

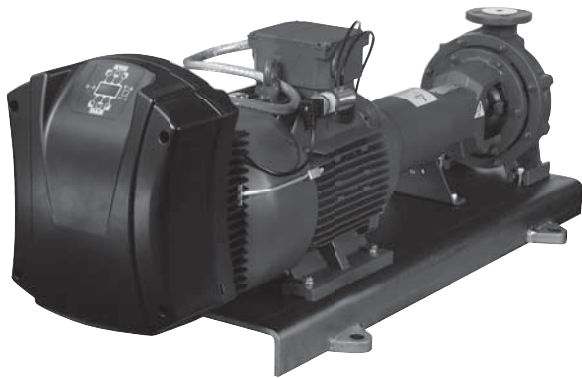
# МОДЕЛИ KDNE

## СТАНДАРТИЗОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ

**MCE-C**

 ДЛЯ СИСТЕМ  
ЦИРКУЛЯЦИИ

**MCE-P**

 ДЛЯ СИСТЕМ  
ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ


### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Частота вращения:** 1450 – 2900 1/мин.

**Рабочий диапазон:**

 1 – 470 м<sup>3</sup>/ч при напоре до 63 метров.

**Диапазон температур жидкости:**

от -10 °С до +140 °С (MCE/C)

от -10 °С до +80 °С (MCE/P)

**Перекачиваемая жидкость:** чистая, без твердых включений и абразивов, не вязкая, не агрессивная, некристаллизующаяся и химически нейтральная, по характеристикам аналогичная воде.

**Максимальная температура окружающей среды:** +40 °С.

**Максимальное рабочее давление:**

16 бар – 1600 кПа (для DN 200 макс. 10 бар).

**Степень защиты:** IP 55.

**Класс изоляции:** F.

**Фланцевые соединения:** Ру 16 DIN 2533.

Ру 10 DIN 2532 для DN 200.

**Монтаж:** как правило, в горизонтальном положении.

### ПРИМЕНЕНИЕ

Стандартизированные центробежные насосы с электронным управлением в комплекте с эластичной муфтой предназначены для широкой области применения, например:

**MCE/C:** Циркуляция горячей воды систем отопления, а также холодной воды систем кондиционирования и холодильных установок.

**MCE/P:** Повышение давления, подача питьевой воды, а также системы полива и орошения.

### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ НАСОСА

Одноступенчатый спиральный чугунный корпус, соответствующий DIN-EN 733 (ранее DIN 24255), крышка держателя уплотнения, а также чугунный суппорт и фланцы, соответствующие DIN 2533 (DIN 2532 для DN 200). Чугунное рабочее колесо, закрытое и динамически сбалансированное, с компенсацией осевого давления за счет балансирующих отверстий, работает на сменных компенсаторах износа (по заказу). Вал насоса из нержавеющей стали, опирающийся на два шариковых подшипника, не требующих регулярной смазки, установлен внутри соответствующей камеры суппорта.

Стандартное уплотнение: стандартизированное торцевое уплотнение по DIN 24960 из графита/карбида кремния с кольцами из этилен-пропиленового каучука. На заказ имеется сальник со смазывающим гидравлическим кольцом и сальниковой коробкой, состоящий из двух легкоъемных деталей.

### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

Асинхронный двигатель с короткозамкнутым ротором, наружное воздушное охлаждение, 2 или 4 полюса. Ротор вращается в шариковых подшипниках, размер которых значительно превышает требуемый, что обеспечивает низкий уровень шума и длительный срок службы. Управляется инвертором MCE.

**Конструкция:** В3

**Стандартное однофазное напряжение:** 1x220-240 В / 50-60 Гц

**Специальное исполнение по заказу:** трехфазный 3x400 В / 50 Гц или трехфазный 3x460 В / 60 Гц

**Стандартное трехфазное напряжение:** 3x400 В / 50 Гц

**Специальное исполнение по заказу:** 3x460 В / 60 Гц

### ИНВЕРТОР MCE/C

#### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ЭЛЕКТРОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ: ИНВЕРТОР MCE/C

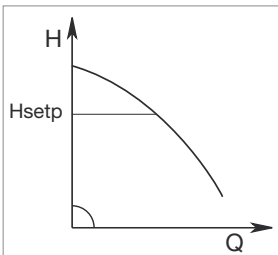
Инверторы MCE/C предназначены для управления циркуляционными насосами. Обеспечивая возможность простого регулирования перепада давления, они позволяют регулировать производительность циркуляционного насоса в соответствии с текущими требованиями системы. Они устанавливаются на кожух вентилятора электродвигателя. Это делает процесс монтажа насоса с MCE/C чрезвычайно простым и быстрым. Степень защиты инвертора MCE/C – IP55. Простота программирования обеспечивается за счет применения простого и интуитивно-понятного интерфейса, как в электронных циркуляционных насосах Dialogue, и графического дисплея. Инверторы MCE/C построены по схеме с двумя микропроцессорами, что гарантирует максимальный КПД и надежность. Инверторы MCE/C защищают двигатель и насос, а также увеличивают их срок службы, устраняя ударные воздействия и позволяя насосу вращаться с минимальной частотой вращения, необходимой для удовлетворения требований пользователя. Кроме этого, электрические насосы, управляемые инвертором MCE/C, не оказывают отрицательного воздействия на окружающую среду. Фактически, потребление насосом мощности только в том объеме, который необходим для удовлетворения потребностей пользователей, обеспечивает существенное снижение потребления электроэнергии по сравнению с насосами, работающими с постоянной частотой вращения. Предусмотрена возможность создания сдвоенных агрегатов за счет использования соответствующего кабеля для соединения инверторов MCE/C.

#### РЕЖИМЫ РАБОТЫ

Доступ ко всем перечисленным ниже функциям пользователи (включая наименее опытных из них) могут получить путем простого прокручивания меню инвертора MCE/C. Калибровка и изменение параметров защищены и могут производиться только квалифицированными пользователями.

#### 1 – Режим поддержания постоянного перепада давления $\Delta P$ -с

Режим поддержания  $\Delta P$ -с обеспечивает поддержание постоянного перепада давления в системе на уровне значения уставки  $H$  (setp) независимо от колебаний расхода. Это стандартный режим регулирования. Его можно установить напрямую с пульта управления MCE/C. Инвертор поддерживает постоянный перепад давления ( $H$  setp) независимо от колебаний расхода.



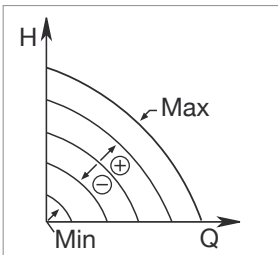
Такой режим регулирования особенно подходит для следующих систем:

- a. Двухтрубные системы отопления с термостатическими клапанами
- b. Системы подогреваемых полов с термостатическими клапанами
- c. Однотрубные системы отопления с термостатическими и калибровочными клапанами
- d. Системы с главными циркуляционными насосами

#### 2 – Режимы регулирования по кривой постоянных значений

##### 2.1 – Регулирование по кривой постоянных значений

Частота вращения поддерживается на постоянном уровне. Такая частота вращения может быть установлена в диапазоне от минимального значения до номинальной частоты вращения циркуляционного насоса (например, 15 – 50 Гц). Этот режим можно установить с пульта управления на крышке инвертора MCE.

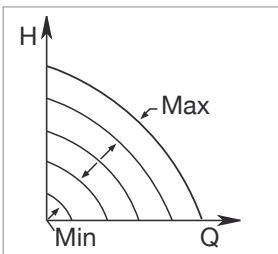


##### 2.2 – Регулирование по кривой постоянных значений и внешнему аналоговому сигналу

Частота вращения поддерживается на постоянном уровне пропорционально напряжению внешнего аналогового сигнала.

Частота вращения меняется линейным образом в диапазоне от номинальной частоты вращения насоса при  $V_{in} = 10$  В до минимальной частоты вращения при  $V_{in} = 0$  В.

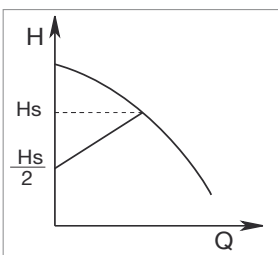
Этот режим можно установить с пульта управления на крышке инвертора MCE.



#### 3 – Режим поддержания пропорционального перепада давления $\Delta P$ -v \*

В режиме поддержания  $\Delta P$ -v по мере изменения расхода величина напора также меняется линейным образом от  $H_{setp}$  до  $H_{setp}/2$ .

\* о наличии данной функции в конкретных моделях можно узнать в отделе по работе с клиентами.



Дополнительная информация приведена в техническом приложении.

### ИНВЕРТОР MCE/P

MCE-P

#### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ЭЛЕКТРОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ: ИНВЕРТОР MCE/P

Инвертор непрерывно регулирует частоту вращения электрического насоса, поддерживая постоянное давление, независимо от изменений расхода.

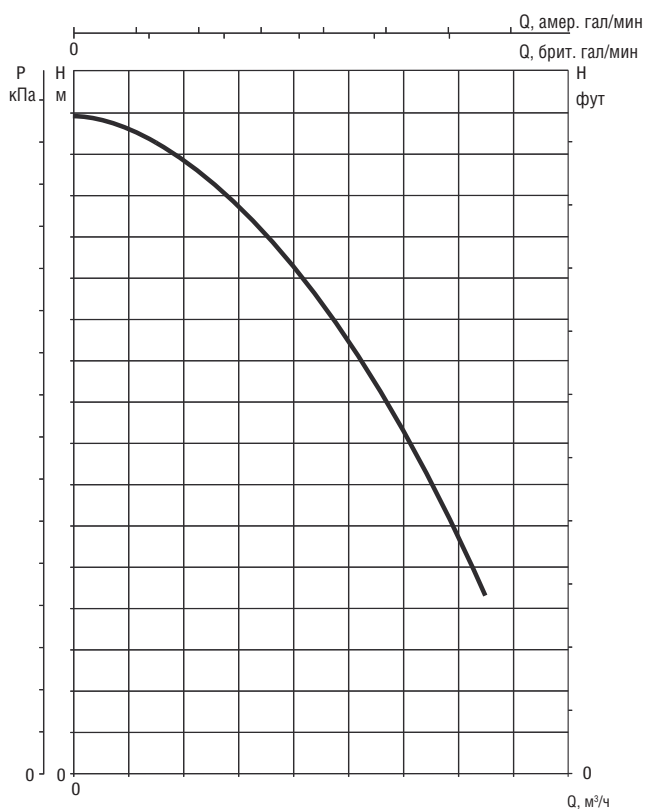
После достижения первым насосом максимальной частоты вращения, последовательно включаются другие электрические насосы с регулируемой частотой вращения. Благодаря такому регулированию происходит компенсация колебаний давления в системе.

В каждом рабочем цикле можно переключать осуществление повторного пуска на другой насос, обеспечивая, таким образом, равномерное использование всех электрических насосов.

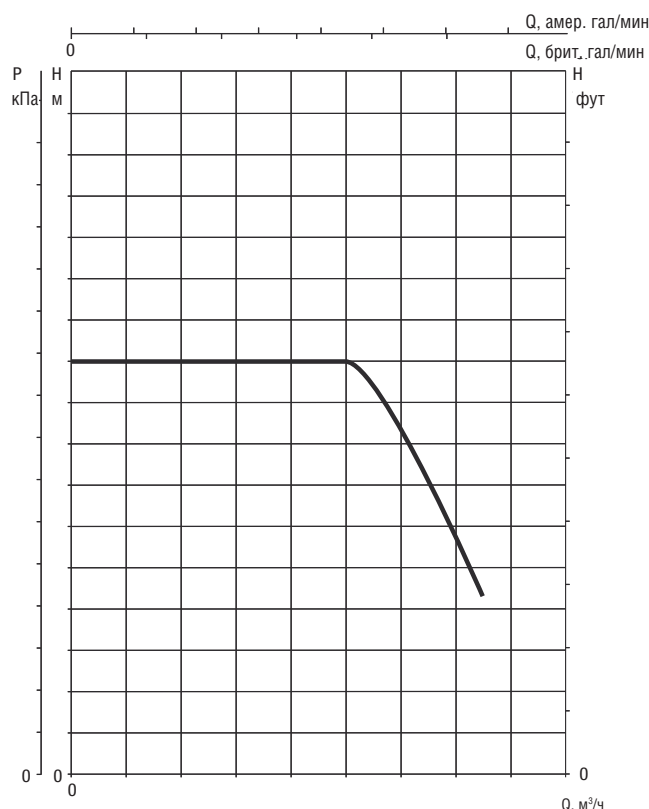
Можно задать время работы каждого отдельного насоса, осуществляя переключение на другой насос по истечении заданной уставки времени.

Давление «SP» можно регулировать при помощи кнопок «+» и «-», расположенных на инверторе MCE/P (как правило, все насосы настроены на один уровень давления). С помощью нового инвертора MCE/P достаточно установить параметры на одном устройстве, после чего они будут автоматически распространены на остальные насосы системы.

#### РЕЖИМЫ РАБОТЫ



КРИВЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ БЕЗ ИНВЕРТОРА



КРИВЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ С ИНВЕРТОРОМ

Инвертор способен поддерживать постоянное давление даже при изменении расхода.

Рабочее давление можно регулировать.

Правильная уставка давления располагается между 1/3 и 2/3 величины максимального напора электрического насоса. Таким образом обеспечивается высокий КПД насоса наряду с максимальной экономичностью.

Кроме этого, инвертор MCE/P не блокирует работу насоса, если необходимое давление не достигнуто, но расход присутствует. Это предотвращает перерывы в работе в случае высоких расходов.

**Дополнительная информация приведена в техническом приложении.**

# МОДЕЛИ KDNE

## СТАНДАРТИЗОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ

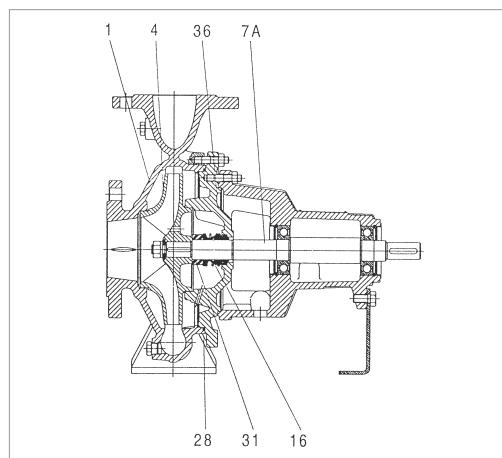
### МАТЕРИАЛЫ

№	УЗЛЫ*	МАТЕРИАЛЫ
1	КОРПУС НАСОСА	ЧУГУН 250 UNI ISO 185
4	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	ЧУГУН 200 UNI ISO 185
7A	ВАЛ НАСОСА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 420 UNI 6900/71
28	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	ВИТОН
36	ДИСК ФИКСАЦИИ УПЛОТНЕНИЯ	ЧУГУН 250 UNI ISO 185
16	ТОРЦЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ	ГРАФИТ/КАРБИД КРЕМНИЯ
31	УПЛОТНЯЮЩАЯ ПРОКЛАДКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304 UNI 6900/71

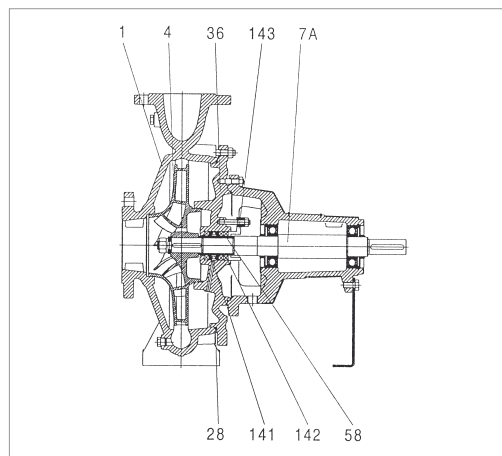
№	УЗЛЫ*	МАТЕРИАЛЫ
58	ВТУЛКА УПЛОТНЕНИЯ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 420 UNI 6900/71
141	ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ КОЛЬЦО	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304 UNI 6900/71
142	САЛЬНИКОВАЯ КОРОБКА	ВОЛОКНО РАМИ, ПРОПИТАННОЕ ПОЛИТЕТРАФТОРЭТИЛЕНОМ

\* Соприкасается с жидкостью

СТАНДАРТНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ С ТОРЦЕВЫМ УПЛОТНЕНИЕМ



ИСПОЛНЕНИЕ ПО ЗАКАЗУ С САЛЬНИКОМ



# МОДЕЛИ KDNE – 4 ПОЛЮСА

## СТАНДАРТИЗОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ

### ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ – KDNE 32

МОДЕЛЬ	Q = м³/ч	0	3	6	12	18	24
	Q = л/мин	0	50	100	200	300	400
KDNE 32-125.1/140	Н (м)	6,6	6,6	6,4	5,1		
KDNE 32-125/142		6,9		6,75	6,15	4,5	
KDNE 32-160.1/177		9	9,8	9,5	6,6		
KDNE 32-160/177		10,5		10,4	9,6	7,8	
KDNE 32-200.1/207		13,8	13,8	13	8,9		
KDNE 32-200/200		12,6		12,3	11,1	8,7	
KDNE 32-200/219		15,7		15,4	14,8	13	9,8

### ТАБЛИЦА ВЫБОРА – KDNE 40

МОДЕЛЬ	Q = м³/ч	0	6	12	18	24	30	36
	Q = л/мин	0	100	200	300	400	500	600
KDNE 40-125/142	Н (м)	6,7	6,6	6,5	6	5,3	4,1	
KDNE 40-160/161		8,6	8,5	8,4	8	7,1	5,6	
KDNE 40-160/177		10,7	10,7	10,6	10,2	9,5	8,3	
KDNE 40-200/180		9,7	9,7	9,4	8,8	7,2		
KDNE 40-200/200		12,2	12,1	12	11,7	10,4	8,6	
KDNE 40-200/219		15	15	15	14,7	13,8	12,4	10,4
KDNE 40-250/230		17,4		17,2	16,5	15,3	13,7	
KDNE 40-250/240		19,1		19	18,2	17	15,5	
KDNE 40-250/250		20,7		20,6	20	18,9	17,5	
KDNE 40-250/260		22,7		22,6	22,1	21	19,5	

### ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ – KDNE 50

МОДЕЛЬ	Q = м³/ч	0	12	18	24	30	36	42	48	54
	Q = л/мин	0	200	300	400	500	600	700	800	900
KDNE 50-125/139	Н (м)	6,3	6,2	6,1	5,9	5,6	5,2	4,8	4,2	
KDNE 50-125/144		6,7	6,7	6,6	6,4	6,2	5,8	5,3	4,8	4,1
KDNE 50-160/137		6	6	5,9	5,6	5,2	4,8			
KDNE 50-160/153		7,6	7,6	7,5	7,4	7,2	6,7			
KDNE 50-160/169		9,4	9,3	9,2	9,2	9,1	8,8			
KDNE 50-160/177		10,4	10,3	10,3	10,2	10,1	9,95			
KDNE 50-200/170		9,5	9,3	9,2	8,8	8	6,85			
KDNE 50-200/190		11,8	11,7	11,6	11,4	10,8	10,1	8,9		
KDNE 50-200/210		14,6	14,6	14,5	14,4	13,9	13,2	12,2	11	
KDNE 50-200/219		16	16	16	15,9	15,4	14,2	13,8	12,7	11,4
KDNE 50-250/220		15,9	15,7	15,6	15,4	14,9	13,8	12,4	10,5	
KDNE 50-250/263		23	23	22,9	22,8	22,5	21,7	20,6	19,4	17,5

# МОДЕЛИ KDNE – 4 ПОЛЮСА

СТАНДАРТИЗОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ

## ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ – KDNE 65

МОДЕЛЬ	Q = м³/ч	0	18	24	30	36	42	48	54	60	66	72	78	84	90	102	114	
	Q = л/мин	0	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1700	1900	
KDNE 65-125/130	Н (м)	5,1		4,9	4,75	4,6	4,3	4,1	3,8	3,3	2,8							
KDNE 65-125/144		6,4		6,35	6,25	6,2	5,9	5,7	5,4	5	4,65	4,2	3,7					
KDNE 65-160/137		5,8		5,7	5,4	5,2	4,75	4,3	3,7									
KDNE 65-160/153		7,3		7,2	7,2	6,9	6,7	6,3	5,8	5,25								
KDNE 65-160/169		9,1		9,1	9	8,9	8,7	8,4	8	7,6	7,1	6,4						
KDNE 65-160/177		10		10	9,9	9,8	9,7	9,45	9,1	8,7	8,2	7,5						
KDNE 65-200/180		10,4	10,4	10,4	10,3	10,2	10	9,5	8,8	8,1								
KDNE 65-200/190		12,1	12	12	12	11,9	11,5	11,1	10,5	9,8	8,8							
KDNE 65-250/240		19		19	18,9	18,5	18,1	17,5	16,8	16	14,7	13,6						
KDNE 65-250/263		23,2		23	23	22,9	22,5	22,2	21,6	20,8	19,8	18,6	17,4	16				
KDNE 65-315/260		22,3		22,2	22,1	22	21,5	21	20,5	20	19,2	18,4	17	16	15			
KDNE 65-315/290		28,2		28,2	28,1	28	27,8	27,3	27	26,5	25,5	25	24	23,1	22	19,5		
KDNE 65-315/320		35,7		35,4	35,3	35,2	35,1	35	34,8	34,5	33,8	33,5	32,5	31,5	30,8	28	24,8	

## ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ – KDNE 80

МОДЕЛЬ	Q = м³/ч	0	42	48	54	60	66	72	78	84	90	102	114	120	150	180	
	Q = л/мин	0	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1700	1900	2000	2500	3000	
KDNE 80-160/153	Н (м)	7,3	7,1	6,9	6,7	6,5	6,3	6	5,75	5,4	5,2	4,55	3,9	3,6			
KDNE 80-160/161		8,2	8	7,9	7,75	7,5	7,3	7,05	6,8	6,5	6,25	5,6	4,9	4,6			
KDNE 80-160/177		10	9,9	9,85	9,8	9,7	9,5	9,3	9,1	8,85	8,7	8,1	7,25	6,9			
KDNE 80-200/170		9,2	9,1	9	8,7	8,5	8,2	7,8	7,5	7,1	6,7	5,6					
KDNE 80-200/200		12,7	12,6	12,6	12,6	12,5	12,4	12,3	12	11,6	11,4	10,5	9,4	8,8			
KDNE 80-200/222		15,9	15,9	15,8	15,7	15,6	15,6	15,5	15,4	15,3	15	14,3	13,4	12,8			
KDNE 80-250/230		17,3	17,3	17,2	17,1	17	16,9	16,8	16,5	16	15,5	14,3	12,4				
KDNE 80-250/260		22,6	22,5	22,5	22,4	22,3	22,2	22,1	22	21,8	21,4	20,6	19,6	19	15,1		
KDNE 80-250/270		24,5	24,4	24,4	24,4	24,3	24,2	24,1	24	23,7	23,3	22,4	21,4	20,7	16,3		
KDNE 80-315/290		27,8		27,8	27,8	27,7	27,7	27,6	27,6	27,5	27,4	26,5	25	24,6	19,1		

## ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ – KDNE 100

МОДЕЛЬ	Q = м³/ч	0	60	66	72	78	84	90	102	114	120	150	180	210	240	
	Q = л/мин	0	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1700	1900	2000	2500	3000	3500	4000	
KDNE 100-200/180	Н (м)	10,1	10,1	10,1	10	9,9	9,7	9,5	9,1	8,5	8,3	7	5,4			
KDNE 100-200/200		12,9	12,8	12,8	12,8	12,7	12,6	12,6	12,5	12,2	11,8	11,6	10,4	8,8		
KDNE 100-200/219		16	15,7	15,7	15,6	15,6	15,5	15,5	15,3	15,1	15	14	12,5	10,8		
KDNE 100-250/240		18,5	18,3	18,3	18,3	18,2	18,1	18	17,9	17,6	17,4	15,7	13,3			
KDNE 100-250/260		22,3	22,1	22,1	22,1	22	21,9	21,8	21,7	21,5	21,4	19,8	17,7	15,1		
KDNE 100-315/275		25,1	25	25	25	24,9	24,8	24,7	24,6	24,4	24	22	19			

## ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ- KDNE 125

МОДЕЛЬ	Q = м³/ч	0	102	114	120	150	180	210	240	270	300	330	360	390	420
	Q = л/мин	0	1700	1900	2000	2500	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000	6500	7000
KDNE 125-250/230	Н (м)	16,6	16,6	16,6	16,5	16,3	15,6	14,8	13,8	12,5	12,3	9,5			

## ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ- KDNE 150

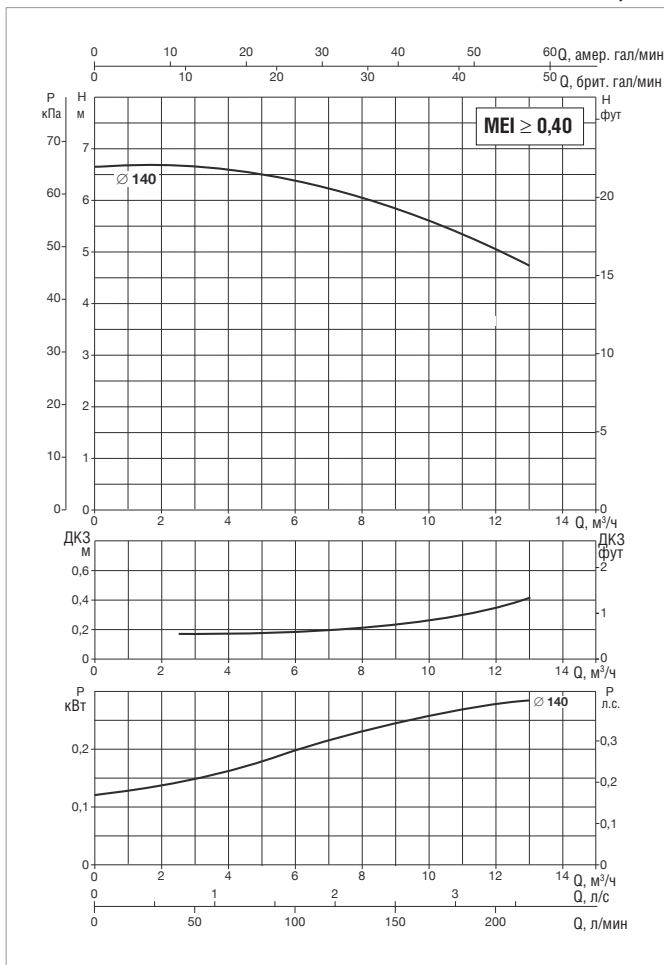
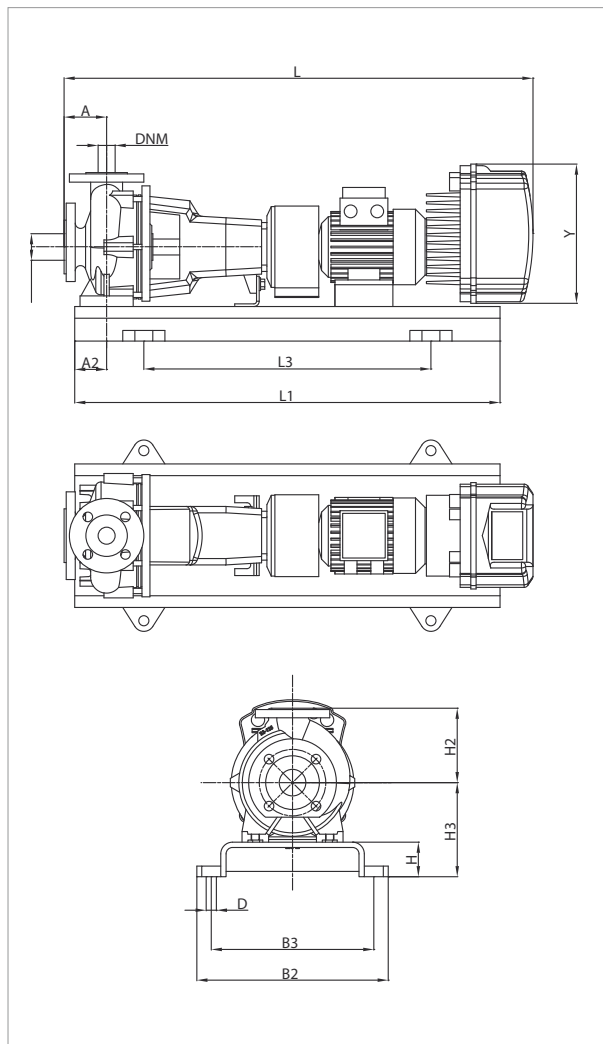
МОДЕЛЬ	Q = м³/ч	0	102	114	120	150	180	210	240	270	300	330	360	390	420
	Q = л/мин	0	1700	1900	2000	2500	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000	6500	7000
KDNE 150-200/218	Н (м)	12,9	12,7	12,7	12,6	12,4	12,1	11,7	11,2	10,7	10,2	9,6	8,8	8	7,1
KDNE 150-200/224		13,8	13,6	13,6	13,5	13,3	13	12,6	12,2	11,7	11,2	10,6	9,9	9,2	8,2



# KDNE 32-125.1 – 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C  
**= 1450 1/мин**



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241.  
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых согласно IEC 9906.

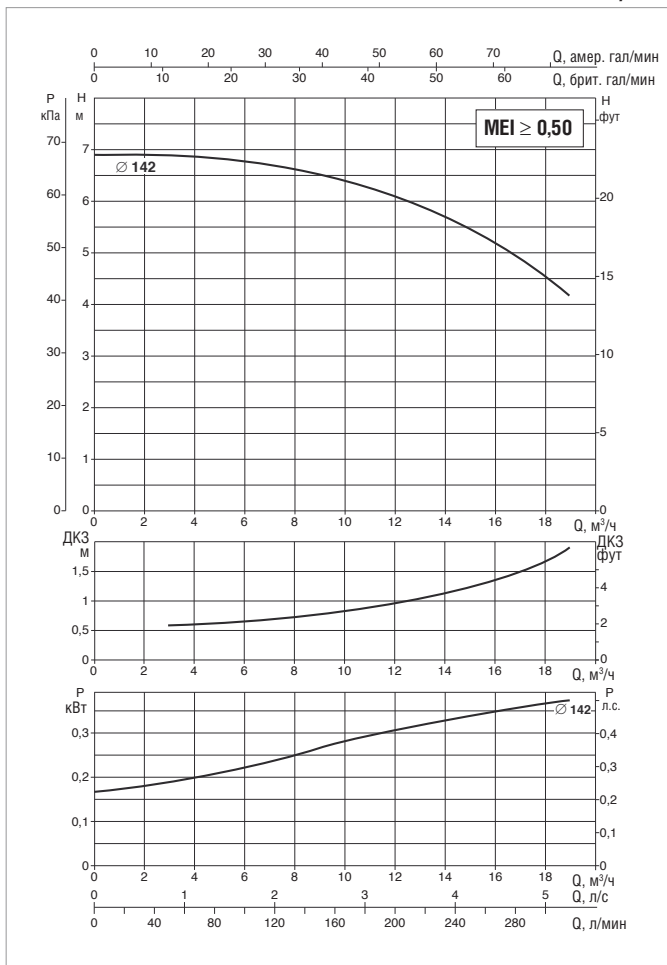
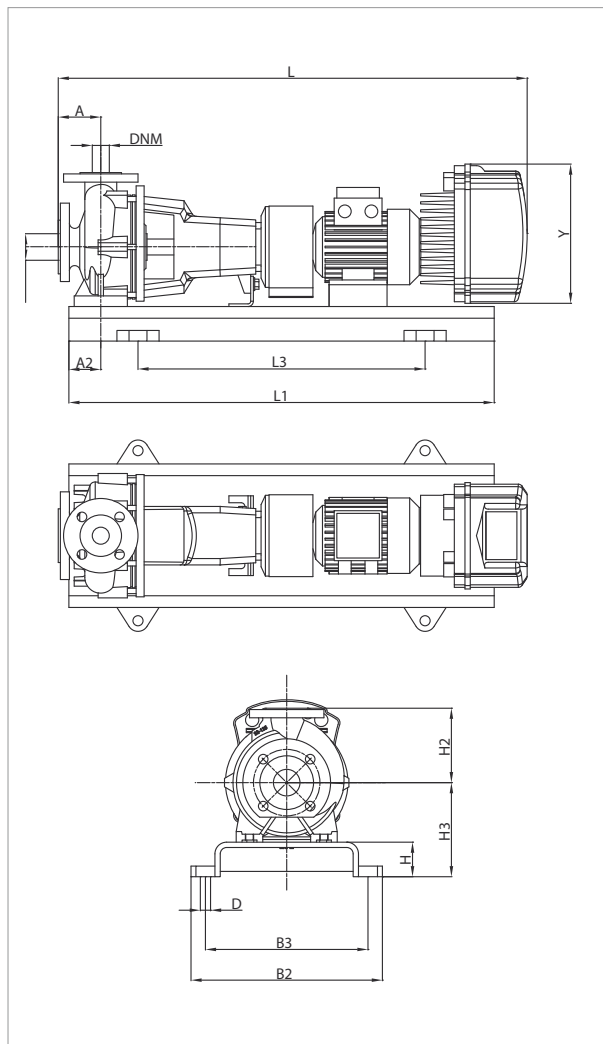
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 32-125.1/140/A/BAQE/1/0,55/4 M MCE11/C	MCE11/C	1 x 230 -B	0,55	0,75	7,1
KDNE 32-125.1/140/A/BAQE/1/0,55/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	0,55	0,75	7,4

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 32-125.1/140/A/BAQE/1/0,55/4 M MCE11/C	80	60	140	65	177
KDNE 32-125.1/140/A/BAQE/1/0,55/4 T MCE30/C	80	60	140	65	177	800	540	360	320	19	353	50	32	1004	89,6	1104	94,6

# KDNE 32-125 – 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C  
**= 1450 1/мин**



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 32-125/142/A/BAQE/1/0,75/4 M MCE11/C	MCE11/C	1 x 230 -B	0,75	1	8,2
KDNE 32-125/142/A/BAQE/1/0,75/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	0,75	1	2,6

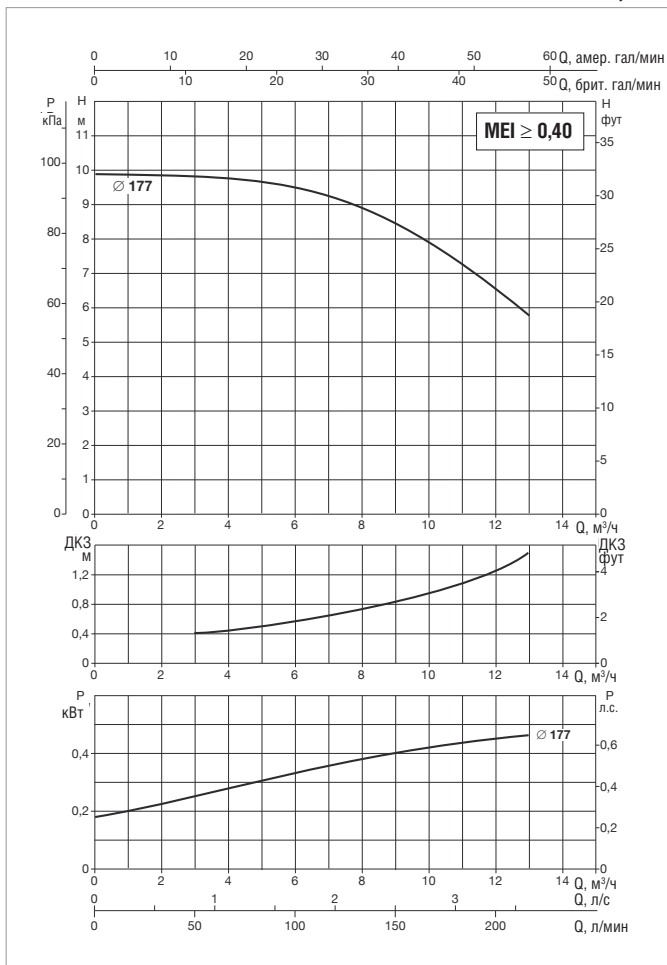
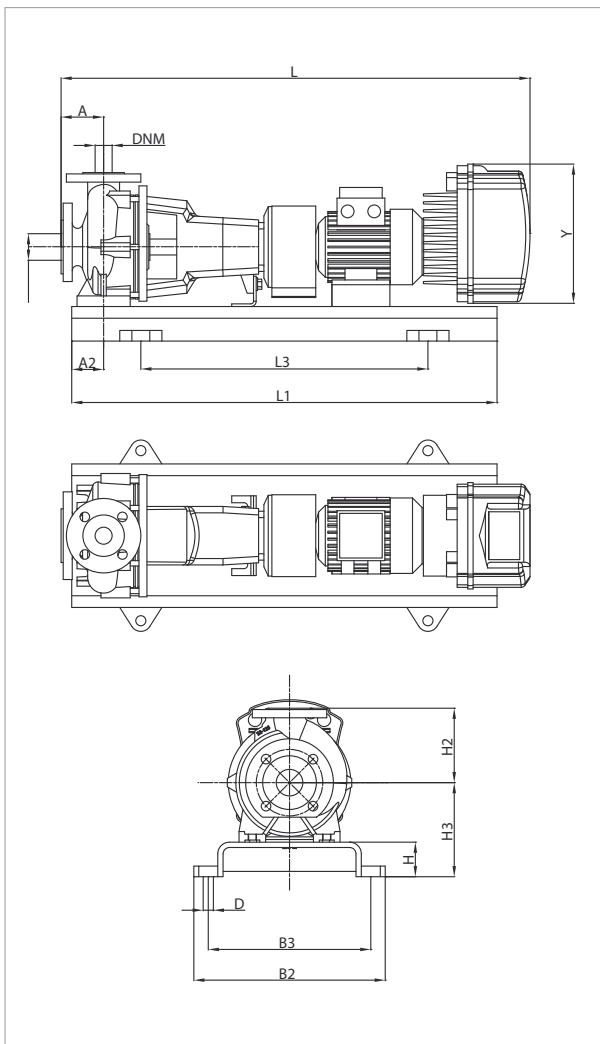
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 32-125/142/A/BAQE/1/0,75/4 M MCE11/C	80	60	140	65	177
KDNE 32-125/142/A/BAQE/1/0,75/4 T MCE30/C	80	60	140	65	177	800	540	360	320	19	353	50	32	1004	90,6	1104	95,6



# KDNE 32-160.1 – 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C  
**= 1450 1/мин**



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

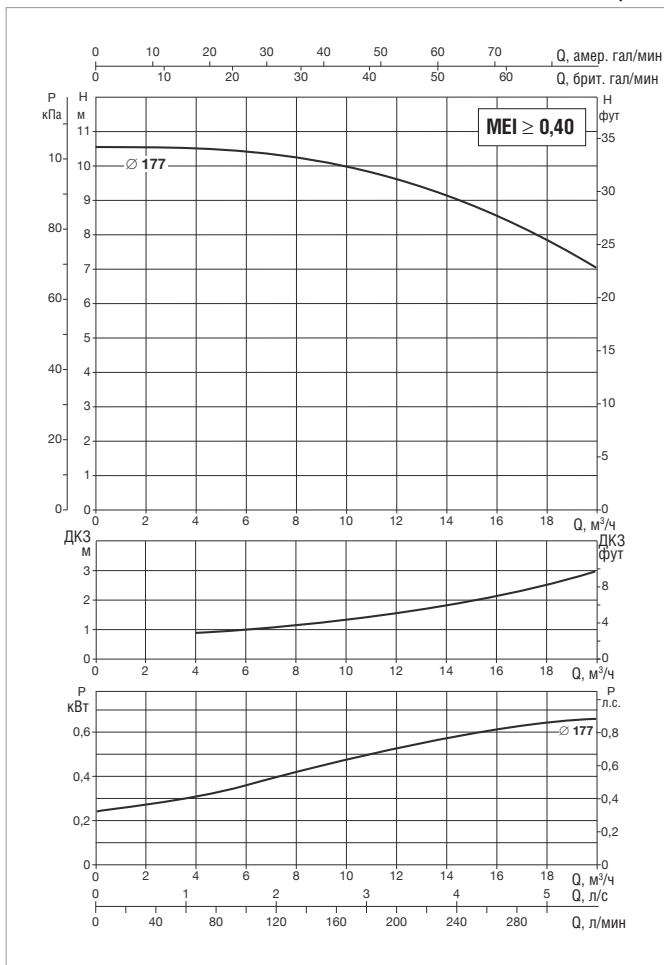
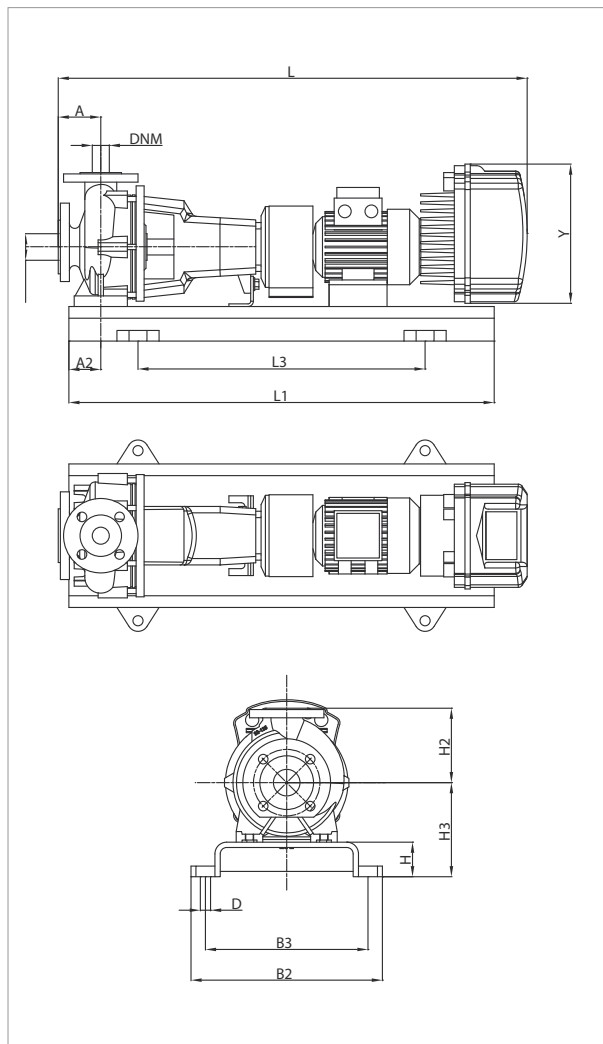
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 32-160.1/177/A/BAQE/1/0,75/4 M MCE11/C	MCE11/C	1 x 230 -B	0,75	1	8,2
KDNE 32-160.1/177/A/BAQE/1/0,75/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	0,75	1	2,6

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 32-160.1/177/A/BAQE/1/0,75/4 M MCE11/C	80	60	160	65	197
KDNE 32-160.1/177/A/BAQE/1/0,75/4 T MCE30/C	80	60	160	65	197	800	540	360	320	19	353	50	32	1004	92,6	1104	97,6

# KDNE 32-160 – 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C  
= 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

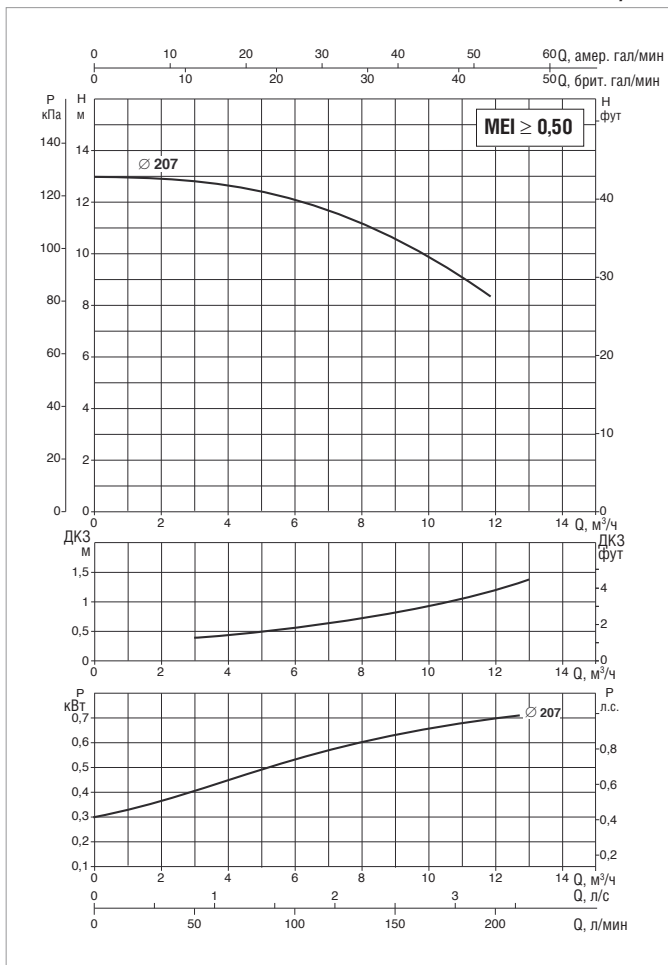
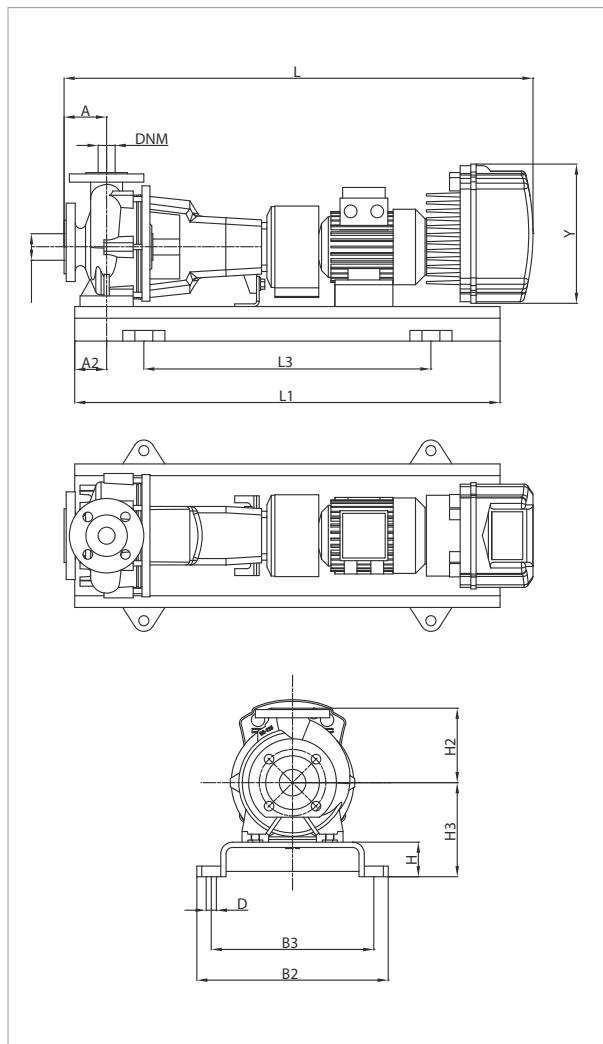
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 32-160/177/A/BAQE/1/1,1/4 M MCE11/C	MCE11/C	1 x 230 -B	1,1	1,5	10,9
KDNE 32-160/177/A/BAQE/1/1,1/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	1,1	1,5	3,4

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 32-160/177/A/BAQE/1/1,1/4 M MCE11/C	80	60	160	65	197
KDNE 32-160/177/A/BAQE/1/1,1/4 T MCE30/C	80	60	160	65	197	800	540	360	320	19	353	50	32	1056	94,2	1156	99,6

# KDNE 32-200.1 – 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C  
**= 1450 1/мин**



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

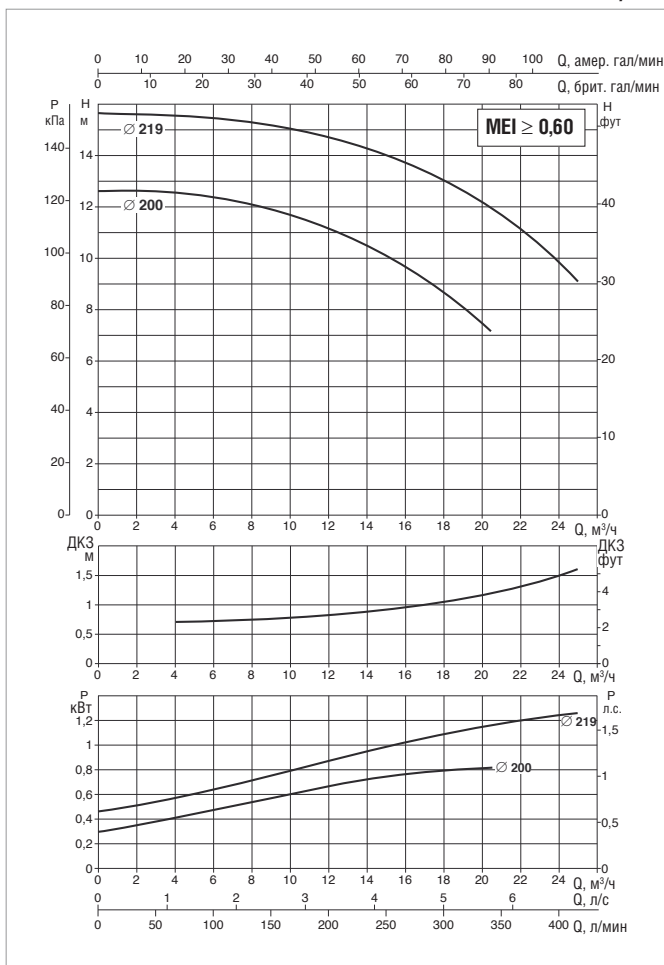
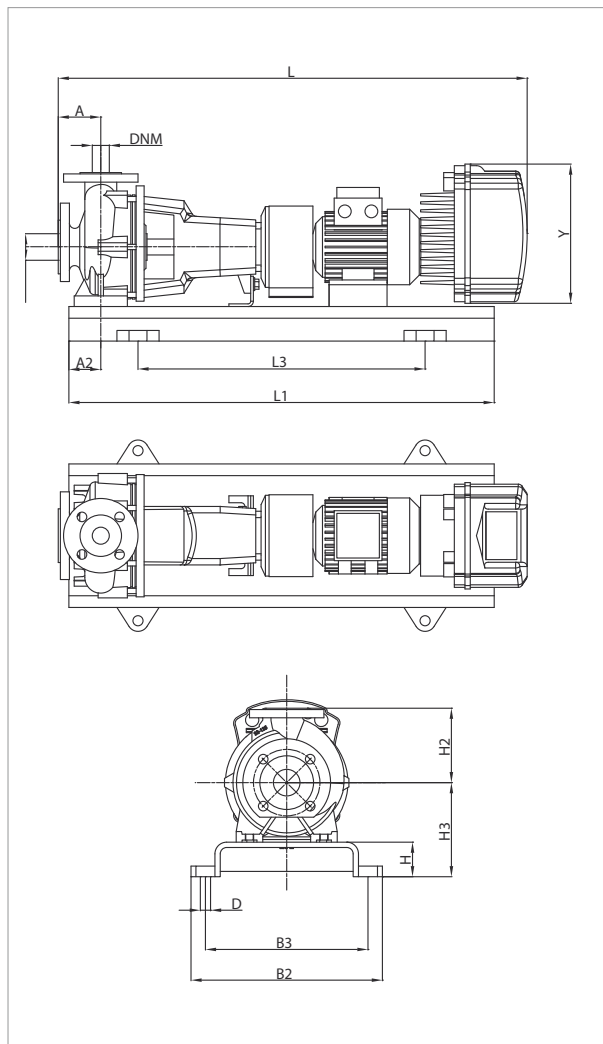
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 32-200.1/207/A/BAQE/1/1,1/4 M MCE11/C	MCE11/C	1 x 230 -B	1,1	1,5	10,9
KDNE 32-200.1/207/A/BAQE/1/1,1/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	1,1	1,5	3,4

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
KDNE 32-200.1/207/A/BAQE/1/1,1/4 M MCE11/C	80	60	180	65	225	800	540	360	320	19	262	50	32	989	110	1089	115
KDNE 32-200.1/207/A/BAQE/1/1,1/4 T MCE30/C	80	60	180	65	225	800	540	360	320	19	353	50	32	1056	112,6	1156	117,6

# KDNE 32-200 – 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ

MCE-C

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C  
= 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

