

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Частота вращения: 1450 - 2900 1/мин.

Рабочий диапазон:

от 1 до 470 м³/ч при напоре до 143 метров.

Перекачиваемая жидкость: чистая, без твердых включений и абразивов, не вязкая, не агрессивная, не кристаллизующаяся и химически нейтральная, по характеристикам аналогичная воде.

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140°С.

Максимальная температура окружающей среды: +40 °С.

Максимальное рабочее давление:

16 бар - 1600 кПа (для DN 200 макс. 10 бар).

Фланцевые соединения: PN 16 DIN 2533

PN 10 DIN 2532 для DN 200

Монтаж: стандартно в горизонтальном положении.

Специальное исполнение на заказ:

насосы для жидкостей помимо воды.

Уплотнение (также внешнее питание).

Другие диапазоны напряжений и/или частот.

ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТЬ **IE3** ≥ 7,5 кВт

ПРИМЕНЕНИЕ

Стандартизированные центробежные одноступенчатые насосы, предназначенные для различных целей:

Водоснабжение.

Циркуляция горячей воды для систем отопления.

Циркуляция холодной воды для систем кондиционирования воздуха и холодильных систем.

Передача жидкостей в сельскохозяйственных, садоводческих и промышленных системах.

Монтаж насосных установок.

Возможно соединение установок при помощи упругого сочленения (стандартное или при помощи проставки) с 2-полюсным или 4-полюсным электродвигателем и установка на основание из штампованного листового металла согласно стандарту UNI EN 23661.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ НАСОСА

Чугунный одноступенчатый спиральный корпус соответствует стандарту DIN-EN 733 (ранее DIN 24255), кожух держателя уплотнения и суппорт из чугуна, фланцы соответствуют стандартам DIN 2533, (DIN 2532 для DN 200). Чугунное рабочее колесо, закрытое и динамически сбалансированное, с компенсацией осевого давления через балансировочные отверстия, работа на сменных компенсационных кольцах (на заказ). Вал насоса из нержавеющей стали с опорой на два шариковых подшипника, не требующих регулярной смазки, увеличенного размера, расположенные в соответствующем пространстве суппорта.

Стандартное уплотнительное устройство: стандартное торцевое уплотнение в соответствии с DIN 24960 из графита/карбида кремния с уплотнительными кольцами из этилен-пропиленового каучука.

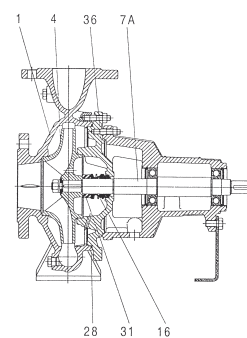
Уплотнение гидравлическим маслоуплотнительным кольцом и сальниковой коробкой в виде двух легкосъёмных деталей на заказ.

МАТЕРИАЛЫ

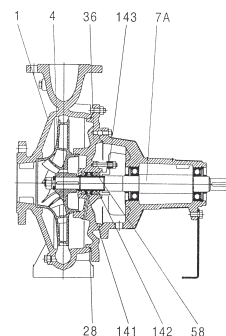
№	УЗЛЫ	МАТЕРИАЛЫ
1	КОРПУС НАСОСА	ЧУГУН 250 UNI ISO 185
4	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	ЧУГУН 200 UNI ISO 185
7A	ВАЛ НАСОСА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 420 UNI 6900/71
28	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО	ВИТОН
36	ДИСК ФИКСАЦИИ УПЛОТНЕНИЯ	ЧУГУН 250 UNI ISO 185
16	ТОРЦЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ	ГРАФИТ/КАРБИД КРЕМНИЯ
31	УПЛОТНЯЮЩАЯ ПРОКЛАДКА	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304 UNI 6900/71

№	УЗЛЫ	МАТЕРИАЛЫ
58	ВТУЛКА УПЛОТНЕНИЯ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 420 UNI 6900/71
141	ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ КОЛЬЦО	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304 UNI 6900/71
142	САЛЬНИКОВАЯ КОРОБКА	ВОЛОКНО РАМИ, ПРОПИТАННОЕ ПОЛИТЕТРАФТОРЭТИЛЕНОМ

СТАНДАРТНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ С ТОРЦЕВЫМ УПЛОТНЕНИЕМ



ВЕРСИЯ ПО ЗАКАЗУ С УПЛОТНЕНИЕМ



УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ

В описании насоса со свободным кольцом вала не упоминается о характеристиках муфты или двигателя.

В описании насосов, устанавливаемых на основании без двигателя, не указываются характеристики двигателя.

Данный пример описывает насос типа NK 100-200 с рабочим колесом 198 Ø из чугуна, механизмы типа BAQE, стандартная муфта и 4-полюсный двигатель 5,5 кВт, 380-415 В 50 Гц.

KDN 100-200/198 A Bт / BAQE/1 / 5,5/ 4

Тип _____

Номинальный диаметр напорного отверстия: _____

Номинальный диаметр рабочего колеса _____

Фактический диаметр рабочего колеса _____

Коды материалов:
 A (01): Чугун
 B (03): Чугун с бронзовым рабочим колесом

Компенсаторы износа (только при наличии) _____

Код уплотнения _____

Тип соединения насоса/двигателя
 0 = Без соединения (насос со свободным концом вала)
 1 = Со стандартной эластичной муфтой
 2 = С эластичной распорной муфтой

Мощность электродвигателя в кВт _____

Число полюсов двигателя _____

КОДЫ МАТЕРИАЛОВ:

Компонент	ВЕРСИЯ	
	A (01) чугун	B (03) чугун с бронзовым рабочим колесом
Корпус насоса	GG25	GG25
Диск держателя уплотнения	GG25	GG25
Сальниковая коробка	OT Cu 62 Si1	OT Cu 62 Si1
Рабочее колесо	GG25	GCuSn5Zn5Pb5 UNI 7013/8a-72
Компенсатор износа*	GG20	GG20
Вал насоса	AISI 420 UNI 6900/71	
Втулка вала*	AISI 420 UNI 6900/71	

КОДЫ УПЛОТНЕНИЯ

Позиция	Код	Наименование уплотнения
1	S	Тип сальниковой коробки
		Охлаждение
2	N	Сальниковая коробка не охлаждается
	K	Сальниковая коробка охлаждается
3		Герметизирующая жидкость
	E	С жидкостью внутри
	F	С жидкостью снаружи
	O	С гидравлическим кольцом

* На заказ

** Только для уплотнения или сбалансированного торцевого уплотнения.

НАИМЕНОВАНИЕ ТОРЦЕВОГО УПЛОТНЕНИЯ

Позиция	Код	Наименование уплотнения
1	A	Уплотнительное кольцо с неподвижной направляющей
	B	Резиновый сальфон
	C	Уплотнительное кольцо с направляющей пружиной
	D	Уплотнительное кольцо сбалансированное
	M	Резиновый сальфон
	X	Металлический сальфон
Позиция	Код	Материалы
2 и 3	A	Пропитанный графит/металл
	B	Пропитанный графит/полимер
	C	Другие виды графита
	S	Хромистая сталь
	U	Карбид вольфрама
	Q	Карбид кремния
	V	Оксид алюминия (керамика)
	X	Другие типы керамики
Позиция	Код	Материалы
4	P	Бутадиен-акрилонитрильный каучук (NBR)
	S	Силиконовый каучук
	T	Тефлон (ПТФЭ)
	E	Этиленпропиленовый каучук
	V	Витон
	M	Уплотнительное кольцо с ПТФЭ покрытием
Позиция	Код	Материалы
5	V	Армированное

НАИМЕНОВАНИЕ КОДА ПРОДУКЦИИ

НОМИНАЛЬНЫЙ ДИАМЕТР РАБОЧЕГО КОЛЕСА	Код.
125	1
160	2
200	3
250	4
315	5
125,1	K
160,1	L
200,1	M

ТИП НАСОСА	Код.
KDN 32	1
KDN 40	2
KDN 50	3
KDN 65	4
KDN 80	5
KDN 100	6
KDN 125	7
KDN 150	8

ИДЕНТИФИКАЦИЯ	Код.
DAB PUMPS S.p.A.	D

	Код.
DAB PUMPS S.p.A.	1

Код.	НАСОС/РАБОЧЕЕ КОЛЕСО МАТЕРИАЛЫ
1	A (01) = чугун/чугун
2	B (03) = чугун/бронза
3	
4	
5	A (01) + Wг*
6	B (03) + Wг*
7	
8	

Код.	УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ УСТРОЙСТВО
1	BAQE
2	BAQE-RMG12
5	BQQV*
7	BAQV*
A	SNE*
B	SNO*
C	SNF*
G	BQQE*

* На заказ

Код.	СОЕДИНЕНИЕ
0	Без соединения
1	Со стандартной эластичной муфтой
2	С эластичной распорной муфтой

* Насос со свободным концом вала

Код.	НАПРЯЖЕНИЕ	ПОЛЮСА
0	Без двигателя	
1	3 x 220-240/380-415 В 50 Гц (<0,75 кВт) 3 x 220-277/380-480 В 60 Гц	2
2	3 x 380-480 В 60 Гц	2
3	3 x 220-240/380-415 В 50 Гц (<0,75 кВт) 3 x 220-277/380-480 В 60 Гц	4
4	3 x 380-480 В 60 Гц	4
A	3 x 220-240/380-415 В 50 Гц - IE2	2
B	3 x 380-415 В 50 Гц - IE2	2
C	3 x 220-240/380-415 В 50 Гц - IE2	4
D	3 x 380-415 В 50 Гц - IE2	4
U	3 x 220-240/380-415 В 50 Гц - IE3	2
V	3 x 380-415 В 50 Гц - IE3	2
W	3 x 220-240/380-415 В 50 Гц - IE3	4
X	3 x 380-415 В 50 Гц - IE3	4

Код продукции

1 D 1 1 1 1 1 1 1

← Насос со свободным концом вала → 0 0 0

← Насос с основанием без двигателя → 0

← Комплект электрического насоса с основанием →

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

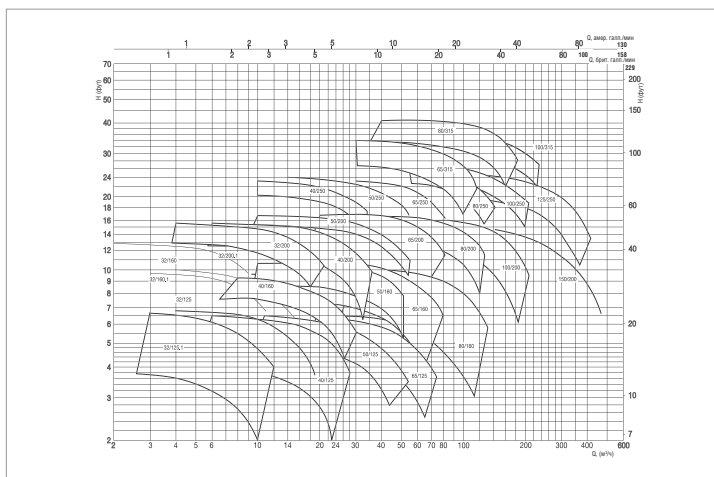
В комплект поставки входит закрытый двигатель асинхронного типа, с наружной вентиляцией, 2 или 4 полюса.

