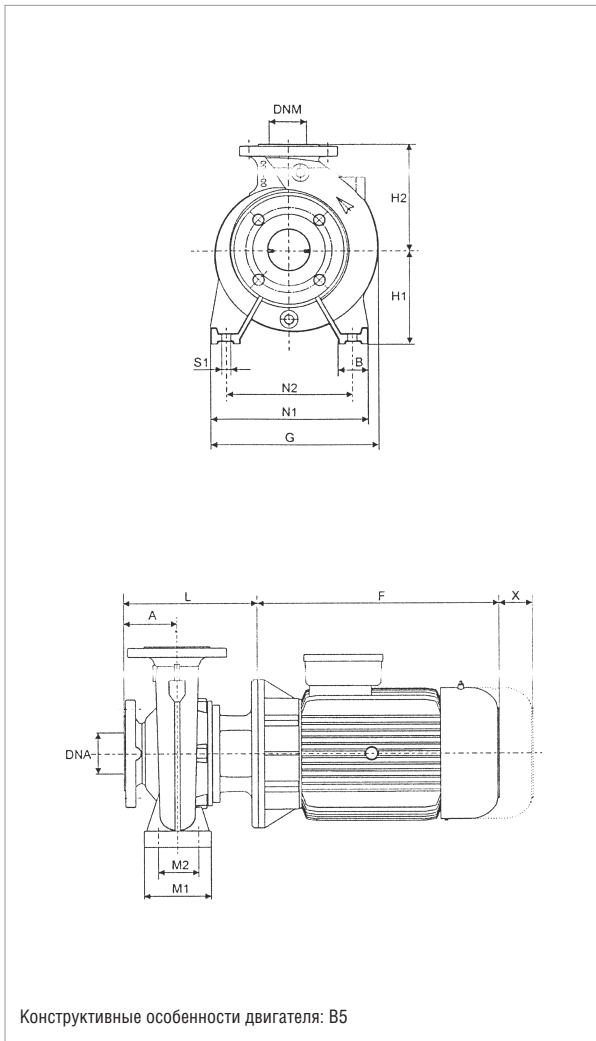


Информацию о гидравлическом см. на странице 291.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНЫЙ		In A		ТИП ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ
			кВт	Л.С.	IE2	IE3	
НКМ-G 32-200/200/ 0,75/4	MEC 80	230/400 В	0,75	1	3,57/2,06	–	IE2
НКМ-G 32-200/219/ 1,1 /4	MEC 90 S	230/400 В	1,1	1,5	4,68/2,7	–	IE2

МОДЕЛЬ	A	B	F		G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Ø (мм) Торцевое уплотнение	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ (м ³)	МАССА кг	
			IE2	IE3														L/A	L/B	H		IE2	IE3
НКМ-G 32-200/200/ 0,75/4	80	50	234	–	279	160	180	226	100	70	240	190	M10	100	28	50	32	620	370	480	0,110	56	–
НКМ-G 32-200/219/ 1,1 /4	80	50	247	–	279	160	180	226	100	70	240	190	M10	100	28	50	32	620	370	480	0,110	62	–

НКМ-G 40-125- СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ
 Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающего воздуха: +40 °С
 $\cong 1450$ 1/мин

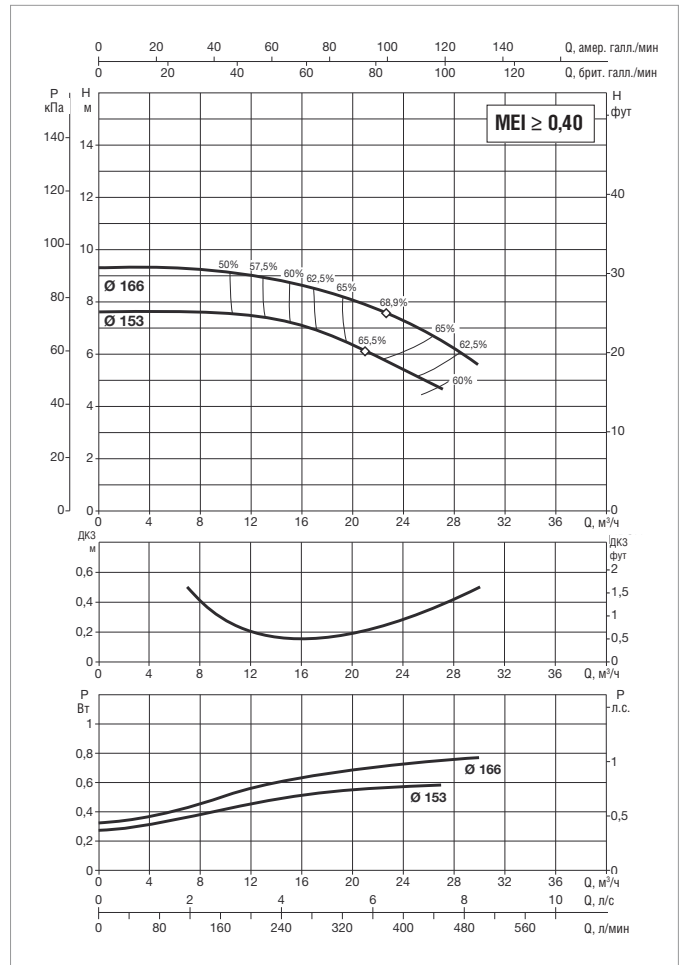
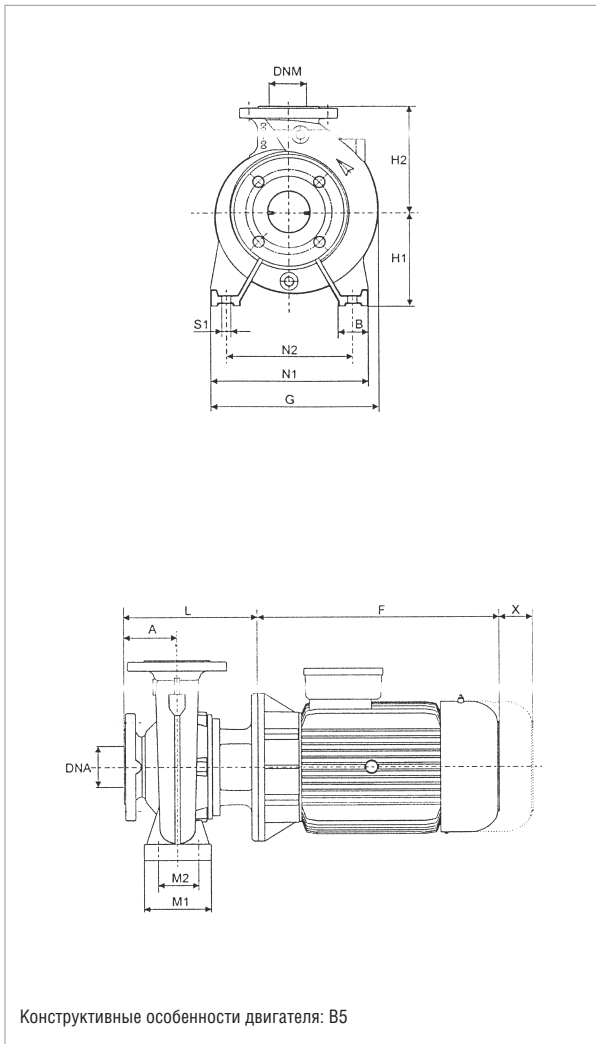


Информацию о гидравлическом см. на странице 291.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНЫЙ		In A		ТИП ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ
			кВт	Л.С.	IE2	IE3	
НКМ-G 40-125/115/ 0,25/4	MEC 71	230/400 В	0,25	0,33	1,6/0,11	–	IE2
НКМ-G 40-125/130/ 0,37/4	MEC 71	230/400 В	0,37	0,5	1,7/0,98	–	IE2
НКМ-G 40-125/142/ 0,55/4	MEC 80	230/400 В	0,55	0,75	2,6/1,5	–	IE2

МОДЕЛЬ	A	B	F		G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Ø (мм) Торцевое уплотнение	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ (м³)	МАССА кг	
			IE2	IE3														L/A	L/B	H		IE2	IE3
НКМ-G 40-125/115/ 0,25/4	80	50	208	–	235	112	140	201	100	70	210	160	M10	100	28	65	40	620	370	480	0,110	37	–
НКМ-G 40-125/130/ 0,37/4	80	50	208	–	235	112	140	201	100	70	210	160	M10	100	28	65	40	620	370	480	0,110	40	–
НКМ-G 40-125/142/ 0,55/4	80	50	234	–	235	112	140	201	100	70	210	160	M10	100	28	65	40	620	370	480	0,110	47	–

NKM-G 40-160- СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ
 Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C - Максимальная температура окружающего воздуха: +40 °C
 $\cong 1450$ 1/мин

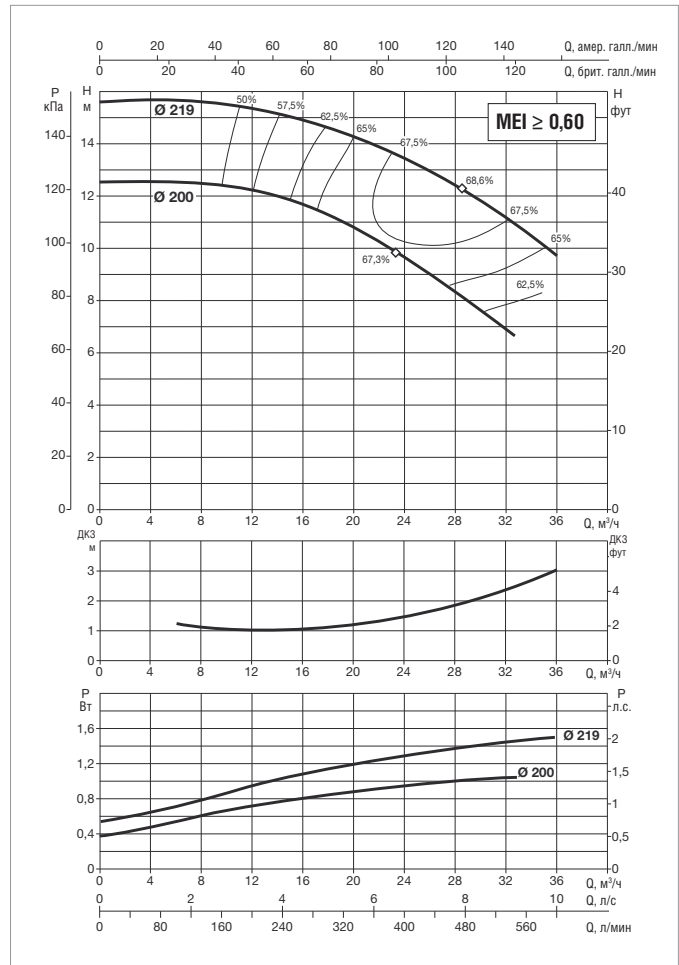
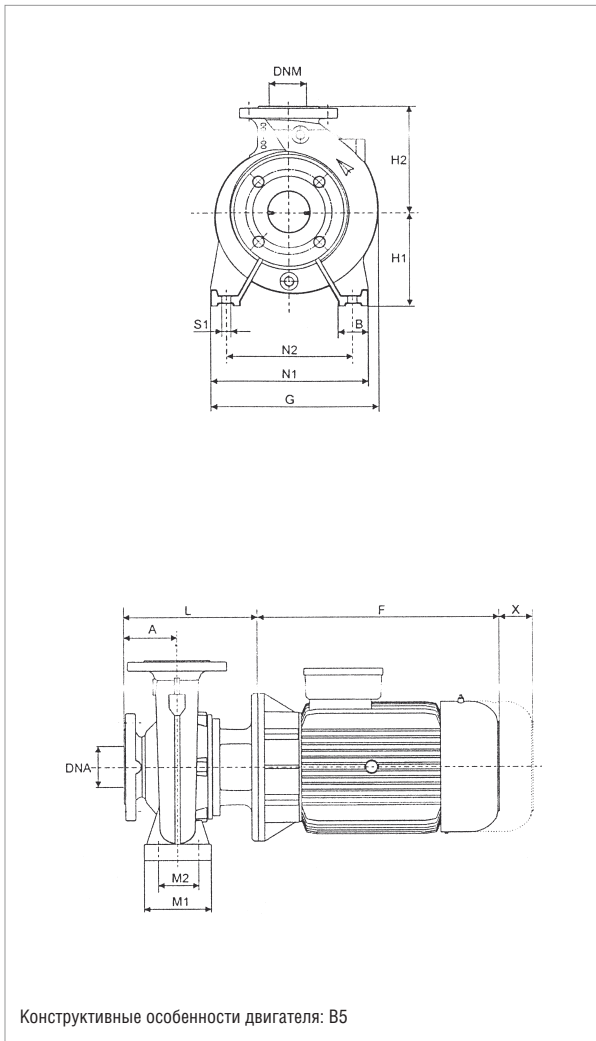


Информацию о гидравлическом см. на странице 291.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНЫЙ		In A		ТИП ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ
			кВт	Л.С.	IE2	IE3	
NKM-G 40-160/153/ 0,55/4	MEC 80	230/400 В	0,55	0,75	2,6/1,5	–	IE2
NKM-G 40-160/166/ 0,75/4	MEC 80	230/400 В	0,75	1	3,57/2,06	–	IE2

МОДЕЛЬ	A	B	F		G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Ø (мм) Торцевое уплотнение	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ (м³)	МАССА кг	
			IE2	IE3														L/A	L/B	H		IE2	IE3
NKM-G 40-160/153/ 0,55/4	80	50	234	–	253	132	160	226	100	70	240	190	M10	100	28	65	40	620	370	480	0,110	48	–
NKM-G 40-160/166/ 0,75/4	80	50	234	–	253	132	160	226	100	70	240	190	M10	100	28	65	40	620	370	480	0,110	50	–

НКМ-G 40-200- СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ
 Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающего воздуха: +40 °С
 $\cong 1450$ 1/мин

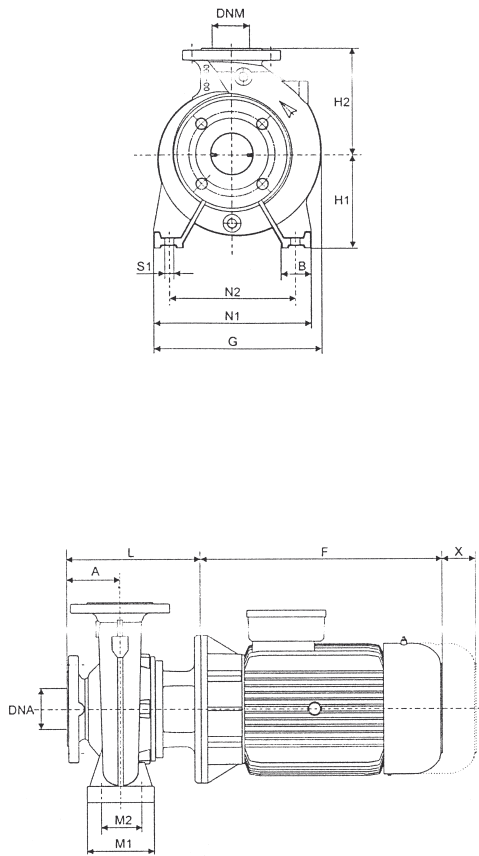


Информацию о гидравлическом см. на странице 291.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

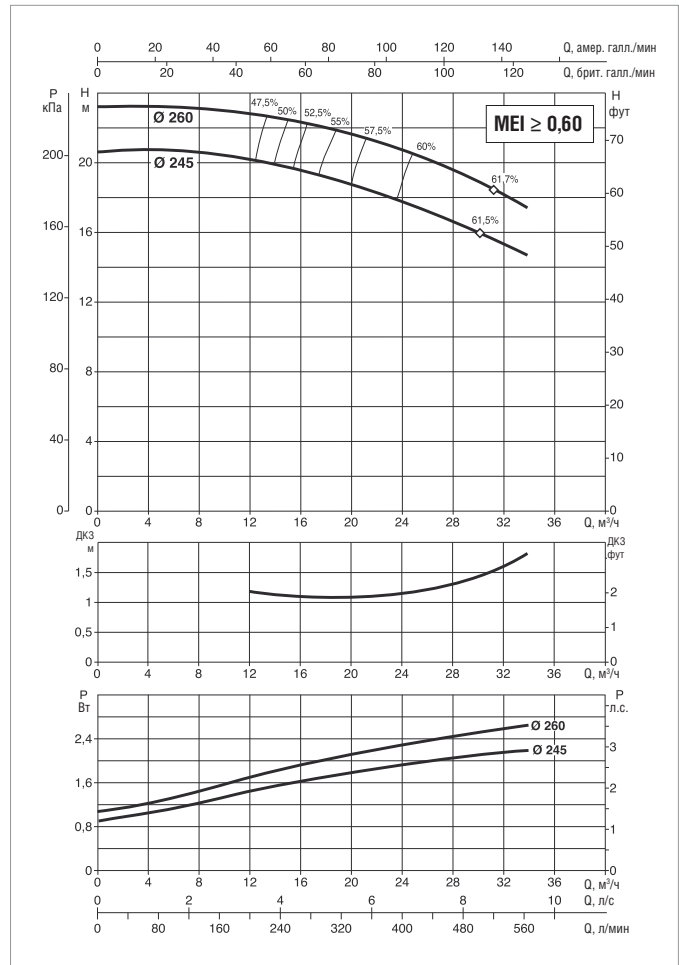
МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНЫЙ		In A		ТИП ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ
			кВт	Л.С.	IE2	IE3	
НКМ-G 40-200/200/ 1,1 /4	MEC 90 S	230/400 В	1,1	1,5	4,68/2,7	-	IE2
НКМ-G 40-200/219/ 1,5 /4	MEC 90 L	230/400 В	1,5	2	6,24/3,6	-	IE2

МОДЕЛЬ	A	B	F		G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Ø (мм) Торцевое уплотнение	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ (м³)	МАССА кг	
			IE2	IE3														L/A	L/B	H		IE2	IE3
			НКМ-G 40-200/200/ 1,1 /4	100														50	247	-		296	160
НКМ-G 40-200/219/ 1,5 /4	100	50	272	-	296	160	180	246	100	70	265	212	M10	100	28	65	40	620	370	480	0,110	66	-

НКМ-G 40-250- СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ
 Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающего воздуха: +40 °С
 $\cong 1450$ 1/мин



Конструктивные особенности двигателя: В5



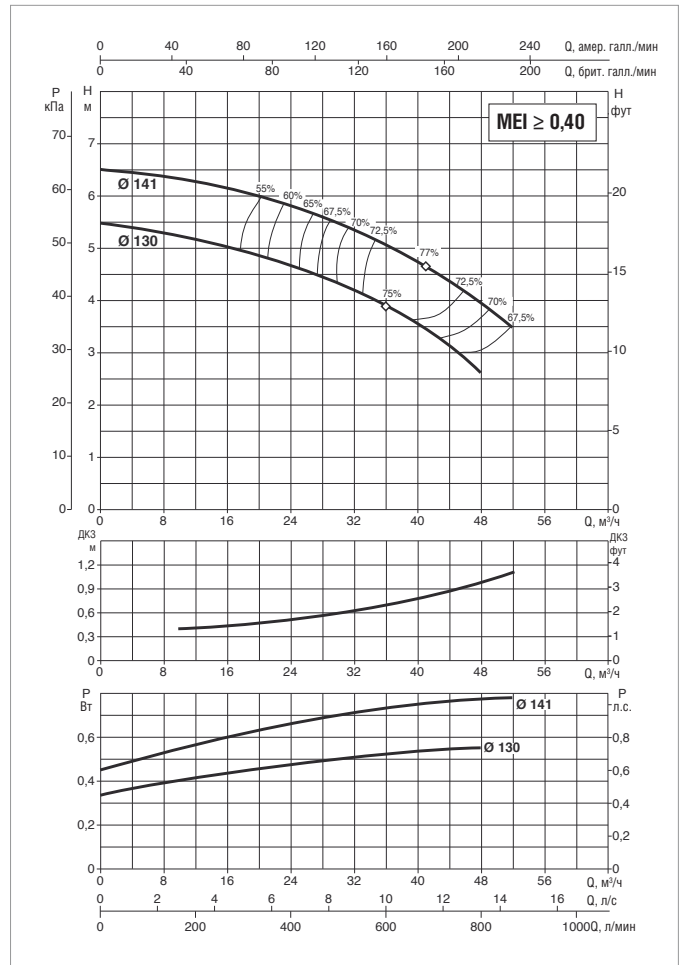
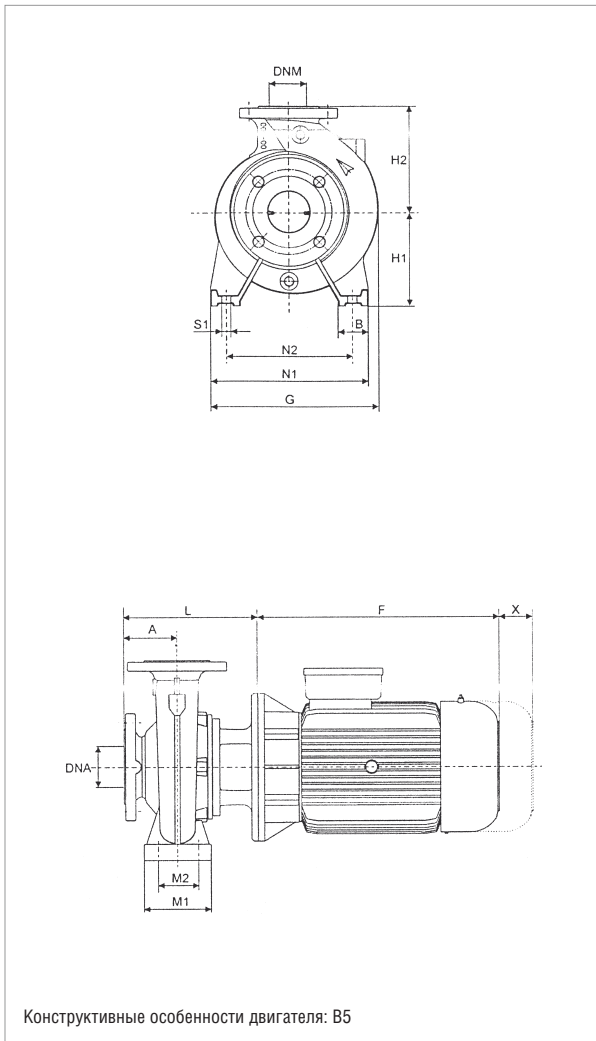
Информацию о гидравлическом см. на странице 291.

Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНЫЙ		In A		ТИП ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ
			кВт	Л.С.	IE2	IE3	
НКМ-G 40-250/245/ 2,2 / 4	MEC 100 L	230/400 В	2,2	3	8,75/5,05	-	IE2
НКМ-G 40-250/260/ 3 / 4	MEC 100 L	400 В Δ	3	4	6,25	-	IE2

МОДЕЛЬ	A	B	F		G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Ø (мм) Торцевое уплотнение	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ (м³)	МАССА кг	
			IE2	IE3														L/A	L/B	H		IE2	IE3
НКМ-G 40-250/245/ 2,2 / 4	100	65	301	-	336	180	225	274	125	95	320	250	M10	100	28	65	40	670	420	540	0,152	85	-
НКМ-G 40-250/260/ 3 / 4	100	65	301	-	336	180	225	274	125	95	320	250	M10	100	28	65	40	670	420	540	0,152	89	-

НКМ-G 50-125- СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ
 Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающего воздуха: +40 °С
 $\cong 1450$ 1/мин

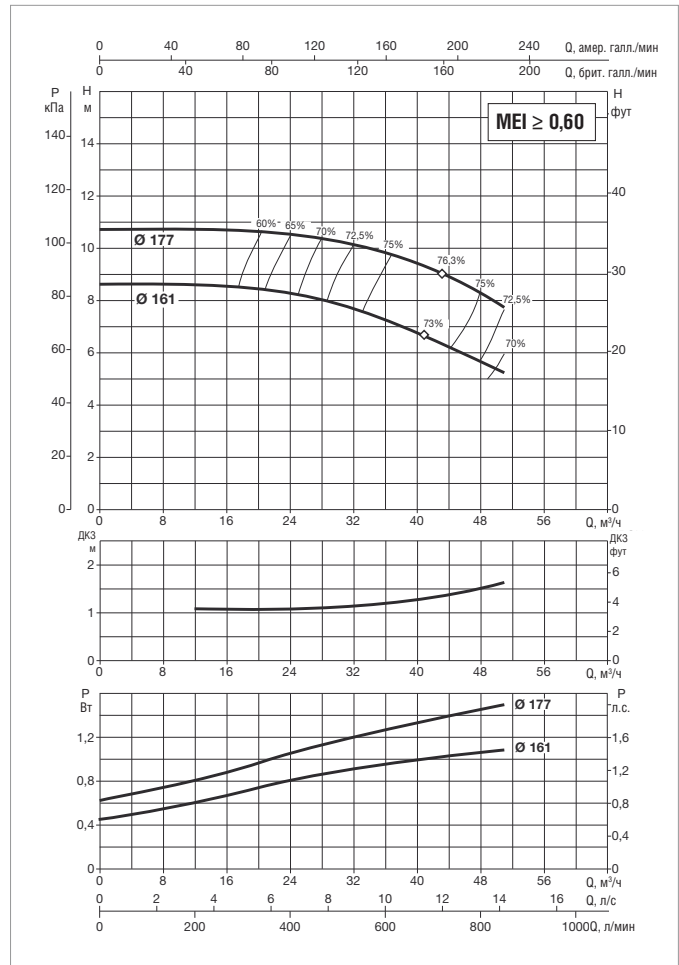
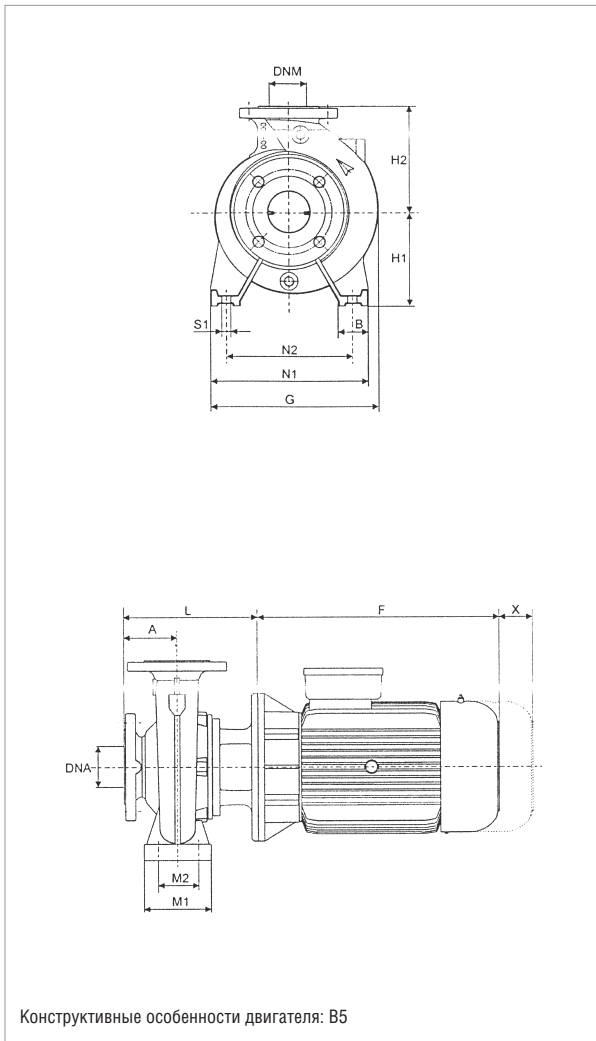


Информацию о гидравлическом см. на странице 291.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНЫЙ		In A		ТИП ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ
			кВт	Л.С.	IE2	IE3	
НКМ-G 50-125/130/ 0,55/4	MEC 71	230/400 В	0,55	0,75	2,6/1,5	–	IE2
НКМ-G 50-125/141/ 0,75/4	MEC 80	230/400 В	0,75	1	3,57/2,06	–	IE2

МОДЕЛЬ	A	B	F		G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Ø (мм) Торцевое уплотнение	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ (м³)	МАССА кг	
			IE2	IE3														L/A	L/B	H		IE2	IE3
НКМ-G 50-125/130/ 0,55/4	100	50	234	–	250	132	160	246	100	70	240	190	M10	100	28	65	50	620	370	480	0,110	45	–
НКМ-G 50-125/141/ 0,75/4	100	50	234	–	250	132	160	246	100	70	240	190	M10	100	28	65	50	620	370	480	0,110	51	–