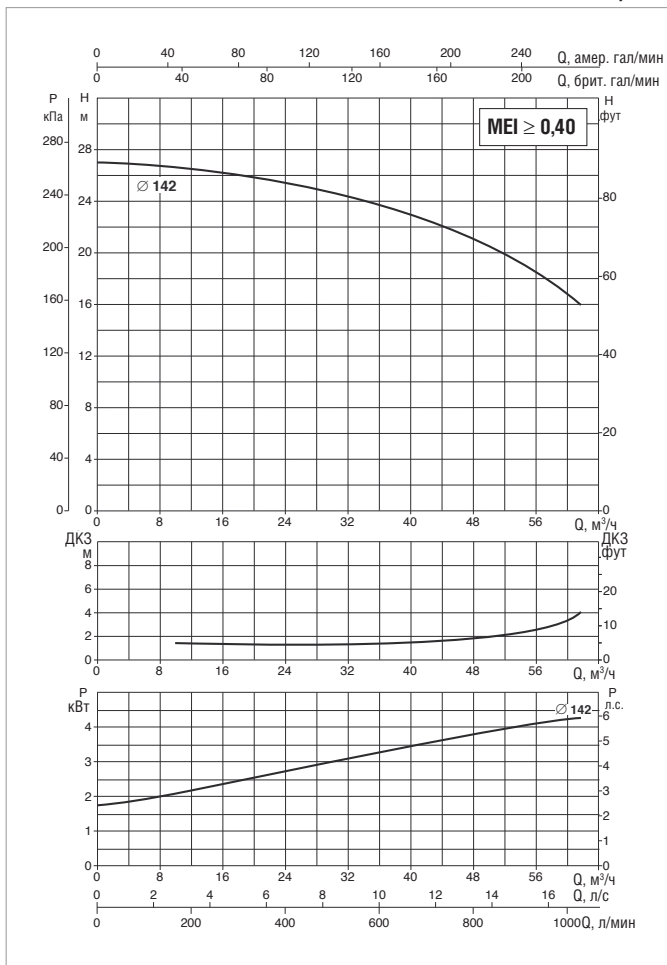
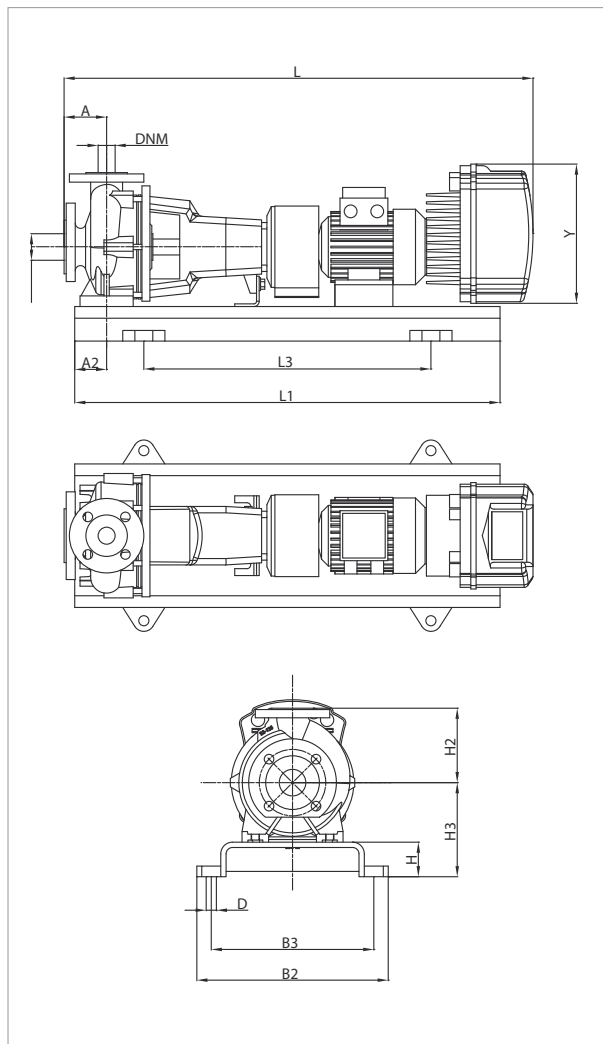
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 32-200/200/A/BAQE/1/1,1/4 M MCE11/C	MCE11/C	1 x 230 -B	1,1	1,5	10,9
KDNE 32-200/200/A/BAQE/1/1,1/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	1,1	1,5	3,4
KDNE 32-200/219/A/BAQE/1/2,2/4 M MCE22/C	MCE22/C	1 x 230 -B	2,2	3	19,7
KDNE 32-200/219/A/BAQE/1/2,2/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	2,2	3	6,4

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 32-200/200/A/BAQE/1/1,1/4 M MCE11/C	80	60	180	65	225
KDNE 32-200/200/A/BAQE/1/1,1/4 T MCE30/C	80	60	180	65	225	800	540	360	320	19	353	50	32	1056	17,6	1156	112,6
KDNE 32-200/219/A/BAQE/1/2,2/4 M MCE22/C	80	60	180	65	225	900	600	390	350	19	262	50	32	1026	106	1126	111
KDNE 32-200/219/A/BAQE/1/2,2/4 T MCE30/C	80	60	180	65	225	900	600	390	350	19	353	50	32	1093	108,6	1193	113,6

# KDNE 40-125 – 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С  
= 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

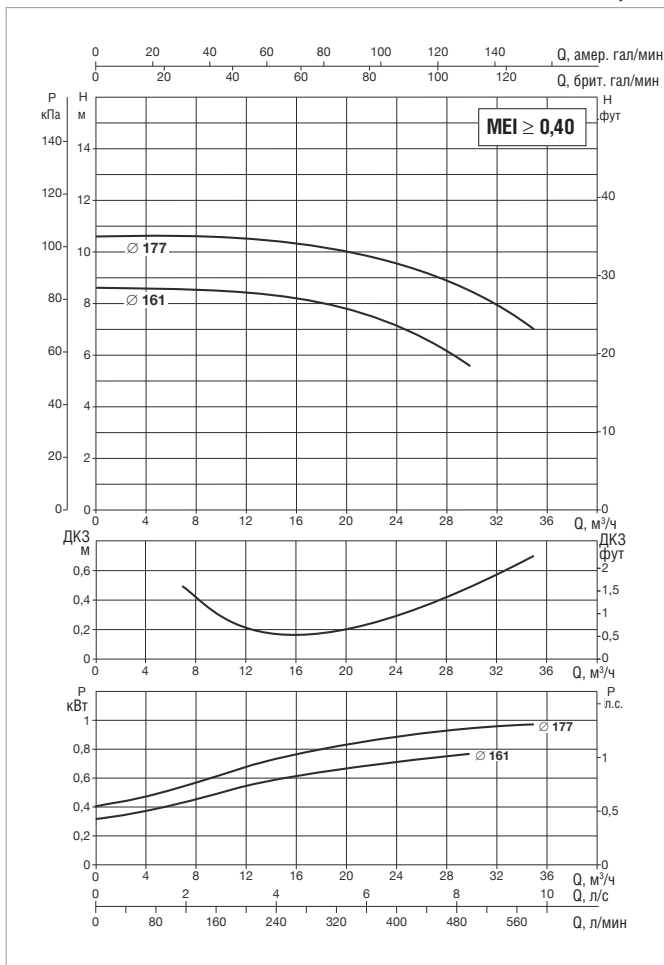
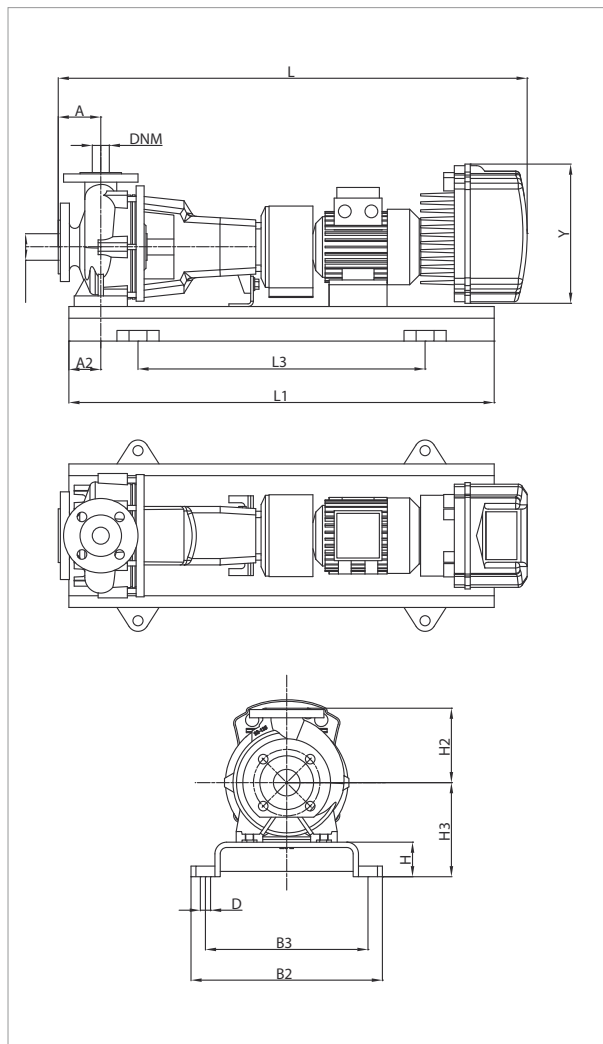
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 40-125/142/A/BAQE/1/1,1/4 M MCE11/C	MCE11/C	1 x 230 -B	1,1	1,5	10,9
KDNE 40-125/142/A/BAQE/1/1,1/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	1,1	1,5	3,4

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
KDNE 40-125/142/A/BAQE/1/1,1/4 M MCE11/C	80	60	140	65	177	800	540	360	320	19	262	65	40	989	90	1089	95
KDNE 40-125/142/A/BAQE/1/1,1/4 T MCE30/C	80	60	140	65	177	800	540	360	320	19	353	65	40	1056	92,6	1156	97,6

# KDNE 40-160 – 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ

MCE-C

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C  
= 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

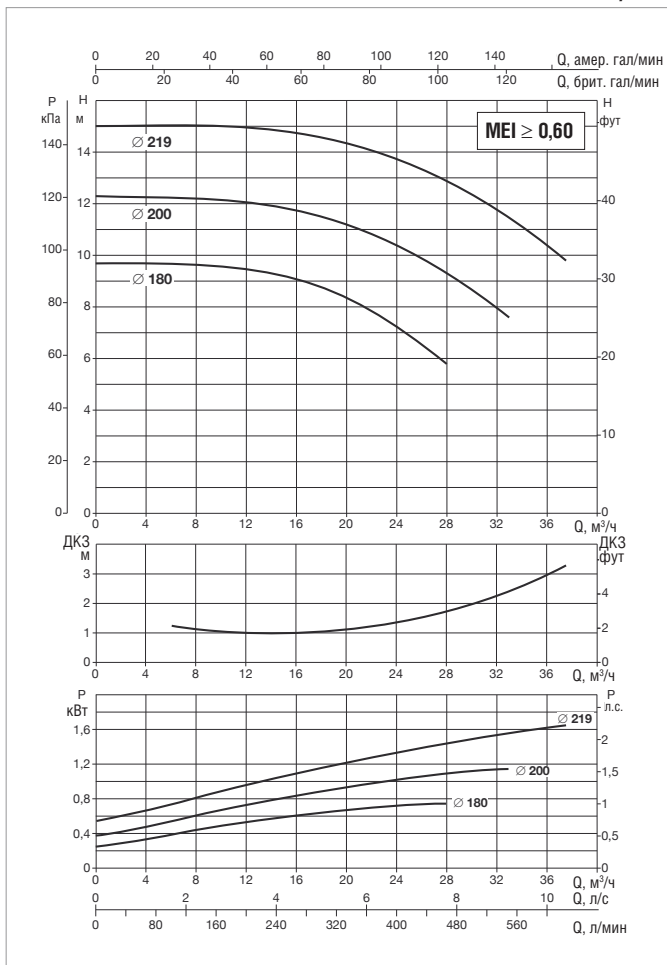
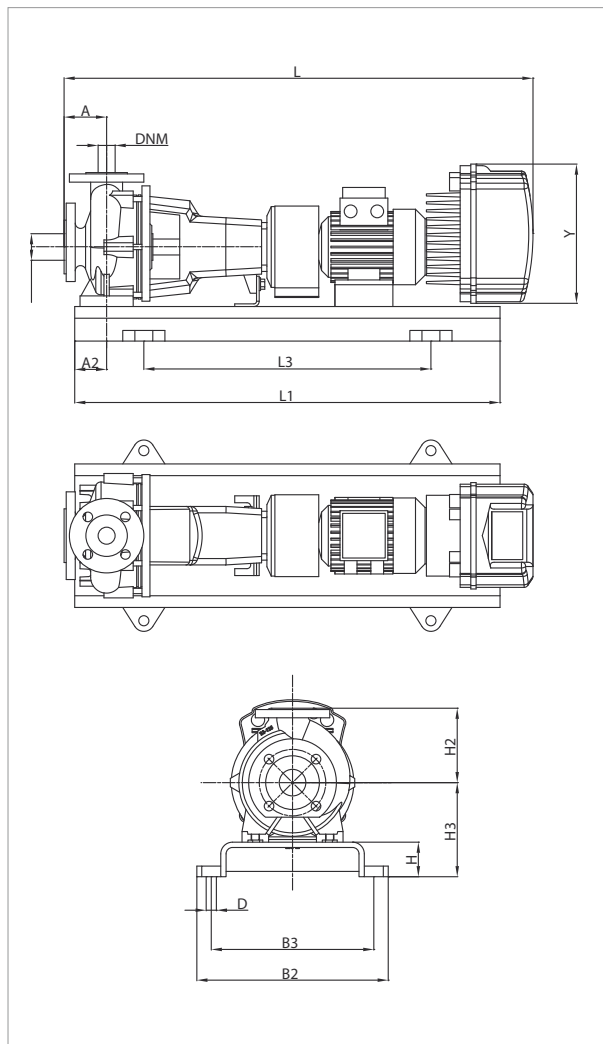
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 40-160/161/A/BAQE/1/1,1/4 M MCE11/C	MCE11/C	1 x 230 -B	1,1	1,5	10,9
KDNE 40-160/161/A/BAQE/1/1,1/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	1,1	1,5	3,4
KDNE 40-160/177/A/BAQE/1/1,5/4 M MCE15/C	MCE15/C	1 x 230 -B	1,5	2	14,1
KDNE 40-160/177/A/BAQE/1/1,5/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	1,5	2	4,5

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 40-160/161/A/BAQE/1/1,1/4 M MCE11/C	80	60	160	65	197
KDNE 40-160/161/A/BAQE/1/1,1/4 T MCE30/C	80	60	160	65	197	800	540	360	320	19	353	65	40	1056	97,6	1156	102,6
KDNE 40-160/177/A/BAQE/1/1,5/4 M MCE15/C	80	60	160	65	197	900	600	390	350	19	262	65	40	989	105	1089	110
KDNE 40-160/177/A/BAQE/1/1,5/4 T MCE30/C	80	60	160	65	197	900	600	390	350	19	353	65	40	1056	107,6	1156	112,6

# KDNE 40-200 - 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C  
= 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 40-200/180/A/BAQE/1/1,1/4 M MCE11/C	MCE11/C	1 x 230 -B	1,1	1,5	10,9
KDNE 40-200/180/A/BAQE/1/1,1/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	1,1	1,5	3,4
KDNE 40-200/200/A/BAQE/1/1,5/4 M MCE15/C	MCE15/C	1 x 230 -B	1,5	2	14,1
KDNE 40-200/200/A/BAQE/1/1,5/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	1,5	2	4,5
KDNE 40-200/219/A/BAQE/1/2,2/4 M MCE22/C	MCE22/C	1 x 230 -B	2,2	3	19,7
KDNE 40-200/219/A/BAQE/1/2,2/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	2,2	3	6,4

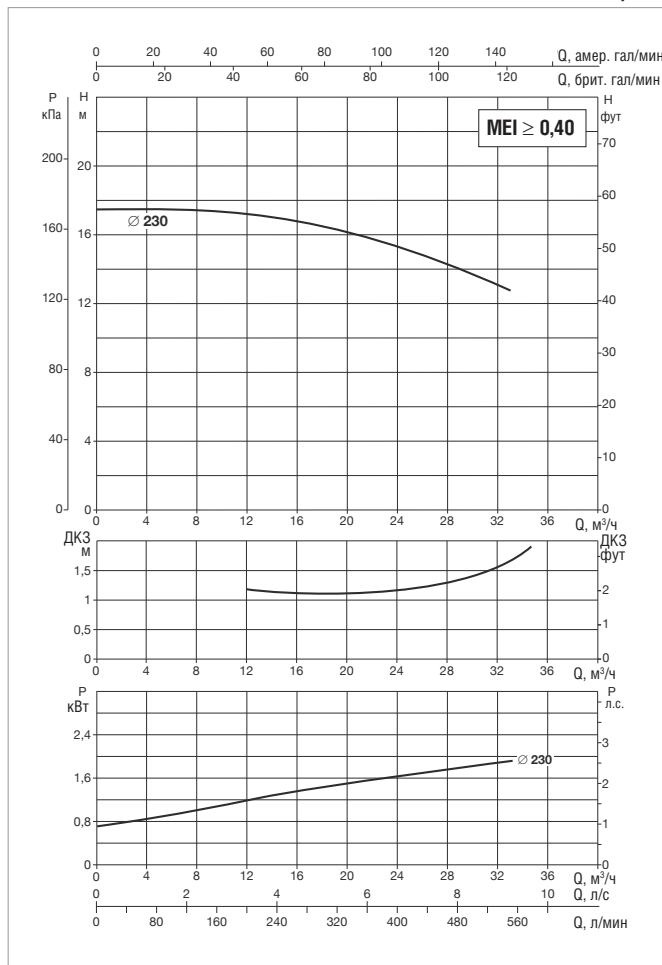
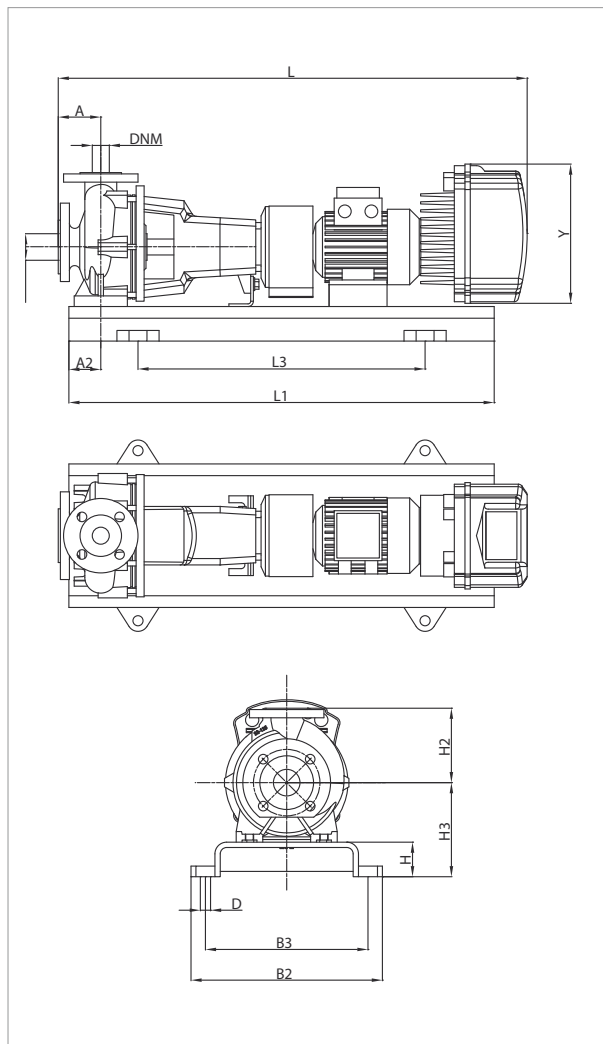
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 40-200/180/A/BAQE/1/1,1/4 M MCE11/C	100	60	180	65	225
KDNE 40-200/180/A/BAQE/1/1,1/4 T MCE30/C	100	60	180	65	225	900	600	390	350	19	353	65	40	1076	107,6	1176	112,6
KDNE 40-200/200/A/BAQE/1/1,5/4 M MCE15/C	100	60	180	65	225	900	600	390	350	19	262	65	40	1009	109	1109	114
KDNE 40-200/200/A/BAQE/1/1,5/4 T MCE30/C	100	60	180	65	225	900	600	390	350	19	353	65	40	1076	111,6	1176	116,6
KDNE 40-200/219/A/BAQE/1/2,2/4 M MCE22/C	100	60	180	65	225	900	600	390	350	19	262	65	40	1046	115	1146	120
KDNE 40-200/219/A/BAQE/1/2,2/4 T MCE30/C	100	60	180	65	225	900	600	390	350	19	353	65	40	1113	117,6	1213	122,6



# KDNE 40-250 – 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C  
= 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 40-250/230/A/BAQE/1/2,2/4 M MCE22/C	MCE22/C	1 x 230 -B	2,2	3	19,7
KDNE 40-250/230/A/BAQE/1/2,2/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	2,2	3	6,4

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
KDNE 40-250/230/A/BAQE/1/2,2/4 M MCE22/C	100	75	225	80	260	1000	660	450	400	24	262	65	40	1046	133	1146	138
KDNE 40-250/230/A/BAQE/1/2,2/4 T MCE30/C	100	75	225	80	260	1000	660	450	400	24	353	65	40	1113	135,6	1213	140,6

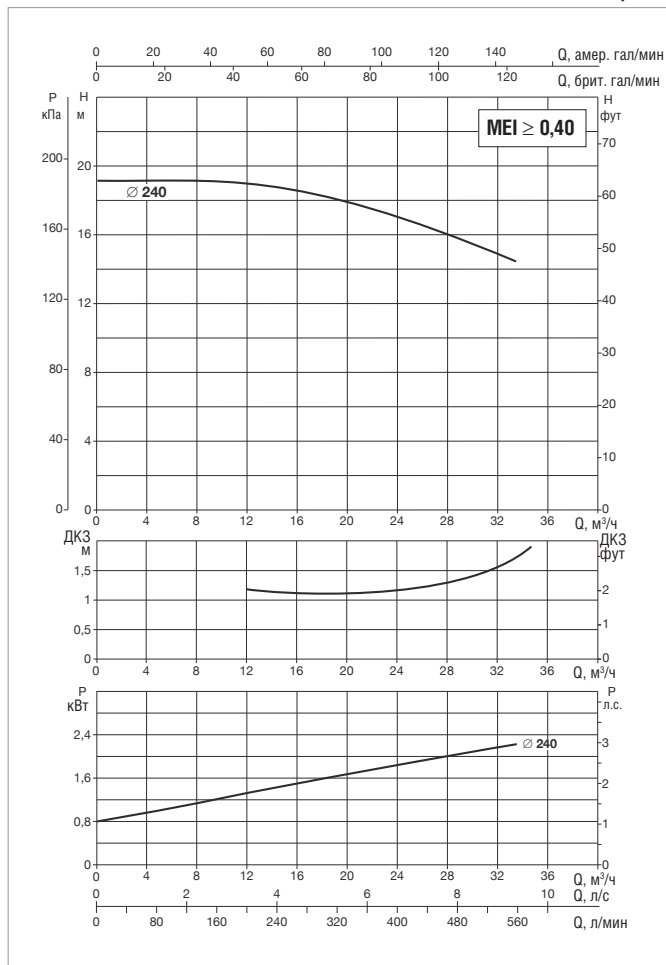
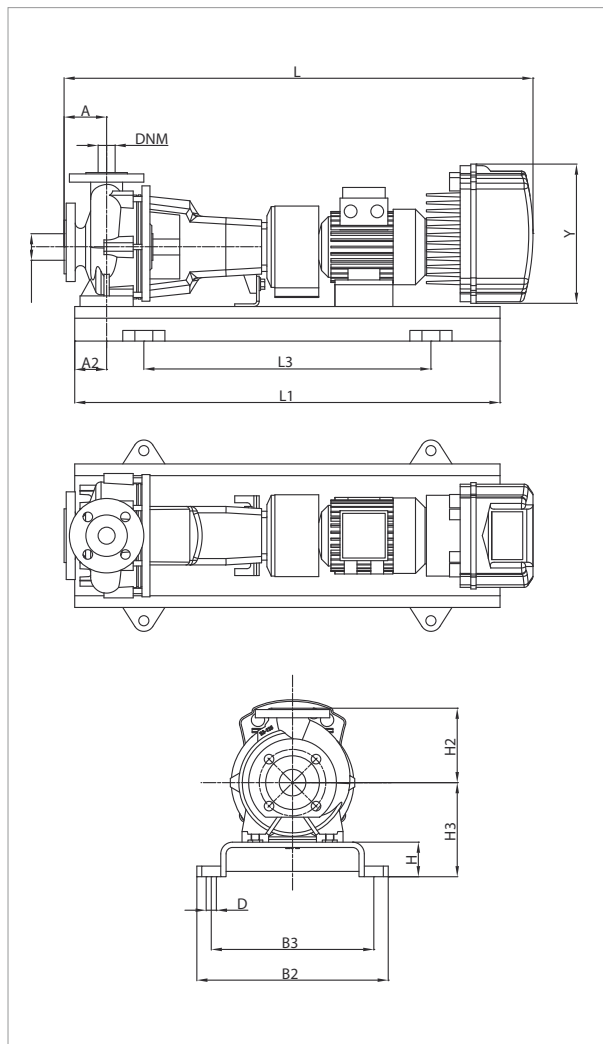


# KDNE 40-250 - 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С (MCE/C) – от -10 °С до +80 °С (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С

**= 1450 1/мин**



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

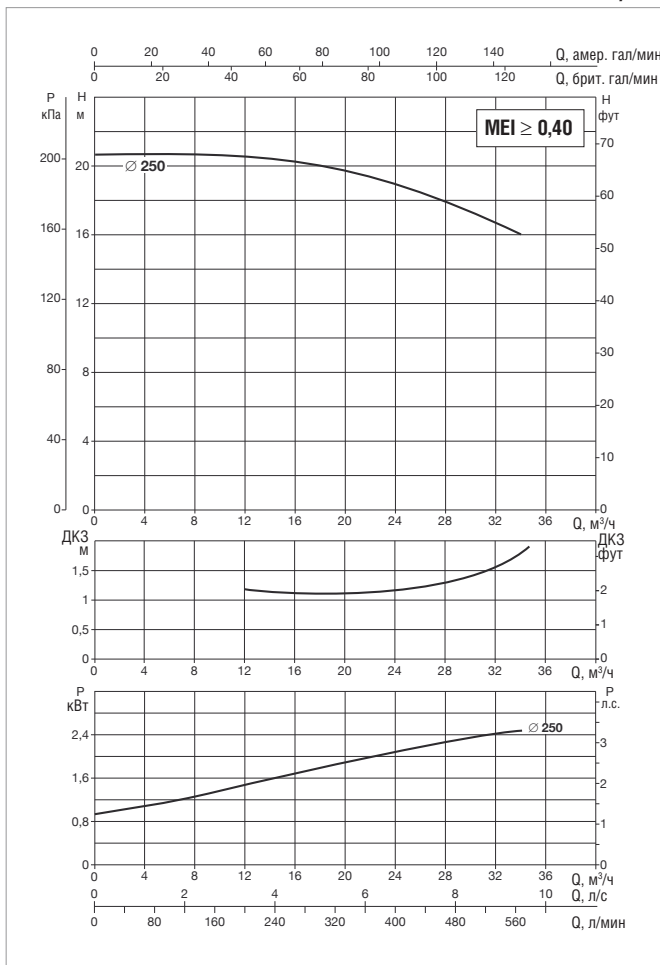
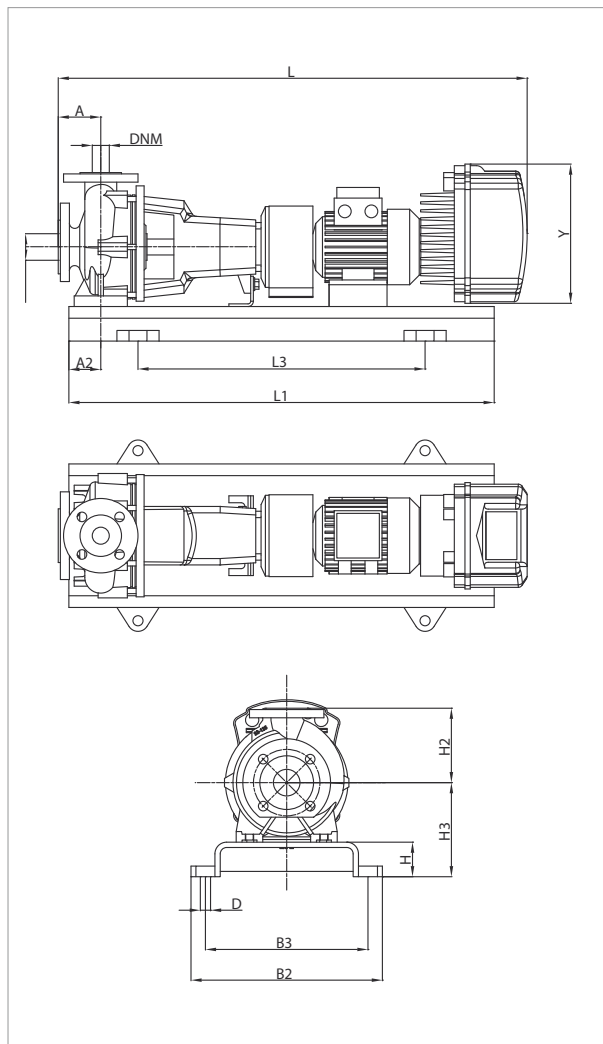
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 40-250/240/A/BAQE/1/3/4 T MCE30/C-P	MCE30/C – MCE30/P	3 x 400 -B	3	4	7,9

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС КГ	L	ВЕС КГ
KDNE 40-250/240/A/BAQE/1/3/4 T MCE30/C-P	100	75	225	80	260	1000	660	450	400	24	353	65	40	1046	158	1146	163

# KDNE 40-250 – 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C  
= 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

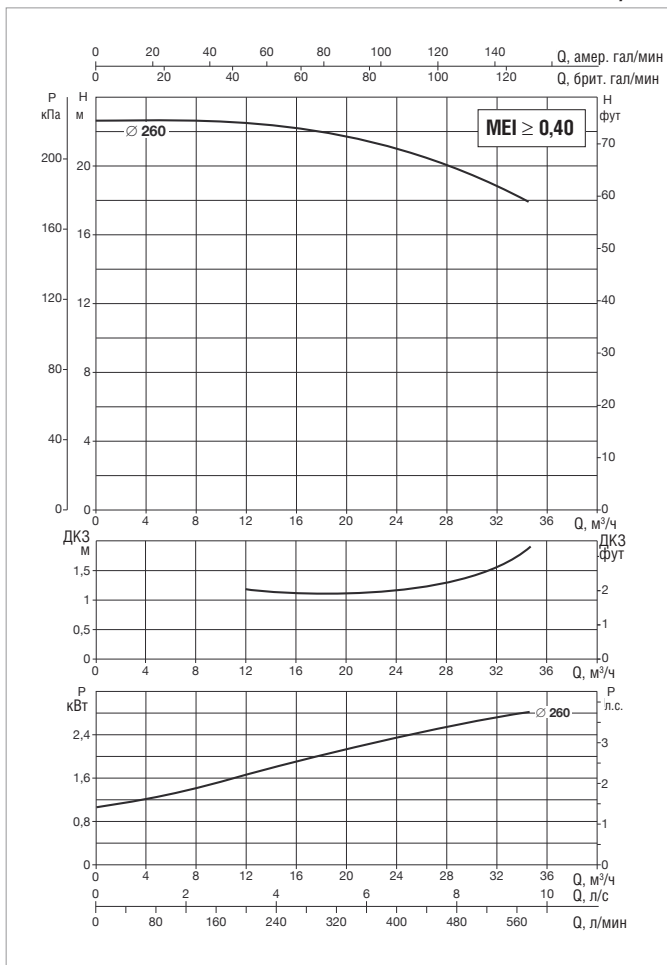
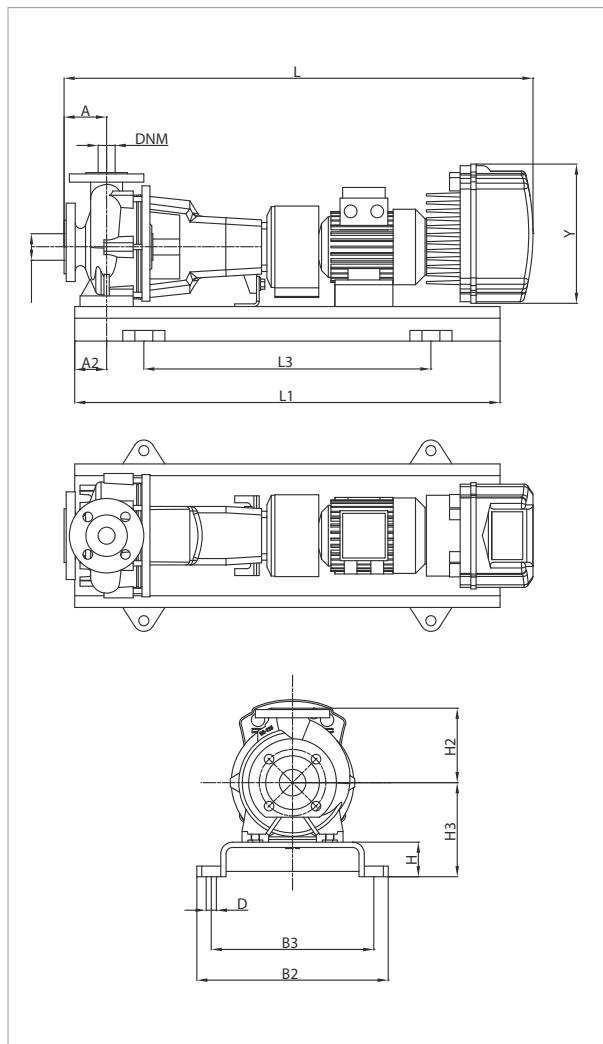
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 40-250/250/A/BAQE/1/4/4 MCE55/P	MCE30/P	3 x 400 -B	3	4	8,8

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС КГ	L	ВЕС КГ
KDNE 40-250/250/A/BAQE/1/4/4 MCE55/P	100	75	225	80	260	1120	740	490	440	24	353	65	40	1069	209	1169	214

# KDNE 40-250 - 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C  
**= 1450 1/мин**



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241.  
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

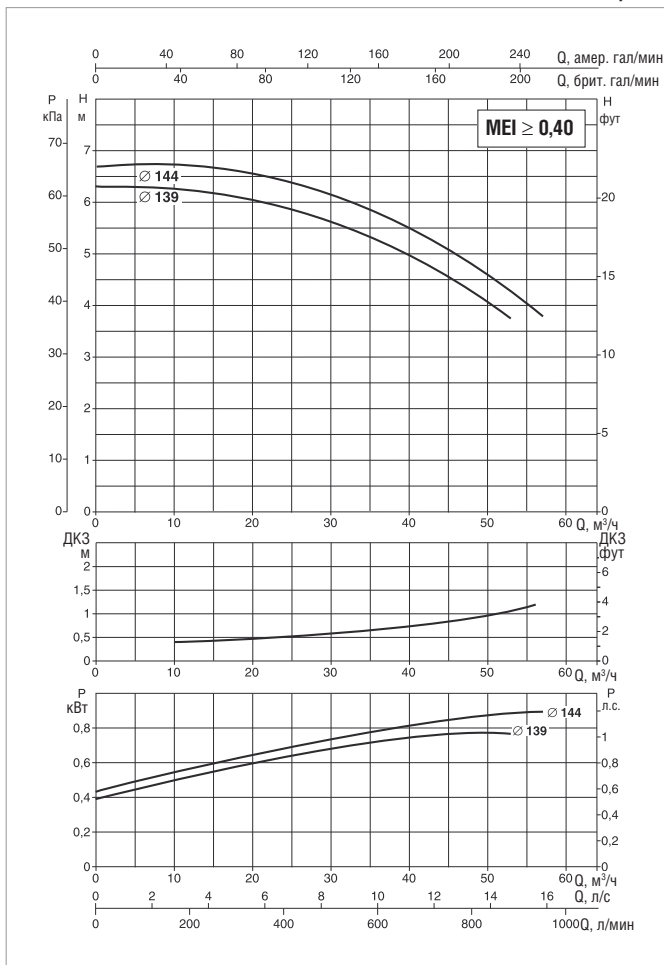
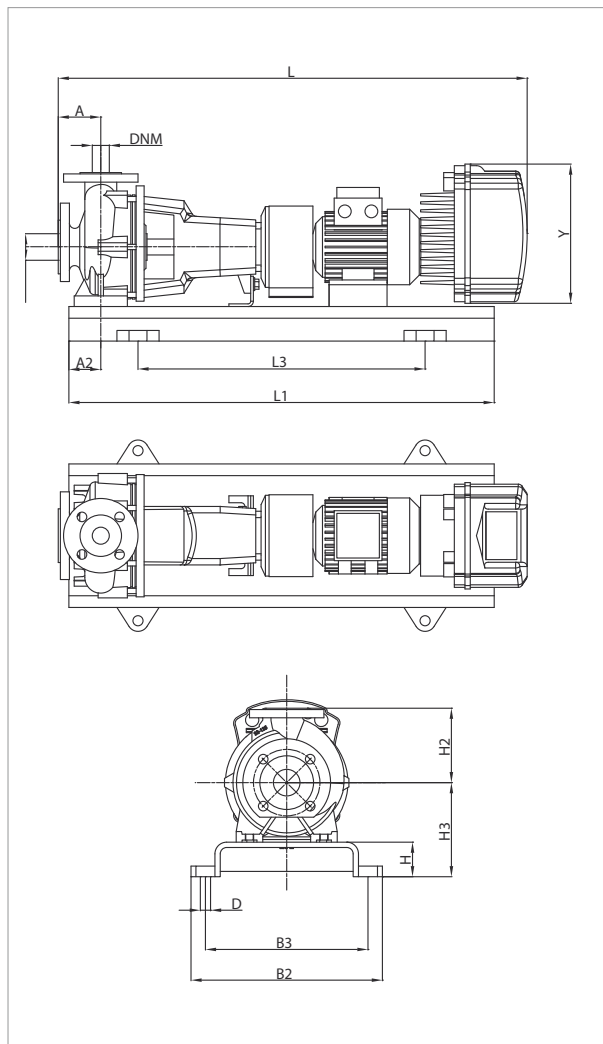
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 40-250/260/A/BAQE/1/4/4 T MCE55/C	MCE55/C	3 x 400 -В	4	5,5	10,0

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 40-250/260/A/BAQE/1/4/4 T MCE55/C	100	75	225	80	260

# KDNE 50-125 – 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ

MCE-C

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C  
= 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

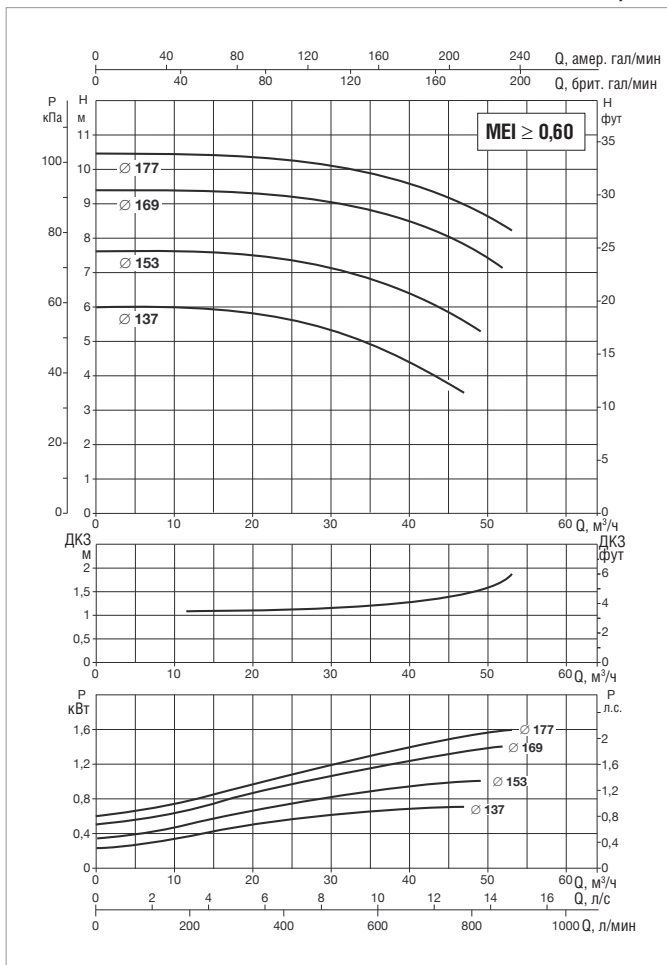
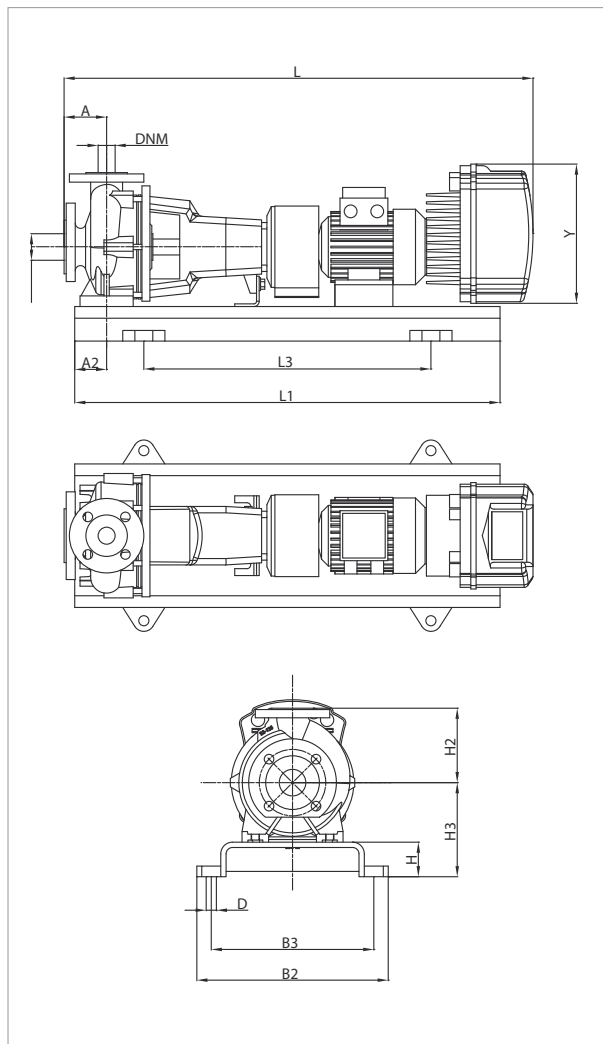
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		I <sub>n</sub> А
			кВт	Л.С.	
KDNE 50-125/139/A/BAQE/1/1,1/4 M MCE11/C	MCE11/C	1 x 230 -B	1,1	1,5	10,9
KDNE 50-125/139/A/BAQE/1/1,1/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	1,1	1,5	3,4
KDNE 50-125/144/A/BAQE/1/1,5/4 M MCE15/C	MCE15/C	1 x 230 -B	1,5	2	14,1
KDNE 50-125/144/A/BAQE/1/1,5/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	1,5	2	4,5

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 50-125/139/A/BAQE/1/1,1/4 M MCE11/C	100	60	160	65	197
KDNE 50-125/139/A/BAQE/1/1,1/4 T MCE30/C	100	60	160	65	197	800	540	360	320	19	353	65	50	1076	99,6	1176	104,6
KDNE 50-125/144/A/BAQE/1/1,5/4 M MCE15/C	100	60	160	65	197	900	600	390	350	19	262	65	50	1009	105	1109	110
KDNE 50-125/144/A/BAQE/1/1,5/4 T MCE30/C	100	60	160	65	197	900	600	390	350	19	353	65	50	1076	107,6	1176	112,6

# KDNE 50-160 – 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C  
= 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		I <sub>n</sub> А
			кВт	Л.С.	
KDNE 50-160/137/A/BAQE/1/1,1/4 M MCE11/C	MCE11/C	1 x 230 -B	1,1	1,5	10,9
KDNE 50-160/137/A/BAQE/1/1,1/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	1,1	1,5	3,4
KDNE 50-160/153/A/BAQE/1/1,5/4 M MCE15/C	MCE15/C	1 x 230 -B	1,5	2	14,1
KDNE 50-160/153/A/BAQE/1/1,5/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	1,5	2	4,5
KDNE 50-160/169/A/BAQE/1/2,2/4 M MCE22/C	MCE22/C	1 x 230 -B	2,2	3	19,7
KDNE 50-160/169/A/BAQE/1/2,2/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	2,2	3	6,4
KDNE 50-160/177/A/BAQE/1/3/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	3	4	7,9

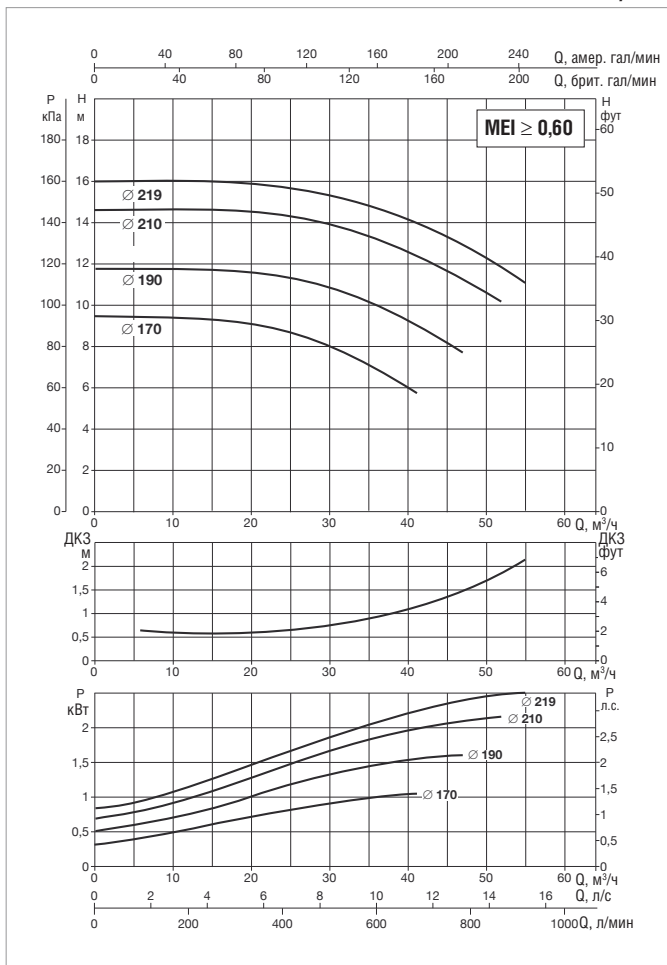
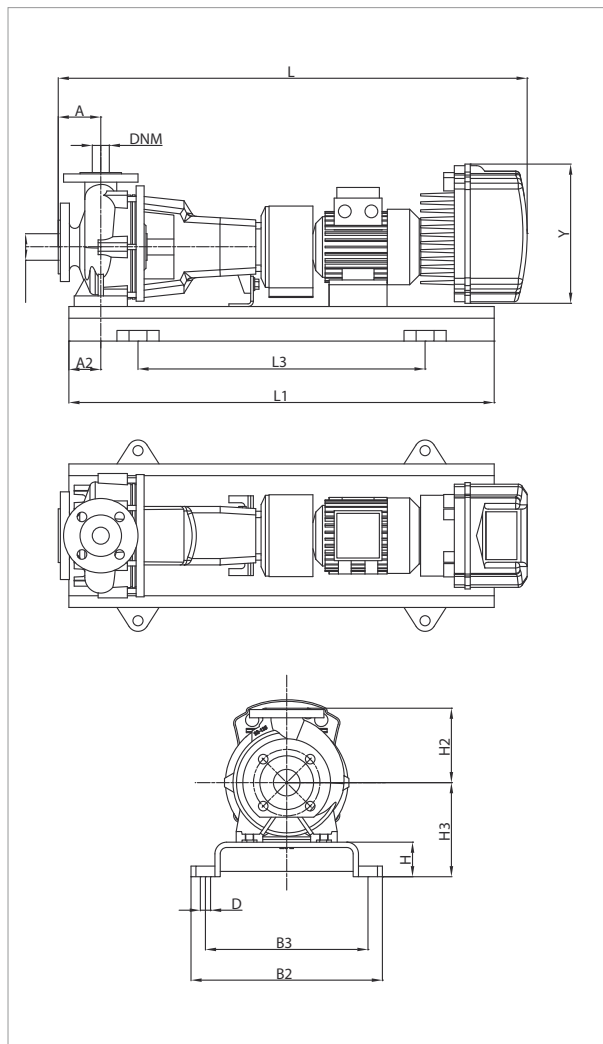
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 50-160/137/A/BAQE/1/1,1/4 M MCE11/C	100	60	180	65	225
KDNE 50-160/137/A/BAQE/1/1,1/4 T MCE30/C	100	60	180	65	225	900	600	390	350	19	353	65	50	1076	16,6	1176	11,6
KDNE 50-160/153/A/BAQE/1/1,5/4 M MCE15/C	100	60	180	65	225	900	600	390	350	19	262	65	50	1009	107	1109	112
KDNE 50-160/153/A/BAQE/1/1,5/4 T MCE30/C	100	60	180	65	225	900	600	390	350	19	353	65	50	1076	109,6	1176	114,6
KDNE 50-160/169/A/BAQE/1/2,2/4 M MCE22/C	100	60	180	65	225	900	600	390	350	19	262	65	50	1046	111	1146	116
KDNE 50-160/169/A/BAQE/1/2,2/4 T MCE30/C	100	60	180	65	225	900	600	390	350	19	353	65	50	1113	113,6	1213	118,6
KDNE 50-160/177/A/BAQE/1/3/4 T MCE30/C	100	60	180	65	225	900	600	390	350	19	353	65	50	1046	119	1146	124



# KDNE 50-200 – 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C  
= 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

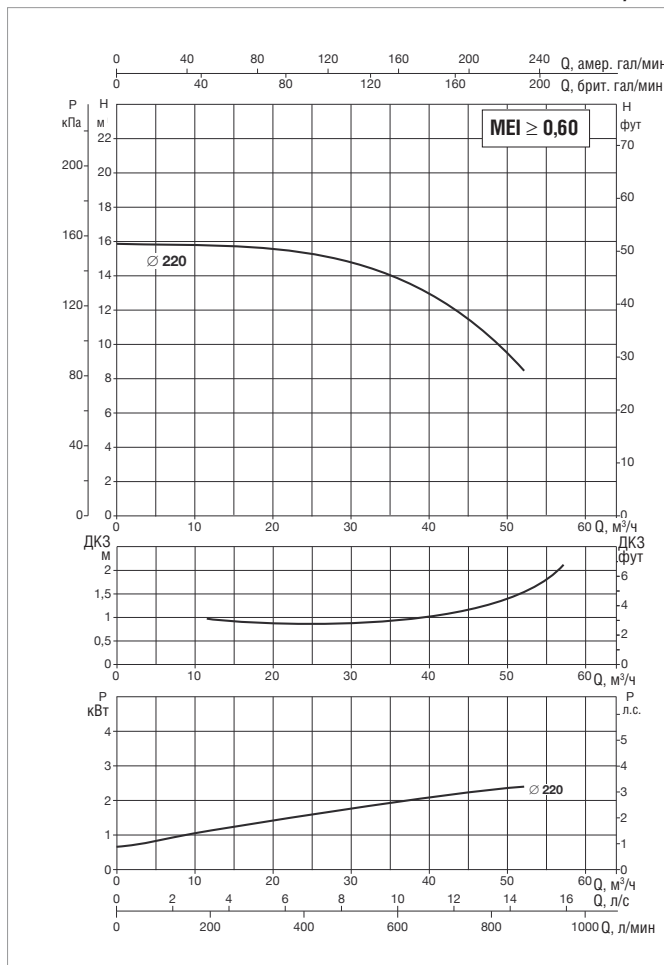
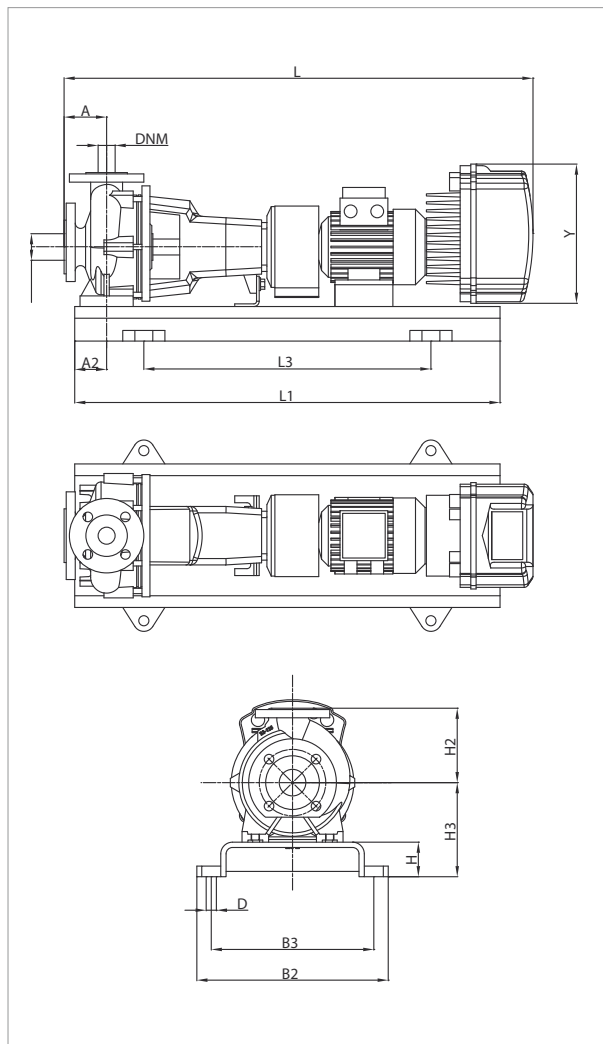
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 50-200/170/A/BAQE/1/1,5/4 М MCE15/C	MCE15/C	1 x 230 -B	1,5	2	14,1
KDNE 50-200/170/A/BAQE/1/1,5/4 Т MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	1,5	2	4,5
KDNE 50-200/190/A/BAQE/1/2,2/4 М MCE22/C	MCE22/C	1 x 230 -B	2,2	3	19,7
KDNE 50-200/190/A/BAQE/1/2,2/4 Т MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	2,2	3	6,4
KDNE 50-200/210/A/BAQE/1/3/4 Т MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	3	4	7,9
KDNE 50-200/219/A/BAQE/1/4/4 Т MCE55/C	MCE55/C	3 x 400 -B	4	5,5	10,0

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
KDNE 50-200/170/A/BAQE/1/1,5/4 М MCE15/C	100	60	200	65	225	900	600	390	350	19	262	65	50	1009	118	1109	123
KDNE 50-200/170/A/BAQE/1/1,5/4 Т MCE30/C	100	60	200	65	225	900	600	390	350	19	353	65	50	1076	120,6	1176	125,6
KDNE 50-200/190/A/BAQE/1/2,2/4 М MCE22/C	100	60	200	65	225	900	600	390	350	19	262	65	50	1046	127	1146	132
KDNE 50-200/190/A/BAQE/1/2,2/4 Т MCE30/C	100	60	200	65	225	900	600	390	350	19	353	65	50	1113	129,6	1213	134,6
KDNE 50-200/210/A/BAQE/1/3/4 Т MCE30/C	100	60	200	65	225	900	600	390	350	19	353	65	50	1046	131	1146	136
KDNE 50-200/219/A/BAQE/1/4/4 Т MCE55/C	100	60	200	65	225	900	600	390	350	19	353	65	50	1069	131	1169	136

# KDNE 50-250 - 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C  
**= 1450 1/мин**



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241.  
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 50-250/220/A/BAQE/1/3/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -В	3	4	7,9