Ротор вращается в шариковых подшипниках существенно увеличенного размера, что обеспечивает низкий уровень шума и длительный срок службы.

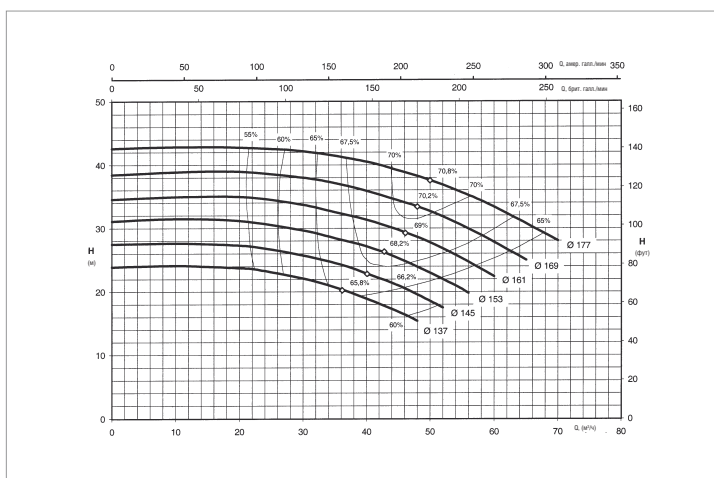
Электрическая защита: в соответствии с ДИРЕКТИВОЙ ПО ЭЛЕКТРОМАГНИТНОЙ СОВМЕСТИМОСТИ ЕЕС 89/336 и последующими поправками, ДИРЕКТИВОЙ ПО НИЗКОВОЛЬТНЫМ УСТРОЙСТВАМ ЕЕС 73/23 и последующими поправками, а также стандартами CEI 2-3.

ИНСТРУКЦИИ ПО ОПРЕДЕЛЕНИЮ ТРЕБУЕМОГО НАСОСА И ДВИГАТЕЛЯ.

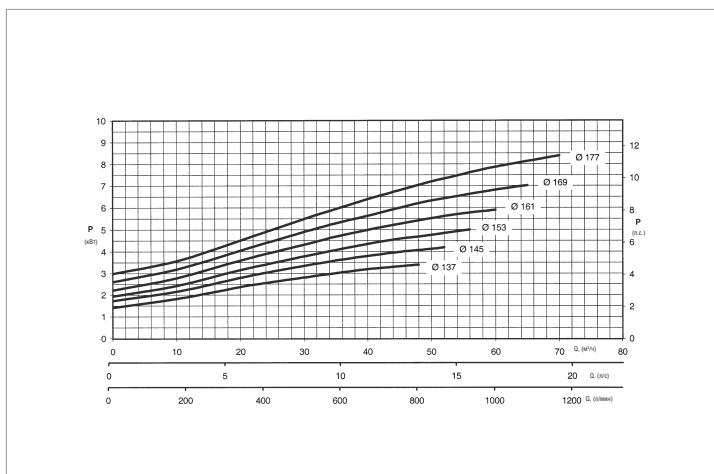
1. На общей схеме найдите насос в серии, обеспечивающее ориентировочно необходимые характеристики по расходу и напору.



2. Для каждой серии найдите максимально подходящую характеристику на характеристической кривой.



3. По диаграмме мощности определить мощность, необходимую для работы насоса на нужном уровне.



4. В связи с возможностью изменения расхода перекачиваемой жидкости, которое может привести к пульсации в рабочей точке, может произойти повышение поглощения энергии. При выборе двигателя необходимо учитывать следующий запас прочности:

Запас прочности в соответствии со стандартом ISO 5199

ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ ВАЛА НАСОСА (кВт)	МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ ДЛЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ P2 (кВт)
322	355
286	315
227	250
181	200
145	160
120	132
100	110
81	90
68	75
49	55
40	45
32,5	37
26	30
19	22
15,9	18,5
12,8	15
9,1	11
6,1	7,5
4,3	5,5
3,2	4
2,3	3
1,7	2,2
1,1	1,5
0,81	1,1
0,55	0,75
0,40	0,55
0,27	0,37
0,18	0,25

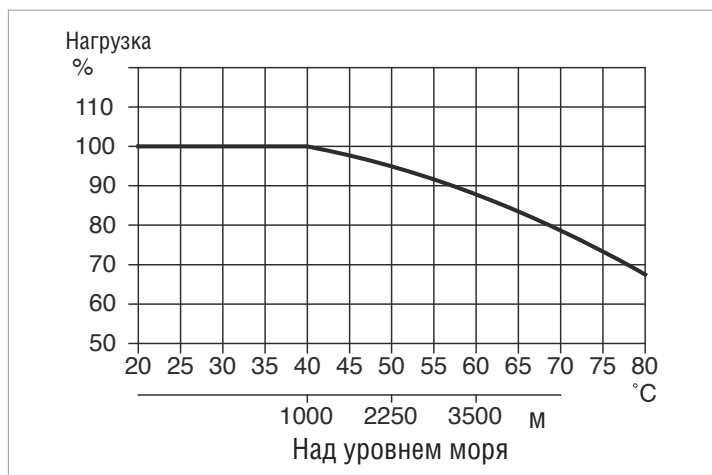
Если насос будет использоваться для перекачивания жидкостей достаточно высокой плотности, необходимо учесть все требуемые поправочные коэффициенты по мощности устанавливаемого насоса (проверить совместимость материалов конструкций, соприкасающихся с жидкостью).

5. По наименованию насоса и мощности двигателя сопоставьте следующие технические характеристики, чтобы выбрать наиболее подходящее основание (в комплекте с двигателем, распорной муфтой и кожухом муфты).
6. Нужный насос и основание поставляются в сборе с необходимыми регулировками, тем не менее, проверка регулировок всегда требуется после установки (см. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ).

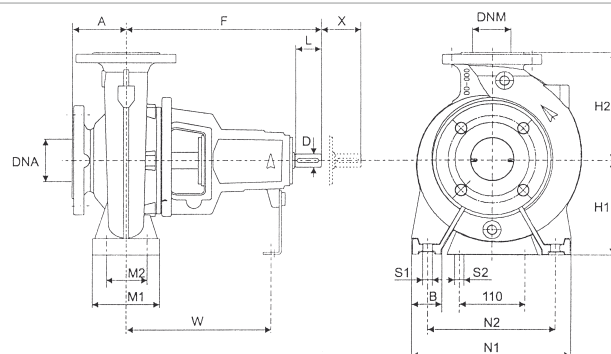
Температура окружающей среды

От -30 °C до +40 °C

В связи с низкой плотностью, а следовательно, и низким охлаждающим действием воздуха, эксплуатация при температуре выше 40 °C или на высотах свыше 1000 над уровнем моря требует снижения номинальной нагрузки двигателя согласно данной таблице.



РАЗМЕРЫ НАСОСОВ СО СВОБОДНЫМ КОНЦОМ ВАЛА



МОДЕЛЬ	η МАКС. 1450 МИН ⁻¹		η МАКС. 2900 МИН ⁻¹		РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ		РАЗМЕРЫ НАСОСА				РАЗМЕРЫ ОСНОВАНИЯ					ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ БОЛТОВ		КОНЕЦ ВАЛА		X	МАССА КГ	
	Q М ³ /Ч	H М	Q М ³ /Ч	H М	DNA	DNM	A	F	H1	H2	B	M1	M2	N1	N2	W	S1	S2	D			L
KDN 32-125,1	10,5	5,5	20,9	22	50	32	80	360	112	140	50	100	70	190	140	260	M12	M12	24	50	100	37
KDN 32-125	13,6	5,8	28	22,8	50	32	80	360	112	140	50	100	70	190	140	260	M12	M12	24	50	100	36
KDN 32-160,1	8,7	8,3	17,5	33	50	32	80	360	132	160	50	100	70	240	190	260	M12	M12	24	50	100	38
KDN 32-160	15,9	8,6	31	34	50	32	80	360	132	160	50	100	70	240	190	260	M12	M12	24	50	100	38
KDN 32-200,1	8,5	11,4	18	45	50	32	80	360	160	180	50	100	70	240	190	260	M12	M12	24	50	100	46
KDN 32-200	17,7	13,2	35,5	52,5	50	32	80	360	160	180	50	100	70	240	190	260	M12	M12	24	50	100	46
KDN 40-125	21,8	5,6	46	21,5	65	40	80	360	112	140	50	100	70	210	160	260	M12	M12	24	50	100	39
KDN 40-160	25,8	9,2	50	37,2	65	40	80	360	132	160	50	100	70	240	190	260	M12	M12	24	50	100	41
KDN 40-200	29	12,6	57	51	65	40	100	360	160	180	50	100	70	265	212	260	M12	M12	24	50	100	49
KDN 40-250	31	19,1	62	77	65	40	100	360	180	225	65	125	95	320	250	260	M12	M12	24	50	100	57
KDN 50-125	41	5,4	83	21,5	65	50	100	360	132	160	50	100	70	240	190	260	M12	M12	24	50	100	42
KDN 50-160	43,3	9,3	87,5	37	65	50	100	360	160	180	50	100	70	265	212	260	M12	M12	24	50	100	44
KDN 50-200	41	14	81	56	65	50	100	360	160	200	50	100	70	265	212	260	M12	M12	24	50	100	51
KDN 50-250	49	19,1	100	76	65	50	100	360	180	225	65	125	95	320	250	260	M12	M12	24	50	100	59
KDN 65-125	57	5,2	114	21	80	65	100	360	160	180	65	125	95	280	212	260	M12	M12	24	50	100	46
KDN 65-160	61	8,6	121	34,5	80	65	100	360	160	200	65	125	95	280	212	260	M12	M12	24	50	100	47
KDN 65-200	62	14,8	123	59	80	65	100	360	180	225	65	125	95	320	250	260	M12	M12	24	50	140	66
KDN 65-250	65,4	20	129	81	80	65	100	470	200	250	80	160	120	360	280	340	M16	M12	32	80	140	93
KDN 65-315	84	31,5	-	-	80	65	125	470	225	280	80	160	120	400	315	340	M16	M12	32	80	140	112
KDN 80-160	101	8,1	195	33,5	100	80	125	360	180	225	65	125	95	320	250	260	M12	M12	24	50	140	55
KDN 80-200	101	14,4	200	57,5	100	80	125	470	180	250	65	125	95	345	280	340	M12	M12	32	80	140	84
KDN 80-250	103	23	215	88	100	80	125	470	200	280	80	160	120	400	315	340	M16	M12	32	80	140	104
KDN 80-315	136	35	-	-	100	80	125	470	250	315	80	160	120	400	315	340	M16	M12	32	80	140	122
KDN 100-200	163	13,4	315	53	125	100	125	470	200	280	80	160	120	360	280	340	M16	M12	32	80	140	96
KDN 100-250	159	21,8	313	87	125	100	140	470	225	280	80	160	120	400	315	340	M16	M12	32	80	140	111
KDN 100-315	187	34,1	-	-	125	100	140	470	250	315	80	160	120	400	315	340	M16	M12	32	80	140	126
KDN 125-250	289	20,5	-	-	150	125	140	470	250	355	80	160	120	400	315	340	M16	M12	32	80	140	135
KDN 150-200	378	10	-	-	200	150	160	470	280	400	100	200	150	550	450	340	M20	M12	32	80	140	178

РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ (мм)

D1	S	D2	D3	Номинальный диаметр (DN)								
				DIN 2533 PN 16					DIN 2533 PN 10			
				32	40	50	65	80	100	125	150	200
D(32	40	50	65	80	100	125	150	200
D)				100	110	125	145	160	180	210	240	295
D[140	150	165	185	200	220	250	285	340
S				18	18	18	18	18	18	18	22	22
КОЛ-ВО ОТВЕРСТИЙ				4	4	4	4	8	8	8	8	8

СЕРИЯ KDN - 4 ПОЛЮСА

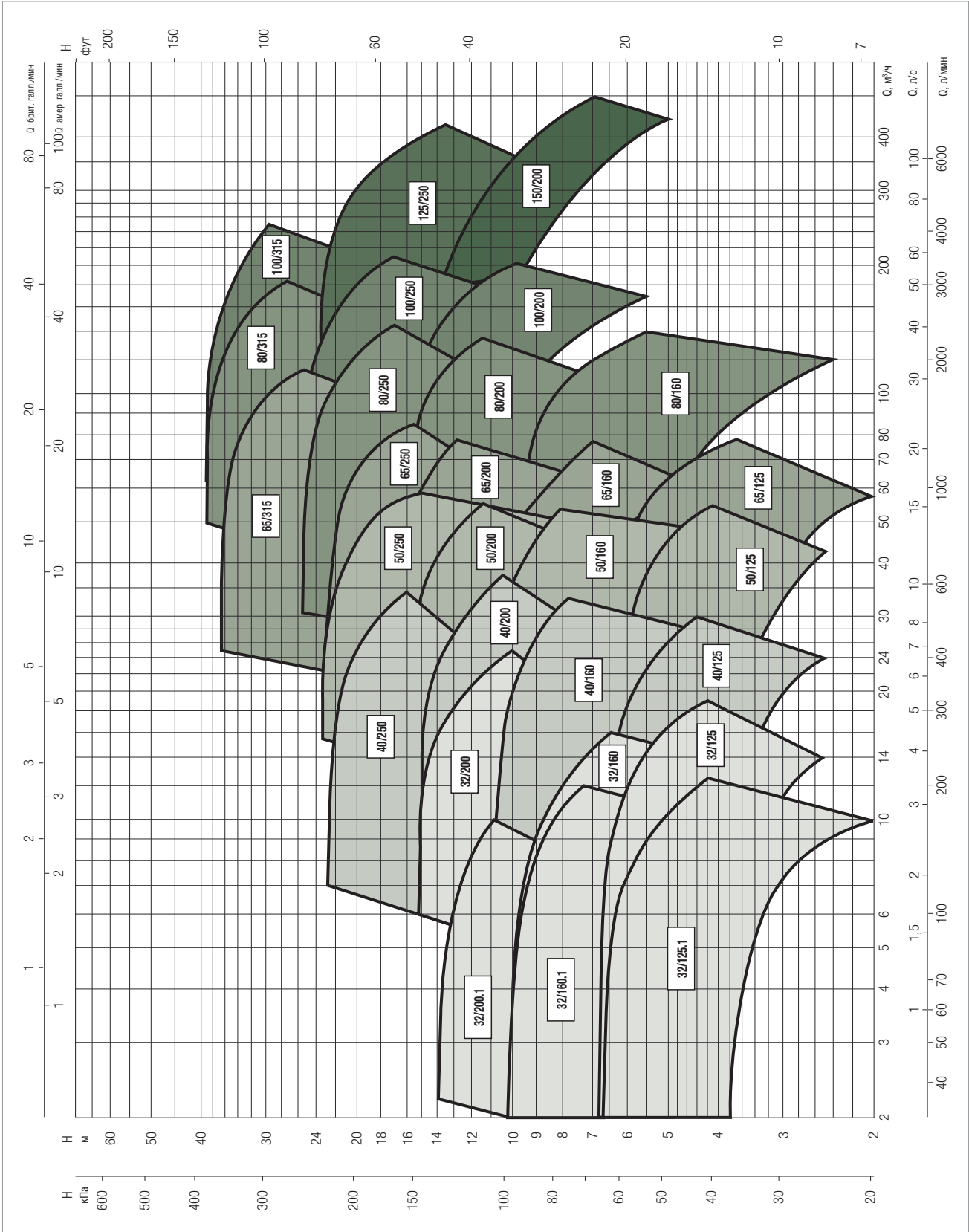
СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ

ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ХАРАКТЕРИСТИК

Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

ГРАФИЧЕСКАЯ ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ

= 1450 1/мин



KDN - 4 ПОЛЮСА

СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ

ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ - KDN 32

МОДЕЛЬ	Q=м³/ч	0	3	6	12	18	24	
	Q=л/мин	0	50	100	200	300	400	
KDN 32-125,1/105	H (м)	3,5	3,4	3,1				
KDN 32-125,1/110		3,9	3,8	3,5				
KDN 32-125,1/115		4,25	4,2	3,9				
KDN 32-125,1/120		4,7	4,6	4,3				
KDN 32-125,1/125		5,1	5,1	4,8				
KDN 32-125,1/130		5,6	5,6	5,3				
KDN 32-125,1/135		6,1	6	5,8	4,4			
KDN 32-125,1/140		6,6	6,6	6,4	5,1			
KDN 32-125/115		4,3		4,1	3,2			
KDN 32-125/120		4,75		4,6	3,75			
KDN 32-125/125		5,2			5,05	4,2		
KDN 32-125/130		5,7			5,5	4,8		
KDN 32-125/135		6,2			6	5,3	3,65	
KDN 32-125/142		6,9			6,75	6,15	4,5	
KDN 32-160,1/137		5,3	5,3	4,7				
KDN 32-160,1/145		6,2	6,1	5				
KDN 32-160,1/153		7	7	6,6				
KDN 32-160,1/161		8	7,9	7,6				
KDN 32-160,1/169		8,9	8,9	8,6	5,5			
KDN 32-160,1/177		9	9,8	9,5	6,6			
KDN 32-160/137		5,9		5,6	4,4			
KDN 32-160/145		6,7		6,5	5,3			
KDN 32-160/153		7,6		7,4	6,25			
KDN 32-160/161		8,5		8,25	7,25			
KDN 32-160/169		9,5		9,3	8,4	6,6		
KDN 32-160/177		10,5		10,4	9,6	7,8		
KDN 32-200,1/170		8,6	8,5	7,2				
KDN 32-200,1/180		9,8	9,8	9				
KDN 32-200,1/190		11,3	11,1	10,5				
KDN 32-200,1/200		12,8	12,7	11,7	8,3			
KDN 32-200,1/207		13,8	13,8	13	8,9			
KDN 32-200/170		8,6		8,2	6,7			
KDN 32-200/180		9,9		9,6	8,2			
KDN 32-200/190		11,2		10,9	9,7	7		
KDN 32-200/200		12,6		12,3	11,1	8,7		
KDN 32-200/210		14,3		14	13,1	10,7		
KDN 32-200/219		15,7		15,4	14,8	13		9,8

KDN - 4 ПОЛЮСА

СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ

ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ - KDN 40

МОДЕЛЬ	Q=м³/ч	0	6	12	18	24	30	36
	Q=л/мин	0	100	200	300	400	500	600
KDN 40-125/115	H (м)	4,2	4,1	3,8	3,2	2,4		
KDN 40-125/120		4,6	4,5	4,2	3,7	2,9		
KDN 40-125/125		5,1	4,9	4,7	4,1	3,3		
KDN 40-125/130		5,5	5,4	5,2	4,7	3,9		
KDN 40-125/135		6	5,9	5,8	5,3	4,6		
KDN 40-125/142		6,7	6,6	6,5	6	5,3	4,1	
KDN 40-160/137		5,9	5,8	5,8	5	3,7		
KDN 40-160/145		6,7	6,6	6,5	6	4,8		
KDN 40-160/153		7,6	7,6	7,5	7	6,8		
KDN 40-160/161		8,6	8,5	8,4	8	7,1	5,6	
KDN 40-160/169		9,6	9,5	9,5	9,1	8,3	7	
KDN 40-160/177		10,7	10,7	10,6	10,2	9,5	8,3	
KDN 40-200/170		8,4	8,4	8,2	7,4	5,7		
KDN 40-200/180		9,7	9,7	9,4	8,8	7,2		
KDN 40-200/190		10,9	10,8	10,7	10,2	8,8	6,8	
KDN 40-200/200		12,2	12,1	12	11,7	10,4	8,6	
KDN 40-200/210		13,6	13,5	13,5	13,2	12,1	10,6	
KDN 40-200/219		15	15	15	14,7	13,8	12,4	10,4
KDN 40-250/220		15,8		15,6	14,8	13,6	12	
KDN 40-250/230		17,4		17,2	16,5	15,3	13,7	
KDN 40-250/240	19,1		19	18,2	17	15,5		
KDN 40-250/250	20,7		20,6	20	18,9	17,5		
KDN 40-250/260	22,7		22,6	22,1	21	19,5		

KDN - 4 ПОЛЮСА

СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ

ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ - KDN 50

МОДЕЛЬ	Q=м³/ч	0	12	18	24	30	36	42	48	54
	Q=л/мин	0	200	300	400	500	600	700	800	900
KDN 50-125/115	H (м)	4,2	4,1	3,9	3,6	3,3	2,9	2,3		
KDN 50-125/120		4,6	4,4	4,3	4	3,7	3,3	2,8		
KDN 50-125/125		5	4,9	4,7	4,5	4,2	3,7	3,3		
KDN 50-125/130		5,6	5,4	5,2	5	4,7	4,2	3,8	3,2	
KDN 50-125/135		6	5,8	5,7	5,5	5,2	4,8	4,3	3,8	
KDN 50-125/139		6,3	6,2	6,1	5,9	5,6	5,2	4,8	4,2	
KDN 50-125/144		6,7	6,7	6,6	6,4	6,2	5,8	5,3	4,8	4,1
KDN 50-160/137		6	6	5,9	5,6	5,2	4,8			
KDN 50-160/145		6,8	6,7	6,7	6,5	6,2	5,8			
KDN 50-160/153		7,6	7,6	7,5	7,4	7,2	6,7			
KDN 50-160/161		8,4	8,4	8,3	8,2	8,1	7,7			
KDN 50-160/169		9,4	9,3	9,2	9,2	9,1	8,8			
KDN 50-160/177		10,4	10,3	10,3	10,2	10,1	9,95			
KDN 50-200/170		9,5	9,3	9,2	8,8	8	6,85			
KDN 50-200/180		10,6	10,6	10,5	10,1	9,5	8,6	7,3		
KDN 50-200/190		11,8	11,7	11,6	11,4	10,8	10,1	8,9		
KDN 50-200/200		13,1	13	13	12,8	12,3	11,6	10,6	9,4	
KDN 50-200/210		14,6	14,6	14,5	14,4	13,9	13,2	12,2	11	
KDN 50-200/219		16	16	16	15,9	15,4	14,2	13,8	12,7	11,4
KDN 50-250/220		15,9	15,7	15,6	15,4	14,9	13,8	12,4	10,5	xxx
KDN 50-250/230		17,4	17,3	17,2	17	16,5	15,5	14,2	12,6	10,3
KDN 50-250/240		19	19	19	18,8	18,2	17,4	16,2	14,7	12,4
KDN 50-250/250		20,8	20,8	20,7	20,6	20,1	19,2	18,1	17	14,8
KDN 50-250/263	23	23	22,9	22,8	22,5	21,7	20,6	19,4	17,5	