NKM-G 50-160- СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ
 Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C - Максимальная температура окружающего воздуха: +40 °C
 $\cong 1450$ 1/мин

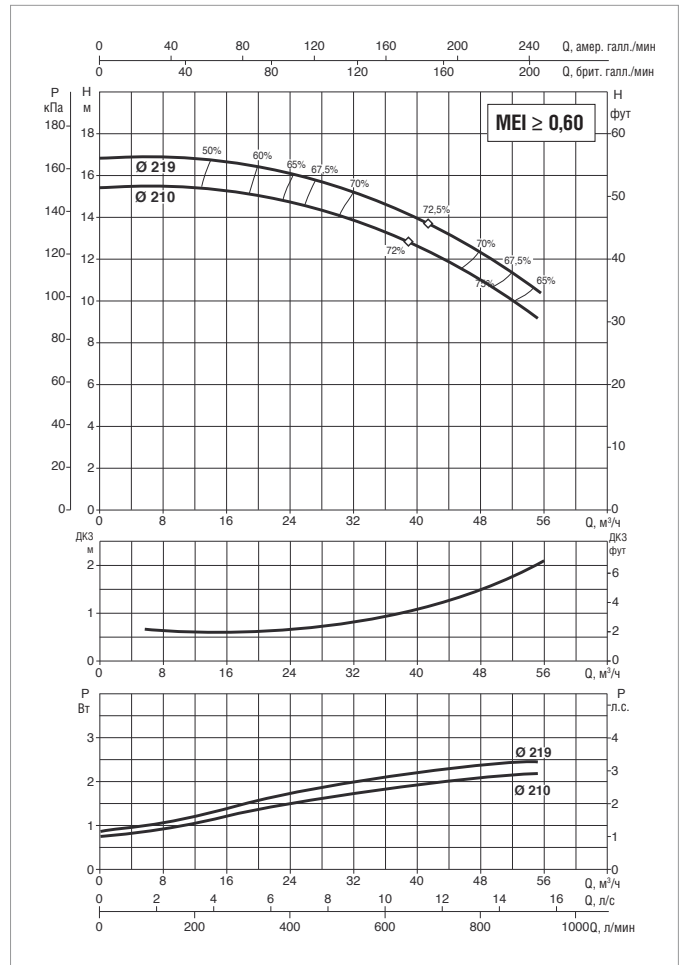
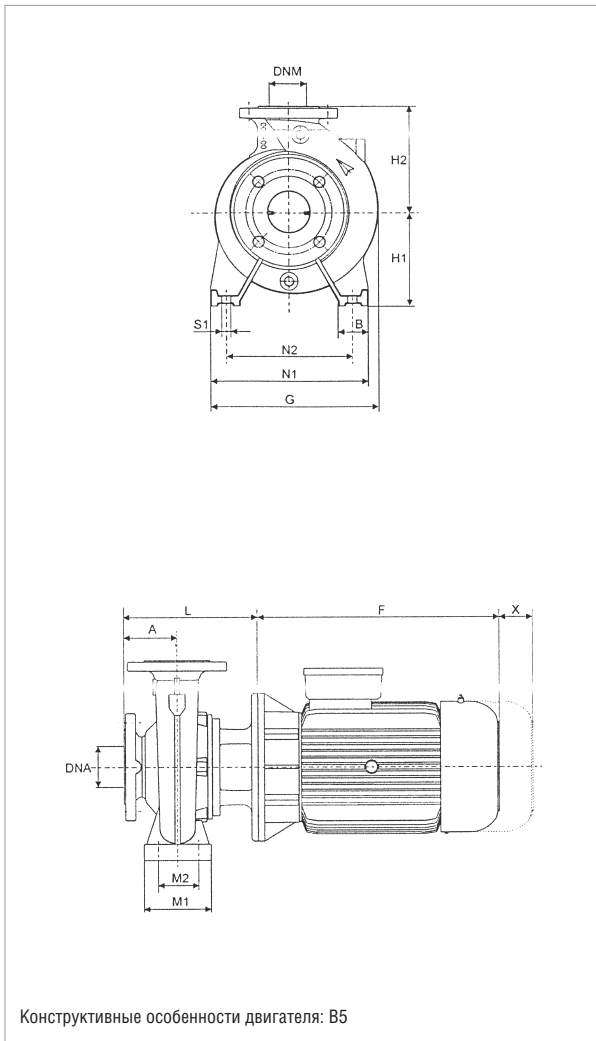


Информацию о гидравлическом см. на странице 291.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНЫЙ		In A		ТИП ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ
			кВт	Л.С.	IE2	IE3	
NKM-G 50-160/161/ 1,1 /4	MEC 90 S	230/400 В	1,1	1,5	4,68/2,7	-	IE2
NKM-G 50-160/177/ 1,5 /4	MEC 90 L	230/400 В	1,5	2	6,24/3,6	-	IE2

МОДЕЛЬ	A	B	F		G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Ø (мм) Торцевое уплотнение	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ (м³)	МАССА кг	
			IE2	IE3														L/A	L/B	H		IE2	IE3
NKM-G 50-160/161/ 1,1 /4	100	50	247	-	282	160	180	274	100	70	265	212	M10	100	28	65	50	620	370	480	0,110	58	-
NKM-G 50-160/177/ 1,5 /4	100	50	272	-	282	160	180	274	100	70	265	212	M10	100	28	65	50	620	370	480	0,110	60	-

НКМ-G 50-200- СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ
 Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающего воздуха: +40 °С
 $\cong 1450$ 1/мин

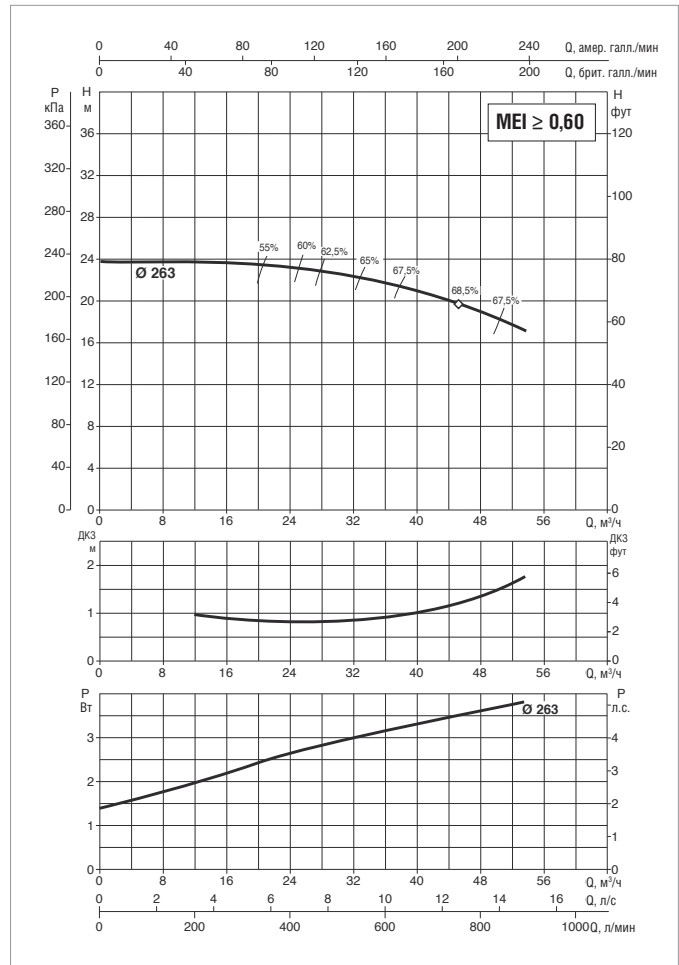
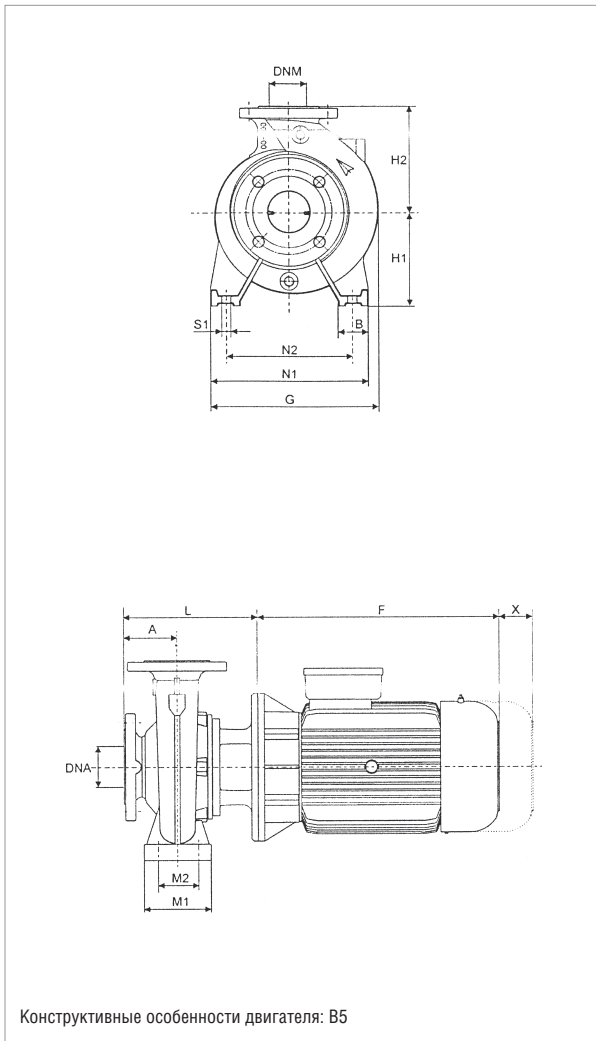


Информацию о гидравлическом см. на странице 291.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНЫЙ		In A		ТИП ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ
			кВт	Л.С.	IE2	IE3	
НКМ-G 50-200/210/ 2,2 / 4	MEC 100 L	230/400 В	2,2	3	8,75/5,05	–	IE2
НКМ-G 50-200/219/ 3 / 4	MEC 100 L	400 В Δ	3	4	6,25	–	IE2

МОДЕЛЬ	A	B	F		G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Ø (мм) Торцевое уплотнение	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ (м³)	МАССА кг	
			IE2	IE3														L/A	L/B	H		IE2	IE3
НКМ-G 50-200/210/ 2,2 / 4	100	50	301	–	302	160	200	274	100	70	265	212	M10	100	28	65	50	670	420	540	0,152	79	–
НКМ-G 50-200/219/ 3 / 4	100	50	301	–	302	160	200	274	100	70	265	212	M10	100	28	65	50	670	420	540	0,152	81	–

NKM-G 50-250- СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ
 Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C - Максимальная температура окружающего воздуха: +40 °C
 $\cong 1450$ 1/мин

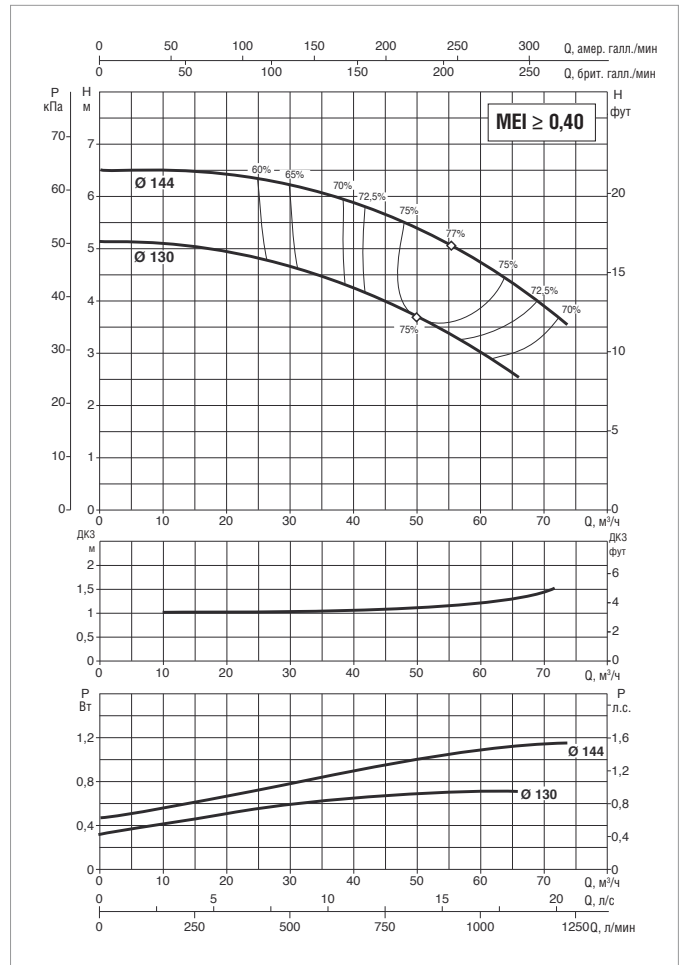
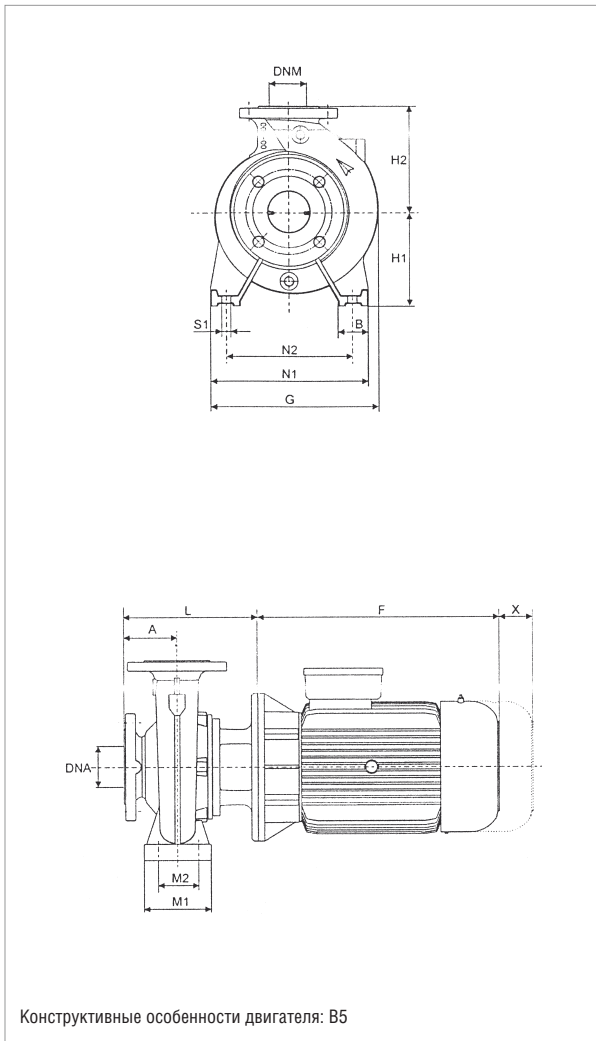


Информацию о гидравлическом см. на странице 291.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНЫЙ		In A		ТИП ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ
			кВт	Л.С.	IE2	IE3	
NKM-G 50-250/263/ 4 /4	MEC 112 M	400 В Δ	4	5,5	7,95	-	IE2

МОДЕЛЬ	A	B	F		G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Ø (мм) Торцевое уплотнение	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ (м³)	МАССА кг	
			IE2	IE3														L/A	L/B	H		IE2	IE3
NKM-G 50-250/263/ 4 /4	100	65	301	-	343	180	225	274	125	95	320	250	M10	100	28	65	50	670	420	540	0,152	98	-

НКМ-G 65-125- СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ
 Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающего воздуха: +40 °С
 $\cong 1450$ 1/мин

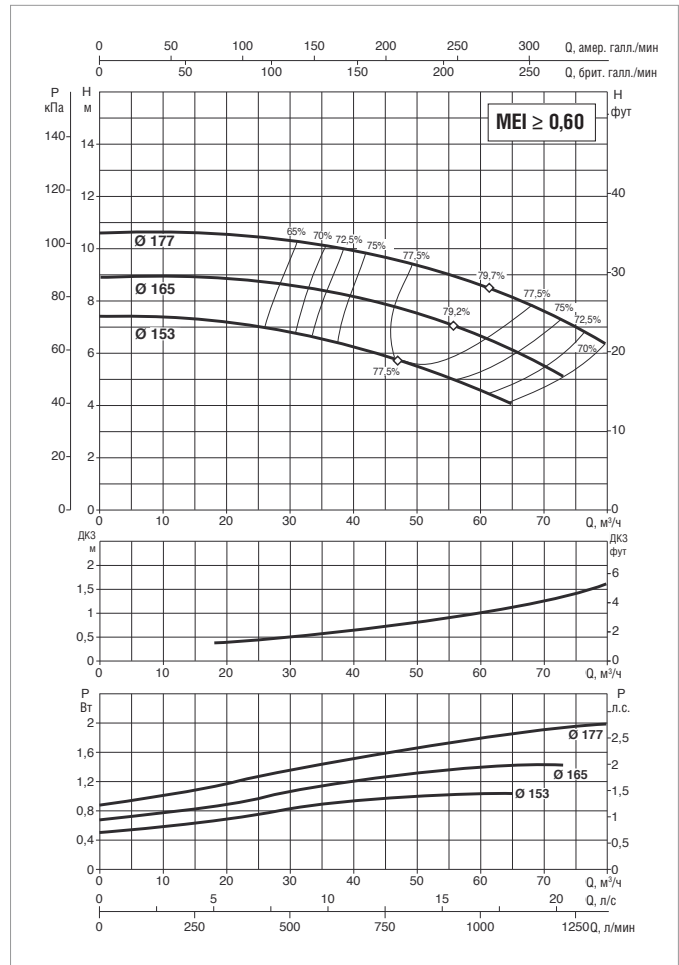
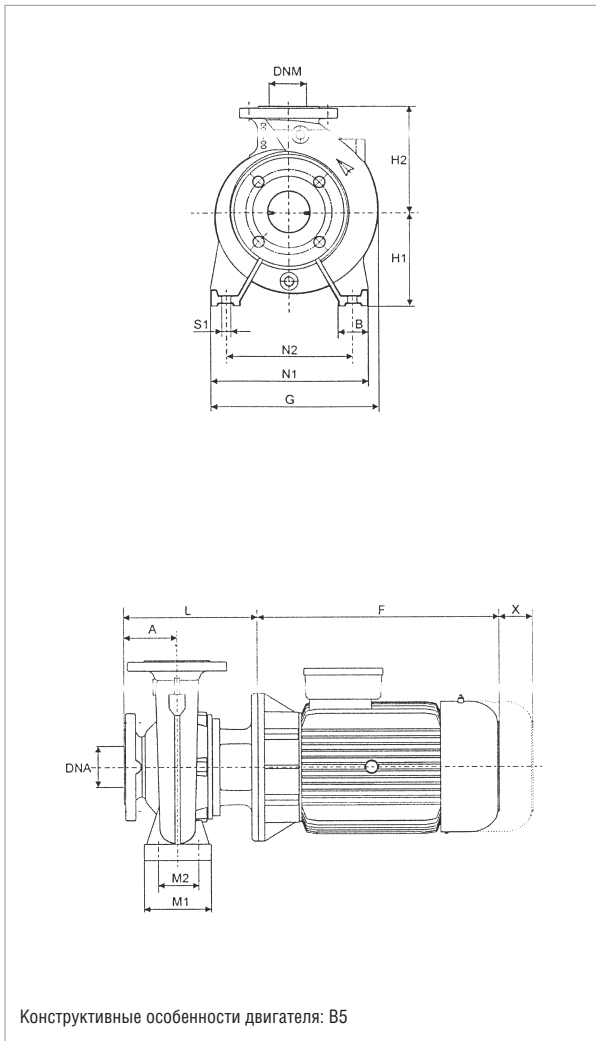


Информацию о гидравлическом см. на странице 291.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНЫЙ		In A		ТИП ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ
			кВт	Л.С.	IE2	IE3	
НКМ-G 65-125/130/ 0,75/4	MEC 80	230/400 В	0,75	1	3,57/2,06	–	IE2
НКМ-G 65-125/144/ 1,1 /4	MEC 90 S	230/400 В	1,1	1,5	4,68/2,7	–	IE2

МОДЕЛЬ	A	B	F		G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Ø (мм) Торцевое уплотнение	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ (м ³)	МАССА кг	
			IE2	IE3														L/A	L/B	H		IE2	IE3
НКМ-G 65-125/130/ 0,75/4	100	65	234	–	286	160	180	246	125	95	280	212	M10	100	28	80	65	620	370	480	0,110	55	–
НКМ-G 65-125/144/ 1,1 /4	100	65	247	–	286	160	180	246	125	95	280	212	M10	100	28	80	65	620	370	480	0,110	61	–

НКМ-G 65-160- СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ
 Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающего воздуха: +40 °С
 $\cong 1450$ 1/мин

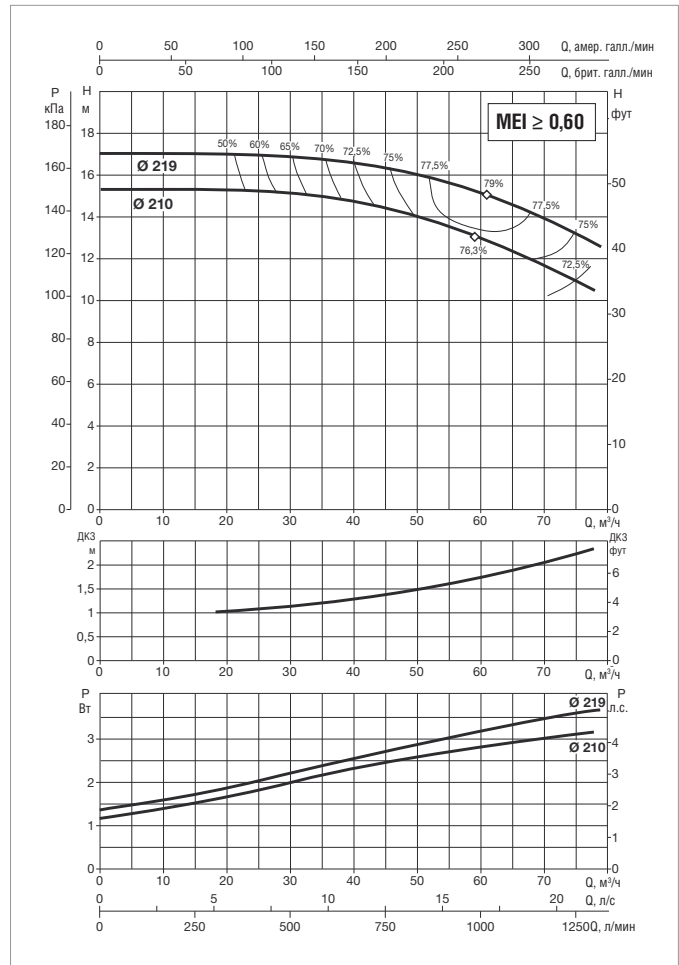
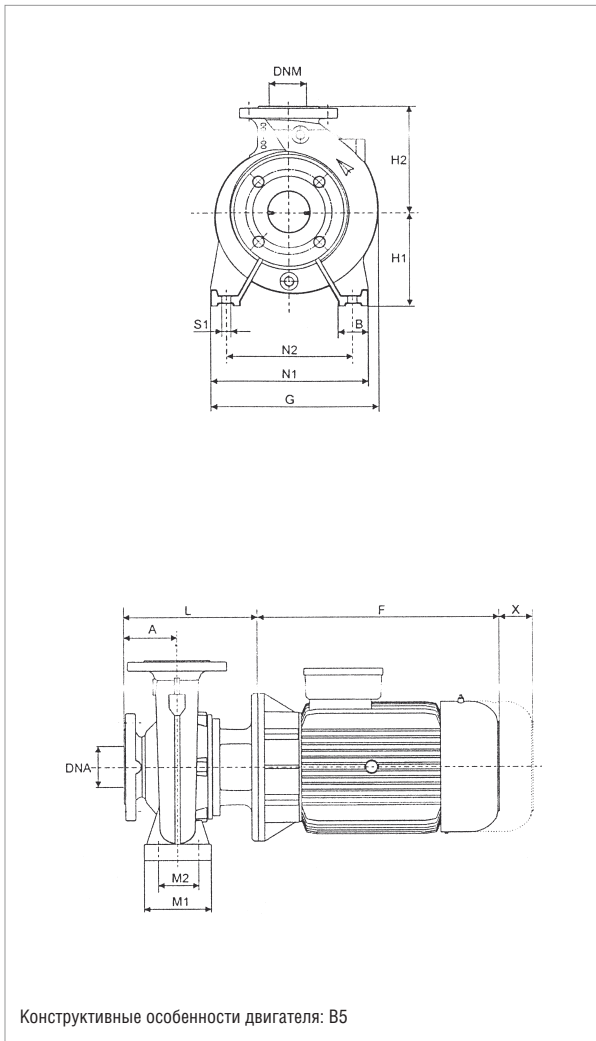


Информацию о гидравлическом см. на странице 291.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНЫЙ		In A		ТИП ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ
			кВт	Л.С.	IE2	IE3	
НКМ-G 65-160/153/ 1,1 /4	MEC 90 S	230/400 В	1,1	1,5	4,68/2,7	-	IE2
НКМ-G 65-160/165/ 1,5 /4	MEC 90 L	230/400 В	1,5	2	6,24/3,6	-	IE2
НКМ-G 65-160/177/ 2,2 /4	MEC 100 L	230/400 В	2,2	3	8,75/5,05	-	IE2

МОДЕЛЬ	A	B	F		G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Ø (мм) Торцевое уплотнение	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ (м³)	МАССА кг	
			IE2	IE3														L/A	L/B	H		IE2	IE3
			НКМ-G 65-160/153/ 1,1 /4	100														65	247	-		302	160
НКМ-G 65-160/165/ 1,5 /4	100	65	272	-	302	160	200	246	125	95	280	212	M10	100	28	80	65	670	420	540	0,152	64	-
НКМ-G 65-160/177/ 2,2 /4	100	65	301	-	302	160	200	274	125	95	280	212	M10	100	28	80	65	670	420	540	0,152	76	-

НКМ-G 65-200- СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ
 Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающего воздуха: +40 °С
 $\cong 1450$ 1/мин