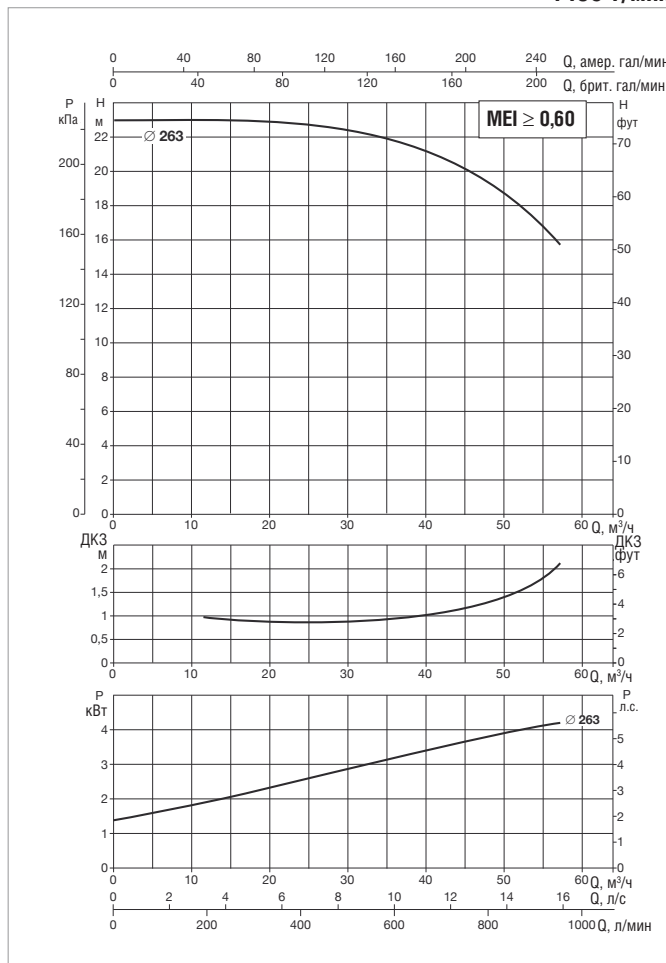
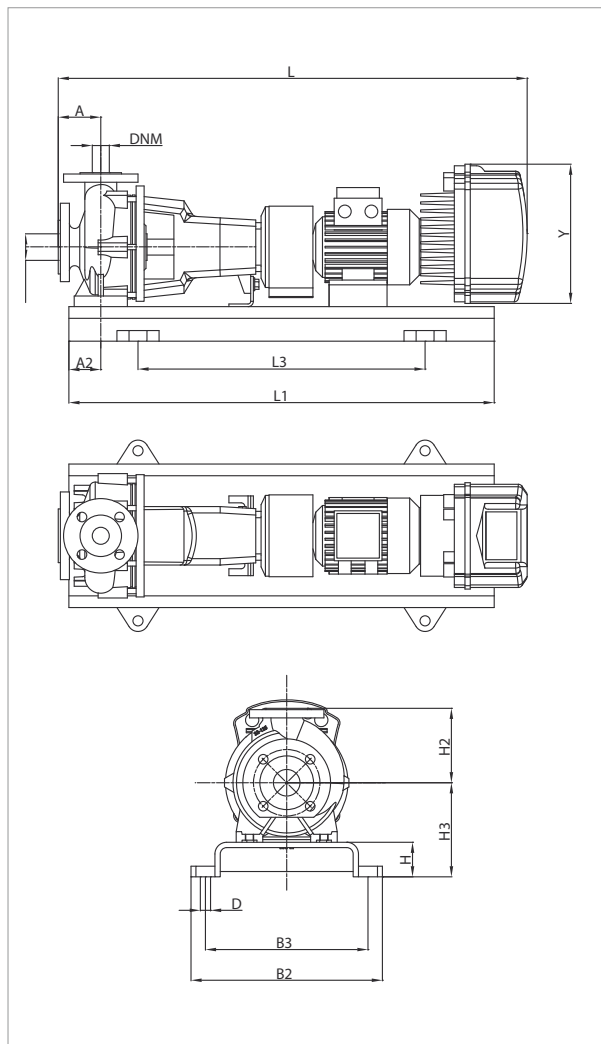
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 50-250/220/A/BAQE/1/3/4 T MCE30/C	100	75	225	80	260

# KDNE 50-250 - 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

**= 1450 1/мин**



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 50-250/263/A/BAQE/1/5,5/4 T MCE55/C-P	MCE55/C – MCE55/P	3 x 400 -В	5,5	7,5	13,4

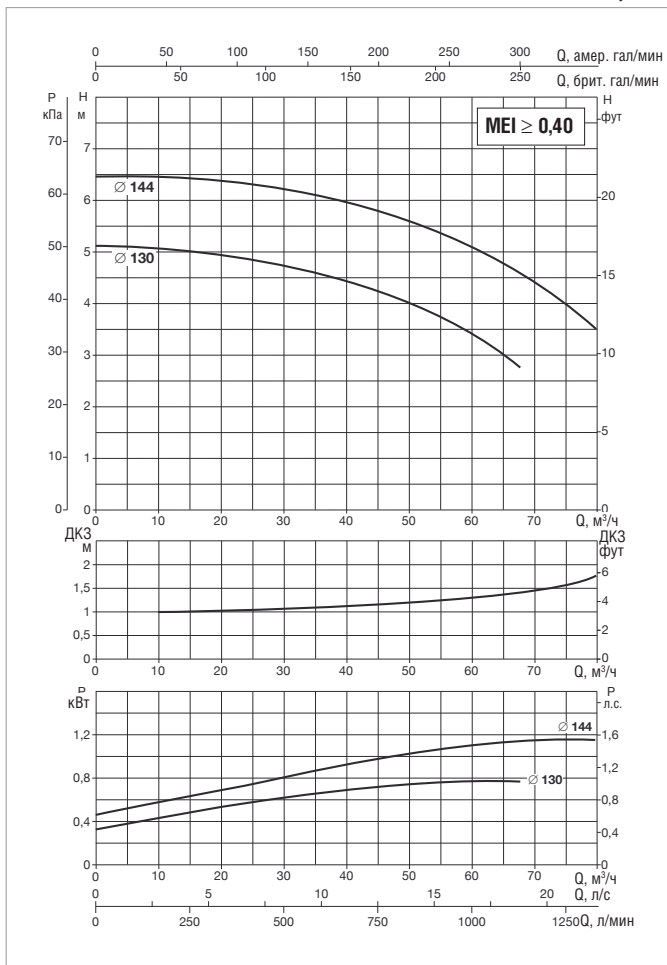
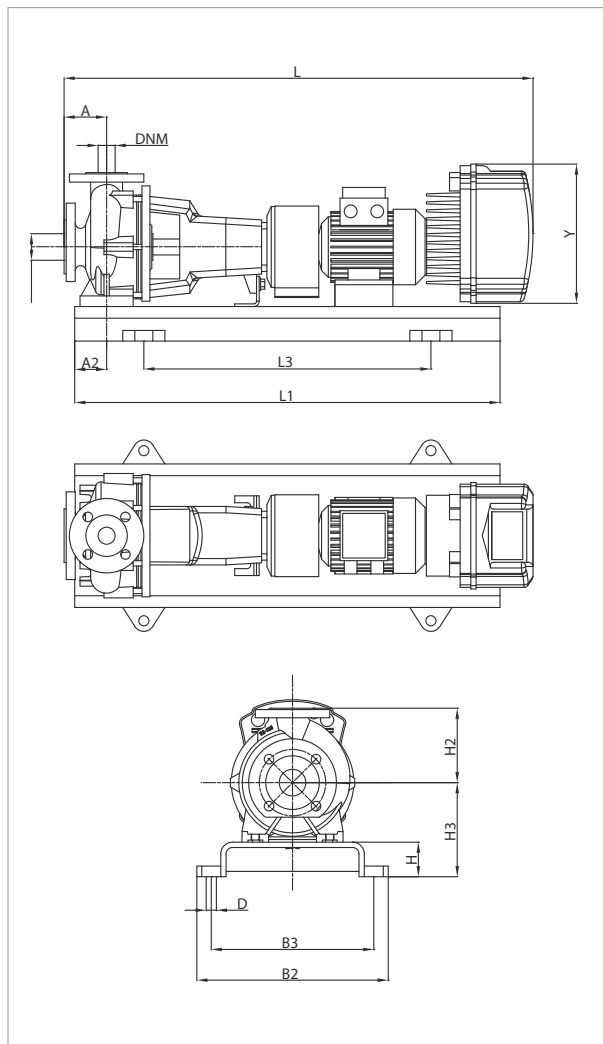
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 50-250/263/A/BAQE/1/5,5/4 T MCE55/C-P	100	75	225	80	260



# KDNE 65-125 – 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С  
 = 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 65-125/130/A/BAQE/1/1,1/4 M MCE11/C	MCE11/C	1 x 230 -B	1,1	1,5	10,9
KDNE 65-125/130/A/BAQE/1/1,1/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	1,1	1,5	3,4
KDNE 65-125/144/A/BAQE/1/1,5/4 M MCE15/C	MCE15/C	1 x 230 -B	1,5	2	14,1
KDNE 65-125/144/A/BAQE/1/1,5/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	1,5	2	4,5

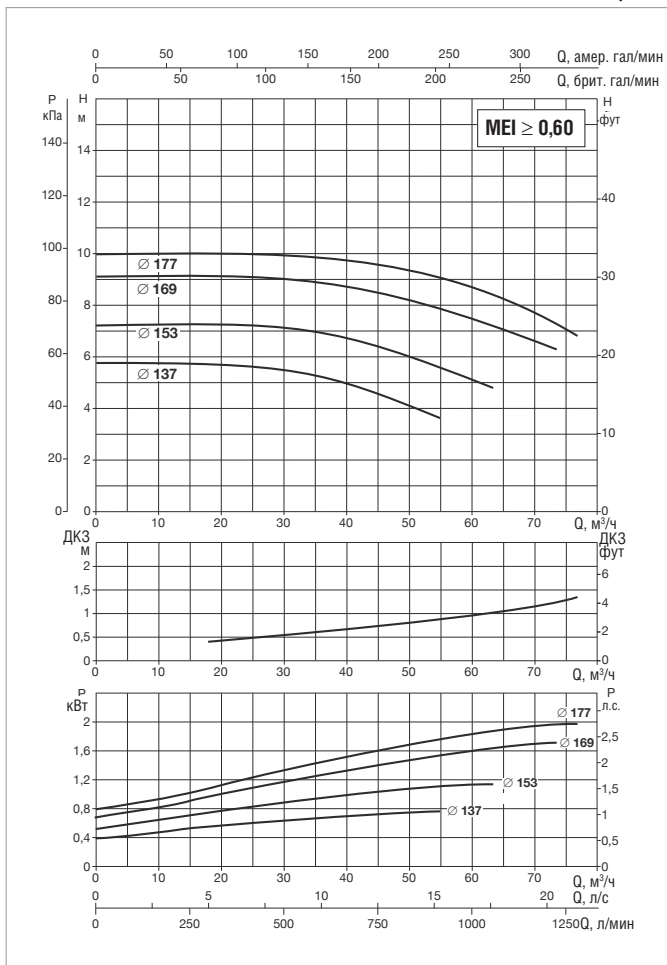
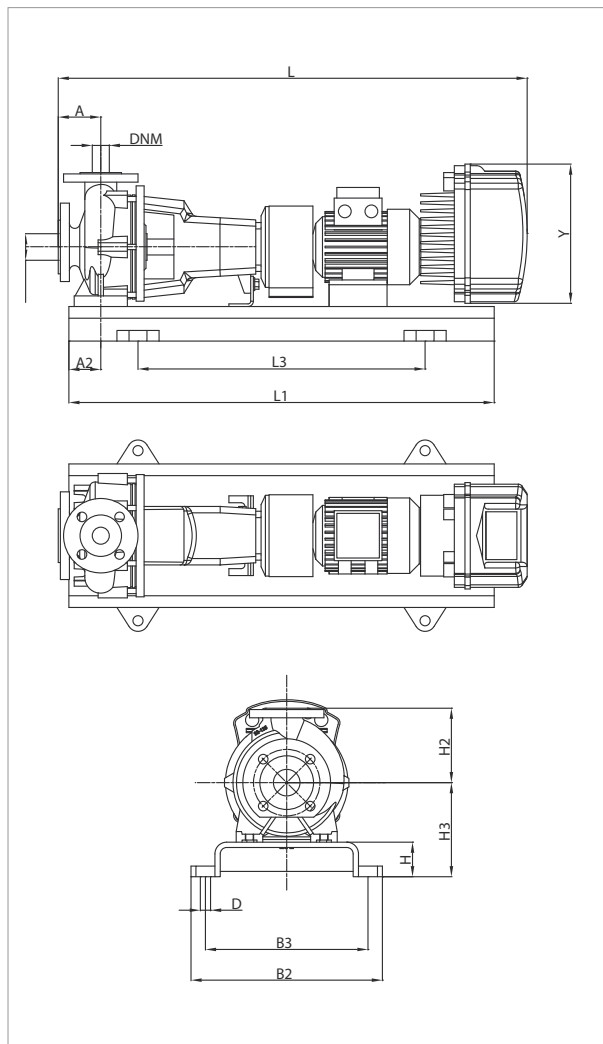
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 65-125/130/A/BAQE/1/1,1/4 M MCE11/C	100	60	180	65	225
KDNE 65-125/130/A/BAQE/1/1,1/4 T MCE30/C	100	60	180	65	225	900	600	390	350	19	363	80	65	1076	106,6	1176	111,6
KDNE 65-125/144/A/BAQE/1/1,5/4 M MCE15/C	100	60	180	65	225	900	600	390	350	19	262	80	65	1009	107	1109	112
KDNE 65-125/144/A/BAQE/1/1,5/4 T MCE30/C	100	60	180	65	225	900	600	390	350	19	353	80	65	1076	109,6	1176	114,6



# KDNE 65-160 – 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C  
= 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

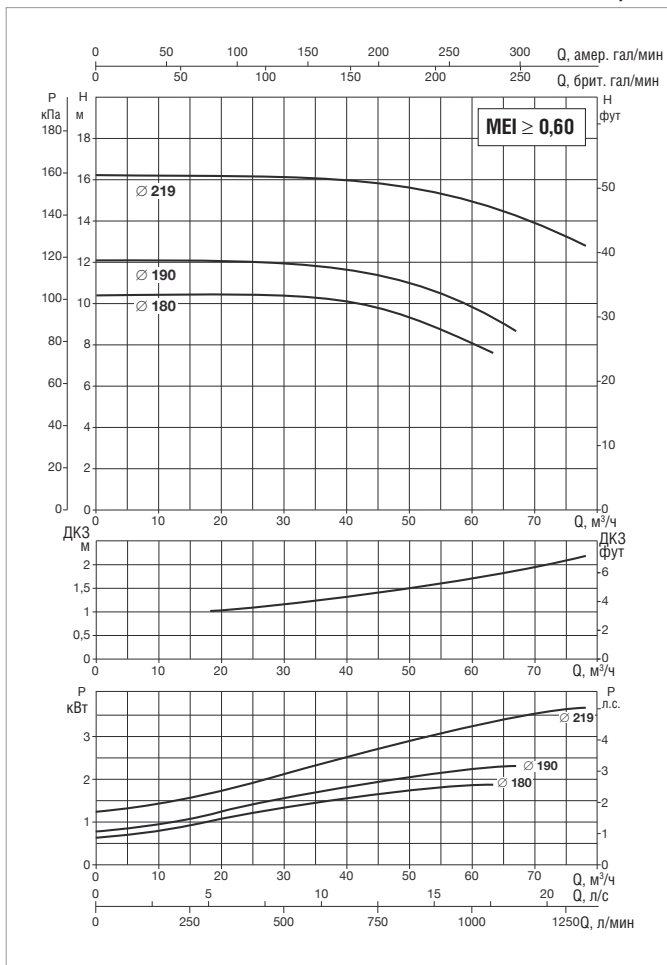
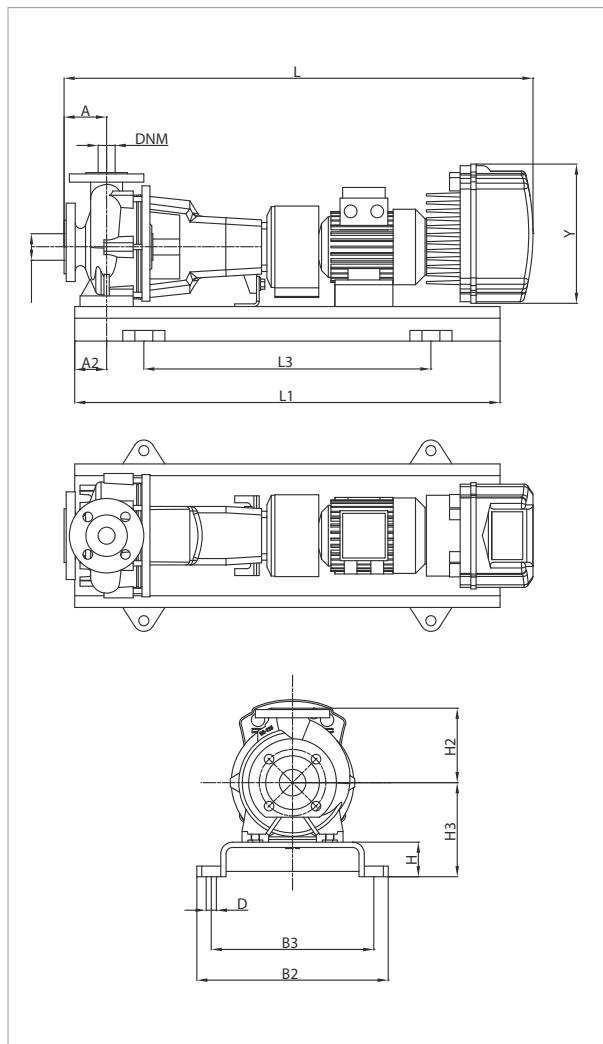
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		I <sub>n</sub> А
			кВт	Л.С.	
KDNE 65-160/137/A/BAQE/1/1,1/4 M MCE11/C	MCE11/C	1 x 230 -B	1,1	1,5	10,9
KDNE 65-160/137/A/BAQE/1/1,1/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	1,1	1,5	3,4
KDNE 65-160/153/A/BAQE/1/1,5/4 M MCE15/C	MCE15/C	1 x 230 -B	1,5	2	14,1
KDNE 65-160/153/A/BAQE/1/1,5/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	1,5	2	4,5
KDNE 65-160/169/A/BAQE/1/2,2/4 M MCE22/C	MCE22/C	1 x 230 -B	2,2	3	19,7
KDNE 65-160/169/A/BAQE/1/2,2/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	2,2	3	6,4
KDNE 65-160/177/A/BAQE/1/3/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	3	4	7,9

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 65-160/137/A/BAQE/1/1,1/4 M MCE11/C	100	60	200	65	225
KDNE 65-160/137/A/BAQE/1/1,1/4 T MCE30/C	100	60	200	65	225	900	600	390	350	19	353	80	65	1076	109,6	1176	114,6
KDNE 65-160/153/A/BAQE/1/1,5/4 M MCE15/C	100	60	200	65	225	900	600	390	350	19	262	80	65	1009	118	1109	123
KDNE 65-160/153/A/BAQE/1/1,5/4 T MCE30/C	100	60	200	65	225	900	600	390	350	19	353	80	65	1076	120,6	1176	125,6
KDNE 65-160/169/A/BAQE/1/2,2/4 M MCE22/C	100	60	200	65	225	900	600	390	350	19	262	80	65	1046	118	1146	123
KDNE 65-160/169/A/BAQE/1/2,2/4 T MCE30/C	100	60	200	65	225	900	600	390	350	19	353	80	65	1113	120,6	1213	125,6
KDNE 65-160/177/A/BAQE/1/3/4 T MCE30/C	100	60	200	65	225	900	600	390	350	19	353	80	65	1046	157	1146	162

# KDNE 65-200 – 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C  
 = 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241.  
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 65-200/180/A/BAQE/1/2,2/4 M MCE22/C	MCE22/C	1 x 230 -B	2,2	3	19,7
KDNE 65-200/180/A/BAQE/1/2,2/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	2,2	3	6,4
KDNE 65-200/190/A/BAQE/1/3/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	3	4	7,9
KDNE 65-200/180/A/BAQE/1/2,2/4 T MCE30/C	MCE55/C	3 x 400 -B	5,5	7,5	13,4

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 65-200/180/A/BAQE/1/2,2/4 M MCE22/C	100	75	225	80	260
KDNE 65-200/180/A/BAQE/1/2,2/4 T MCE30/C	100	75	225	80	260	1120	740	490	440	24	353	80	65	1113	153,6	1213	158,6
KDNE 65-200/190/A/BAQE/1/3/4 T MCE30/C	100	75	225	80	260	1120	740	490	440	24	353	80	65	1046	159	1146	164
KDNE 65-200/180/A/BAQE/1/2,2/4 T MCE30/C	100	75	225	80	260	1120	740	490	440	24	353	80	65	1179	209	1279	214

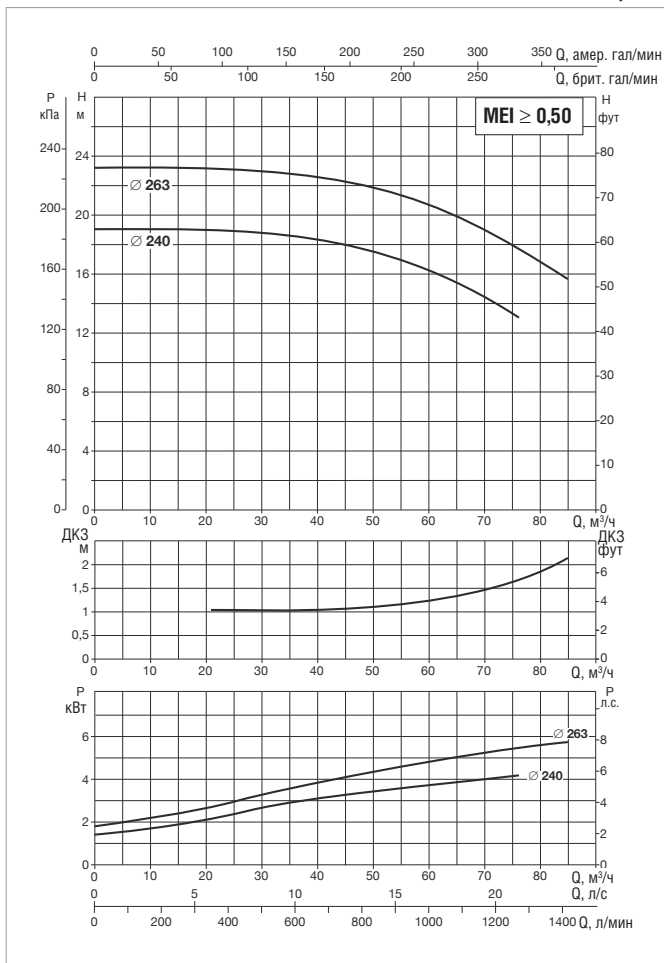
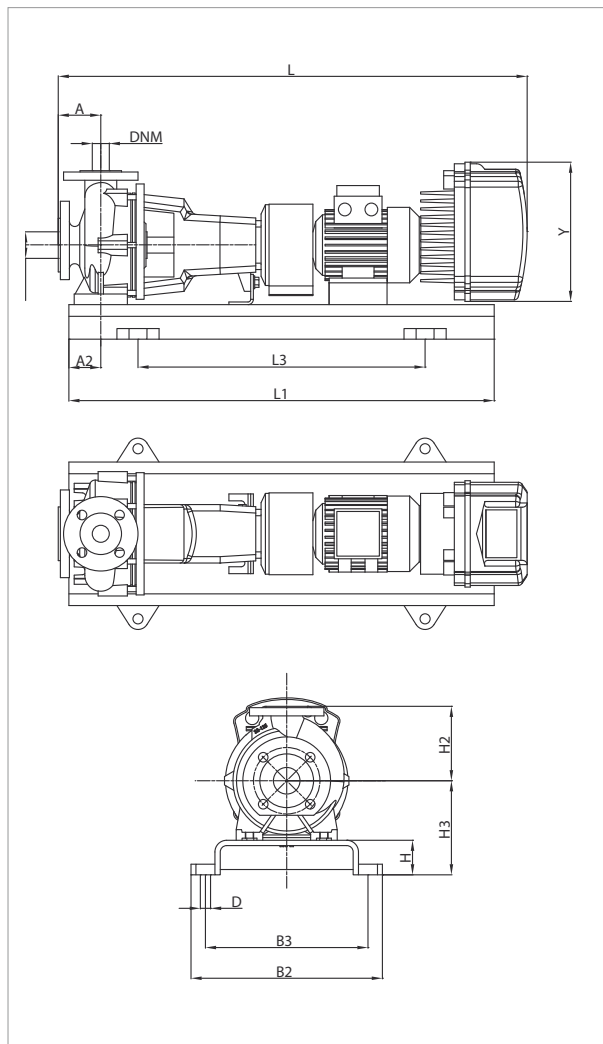


# KDNE 65-250 – 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

**= 1450 1/мин**



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 65-250/240/A/BAQE/1/5,5/4 T MCE55/C-P	MCE55/C – MCE55/P	3 x 400 -B	5,5	7,5	13,4
KDNE 65-250/263/A/BAQE/1/7,5/4 T MCE110/C-P	MCE110/C – MCE110/P	3 x 400 -B	7,5	10	17,9

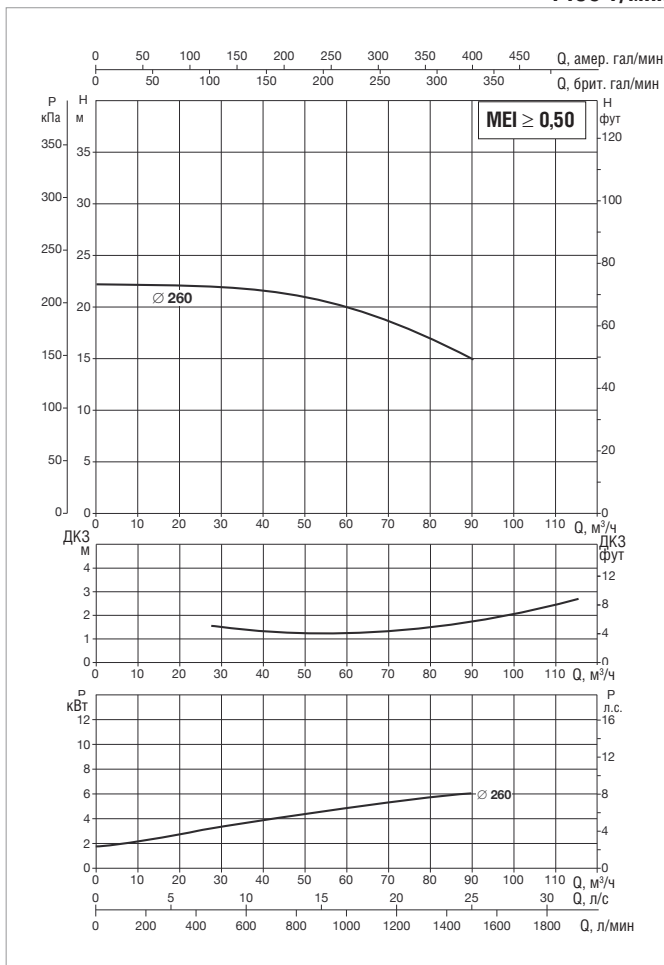
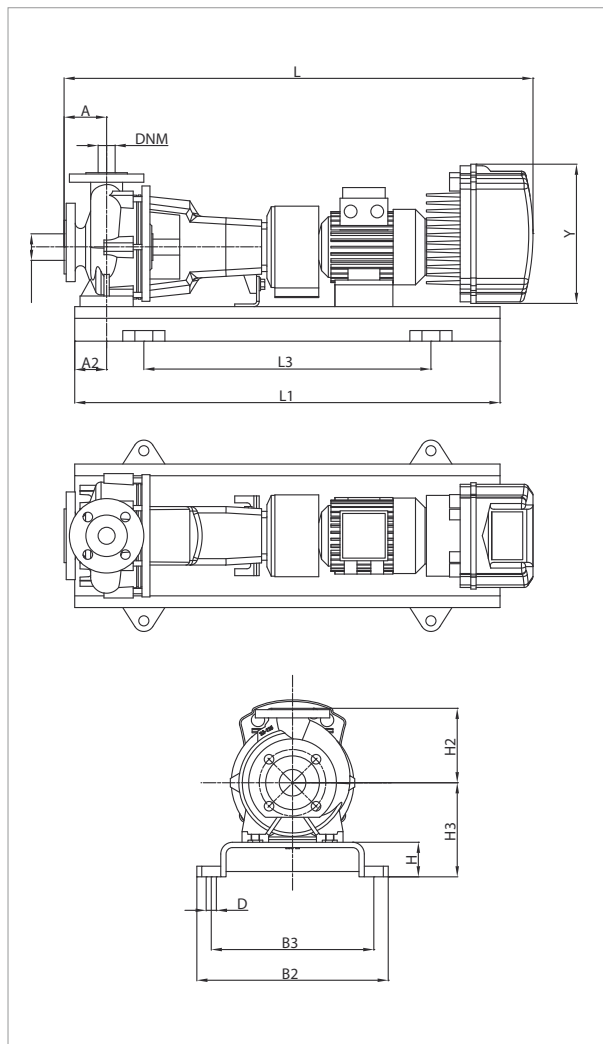
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
KDNE 65-250/240/A/BAQE/1/5,5/4 T MCE55/C-P	100	90	250	80	280	1120	740	490	440	24	353	80	65	1289	210	1429	215
KDNE 65-250/263/A/BAQE/1/7,5/4 T MCE110/C-P	100	90	250	80	280	1120	740	490	440	24	426	80	65	1339	270	1479	275

# KDNE 65-315 – 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

**= 1450 1/мин**



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

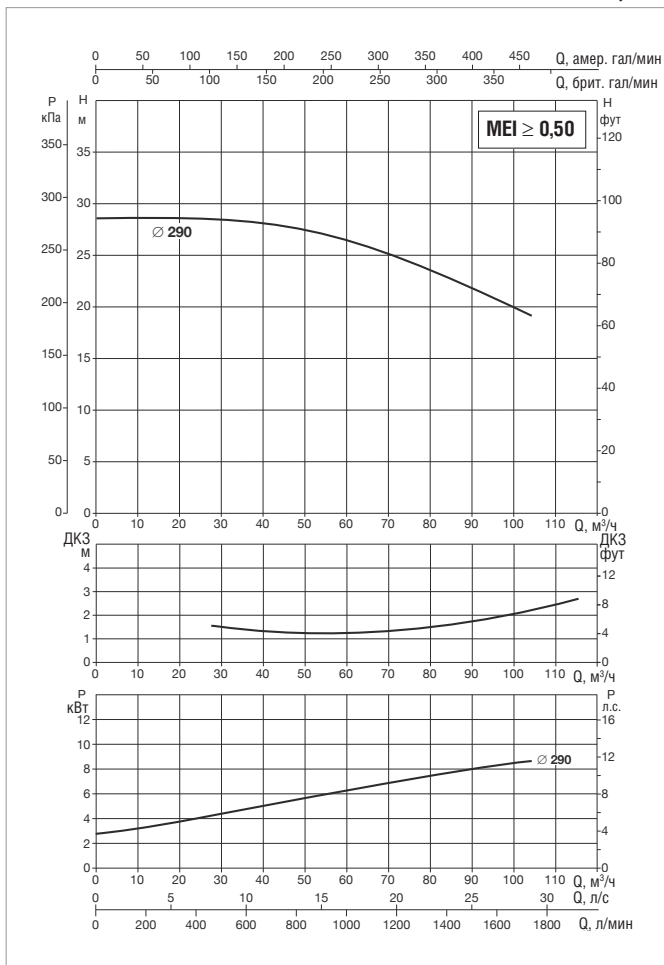
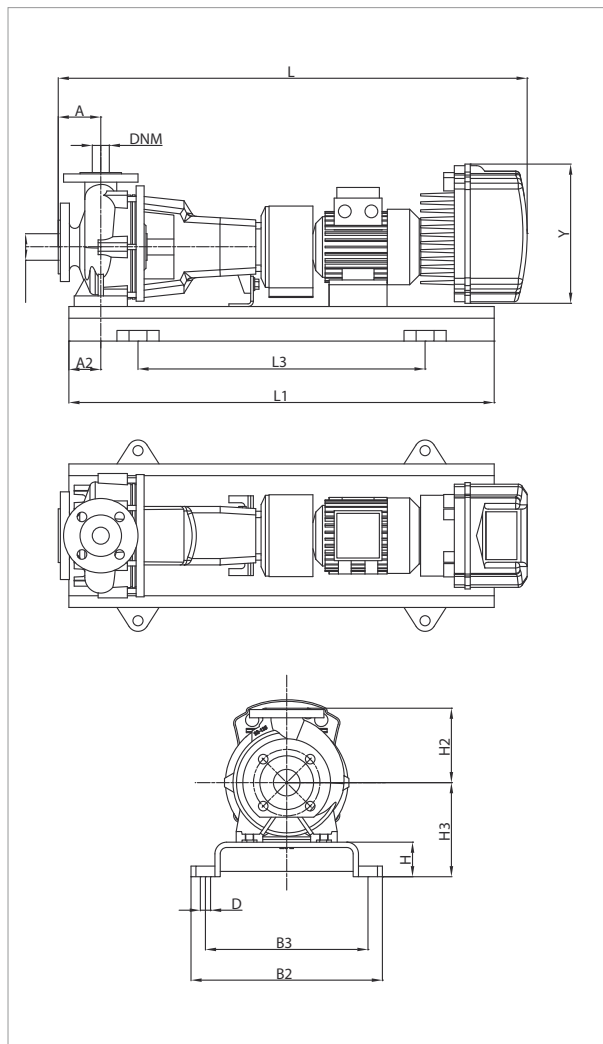
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 65-315/260/A/BAQE/1/7,5/4 T MCE110/C-P	MCE110/C – MCE110/P	3 x 400 -В	7,5	10	17,9

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 65-315/260/A/BAQE/1/7,5/4 T MCE110/C-P	125	90	280	80	305

# KDNE 65-315 – 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C  
= 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

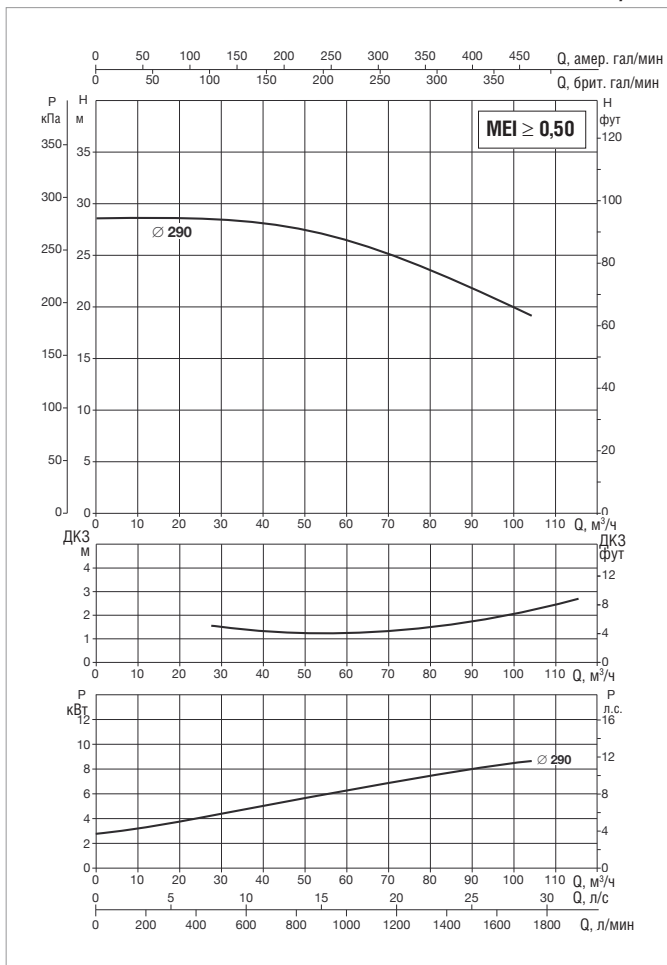
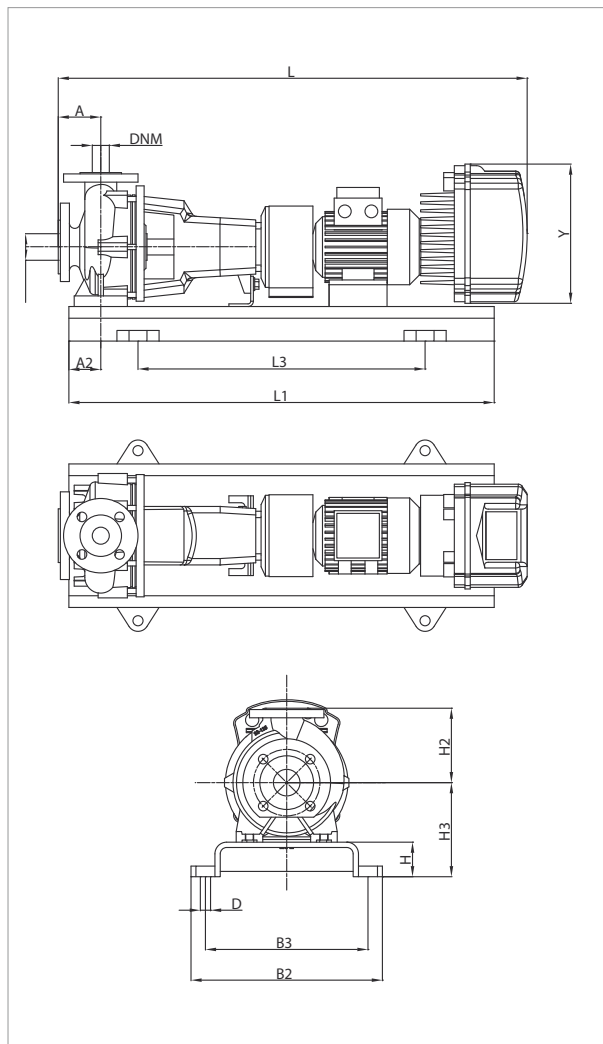
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 65-315/290/A/BAQE/1/11/4 T MCE110/C	MCE110/C	3 x 400 -B	11	15	27,2

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 65-315/290/A/BAQE/1/11/4 T MCE110/C	125	90	280	80	305

# KDNE 65-315 – 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C  
**= 1450 1/мин**



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 65-315/290/A/BAQE/1/11/4 MCE150/P	MCE150/P	3 x 400 -B	11	15	27,2

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 65-315/290/A/BAQE/1/11/4 MCE150/P	125	90	280	80	305

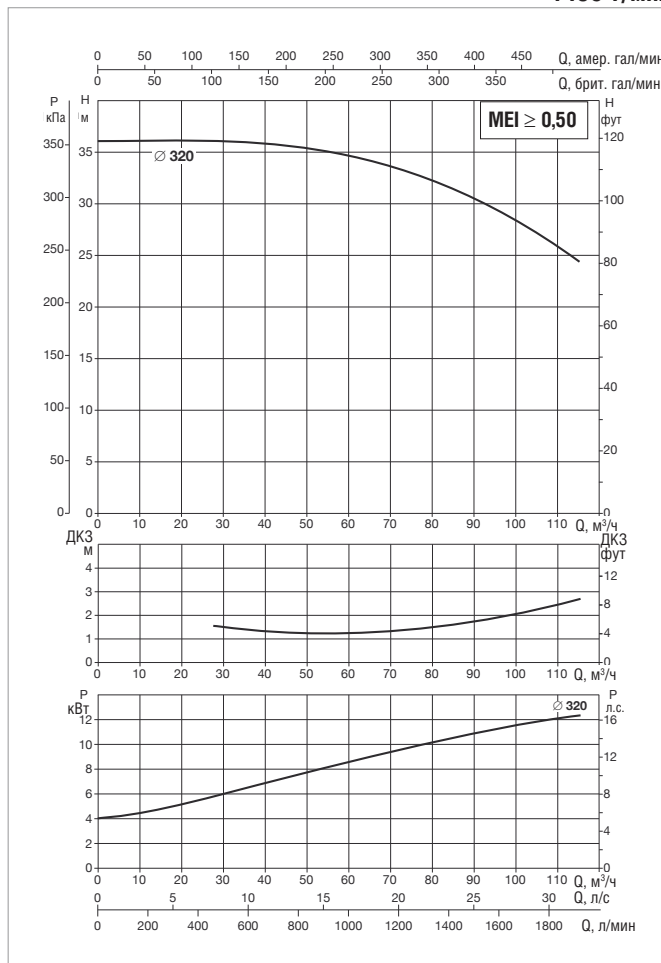
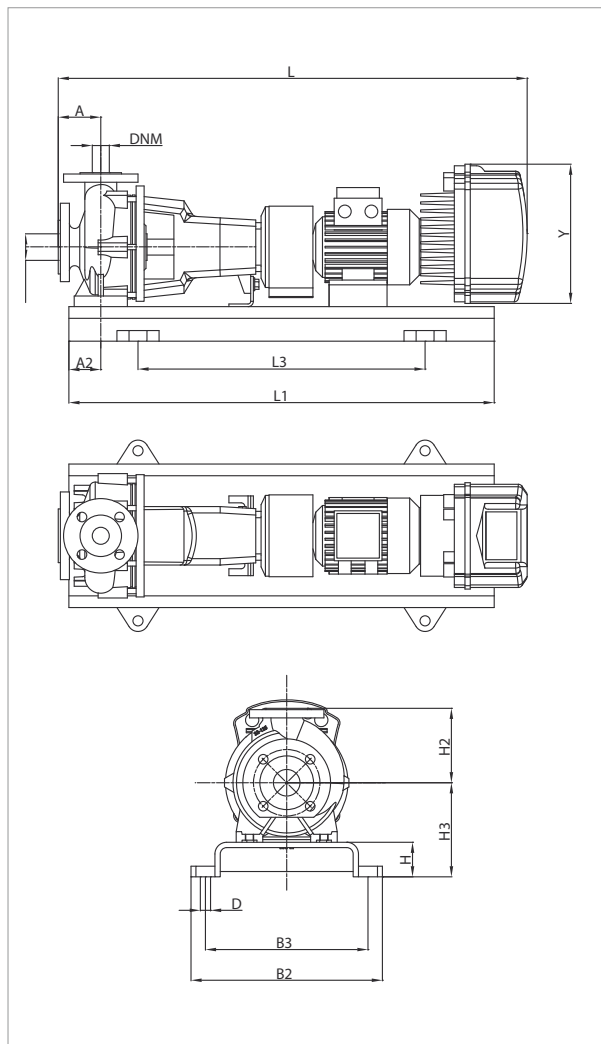
# KDNE 65-315 – 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

MCE-C

MCE-P

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

= 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 65-315/320/A/BAQE/1/15/4 T MCE150/C-P	MCE150/C – MCE150/P	3 x 400 -В	15	20	36,5

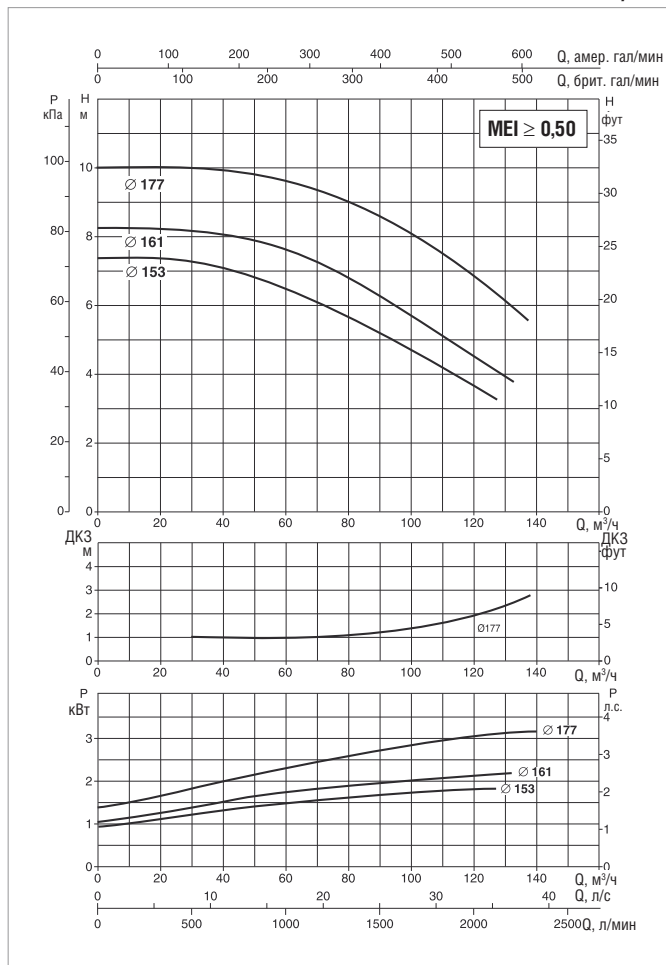
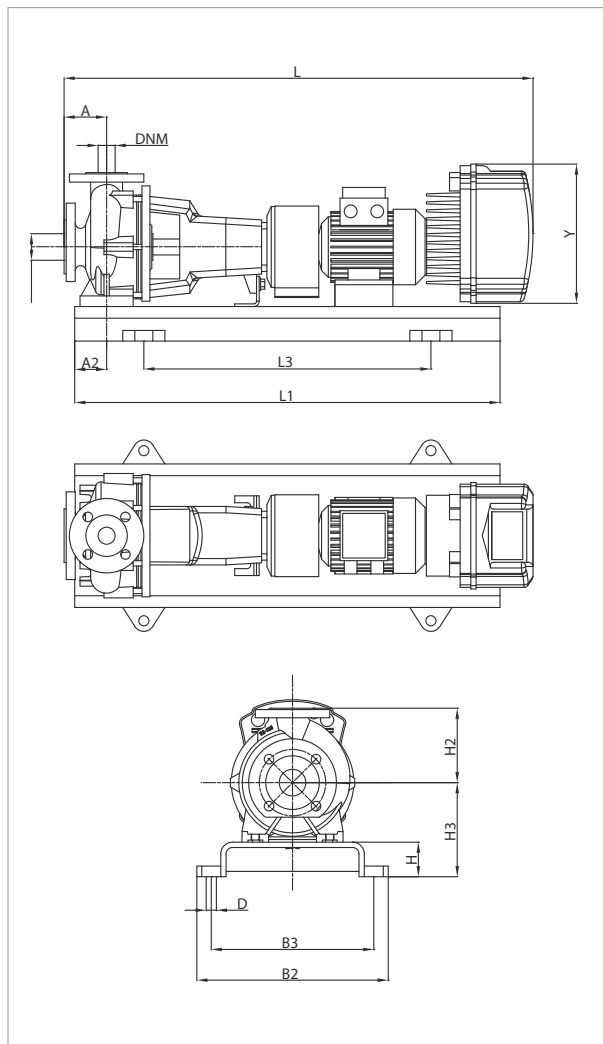
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 65-315/320/A/BAQE/1/15/4 T MCE150/C-P	125	90	280	100	325



# KDNE 80-160 – 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C  
 = 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые рабочих характеристик основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 80-160/153/A/BAQE/1/2,2/4 M MCE22/C	MCE22/C	1 x 230 -B	2,2	3	19,7
KDNE 80-160/153/A/BAQE/1/2,2/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	2,2	3	6,4
KDNE 80-160/161/A/BAQE/1/3/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	3	4	7,9
KDNE 80-160/177/A/BAQE/1/4/4 T MCE55/C	MCE55/C	3 x 400 -B	4	5,5	10,0

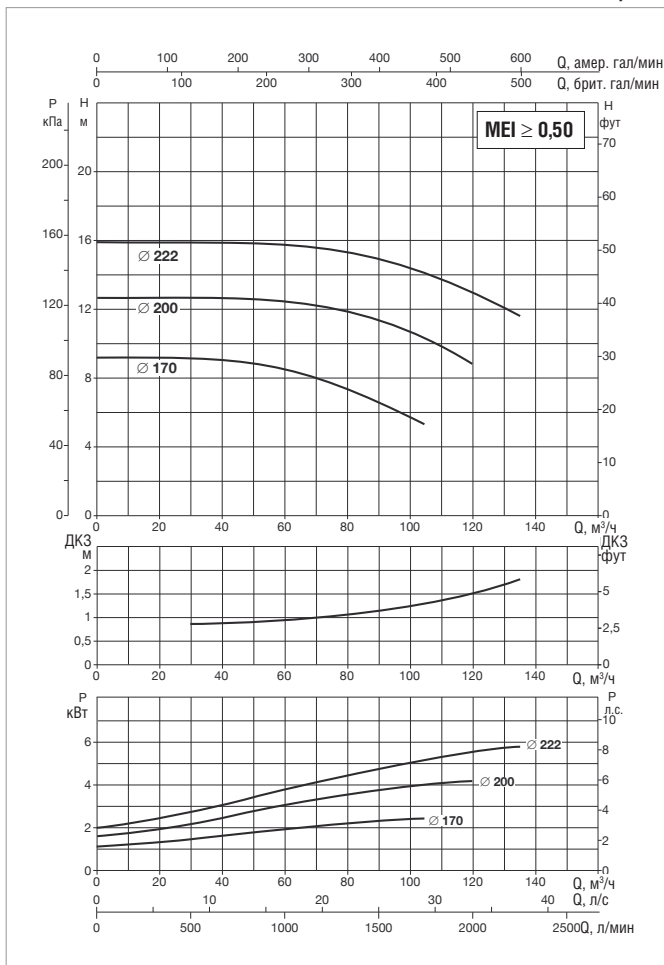
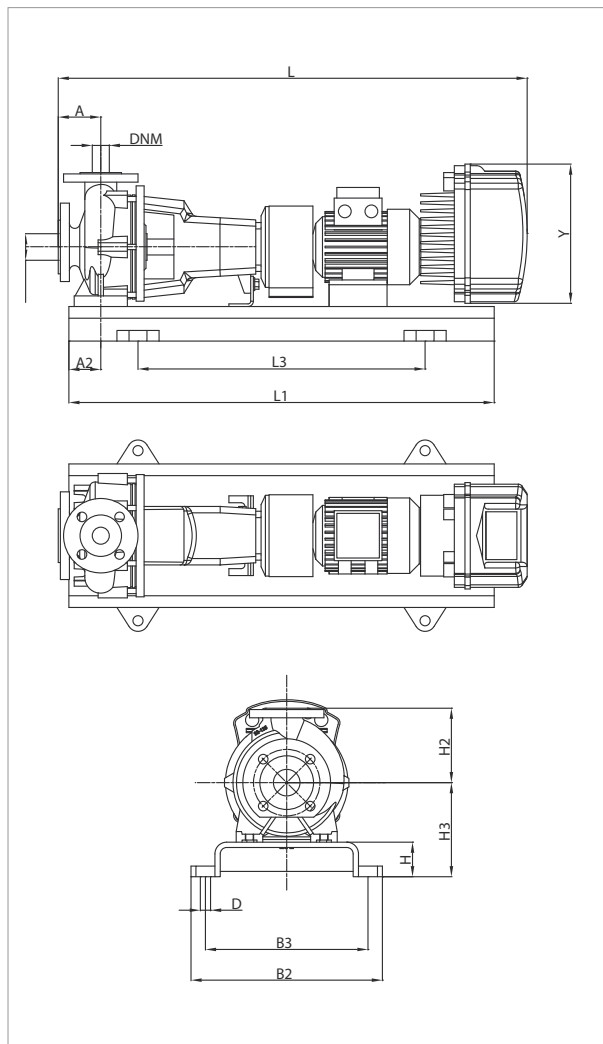
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
KDNE 80-160/153/A/BAQE/1/2,2/4 M MCE22/C	125	75	225	80	260	1000	660	450	400	24	262	100	80	1071	143	1171	148
KDNE 80-160/153/A/BAQE/1/2,2/4 T MCE30/C	125	75	225	80	260	1000	660	450	400	24	353	100	80	1138	145,6	1238	150,6
KDNE 80-160/161/A/BAQE/1/3/4 T MCE30/C	125	75	225	80	260	1000	660	450	400	24	353	100	80	1071	147	1171	152
KDNE 80-160/177/A/BAQE/1/4/4 T MCE55/C	125	75	225	80	260	1000	660	450	400	24	353	100	80	1094	147	1194	152



# KDNE 80-200 – 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ

MCE-C

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C  
= 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 80-200/170/A/BAQE/1/3/4 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	3	4	7,9
KDNE 80-200/200/A/BAQE/1/5.5/4 T MCE55/C	MCE55/C	3 x 400 -B	5,5	7,5	13,4
KDNE 80-200/222/A/BAQE/1/7.5/4 T MCE110/C	MCE110/C	3 x 400 -B	7,5	10	17,9