KDN - 4 ПОЛЮСА

СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ

ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ - KDN 65

МОДЕЛЬ	Q=м³/ч	0	18	24	30	36	42	48	54	60	66	72	78	84	90	102	114	
	Q=л/мин	0	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1700	1900	
KDN 65-125/120/110	H (M)	3,75		3,5	3,3	3,2	2,9	2,7	2,3	1,9								
KDN 65-125/120		4,25		3,9	3,8	3,6	3,3	3,1	2,7	2,3								
KDN 65-125/125		4,7		4,4	4,25	4,1	3,8	3,6	3,25	2,8								
KDN 65-125/130		5,1		4,9	4,75	4,6	4,3	4,1	3,8	3,3	2,8							
KDN 65-125/135		5,6		5,4	5,3	5,2	4,9	4,7	4,3	3,9	3,5	3						
KDN 65-125/140		6		5,9	5,8	5,7	5,5	5,2	4,9	4,5	4,1	3,6						
KDN 65-125/144		6,4		6,35	6,25	6,2	5,9	5,7	5,4	5	4,65	4,2	3,7					
KDN 65-160/137		5,8		5,7	5,4	5,2	4,75	4,3	3,7									
KDN 65-160/145		6,5		6,5	6,3	6	5,7	5,3	4,75	4,1								
KDN 65-160/153		7,3		7,2	7,2	6,9	6,7	6,3	5,8	5,25								
KDN 65-160/161		8,2		8,1	8,1	7,9	7,7	7,3	6,85	6,3	5,8							
KDN 65-160/169		9,1		9,1	9	8,9	8,7	8,4	8	7,6	7,1	6,4						
KDN 65-160/177		10		10	9,9	9,8	9,7	9,45	9,1	8,7	8,2	7,5						
KDN 65-200/170		9,3	9,3	9,2	9,2	9	8,5	7,9	7,1	6,3								
KDN 65-200/180		10,4	10,4	10,4	10,3	10,2	10	9,5	8,8	8,1								
KDN 65-200/190		12,1	12	12	12	11,9	11,5	11,1	10,5	9,8	8,8							
KDN 65-200/200		13,3	13,3	13,3	13,2	13,1	13	12,8	12,3	11,6	10,8							
KDN 65-200/210		14,8	14,7	14,7	14,7	14,6	14,6	14,3	13,8	13,4	12,7	12						
KDN 65-200/219		16,2	16,2	16,2	16,1	16	15,9	15,8	15,4	15	14,4	13,5	12,7					
KDN 65-250/220		15,8		15,8	15,5	15,1	14,5	14	13,2	12	10,7							
KDN 65-250/230		17,4		17,4	17,2	16,8	16,3	15,7	15	14,1	12,7	11,4						
KDN 65-250/240		19		19	18,9	18,5	18,1	17,5	16,8	16	14,7	13,6						
KDN 65-250/250		20,7		20,7	20,6	20,4	20	19,5	18,8	18	17	15,9	14,5					
KDN 65-250/263		23,2		23	23	22,9	22,5	22,2	21,6	20,8	19,8	18,6	17,4	16				
KDN 65-315/260		22,3		22,2	22,1	22	21,5	21	20,5	20	19,2	18,4	17	16	15			
KDN 65-315/275		25,1		25,1	25	24,8	24,6	24,1	23,5	23	22,5	21,5	20,5	19,4	18,1			
KDN 65-315/290		28,2		28,2	28,1	28	27,8	27,3	27	26,5	25,5	25	24	23,1	22	19,5		
KDN 65-315/305		31,7		31,5	31,4	31,4	31,3	31,2	30,8	30,4	29,6	29	28	27,2	26,1	23,5		
KDN 65-315/320		35,7		35,4	35,3	35,2	35,1	35	34,8	34,5	33,8	33,5	32,5	31,5	30,8	28	24,8	

KDN - 4 ПОЛЮСА

СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ

ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ - KDN 80

МОДЕЛЬ	Q=м³/ч	0	42	48	54	60	66	72	78	84	90	102	114	120	150	180
	Q=л/мин	0	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1700	1900	2000	2500	3000
KDN 80-160/147/127	H (м)	5,7	5,4	5,25	5,05	4,8	4,6	4,35	4,15	3,85	3,6	3,1	2,5	2,2		
KDN 80-160/153/136		6,4	6,2	6,05	5,85	5,7	5,4	5,15	4,8	4,65	4,4	3,85	3,3	3		
KDN 80-160/153		7,3	7,1	6,9	6,7	6,5	6,3	6	5,75	5,4	5,2	4,55	3,9	3,6		
KDN 80-160/161		8,2	8	7,9	7,75	7,5	7,3	7,05	6,8	6,5	6,25	5,6	4,9	4,6		
KDN 80-160/169		9,1	9	8,85	8,7	8,6	8,35	8,1	7,85	7,6	7,3	6,75	6	5,7		
KDN 80-160/177		10	9,9	9,85	9,8	9,7	9,5	9,3	9,1	8,85	8,7	8,1	7,25	6,9		
KDN 80-200/170		9,2	9,1	9	8,7	8,5	8,2	7,8	7,5	7,1	6,7	5,6				
KDN 80-200/180		10,3	10,2	10,2	10	9,9	9,6	9,2	9	8,6	8,2	7,2				
KDN 80-200/190		11,4	11,4	11,3	11,2	11,1	11	10,7	10,5	10,1	9,8	8,7	6,8			
KDN 80-200/200		12,7	12,6	12,6	12,6	12,5	12,4	12,3	12	11,6	11,4	10,5	9,4	8,8		
KDN 80-200/210		14,1	14	14	14	13,9	13,8	13,7	13,6	13,3	13,1	12,1	11,2	10,6		
KDN 80-200/222		15,9	15,9	15,8	15,7	15,6	15,6	15,5	15,4	15,3	15	14,3	13,4	12,8		
KDN 80-250/220		16	15,9	15,8	15,7	15,6	15,5	15,2	14,9	14,5	13,9	12,8				
KDN 80-250/230		17,3	17,3	17,2	17,1	17	16,9	16,8	16,5	16	15,5	14,3	12,4			
KDN 80-250/240		19	19	19	18,9	18,8	18,7	18,6	18,4	18	17,6	16,6	15,3	14,6		
KDN 80-250/250		20,8	20,7	20,7	20,7	20,6	20,5	20,4	20,3	19,9	19,6	18,6	17,4	16,8		
KDN 80-250/260		22,6	22,5	22,5	22,4	22,3	22,2	22,1	22	21,8	21,4	20,6	19,6	19	15,1	
KDN 80-250/270		24,5	24,4	24,4	24,4	24,3	24,2	24,1	24	23,7	23,3	22,4	21,4	20,7	16,3	
KDN 80-315/275		24,8		24,8	24,8	24,7	24,6	24,5	24,4	24,3	24	23	21,4	20,5		
KDN 80-315/290		27,8		27,8	27,8	27,7	27,7	27,6	27,6	27,5	27,4	26,5	25	24,6	19,1	
KDN 80-315/305		31,4		31,4	31,3	31,2	31,2	31,2	31,2	31,2	30,9	30	29	28,5	24	
KDN 80-315/320		34,8		34,7	34,6	34,6	34,5	34,4	34,3	34	33,9	33,8	33,2	32,8	28,8	
KDN 80-315/334		38,3		38,2	38,2	38,2	38,2	38,2	38,1	38	37,9	37,6	37	36,9	33,1	28

KDN - 4 ПОЛЮСА

СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ

ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ - KDN 100

МОДЕЛЬ	Q=м³/ч	0	60	66	72	78	84	90	102	114	120	150	180	210	240
	Q=л/мин	0	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1700	1900	2000	2500	3000	3500	4000
KDN 100-200/180	Н (м)	10,1	10,1	10,1	10	9,9	9,7	9,5	9,1	8,5	8,3	7	5,4		
KDN 100-200/190		11,6	11,5	11,4	11,3	11,2	11,1	11	10,5	10,1	10	8,6	7		
KDN 100-200/200		12,9	12,8	12,8	12,8	12,7	12,6	12,5	12,2	11,8	11,6	10,4	8,8		
KDN 100-200/210		14,3	14,2	14,2	14,2	14,2	14,1	14	13,8	13,5	13,3	12,3	10,7	9	
KDN 100-200/219		16	15,7	15,7	15,6	15,6	15,5	15,5	15,3	15,1	15	14	12,5	10,8	
KDN 100-250/220		15,2	14,9	14,9	14,9	14,8	14,7	14,6	14,3	13,7	13,4	11,4			
KDN 100-250/230		16,9	16,7	16,7	16,6	16,5	16,4	16,3	16,1	15,7	15,3	13,6	11,1		
KDN 100-250/240		18,5	18,3	18,3	18,3	18,2	18,1	18	17,9	17,6	17,4	15,7	13,3		
KDN 100-250/250		20,1	20	20	19,9	19,8	19,7	19,6	19,5	19,4	19,2	17,6	15,4		
KDN 100-250/260		22,3	22,1	22,1	22,1	22	21,9	21,8	21,7	21,5	21,4	19,8	17,7	15,1	
KDN 100-250/270		24,3	24,3	24,3	24,3	24,3	24,3	24,2	24,1	23,7	23,5	22,1	20,1	17,3	
KDN 100-315/275		25,1	25	25	25	24,9	24,8	24,7	24,6	24,4	24	22	19		
KDN 100-315/290		28	27,9	27,9	27,9	27,9	27,8	27,7	27,6	27,5	27	25,5	23		
KDN 100-315/305		31,3	31,1	31,1	31,1	31	30,9	30,8	30,7	30,6	30,5	29	27	24	
KDN 100-315/320		34,5	34,4	34,4	34,4	34,4	34,4	34,3	34,2	34,1	34	33	31	28,1	
KDN 100-315/334		38,2	38,2	38,1	38,1	38,1	38	38	37,7	37,5	37,3	36,5	34,8	32	28,8

ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ - KDN 125

МОДЕЛЬ	Q=м³/ч	0	102	114	120	150	180	210	240	270	300	330	360	390	420
	Q=л/мин	0	1700	1900	2000	2500	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000	6500	7000
KDN 125-250/220	Н (м)	15	14,9	14,9	14,8	14,5	14	13	11,8	10,5	9,2				
KDN 125-250/230		16,6	16,6	16,6	16,5	16,3	15,6	14,8	13,8	12,5	12,3	9,5			
KDN 125-250/240		18,2	18,1	18,1	18,1	18	17,7	16,8	15,8	14,5	13,3	11,6	10,1		
KDN 125-250/250		19,9	19,8	19,8	19,7	19,6	19,4	18,7	17,8	16,6	15,5	14	12,3		
KDN 125-250/260		21,7	21,7	21,6	21,5	21,4	21,3	20,6	19,9	18	17,7	16,3	14,6	13	
KDN 125-250/269		23,9	23,9	23,9	23,8	23,6	23,2	22,7	22,1	22,2	20,2	19	17,5	15,6	14