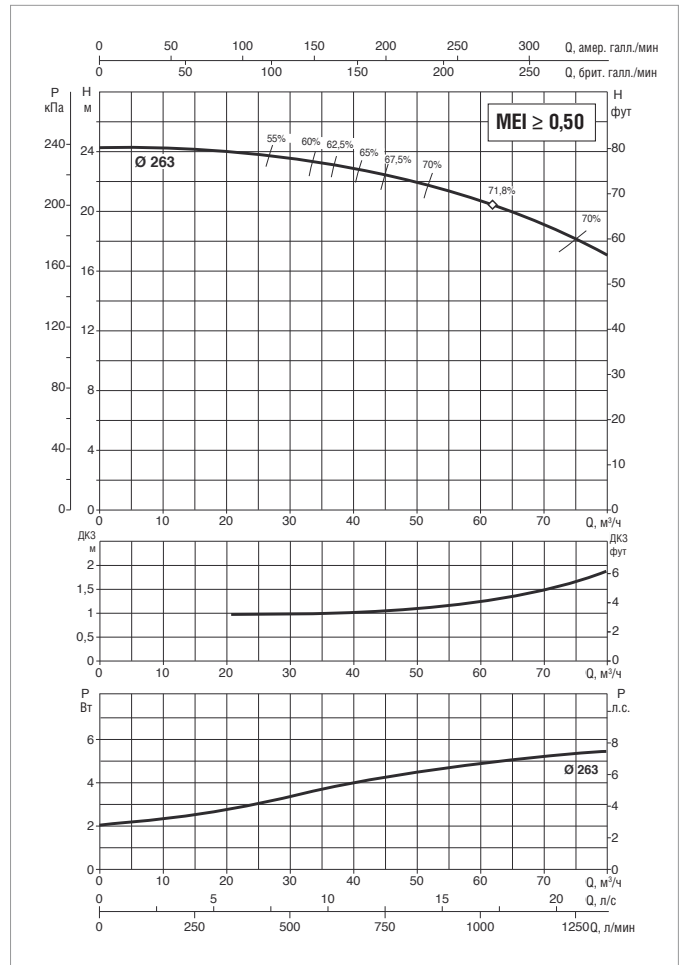
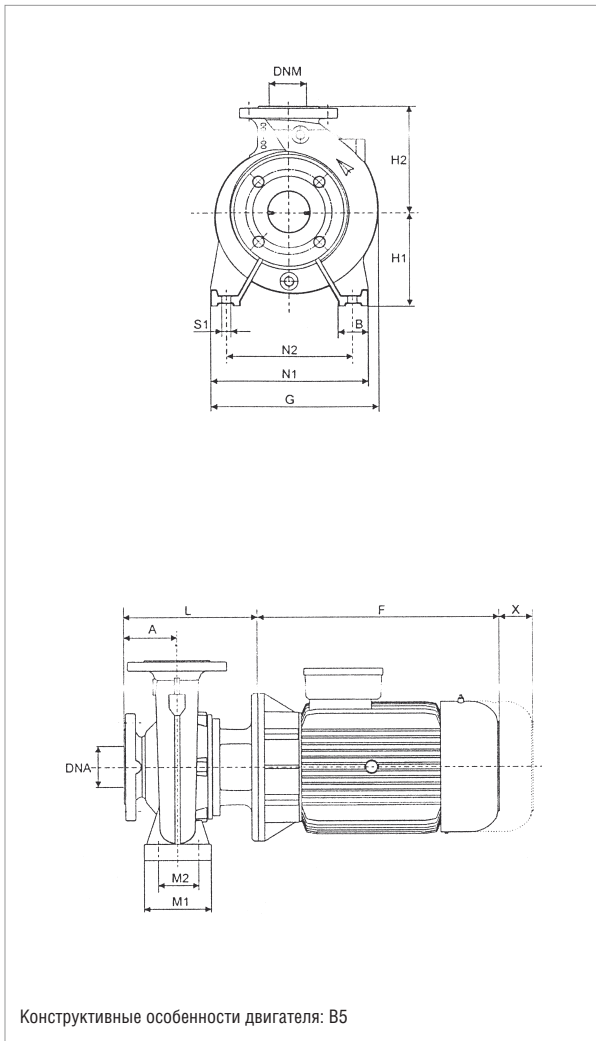


Информацию о гидравлическом см. на странице 291.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНЫЙ		In A		ТИП ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ
			кВт	Л.С.	IE2	IE3	
НКМ-G 65-200/210/ 3 /4	MEC 100 L	400 В Δ	3	4	6,25	-	IE2
НКМ-G 65-200/219/ 4 /4	MEC 112 M	400 В Δ	4	5,5	7,95	-	IE2

МОДЕЛЬ	A	B	F		G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Ø (мм) Торцевое уплотнение	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ (м ³)	МАССА кг	
			IE2	IE3														L/A	L/B	H		IE2	IE3
НКМ-G 65-200/210/ 3 /4	100	65	301	-	333	180	225	274	125	95	320	250	M10	140	28	80	65	670	420	540	0,152	88	-
НКМ-G 65-200/219/ 4 /4	100	65	301	-	333	180	225	274	125	95	320	250	M10	140	28	80	65	670	420	540	0,152	96	-

NKM-G 65-250- СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ
 Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C - Максимальная температура окружающего воздуха: +40 °C
 $\cong 1450$ 1/мин

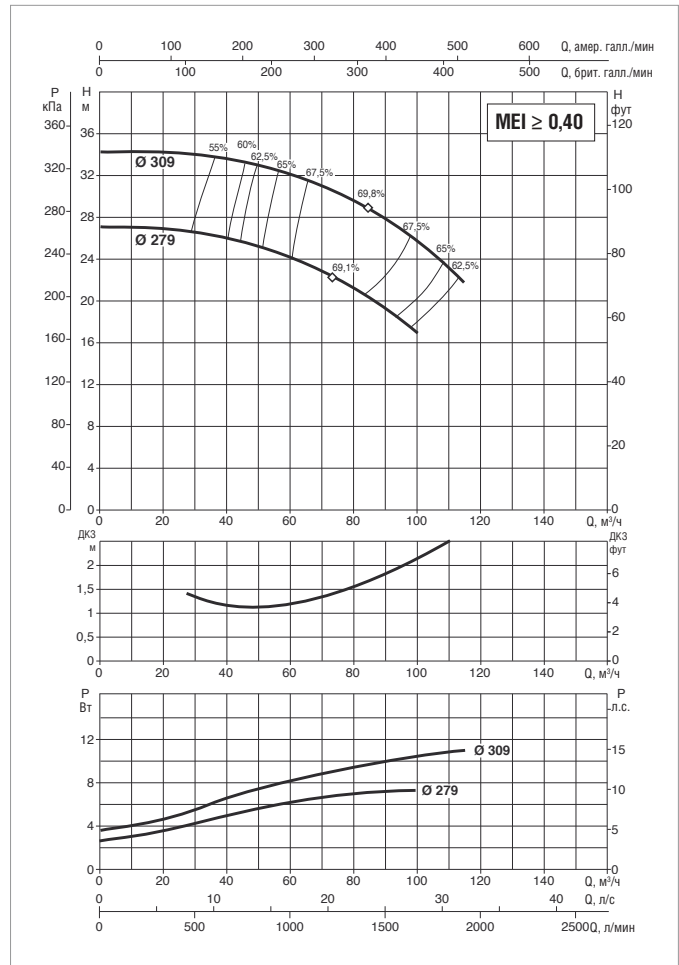
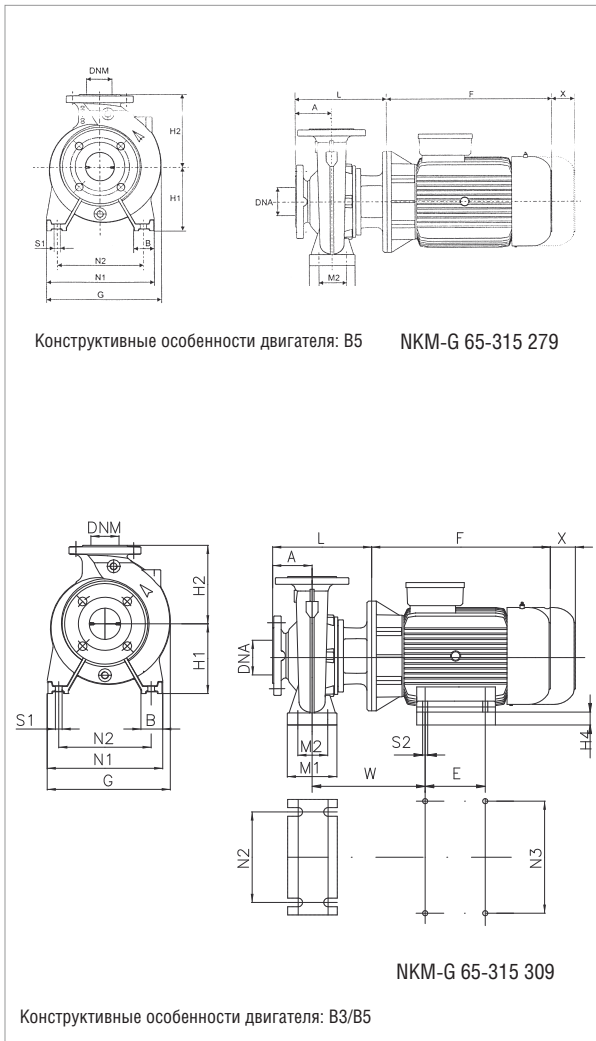


Информацию о гидравлическом см. на странице 291.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНЫЙ		In A		ТИП ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ
			кВт	Л.С.	IE2	IE3	
NKM-G 65-250/263/ 5,5 /4	MEC132 S	400 В Δ	5,5	7,5	10,6	-	IE2

МОДЕЛЬ	A	B	F		G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Ø (мм) Торцевое уплотнение	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ (м³)	МАССА кг	
			IE2	IE3														L/A	L/B	H		IE2	IE3
NKM-G 65-250/263/ 5,5 /4	100	80	390	-	370	200	250	343	160	120	360	280	M14	140	38	80	65	1030	530	640	0,349	159	-

НКМ-G 65-315- СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ
 Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающего воздуха: +40 °С
 $\cong 1450$ 1/мин

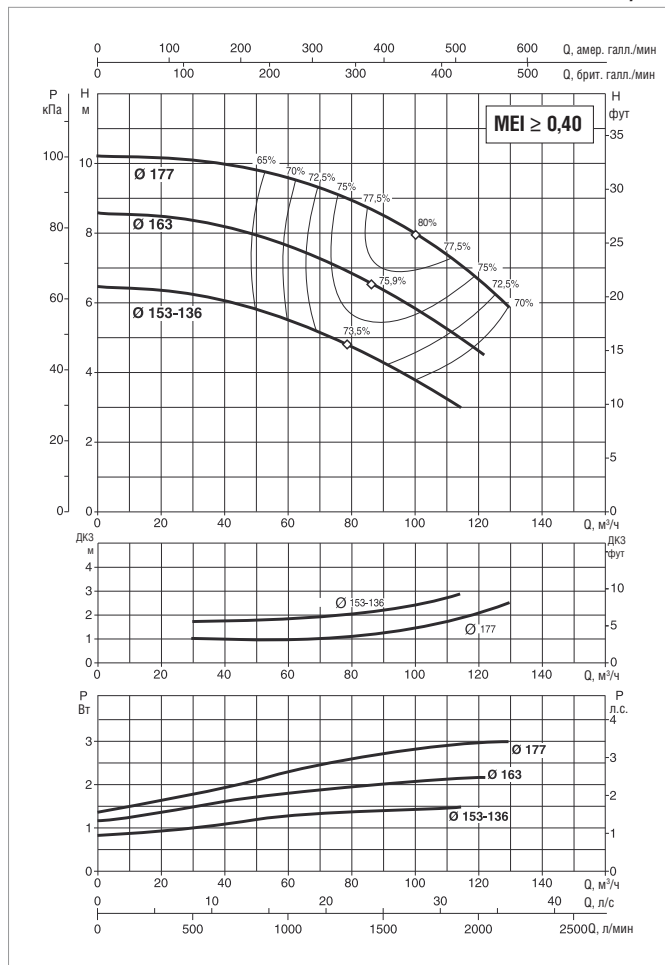
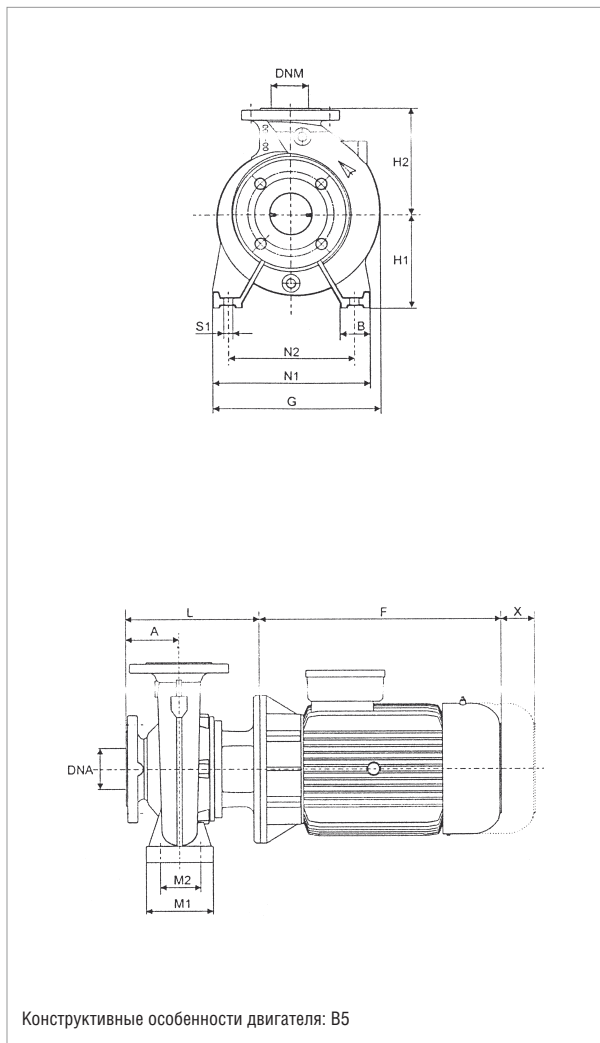


Информацию о гидравлическом см. на странице 291.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНЫЙ		In A		ТИП ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ
			кВт	Л.С.	IE2	IE3	
НКМ-G 65-315/279/ 7,5 /4	MEC 132 M	400 В Δ	7,5	10	14,2	14,6	IE2 / IE3
НКМ-G 65-315/309/11 /4	MEC 160 M	400 В Δ	11	15	21,6	20,5	IE2 / IE3

МОДЕЛЬ	A	B	E	F		G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	N3	S1	S2	Вт	X	H4	Ø (мм) Торцевое уплотнение	DNADNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБ. (м³)	МАССА кг		
				IE2	IE3																	L/A	L/B	H		IE2	IE3	
				НКМ-G 65-315/279/ 7,5 /4	125																	80	-	430		437	429	225
НКМ-G 65-315/309/11 /4	125	80	210	505	505	429	225	280	398	160	120	400	315	254	M14	M12	402	140	65	38	80	65	1030	530	640	0,349	206	231

НКМ-G 80-160- СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ
 Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающего воздуха: +40 °С
 $\cong 1450$ 1/мин

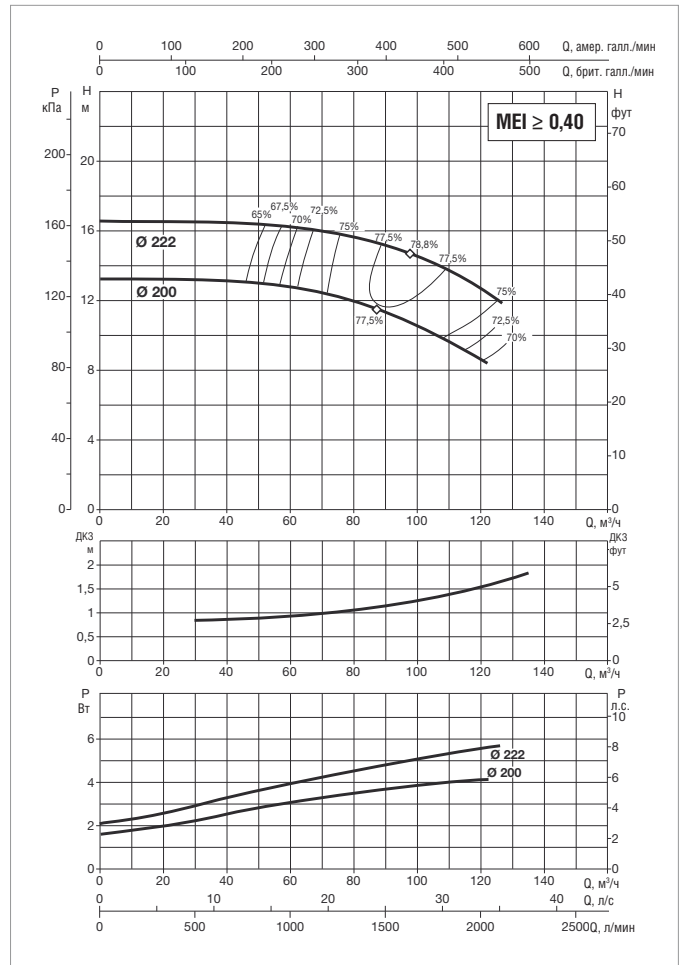
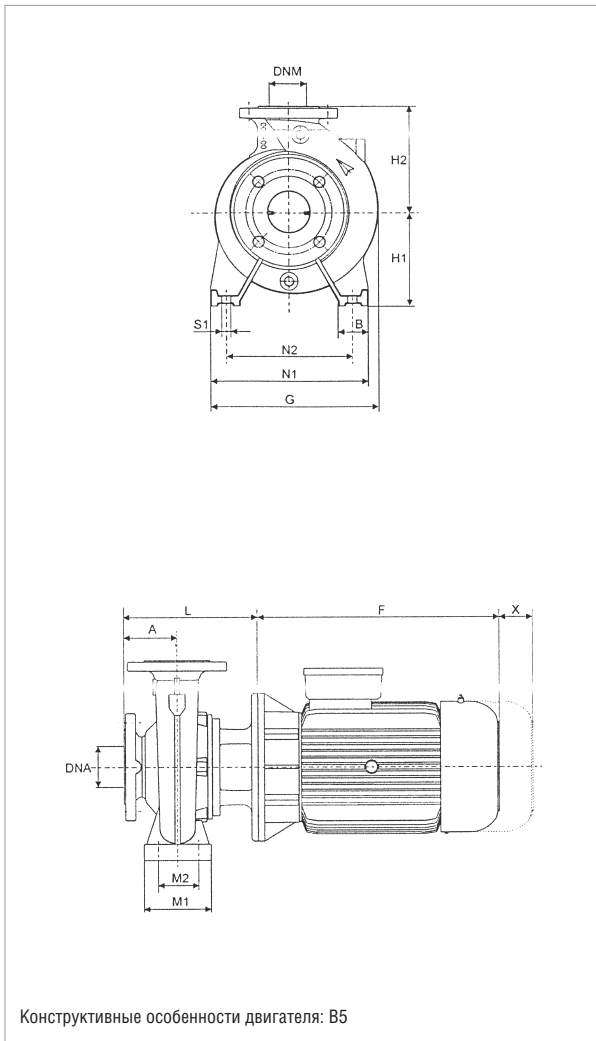


Информацию о гидравлическом см. на странице 291.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНЫЙ		In A		ТИП ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ
			кВт	Л.С.	IE2	IE3	
НКМ-G 80-160/153-136/1,5/4	MEC 90 L	230/400 В	1,5	2	6,24/3,6	–	IE2
НКМ-G 80-160/163/ 2,2 /4	MEC 100 L	230/400 В	2,2	3	8,75/5,05	–	IE2
НКМ-G 80-160/177/ 3 /4	MEC 100 L	400 В Δ	3	4	6,25	–	IE2

МОДЕЛЬ	A	B	F		G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Ø (мм) Торцевое уплотнение	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ (м³)	МАССА кг	
			IE2	IE3														L/A	L/B	H		IE2	IE3
НКМ-G 80-160/153-136/1,5/4	125	65	272	–	342	180	225	299	125	95	320	250	M10	140	28	100	80	670	420	540	0,152	83	–
НКМ-G 80-160/163/ 2,2 /4	125	65	301	–	342	180	225	299	125	95	320	250	M10	140	28	100	80	670	420	540	0,152	83	–
НКМ-G 80-160/177/ 3 /4	125	65	301	–	342	180	225	299	125	95	320	250	M10	140	28	100	80	670	420	540	0,152	87	–

НКМ-G 80-200- СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ
 Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающего воздуха: +40 °С
 $\cong 1450$ 1/мин

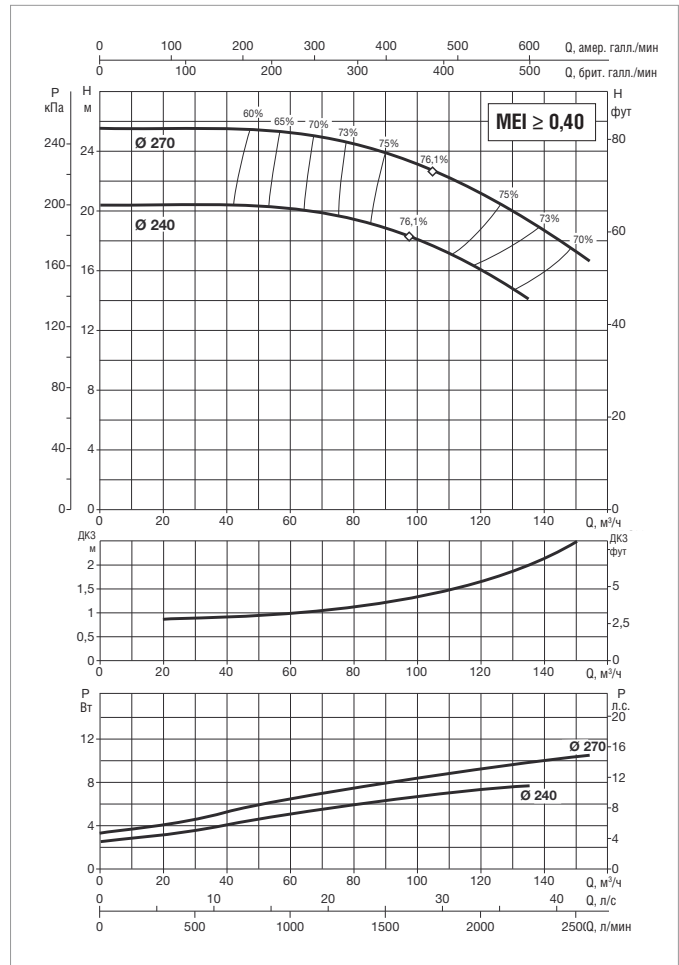
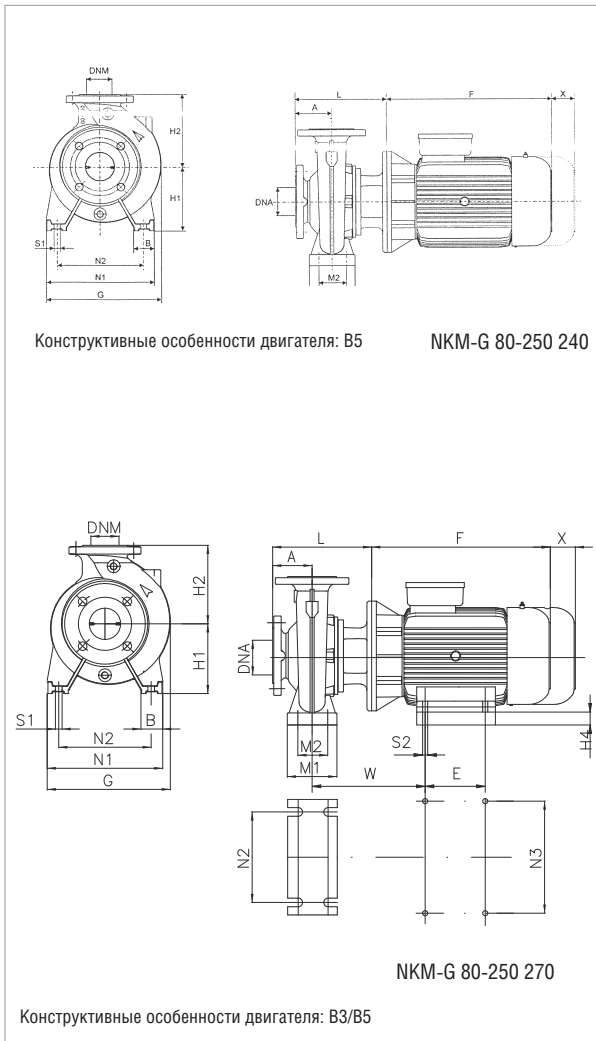


Информацию о гидравлическом см. на странице 291.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						ТИП ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ
	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНЫЙ		In A		
			кВт	Л.С.	IE2	IE3	
НКМ-G 80-200/200/ 4 /4	MEC 112 M	400 В Δ	4	5,5	7,95	-	IE2
НКМ-G 80-200/222/ 5,5 /4	MEC 132 S	400 В Δ	5,5	7,5	10,6	-	IE2

МОДЕЛЬ	A	B	F		G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Ø (мм) Торцевое уплотнение	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ (м ³)	МАССА кг	
			IE2	IE3														L/A	L/B	H		IE2	IE3
НКМ-G 80-200/200/ 4 /4	125	65	301	-	365	180	250	368	125	95	345	280	M10	140	38	100	80	1030	530	640	0,349	118	-
НКМ-G 80-200/222/ 5,5 /4	125	65	390	-	365	180	250	368	125	95	345	280	M10	140	38	100	80	1030	530	640	0,349	147	-

NKM-G 80-250- СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ
 Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C - Максимальная температура окружающего воздуха: +40 °C
 $\cong 1450$ 1/мин

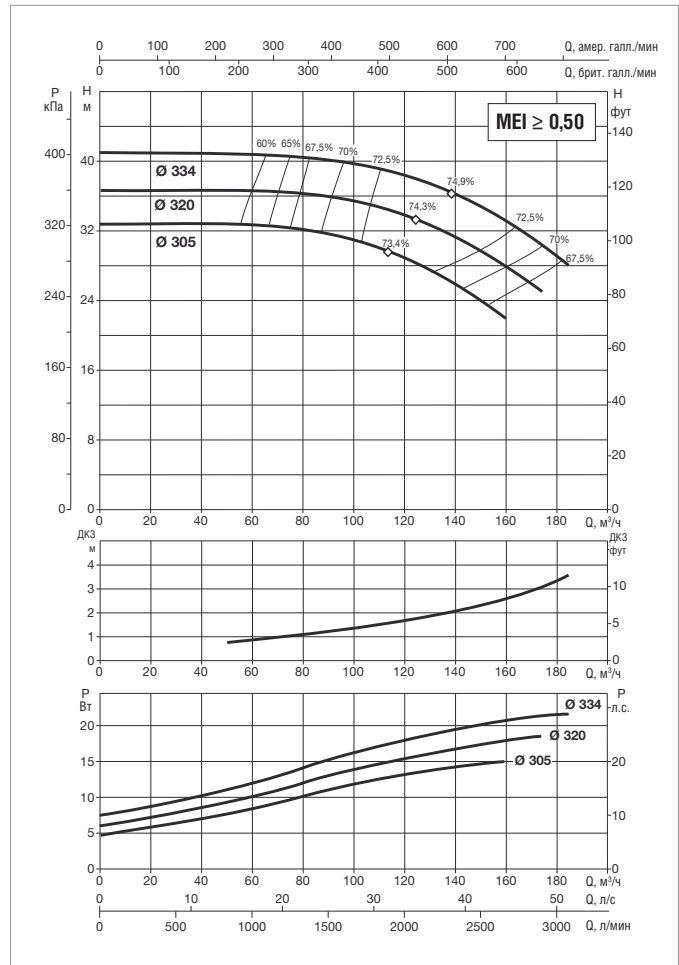
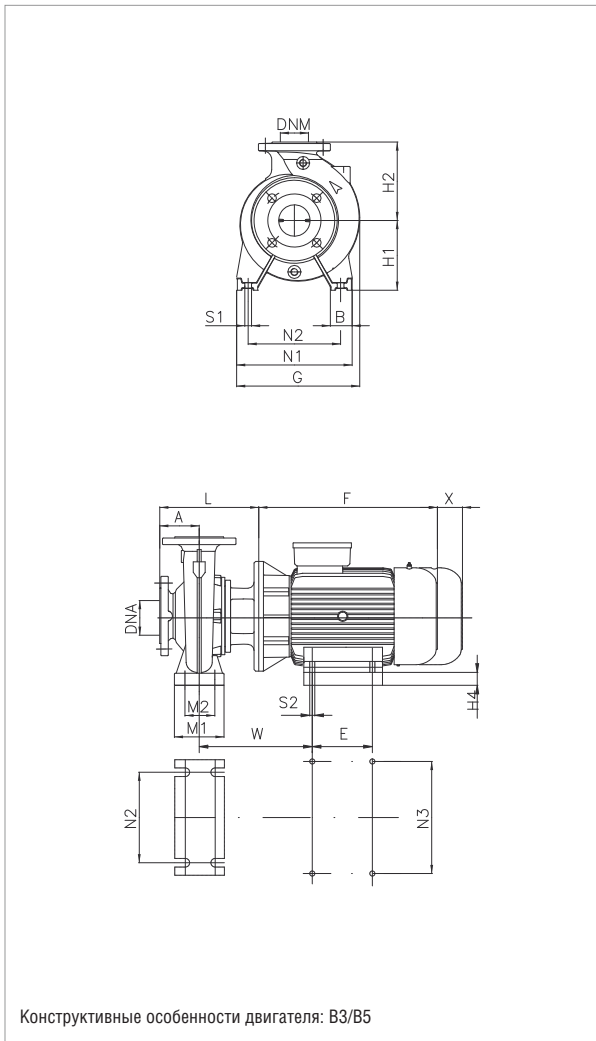


Информацию о гидравлическом см. на странице 291.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНЫЙ		In A		ТИП ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ
			кВт	Л.С.	IE2	IE3	
NKM-G 80-250/240/ 7,5 /4	MEC 132 M	400 В Δ	7,5	10	14,2	14,6	IE2 / IE3
NKM-G 80-250/270/11 /4	MEC 160 M	400 В Δ	11	15	21,6	20,5	IE2 / IE3