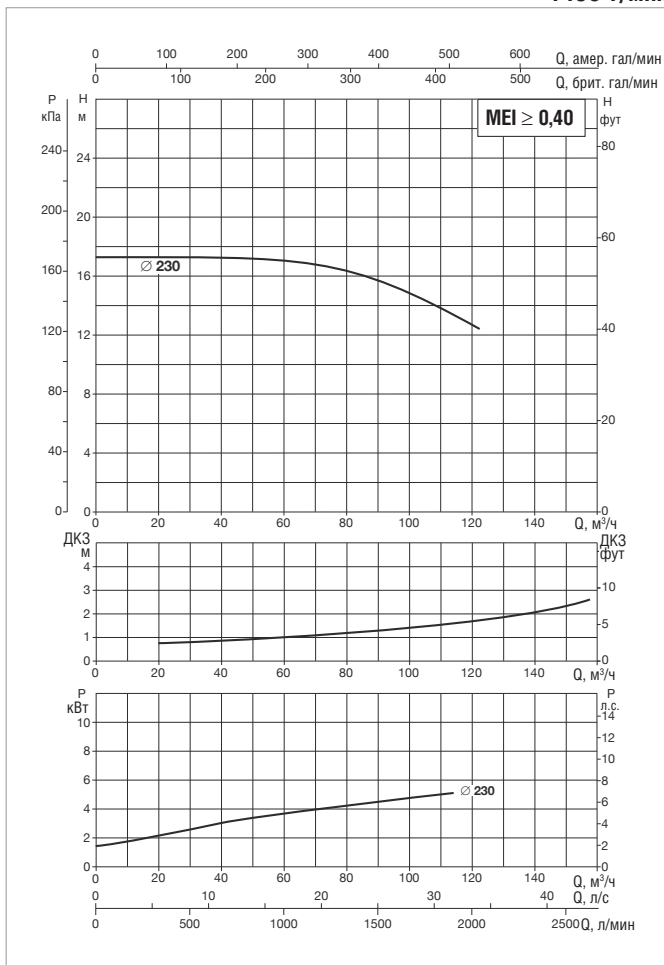
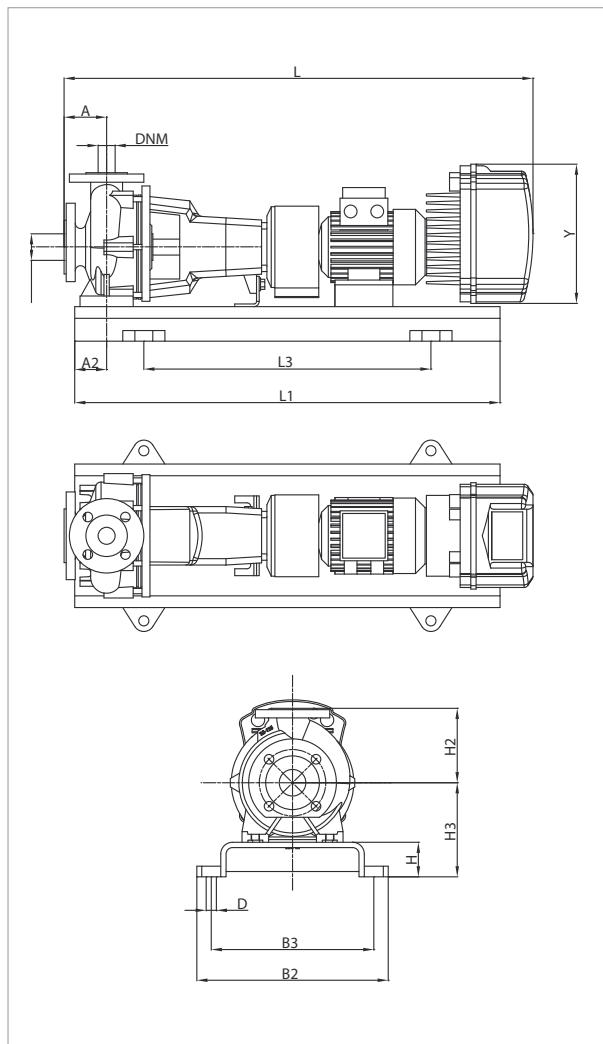
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
KDNE 80-200/170/A/BAQE/1/3/4 T MCE30/C	125	75	250	80	260	1120	740	490	440	24	353	100	80	1181	177	1281	182
KDNE 80-200/200/A/BAQE/1/5.5/4 T MCE55/C	125	75	250	80	260	1120	740	490	440	24	353	100	80	1314	197	1414	202
KDNE 80-200/222/A/BAQE/1/7.5/4 T MCE110/C	125	75	250	80	260	1120	740	490	440	24	426	100	80	1364	201	1464	206

# KDNE 80-250 - 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

**= 1450 1/мин**



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

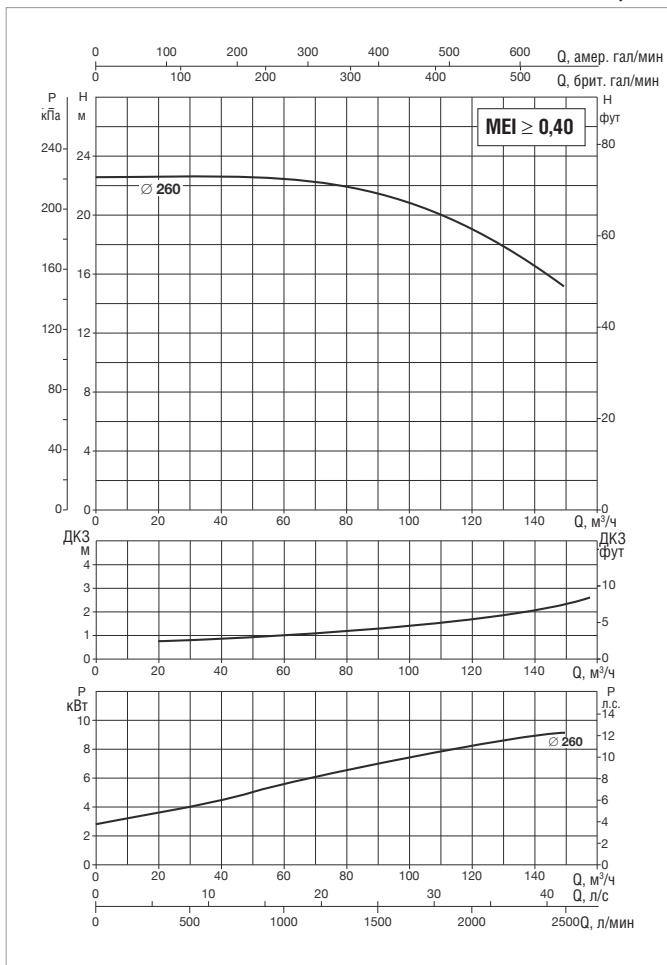
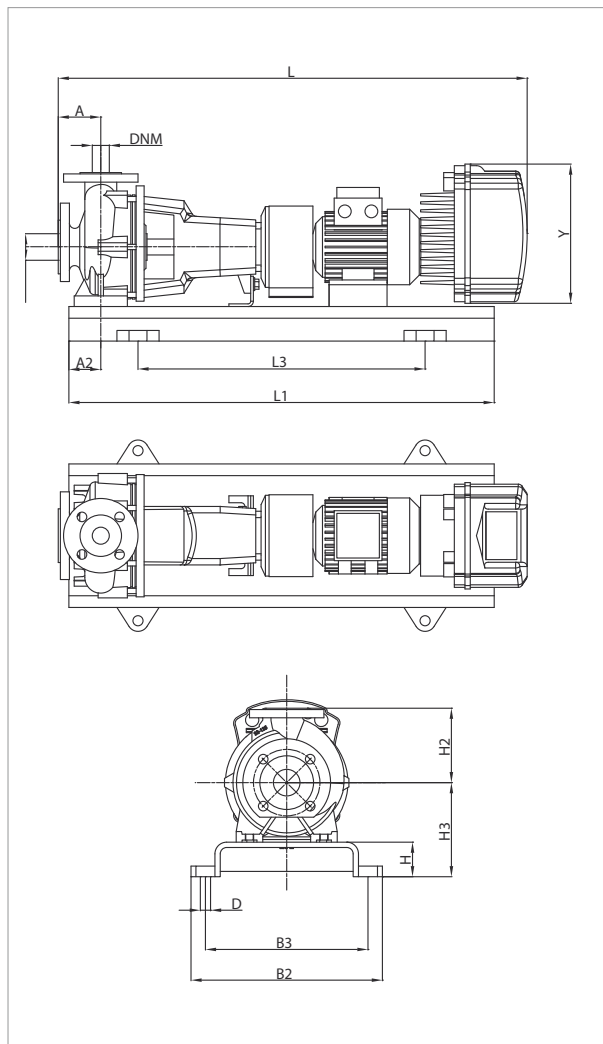
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 80-250/230/A/BAQE/1/7,5/4 T MCE110/C-P	MCE110/C – MCE110/P	3 x 400 -В	7,5	10	17,9

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 80-250/230/A/BAQE/1/7,5/4 T MCE110/C-P	125	90	280	80	280

# KDNE 80-250 - 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C  
**= 1450 1/мин**



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

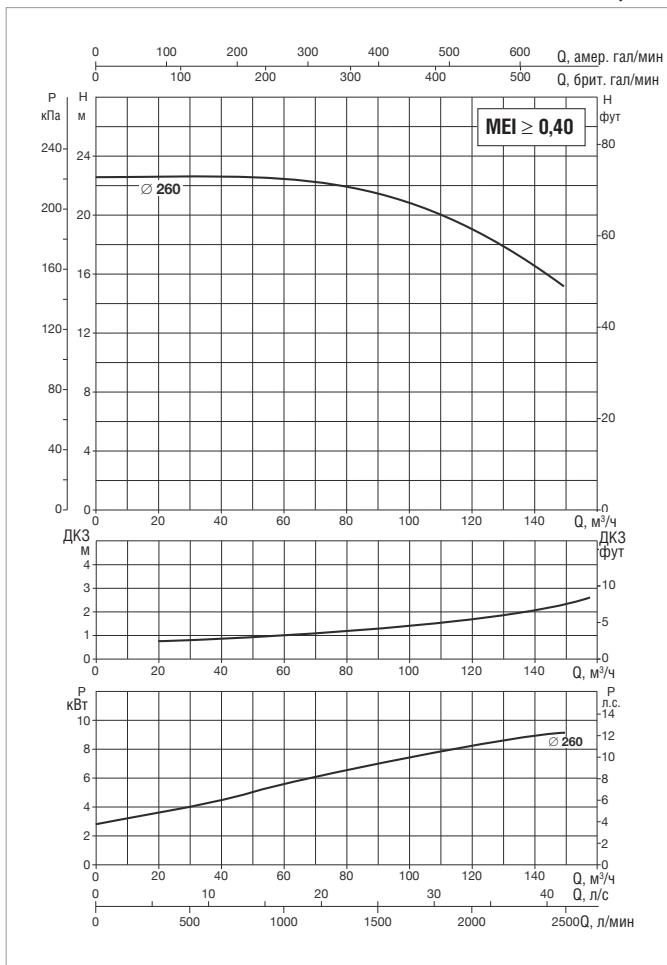
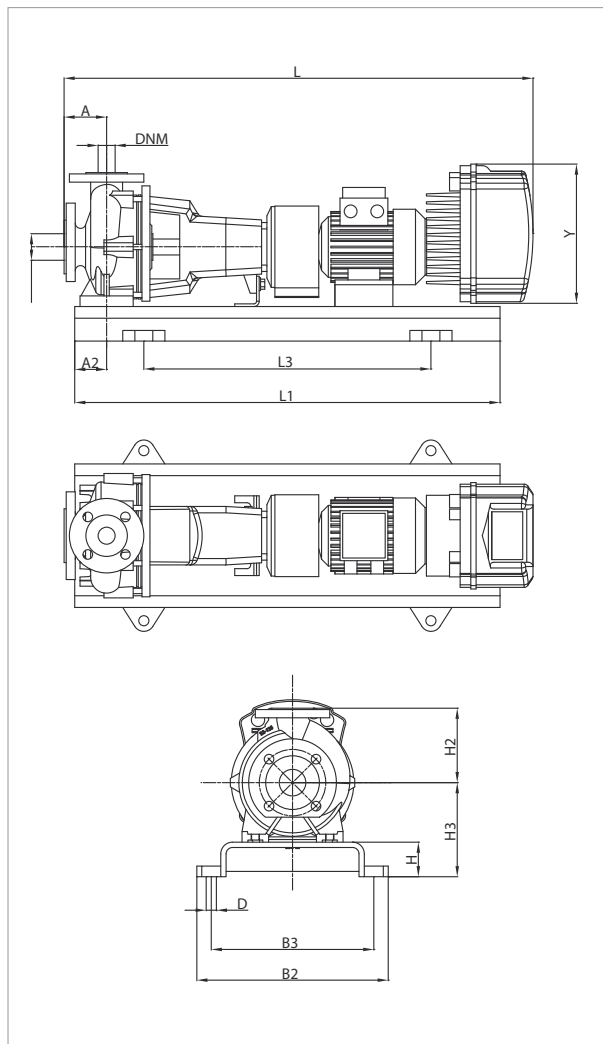
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		I <sub>n</sub> А
			кВт	Л.С.	
KDNE 80-250/260/A/BAQE/1/11/4 T MCE110/C	MCE110/C	3 x 400 -В	11	15	27,2

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС КГ	L	ВЕС КГ
												KDNE 80-250/260/A/BAQE/1/11/4 T MCE110/C	125	90	280	80	280

# KDNE 80-250 - 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C  
**= 1450 1/мин**



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241.  
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 80-250/260/A/BAQE/1/11/4 MCE150/P	MCE150/P	3 x 400 -B	11	15	27,2

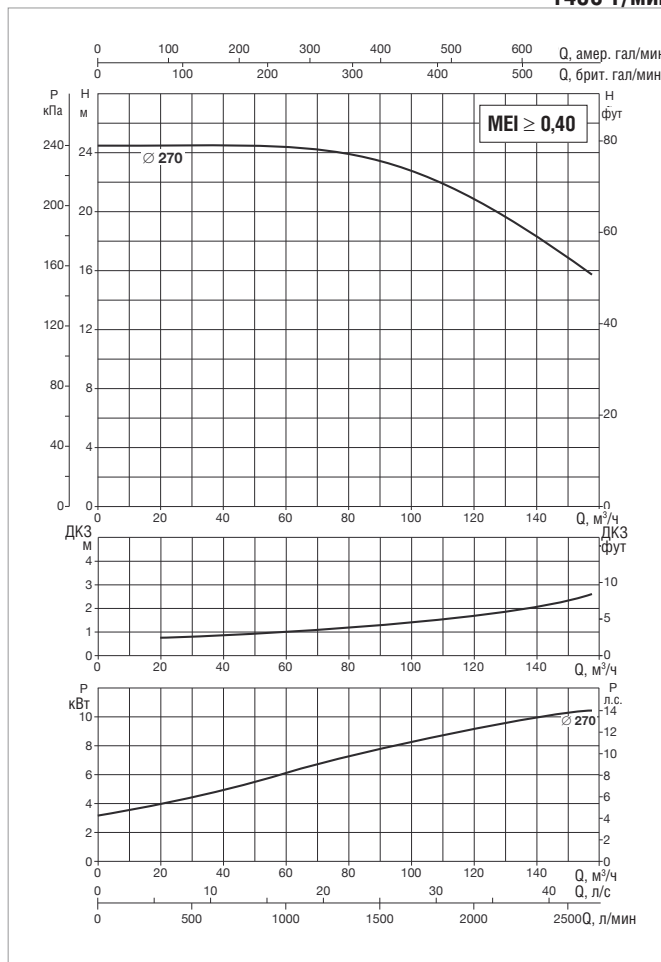
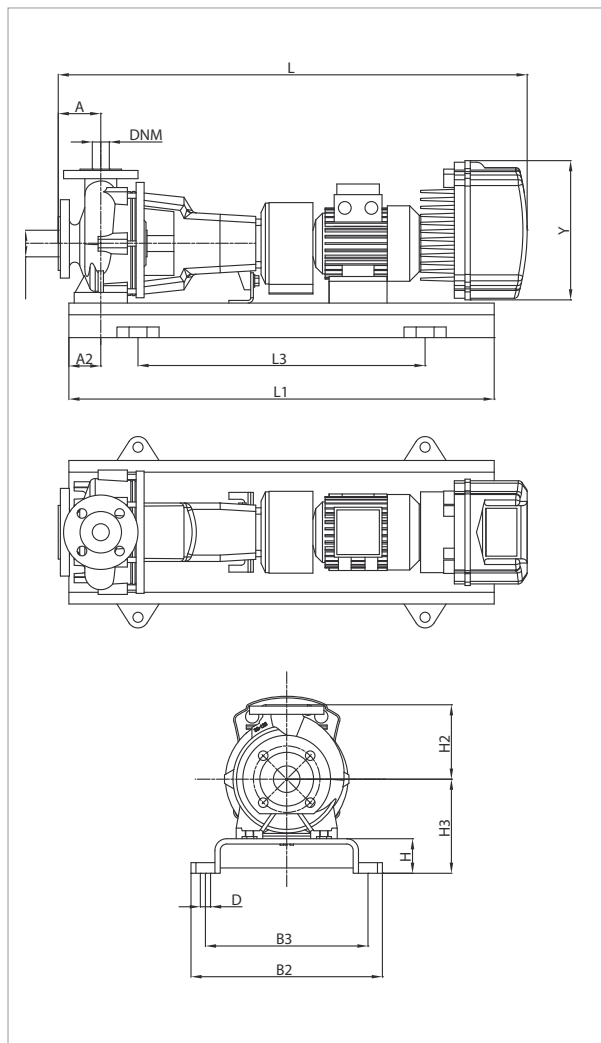
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 80-250/260/A/BAQE/1/11/4 MCE150/P	125	90	280	80	280

# KDNE 80-250 – 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С (MCE/C) – от -10 °С до +80 °С (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С

**= 1450 1/мин**



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 80-250/270/A/BAQE/1/15/4 T MCE150/C-P	MCE150/C – MCE150/P	3 x 400 -В	15	20	36,5

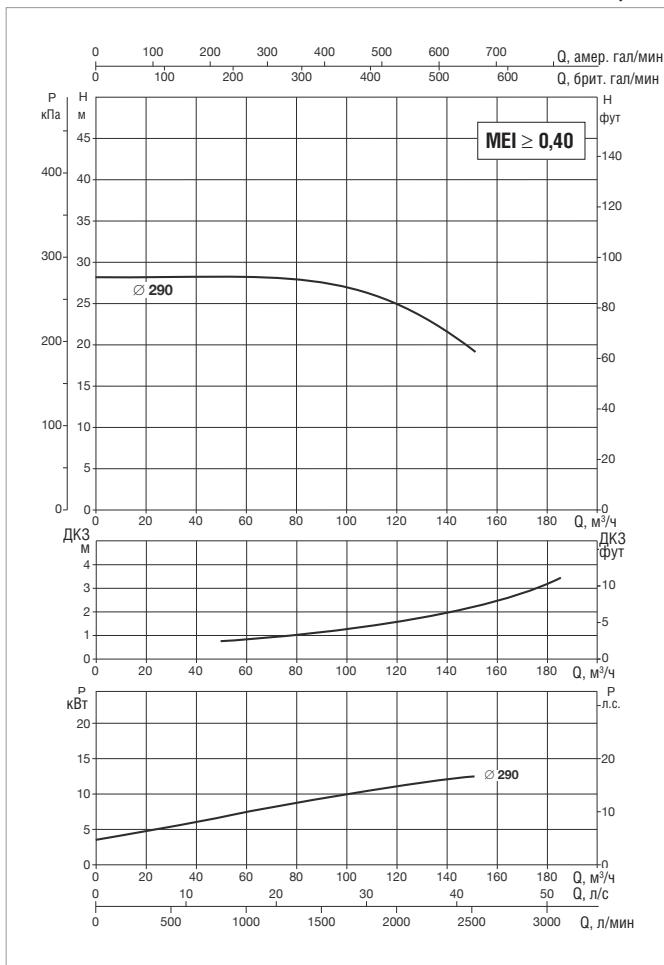
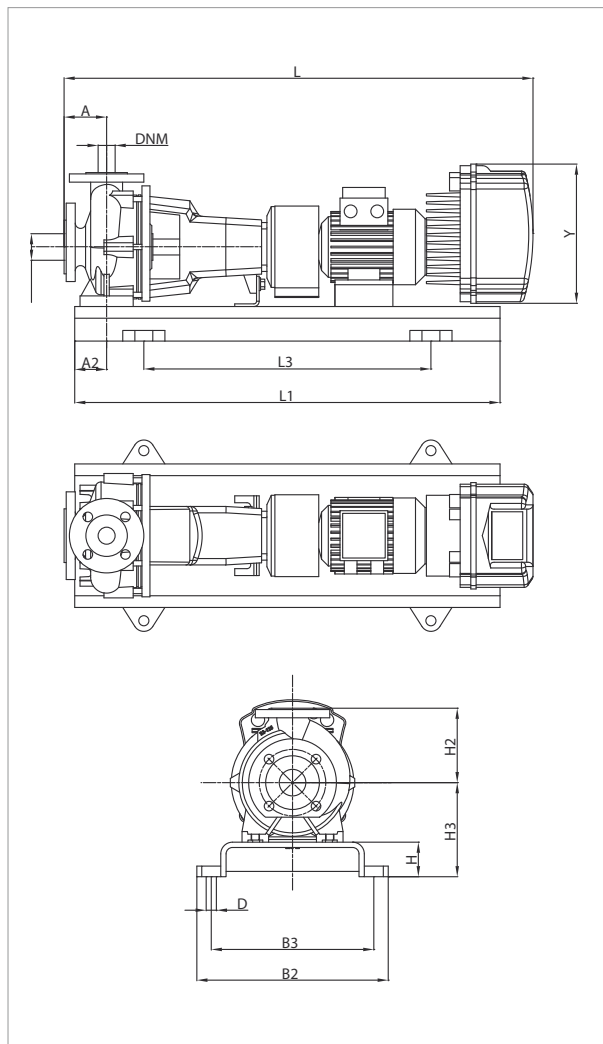
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 80-250/270/A/BAQE/1/15/4 T MCE150/C-P	125	90	280	80	280

# KDNE 80-315 – 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

**= 1450 1/мин**



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

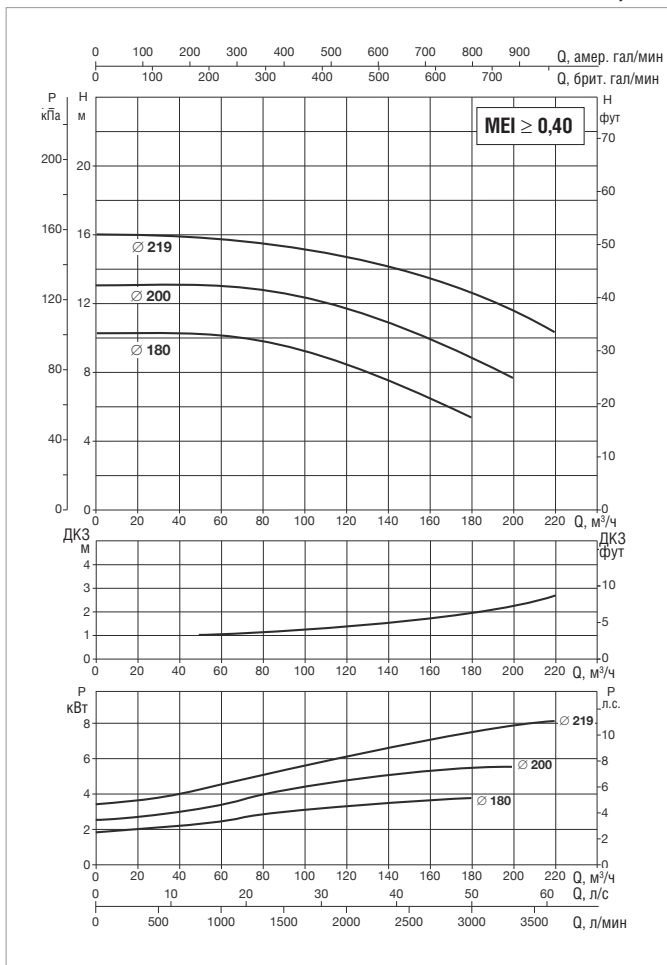
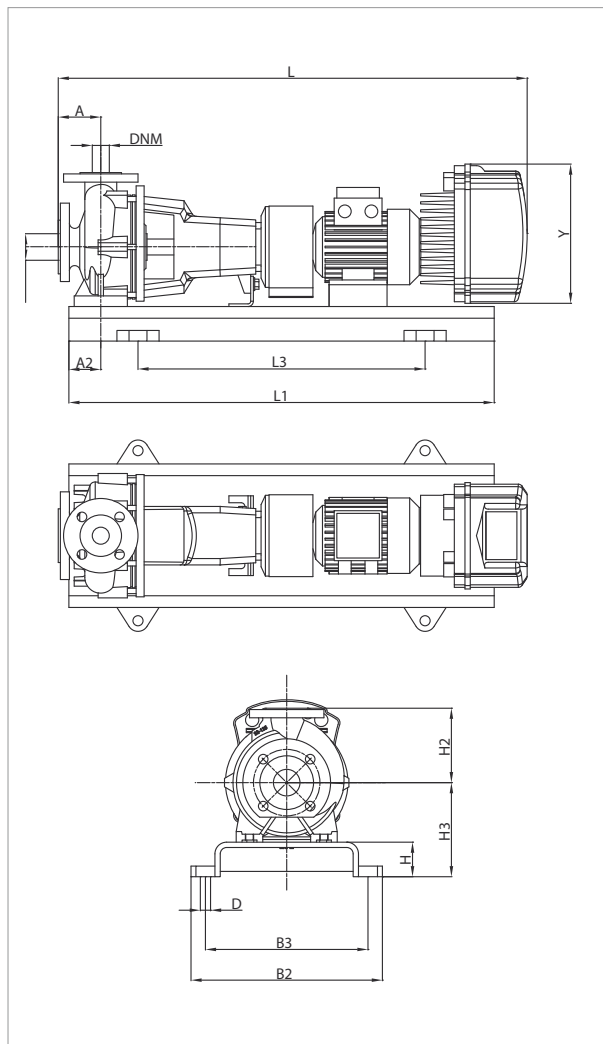
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 80-315/290/A/BAQE/1/15/4 T MCE150/C-P	MCE150/C – MCE150/P	3 x 400 -В	15	20	36,5

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 80-315/290/A/BAQE/1/15/4 T MCE150/C-P	125	90	315	100	350

# KDNE 100-200 – 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C  
= 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые рабочих характеристик основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 100-200/180/A/BAQE/1/5.5/4 T MCE55/C	MCE55/C	3 x 400 -B	5,5	7,5	13,4
KDNE 100-200/200/A/BAQE/1/7.5/4 T MCE110/C	MCE110/C	3 x 400 -B	7,5	10	17,9
KDNE 100-200/219/A/BAQE/1/11/4 T MCE110/C	MCE110/C	3 x 400 -B	11	15	27,2

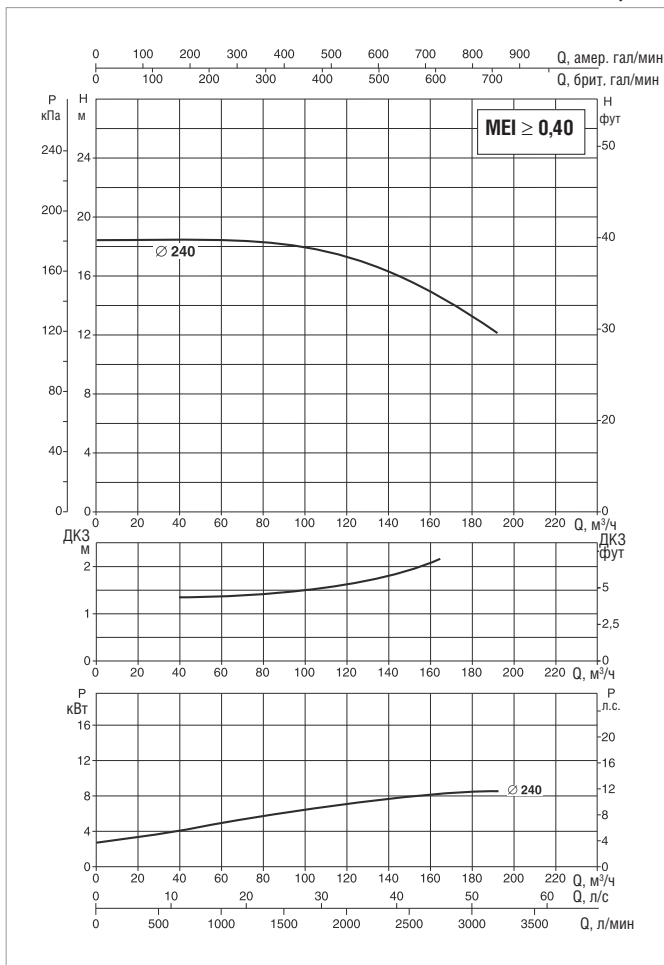
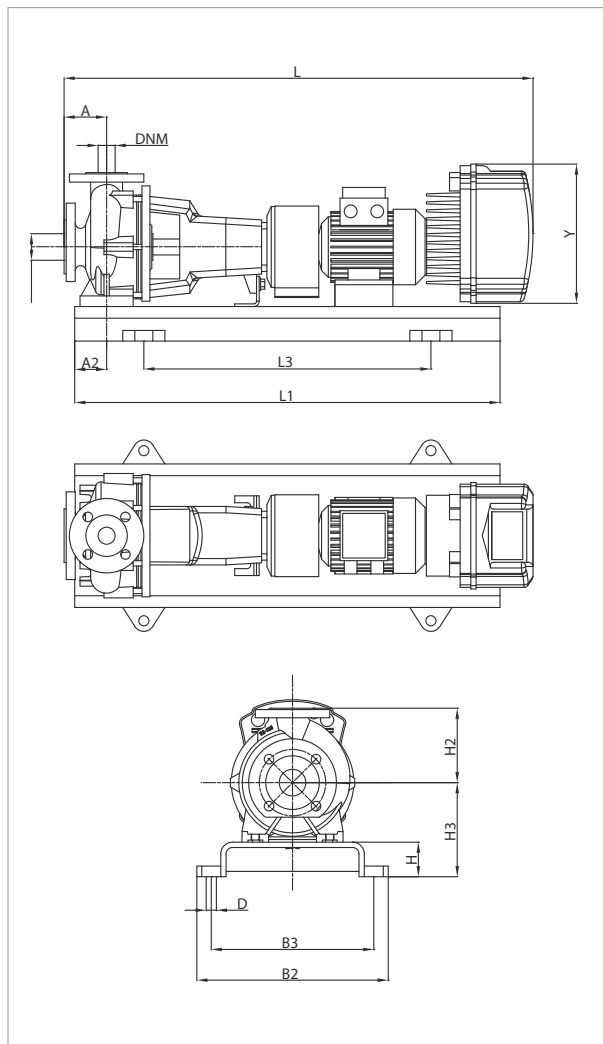
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 100-200/180/A/BAQE/1/5.5/4 T MCE55/C	125	90	280	80	280
KDNE 100-200/200/A/BAQE/1/7.5/4 T MCE110/C	125	90	280	80	280	1120	740	490	440	24	426	125	100	1364	222	1504	227
KDNE 100-200/219/A/BAQE/1/11/4 T MCE110/C	125	90	280	80	280	1250	840	540	490	24	426	125	100	1474	320	1614	325



# KDNE 100-250 - 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C  
= 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 100-250/240/A/BAQE/1/11/4 T MCE110/C	MCE110/C	3 x 400 -B	11	15	27,2

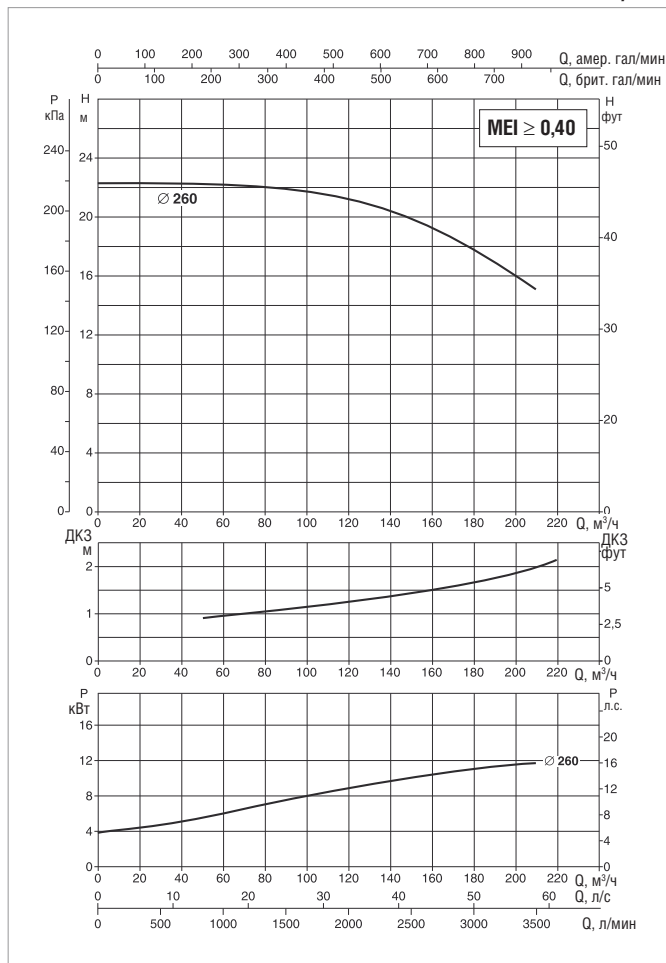
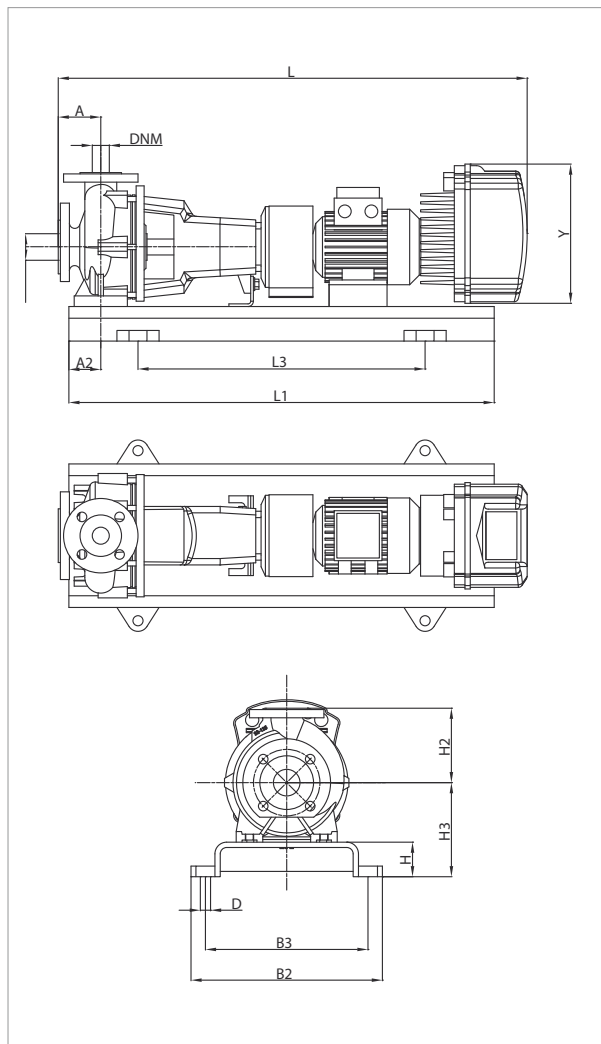
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 100-250/240/A/BAQE/1/11/4 T MCE110/C	140	90	280	80	305

# KDNE 100-250 – 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

**= 1450 1/мин**



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 100-250/260/A/BAQE/1/15/4 T MCE150/C-P	MCE150/C – MCE150/P	3 x 400 -B	15	20	36,5

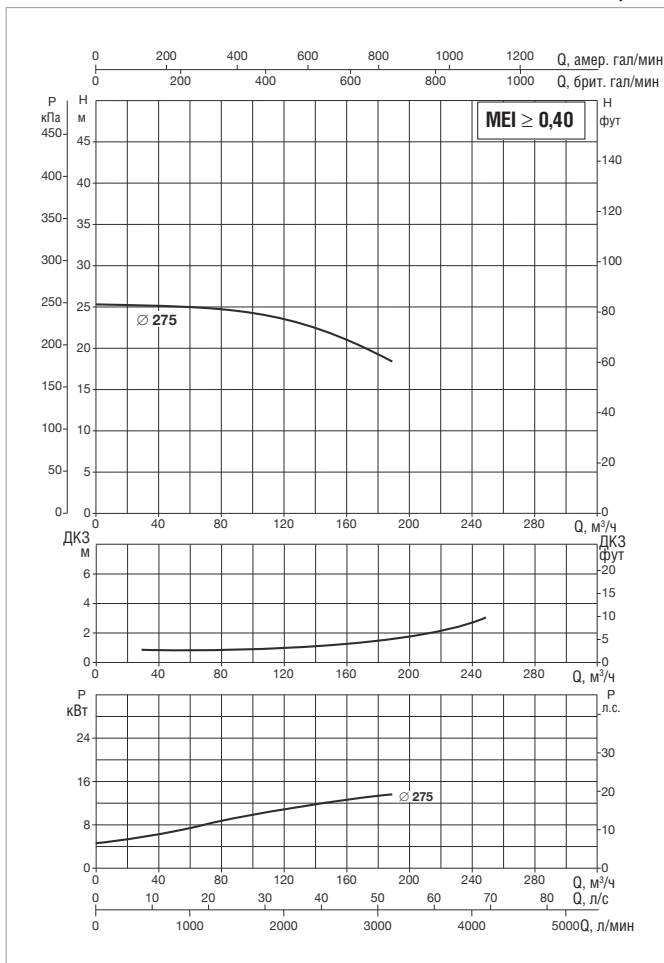
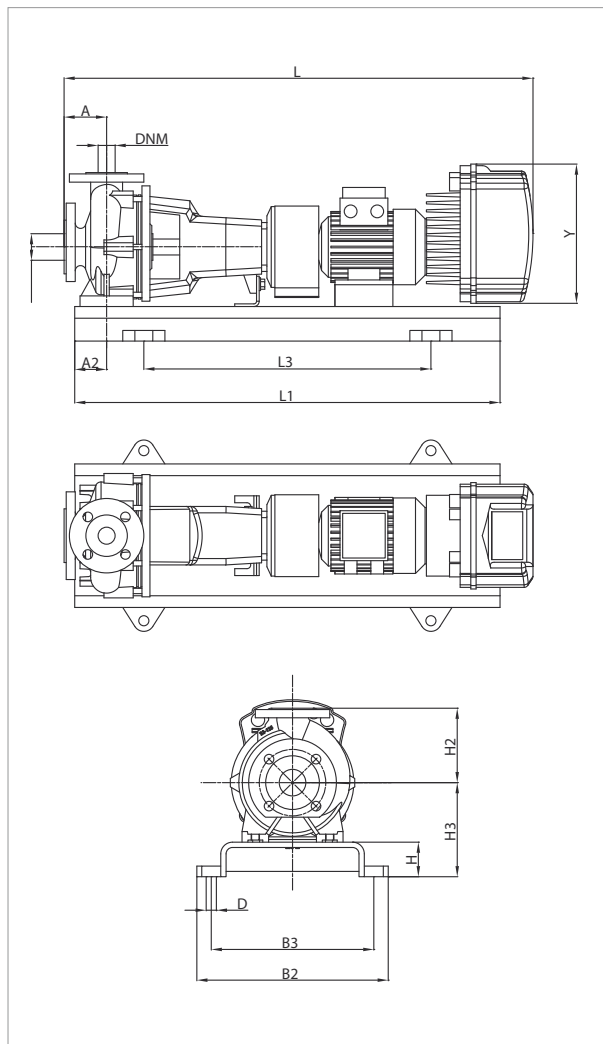
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС КГ	L	ВЕС КГ
												KDNE 100-250/260/A/BAQE/1/15/4 T MCE150/C-P	140	90	280	100	325

# KDNE 100-315 – 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

**= 1450 1/мин**



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

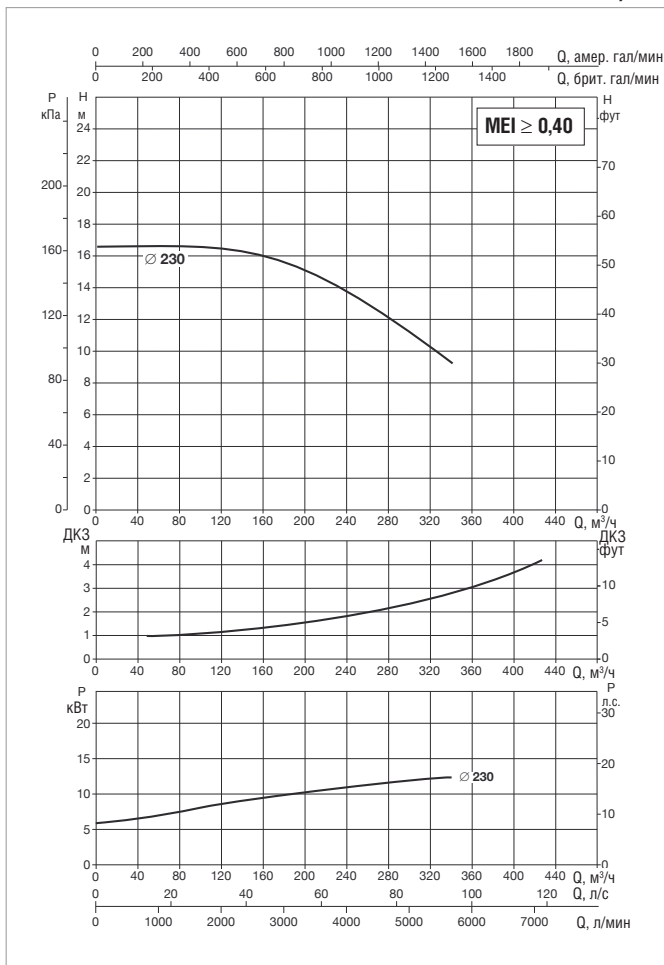
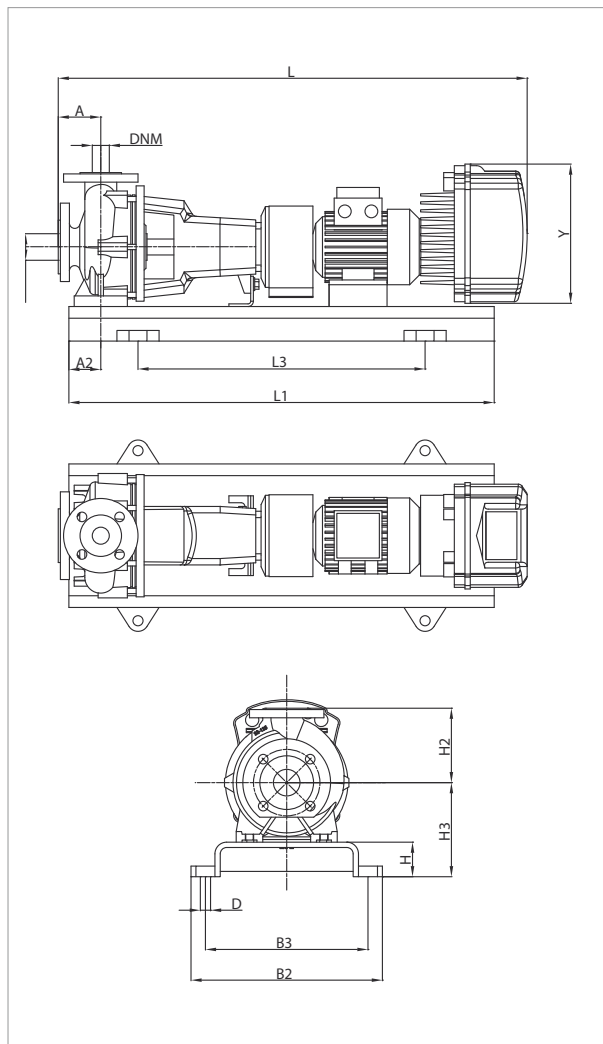
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 100-315/275/A/BAQE/1/15/4 T MCE150/C-P	MCE150/C – MCE150/P	3 x 400 -B	15	20	36,5

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 100-315/275/A/BAQE/1/15/4 T MCE150/C-P	140	90	315	100	350

# KDNE 125-250 – 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C  
= 1450 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

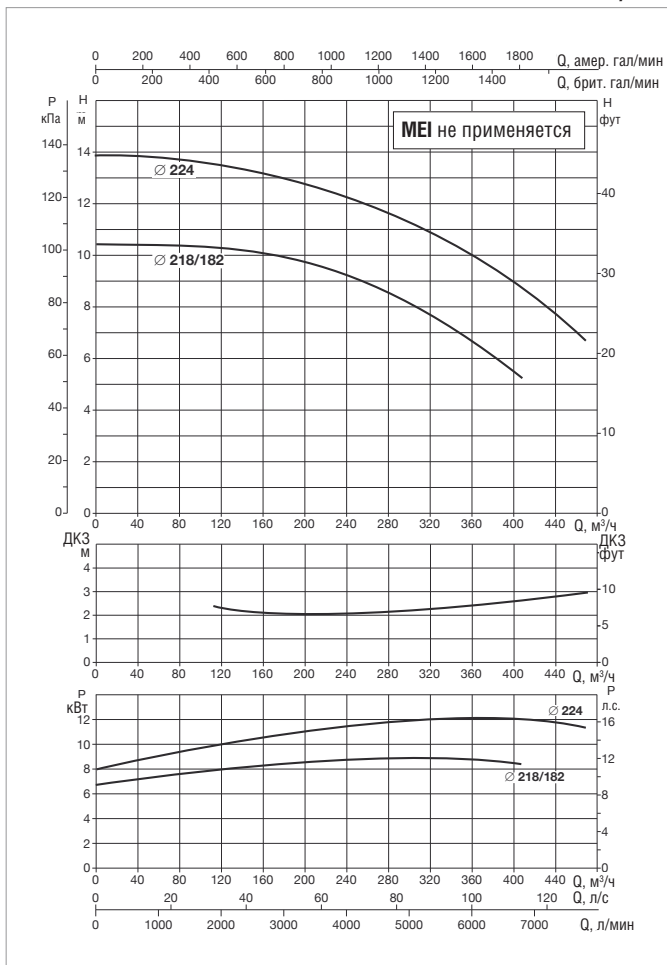
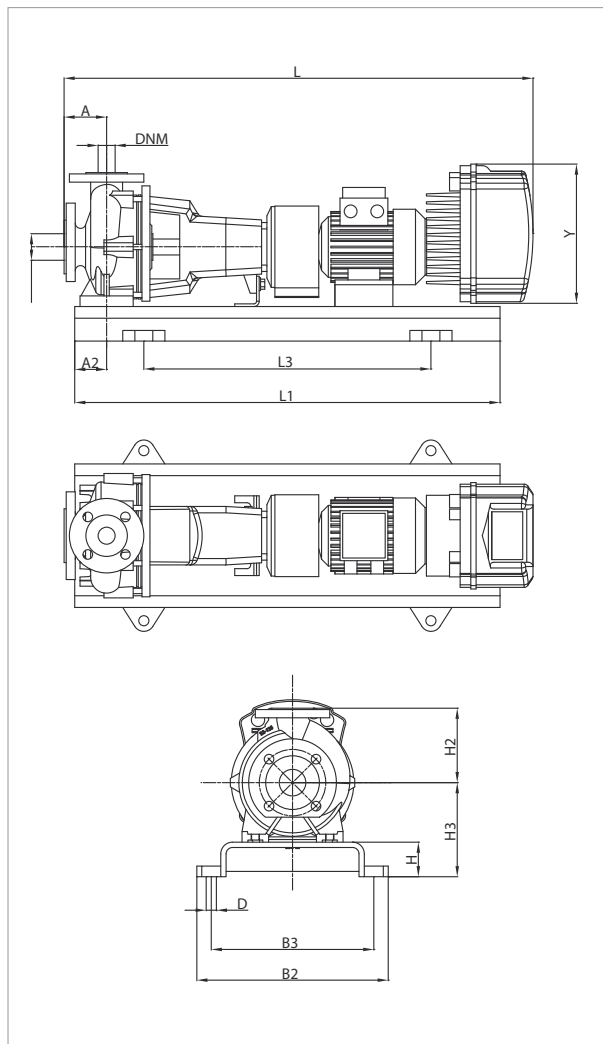
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 125-250/230/A/BAQE/1/15/4 T MCE150/C	MCE150/C	3 x 400 -B	15	20	36,5

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 125-250/230/A/BAQE/1/15/4 T MCE150/C	140	90	355	100	350

# KDNE 150-200 – 4 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C  
**= 1450 1/мин**



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 150-200/218-182/A/BAQE/1/11/4 T MCE110/C	MCE110/C	3 x 400 -B	11	15	27,2
KDNE 150-200/224/A/BAQE/1/15/4 T MCE150/C	MCE150/C	3 x 400 -B	15	20	36,5

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 150-200/218-182/A/BAQE/1/11/4 T MCE110/C	160	110	400	100	380
KDNE 150-200/224/A/BAQE/1/15/4 T MCE150/C	160	110	400	100	380	1800	1200	730	670	280	426	200	150	1504	467	1644	472



# МОДЕЛИ KDNE – 2 ПОЛЮСА

СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ

## ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ – KDNE 32

МОДЕЛЬ	Q = м³/ч	0	6	12	18	24	30	36	42	48
	Q = л/мин	0	100	200	300	400	500	600	700	800
KDNE 32-125.1/110	H (м)	15,5	15,2	13,9	11,5					
KDNE 32-125.1/130		22,3	22,2	21,3	19					
KDNE 32-125.1/140		26,5	26,4	25,6	23,4	20,1				
KDNE 32-125/125		20,9		20,1	18,9	16,9	13,5			
KDNE 32-125/130		22,9		22	21	19,1	16,2			
KDNE 32-125/142		27,8		27	26,1	24,5	21,7	18		
KDNE 32-160.1/137		21,5	21,2	19,3						
KDNE 32-160.1/145		24,7	24,5	22,3	16,5					
KDNE 32-160.1/153		28,3	28	26	20,5					
KDNE 32-160.1/177		39,5	39,3	38,2	34,5	26				
KDNE 32-160/145		27		25,8	23,9	21,2	16,9			
KDNE 32-160/161		34		33	31,7	29,1	25,5			
KDNE 32-160/177		41,8		41,5	40,5	38,4	35,3	31,4		
KDNE 32-200.1/170		34,3	34,2	31,9	23,5					
KDNE 32-200.1/190		45,3	44,7	41,5	35,5					
KDNE 32-200.1/207		55,3	55	51,8	46,4	37				
KDNE 32-200/180		39		38,5	36,5	32,5	28			
KDNE 32-200/200		51		49	48	45	40,5	35		
KDNE 32-200/210		57		56	55	52,5	48,5	43	36	
KDNE 32-200/219		63		62	61	59	56,5	52,5	46,5	39,5

## ТАБЛИЦА ВЫБОРА – KDNE 40

МОДЕЛЬ	Q = м³/ч	0	6	12	18	24	30	36	42	48	54	60	66	72
	Q = л/мин	0	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200
KDNE 40-125/120	H (м)	18,5		18	17,5	17	16	15	13,5	11,8				
KDNE 40-125/142		26,8		26,6	26,4	26	25,3	24,4	23	21,4	19,4	17		
KDNE 40-160/145		27,5			27,4	27	25,7	24,2	22,1	19,5				
KDNE 40-160/161		34,5			34,5	34,4	33,7	32,3	30,5	28,5	25,8	22,5		
KDNE 40-160/177		42,6			42,5	42,4	42	41,5	40	38,5	35	33	30	
KDNE 40-200/180		38,8			38,5	38	37	35	32,5	29	25			
KDNE 40-200/200		48,7			48,4	48,2	47,5	46,5	44	41,5	38,5	34,5		
KDNE 40-200/219		60			59,8	59,7	59,4	59	57	55	52,5	49,5	46	40
KDNE 40-250/220		63,1			62,8	62,5	61	59	57	55	52	48		

# МОДЕЛИ KDNE – 2 ПОЛЮСА

## СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ

### ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ – KDNE 50

МОДЕЛЬ	Q = м³/ч	0	6	12	18	24	30	36	42	48	54	60	66	72	78	84	90	102	114	
	Q = л/мин	0	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1700	1900	
KDNE 50-125/125	H (м)	19,8					19,4	19	18,5	17,9	17,4	16,6	16	15,1	14	13	11,8			
KDNE 50-125/139		24,7					24,5	24,3	24	23,5	23	22,4	21,6	20,8	20	19,2	18	15,5		
KDNE 50-125/144		25,9					26,5	26,4	26,1	25,6	25,1	24,5	24	23,2	22,3	21,5	20,5	17,8	15	
KDNE 50-160/145		27,2					27	26,9	26,6	26,4	25,5	25	23,8	23	21,5	20,5	19			
KDNE 50-160/161		33,8					33,7	33,7	33,6	33,6	33,3	32,5	31,8	31	29,8	28,5	27,5			
KDNE 50-160/177		41,6					41,5	41,5	41,3	41,2	41	40,6	40,5	39,5	38,8	38	36,7	33,5		
KDNE 50-200/180		42,5					42	41,7	41,4	40,5	39,5	38	36	34	32	29				
KDNE 50-200/190		47,2					46,8	46,6	46	45,7	44,5	43,5	42	40	38	35,5	33			

### ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ – KDNE 65

МОДЕЛЬ	Q = м³/ч	0	48	54	60	66	72	78	84	90	102	114	120	150	180	210	240
	Q = л/мин	0	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1700	1900	2000	2500	3000	3500	4000
KDNE 65-125/120	H (м)	17,8	16	15,6	15,3	14,9	14,4	13,9	13,4	13	11,5	10,3	9,4				
KDNE 65-125/130		21	19,6	19,5	19,1	18,9	18,5	18	17,5	17	15,7	14,2	13,2				
KDNE 65-125/144		25,6	25,5	25,4	25,2	25	24,6	24,3	24	23,4	22,5	21,1	20,2	16			
KDNE 65-160/137		23,1	22,4	22	21,7	21,3	20,5	19,7	19	18	16						
KDNE 65-160/153		29,1	28,8	28,5	28,6	28,5	28	27,5	26,6	26	24	22	21				
KDNE 65-160/169		36,4	36,3	36,2	36,1	36	35,7	35,3	34,7	34	32,7	31	30				
KDNE 65-200/170		37,2	36,8	36,7	36,6	36,5	36	35	34	32,5	30	27	25				