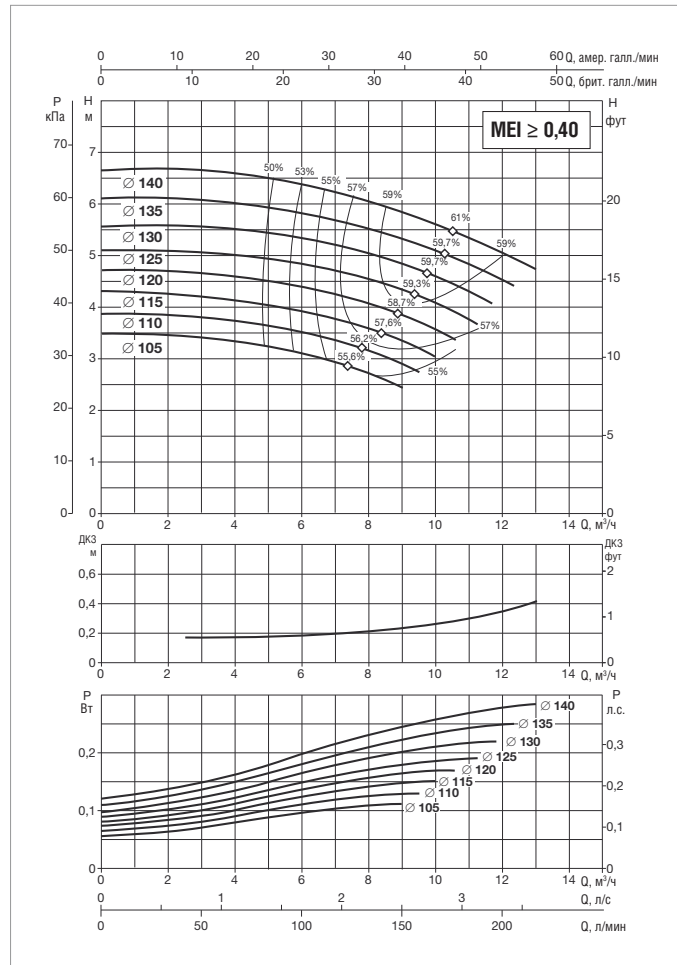
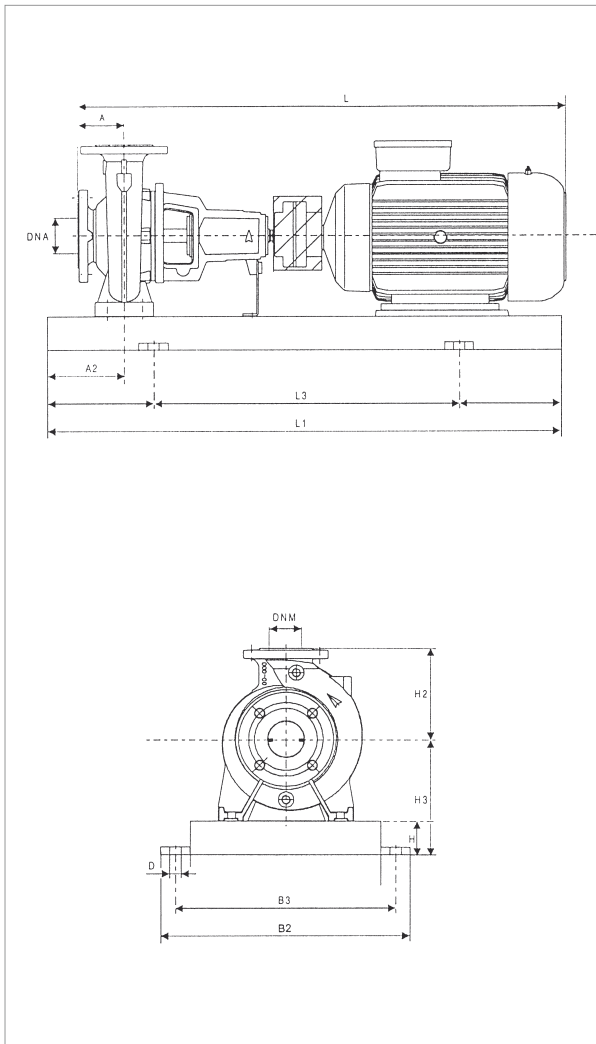
ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ - KDN 150

МОДЕЛЬ	Q=м³/ч	0	102	114	120	150	180	210	240	270	300	330	360	390	420
	Q=л/мин	0	1700	1900	2000	2500	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000	6500	7000
KDN 150-200/210/170	Н (м)	8,9	8,9	8,9	8,8	8,7	8,6	8,3	7,9	7,4	6,8	6,2	5,4	4,5	
KDN 150-200/218/182		10,4	10,4	10,4	10,3	10,2	9,9	9,5	9,1	8,6	8,1	7,4	6,6	5,8	
KDN 150-200/218/200		11,4	11,4	11,4	11,4	11,2	10,9	10,6	10,1	9,7	9,2	8,5	7,8	6,9	5,9
KDN 150-200/218		12,9	12,7	12,7	12,6	12,4	12,1	11,7	11,2	10,7	10,2	9,6	8,8	8	7,1
KDN 150-200/224		13,8	13,6	13,6	13,5	13,3	13	12,6	12,2	11,7	11,2	10,6	9,9	9,2	8,2

KDN 32-125,1 - 4 ПОЛЮСА - СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающей среды: +40°С

= 1450 1/мин



Информацию о гидравлическом см. на странице 291.

Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

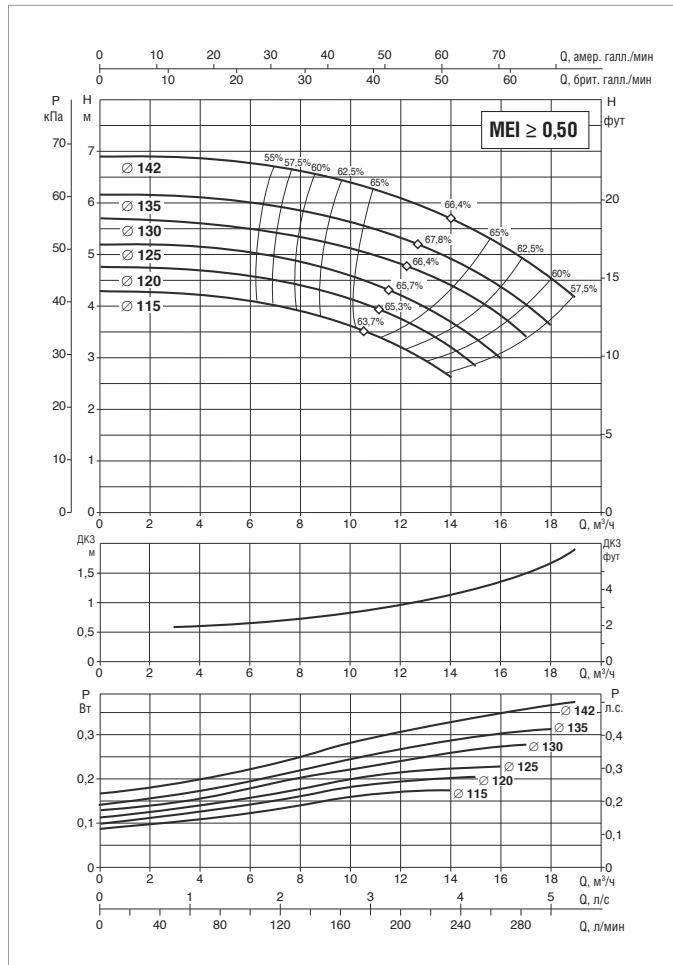
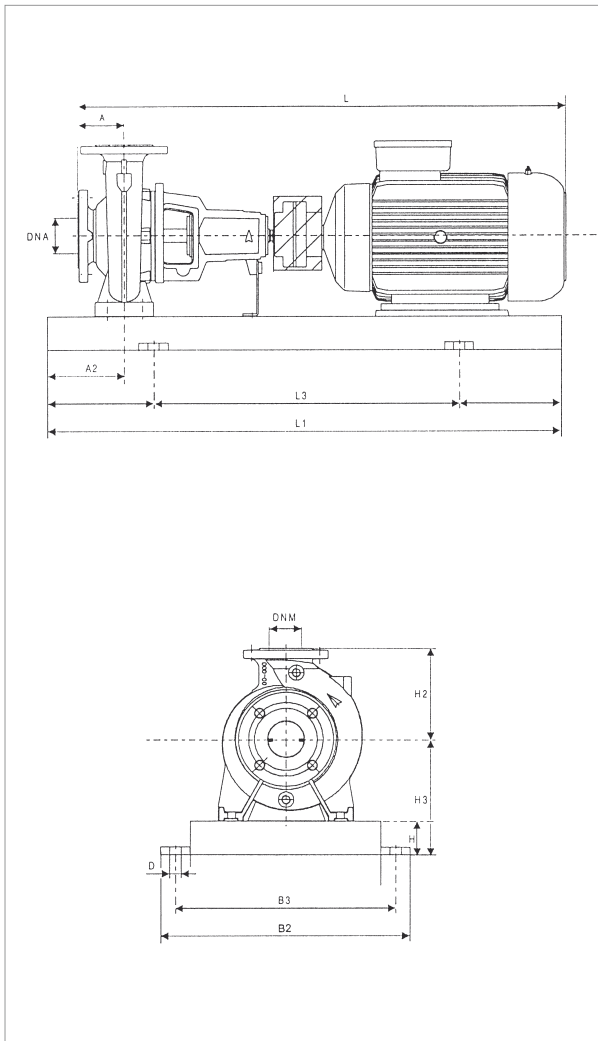
МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ			
	МОЩНОСТЬ (кВт) 4 ПОЛЮСА	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	In А
KDN 32-125,1	0,37	MEC 71	3 x 230 - 400 В ~	1,7/0,975
	0,55	MEC 80	3 x 230 - 400 В ~	2,6/1,5

МОДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ (кВт)	РАЗМЕРЫ БЛОКА (мм)									РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ (мм)		СТАНД. МУФТА	РАСПОРНАЯ МУФТА		МОД.		
		A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	DNA	DNM	L	МАССА кг		L	МАССА кг
KDN 32-125,1	0,37	80	60	140	65	177	800	540	360	320	19	50	32	730	81	830	86	2
	0,55	80	60	140	65	177	800	540	360	320	19	50	32	730	83	830	88	2

Размеры и электрические характеристики основаны на оценке размеров, приведенной после руководства на странице 96.