МОДЕЛЬ	A	B	E	F		G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	N3	S1	S2	Вт	X	H4	Ø (мм) Торцевое уплотнение	DNADNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			Об. (м³)	МАССА кг		
				IE2	IE3																	L/A	L/B	H		IE2	IE3	
NKM-G 80-250/240/ 7,5 /4	125	80	-	430	437	410	200	280	368	160	120	400	315	-	M14	-	-	140	-	38	100	80	1030	530	640	0,349	152	153
NKM-G 80-250/270/11 /4	125	80	210	505	505	410	200	280	398	160	120	400	315	254	M14	M12	381	140	40	38	100	80	1030	530	640	0,349	180	205

НКМ-G 80-315- СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ
 Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающего воздуха: +40 °С
 $\cong 1450$ 1/мин

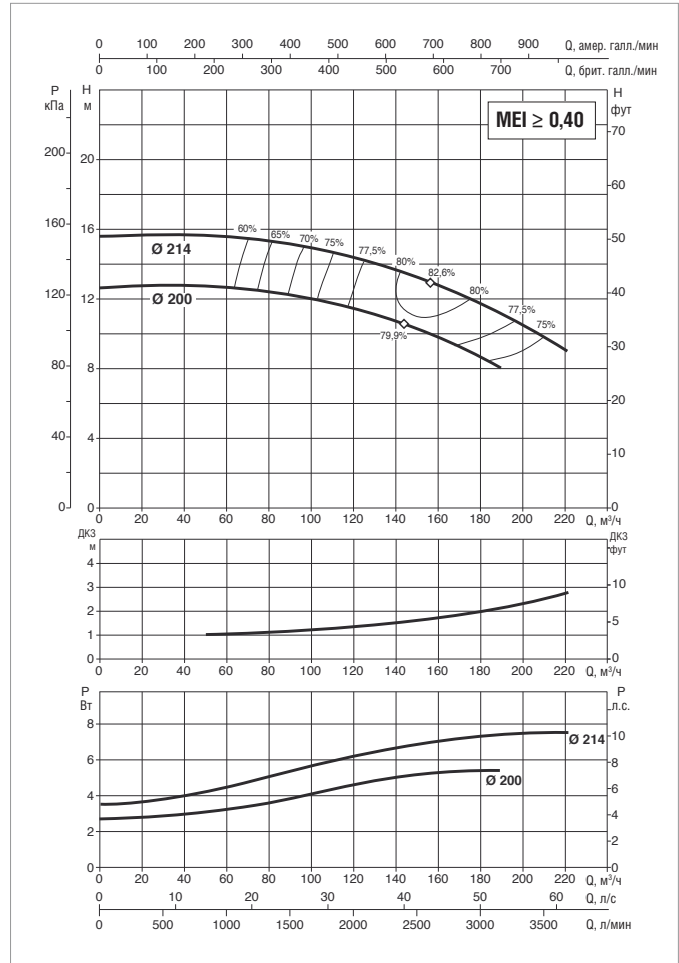
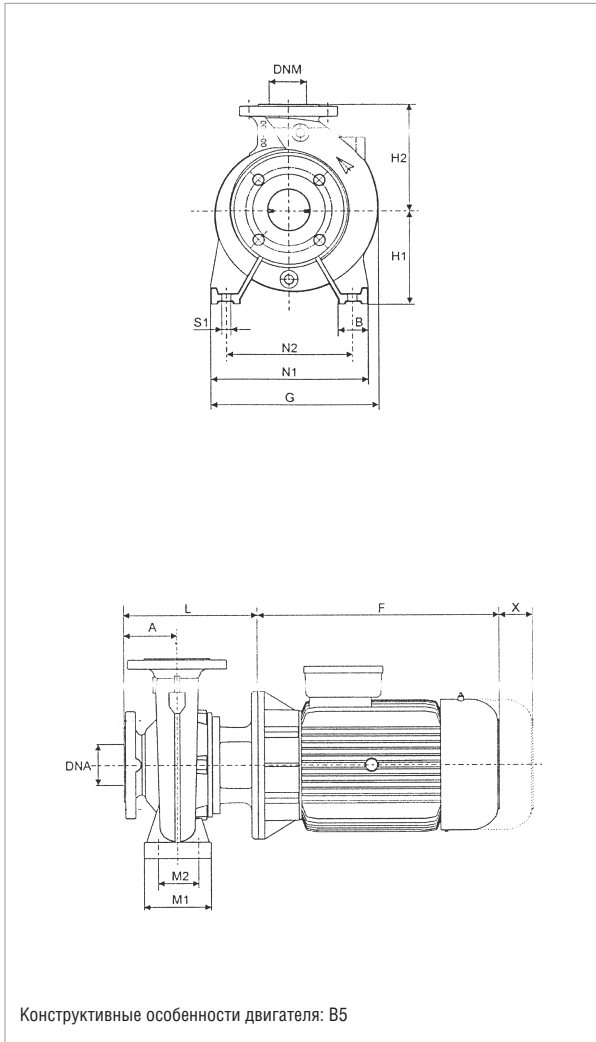


Информацию о гидравлическом см. на странице 291.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНЫЙ		In A		ТИП ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ
			кВт	Л.С.	IE2	IE3	
НКМ-G 80-315/305/15 /4	MEC 160 L	400 В Δ	15	20	29	28	IE2 / IE3
НКМ-G 80-315/320/18,5 /4	MEC 180 M	400 В Δ	18,5	25	33	34	IE2 / IE3
НКМ-G 80-315/334/22 /4	MEC 180 L	400 В Δ	22	30	40	40,5	IE2 / IE3

МОДЕЛЬ	A	B	E	F		G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	N3	S1	S2	Вт	X	H4	Ø (мм) Торцевое уплотнение	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			Об. (м ³)	МАССА кг	
				IE2	IE3																		L/A	L/B	H		IE2	IE3
НКМ-G 80-315/305/15 /4	125	80	254	560	548	460	250	315	398	160	120	400	315	254	M14	M12	402	140	90	38	100	80	1130	580	740	0,485	227	263
НКМ-G 80-315/320/18,5 /4	125	80	241	580	580	460	250	315	398	160	120	400	315	279	M14	M12	429	140	70	38	100	80	1130	580	740	0,485	259	275
НКМ-G 80-315/334/22 /4	125	80	279	580	580	460	250	315	398	160	120	400	315	279	M14	M12	415	140	70	38	100	80	1130	580	740	0,485	256	298

NKM-G 100-200- СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ
 Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающего воздуха: +40 °С
 $\cong 1450$ 1/мин

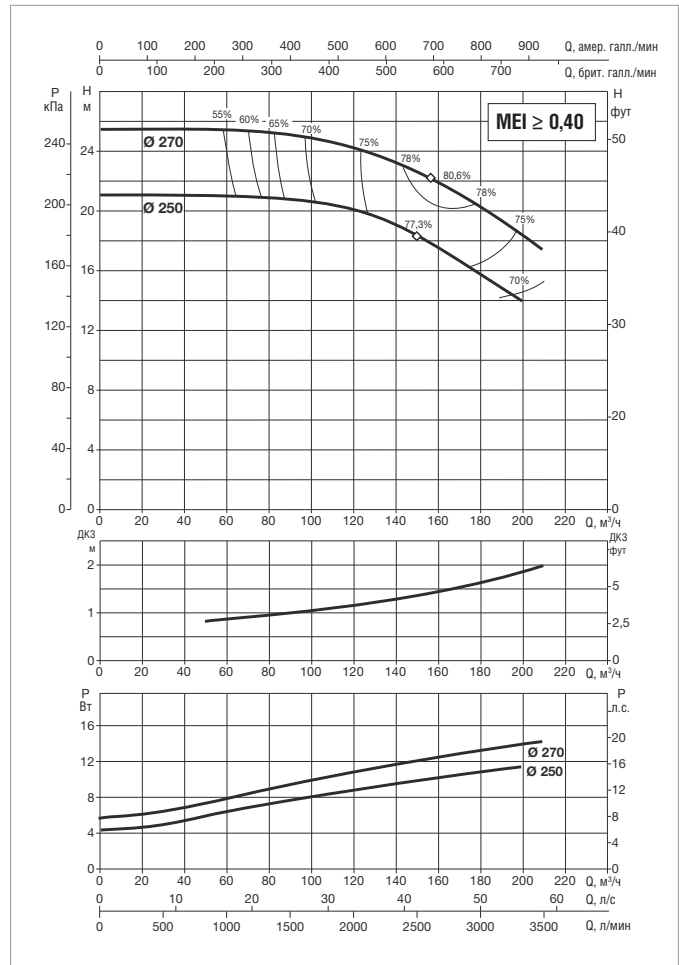
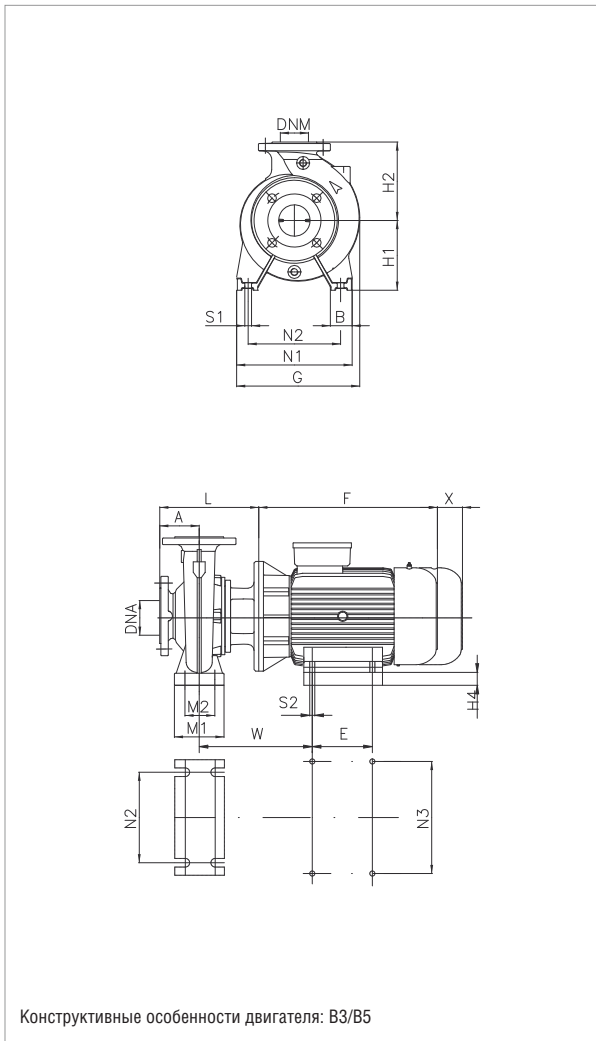


Информацию о гидравлическом см. на странице 291.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНЫЙ		In A		ТИП ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ
			кВт	Л.С.	IE2	IE3	
NKM-G100-200/200/ 5,5 /4	MEC 132 S	400 В Δ	5,5	7,5	10,6	–	IE2
NKM-G100-200/214/ 7,5 /4	MEC 132 M	400 В Δ	7,5	10	14,2	14,6	IE2 / IE3

МОДЕЛЬ	A	B	F		G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Ø (мм) Торцевое уплотнение	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ (м³)	МАССА кг	
			IE2	IE3														L/A	L/B	H		IE2	IE3
NKM-G100-200/200/ 5,5 /4	125	80	390	–	392	200	280	368	160	120	360	280	M14	140	38	125	100	1030	530	640	0,349	160	–
NKM-G100-200/214/ 7,5 /4	125	80	430	437	392	200	280	368	160	120	360	280	M14	140	38	125	100	1030	530	640	0,349	140	149

NKM-G 100-250- СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ
 Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C - Максимальная температура окружающего воздуха: +40 °C
 $\cong 1450$ 1/мин

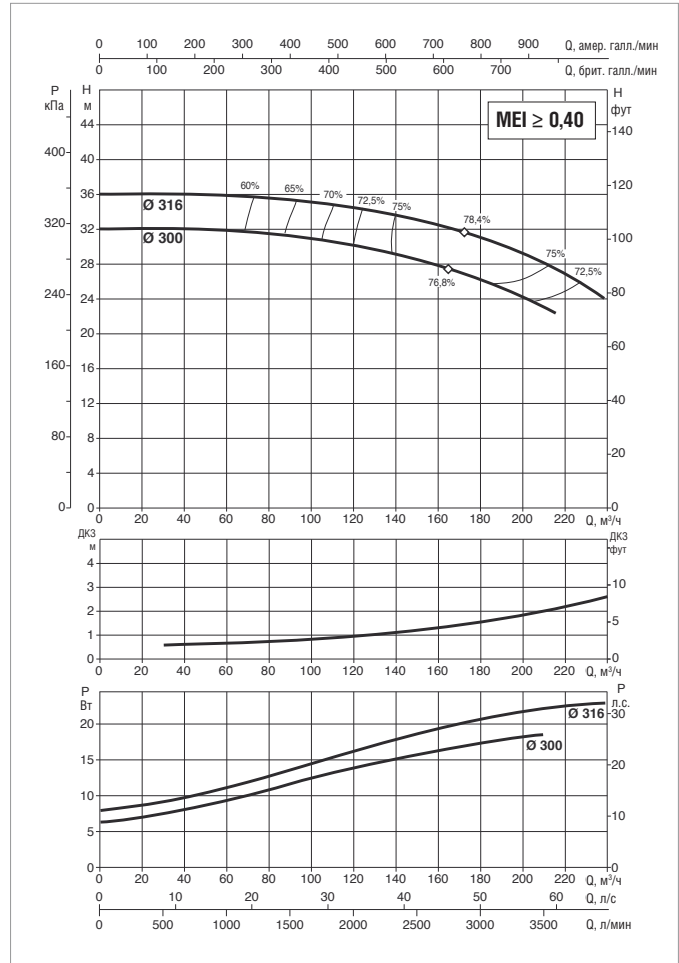
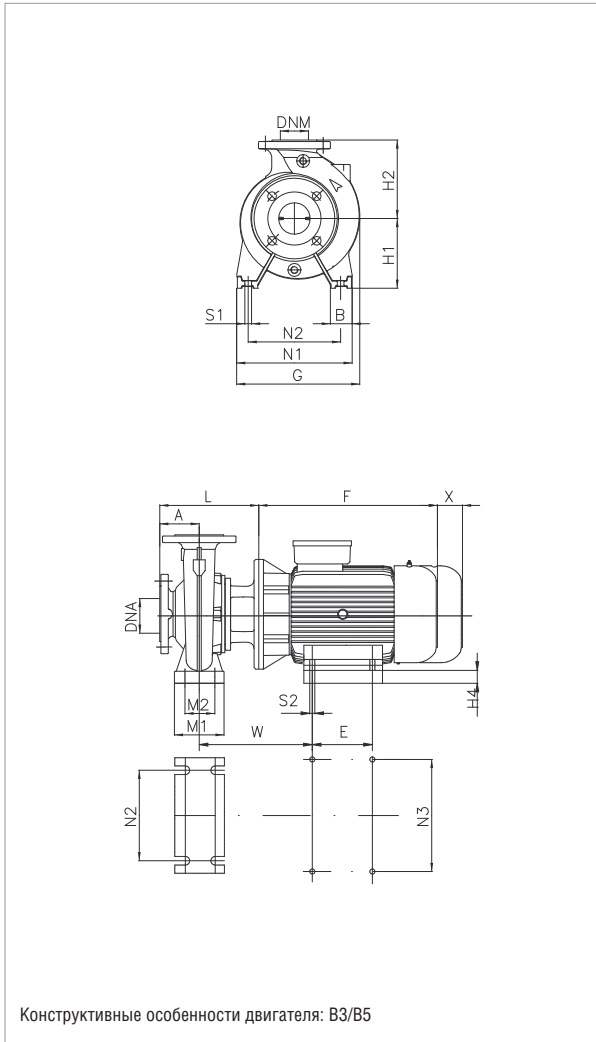


Информацию о гидравлическом см. на странице 291.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						ТИП ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ
	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНЫЙ		In A		
			кВт	Л.С.	IE2	IE3	
NKM-G100-250/250/11 /4	MEC 160 M	400 В Δ	11	15	21,6	20,5	IE2 / IE3
NKM-G100-250/270/15 /4	MEC 160 L	400 В Δ	15	20	29	28	IE2 / IE3

МОДЕЛЬ	A	B	E	F		G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	N3	S1	S2	Вт	X	H4	Ø (мм) Торцевое уплотнение	DNADNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБ. (м³)	МАССА кг		
				IE2	IE3																	L/A	L/B	H		IE2	IE3	
NKM-G100-250/250/11 /4	140	80	210	505	505	424	225	280	413	160	120	400	315	254	M14	M12	381	140	65	38	125	100	1030	530	640	0,349	189	213
NKM-G100-250/270/15 /4	140	80	254	560	548	424	225	280	413	160	120	400	315	254	M14	M12	381	140	65	38	125	100	1030	530	640	0,485	227	237

NKM-G 100-315- СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ
 Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающего воздуха: +40 °С
 $\cong 1450$ 1/мин

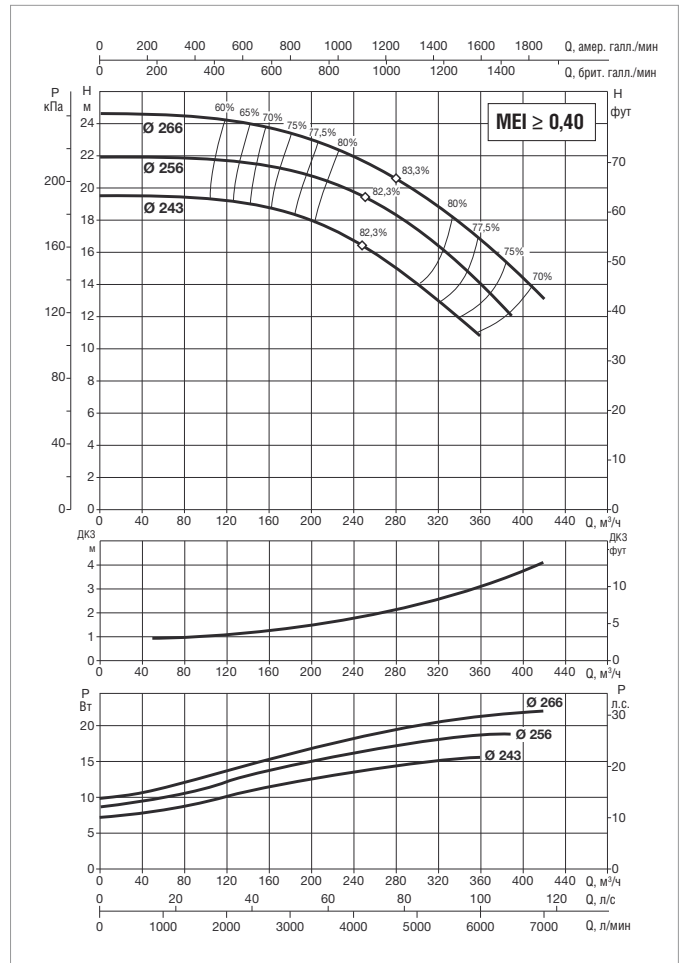
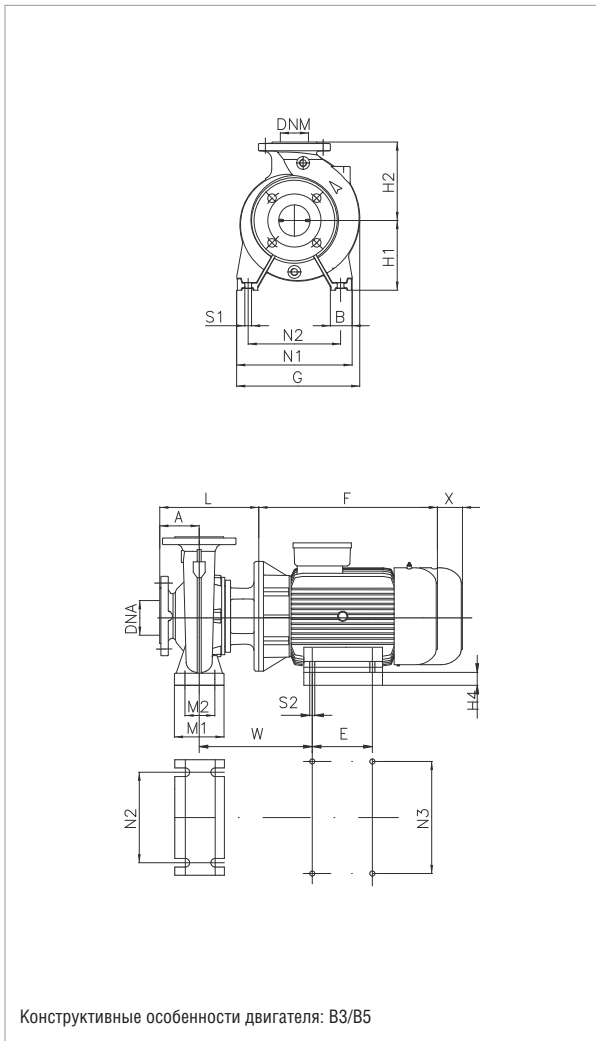


Информацию о гидравлическом см. на странице 291.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНЫЙ		In A		ТИП ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ
			кВт	Л.С.	IE2	IE3	
NKM-G100-315/300/18,5 /4	MEC 180 M	400 В Δ	18,5	25	33	34	IE2 / IE3
NKM-G100-315/316/22 /4	MEC 180 L	400 В Δ	22	30	40	40,5	IE2 / IE3

МОДЕЛЬ	A	B	E	F		G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	N3	S1	S2	Вт	X	H4	Ø (мм) Торцевое уплотнение	DNADNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			Об. (м³)	МАССА кг		
				IE2	IE3																	L/A	L/B	H		IE2	IE3	
NKM-G100-315/300/18,5 /4	140	80	241	580	580	478	250	315	413	160	120	400	315	279	M14	M12	529	140	70	38	125	100	1030	530	640	0,485	253	257
NKM-G100-315/316/22 /4	140	80	279	580	580	478	250	315	413	160	120	400	315	279	M14	M12	415	140	70	38	125	100	1030	530	640	0,485	261	272

НКМ-G 125-250- СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ
 Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающего воздуха: +40 °С
 $\cong 1450$ 1/мин

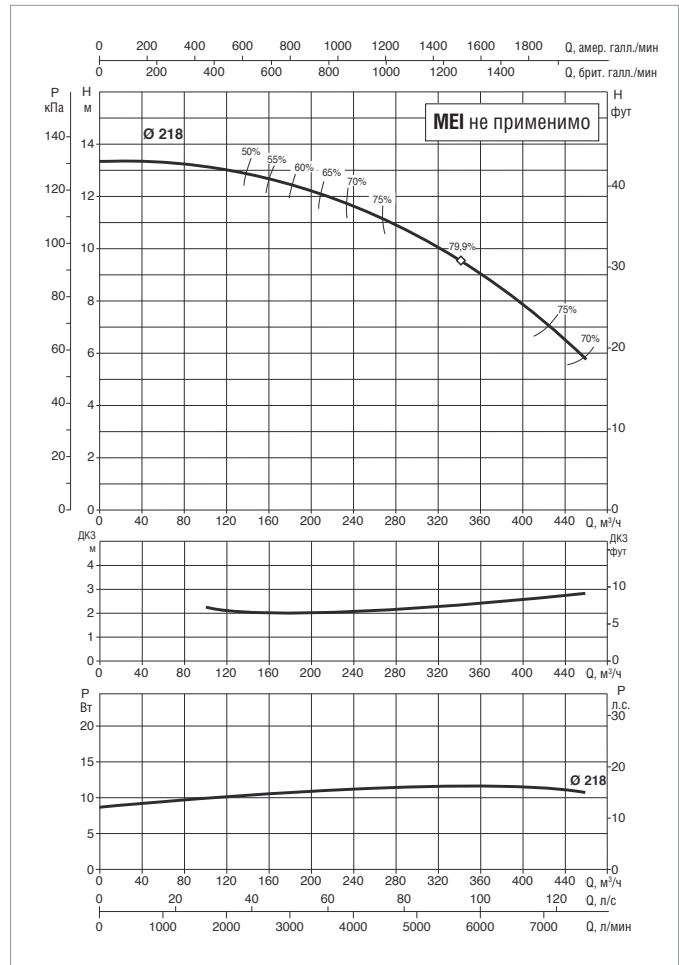
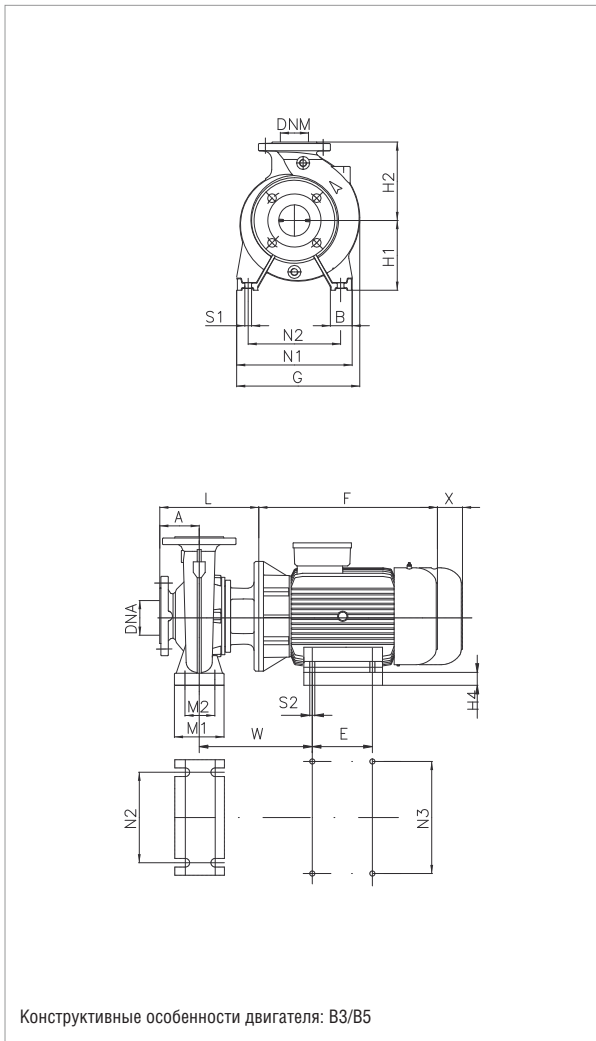


Информацию о гидравлическом см. на странице 291.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНЫЙ		In A		ТИП ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ
			кВт	Л.С.	IE2	IE3	
НКМ-G125-250/243/15 /4	MEC 160 L	400 В Δ	15	20	29	28	IE2 / IE3
НКМ-G125-250/256/18,5 /4	MEC 180 M	400 В Δ	18,5	25	33	34	IE2 / IE3
НКМ-G125-250/266/22 /4	MEC 180 L	400 В Δ	22	30	40	40,5	IE2 / IE3

МОДЕЛЬ	A	B	E	F		G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	N3	S1	S2	Вт	X	H4	Ø (мм) Торцевое уплотнение	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			Об. (м³)	МАССА кг	
				IE2	IE3																		L/A	L/B	H		IE2	IE3
				НКМ-G125-250/243/15 /4	140																		80	254	560		548	472
НКМ-G125-250/256/18,5 /4	140	80	241	580	580	472	250	355	413	160	120	400	315	279	M14	M12	394	140	70	38	150	125	1130	580	740	0,485	253	290
НКМ-G125-250/266/22 /4	140	80	279	580	580	472	250	355	413	160	120	400	315	279	M14	M12	394	140	70	38	150	125	1130	580	740	0,485	271	309

NKM-G 150-200- СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ
 Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающего воздуха: +40 °С
 $\cong 1450$ 1/мин



Информацию о гидравлическом см. на странице 291.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНЫЙ		In A		ТИП ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ
			кВт	Л.С.	IE2	IE3	
NKM-G150-200/218/11 /4	MEC 160 M	400 В Δ	11	15	21,6	20,5	IE2 / IE3

МОДЕЛЬ	A	B	E	F		G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	N3	S1	Вт	X	H4	Ø (мм) Торцевое уплотнение	DN	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			Об. (м ³)	МАССА кг	
				IE2	IE3																	L/A	L/B	H		IE2	IE3
NKM-G150-200/218/11 /4	160	100	210	505	505	593	280	400	433	200	150	550	450	254	M20	381	140	120	38	200	150	1130	650	900	0,661	260	280