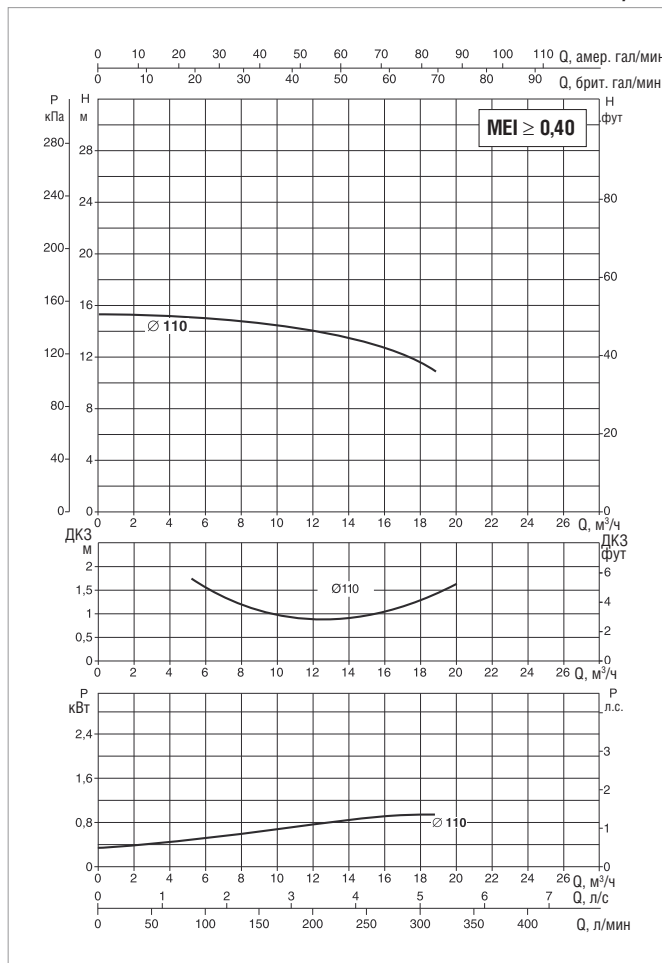
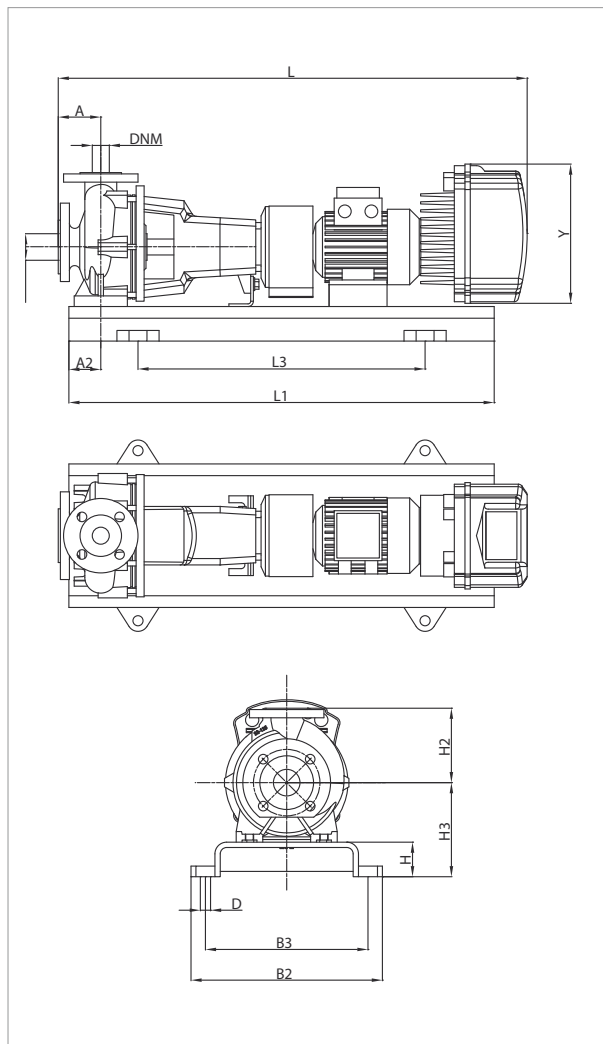
### ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ – KDNE 80

МОДЕЛЬ	Q = м³/ч	0	90	102	114	120	150	180	210	240	270	300
	Q = л/мин	0	1500	1700	1900	2000	2500	3000	3500	4000	4500	5000
KDNE 80-160/153	H (м)	29,3	28	27,3	26,5	26	23,5	20,7	16,5	14,5		

# KDNE 32-125.1 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C  
= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 32-125.1/110/A/BAQE/1/1,5/2 M MCE15/C	MCE15/C	1 x 230 -B	1,5	2	14,1
KDNE 32-125.1/110/A/BAQE/1/1,5/2 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	1,5	2	4,2

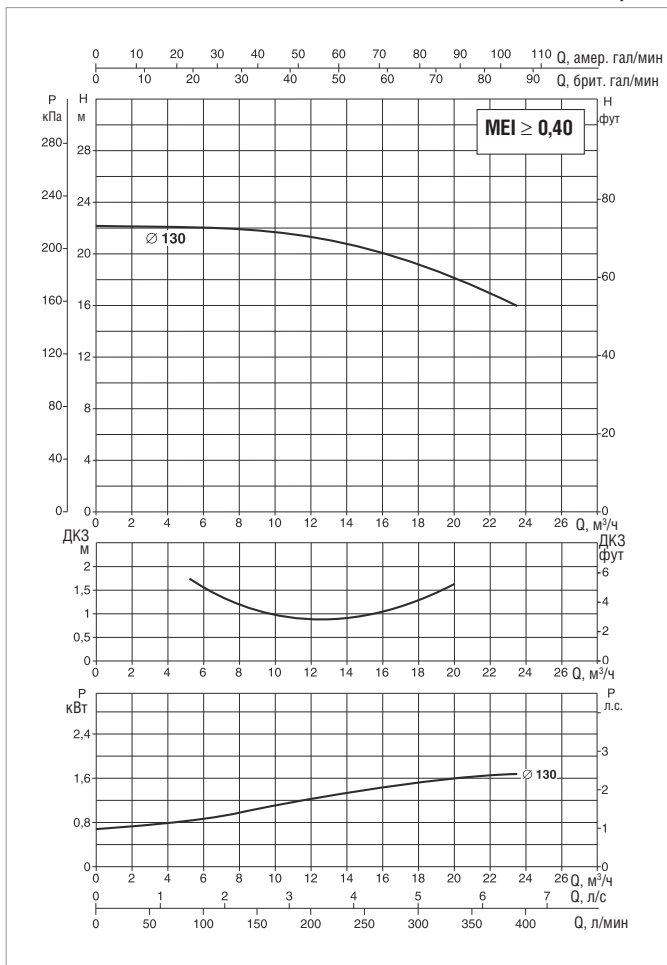
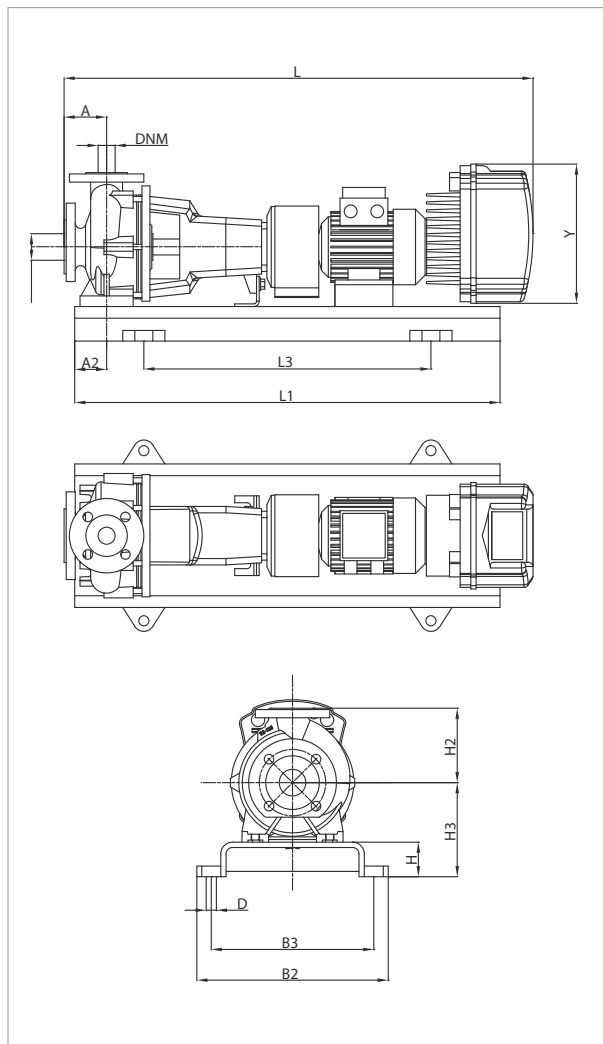
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 32-125.1/110/A/BAQE/1/1,5/2 M MCE15/C	80	60	140	65	177
KDNE 32-125.1/110/A/BAQE/1/1,5/2 T MCE30/C	80	60	140	65	177	800	540	360	320	19	353	50	32	1056	99,6	1156	104,6



# KDNE 32-125.1 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C  
= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

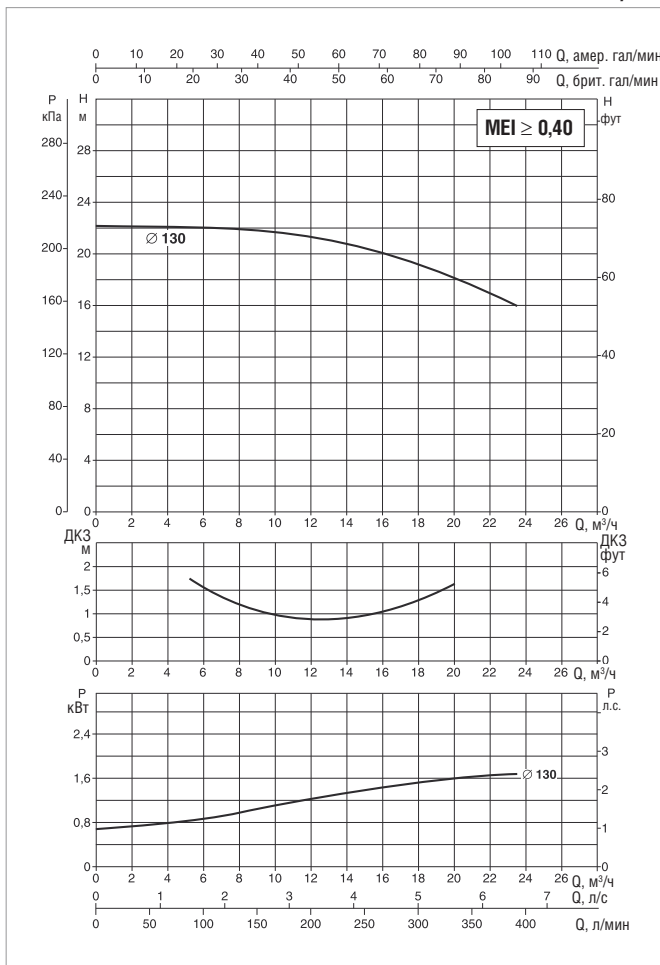
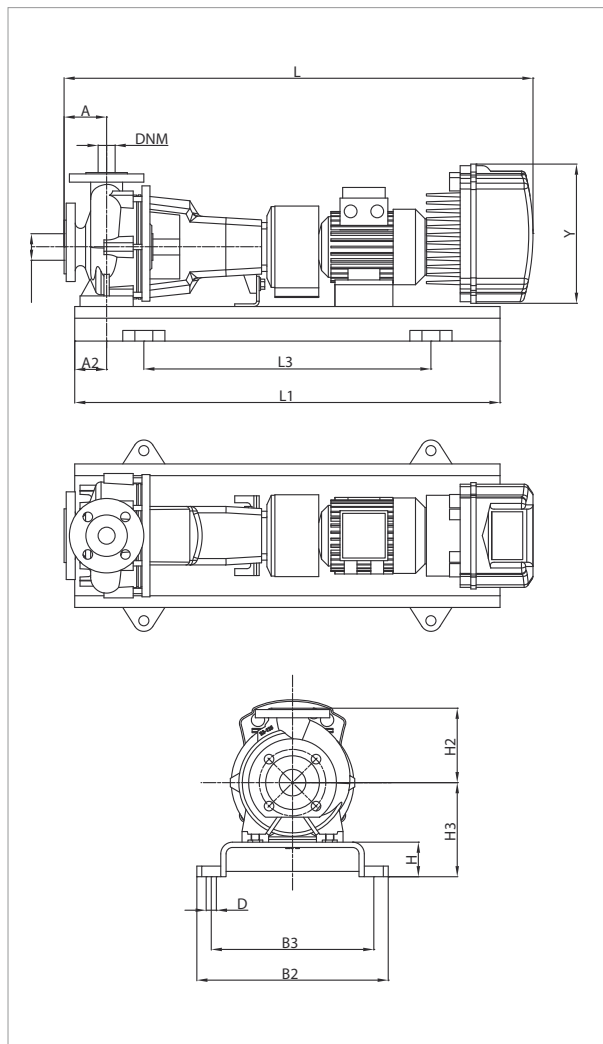
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 32-125.1/130/A/BAQE/1/2,2/2 M MCE22/C	MCE22/C	1 x 230 -B	2,2	3	19,6
KDNE 32-125.1/130/A/BAQE/1/2,2/2 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	2,2	3	6

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 32-125.1/130/A/BAQE/1/2,2/2 M MCE22/C	80	60	140	65	177
KDNE 32-125.1/130/A/BAQE/1/2,2/2 T MCE30/C	80	60	140	65	177	900	600	390	350	19	353	50	32	1056	106,6	1156	111,6

# KDNE 32-125.1 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C  
= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 32-125.1/130/A/BAQE/1/2.2/2 M MCE22/P	MCE22/P	1 x 230 -B	2,2	3	19,6

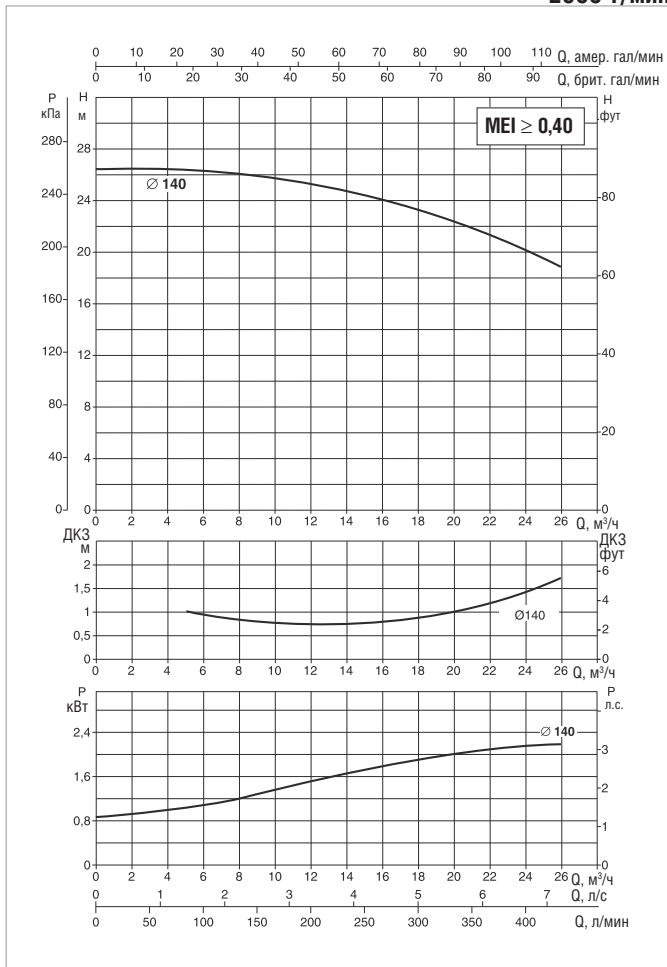
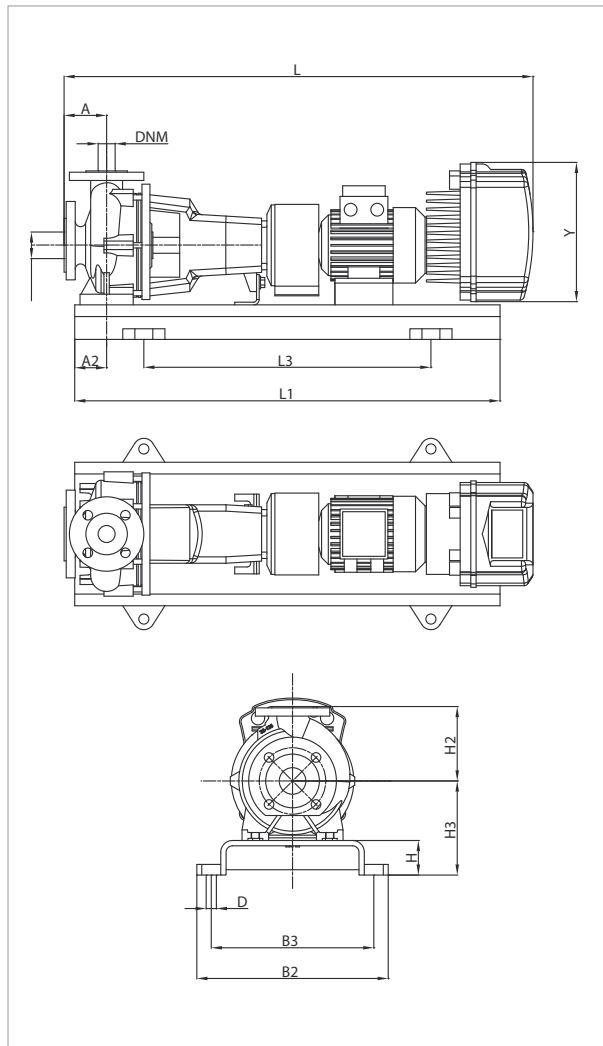
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 32-125.1/130/A/BAQE/1/2.2/2 M MCE22/P	80	60	140	65	177

# KDNE 32-125.1 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

**= 2900 1/мин**



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

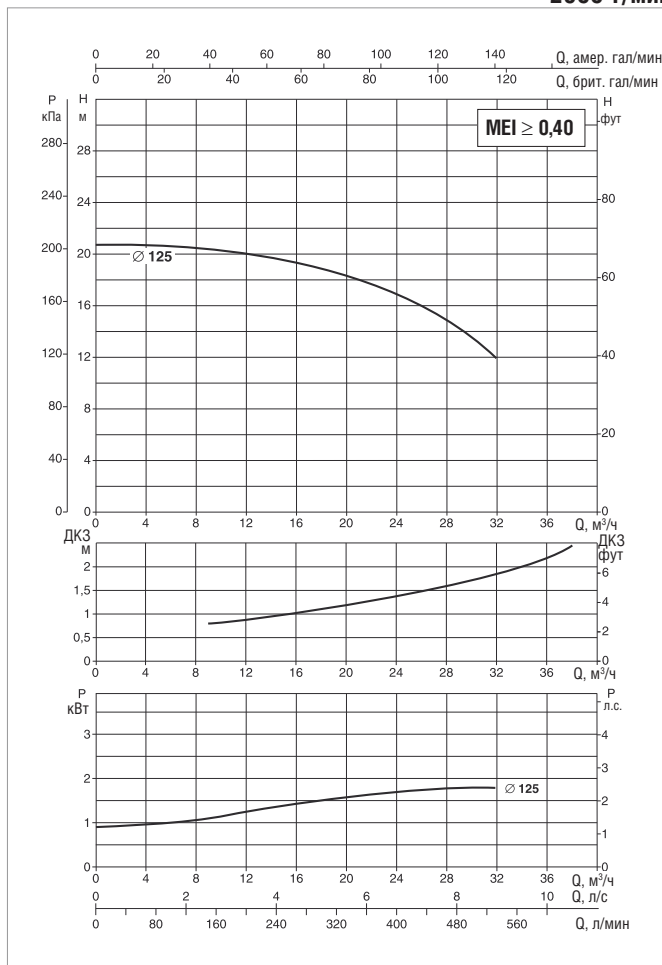
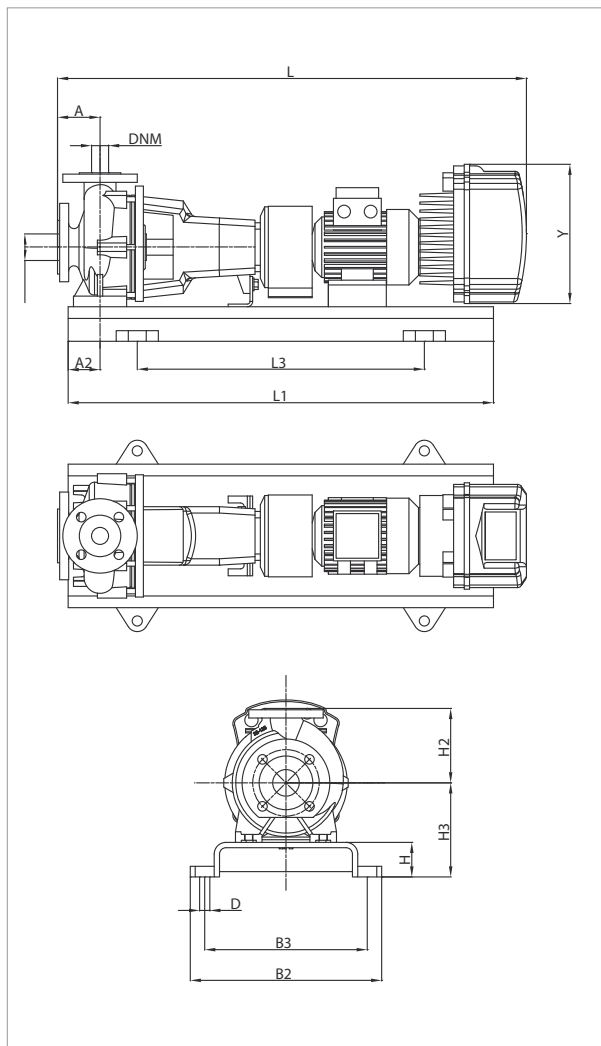
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 32-125.1/140/A/BAQE/1/3/2 T MCE30/C-P	MCE30/C – MCE30/P	3 x 400 -В	3	4	7,4

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 32-125.1/140/A/BAQE/1/3/2 T MCE30/C-P	80	60	140	65	177

# KDNE 32-125 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С  
= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

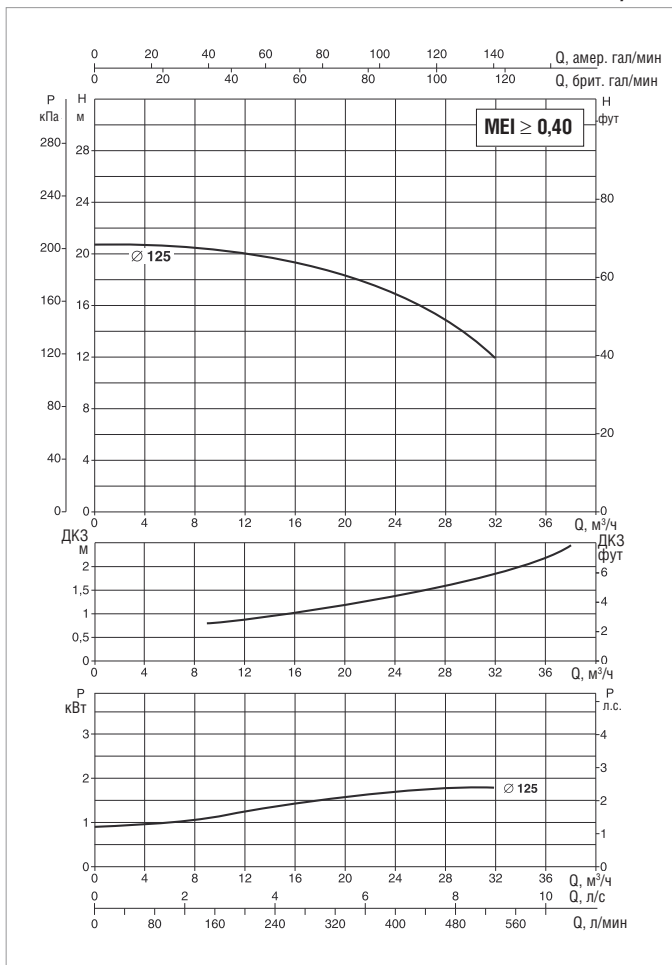
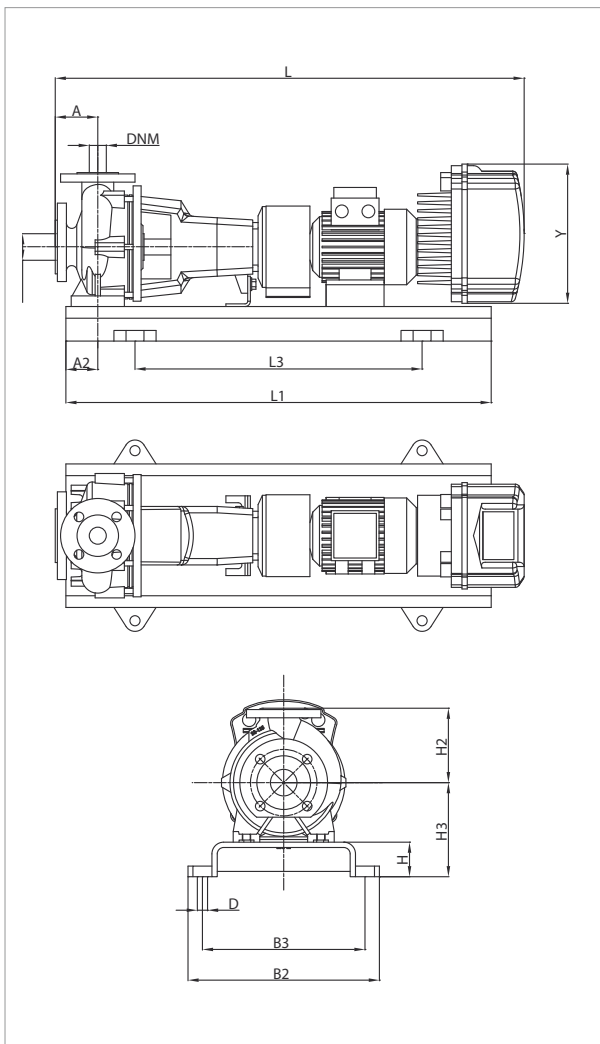
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 32-125/125/A/BAQE/1/2,2/2 M MCE22/C	MCE22/C	1 x 230 -B	2,2	3	19,6
KDNE 32-125/125/A/BAQE/1/2,2/2 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	2,2	3	6

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 32-125/125/A/BAQE/1/2,2/2 M MCE22/C	80	60	140	65	177
KDNE 32-125/125/A/BAQE/1/2,2/2 T MCE30/C	80	60	140	65	177	900	600	390	350	19	353	50	32	1056	99,6	1156	104,6

# KDNE 32-125 - 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C  
= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 32-125/125/A/BAQE/1/2.2/2 M MCE22/P	MCE22/P	1 x 230 -B	2,2	3	19,6

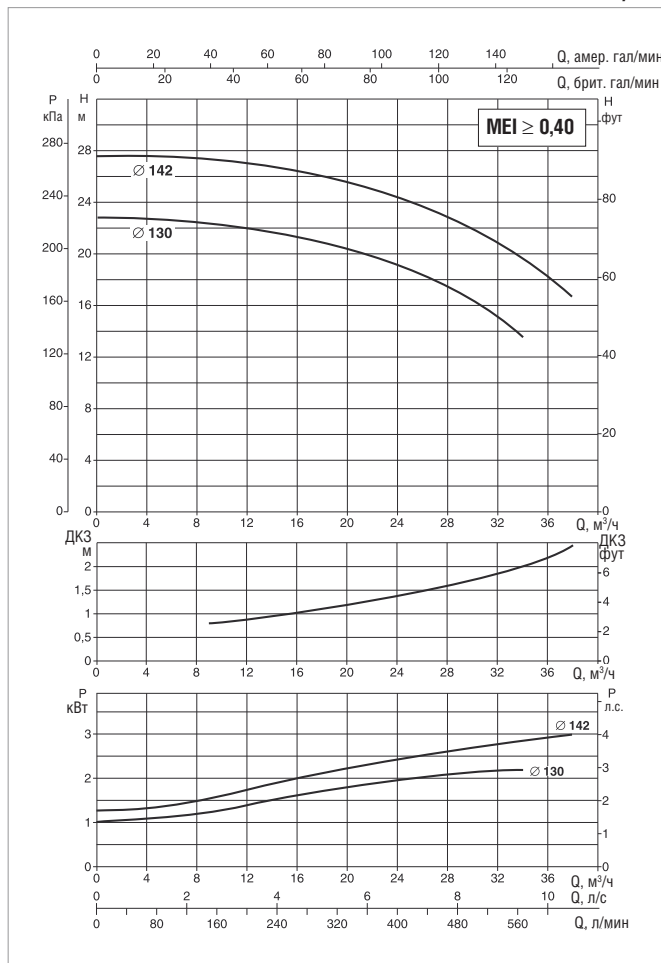
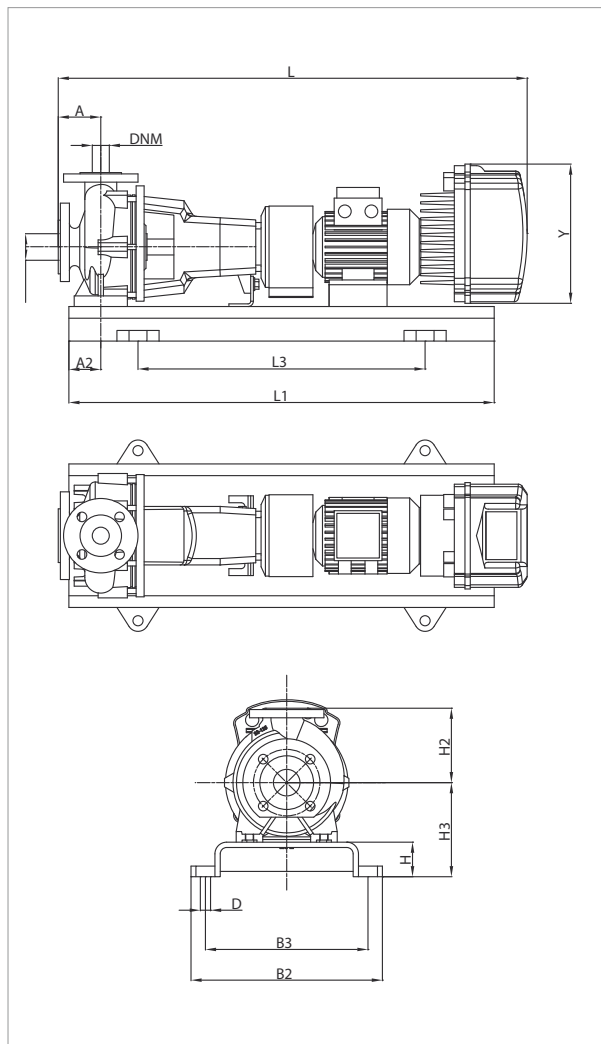
МОДЕЛЬ	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
	A	A2	H2	H	L	ВЕС КГ
	DNA	DNM	L	ВЕС КГ	L	ВЕС КГ
KDNE 32-125/125/A/BAQE/1/2.2/2 M MCE22/P	80	60	140	65	900	102

# KDNE 32-125 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

**= 2900 1/мин**



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

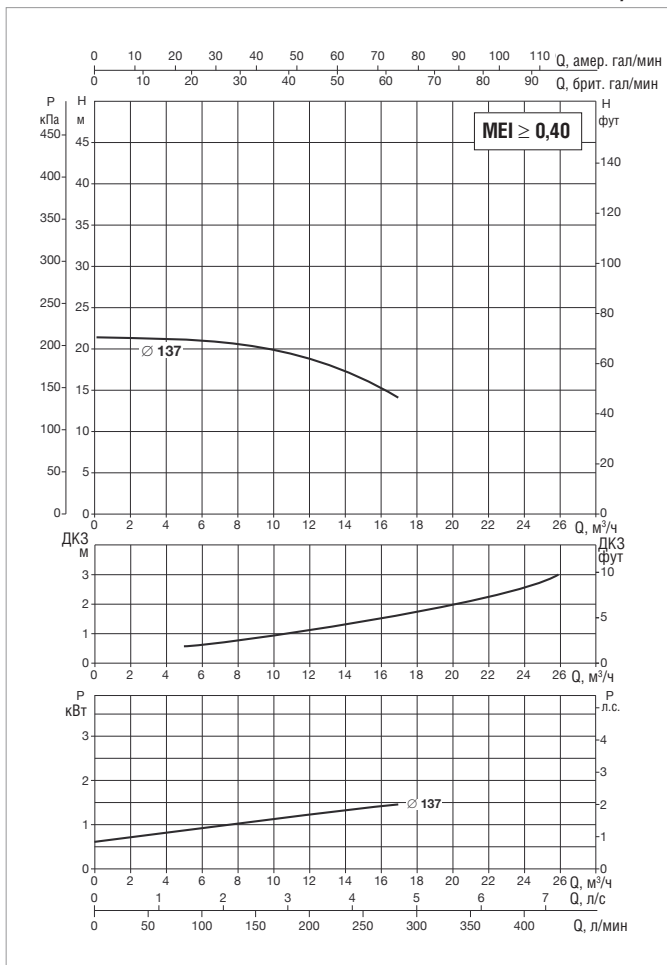
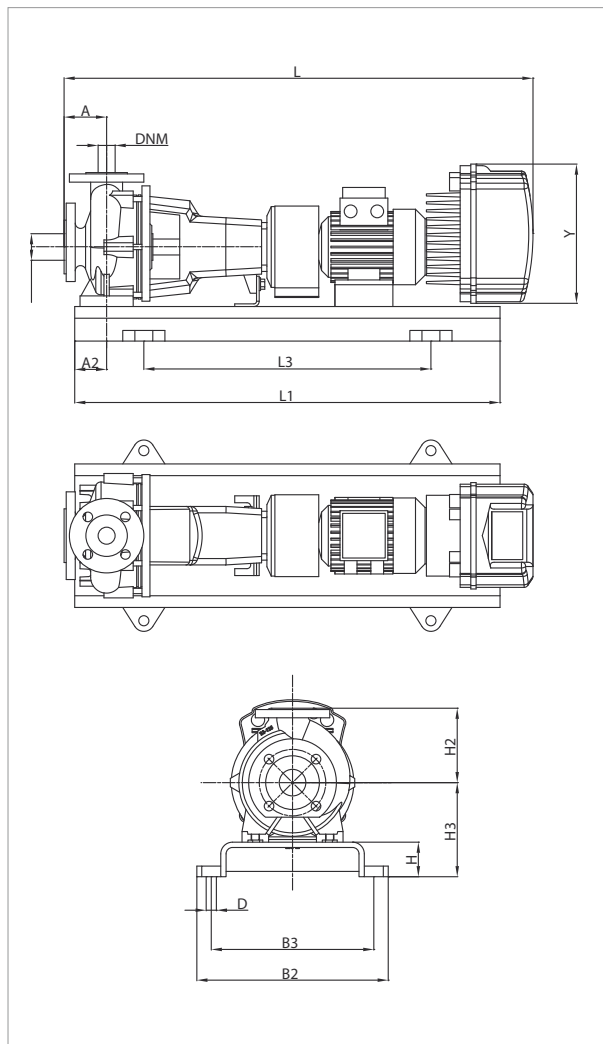
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 32-125/130/A/BAQE/1/3/2 T MCE30/C-P	MCE30/C – MCE30/P	3 x 400 -В	3	4	7,4
KDNE 32-125/142/A/BAQE/1/4/2 T MCE55/C-P	MCE55/C – MCE55/P	3 x 400 -В	4	5,5	10,1

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 32-125/130/A/BAQE/1/3/2 T MCE30/C-P	80	60	140	65	177
KDNE 32-125/142/A/BAQE/1/4/2 T MCE55/C-P	80	60	140	65	177	900	600	390	350	19	353	50	32	1046	126	1146	131

# KDNE 32-160.1 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C  
= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

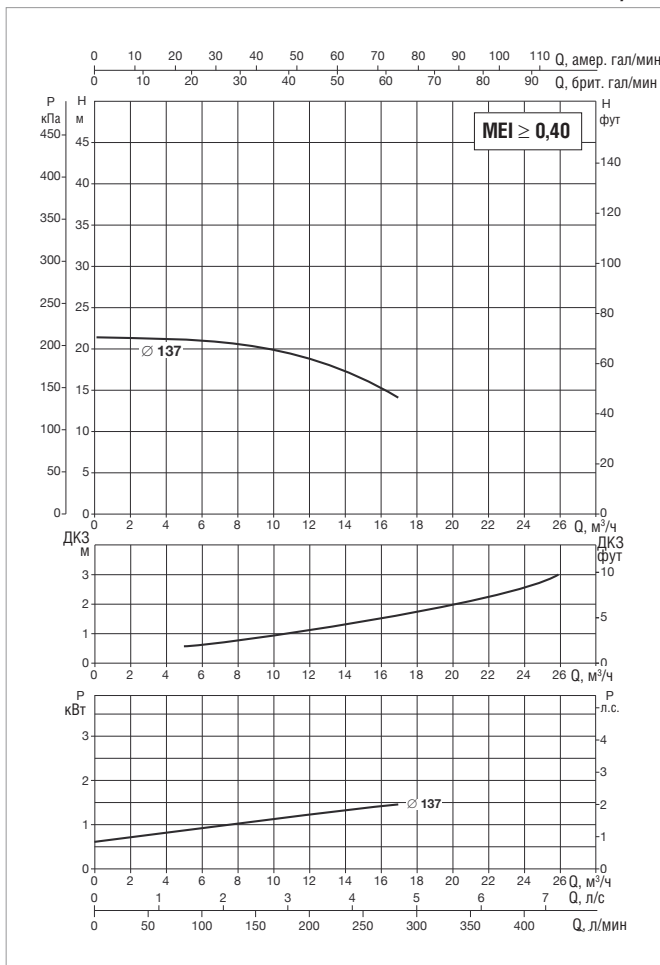
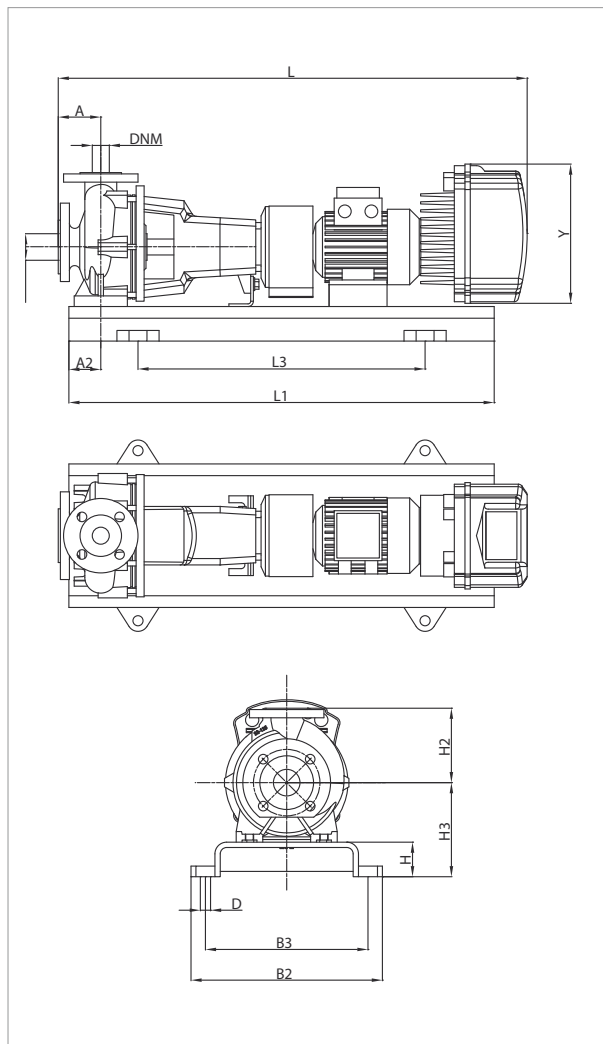
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 32-160.1/137/A/BAQE/1/1,5/2 M MCE15/C	MCE15/C	1 x 230 -B	1,5	2	14,1
KDNE 32-160.1/137/A/BAQE/1/1,5/2 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	1,5	2	4,2

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 32-160.1/137/A/BAQE/1/1,5/2 M MCE15/C	80	60	160	65	197
KDNE 32-160.1/137/A/BAQE/1/1,5/2 T MCE30/C	80	60	160	65	197	800	540	360	320	19	353	50	32	1056	100,6	1156	105,6

# KDNE 32-160.1 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C  
= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 32-160.1/137/A/BAQE/1/1,5/2 T MCE30/C	MCE22/P	1 x 230 -B	1,5	2	14,1

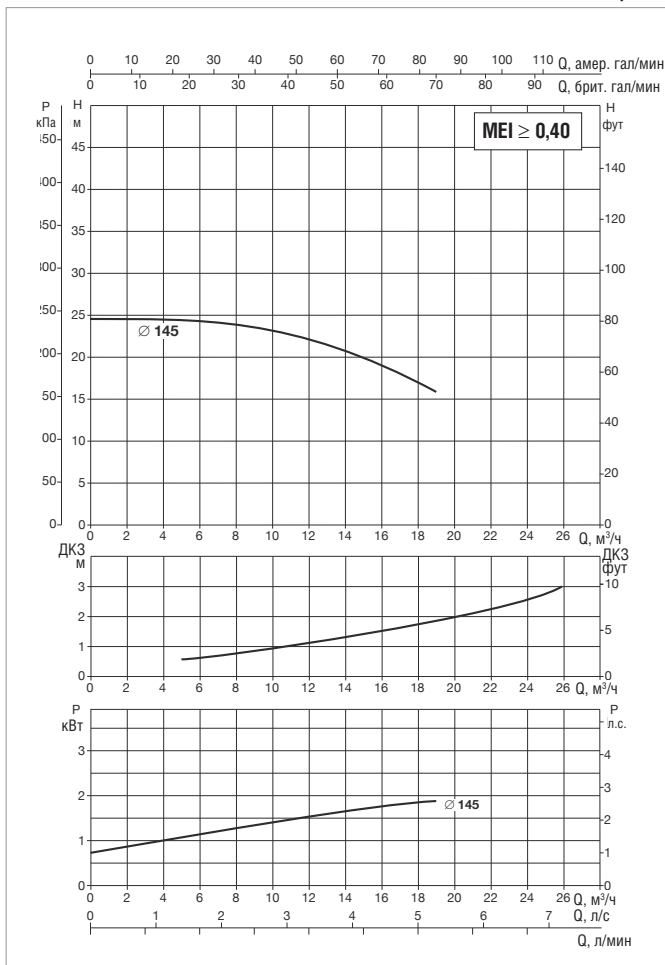
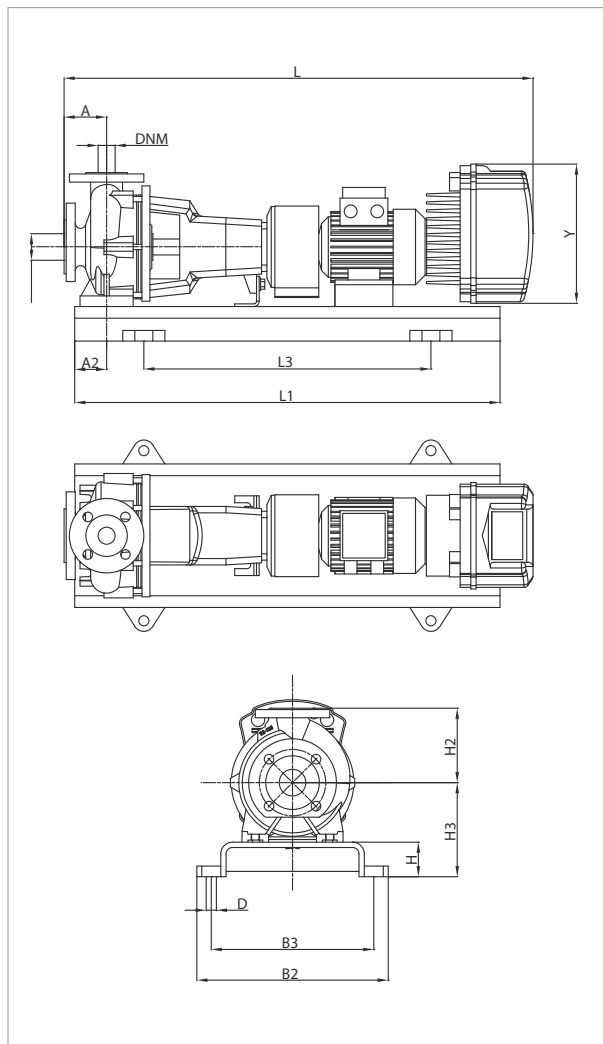
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 32-160.1/137/A/BAQE/1/1,5/2 T MCE30/C	80	60	160	65	197



# KDNE 32-160.1 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C  
= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

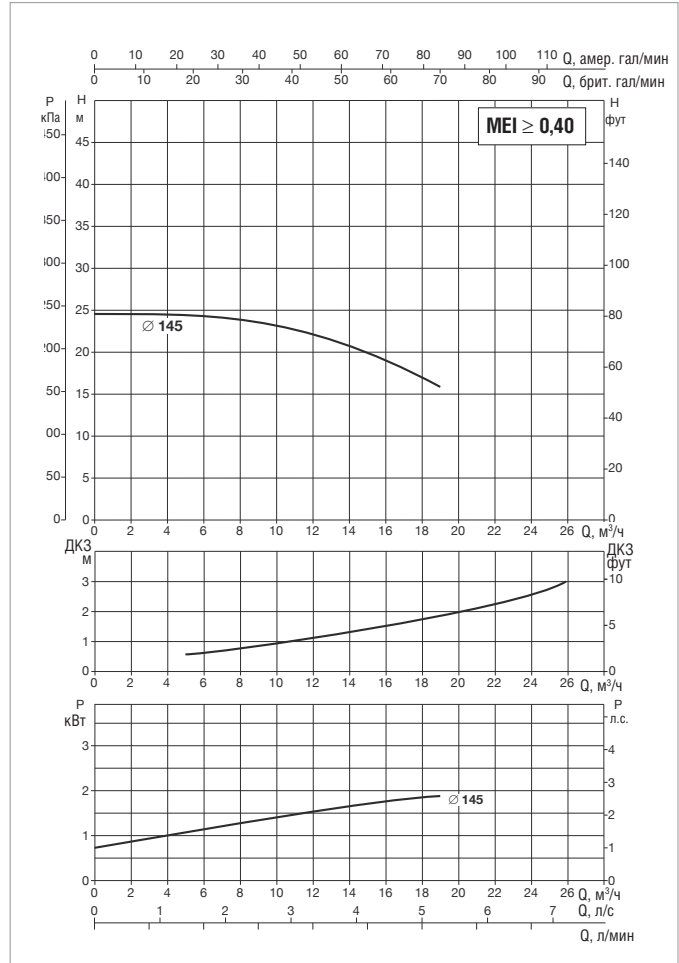
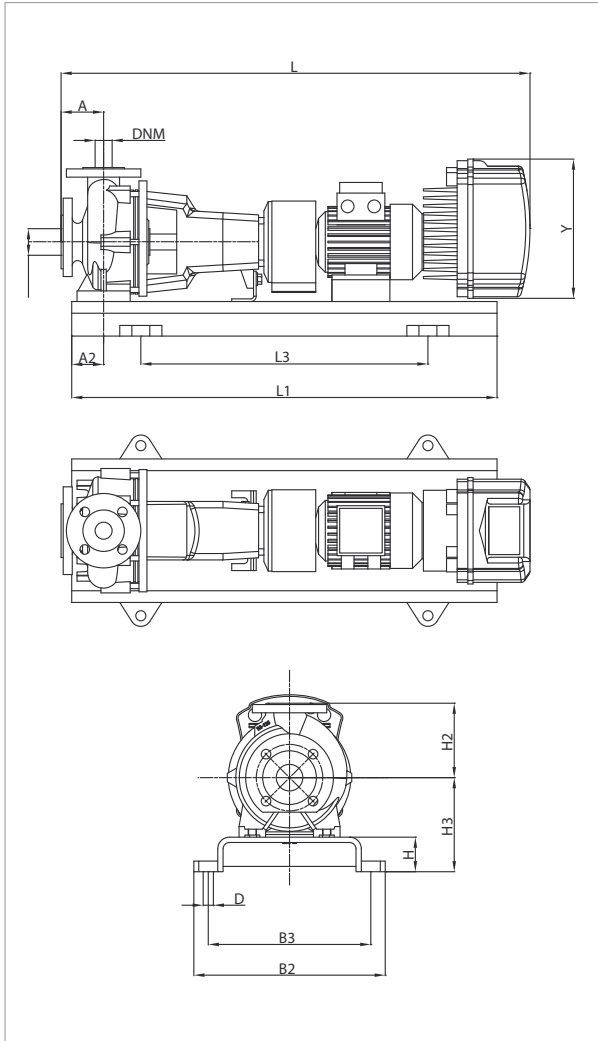
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 32-160.1/145/A/BAQE/1/2,2/2 M MCE22/C	MCE22/C	1 x 230 -B	2,2	3	19,6
KDNE 32-160.1/145/A/BAQE/1/2,2/2 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -B	2,2	3	6

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 32-160.1/145/A/BAQE/1/2,2/2 M MCE22/C	80	60	160	65	197
KDNE 32-160.1/145/A/BAQE/1/2,2/2 T MCE30/C	80	60	160	65	197	900	600	390	350	19	353	50	32	1056	108,6	1156	113,6

# KDNE 32-160.1 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C  
= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		I <sub>n</sub> А
			кВт	Л.С.	
KDNE 32-160.1/145/A/BAQE/1/2.2/2 M MCE22/P	MCE22/P	1 x 230 -B	2,2	3	19,6

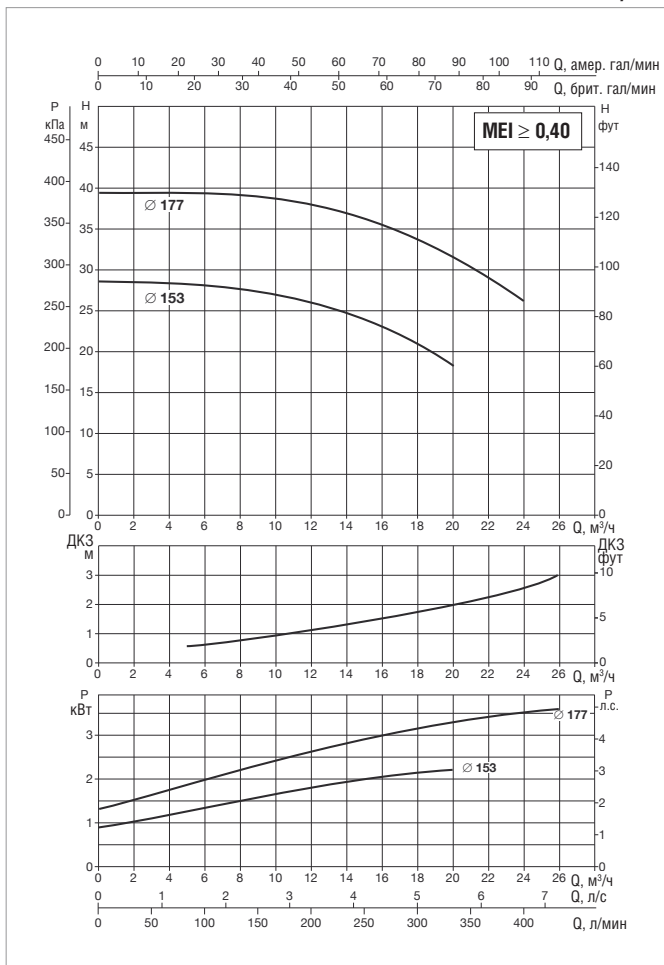
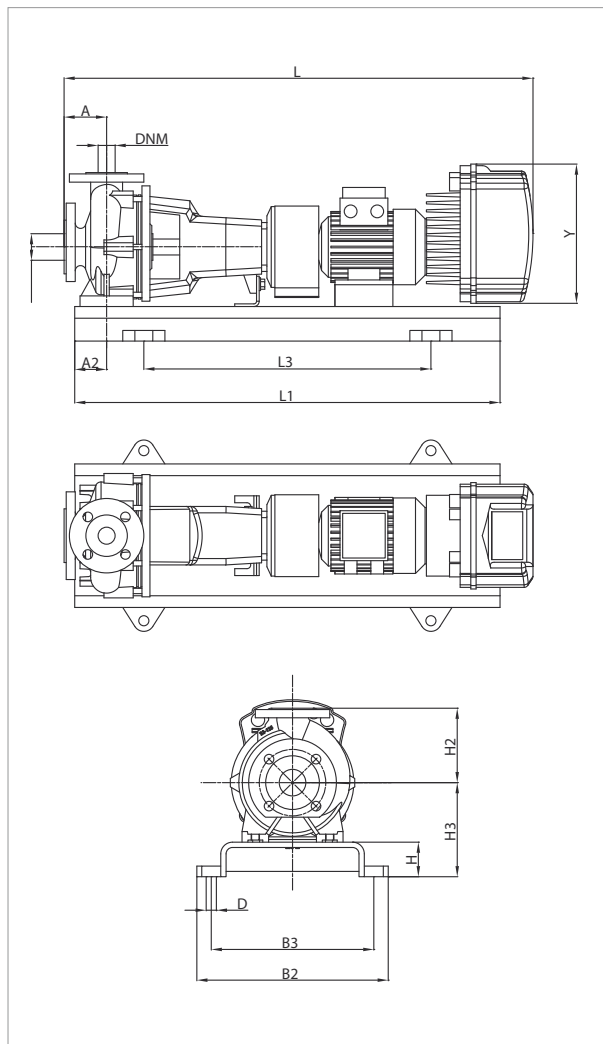
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 32-160.1/145/A/BAQE/1/2.2/2 M MCE22/P	80	60	160	65	197

# KDNE 32-160.1 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С (MCE/C) – от -10 °С до +80 °С (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С

**= 2900 1/мин**



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 32-160.1/153/A/BAQE/1/3/2 T MCE30/C-P	MCE30/C – MCE30/P	3 x 400 -В	3	4	7,4
KDNE 32-160.1/177/A/BAQE/1/5,5/2 T MCE55/C-P	MCE55/C – MCE55/P	3 x 400 -В	5,5	7,5	13,1