KDN 32-125 - 4 ПОЛЮСА - СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающей среды: +40°С
= 1450 1/мин



Информацию о гидравлическом см. на странице 291.
Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					ТИП ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ
	МОЩНОСТЬ (кВт) 4 ПОЛЮСА	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	In A		
				-	IE2	
KDN 32-125	0,37	MEC 71	3 x 230 - 400 В ~	1,7/0,975	-	-
	0,55	MEC 80	3 x 230 - 400 В ~	2,6/1,5	-	-
	0,75	MEC 80	3 x 230 - 400 В ~	-	3,57/2,06	IE2

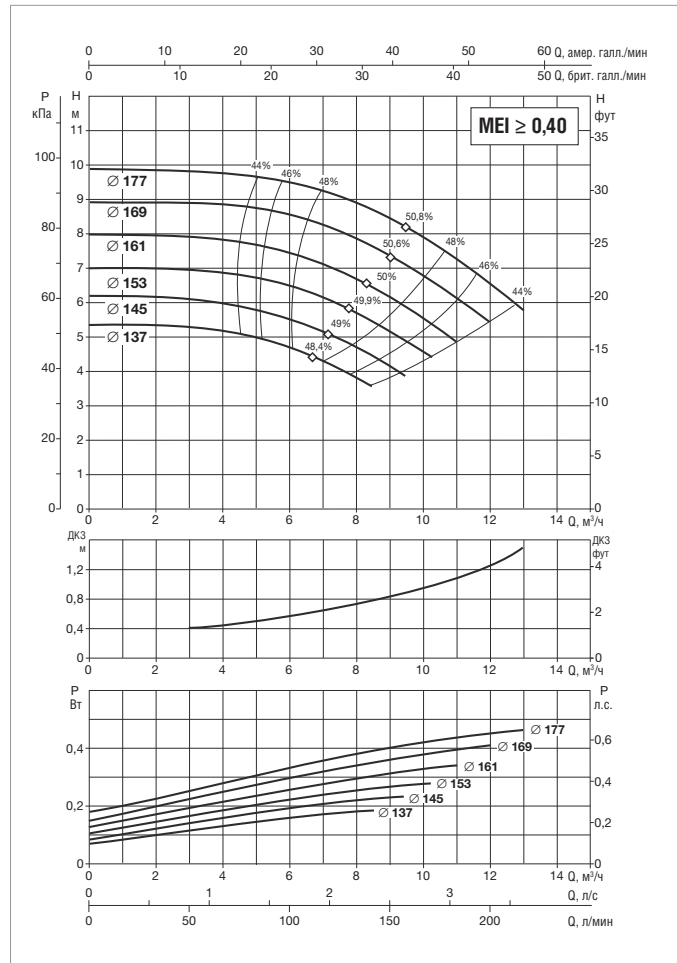
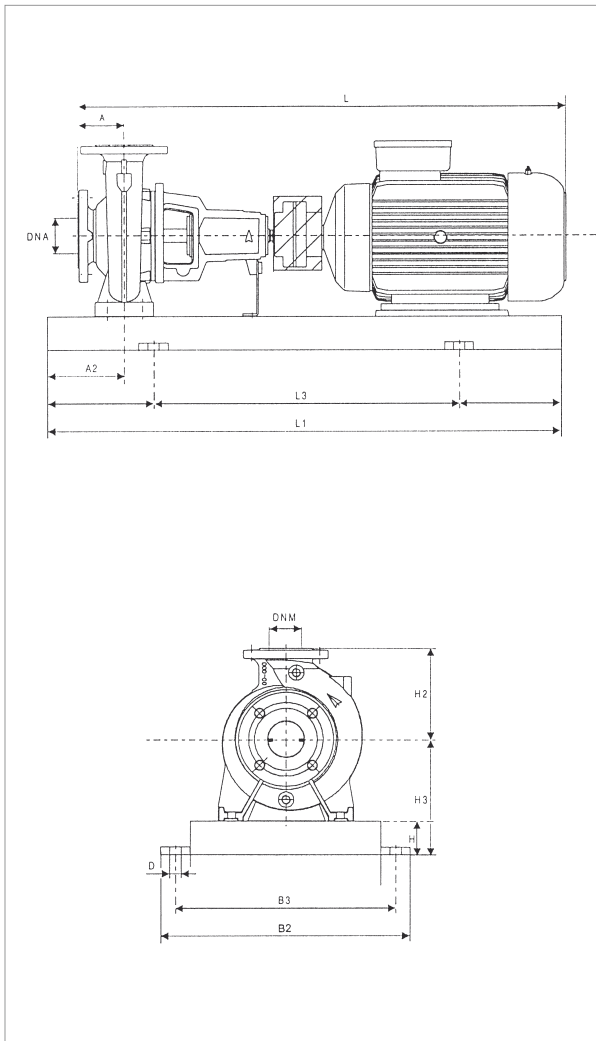
МОДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ (кВт)	РАЗМЕРЫ БЛОКА (мм)										РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ (мм)		СТАНД. МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА		МОД.				
		A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	DNA	DNM	-		IE2						
														L	МАССА КГ	L	МАССА КГ		L	МАССА КГ	L	МАССА КГ
KDN 32-125	0,37	80	60	140	65	177	800	540	360	320	19	50	32	730	81	-	-	830	86	-	-	2
	0,55	80	60	140	65	177	800	540	360	320	19	50	32	730	83	-	-	830	88	-	-	2
	0,75	80	60	140	65	177	800	540	360	320	19	50	32	-	-	730	84	-	-	830	89	2

Размеры и электрические характеристики основаны на оценке размеров, приведенной после руководства на странице 96.

KDN 32-160,1 - 4 ПОЛЮСА - СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающей среды: +40°С

= 1450 1/мин



Информацию о гидравлическом см. на странице 291.

Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

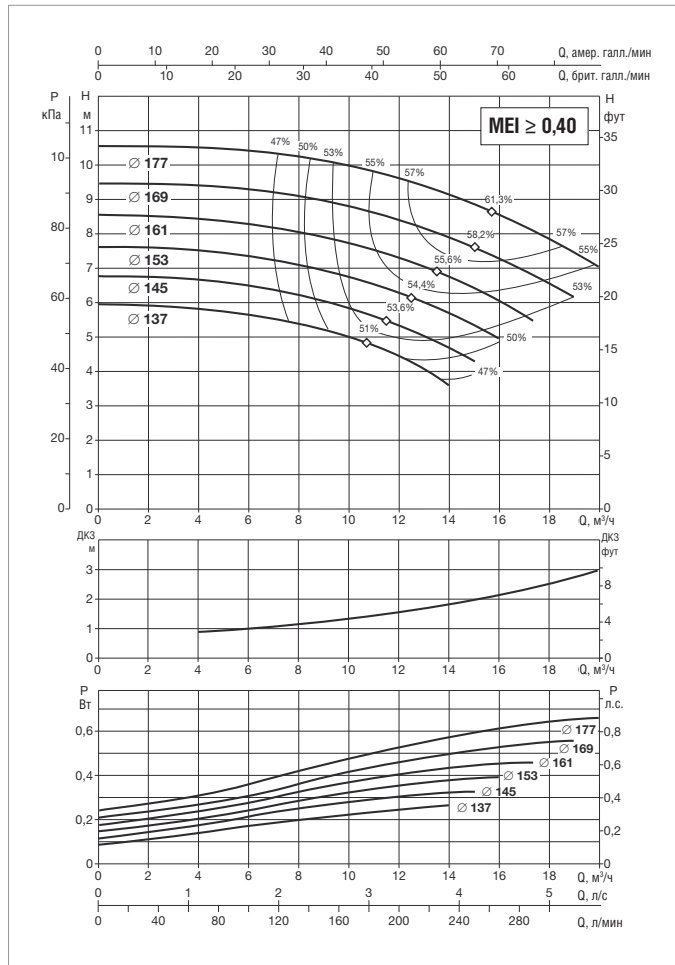
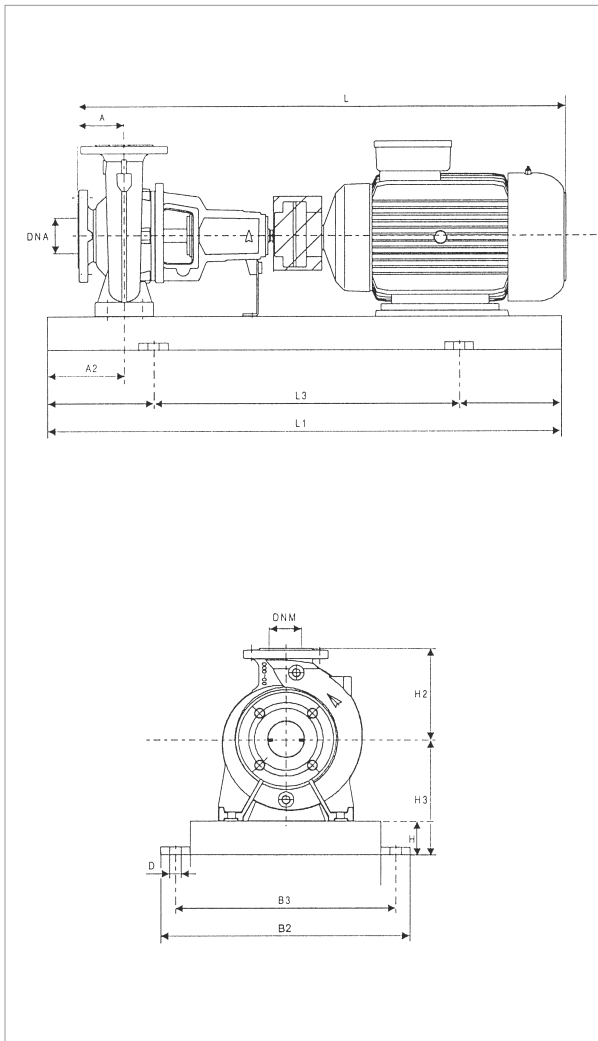
МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					ТИП ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ
	МОЩНОСТЬ (кВт) 4 ПОЛЮСА	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	In A		
KDN 32-160,1	0,37	MEC 71	3 x 230 - 400 В ~	1,7/0,975	-	-
	0,55	MEC 80	3 x 230 - 400 В ~	2,6/1,5	-	-
	0,75	MEC 80	3 x 230 - 400 В ~	-	3,57/2,07	IE2

МОДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ (кВт)	РАЗМЕРЫ БЛОКА (мм)										РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ (мм)		СТАНД. МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА		МОД.				
		A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	DNA	DNM	-		IE2						
		L	МАССА КГ	L	МАССА КГ	L	МАССА КГ	L	МАССА КГ													
KDN 32-160,1	0,37	80	60	160	65	197	800	540	360	320	19	50	32	730	83	-	-	830	88	-	-	2
	0,55	80	60	160	65	197	800	540	360	320	19	50	32	730	86	-	-	830	91	-	-	2
	0,75	80	60	160	65	197	800	540	360	320	19	50	32	-	-	730	86	-	-	830	91	2

Размеры и электрические характеристики основаны на оценке размеров, приведенной после руководства на странице 96.