НКР-Г ДИАПАЗОН

СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ

ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ХАРАКТЕРИСТИК

Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

ГРАФИЧЕСКАЯ ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ

≈ 2900 1/мин

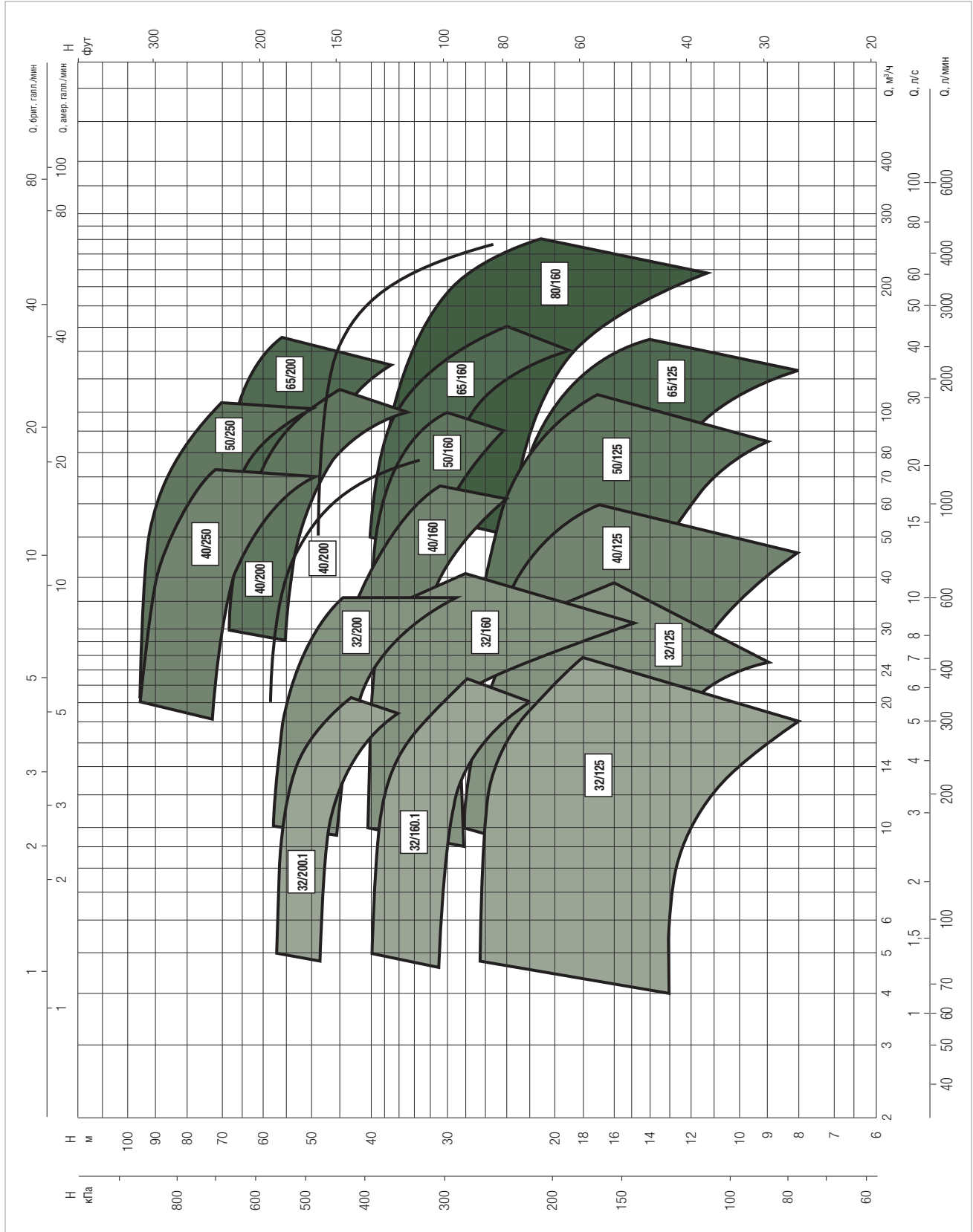


ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ - NKP-G 32

МОДЕЛЬ	Q=	0	6	12	18	24	30	36	42	
	Q=	0	100	200	300	400	500	600	700	
	М ³ /ч л/мин									
NKP-G 32-125,1/102/0,75/2	H (м)	13	12,5	11	8					
NKP-G 32-125,1/115/1,1/2		17,2	17	15	12,5					
NKP-G 32-125,1/125/1,5/2		21	20,8	19	16,8					
NKP-G 32-125,1/140/2,2/2		27	26,9	25,9	23	19,5				
NKP-G 32-125/110/ 1,1 /2		15,8	15,2	14,5	12,9	9,9				
NKP-G 32-125/120/ 1,5 /2		19,3	18,9	18,2	16,8	14,5				
NKP-G 32-125/130/ 2,2 /2		23,6	23,1	23	21,6	19,6	16,8			
NKP-G 32-125/142/ 3 /2		28,6	28	27,6	26,5	24,6	21,8	17,9		
NKP-G 32-160,1 155/2,2/2		31,7	32,4	31	26,7					
NKP-G 32-160,1 166/3 /2		36,7	37,3	36,3	32,8	27				
NKP-G 32-160,1 177/4/2		42,7	43,4	42,6	38,5	33,9				
NKP-G 32-160/151 /3 /2		30,5	30	29	27	24	19,5			
NKP-G 32-160/163 /4 /2		36,2	36	35	33,5	30,5	27	22		
NKP-G 32-160/177 /5,5/2		43,5	43,2	42,6	41,5	39	36	31,5	25,5	
NKP-G 32-200,1 188/4 /2		45,3	44,4	40,8	34,4	26,8				
NKP-G 32-200,1 205/5,5/2		56,6	55,7	52	45,8	36,2				
NKP-G 32-200/190/ 5,5 /2		46,9	46,5	45	43	40	35	29		
NKP-G 32-200/210/ 7,5 /2		58,8	58	57	56	53	49	44		

ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ - NKP-G 40

МОДЕЛЬ	Q=	0	6	12	18	24	30	36	42	48	54	60	66	72	
	Q=	0	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	
	М ³ /ч л/мин														
NKP-G 40-125/107/ 1,5 /2	H (м)	14,7	14,5	14,3	13,8	13	11,8	10,5	8,6	7					
NKP-G 40-125/120/ 2,2 /2		19	18,7	18,4	17,8	17	15,9	14,6	13	11					
NKP-G 40-125/130/ 3 /2		22,8	22,5	22,3	22	21,2	20,2	19	17,4	15,5	13,5				
NKP-G 40-125/139/ 4 /2		26,4	26,2	26	25,6	25	24	23	21,5	19,5	17,5	15			
NKP-G 40-160/158/ 5,5 /2		33,7			34	33,4	32,4	31	29,5	27	24				
NKP-G 40-160/172/ 7,5 /2		40,7			40,2	40,1	39,8	38,5	37,5	35,5	33	30	26,5		
NKP-G 40-200/210/11 /2		57,1	57	57	56,8	56,5	56	55	53	50	47	43,5	39		
NKP-G 40-250/230/15 /2		72,5			72,5	72	70	68	66	62,5	60	56	51,5		
NKP-G 40-250/245/18,5 /2		83			83	82,5	81,5	80	77	74	71,5	67,5	63,5	58,5	
NKP-G 40-250/260/22 /2		96			95	94,5	93,5	92	90	87,5	84	81	76,5	71,5	

ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ - NKP-G 50

МОДЕЛЬ	Q=	0	6	12	18	24	30	36	42	48	54	60	66	72	78	84	90	102	114
	м³/ч Q= л/мин	0	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1700	1900
NKP-G 50-125/115/ 3 /2	H (м)	17				16,5	16	15,5	15	14,5	13,7	13	12	11	10	9			
NKP-G 50-125/125/ 4 /2		20,5				20	19,5	19,1	18,5	18	17,5	16,5	15,8	14,8	14	12,5	11,5		
NKP-G 50-125/135/ 5,5 /2		24				23,6	23,5	23,2	22,8	22,2	21,5	21	20	19,1	18,5	17,5	16,5	13,4	
NKP-G 50-125/144/ 7,5 /2		28				27,8	27,5	27,3	27	26,5	25,8	25,3	24,5	23,5	23	21,5	20,5	18	15,5
NKP-G 50-160/153/ 7,5 /2		31,9				31,5	31,5	31,5	31,2	31	30,5	29,5	28,5	27,5	26	25	23,5		
NKP-G 50-160/169/11 /2		39,6					39,5	39,3	39,1	39	38,5	38	37,2	36,5	35	34	32,5		
NKP-G 50-200/200/15 /2		55,1					54,7	54,6	54	53,5	52	51	49	47,5	45,5	43	41		
NKP-G 50-200/210/18,5 /2		61,7					61,7	61,6	61,5	60,5	59	58	56,5	55	53	51	48,5	43	
NKP-G 50-200/219/22 /2		67,7					67,5	67,4	66,5	66	65,5	64	62,5	61	59,5	57	55	50	
NKP-G 50-250/230/22 /2		73,6					73,2	73,1	72,8	72	71	68,5	67	65	62,5	60	57	49	
NKP-G 50-250/257/30 /2		93					92,5	92,3	92	91,5	91	89	87,5	86	83	81	78	72	

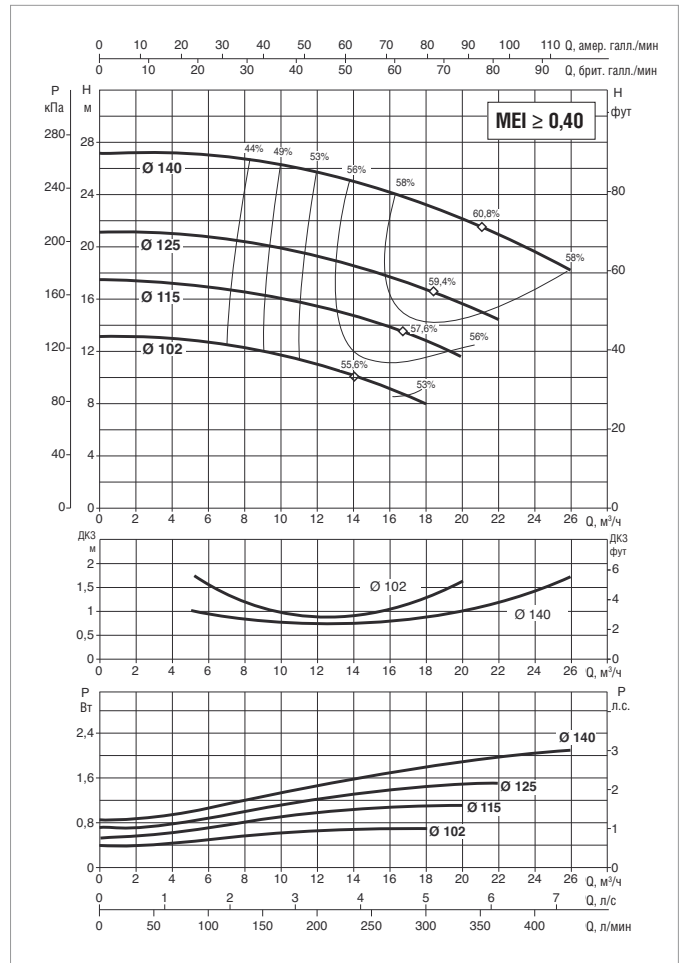
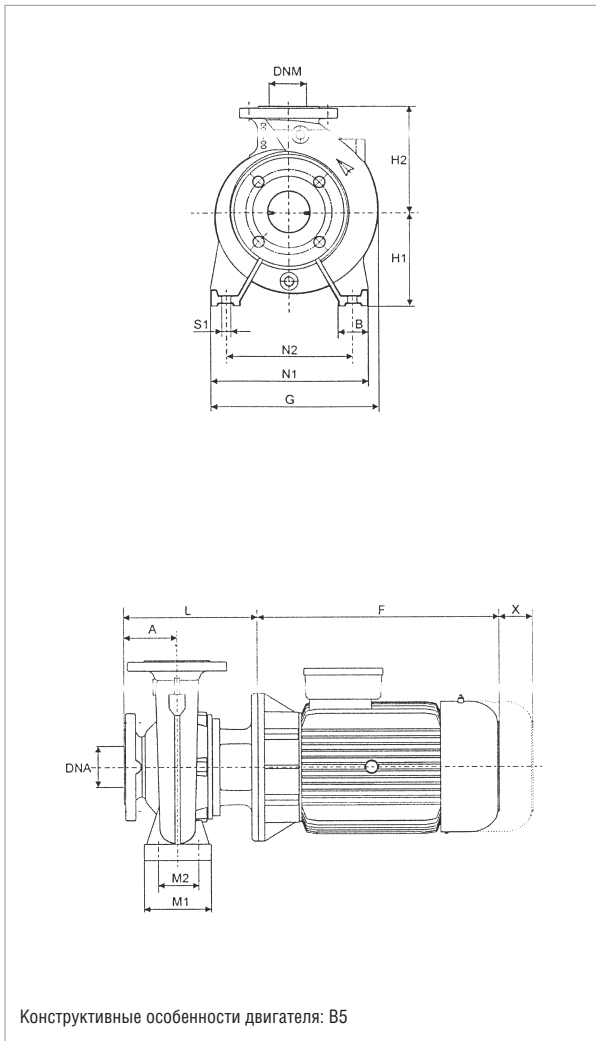
ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ - NKP-G 65

МОДЕЛЬ	Q=	0	6	12	18	24	30	36	42	48	54	60	66	72	78	84	90	102	114	120	150	
	м³/ч Q= л/мин	0	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1700	1900	2100	2500	
NKP-G 65-125/120-110/4/2	H (м)	16						15	14,6	14,2	13,7	13,3	12,8	12,3	12	11,4	10	8,5	8			
NKP-G 65-125/127/ 5,5 /2		19,5						19	18,9	18,7	18,4	18,1	17,5	17,2	16,9	16,5	15,8	14,5	13	12		
NKP-G 65-125/137/ 7,5 /2		23,5						23,1	23	22,8	22,6	22,5	22	21,6	21,1	20,7	20,2	19	17,5	14,8	12	
NKP-G 65-160/157/11 /2		32,5								32,3	32	31,9	1,3	30,2	30	29,2	28,7	27	24,8	23,6		
NKP-G 65-160/173/15 /2		40,1								39,7	39,6	39,5	39,5	39	38,5	38,2	37,5	36	34,5	33,5	26,9	
NKP-G 65-200/190/18,5 /2		51,1								51	50,8	50,5	50	49	48,5	48	47,5	45	42,5	41		
NKP-G 65-200/200/22 /2		56,4								56,1	56,1	56	55,8	55,5	55	54,8	54,5	53	51	49		
NKP-G 65-200/219/30 /2		68,9								68,8	68,8	68,7	68,7	68,6	68,5	68,4	67,5	66	64	63,1	57	

ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ - NKP-G 80

МОДЕЛЬ	Q=	0	6	12	18	24	30	36	42	48	54	60	66	72	78	84	90	102	114	120	150	180	210	240	
	м³/ч Q= л/мин	0	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1700	1900	2100	2500	3000	3500	4000	
NKP-G 80-160/147-127/11 /2	H (м)	24,5															22	21,4	20,4	20	17,4	16,8	12		
NKP-G 80-160/153/15 /2		30,5																29	28,4	27,5	27	24,5	21,3	18,3	
NKP-G 80-160/163/18,5 /2		35,5																34,3	33,6	32,6	32,3	29,8	26,8	23,6	20
NKP-G 80-160/169/22 /2		38,5																37,2	36,8	36	35,8	33,5	30,8	27,5	24
NKP-G 80-200/190/30 /2		408,3																47,9	47,6	47,5	47,3	44,7	41	36	29

НКР-G 32-125,1- СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ
 Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающего воздуха: +40 °С
 $\cong 2900$ 1/мин

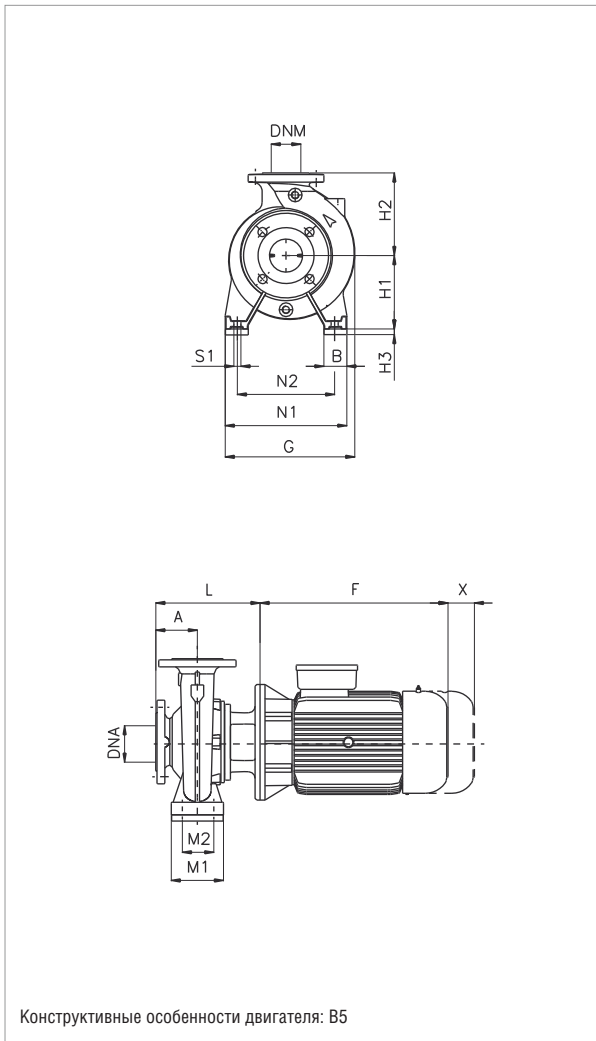


Информацию о гидравлическом см. на странице 291.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

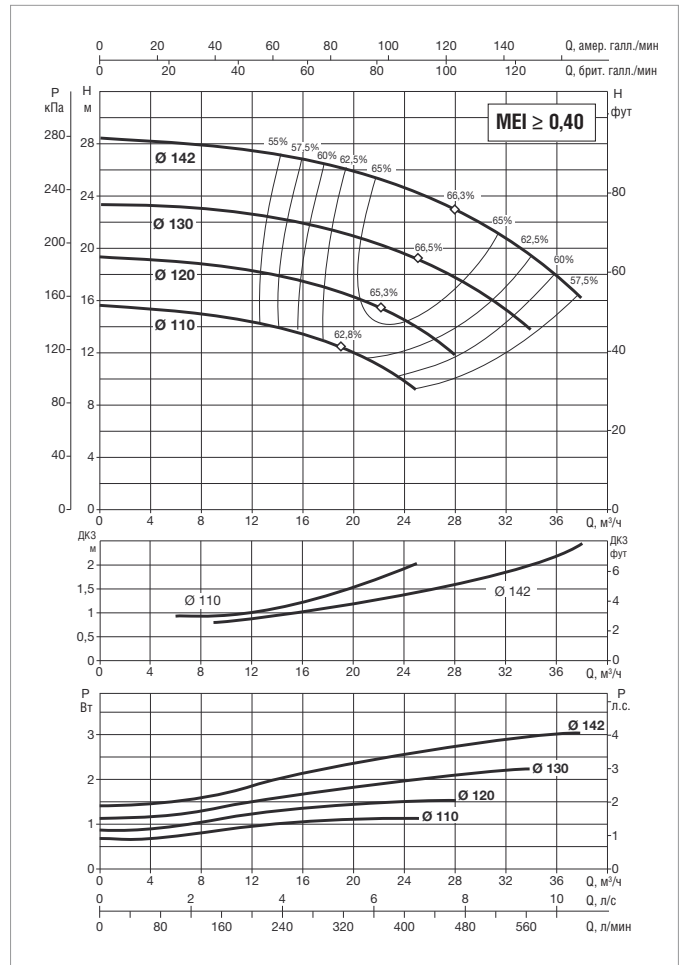
МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНЫЙ		In A		ТИП ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ
			кВт	Л.С.	IE2	IE3	
НКР-G 32-125,1/102/0,75/2	MEC 80	230/400 В	0,75	1	2,81/1,62	-	IE2
НКР-G 32-125,1/115/1,1/2	MEC 80	230/400 В	1,1	1,5	4,07/2,36	-	IE2
НКР-G 32-125,1/125/1,5/2	MEC 90 S	230/400 В	1,5	2	5,8/3,35	-	IE2
НКР-G 32-125,1/140/2,2/2	MEC 90 L	230/400 В	2,2	3	8,23/4,75	-	IE2

МОДЕЛЬ	A	B	F		G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Ø (мм) Торцевое уплотнение	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ (м³)	МАССА кг	
			IE2	IE3														L/A	L/B	H		IE2	IE3
НКР-G 32-125,1/102/0,75/2	80	50	234	-	234	112	140	226	100	70	190	140	M10	100	28	50	32	620	370	480	0,110	35	-
НКР-G 32-125,1/115/1,1/2	80	50	234	-	234	112	140	226	100	70	190	140	M10	100	28	50	32	620	370	480	0,110	47	-
НКР-G 32-125,1/125/1,5/2	80	50	247	-	234	112	140	226	100	70	190	140	M10	100	28	50	32	620	370	480	0,110	52	-
НКР-G 32-125,1/140/2,2/2	80	50	272	-	234	112	140	226	100	70	190	140	M10	100	28	50	32	620	370	480	0,110	54	-

НКР-G 32-125- СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ
 Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающего воздуха: +40 °С
 $\cong 2900$ 1/мин



Конструктивные особенности двигателя: В5



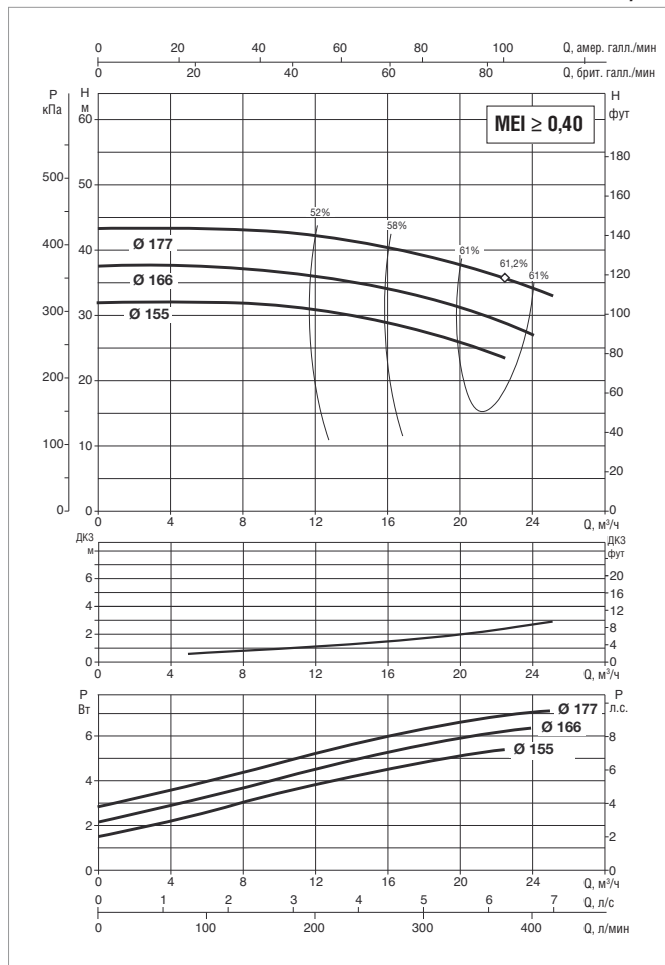
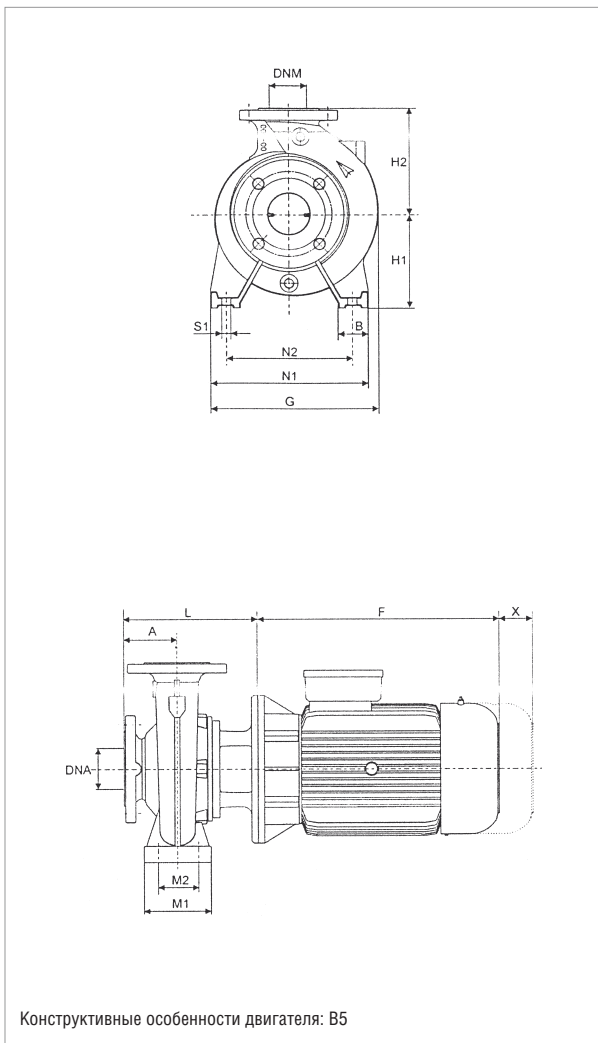
Информацию о гидравлическом см. на странице 291.

Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНЫЙ		In A		ТИП ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ
			кВт	Л.С.	IE2	IE3	
НКР-G 32-125/110/ 1,1 / 2	MEC 80	230/400 В	1,1	1,5	4,07/2,36	-	IE2
НКР-G 32-125/120/ 1,5 / 2	MEC 90 S	230/400 В	1,5	2	5,8/3,35	-	IE2
НКР-G 32-125/130/ 2,2 / 2	MEC 90 L	230/400 В	2,2	3	8,23/4,75	-	IE2
НКР-G 32-125/142/ 3 / 2	MEC 100 L	400 В Δ	3	4	5,85	-	IE2

МОДЕЛЬ	A	B	F		G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	H3	Ø (мм) Торцевое уплотнение	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ (м³)	МАССА кг			
			IE2	IE3													DNA	DNM	L/A		L/B	H	IE2	IE3
НКР-G 32-125/110/ 1,1 / 2	80	50	234	-	234	112	140	226	100	70	190	140	M10	100	-	28	50	32	620	370	480	0,110	40	-
НКР-G 32-125/120/ 1,5 / 2	80	50	247	-	234	112	140	226	100	70	190	140	M10	100	-	28	50	32	620	370	480	0,110	52	-
НКР-G 32-125/130/ 2,2 / 2	80	50	272	-	234	112	140	226	100	70	190	140	M10	100	-	28	50	32	620	370	480	0,110	54	-
НКР-G 32-125/142/ 3 / 2	80	50	301	-	250	112	140	254	100	70	190	140	M10	100	20	28	50	32	670	420	540	0,152	67	-

НКР-G 32-160,1- СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ
 Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающего воздуха: +40 °С
 $\cong 2900$ 1/мин

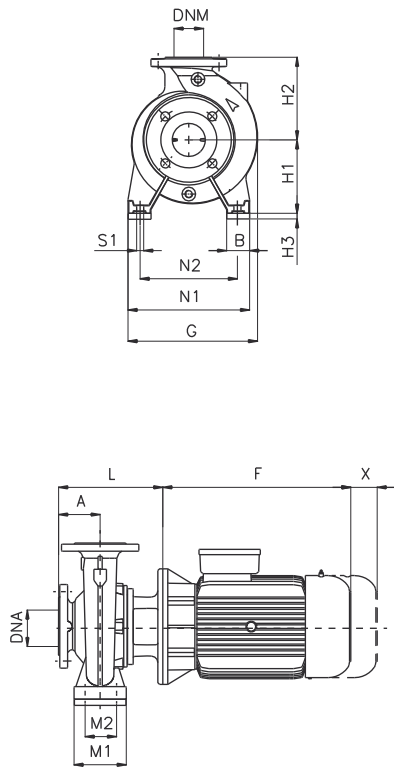


Информацию о гидравлическом см. на странице 291.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

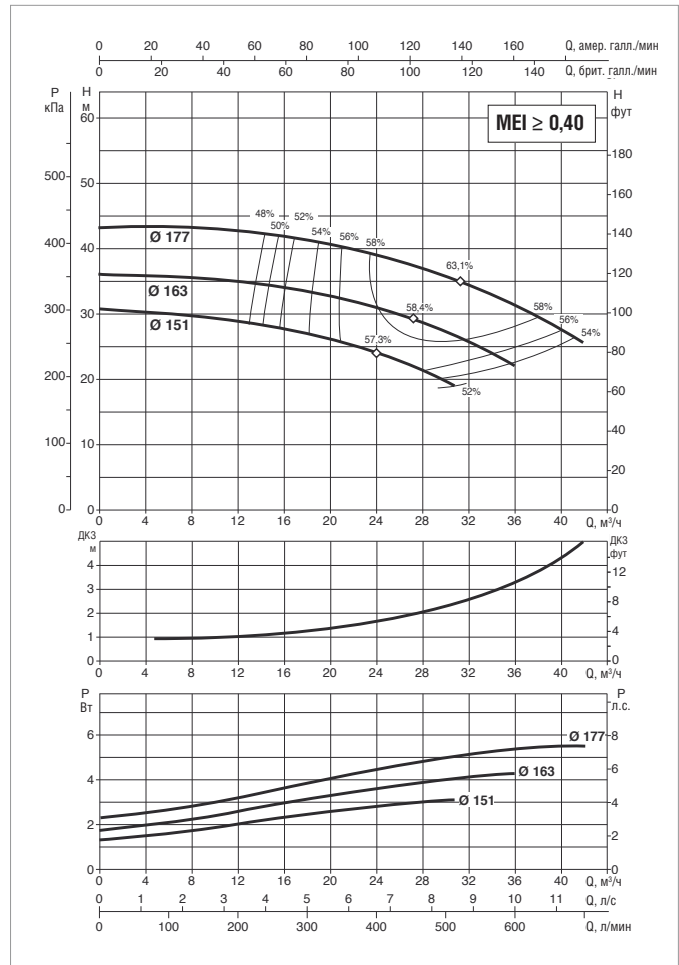
МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНЫЙ		In A		ТИП ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ
			кВт	Л.С.	IE2	IE3	
НКР-G 32-160,1 155/2,2/2	MEC 90 L	230/400 В	2,2	3	8,23/4,75	-	IE2
НКР-G 32-160,1 166/3 /2	MEC 100 L	400 В Δ	3	4	5,85	-	IE2
НКР-G 32-160,1 177/4/2	MEC 112 M	400 В Δ	4	5,5	8,5	-	IE2

МОДЕЛЬ	A	B	F		G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Ø (мм) Торцевое уплотнение	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ (м³)	МАССА кг	
			IE2	IE3														L/A	L/B	H		IE2	IE3
НКР-G 32-160,1 155/2,2/2	80	50	272	-	245	132	160	226	100	70	240	190	M10	100	28	50	32	620	370	480	0,110	49	-
НКР-G 32-160,1 166/3 /2	80	50	301	-	250	132	160	254	100	70	240	190	M10	100	28	50	32	670	420	540	0,152	61	-
НКР-G 32-160,1 177/4/2	80	50	301	-	250	132	160	254	100	70	240	190	M10	100	28	50	32	670	420	540	0,152	83	-

НКР-G 32-160- СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ
 Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающего воздуха: +40 °С
 $\cong 2900$ 1/мин



Конструктивные особенности двигателя: В5

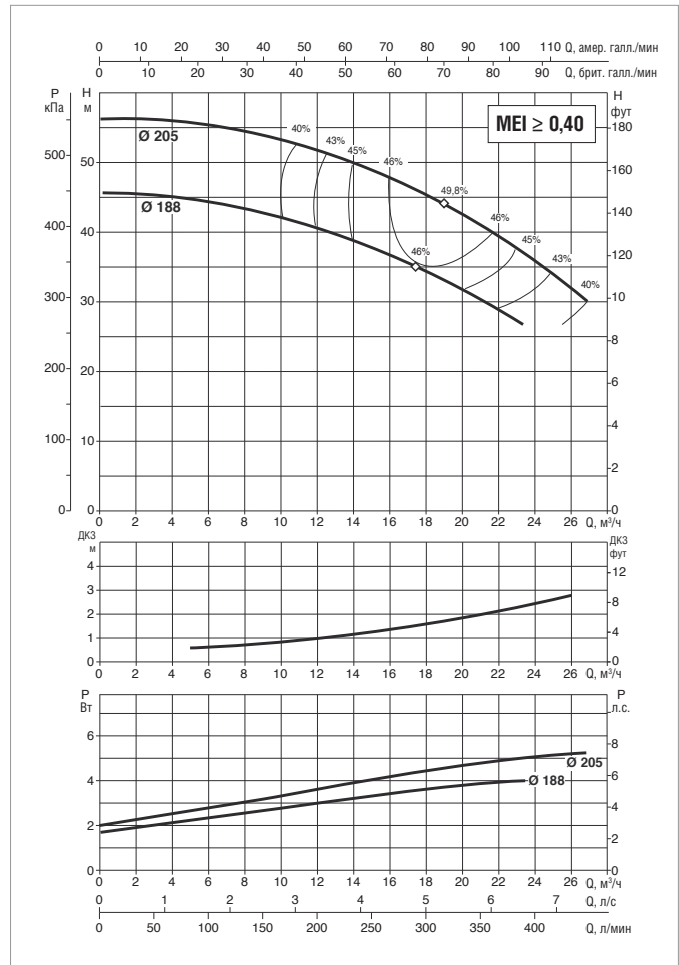
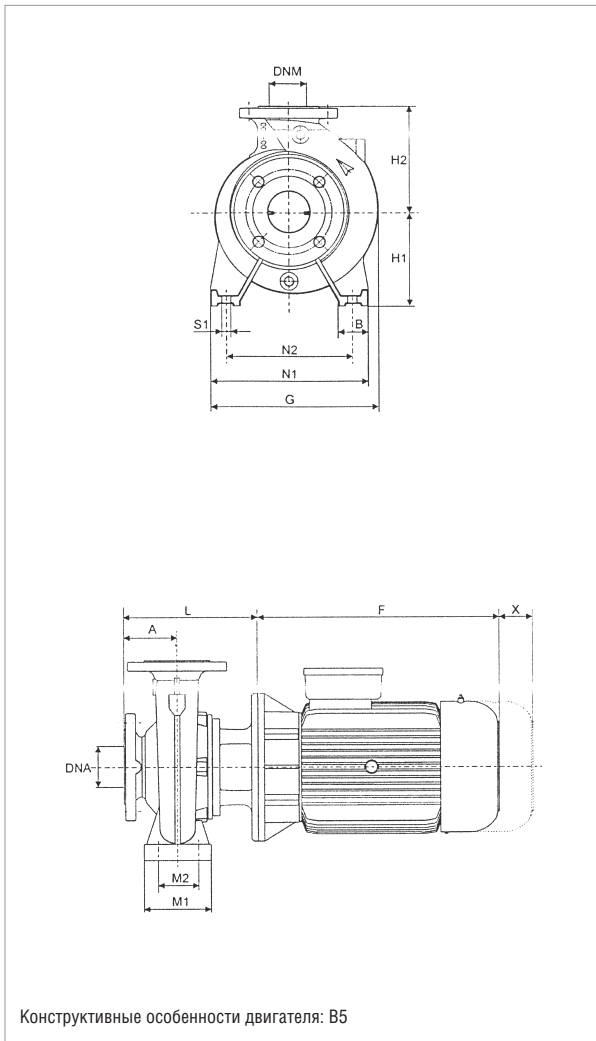


Информацию о гидравлическом см. на странице 291.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНЫЙ		In A		ТИП ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ
			кВт	Л.С.	IE2	IE3	
НКР-G 32-160/151 /3 /2	MEC 100 L	400 В Δ	3	4	5,85	-	IE2
НКР-G 32-160/163 /4 /2	MEC 112 M	400 В Δ	4	5,5	8,05	-	IE2
НКР-G 32-160/177 /5,5/2	MEC 132 S	400 В Δ	5,5	7,5	10,4	-	IE2

МОДЕЛЬ	A	B	F		G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	H3	X	Ø (мм) Торцевое уплотнение	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ (м³)	МАССА кг	
			IE2	IE3															L/A	L/B	H		IE2	IE3
			НКР-G 32-160/151 /3 /2	80															50	301	-		250	132
НКР-G 32-160/163 /4 /2	80	50	301	-	250	132	160	254	100	70	240	190	M10	-	100	28	50	32	670	420	540	0,152	83	-
НКР-G 32-160/177 /5,5/2	80	50	390	-	300	132	160	293	100	70	240	190	M10	20	100	28	50	32	830	430	520	0,186	105	-

NKP-G 32-200,1- СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ
 Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающего воздуха: +40 °С
 $\cong 2900$ 1/мин

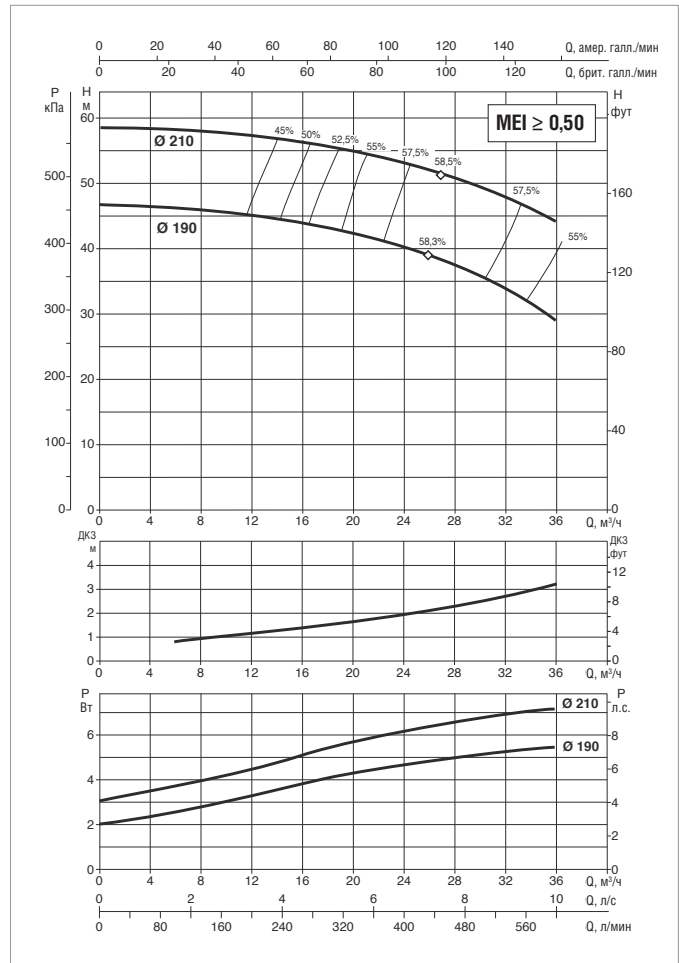
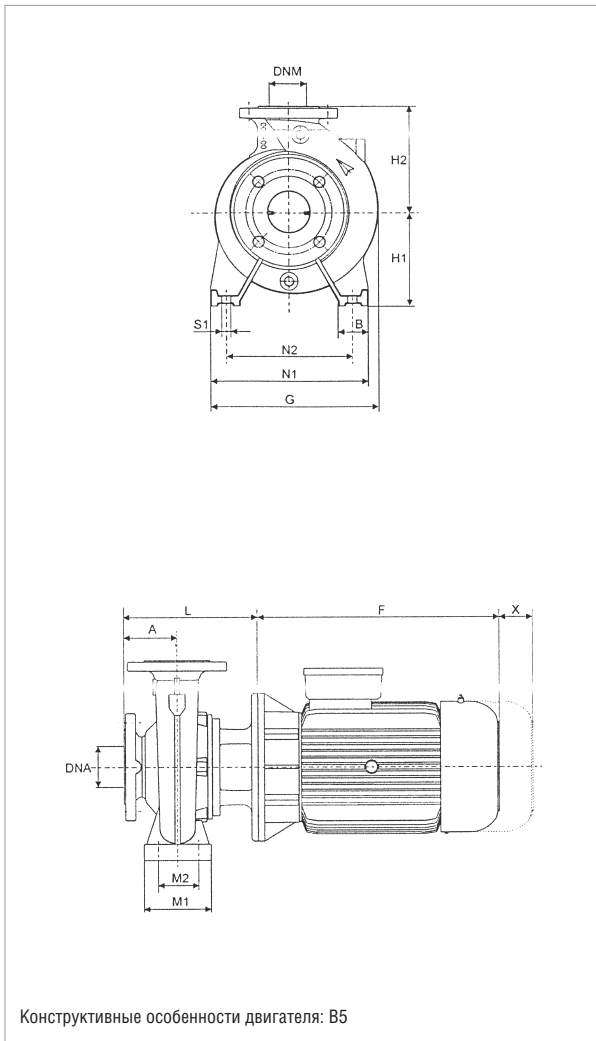


Информацию о гидравлическом см. на странице 291.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНЫЙ		In A		ТИП ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ
			кВт	Л.С.	IE2	IE3	
NKP-G 32-200,1 188/4 /2	MEC 112 M	400 В Δ	4	5,5	8,05	-	IE2
NKP-G 32-200,1 205/5,5/2	MEC 132 S	400 В Δ	5,5	7,5	10,4	-	IE2

МОДЕЛЬ	A	B	F		G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Ø (мм) Торцевое уплотнение	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ (м³)	МАССА кг	
			IE2	IE3														L/A	L/B	H		IE2	IE3
			NKP-G 32-200,1 188/4 /2	80														50	301	-		279	160
NKP-G 32-200,1 205/5,5/2	80	50	390	-	300	160	180	293	100	70	240	190	M10	100	28	50	32	830	430	520	0,186	105	-

НКР-G 32-200- СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ
 Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающего воздуха: +40 °С
 $\cong 2900$ 1/мин

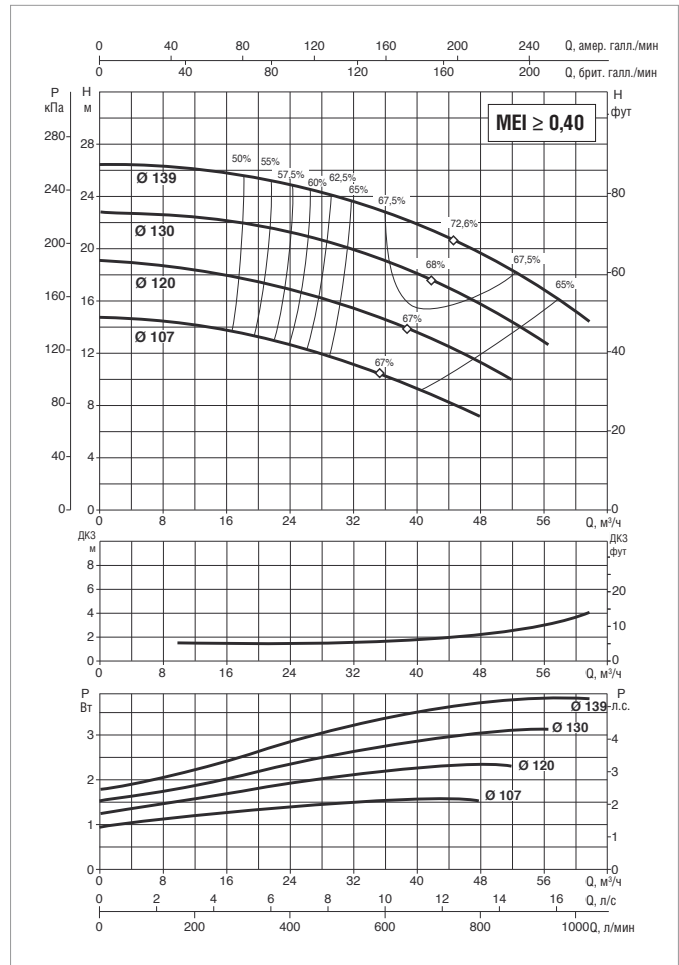
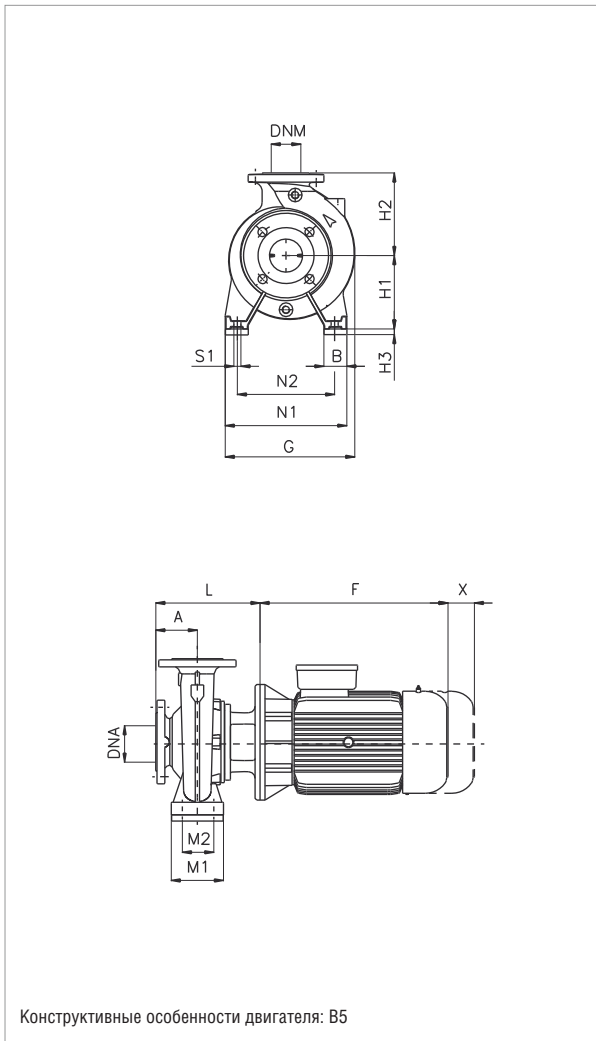


Информацию о гидравлическом см. на странице 291.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНЫЙ		In A		ТИП ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ
			кВт	Л.С.	IE2	IE3	
НКР-G 32-200/190/ 5,5 /2	MEC 132 S	400 В Δ	5,5	7,5	10,4	–	IE2
НКР-G 32-200/210/ 7,5 /2	MEC 132 S	400 В Δ	7,5	10	14	13,4	IE2 / IE3

МОДЕЛЬ	A	B	F		G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Ø (мм) Торцевое уплотнение	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ (м³)	МАССА кг	
			IE2	IE3														L/A	L/B	H		IE2	IE3
НКР-G 32-200/190/ 5,5 /2	80	50	390	–	300	160	180	293	100	70	240	190	M10	100	28	50	32	830	430	520	0,186	117	–
НКР-G 32-200/210/ 7,5 /2	80	50	390	437	300	160	180	293	100	70	240	190	M10	100	28	50	32	830	430	520	0,186	88	98

НКР-G 40-125- СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, СИСТЕМ ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТИРОВАНИЯ, ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННЫХ НУЖД
 Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающего воздуха: +40 °С
 $\cong 2900$ 1/мин

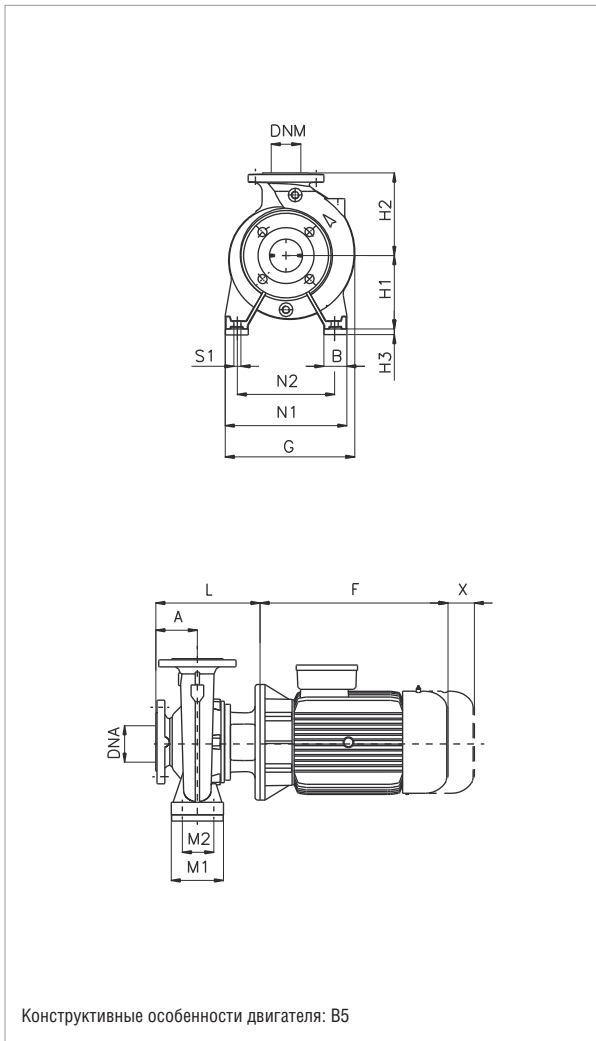


Информацию о гидравлическом см. на странице 291.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

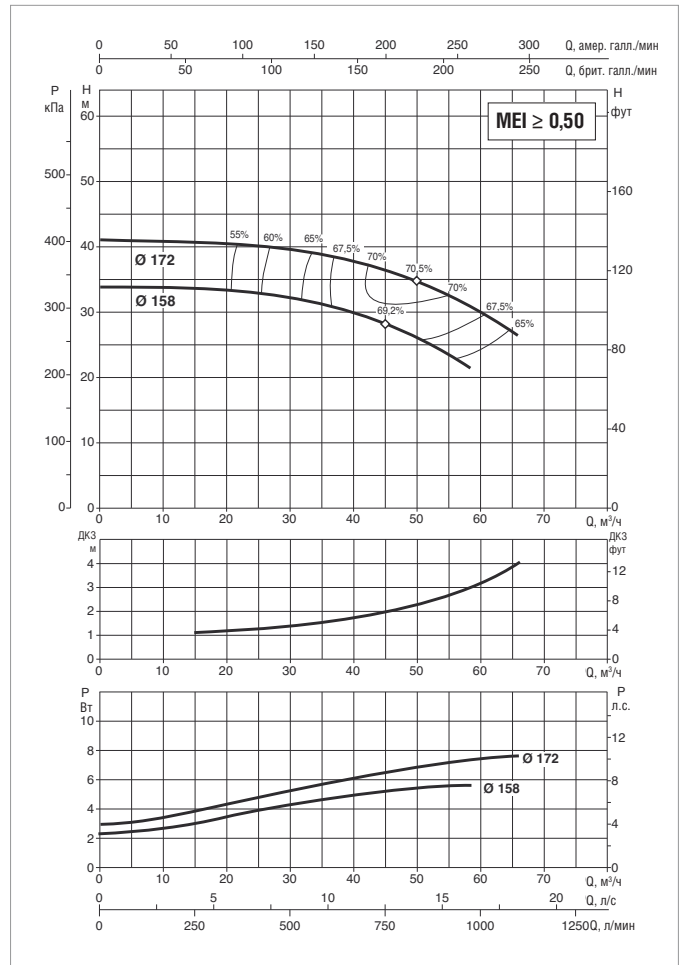
МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНЫЙ		In A		ТИП ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ
			кВт	Л.С.	IE2	IE3	
НКР-G 40-125/107/ 1,5 /2	MEC 90 S	230/400 В	1,5	2	5,8/3,35	-	IE2
НКР-G 40-125/120/ 2,2 /2	MEC 90 L	230/400 В	2,2	3	8,23/4,75	-	IE2
НКР-G 40-125/130/ 3 /2	MEC 100 L	400 В Δ	3	4	5,85	-	IE2
НКР-G 40-125/139/ 4 /2	MEC 112	400 В Δ	4	5,5	8,05	-	IE2

МОДЕЛЬ	A	B	F		G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	H3	Ø (мм) Торцевое уплотнение	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ (м³)	МАССА кг	
			IE2	IE3															L/A	L/B	H		IE2	IE3
НКР-G 40-125/107/ 1,5 /2	80	50	247	-	234	112	140	226	100	70	210	160	M10	100	-	28	65	40	620	370	480	0,110	57	-
НКР-G 40-125/120/ 2,2 /2	80	50	272	-	234	112	140	226	100	70	210	160	M10	100	-	28	65	40	620	370	480	0,110	70	-
НКР-G 40-125/130/ 3 /2	80	50	301	-	300	112	140	254	100	70	210	160	M10	100	20	28	65	40	670	420	540	0,152	76	-
НКР-G 40-125/139/ 4 /2	80	50	301	-	300	112	140	254	100	70	210	160	M10	100	20	28	65	40	670	420	540	0,152	98	-

НКР-G 40-160- СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ
 Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающего воздуха: +40 °С
 $\cong 2900$ 1/мин



Конструктивные особенности двигателя: В5

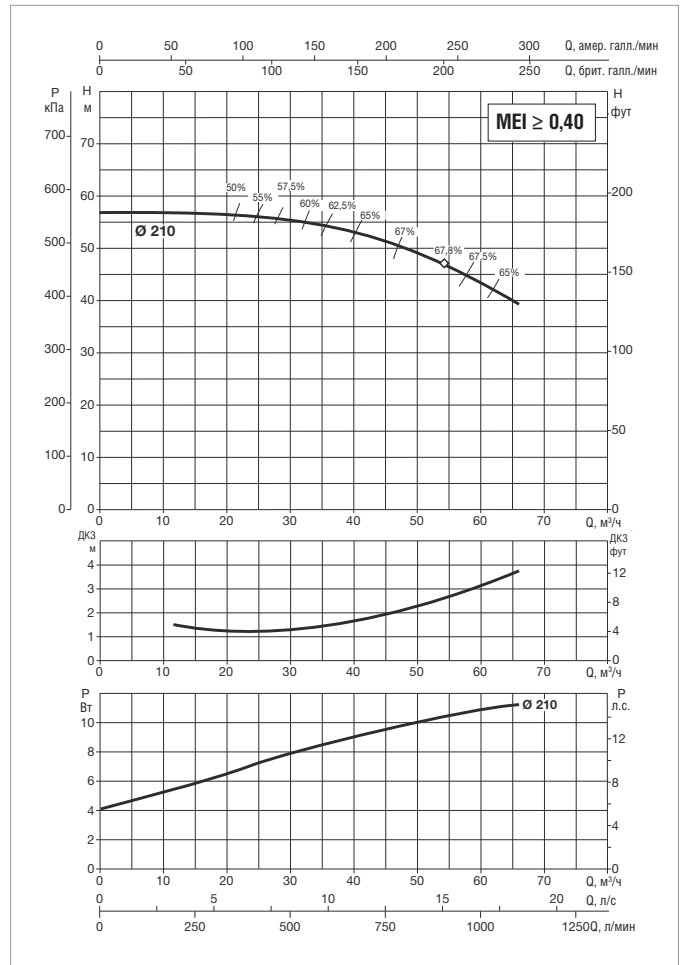
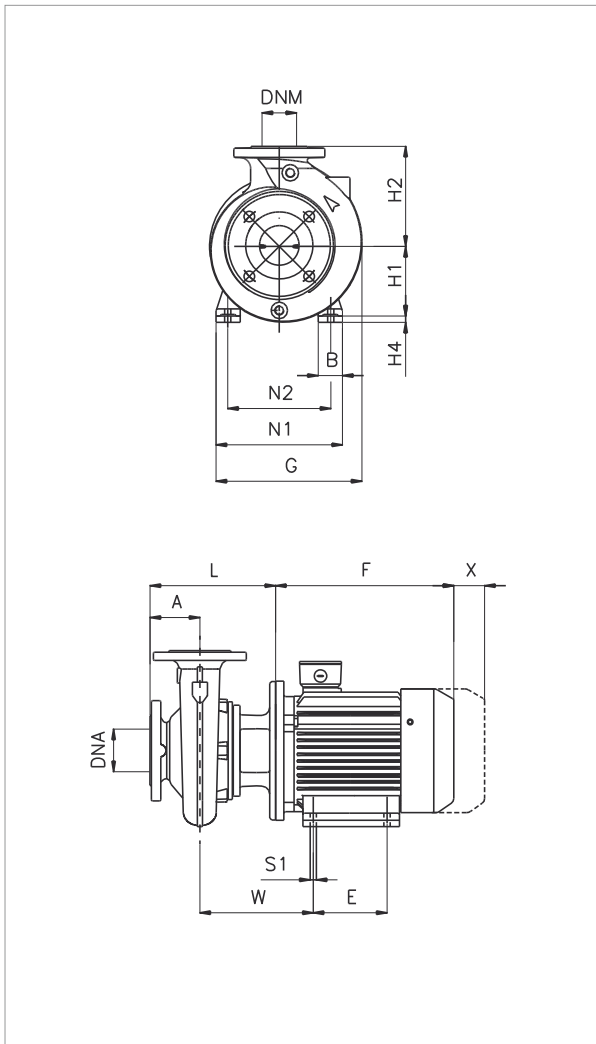