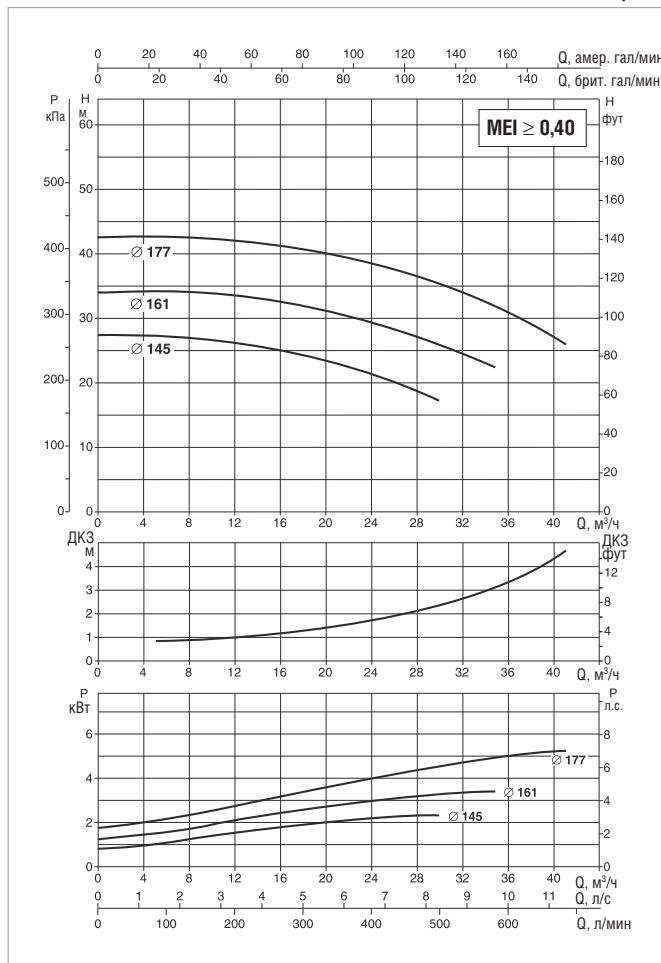
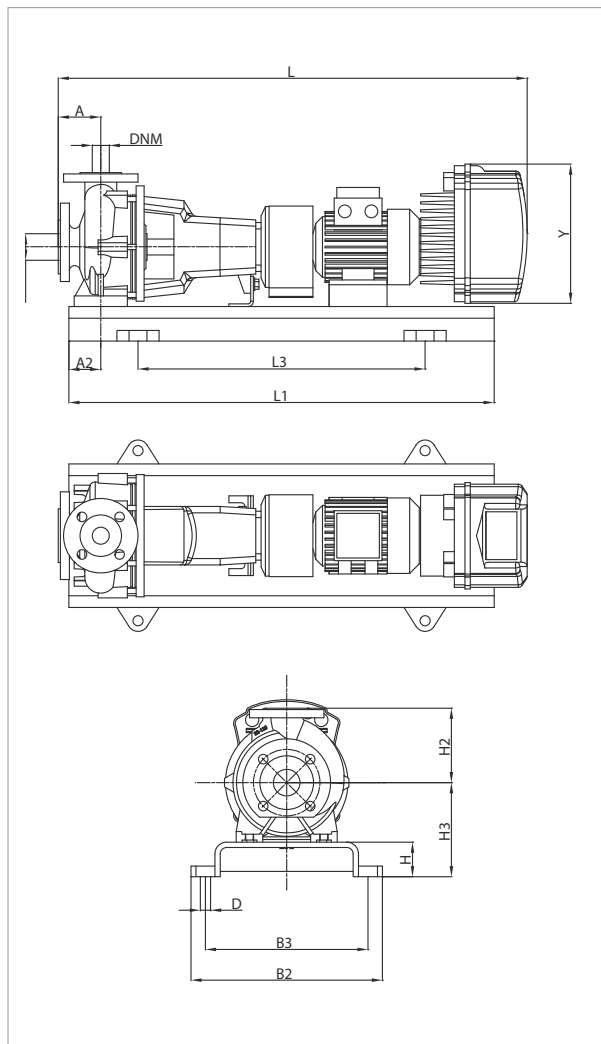
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 32-160.1/153/A/BAQE/1/3/2 T MCE30/C-P	80	60	160	65	197
KDNE 32-160.1/177/A/BAQE/1/5,5/2 T MCE55/C-P	80	60	160	80	212	1000	660	450	400	24	353	50	32	1159	145	1259	150

# KDNE 32-160 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С (MCE/C) – от -10 °С до +80 °С (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С

**= 2900 1/мин**



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 32-160/145/A/BAQE/1/3/2 T MCE30/C-P	MCE30/C – MCE30/P	3 x 400 -B	3	4	7,4
KDNE 32-160/161/A/BAQE/1/5,5/2 T MCE55/C-P	MCE55/C – MCE55/P	3 x 400 -B	5,5	7,5	13,1
KDNE 32-160/177/A/BAQE/1/7,5/2 T MCE110/C-P	MCE110/C – MCE110/P	3 x 400 -B	7,5	10	17,6

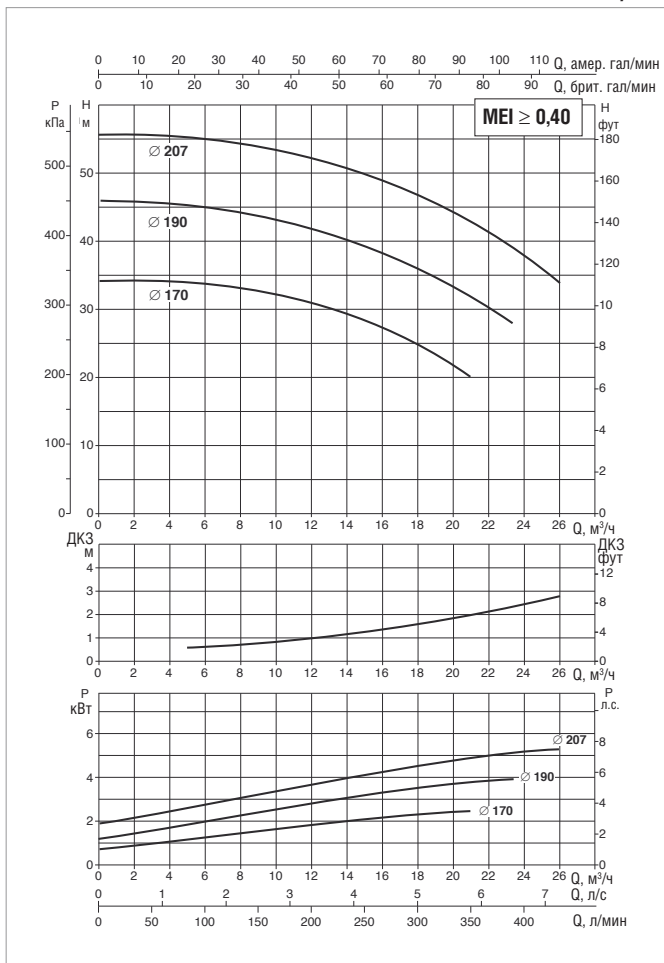
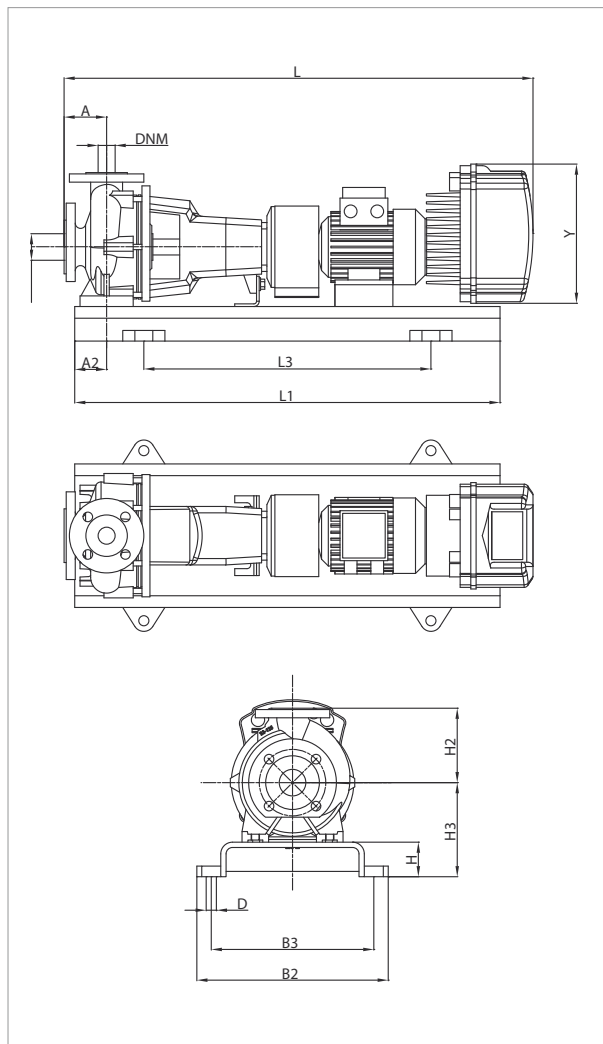
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
KDNE 32-160/145/A/BAQE/1/3/2 T MCE30/C-P	80	60	160	65	197	900	600	390	350	19	353	50	32	1026	111	1126	116
KDNE 32-160/161/A/BAQE/1/5,5/2 T MCE55/C-P	80	60	160	80	212	1000	660	450	400	24	353	50	32	1159	145	1259	150
KDNE 32-160/177/A/BAQE/1/7,5/2 T MCE110/C-P	80	60	160	80	212	1000	660	450	400	24	426	50	32	1209	152	1309	157

# KDNE 32-200.1 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

**= 2900 1/мин**



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 32-200.1/170/A/BAQE/1/3/2 T MCE30/C-P	MCE30/C – MCE30/P	3 x 400 -B	3	4	7,4
KDNE 32-200.1/190/A/BAQE/1/5,5/2 T MCE55/C-P	MCE55/C – MCE55/P	3 x 400 -B	5,5	7,5	13,1
KDNE 32-200.1/207/A/BAQE/1/7,5/2 T MCE110/C-P	MCE110/C – MCE110/P	3 x 400 -B	7,5	10	17,6

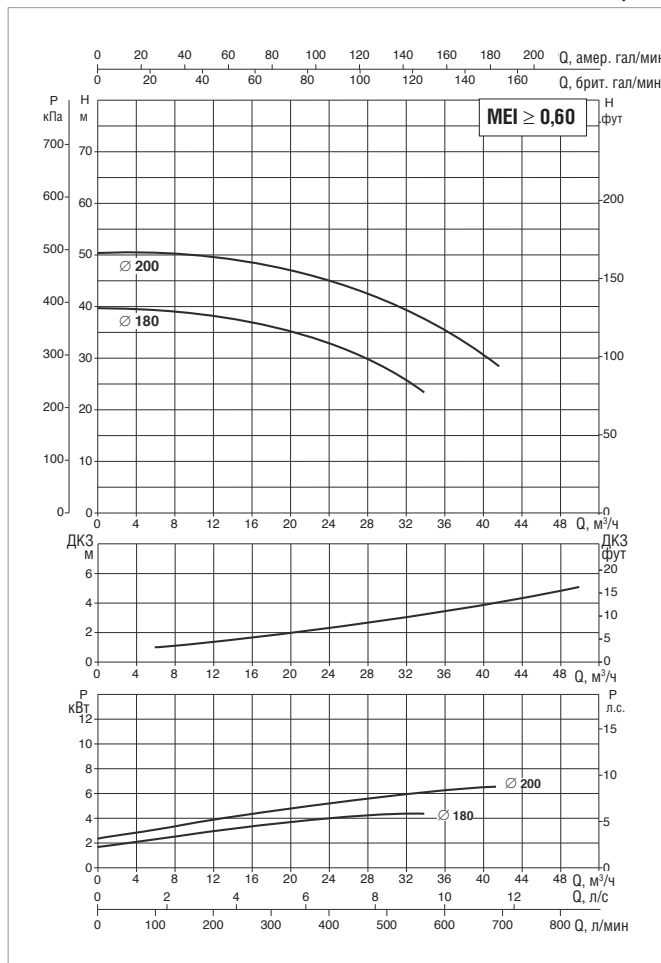
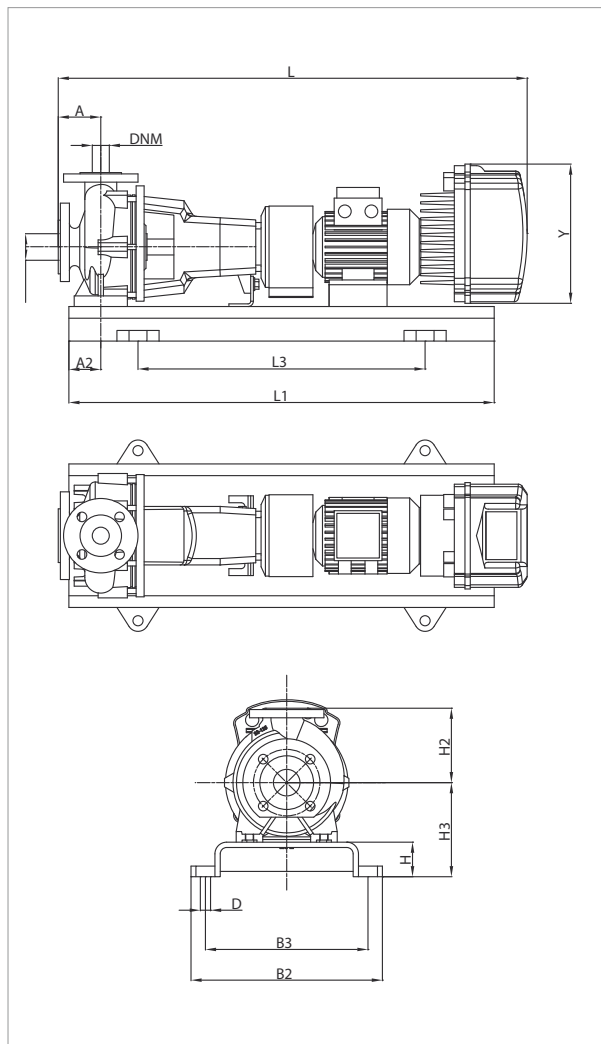
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 32-200.1/170/A/BAQE/1/3/2 T MCE30/C-P	80	60	180	65	225
KDNE 32-200.1/190/A/BAQE/1/5,5/2 T MCE55/C-P	80	60	180	80	240	1000	660	450	400	24	353	50	32	1159	152	1259	157
KDNE 32-200.1/207/A/BAQE/1/7,5/2 T MCE110/C-P	80	60	180	80	240	1000	660	450	400	24	426	50	32	1209	179	1309	184

# KDNE 32-200 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

**= 2900 1/мин**



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

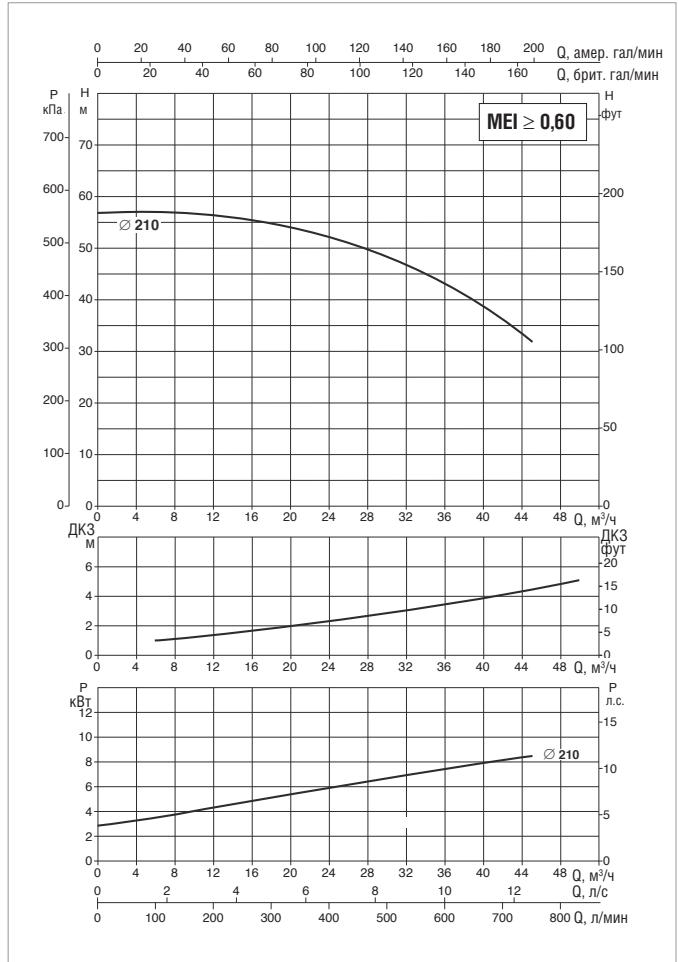
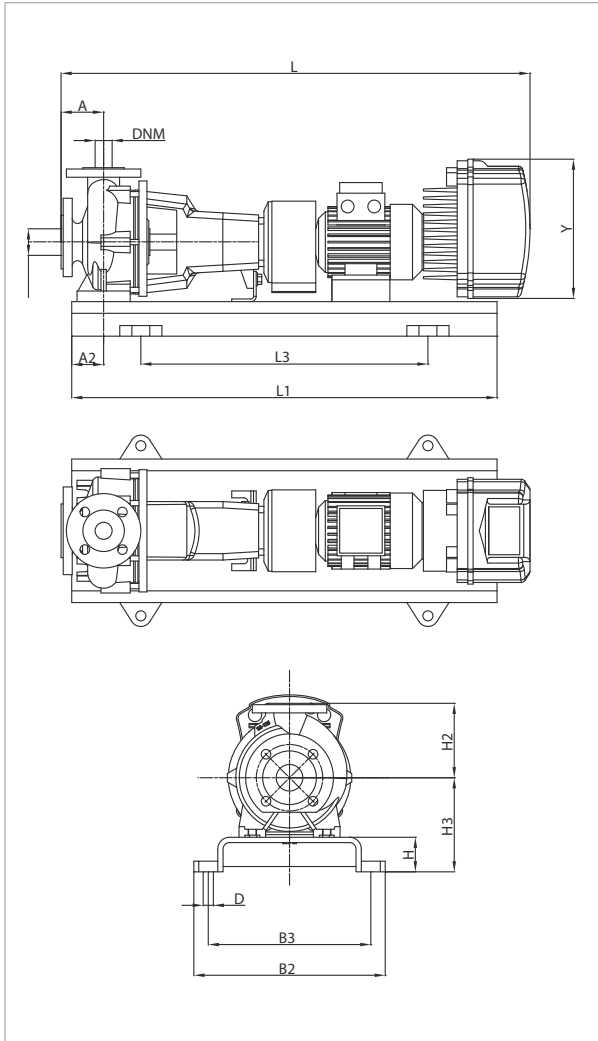
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 32-200/180/A/BAQE/1/5,5/2 T MCE55/C-P	MCE55/C – MCE55/P	3 x 400 -B	5,5	7,5	13,1
KDNE 32-200/200/A/BAQE/1/7,5/2 T MCE110/C-P	MCE110/C – MCE110/P	3 x 400 -B	7,5	10	17,6

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 32-200/180/A/BAQE/1/5,5/2 T MCE55/C-P	80	60	180	80	240
KDNE 32-200/200/A/BAQE/1/7,5/2 T MCE110/C-P	80	60	180	80	240	1000	660	450	400	24	426	50	32	1209	190	1309	195

# KDNE 32-200 - 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C  
 = 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241.  
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

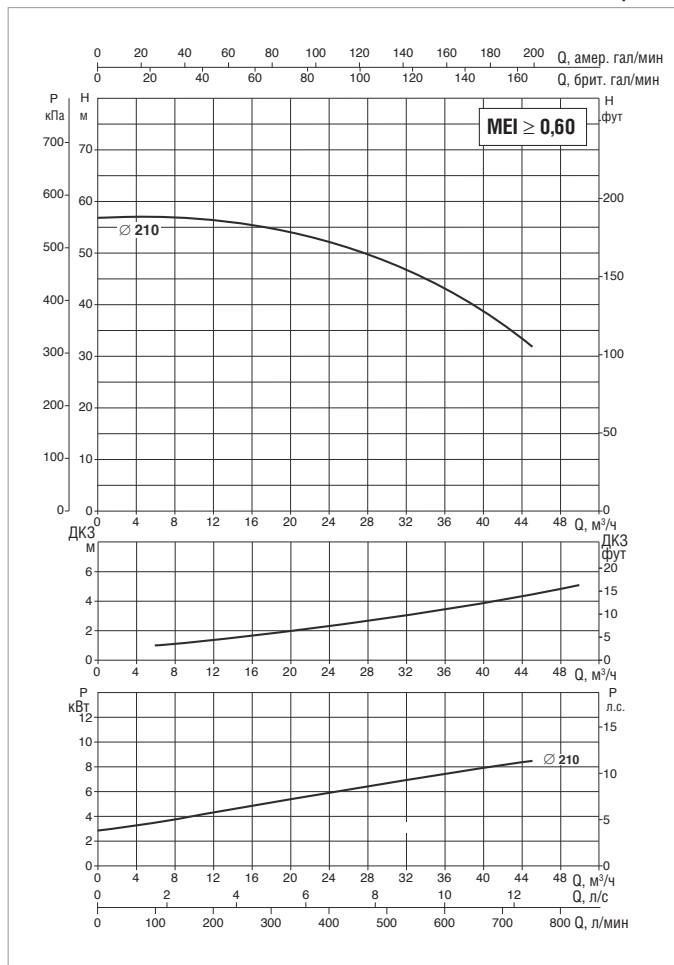
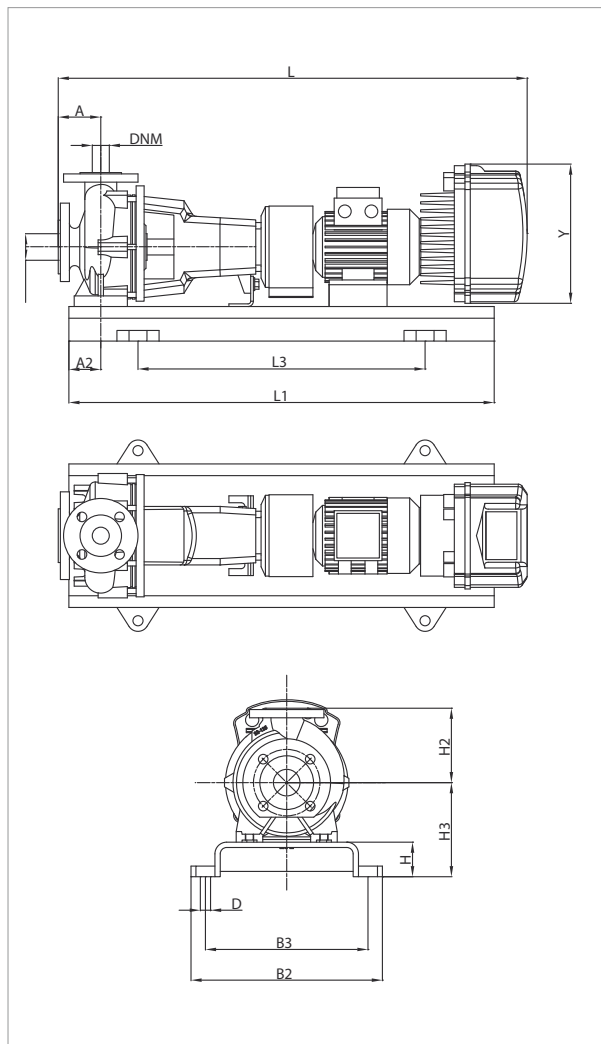
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 32-200/210/A/BAQE/1/11/2 T MCE110/C	MCE110/C	3 x 400 -B	11	15	25,5

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 32-200/210/A/BAQE/1/11/2 T MCE110/C	80	60	180	80	240

# KDNE 32-200 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C  
= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 32-200/210/A/BAQE/1/ 11/2 MCE150/P	MCE150/P	3 x 400 -B	11	15	25,5

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 32-200/210/A/BAQE/1/ 11/2 MCE150/P	80	60	180	80	240

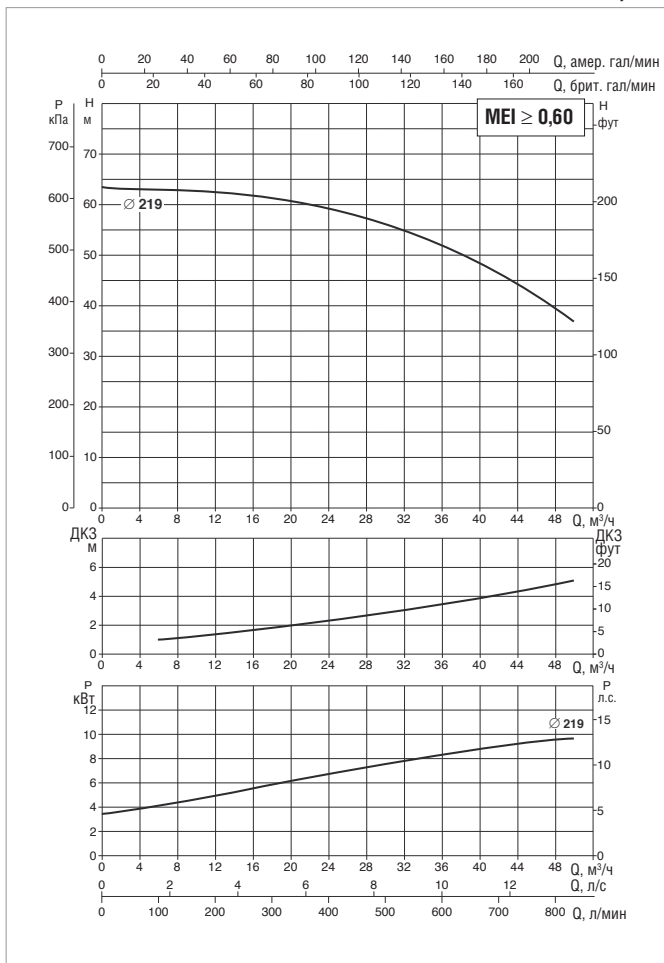
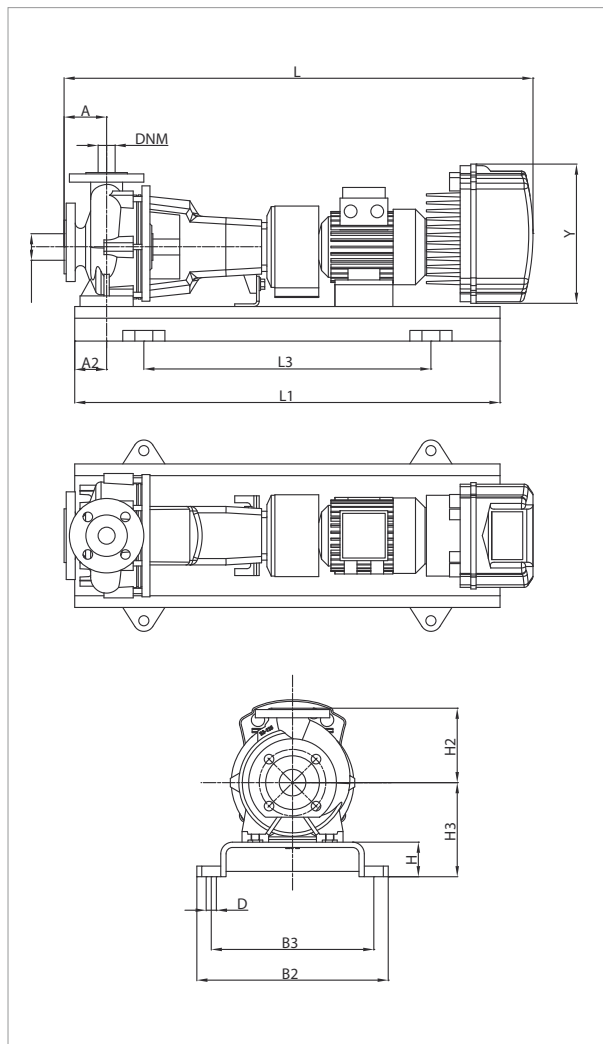


# KDNE 32-200 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С (MCE/C) – от -10 °С до +80 °С (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С

**= 2900 1/мин**



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

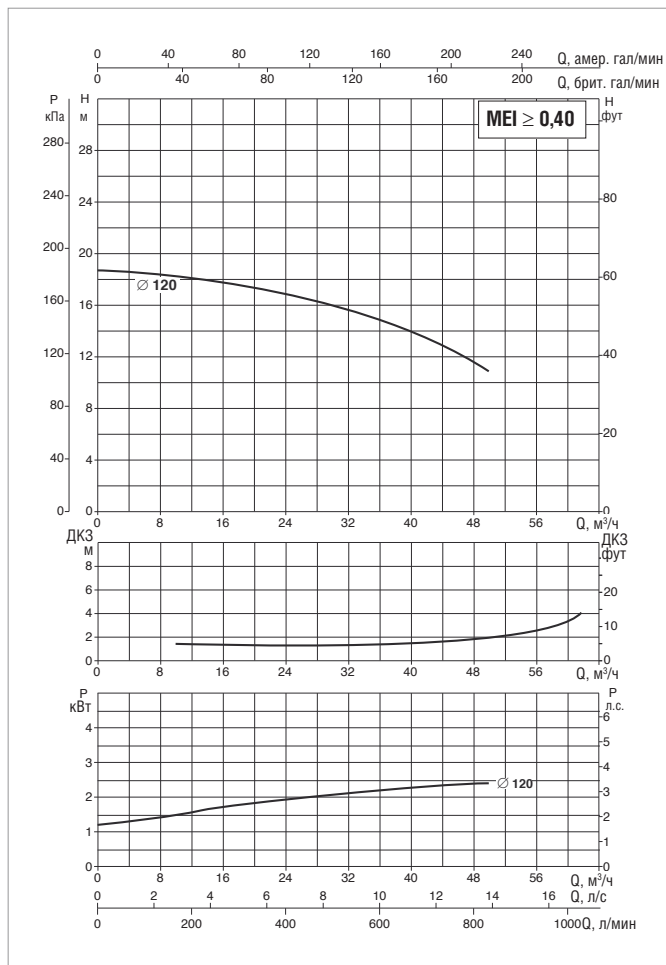
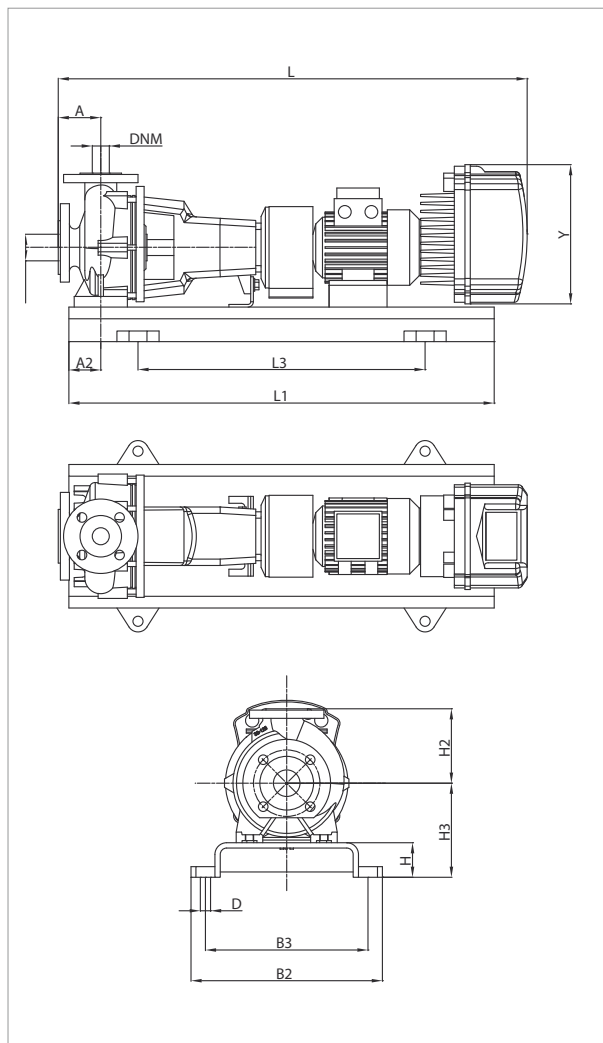
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 32-200/219/A/BAQE/1/15/2 T MCE150/C-P	MCE150/C – MCE150/P	3 x 400 -В	15	20	34,0

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 32-200/219/A/BAQE/1/15/2 T MCE150/C-P	80	60	180	80	240

# KDNE 40-125 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C  
= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 40-125/120/A/BAQE/1/3/2 T MCE30/C	MCE30/C	3 x 400 -В	3	4	7,4

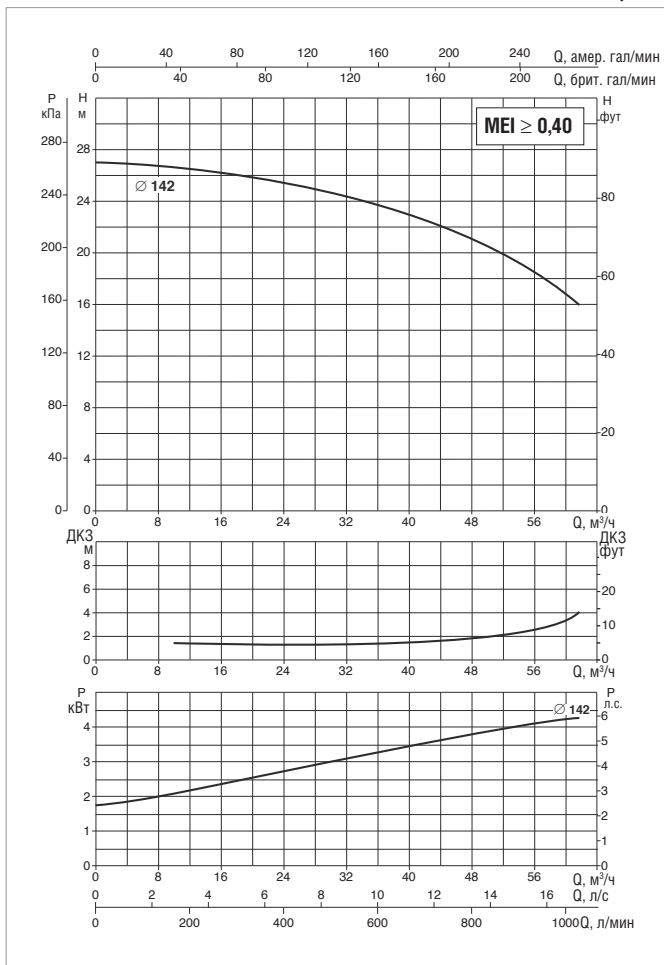
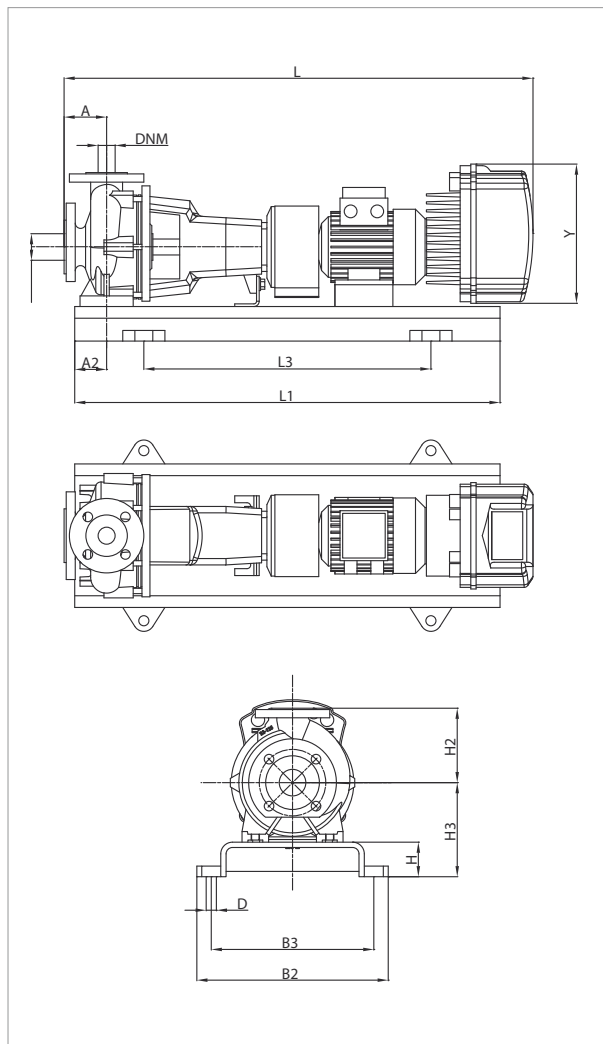
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 40-125/120/A/BAQE/1/3/2 T MCE30/C	80	60	140	65	177

# KDNE 40-125 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

**= 2900 1/мин**



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 40-125/142/A/BAQE/1/5,5/2 T MCE55/C-P	MCE55/C – MCE55/P	3 x 400 ~B	5,5	7,5	13,1

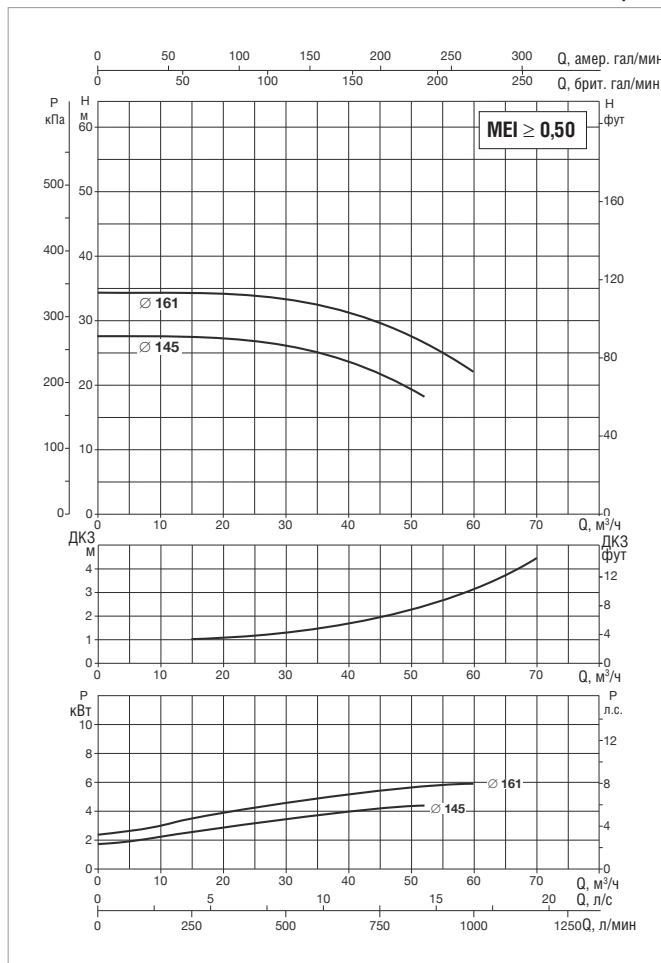
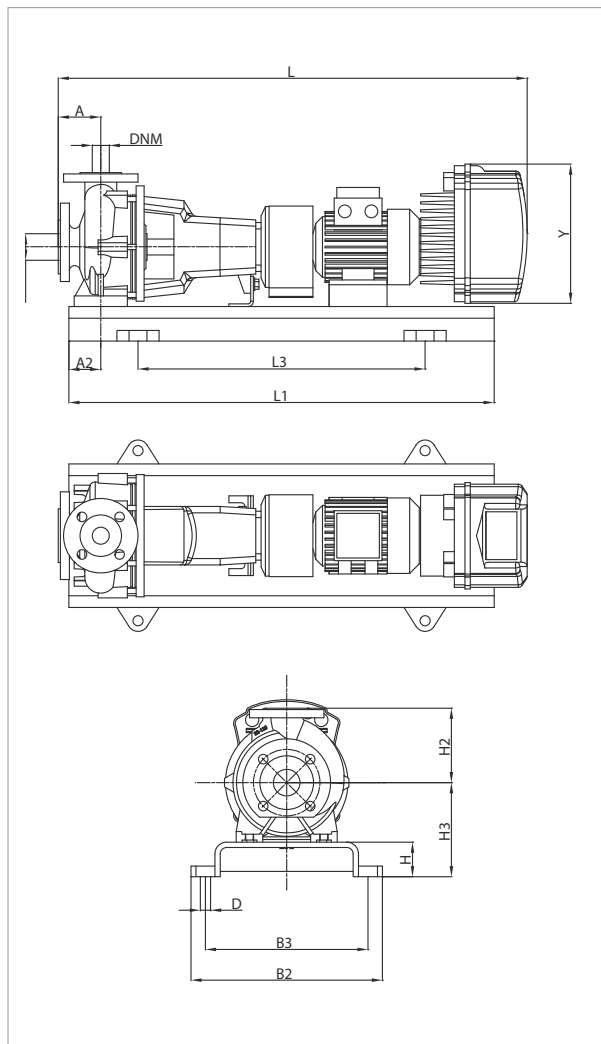
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 40-125/142/A/BAQE/1/5,5/2 T MCE55/C-P	80	60	140	80	212

# KDNE 40-160 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

**= 2900 1/мин**



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

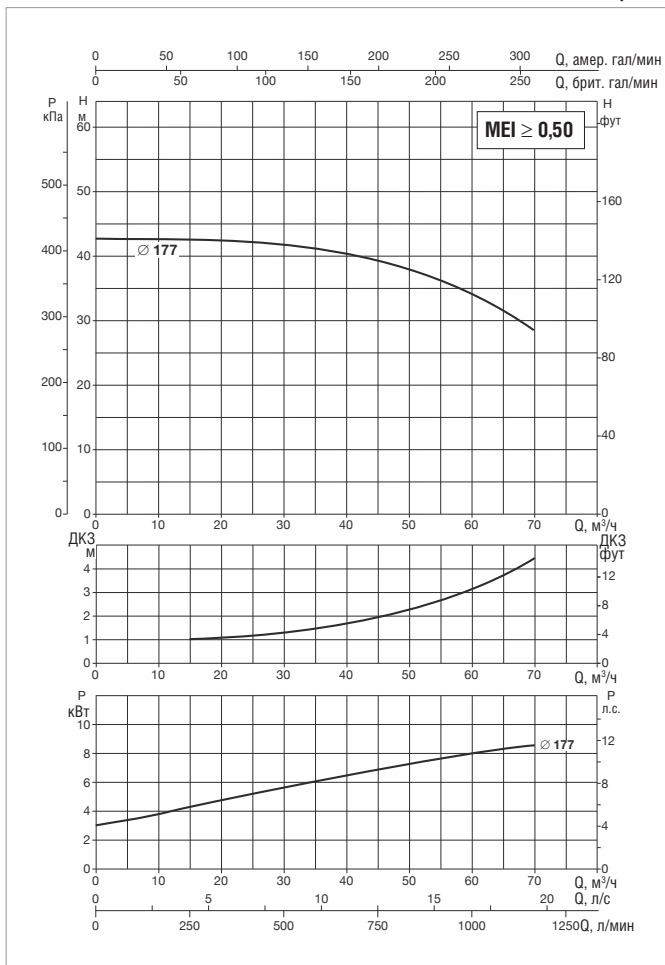
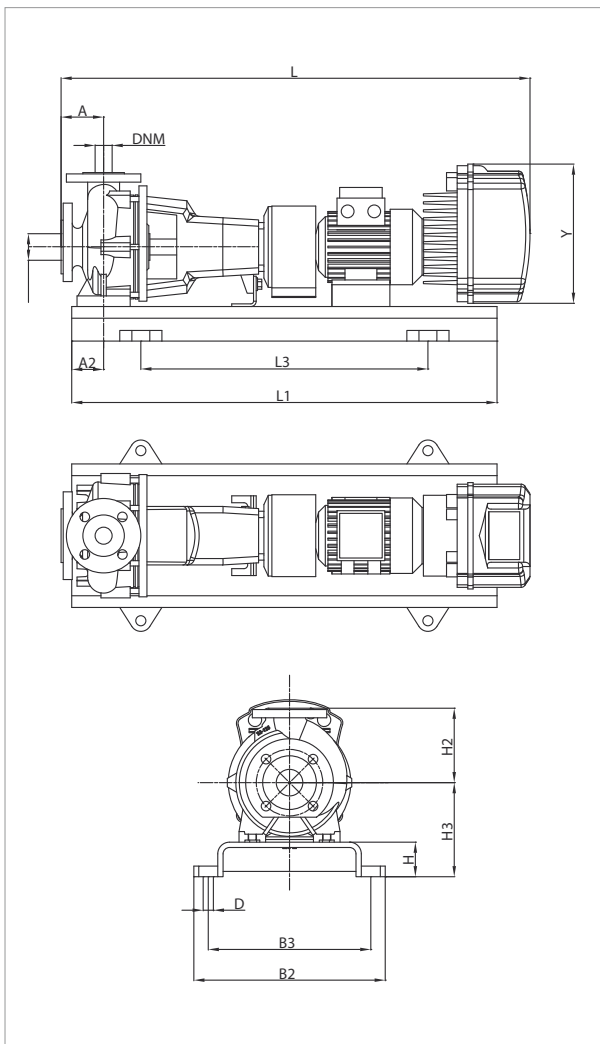
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 40-160/145/A/BAQE/1/5,5/2 T MCE55/C-P	MCE55/C – MCE55/P	3 x 400 -B	5,5	7,5	13,1
KDNE 40-160/161/A/BAQE/1/7,5/2 T MCE110/C-P	MCE110/C – MCE110/P	3 x 400 -B	7,5	10	17,6

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 40-160/145/A/BAQE/1/5,5/2 T MCE55/C-P	80	60	160	80	212
KDNE 40-160/161/A/BAQE/1/7,5/2 T MCE110/C-P	80	60	160	80	212	1000	660	450	400	24	426	65	40	1209	178	1309	183

# KDNE 40-160 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C  
= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

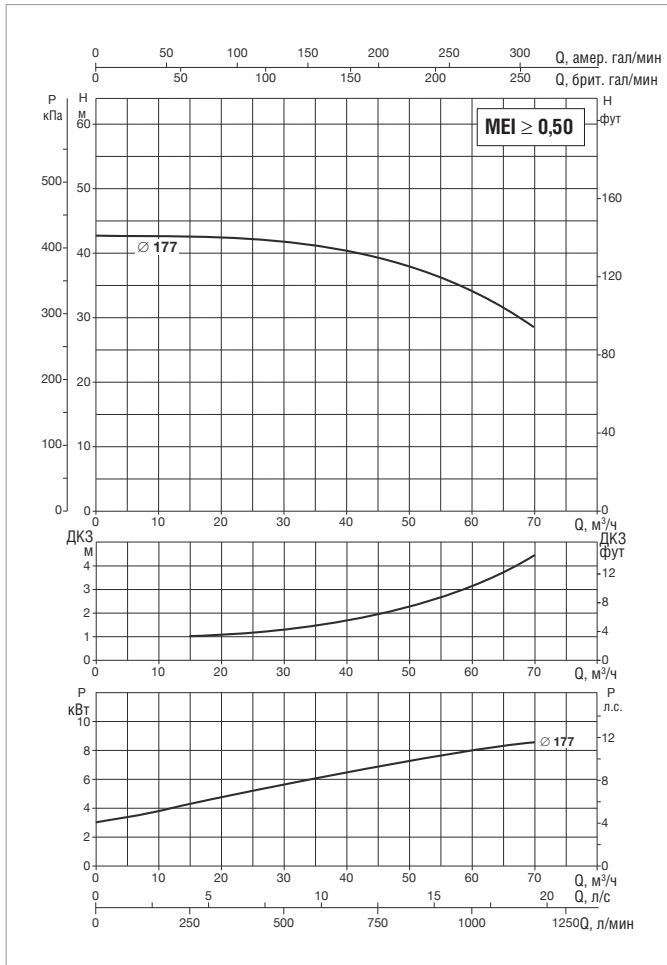
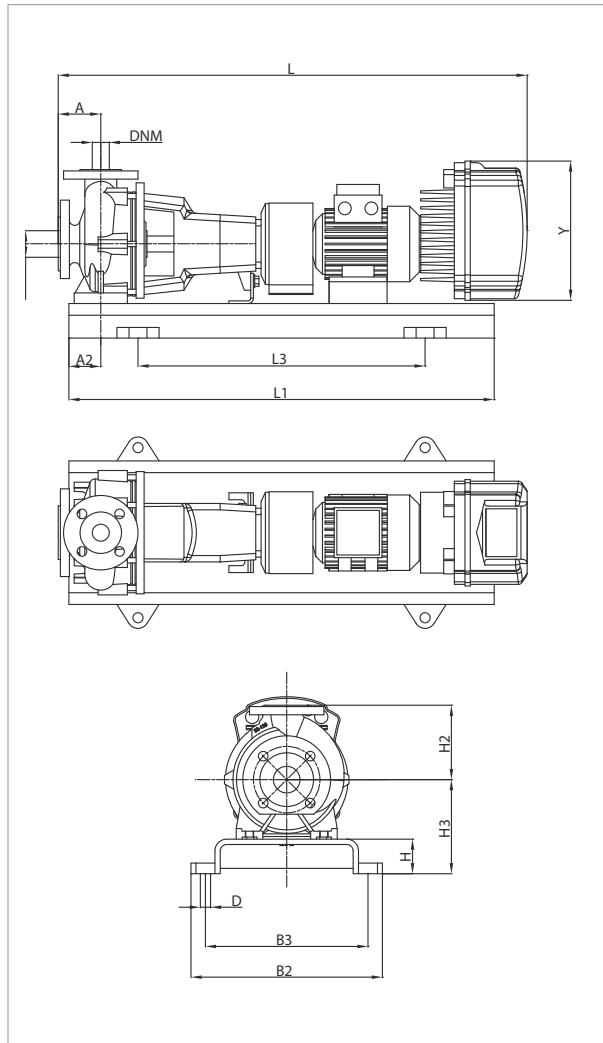
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 40-160/177/A/BAQE/1/11/2 T MCE110/C	MCE110/C	3 x 400 -B	11	15	25,5

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 40-160/177/A/BAQE/1/11/2 T MCE110/C	80	60	160	80	240

# KDNE 40-160 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C  
= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 40-160/177/A/BAQE/1/11/2 MCE150/P	MCE150/P	3 x 400 -B	11	15	25,5

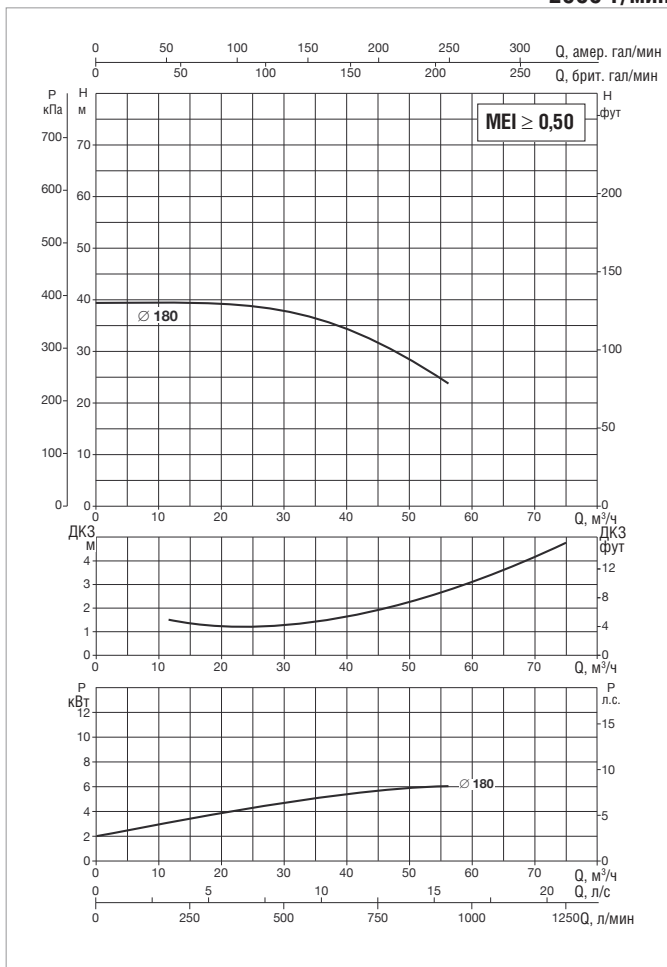
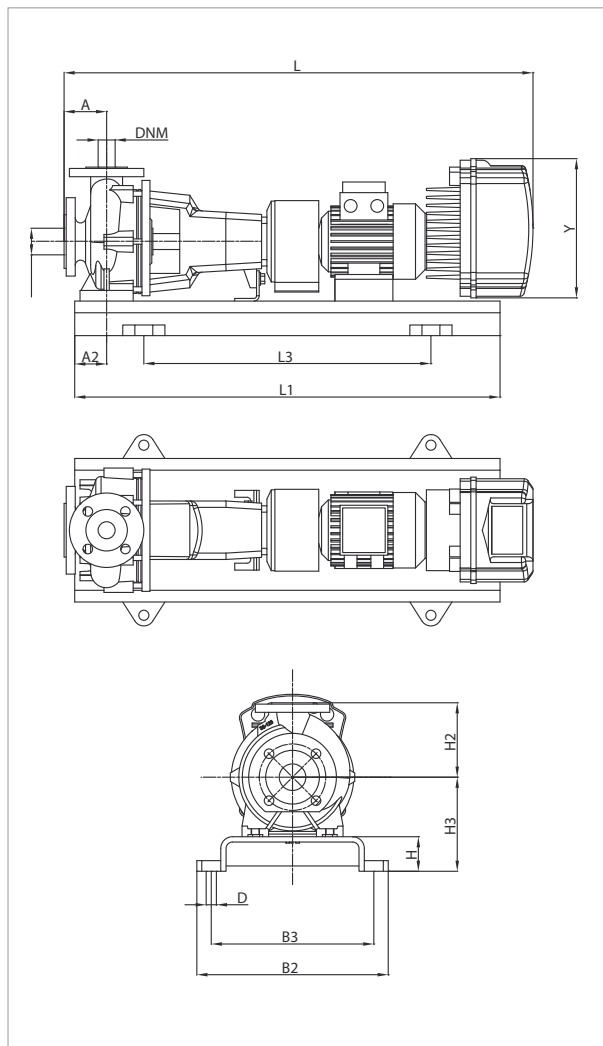
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
KDNE 40-160/177/A/BAQE/1/11/2 MCE150/P	80	60	160	80	240	1120	740	490	440	24	426	65	40	1319	186	1419	191