KDN 32-160 - 4 ПОЛЮСА - СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающей среды: +40°С
= 1450 1/мин



Информацию о гидравлическом см. на странице 291.
Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	МОЩНОСТЬ (кВт) 4 ПОЛЮСА	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	In A		ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ
				-	IE2	
KDN 32-160	0,37	MEC 71	3 x 230 - 400 В ~	1,7/0,975	-	-
	0,55	MEC 80	3 x 230 - 400 В ~	2,6/1,5	-	-
	0,75	MEC 80	3 x 230 - 400 В ~	-	3,57/2,07	IE2
	1,1	MEC 90S	3 x 230 - 400 В ~	-	4,68/2,7	IE2

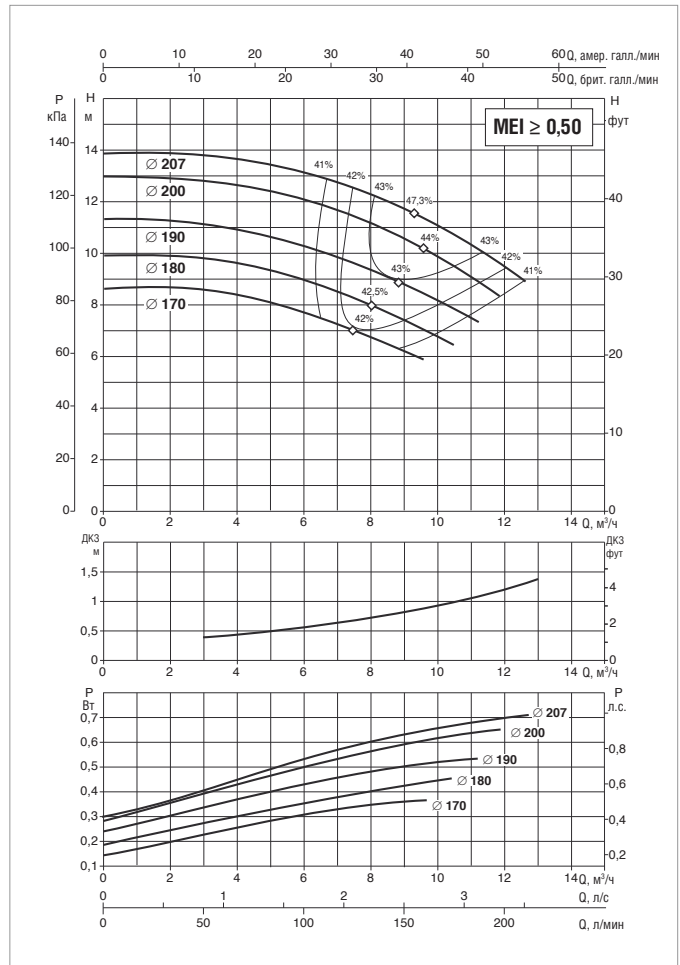
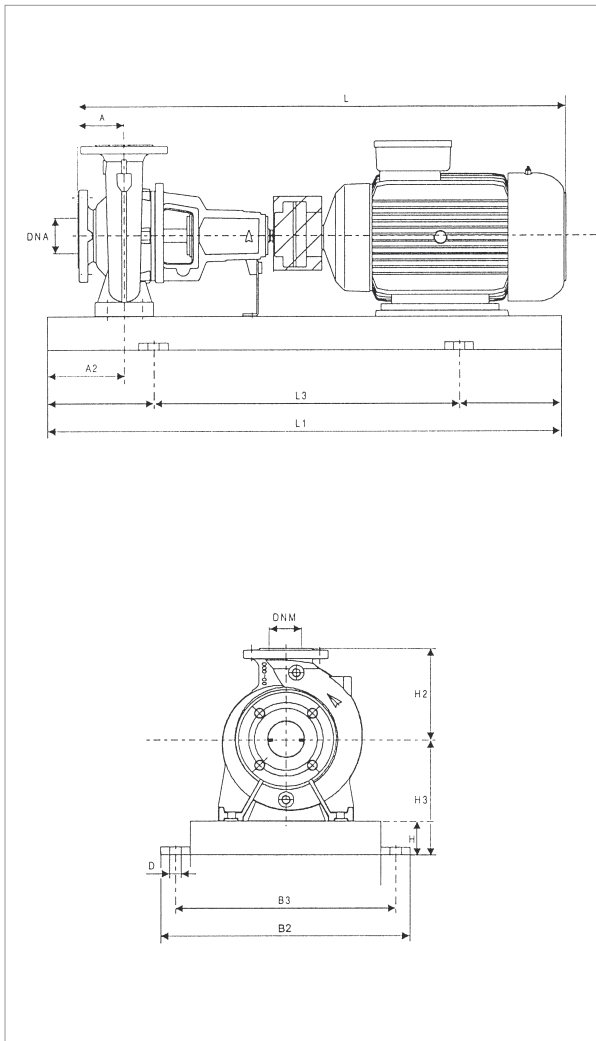
МОДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ (кВт)	РАЗМЕРЫ БЛОКА (мм)										РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ (мм)		СТАНД. МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА		МОД.				
		A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	DNA	DNM	-		IE2						
														L	МАССА кг	L	МАССА кг		L	МАССА кг	L	МАССА кг
KDN 32-160	0,37	80	60	160	65	197	800	540	360	320	19	50	32	730	83	-	-	830	88	-	-	2
	0,55	80	60	160	65	197	800	540	360	320	19	50	32	730	85	-	-	830	90	-	-	2
	0,75	80	60	160	65	197	800	540	360	320	19	50	32	-	-	730	86	-	-	830	91	2
	1,1	80	60	160	65	197	800	540	360	320	19	50	32	-	-	790	88	-	-	890	93	2

Размеры и электрические характеристики основаны на оценке размеров, приведенной после руководства на странице 96.

KDN 32-200,1 - 4 ПОЛЮСА - СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающей среды: +40°С

= 1450 1/мин



Информацию о гидравлическом см. на странице 291.

Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

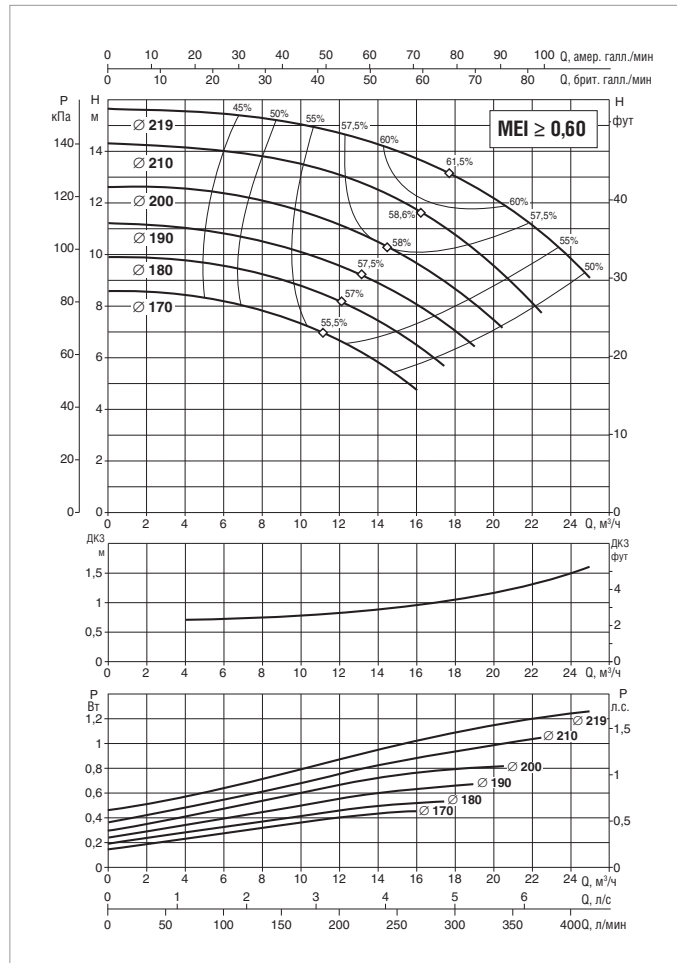
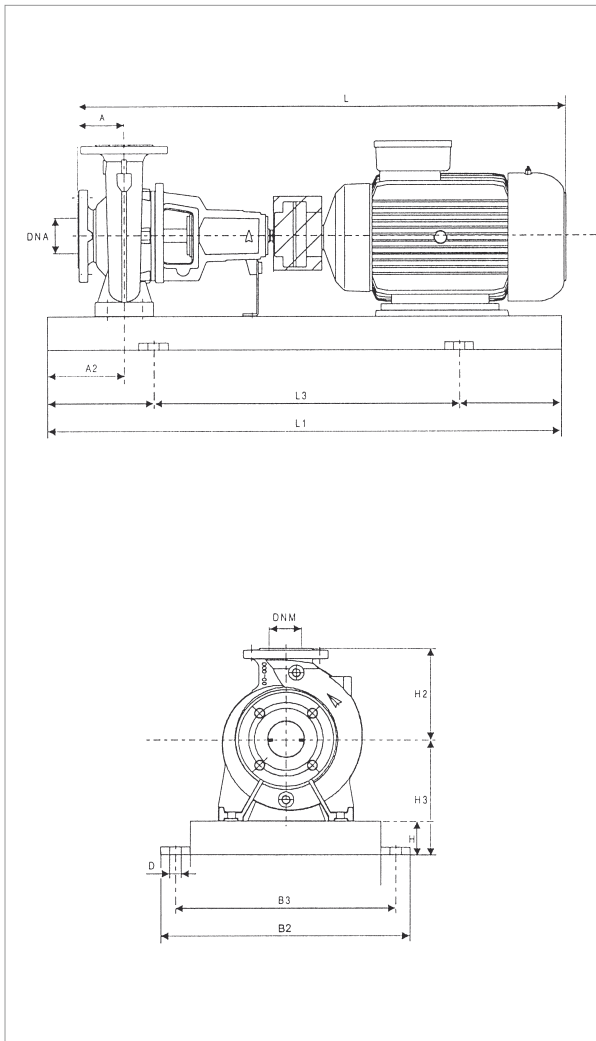
МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	МОЩНОСТЬ (кВт) 4 ПОЛЮСА	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	In A		ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ
KDN 32-200,1	0,37	MEC 71	3 x 230 - 400 В ~	1,7/0,975	-	-
	0,55	MEC 80	3 x 230 - 400 В ~	2,6/1,5	-	-
	0,75	MEC 80	3 x 230 - 400 В ~	-	3,57/2,09	IE2
	1,1	MEC 90S	3 x 230 - 400 В ~	-	4,68/2,7	IE2

МОДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ (кВт)	РАЗМЕРЫ БЛОКА (мм)										РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ (мм)		СТАНД. МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА				МОД.		
		A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	DNA	DNM	IE2		IE2		IE2				
														L	МАССА КГ	L	МАССА КГ	L	МАССА КГ		L	МАССА КГ
KDN 32-200,1	0,37	80	60	180	65	225	800	540	360	320	19	50	32	730	87	-	-	830	92	-	-	2
	0,55	80	60	180	65	225	800	540	360	320	19	50	32	730	89	-	-	830	94	-	-	2
	0,75	80	60	180	65	225	800	540	360	320	19	50	32	-	-	730	101	-	-	830	106	2
	1,1	80	60	180	65	225	800	540	360	320	19	50	32	-	-	790	106	-	-	890	111	2

Размеры и электрические характеристики основаны на оценке размеров, приведенной после руководства на странице 96.