Информацию о гидравлическом см. на странице 291.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНЫЙ		In A		ТИП ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ
			кВт	Л.С.	IE2	IE3	
НКР-G 40-160/158/ 5,5 /2	MEC 132 S	400 В Δ	5,5	7,5	10,4	–	IE2
НКР-G 40-160/172/ 7,5 /2	MEC 132 S	400 В Δ	7,5	10	14	13,4	IE2 / IE3

МОДЕЛЬ	A	B	F		G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	H3	Ø (мм) Торцевое уплотнение	DN	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ (м³)	МАССА кг	
			IE2	IE3															L/A	L/B	H		IE2	IE3
НКР-G 40-160/158/ 5,5 /2	80	50	390	–	300	132	160	293	100	70	240	190	M10	100	20	28	65	40	830	430	520	0,186	110	–
НКР-G 40-160/172/ 7,5 /2	80	50	390	437	300	132	160	293	100	70	240	190	M10	100	20	28	65	40	830	430	520	0,186	114	90

НКР-G 40-200- СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ
 Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающего воздуха: +40 °С
 $\cong 2900$ 1/мин

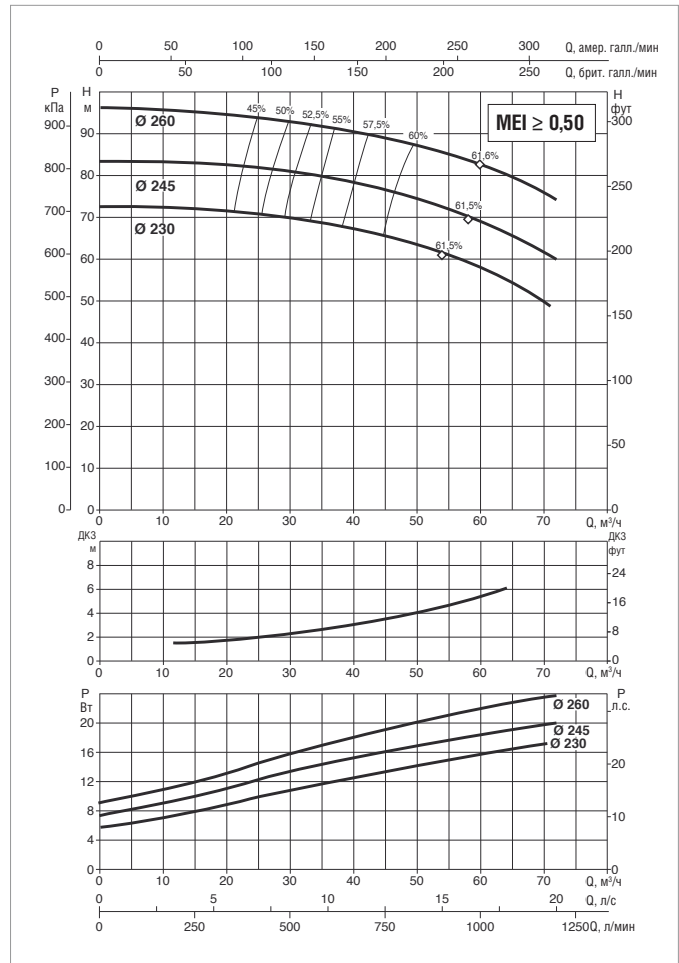
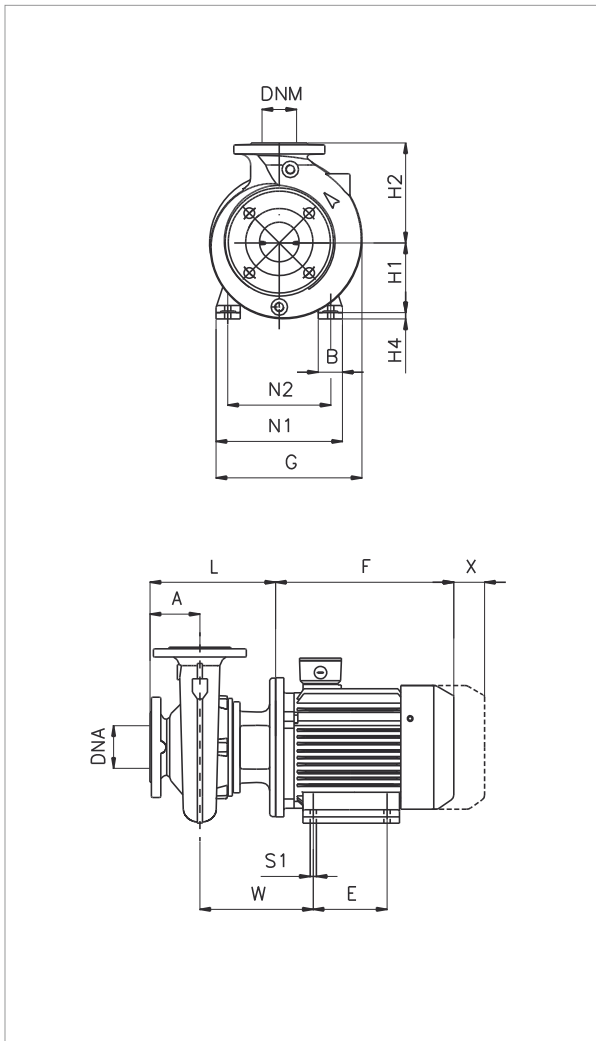


Информацию о гидравлическом см. на странице 291.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНЫЙ		In A		ТИП ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ
			кВт	Л.С.	IE2	IE3	
НКР-G 40-200/210/11 /2	MEC 160 M	400 В Δ	11	15	20,2	19,4	IE2 / IE3

МОДЕЛЬ	A	B	E	F		G	H1	H2	L	N1	N2	S1	Вт	X	H4	Ø (мм) Торцевое уплотнение	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ (м ³)	МАССА кг	
				IE2	IE3														L/A	L/B	H		IE2	IE3
				НКР-G 40-200/210/11 /2	100														67	210	505		505	350

НКР-G 40-250- СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ
 Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающего воздуха: +40 °С
 $\cong 2900$ 1/мин

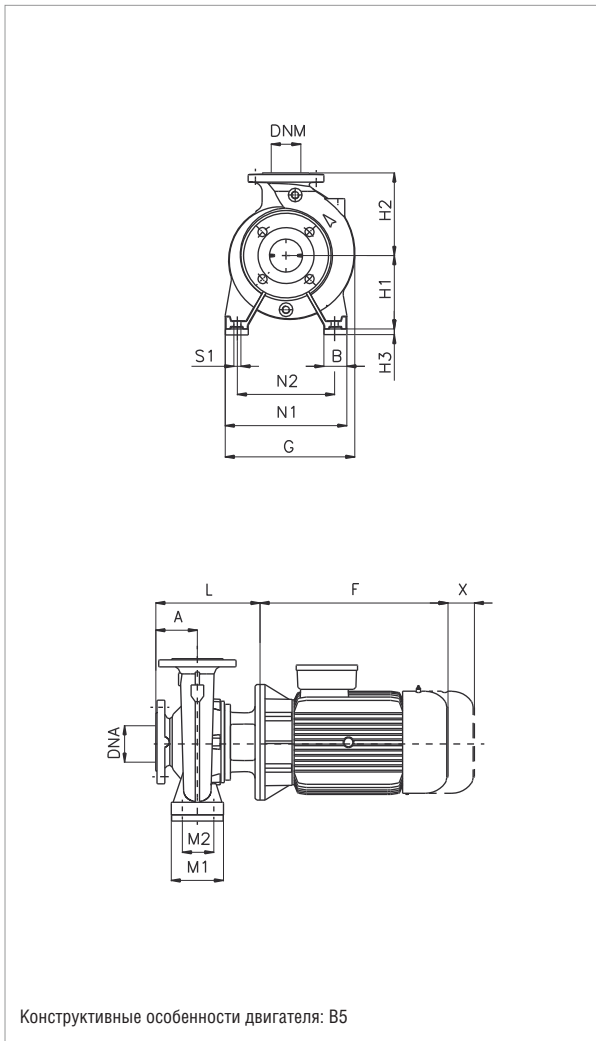


Информацию о гидравлическом см. на странице 291.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

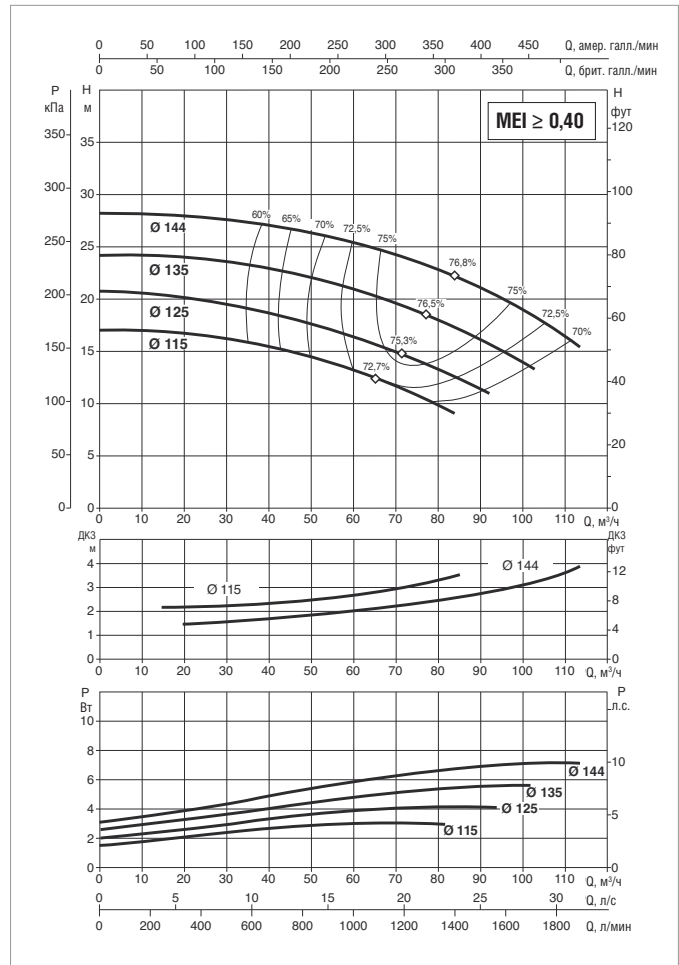
МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНЫЙ		In A		ТИП ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ
			кВт	Л.С.	IE2	IE3	
НКР-G 40-250/230/15 /2	MEC 160 M	400 В Δ	15	20	27	26,5	IE2 / IE3
НКР-G 40-250/245/18,5 /2	MEC 160 L	400 В Δ	18,5	25	33	32	IE2 / IE3
НКР-G 40-250/260/22 /2	MEC 180 M	400 В Δ	22	30	39,5	38	IE2 / IE3

МОДЕЛЬ	A	B	E	F		G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	Вт	X	H4	Ø (мм) Торцевое уплотнение	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ (м ³)	МАССА кг	
				IE2	IE3																L/A	L/B	H		IE2	IE3
НКР-G 40-250/230/15 /2	100	67	210	505	505	350	160	225	343	-	-	314	254	M12	351	100	20	28	65	40	1030	530	640	0,349	142	180
НКР-G 40-250/245/18,5 /2	100	67	254	560	549	350	160	225	343	-	-	314	254	M12	351	100	20	28	65	40	1030	530	640	0,349	177	192
НКР-G 40-250/260/22 /2	100	74	241	580	580	350	180	225	343	-	-	345	279	M12	364	100	-	28	65	40	1030	530	640	0,349	182	223

НКР-G 50-125- СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ
 Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающего воздуха: +40 °С
 $\cong 2900$ 1/мин



Конструктивные особенности двигателя: В5



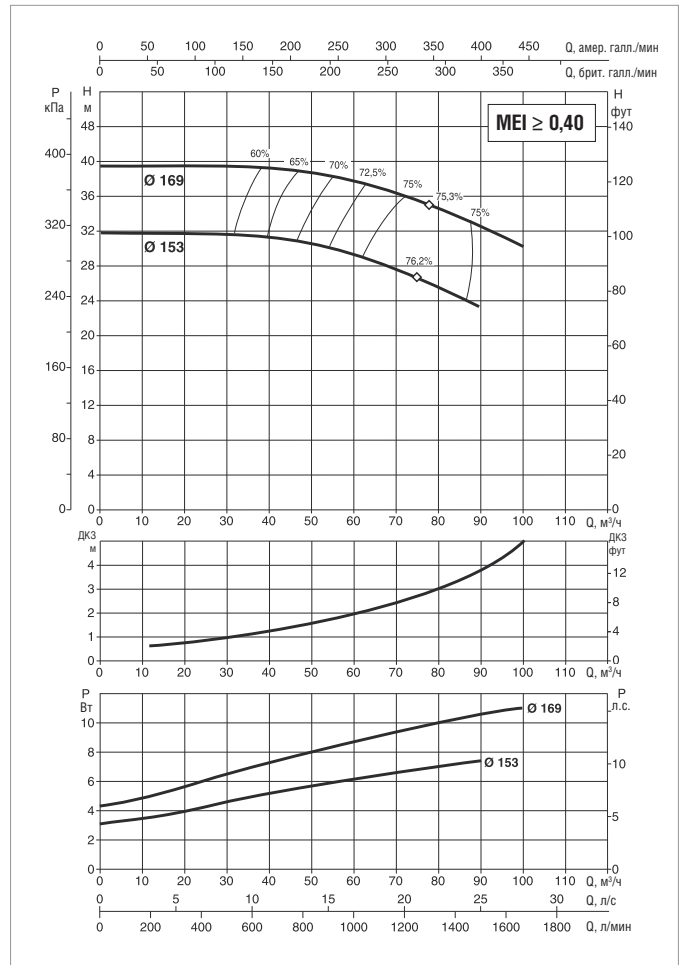
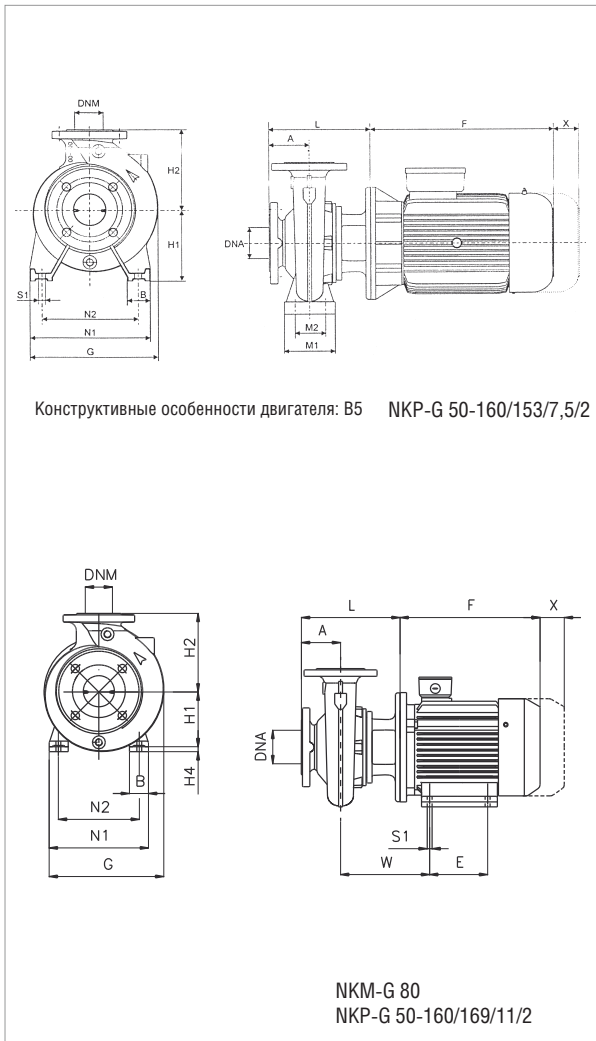
Информацию о гидравлическом см. на странице 291.

Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНЫЙ		In A		ТИП ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ
			кВт	Л.С.	IE2	IE3	
НКР-G 50-125/115/ 3 /2	MEC 100 L	400 В Δ	3	4	5,85	-	IE2
НКР-G 50-125/125/ 4 /2	MEC 112 M	400 В Δ	4	5,5	8,05	-	IE2
НКР-G 50-125/135/ 5,5 /2	MEC 132 S	400 В Δ	5,5	7,5	10,4	-	IE2
НКР-G 50-125/144/ 7,5 /2	MEC 132 S	400 В Δ	7,5	10	14	13,4	IE2 / IE3

МОДЕЛЬ	A	B	F		G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	H3	Ø (мм) Торцевое уплотнение	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ (м³)	МАССА кг	
			IE2	IE3															L/A	L/B	H		IE2	IE3
НКР-G 50-125/115/ 3 /2	100	50	301	-	251	132	160	274	100	70	240	190	M10	100	-	28	65	50	670	420	540	0,152	78	-
НКР-G 50-125/125/ 4 /2	100	50	301	-	251	132	160	274	100	70	240	190	M10	100	-	28	65	50	670	420	540	0,152	113	-
НКР-G 50-125/135/ 5,5 /2	100	50	390	-	300	132	160	313	100	70	240	190	M10	100	20	28	65	50	830	430	520	0,186	115	-
НКР-G 50-125/144/ 7,5 /2	100	50	390	437	300	132	160	313	100	70	240	190	M10	100	20	28	65	50	830	430	520	0,186	87	96

NKP-G 50-160- СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ
 Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающего воздуха: +40 °С
 $\cong 2900$ 1/мин

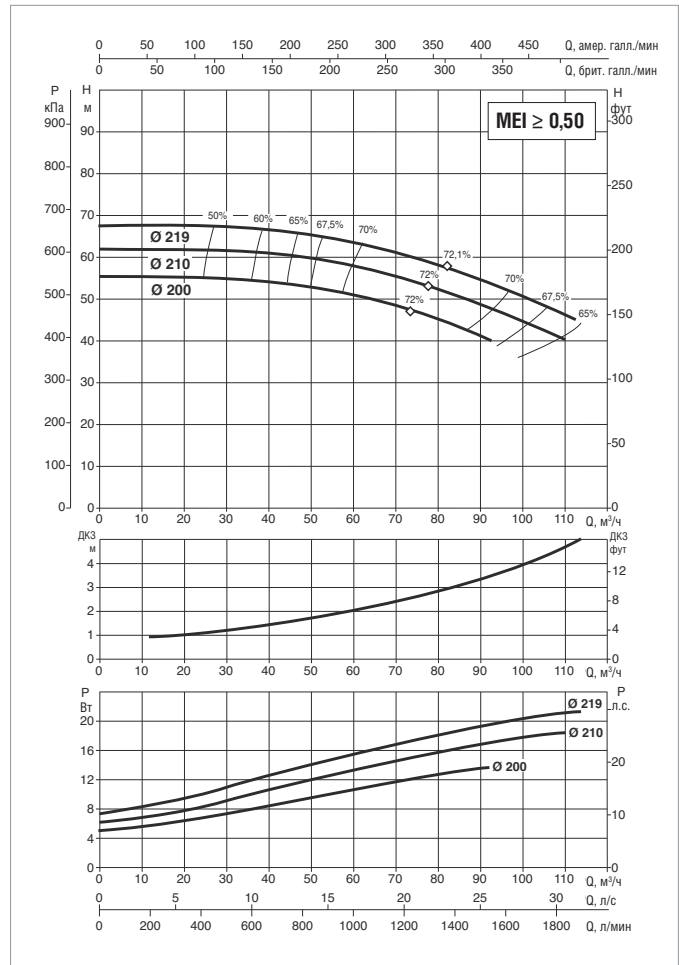
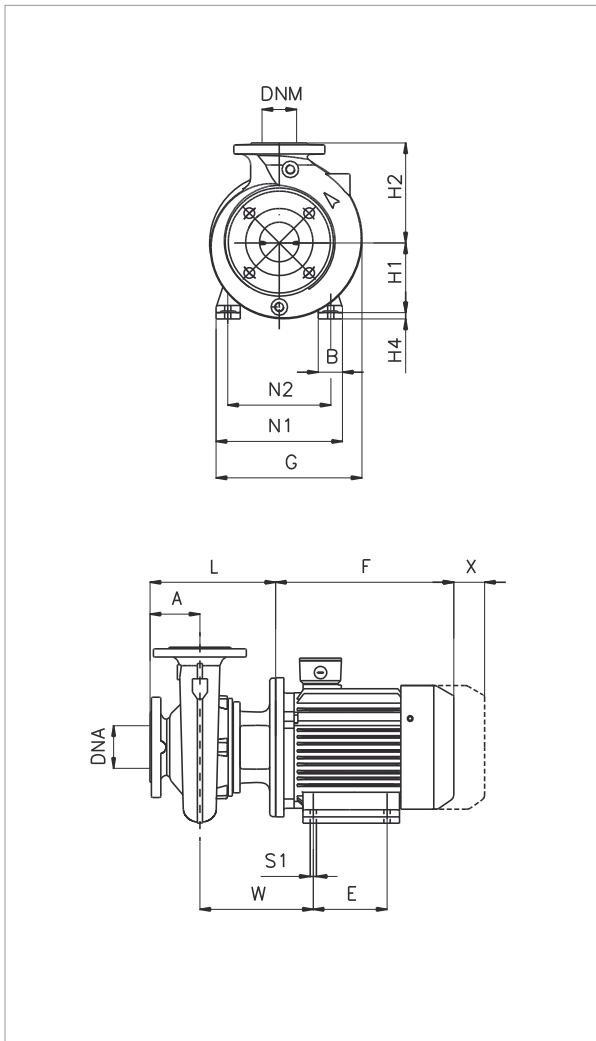


Информацию о гидравлическом см. на странице 291.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНЫЙ		In A		ТИП ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ
			кВт	Л.С.	IE2	IE3	
NKP-G 50-160/153/ 7,5 /2	MEC 132 S	400 В Δ	7,5	10	14	13,4	IE2 / IE3
NKP-G 50-160/169/11 /2	MEC 160 M	400 В Δ	11	15	20,2	19,4	IE2 / IE3

МОДЕЛЬ	A	B	E	F		G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	Вт	X	H4	Ø (мм) Торцевое уплотнение	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБ. (м³)	МАССА кг	
				IE2	IE3																L/A	L/B	H		IE2	IE3
				NKP-G 50-160/153/ 7,5 /2	100																50	-	390		437	300
NKP-G 50-160/169/11 /2	100	67	210	505	505	350	160	180	343	-	-	314	254	M12	351	100	20	28	65	50	1030	530	640	0,349	115	96

НКР-G 50-200- СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ
 Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающего воздуха: +40 °С
 $\cong 2900$ 1/мин

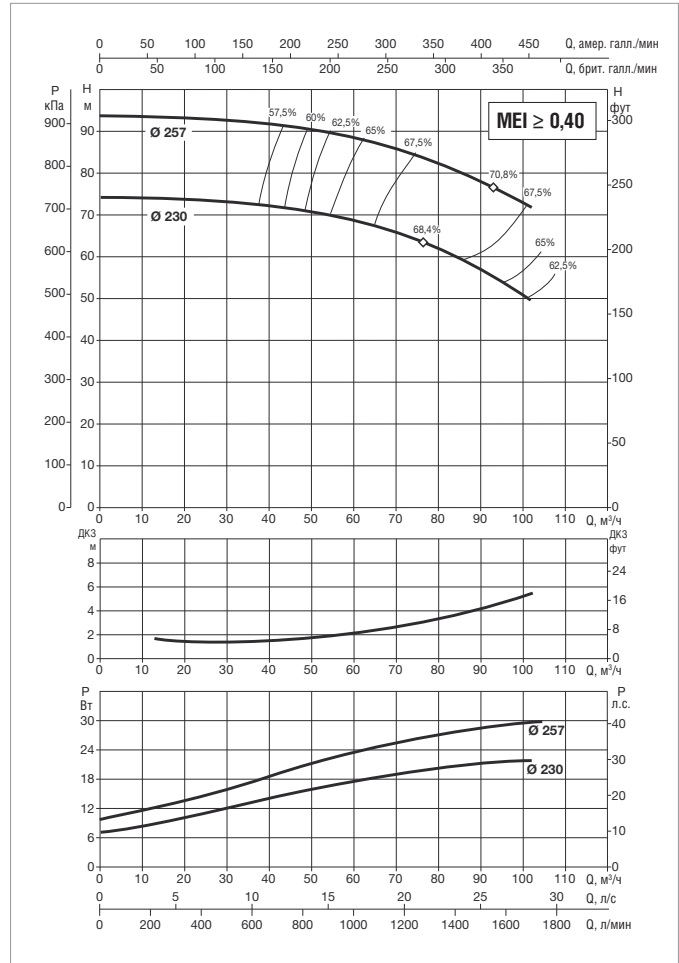
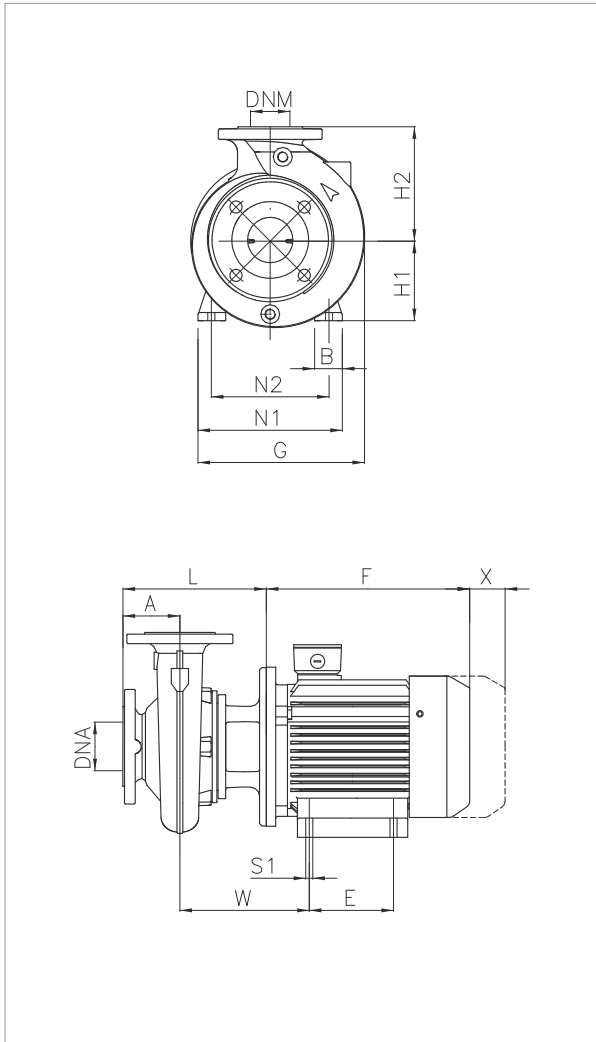


Информацию о гидравлическом см. на странице 291.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНЫЙ		In A		ТИП ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ
			кВт	Л.С.	IE2	IE3	
НКР-G 50-200/200/15 /2	MEC 160 M	400 В Δ	15	20	27	26,5	IE2 / IE3
НКР-G 50-200/210/18,5 /2	MEC 160 L	400 В Δ	18,5	25	33	32	IE2 / IE3
НКР-G 50-200/219/22 /2	MEC 180 M	400 В Δ	22	30	39,5	38	IE2 / IE3