# KDNE 40-200 - 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

**= 2900 1/мин**



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

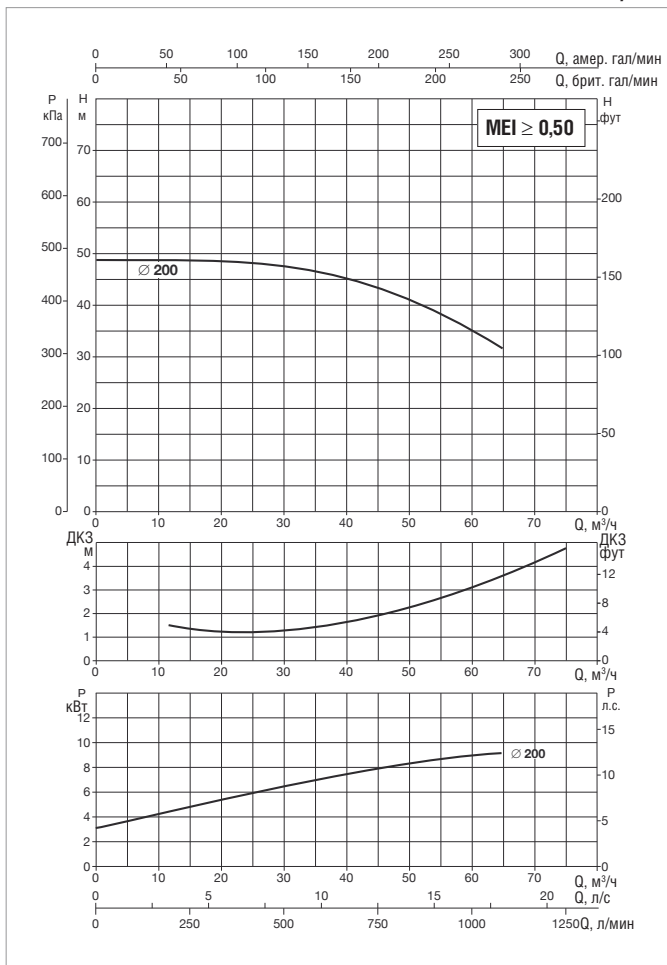
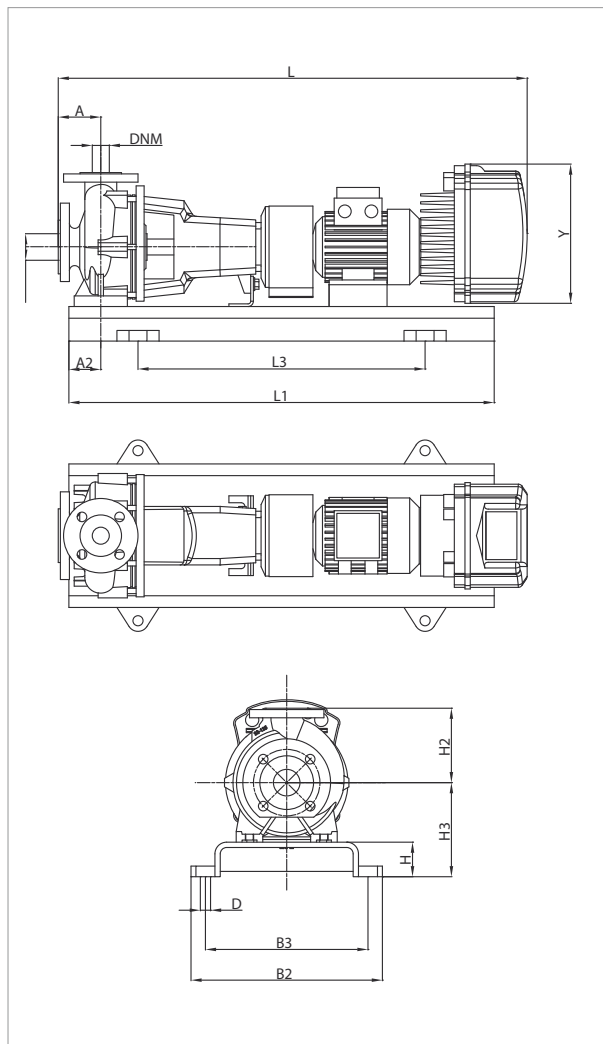
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 40-200/180/A/BAQE/1/7,5/2 T MCE110/C-P	MCE110/C – MCE110/P	3 x 400 -B	7,5	10	17,6

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
KDNE 40-200/180/A/BAQE/1/7,5/2 T MCE110/C-P	100	60	180	80	240	1000	660	450	400	24	426	65	40	1229	160	1329	165

# KDNE 40-200 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C  
= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 40-200/200/A/BAQE/1/11/2 T MCE110/C	MCE110/C	3 x 400 -B	11	15	25,5

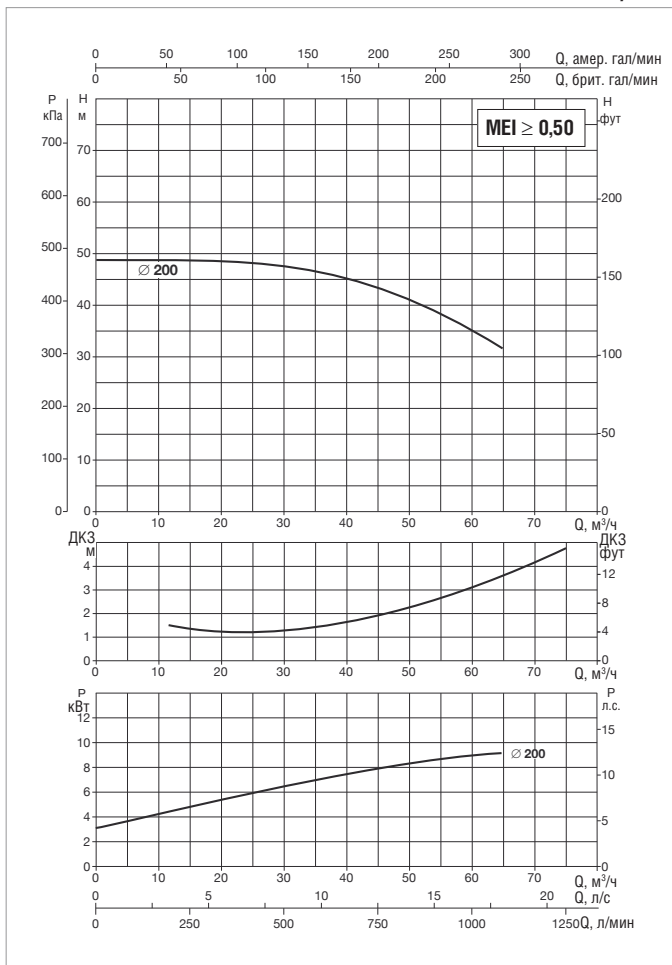
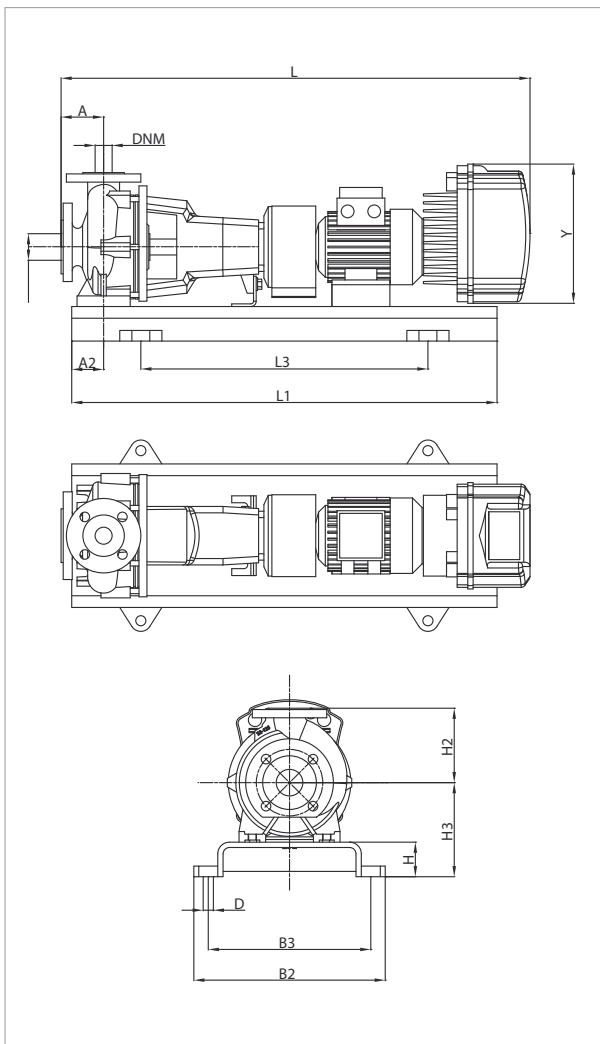
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
KDNE 40-200/200/A/BAQE/1/11/2 T MCE110/C	100	60	180	80	240	1120	740	490	440	24	426	65	40	1339	234	1439	239



# KDNE 40-200 - 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C  
 = 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 40-200/200/A/BAQE/1/11/2 MCE150/P	MCE150/P	3 x 400 -B	11	15	25,5

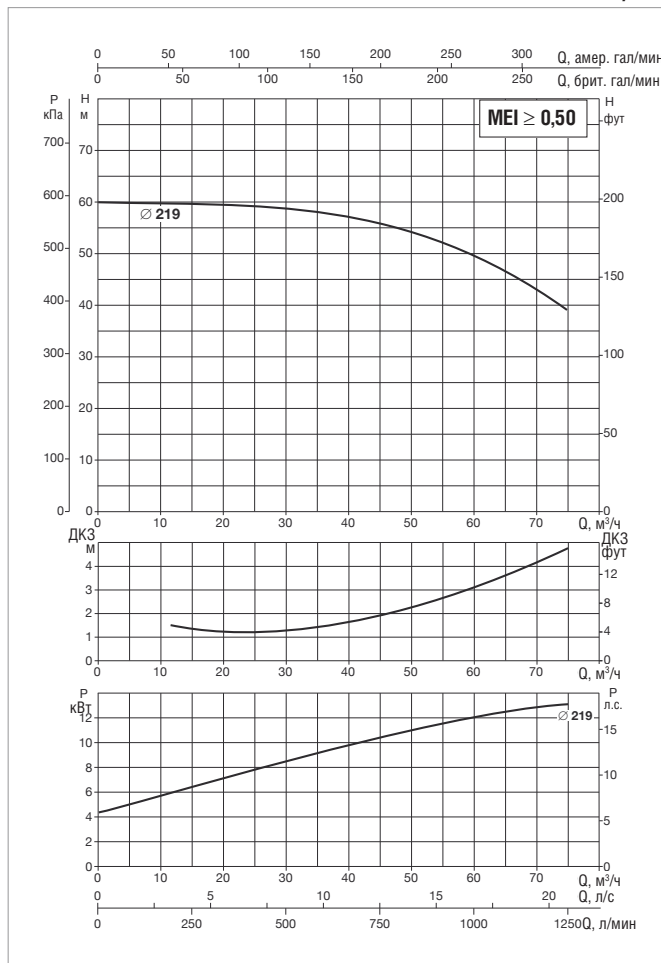
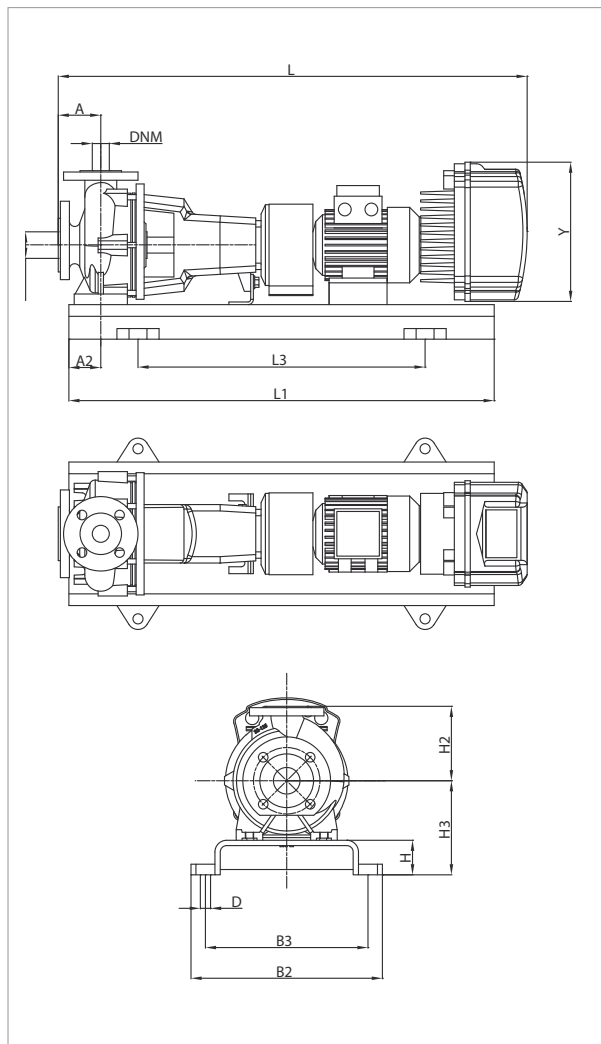
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС КГ	L	ВЕС КГ
												KDNE 40-200/200/A/BAQE/1/11/2 MCE150/P	100	60	180	80	240

# KDNE 40-200 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С (MCE/C) – от -10 °С до +80 °С (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С

**= 2900 1/мин**



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые рабочих характеристик основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 40-200/219/A/BAQE/1/15/2 T MCE150/C-P	MCE150/C – MCE150/P	3 x 400 -В	15	20	34,0

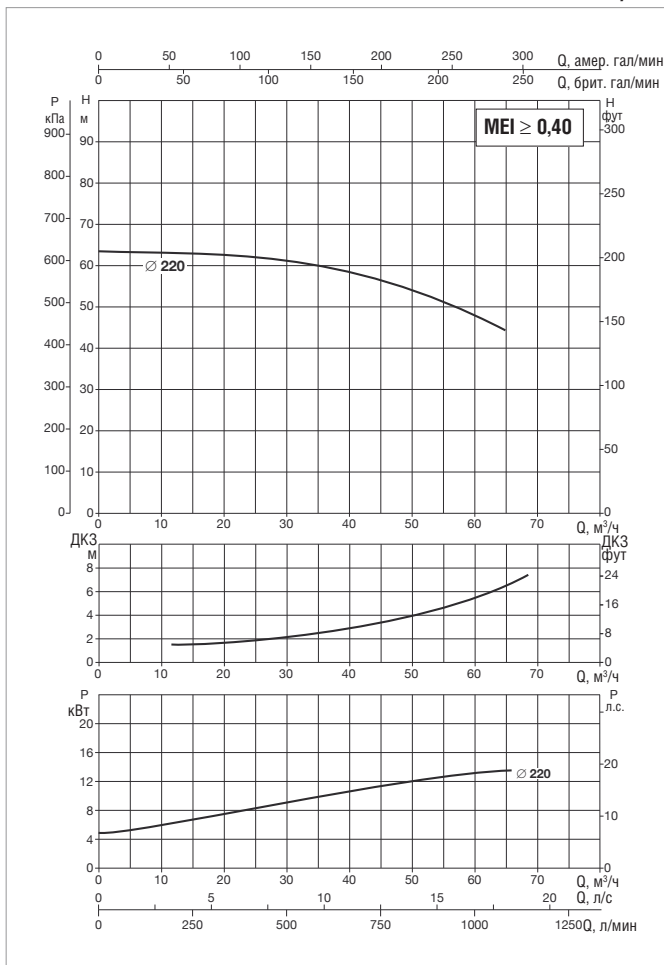
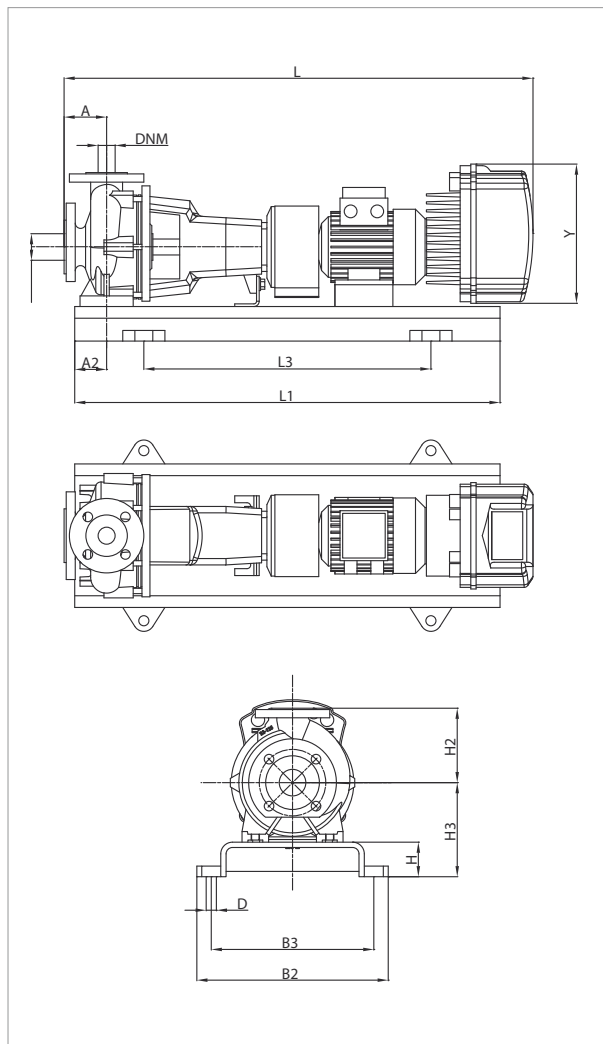
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 40-200/219/A/BAQE/1/15/2 T MCE150/C-P	100	60	180	80	240

# KDNE 40-250 - 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

**= 2900 1/мин**



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

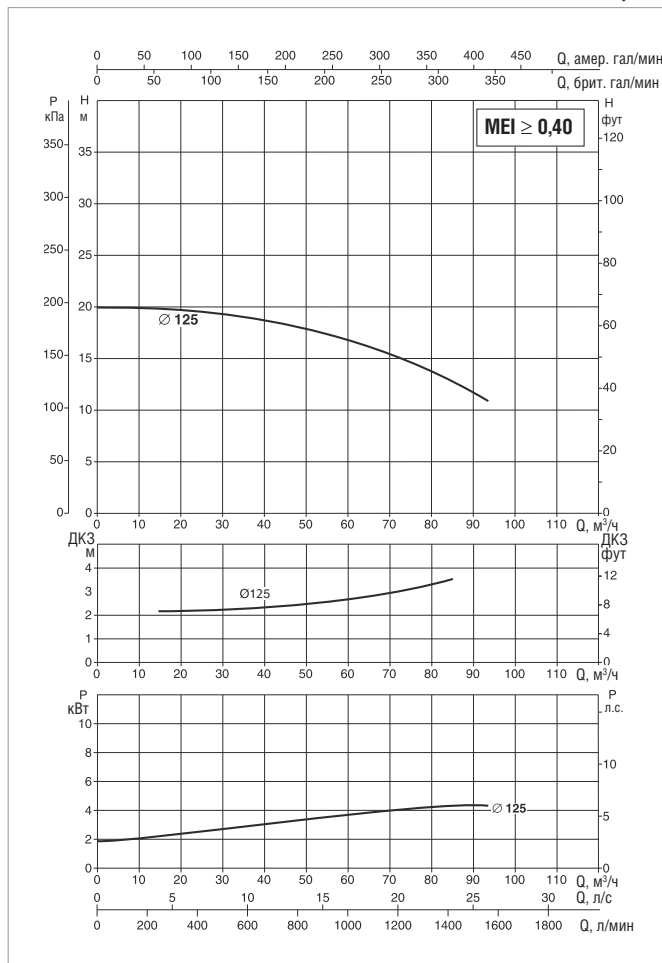
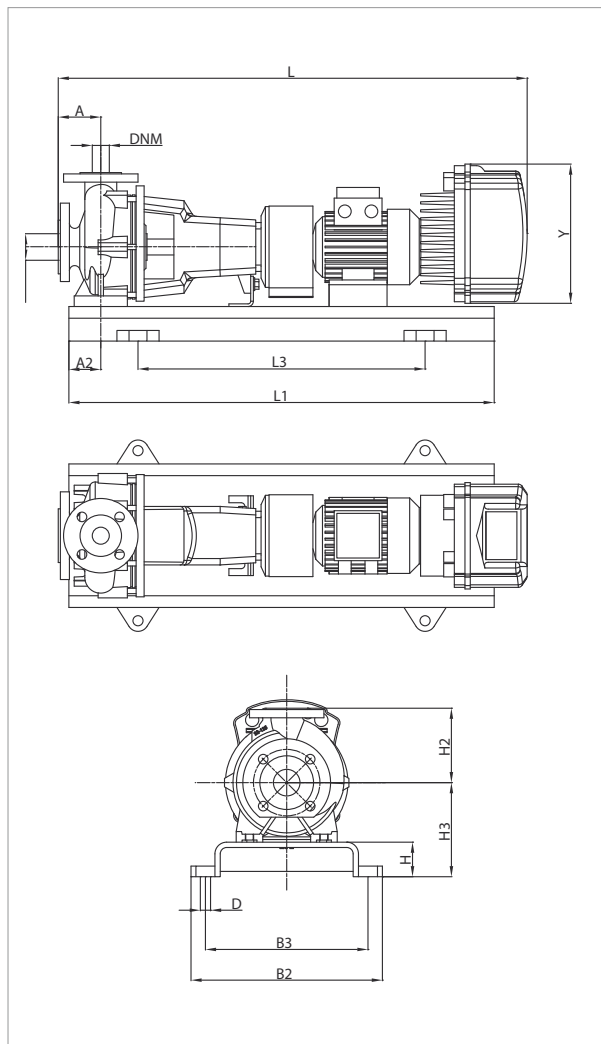
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 40-250/220/A/BAQE/1/15/2 T MCE150/C-P	MCE150/C – MCE150/P	3 x 400 -В	15	20	34,0

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 40-250/220/A/BAQE/1/15/2 T MCE150/C-P	100	75	225	80	260

# KDNE 50-125 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C  
= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 50-125/125/A/BAQE/1/5.5/2 T MCE55/C	MCE55/C	3 x 400 -B	5,5	7,5	13,1

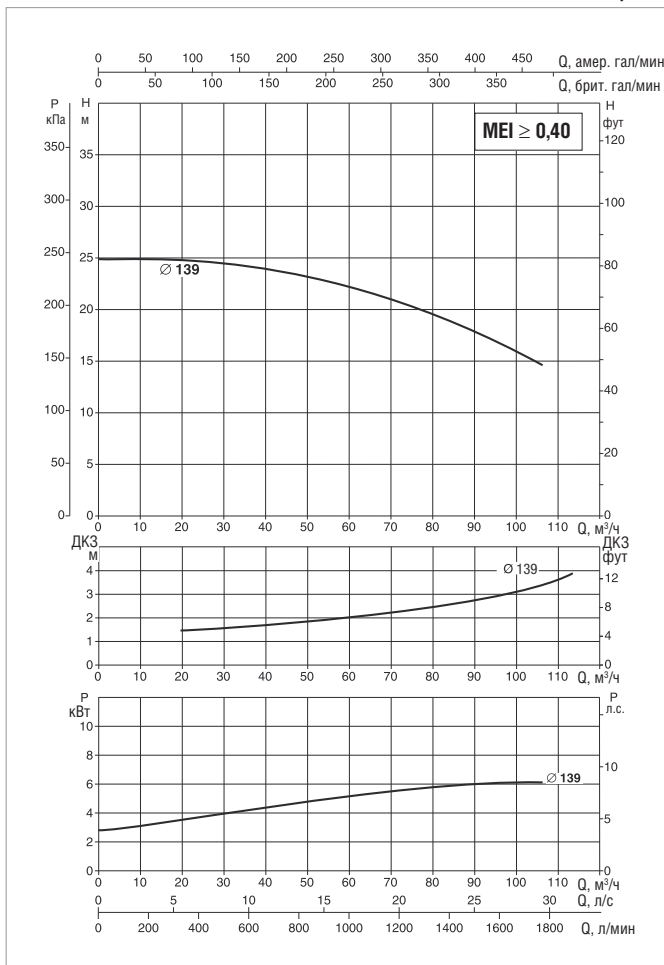
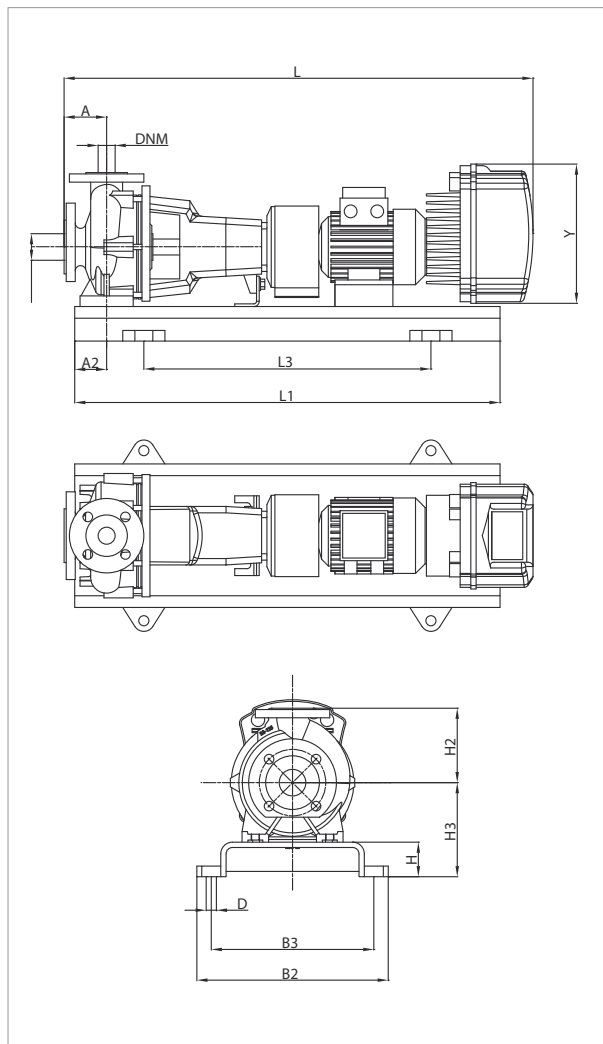
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 50-125/125/A/BAQE/1/5.5/2 T MCE55/C	100	60	160	80	212

# KDNE 50-125 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

**= 2900 1/мин**



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

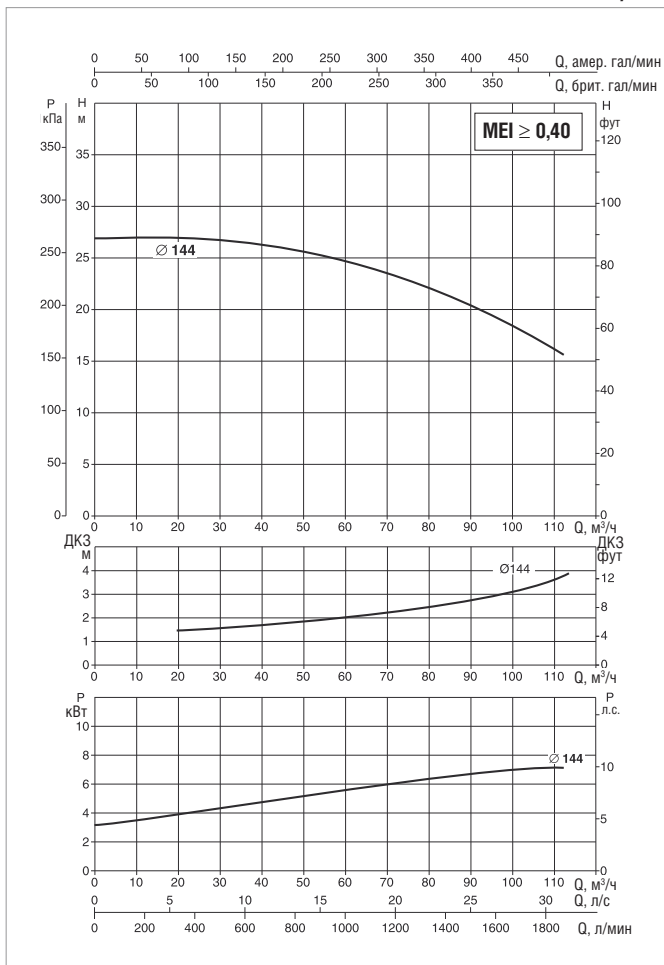
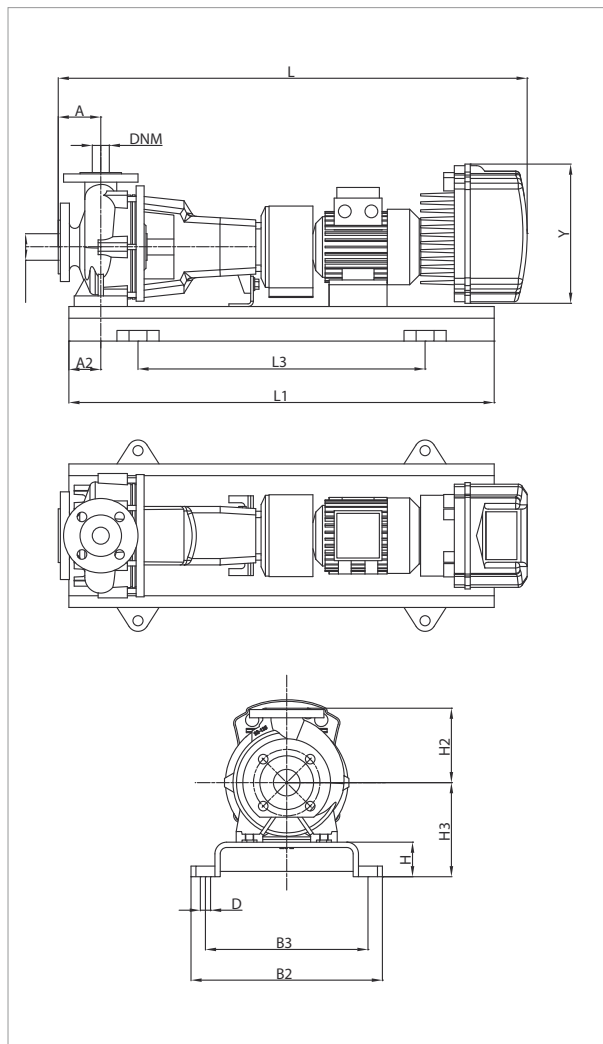
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 50-125/139/A/BAQE/1/7,5/2 T MCE110/C-P	MCE110/C – MCE110/P	3 x 400 -В	7,5	10	17,6

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 50-125/139/A/BAQE/1/7,5/2 T MCE110/C-P	100	60	160	80	212

# KDNE 50-125 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C  
= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

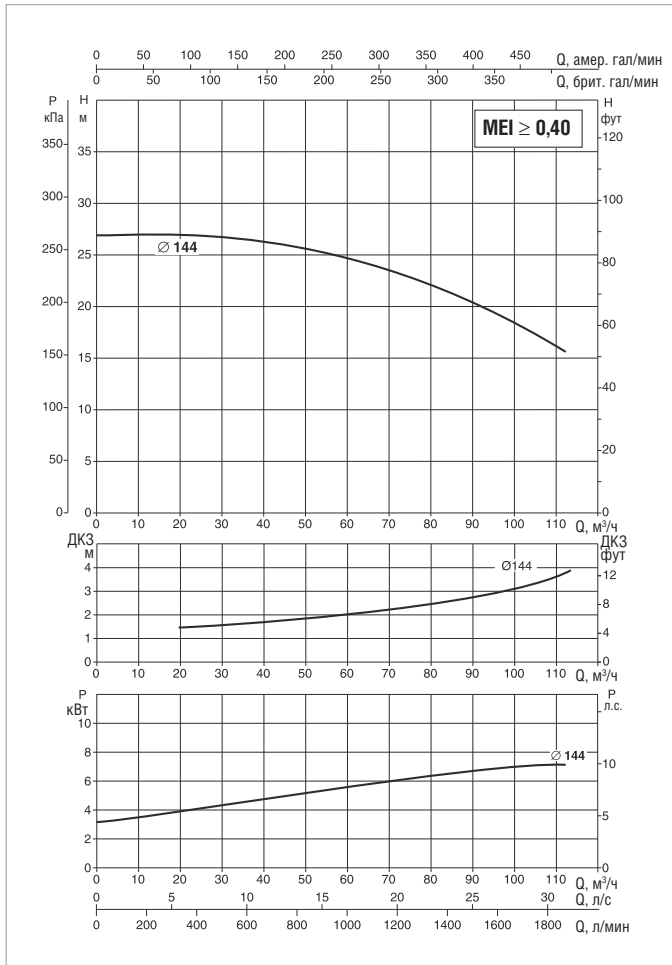
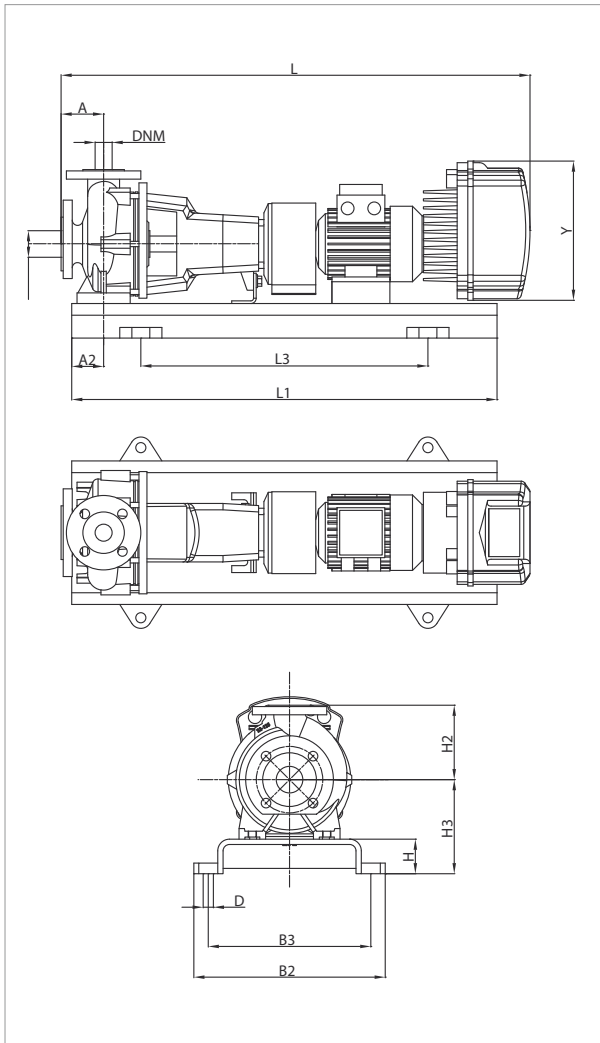
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 50-125/144/A/BAQE/1/11/2 T MCE110/C	MCE110/C	3 x 400 -B	11	15	25,5

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 50-125/144/A/BAQE/1/11/2 T MCE110/C	100	60	160	80	240

# KDNE 50-125 - 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C  
= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 50-125/144/A/BAQE/1/11/2 MCE150/P	MCE150/P	3 x 400 -B	11	15	25,5

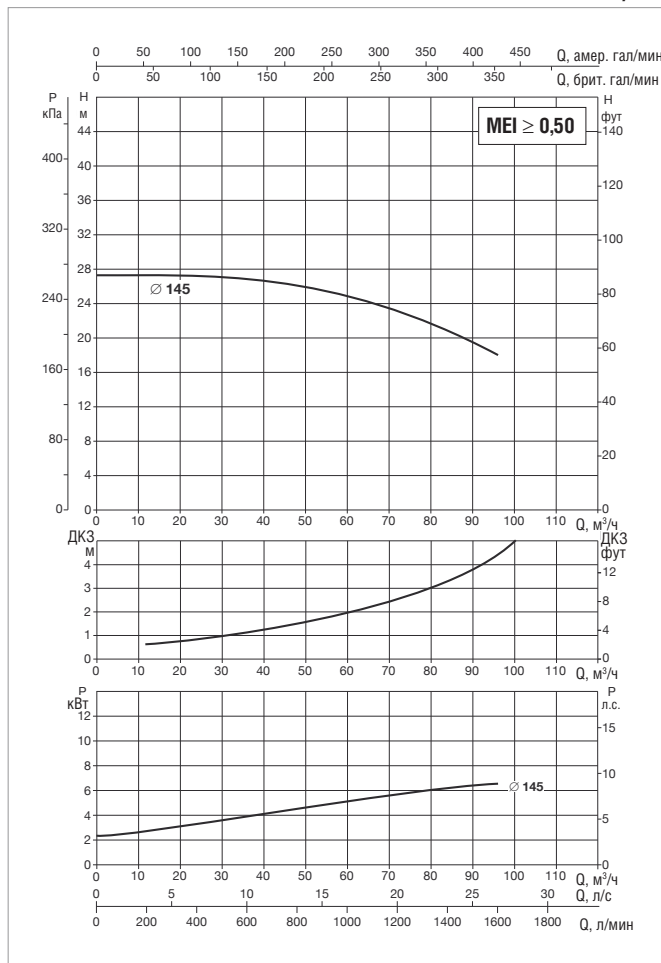
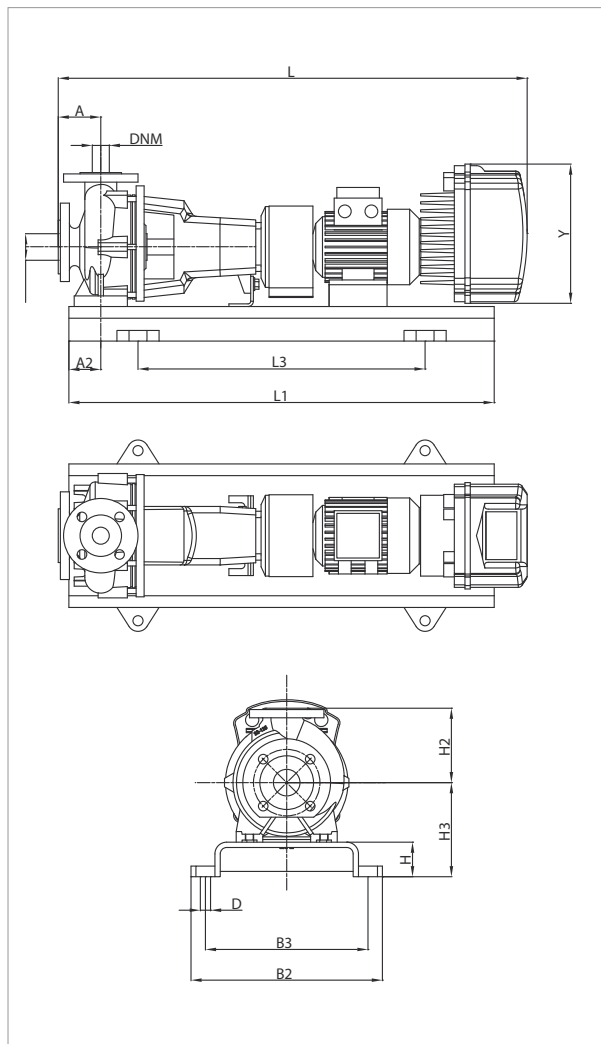
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 50-125/144/A/BAQE/1/11/2 MCE150/P	100	60	160	80	240

# KDNE 50-160 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

**= 2900 1/мин**



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 50-160/145/A/BAQE/1/7,5/2 T MCE110/C-P	MCE110/C – MCE110/P	3 x 400 -В	7,5	10	17,6

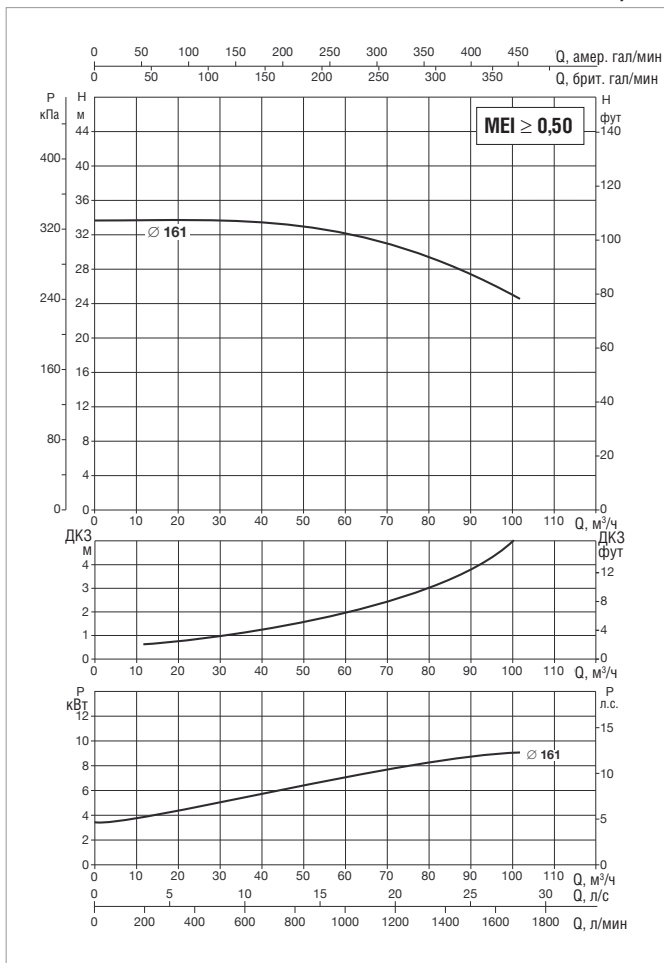
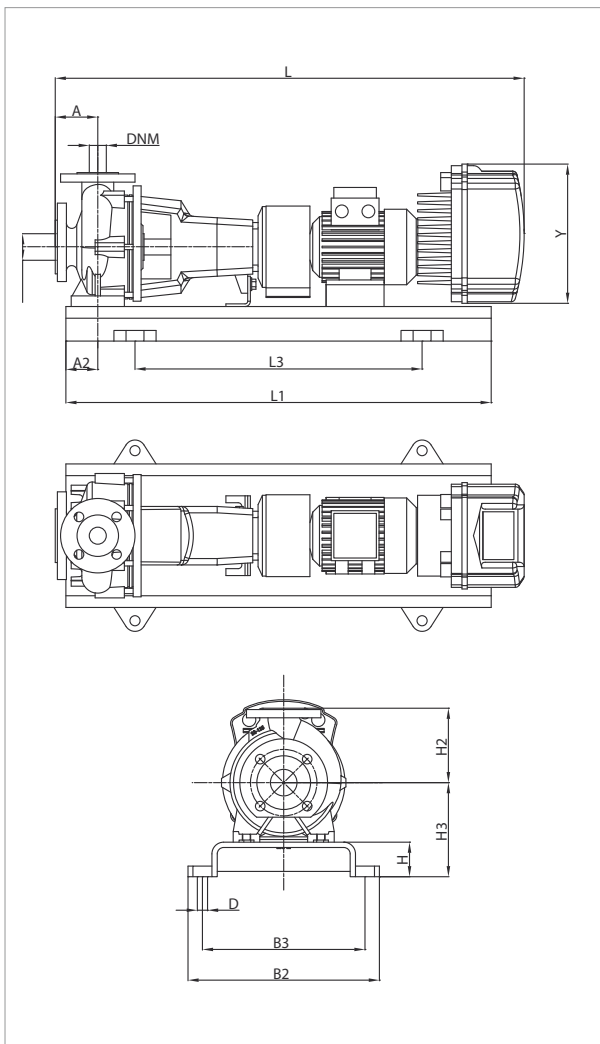
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 50-160/145/A/BAQE/1/7,5/2 T MCE110/C-P	100	60	180	80	240



# KDNE 50-160 - 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °С  
= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

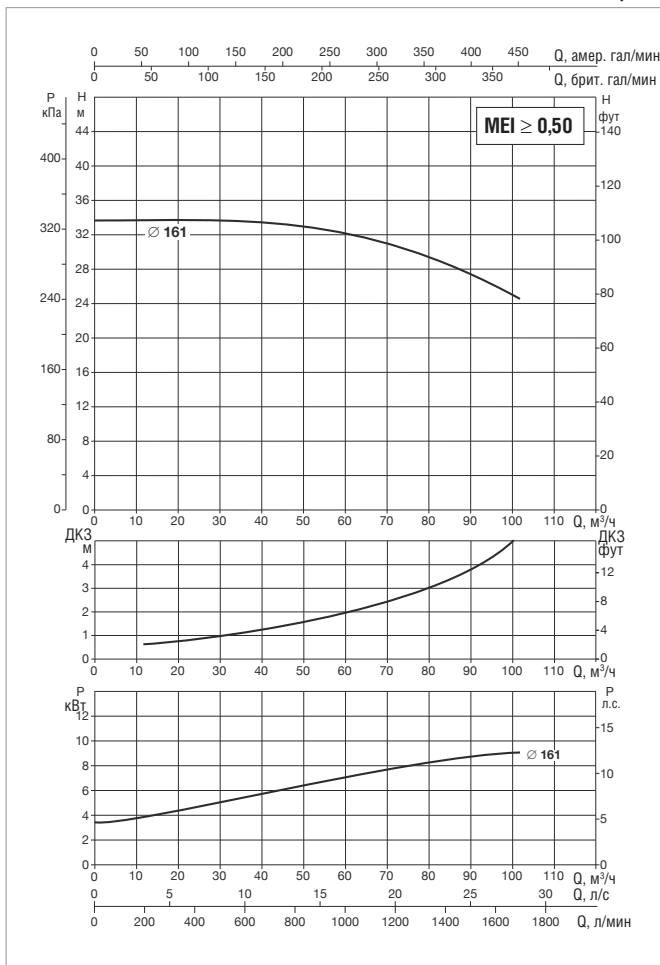
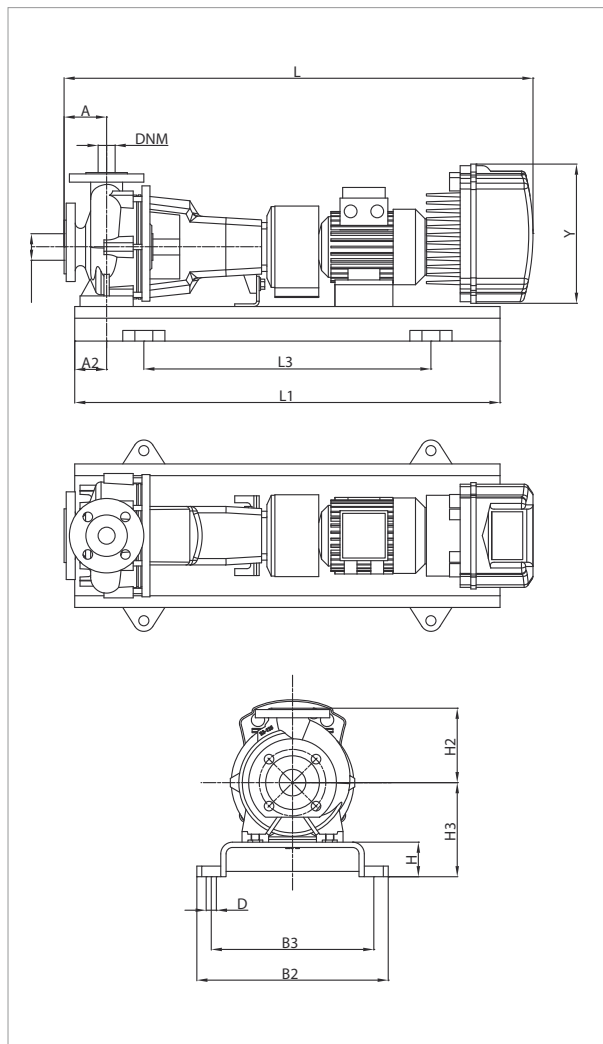
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 50-160/161/A/BAQE/1/11/2 T MCE110/C	MCE110/C	3 x 400 -B	11	15	25,5

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 50-160/161/A/BAQE/1/11/2 T MCE110/C	100	60	180	80	240

# KDNE 50-160 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C  
= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые рабочих характеристик основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 50-160/161/A/BAQE/1/11/2 MCE150/P	MCE150/P	3 x 400 -В	11	15	25,5

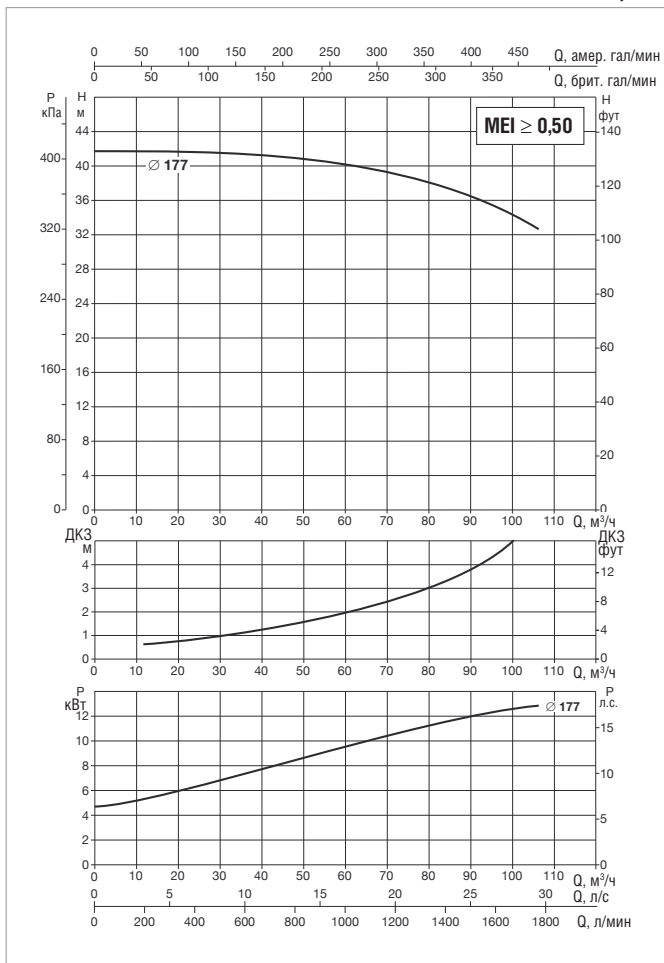
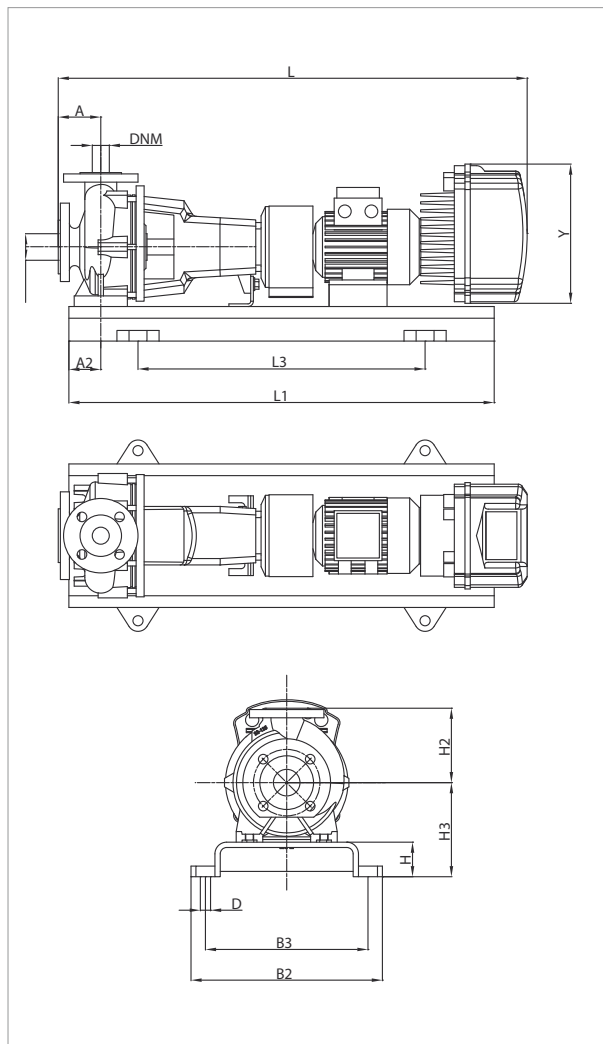
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 50-160/161/A/BAQE/1/11/2 MCE150/P	100	60	180	80	240

# KDNE 50-160 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

**= 2900 1/мин**



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 50-160/177/BAQE/1/15/2 T MCE150/C-P	MCE150/C – MCE150/P	3 x 400 -B	15	20	34,0

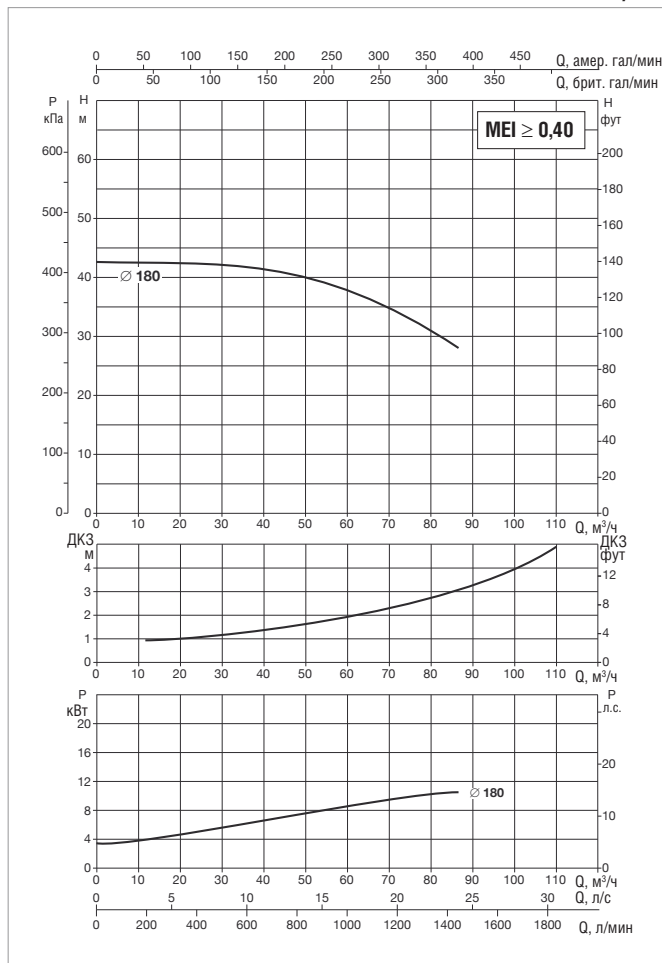
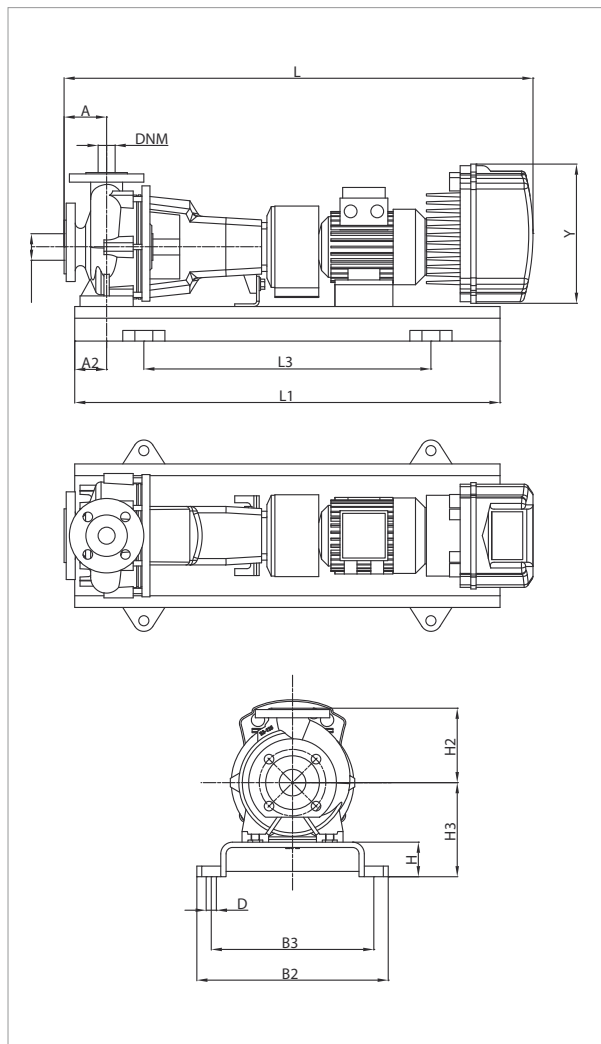
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 50-160/177/BAQE/1/15/2 T MCE150/C-P	100	60	180	80	240

# KDNE 50-200 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

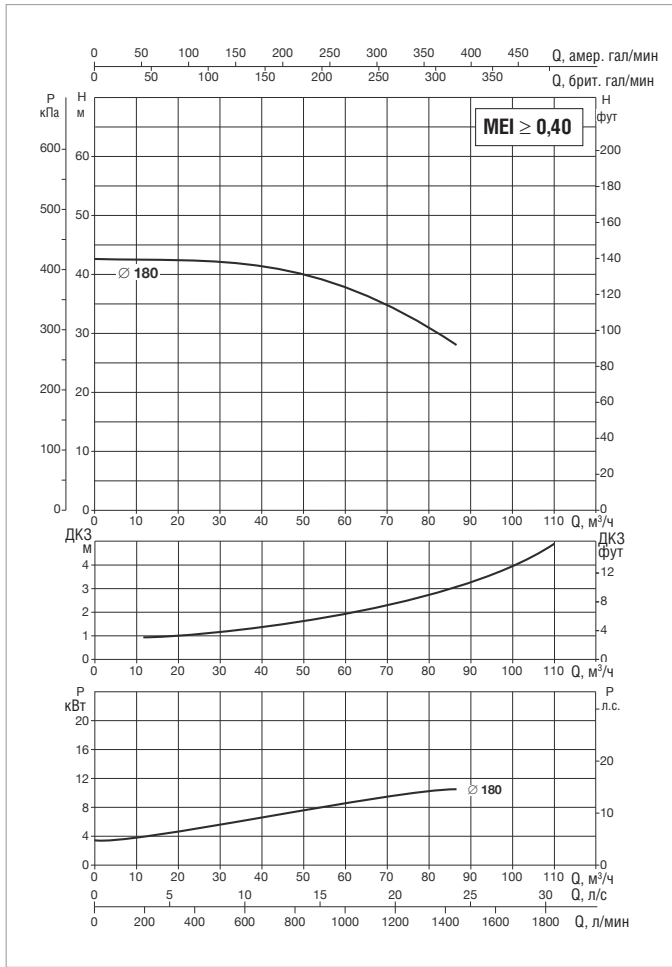
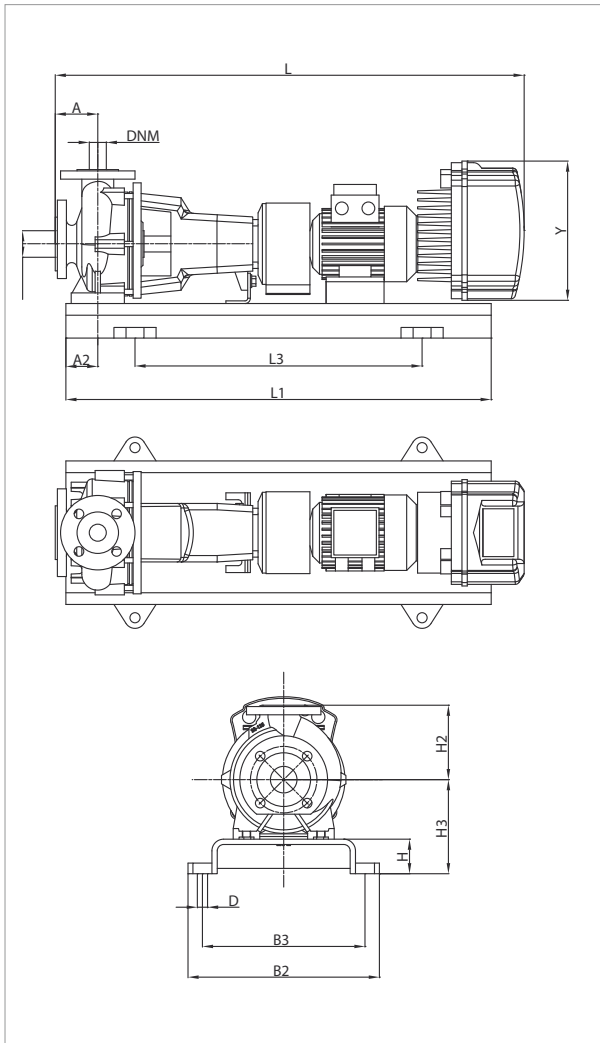
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 50-200/180/A/BAQE/1/11/2 T MCE110/C	MCE110/C	3 x 400 -B	11	15	25,5

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
KDNE 50-200/180/A/BAQE/1/11/2 T MCE110/C	100	60	200	80	240	1120	740	490	440	24	426	65	50	1339	199	1439	204

# KDNE 50-200 - 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C  
= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 50-200/180/A/BAQE/1/11/2 MCE150/P	MCE150/P	3 x 400 -В	11	15	25,5

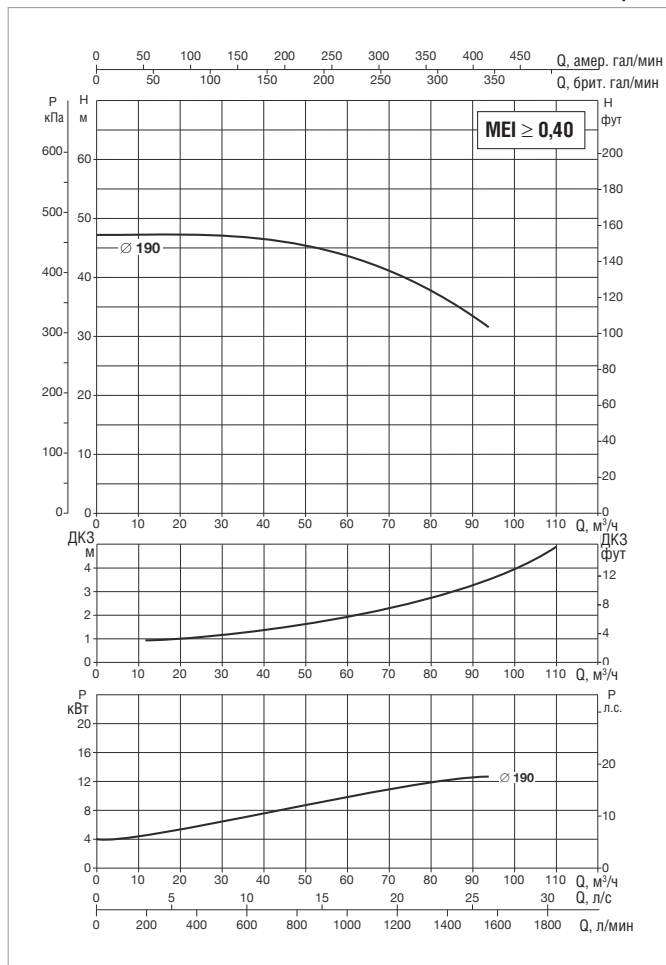
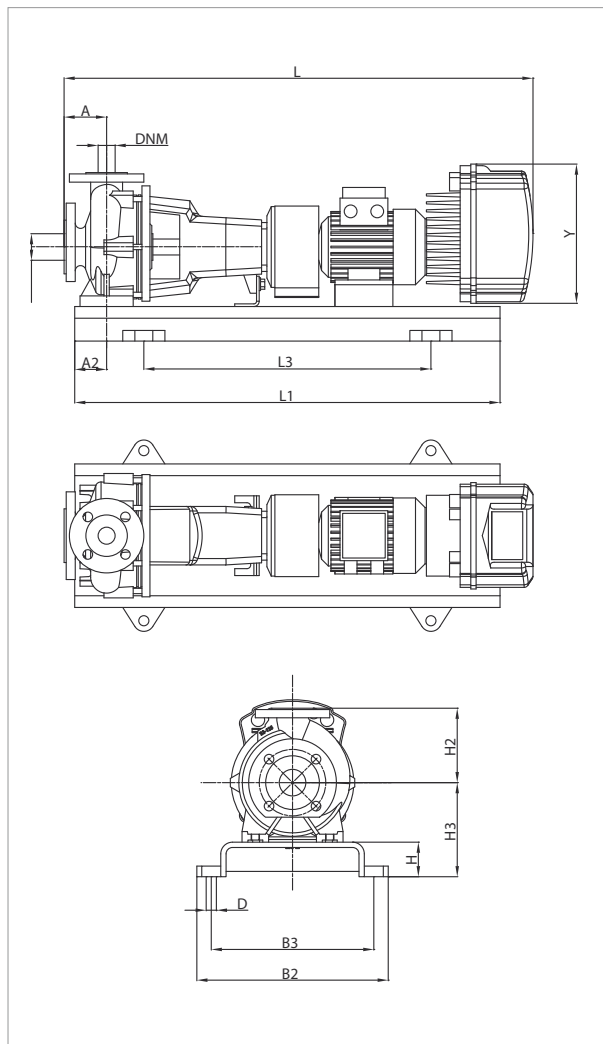
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 50-200/180/A/BAQE/1/11/2 MCE150/P	100	60	200	80	240

# KDNE 50-200 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

**= 2900 1/мин**



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

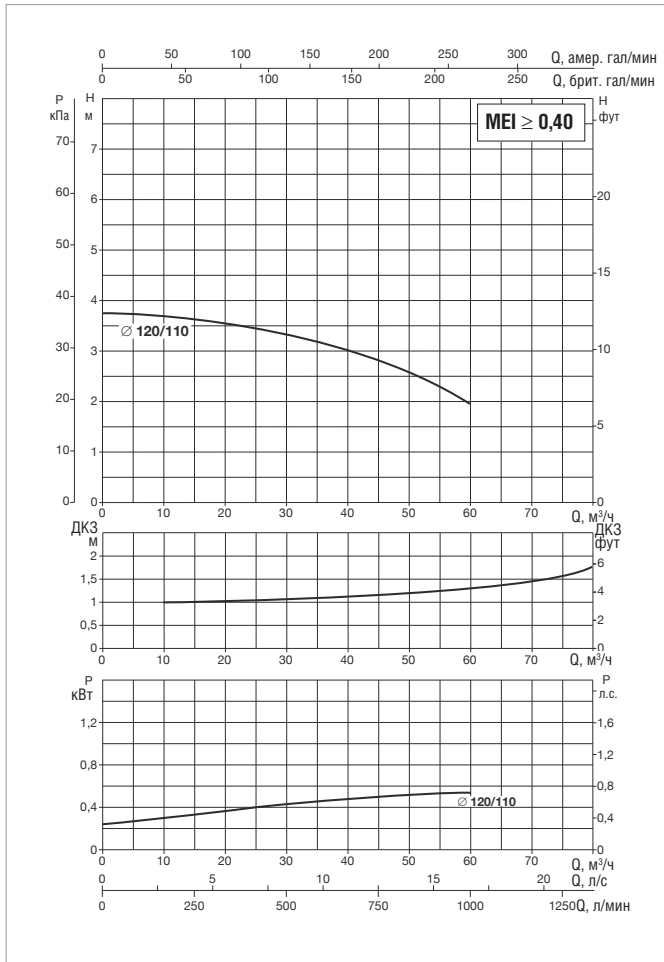
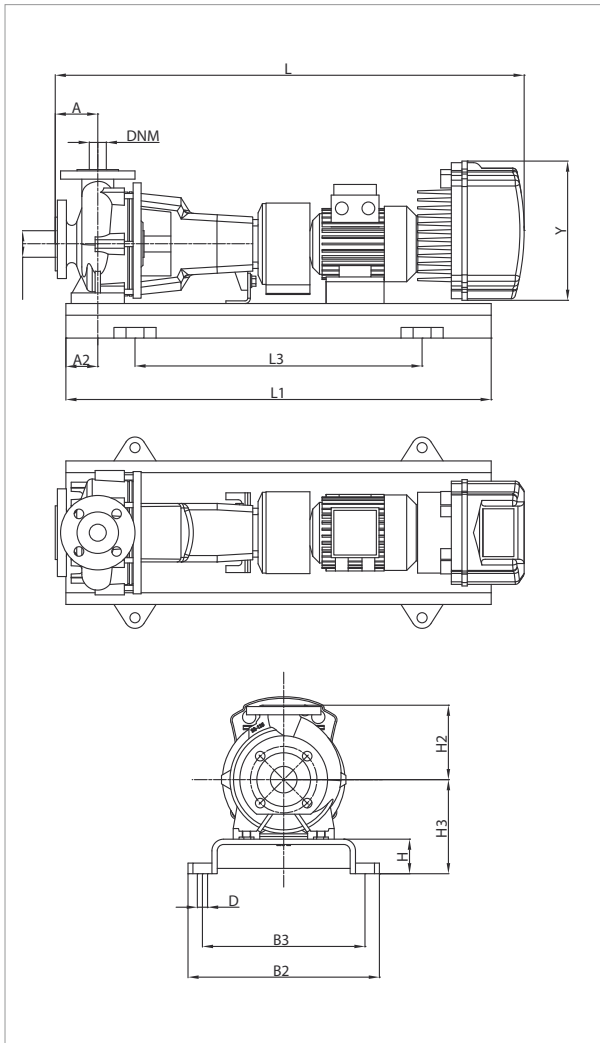
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 50-200/190/A/BAQE/1/15/2 T MCE150/C-P	MCE150/C – MCE150/P	3 x 400 -B	15	20	34,0

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
KDNE 50-200/190/A/BAQE/1/15/2 T MCE150/C-P	100	60	200	80	240	1120	740	490	440	24	426	65	50	1339	293	1439	298

# KDNE 65-125 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C  
= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 65-125/120-110/A/BAQE/1/5,5/2 T MCE55/C	MCE55/C	3 x 400 -В	5,5	7,5	13,1

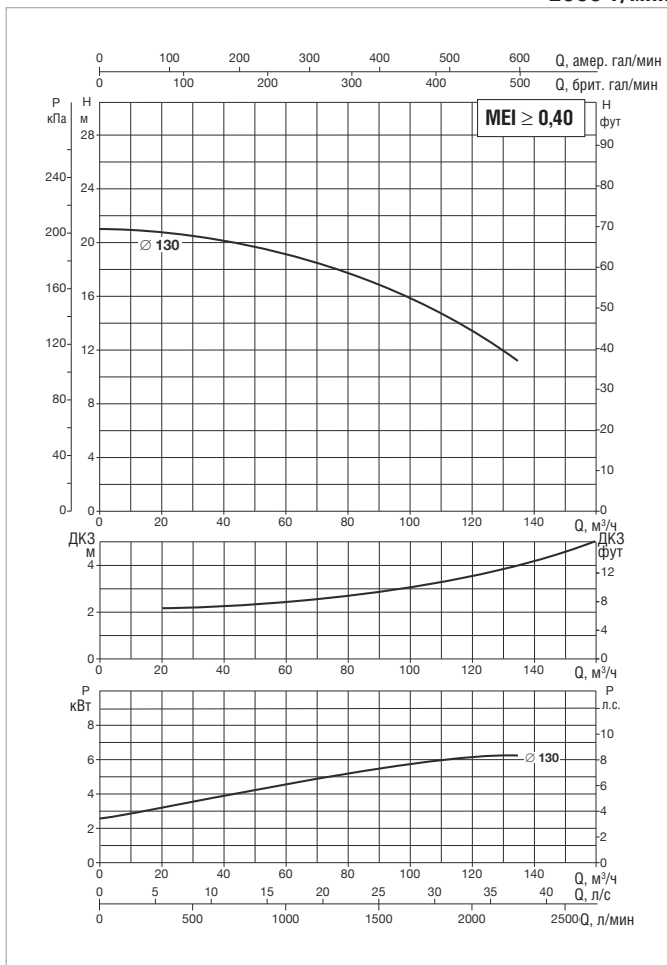
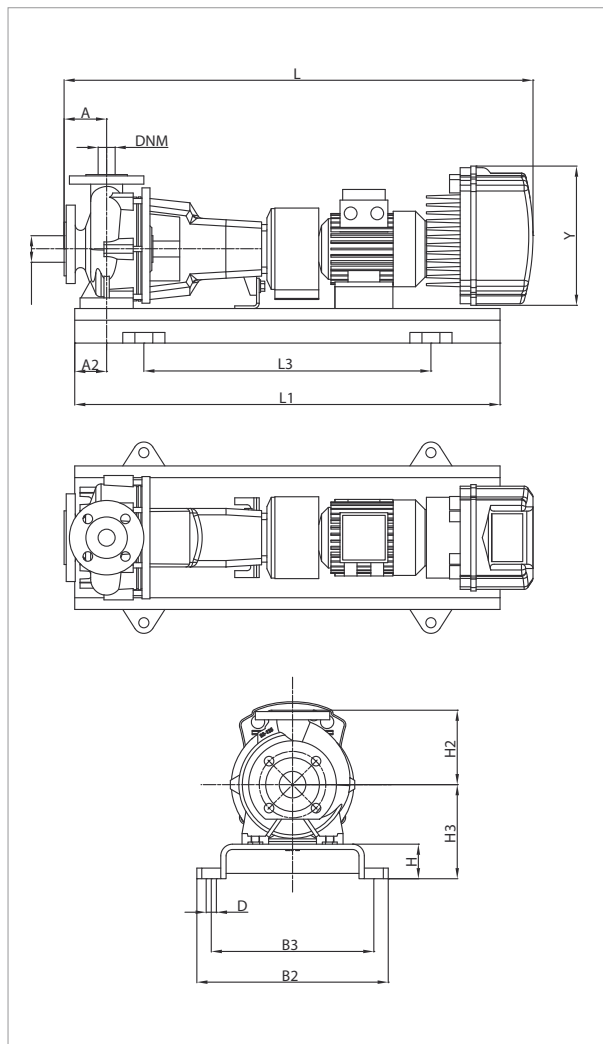
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 65-125/120-110/A/BAQE/1/5,5/2 T MCE55/C	100	60	180	80	240

# KDNE 65-125 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

**= 2900 1/мин**



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 65-125/130/A/BAQE/1/7,5/2 T MCE110/C-P	MCE110/C – MCE110/P	3 x 400 -В	7,5	10	17,6

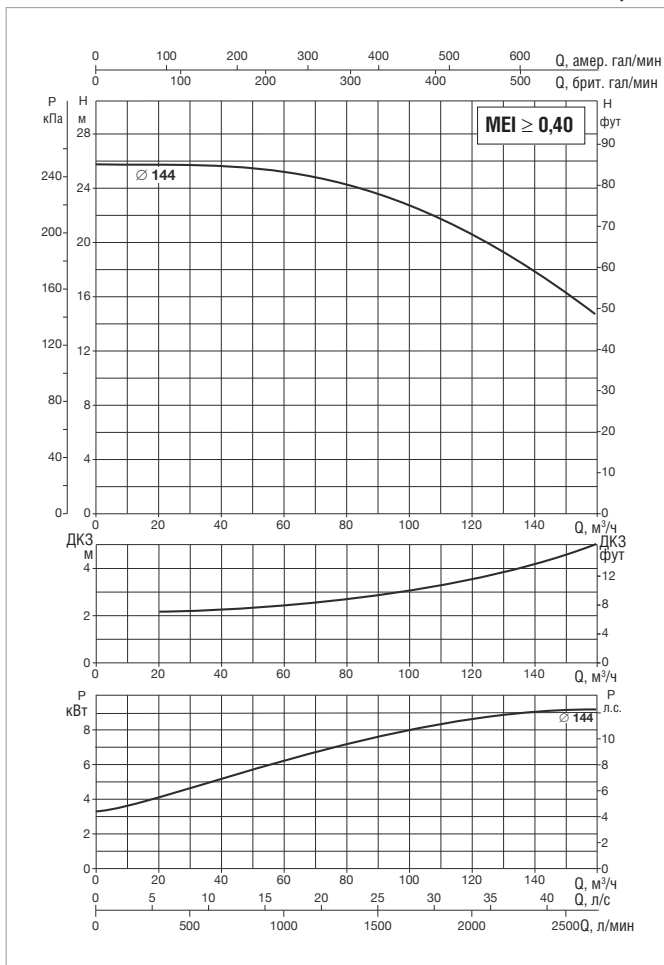
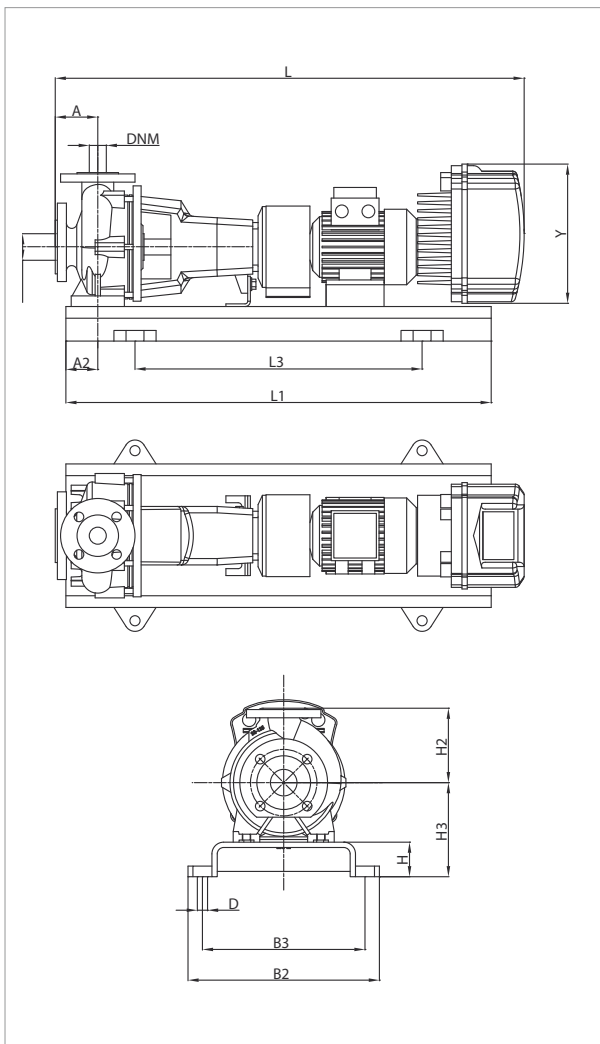
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
KDNE 65-125/130/A/BAQE/1/7,5/2 T MCE110/C-P	100	60	180	80	240	1000	660	450	400	24	426	80	65	1229	159	1329	164



# KDNE 65-125 - 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C  
= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

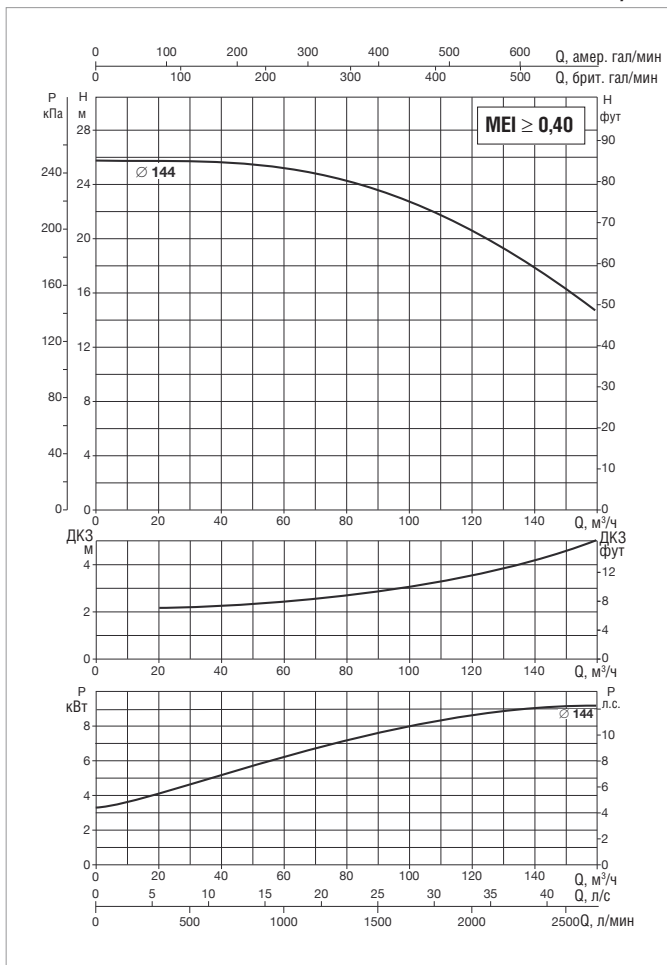
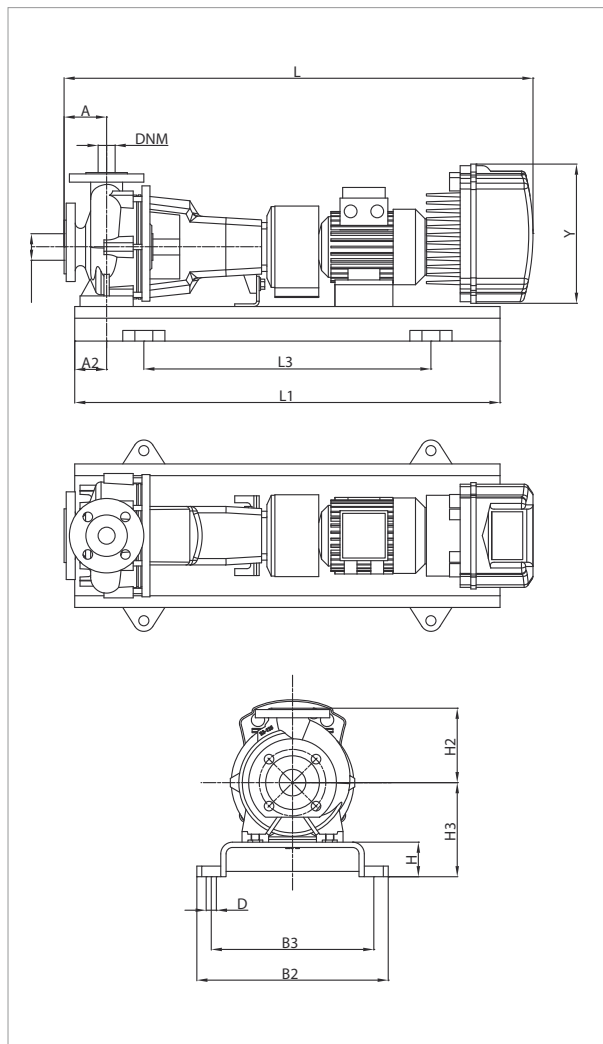
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 65-125/144/A/BAQE/1/11/2 T MCE110/C	MCE110/C	3 x 400 -B	11	15	25,5

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 65-125/144/A/BAQE/1/11/2 T MCE110/C	100	60	180	80	240

# KDNE 65-125 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C  
= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости =1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 65-125/144/A/BAQE/1/11/2 MCE150/P	MCE150/P	3 x 400 -В	11	15	25,5

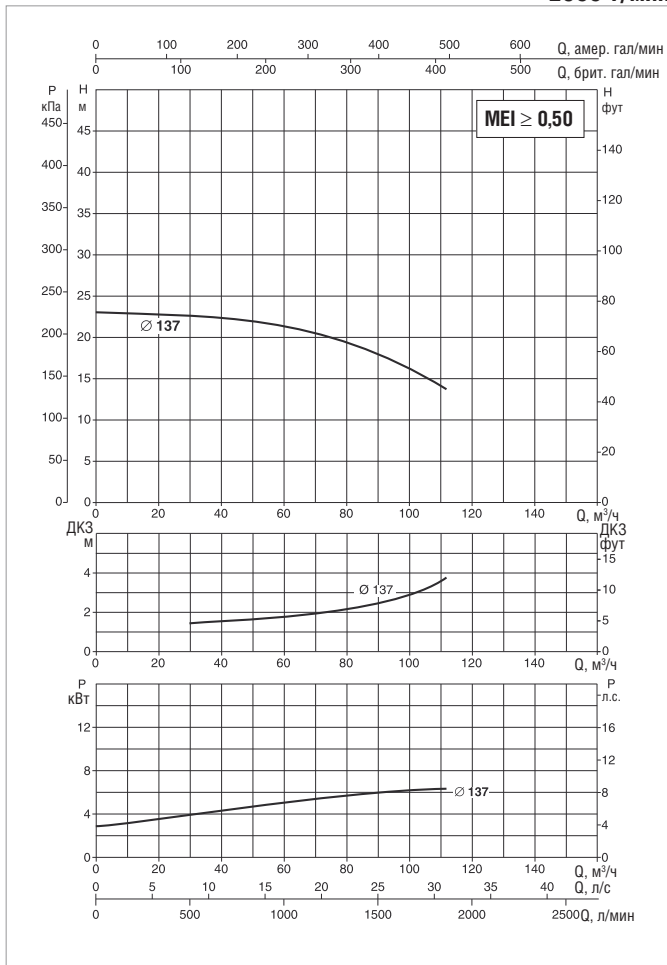
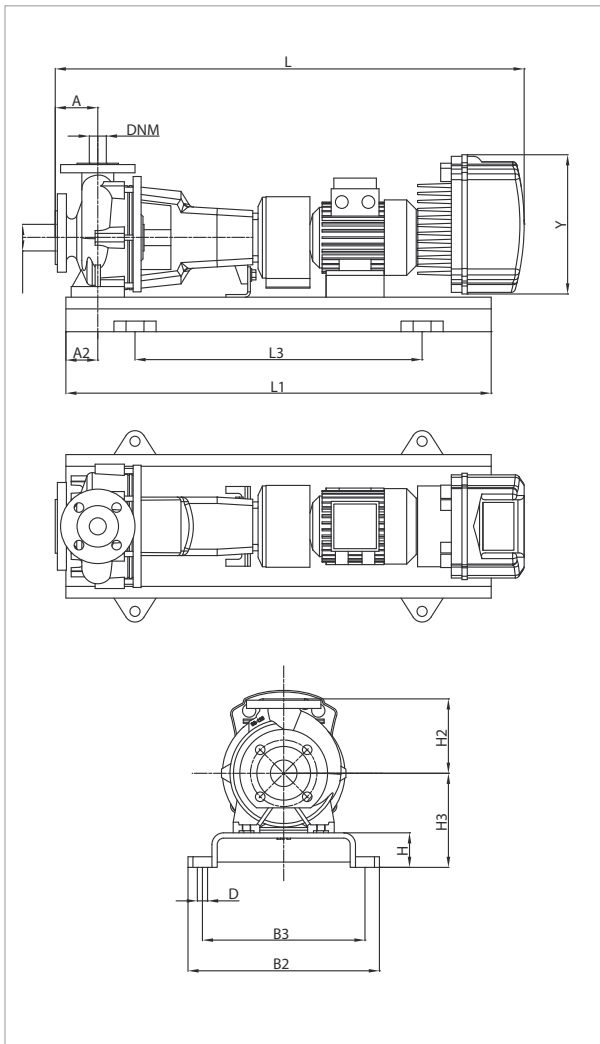
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 65-125/144/A/BAQE/1/11/2 MCE150/P	100	60	180	80	240

# KDNE 65-160 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

**= 2900 1/мин**



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

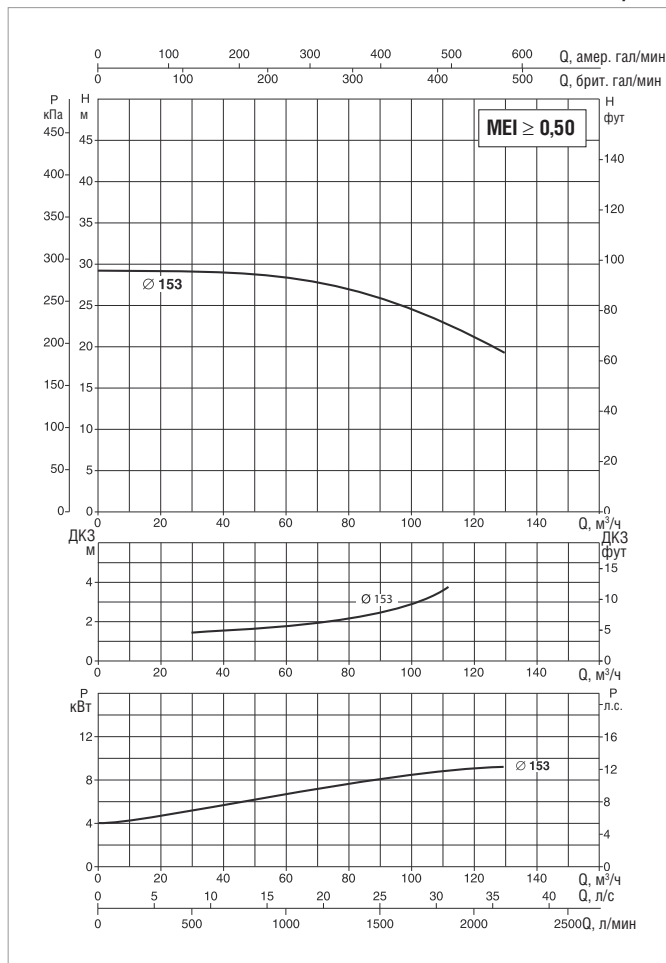
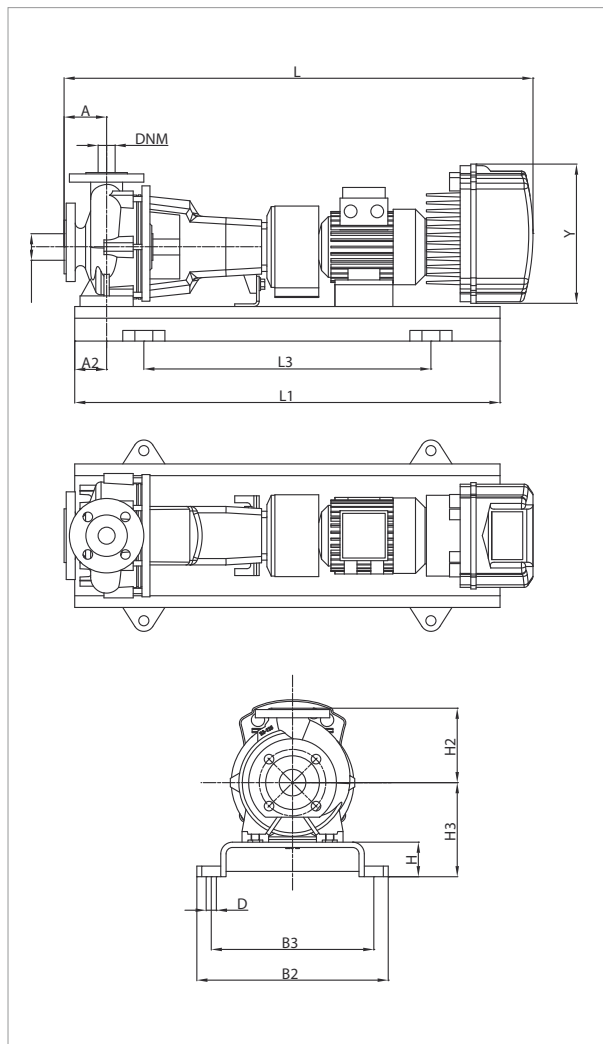
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 65-160/137/A/BAQE/1/7,5/2 T MCE110/C-P	MCE110/C – MCE110/P	3 x 400 -B	7,5	10	17,6

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС КГ	L	ВЕС КГ
												KDNE 65-160/137/A/BAQE/1/7,5/2 T MCE110/C-P	100	60	200	80	240

# KDNE 65-160 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C  
= 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

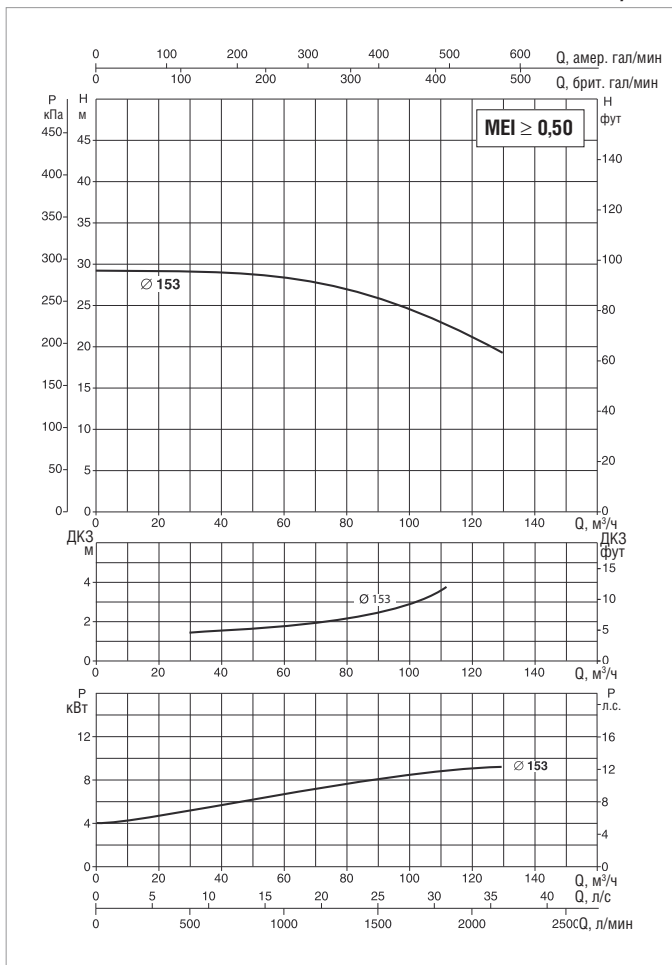
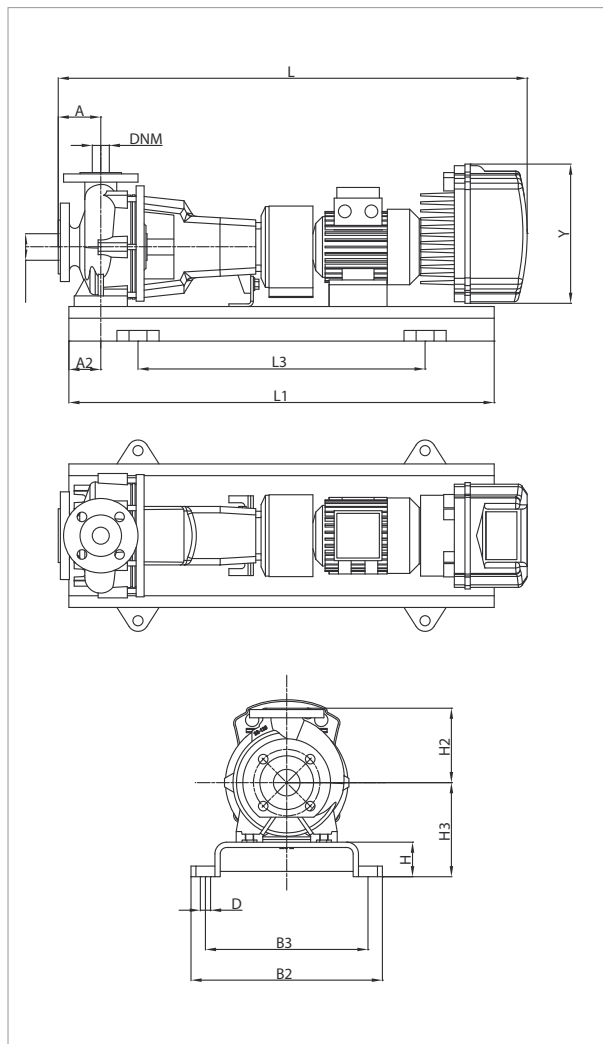
МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 65-160/153/A/BAQE/1/11/2 T MCE110/C	MCE110/C	3 x 400 -В	11	15	25,5

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 65-160/153/A/BAQE/1/11/2 T MCE110/C	100	60	200	80	240

# KDNE 65-160 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C  
 = 2900 1/мин



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 65-160/153/A/BAQE/1/11/2 MCE150/P	MCE150/P	3 x 400 -B	11	15	25,5

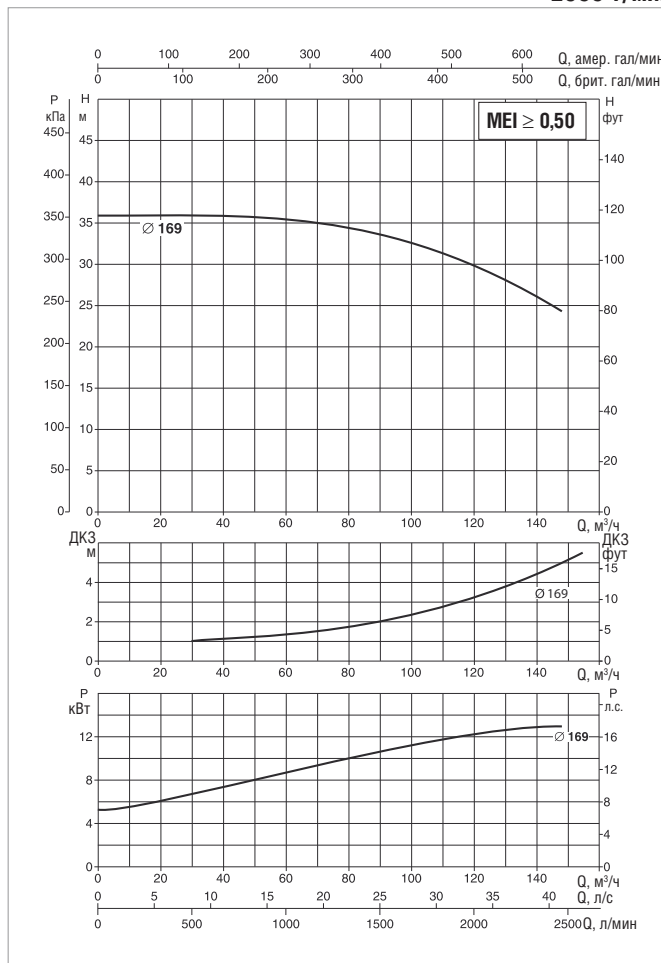
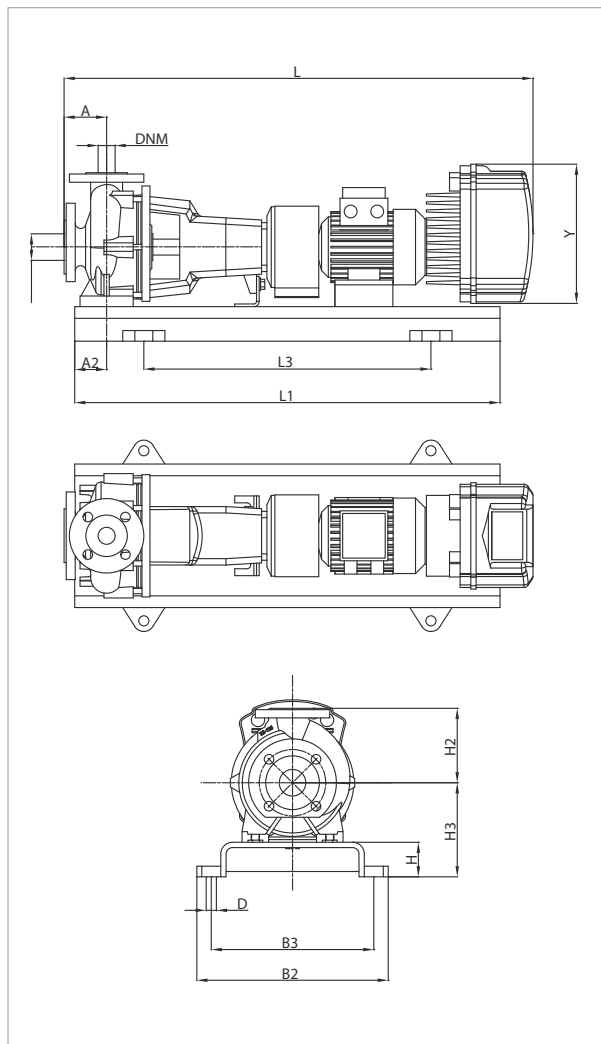
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 65-160/153/A/BAQE/1/11/2 MCE150/P	100	60	200	80	240

# KDNE 65-160 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

**= 2900 1/мин**



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 65-160/169/A/BAQE/1/15/2 T MCE150/C-P	MCE150/C – MCE150/P	3 x 400 -В	15	20	34,0

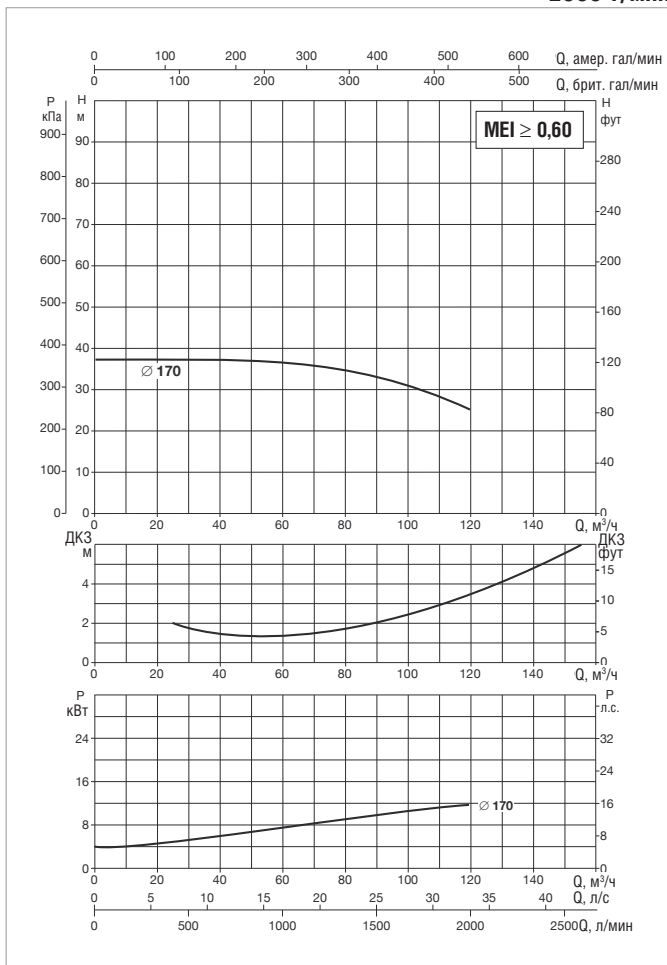
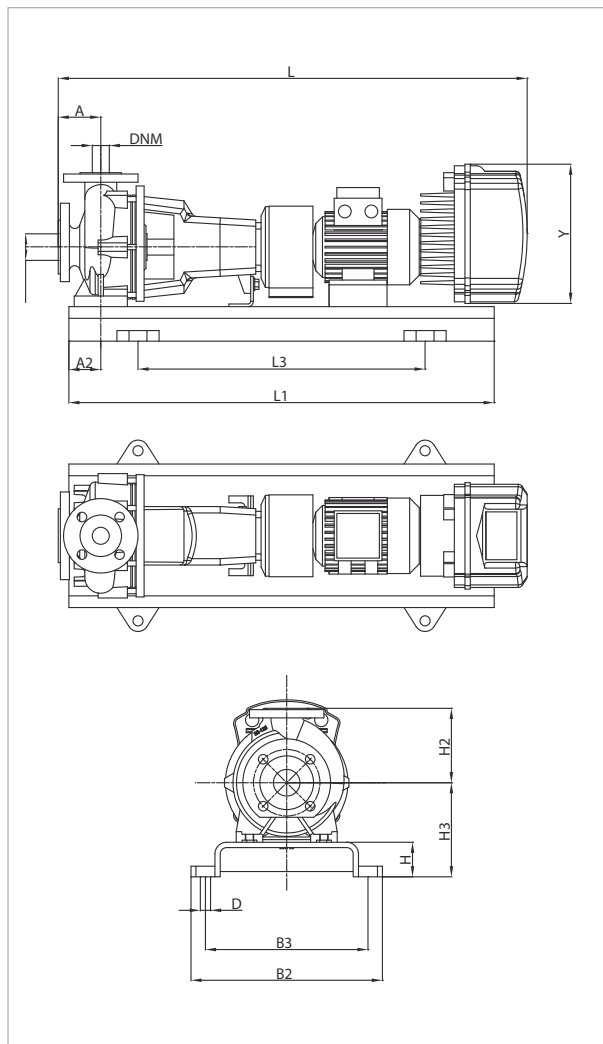
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 65-160/169/A/BAQE/1/15/2 T MCE150/C-P	100	60	200	80	240

# KDNE 65-200 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

**= 2900 1/мин**



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А
			кВт	Л.С.	
KDNE 65-200/170/A/BAQE/1/15/2 T MCE150/C-P	MCE150/C – MCE150/P	3 x 400 -В	15	20	34,0

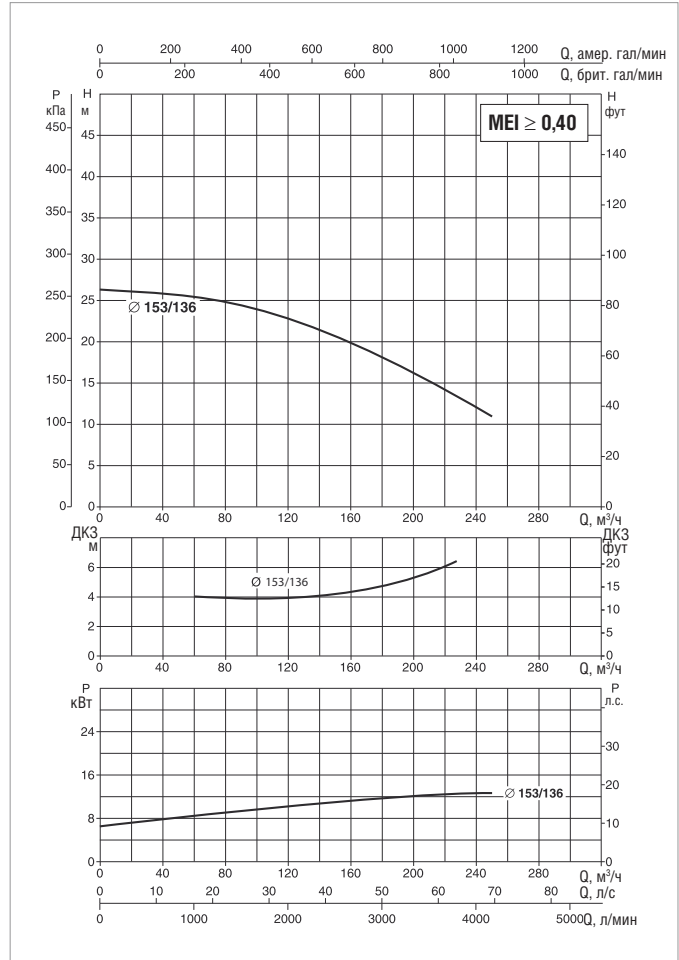
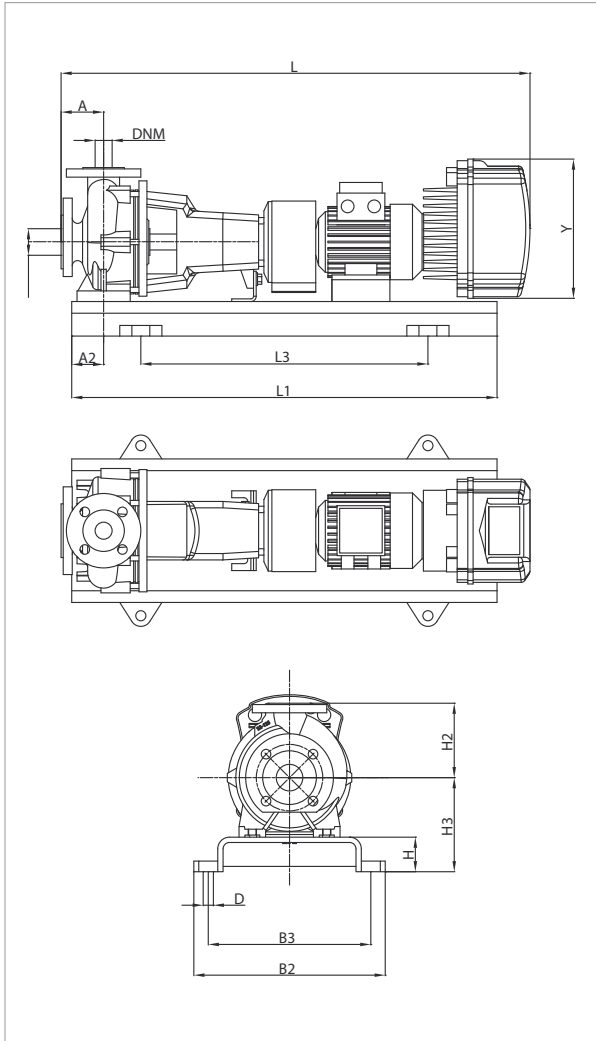
МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 65-200/170/A/BAQE/1/15/2 T MCE150/C-P	100	75	225	80	260

# KDNE 80-160 – 2 ПОЛЮСА – СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ С ЭЛЕКТРОННЫМ УПРАВЛЕНИЕМ С ИНВЕРТОРОМ ДЛЯ СИСТЕМ ЦИРКУЛЯЦИИ ИЛИ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ



Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °C до +140 °C (MCE/C) – от -10 °C до +80 °C (MCE/P) – Максимальная температура окружающей среды: +40 °C

**= 2900 1/мин**



Более подробная информация о гидравлическом КПД приведена на стр. 241. Кривые рабочих характеристик основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/с и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует IEC 9906.

МОДЕЛЬ	МОДЕЛЬ MCE	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A
			кВт	Л.С.	
KDNE 80-160/153-136/A/BAQE/1/15/2 T MCE150/C-P	MCE150/C – MCE150/P	3 x 400 -B	15	20	34,0

МОДЕЛЬ	A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	Y	РАЗМЕРЫ ФЛАНЦА (мм)		СТАНДАРТНАЯ МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА	
												DNA	DNM	L	ВЕС кг	L	ВЕС кг
												KDNE 80-160/153-136/A/BAQE/1/15/2 T MCE150/C-P	100	75	225	80	260