МОДЕЛЬ	A	B	E	F		G	H1	H2	L	N1	N2	S1	Вт	X	H4	Ø (мм) Торцевое уплотнение	DNa	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ (м³)	МАССА кг	
				IE2	IE3														L/A	L/B	H		IE2	IE3
				НКР-G 50-200/200/15 /2	100														67	210	505		505	350
НКР-G 50-200/210/18,5 /2	100	67	254	560	549	350	160	200	343	314	254	M12	351	100	20	28	65	50	1030	530	640	0,349	166	187
НКР-G 50-200/219/22 /2	100	74	241	580	580	350	160	200	343	345	279	M12	364	100	-	28	65	50	1030	530	640	0,349	179	218

НКР-G 50-250- СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ
 Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающего воздуха: +40 °С
 $\cong 2900$ 1/мин

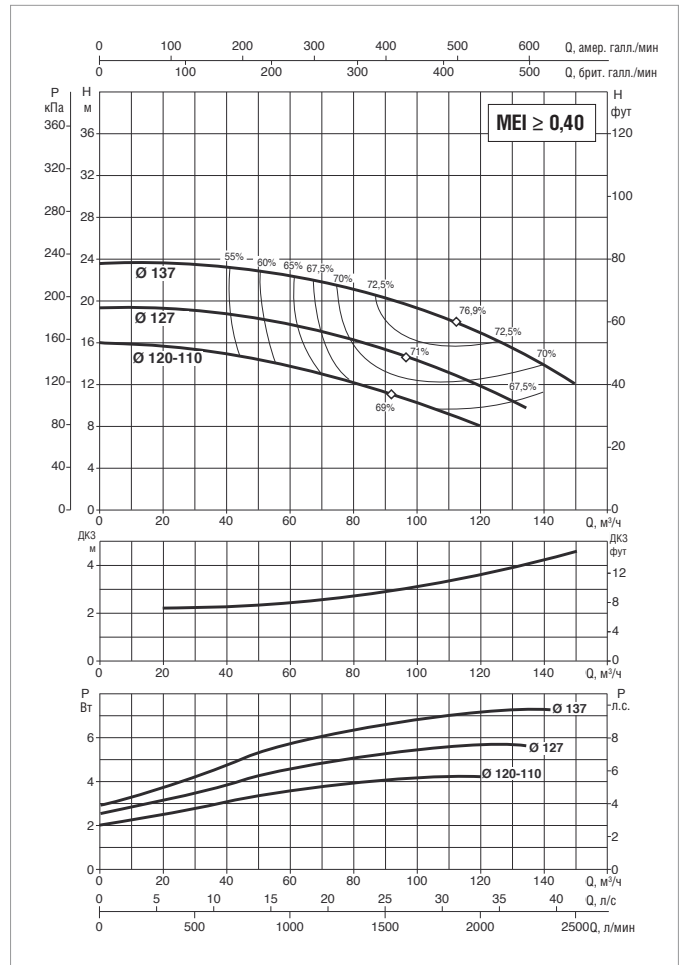
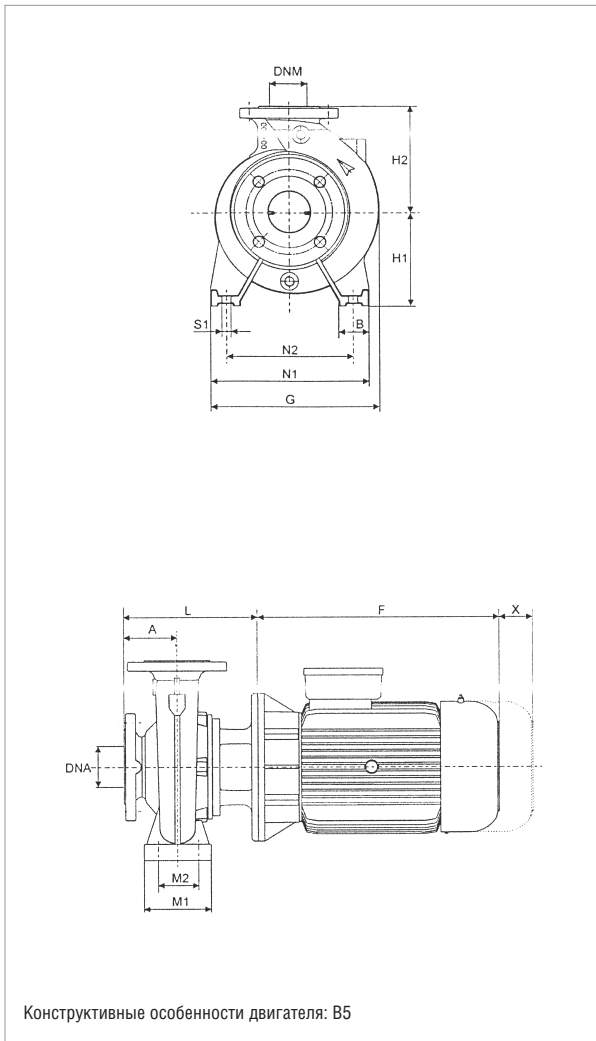


Информацию о гидравлическом см. на странице 291.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНЫЙ		In A		ТИП ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ
			кВт	Л.С.	IE2	IE3	
НКР-G 50-250/230/22 /2	MEC 180 M	400 В Δ	22	30	39,5	38	IE2 / IE3
НКР-G 50-250/257/30 /2	MEC 200 L	400 В Δ	30	40	52	52	IE2 / IE3

МОДЕЛЬ	A	B	E	F		G	H1	H2	L	N1	N2	S1	Вт	X	Ø (мм) Торцевое уплотнение	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ (м ³)	МАССА кг	
				IE2	IE3													L/A	L/B	H		IE2	IE3
НКР-G 50-250/230/22 /2	100	74	241	580	580	350	180	225	343	345	279	M12	364	100	28	65	50	1030	530	640	0,349	182	223
НКР-G 50-250/257/30 /2	100	85	305	660	670	400	200	225	343	388	318	M14	376	100	28	65	50	1130	580	740	0,485	325	351

НКР-G 65-125- СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ
 Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающего воздуха: +40 °С
 $\cong 2900$ 1/мин

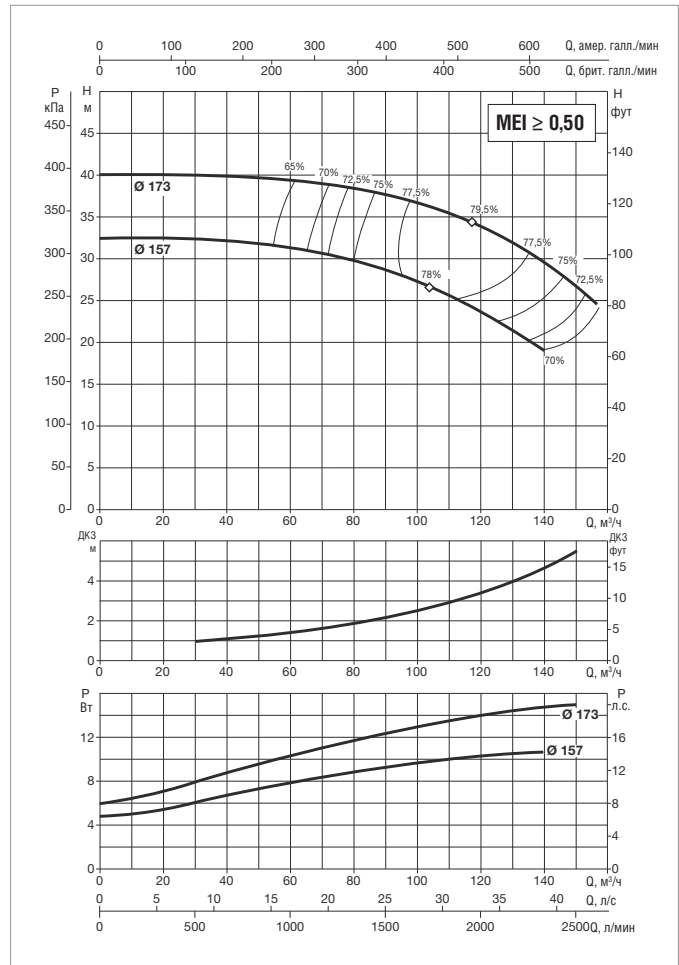
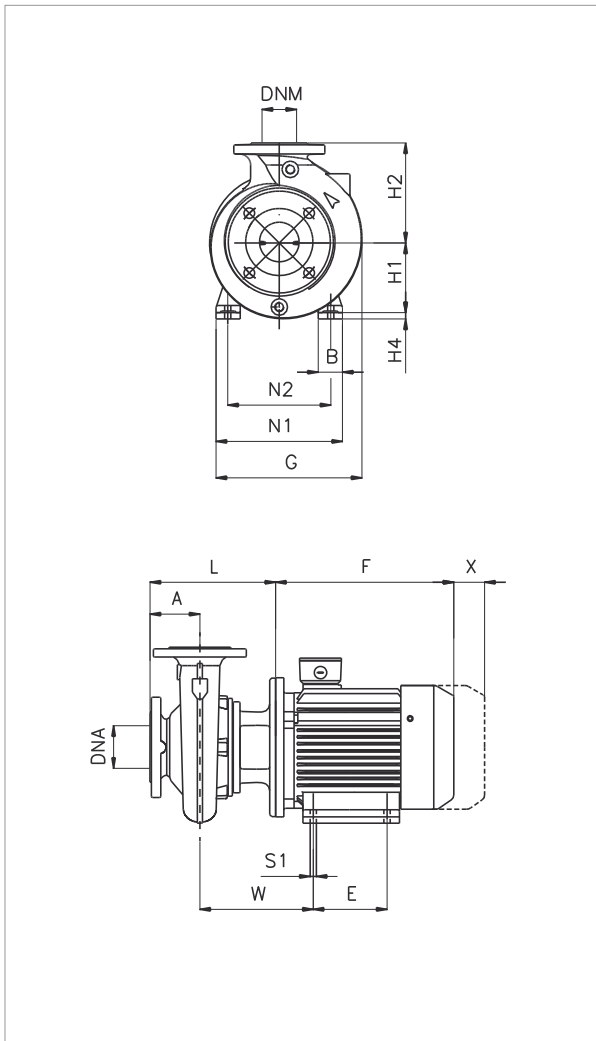


Информацию о гидравлическом см. на странице 291.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНЫЙ		In A		ТИП ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ
			кВт	Л.С.	IE2	IE3	
НКР-G 65-125/120-110/4/2	MEC 112	400 В Δ	4	5,5	8,05	–	IE2
НКР-G 65-125/127/ 5,5 /2	MEC 132 S	400 В Δ	5,5	7,5	10,4	–	IE2
НКР-G 65-125/137/ 7,5 /2	MEC 132 S	400 В Δ	7,5	10	14	13,4	IE2 / IE3

МОДЕЛЬ	A	B	F		G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	S1	X	Ø (мм) Торцевое уплотнение	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ (м³)	МАССА кг	
			IE2	IE3														L/A	L/B	H		IE2	IE3
			НКР-G 65-125/120-110/4/2	100														65	301	–		286	160
НКР-G 65-125/127/ 5,5 /2	100	65	390	–	300	160	180	313	125	95	280	212	M10	100	28	80	65	830	430	520	0,186	113	–
НКР-G 65-125/137/ 7,5 /2	100	65	390	437	300	160	180	313	125	95	280	212	M10	100	28	80	65	830	430	520	0,186	91	94

НКР-G 65-160- СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ
 Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающего воздуха: +40 °С
 $\cong 2900$ 1/мин

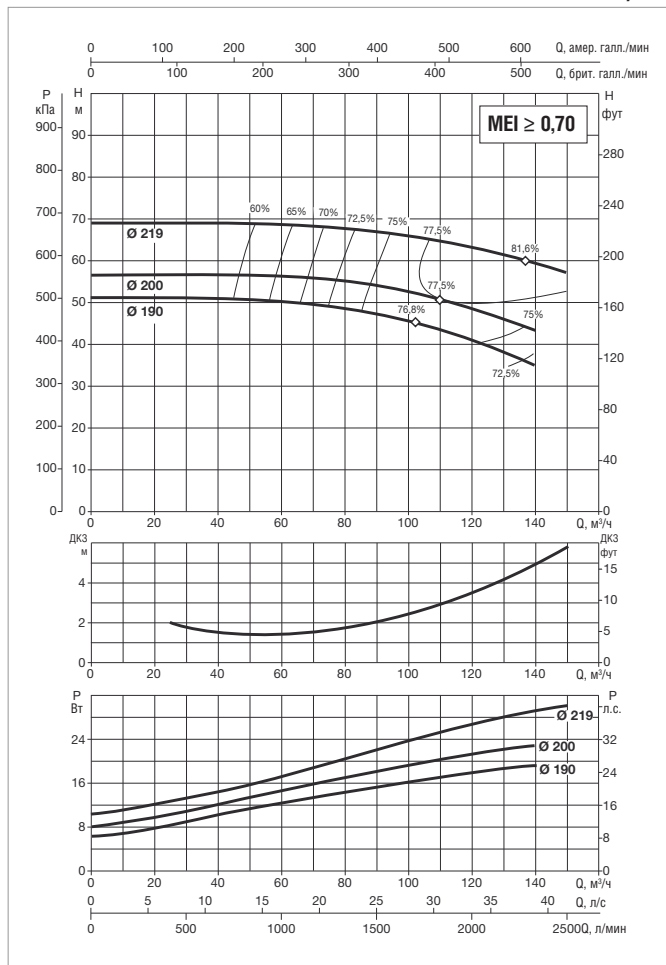
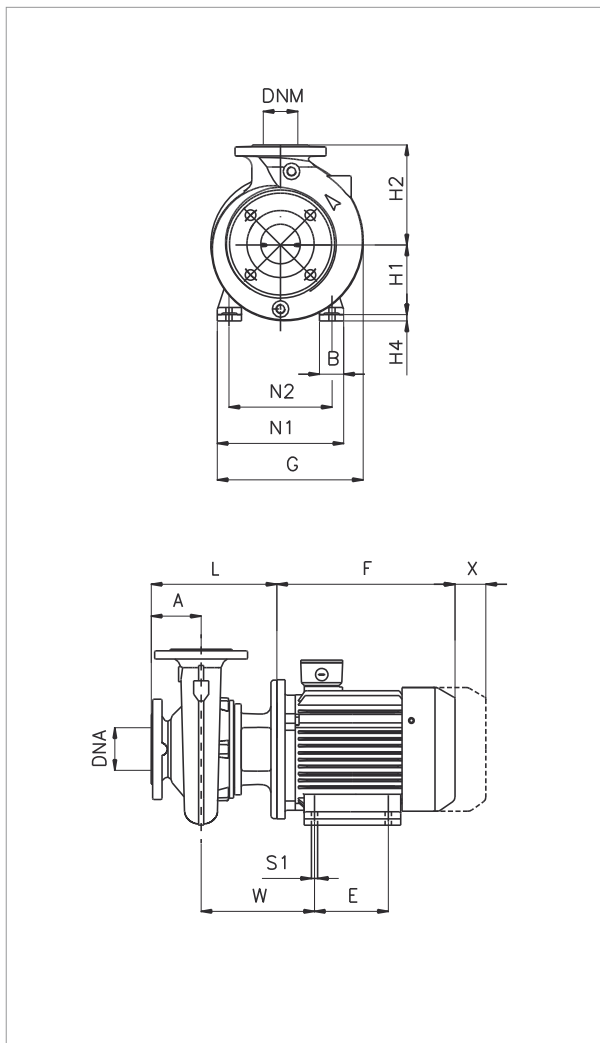


Информацию о гидравлическом см. на странице 291.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНЫЙ		In A		ТИП ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ
			кВт	Л.С.	IE2	IE3	
НКР-G 65-160/157/11 /2	MEC 160 M	400 В Δ	11	15	20,2	19,4	IE2 / IE3
НКР-G 65-160/173/15 /2	MEC 160 M	400 В Δ	15	20	27	26,5	IE2 / IE3

МОДЕЛЬ	A	B	E	F		G	H1	H2	L	N1	N2	S1	Вт	X	H4	Ø (мм) Торцевое уплотнение	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ (м³)	МАССА кг	
				IE2	IE3														L/A	L/B	H		IE2	IE3
				НКР-G 65-160/157/11 /2	100														67	210	505		505	350
НКР-G 65-160/173/15 /2	100	67	210	505	505	350	160	200	343	314	254	M12	351	100	20	28	80	65	1030	530	640	0,349	134	172

НКР-G 65-200- СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ
 Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающего воздуха: +40 °С
 $\cong 2900$ 1/мин

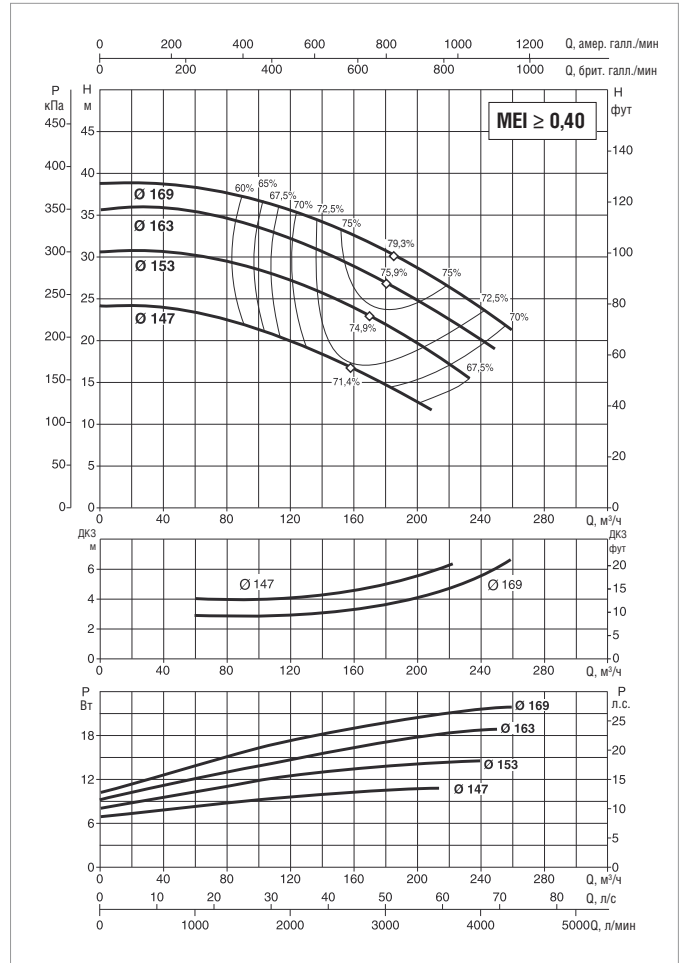
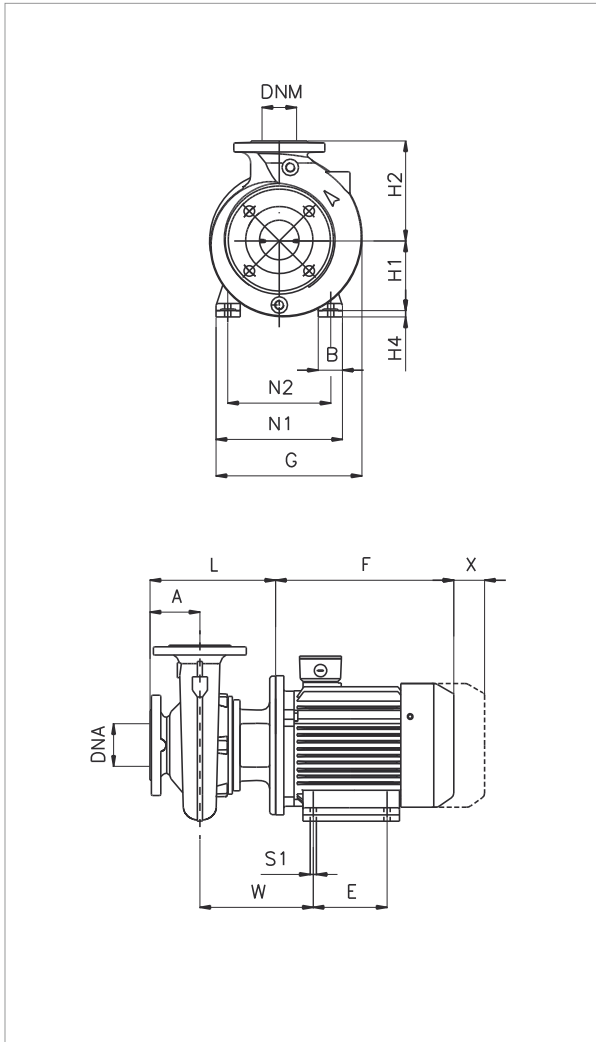


Информацию о гидравлическом см. на странице 291.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНЫЙ		In A		ТИП ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ
			кВт	Л.С.	IE2	IE3	
НКР-G 65-200/190/18,5 /2	MEC 160 L	400 В Δ	18,5	25	33	32	IE2 / IE3
НКР-G 65-200/200/22 /2	MEC 180 M	400 В Δ	22	30	39,5	38	IE2 / IE3
НКР-G 65-200/219/30 /2	MEC 200 L	400 В Δ	30	40	52	52	IE2 / IE3

МОДЕЛЬ	A	B	E	F		G	H1	H2	L	N1	N2	S1	Вт	X	H4	Ø (мм) Торцевое уплотнение	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ (м³)	МАССА кг	
				IE2	IE3														L/A	L/B	H		IE2	IE3
				НКР-G 65-200/190/18,5 /2	100														67	254	560		549	350
НКР-G 65-200/200/22 /2	100	74	241	580	580	350	180	225	343	345	279	M12	364	100	-	28	80	65	1030	530	640	0,349	183	223
НКР-G 65-200/219/30 /2	100	85	305	660	670	400	200	225	343	388	318	M14	376	100	-	28	80	65	1130	580	740	0,485	234	351

НКР-G 80-160- СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ
 Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающего воздуха: +40 °С
 $\cong 2900$ 1/мин

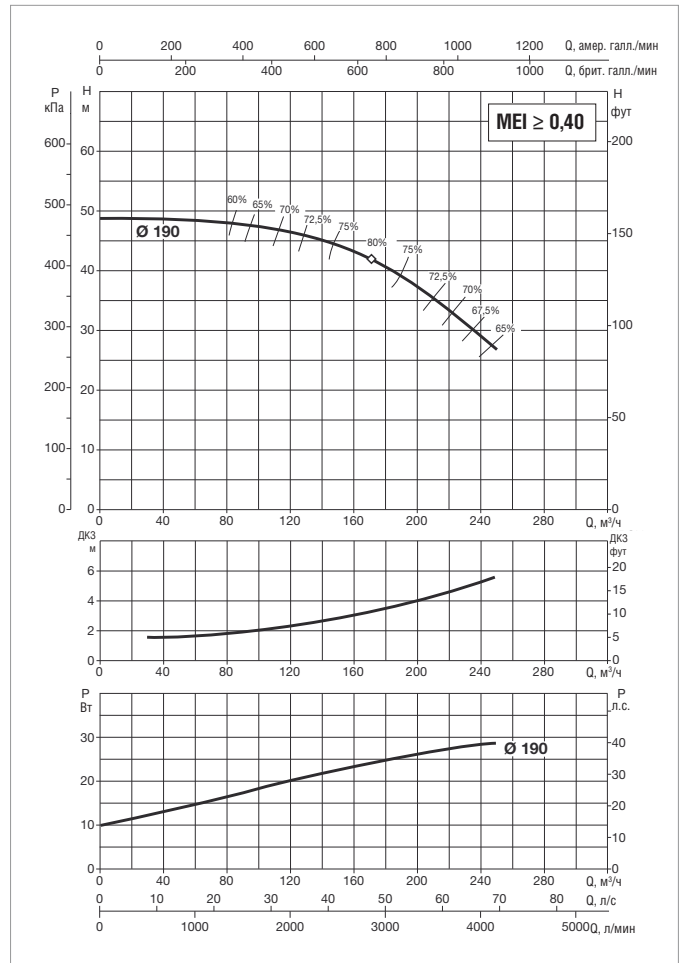
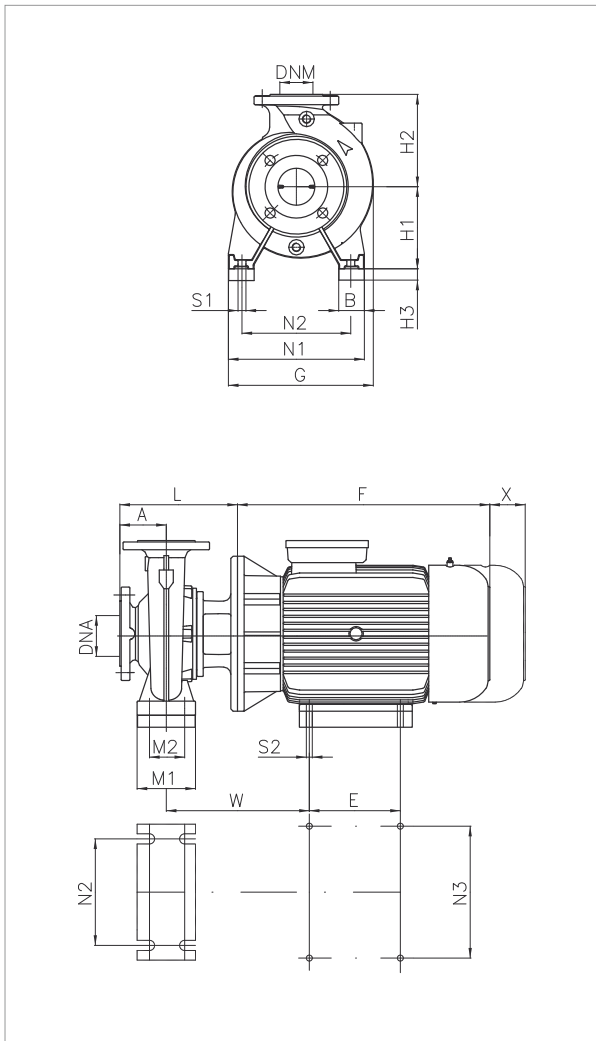


Информацию о гидравлическом см. на странице 291.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНЫЙ		In A		ТИП ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ
			кВт	Л.С.	IE2	IE3	
НКР-G 80-160/147-127/11 /2	MEC 160 M	400 В Δ	11	15	20,2	19,4	IE2 / IE3
НКР-G 80-160/153/15 /2	MEC 160 M	400 В Δ	15	20	27	26,5	IE2 / IE3
НКР-G 80-160/163/18,5 /2	MEC 160 L	400 В Δ	18,5	25	33	32	IE2 / IE3
НКР-G 80-160/169/22 /2	MEC 180 M	400 В Δ	22	30	39,5	38	IE2 / IE3

МОДЕЛЬ	A	B	E	F		G	H1	H2	L	N1	N2	S1	Вт	X	H4	Ø (мм) Торцевое уплотнение	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ (м³)	МАССА кг	
				IE2	IE3														L/A	L/B	H		IE2	IE3
НКР-G 80-160/147-127/11 /2	125	67	210	505	505	350	160	225	368	314	254	M12	351	140	20	28	100	80	1030	530	640	0,349	131	179
НКР-G 80-160/153/15 /2	125	67	210	505	505	350	160	225	368	314	254	M12	351	140	20	28	100	80	1030	530	640	0,349	149	181
НКР-G 80-160/163/18,5 /2	125	67	254	560	549	350	160	225	368	314	254	M12	351	140	20	28	100	80	1030	530	640	0,349	173	192
НКР-G 80-160/169/22 /2	125	74	241	580	580	350	180	225	368	345	279	M12	364	140	-	28	100	80	1130	580	740	0,485	187	221

NKP-G 80-200- СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ МОНОБЛОЧНЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ
 Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающего воздуха: +40 °С
 $\cong 2900$ 1/мин



Информацию о гидравлическом см. на странице 291.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						
	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНЫЙ		In A		ТИП ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ
			кВт	Л.С.	IE2	IE3	
NKP-G 80-200/190/30 /2	MEC 200 L	400 В Δ	30	40	52	52	IE2 / IE3

МОДЕЛЬ	A	B	E	F		G	H1	H2	L	M1	M2	N1	N2	N3	S1	S2	Вт	X	H3	Ø (мм) Торцевое уплотнение	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ (м ³)	МАССА кг	
				IE2	IE3																		L/A	L/B	H		IE2	IE3
				NKP-G 80-200/190/30 /2	125																		65	305	660		670	400