KDN 32-200 - 4 ПОЛЮСА - СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающей среды: +40°С
= 1450 1/мин



Информацию о гидравлическом см. на странице 291.
Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

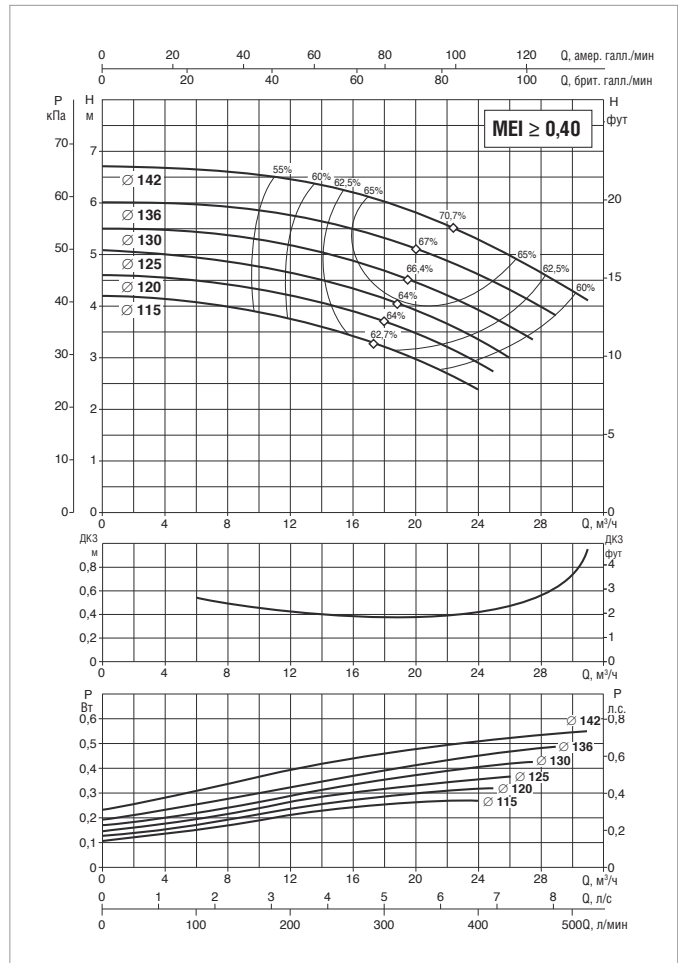
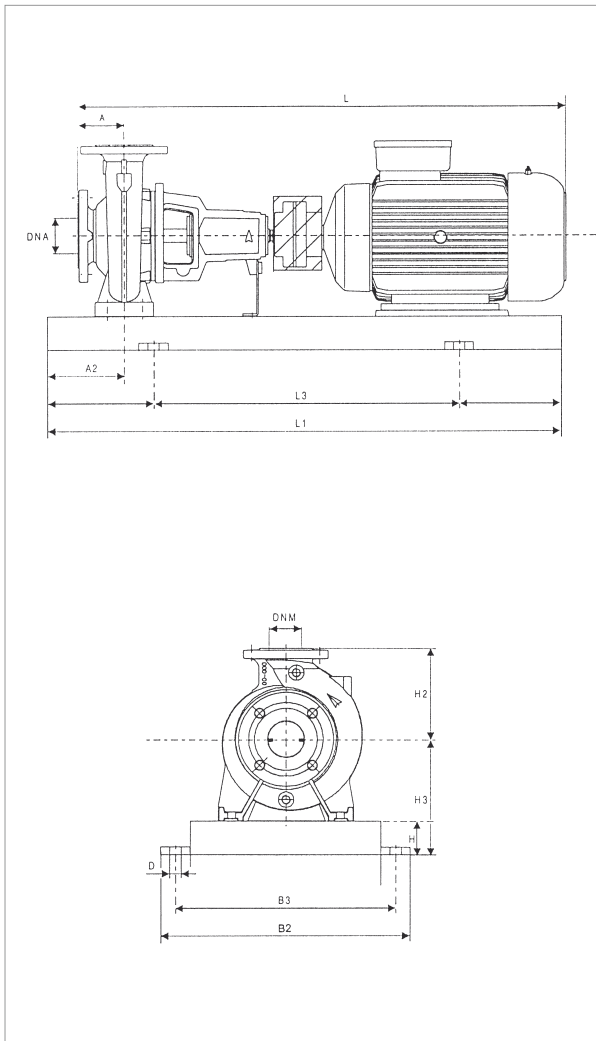
МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	МОЩНОСТЬ (кВт) 4 ПОЛЮСА	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	In A		ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ
KDN 32-200	0,37	MEC 71	3 x 230 - 400 В ~	1,7/0,975	—	—
	0,55	MEC 80	3 x 230 - 400 В ~	2,6/1,5	—	—
	0,75	MEC 80	3 x 230 - 400 В ~	—	3,57/2,08	IE2
	1,1	MEC 90S	3 x 230 - 400 В ~	—	4,68/2,8	IE2
	1,5	MEC 90L	3 x 230 - 400 В ~	—	6,24/3,6	IE2
	2,2	MEC 100L	3 x 230 - 400 В ~	—	8,75/5,05	IE2

МОДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ (кВт)	РАЗМЕРЫ БЛОКА (мм)										РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ (мм)		СТАНД. МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА				МОД.		
		A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	DNA	DNM	IE2		IE2		IE2				
		L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг					
KDN 32-200	0,37	80	60	180	65	225	800	540	360	320	19	50	32	730	87	—	—	830	92	—	—	2
	0,55	80	60	180	65	225	800	540	360	320	19	50	32	730	89	—	—	830	94	—	—	2
	0,75	80	60	180	65	225	800	540	360	320	19	50	32	—	—	730	90	—	—	830	95	2
	1,1	80	60	180	65	225	800	540	360	320	19	50	32	—	—	790	101	—	—	890	106	2
	1,5	80	60	180	65	225	900	600	390	350	19	50	32	—	—	830	101	—	—	930	106	3
	2,2	80	60	180	65	225	900	600	390	350	19	50	32	—	—	830	102	—	—	930	107	3

Размеры и электрические характеристики основаны на оценке размеров, приведенной после руководства на странице 96.

KDN 40-125 - 4 ПОЛЮСА - СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающей среды: +40 °С
= 1450 1/мин



Информацию о гидравлическом см. на странице 291.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	МОЩНОСТЬ (кВт) 4 ПОЛЮСА	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	In A		ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ
KDN 40-125	0,37	MEC 71	3 x 230 - 400 В ~	1,7/0,975	-	-
	0,55	MEC 80	3 x 230 - 400 В ~	2,6/1,5	-	-
	0,75	MEC 80	3 x 230 - 400 В ~	-	3,57/2,10	IE2
	1,1	MEC 90S	3 x 230 - 400 В ~	-	4,68/2,9	IE2

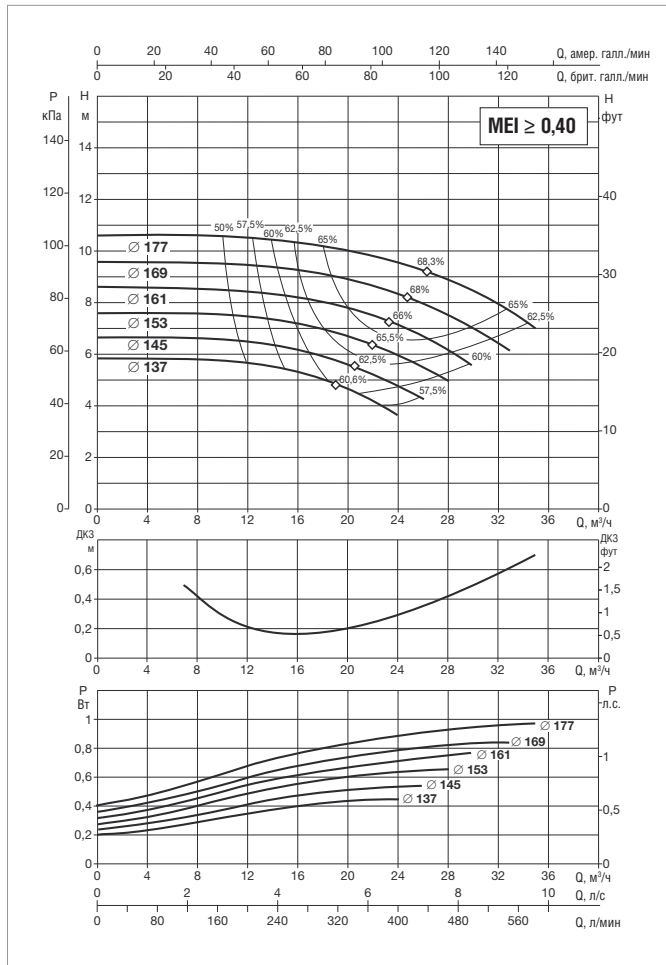
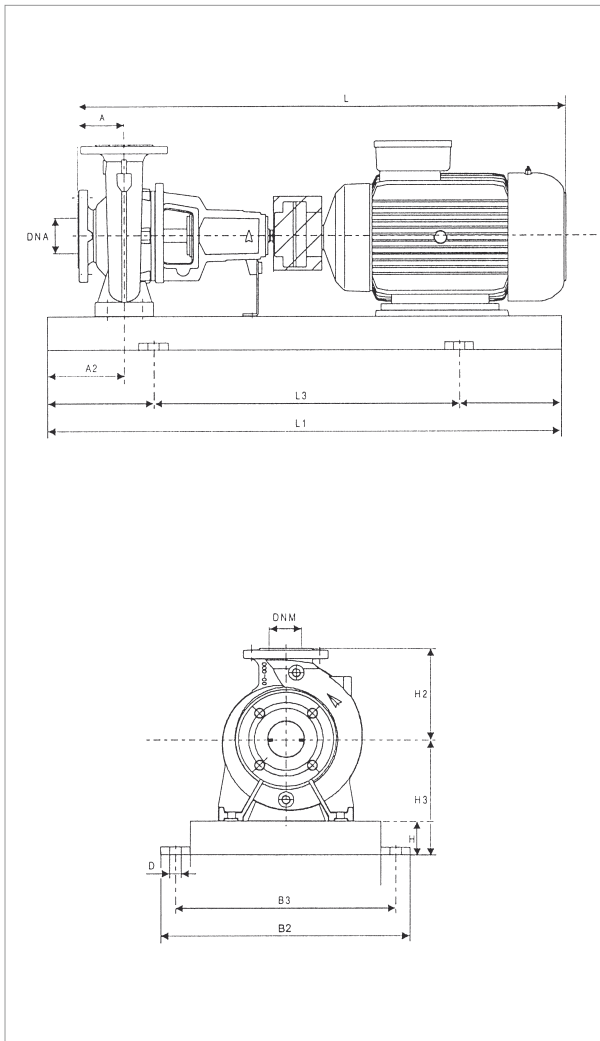
МОДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ (кВт)	РАЗМЕРЫ БЛОКА (мм)										РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ (мм)		СТАНД. МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА				МОД.		
		A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	DNA	DNM	-		IE2		-			IE2	
		L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг									
KDN 40-125	0,37	80	60	140	65	177	800	540	360	320	19	65	40	730	81	-	-	830	86	-	-	2
	0,55	80	60	140	65	177	800	540	360	320	19	65	40	730	83	-	-	830	88	-	-	2
	0,75	80	60	140	65	177	800	540	360	320	19	65	40	-	-	730	84	-	-	830	89	2
	1,1	80	60	140	65	177	800	540	360	320	19	65	40	-	-	790	86	-	-	890	81	3

Размеры и электрические характеристики основаны на оценке размеров, приведенной после руководства на странице 96.

KDN 40-160 - 4 ПОЛЮСА - СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающей среды: +40°С

= 1450 1/мин



Информацию о гидравлическом см. на странице 291.

Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

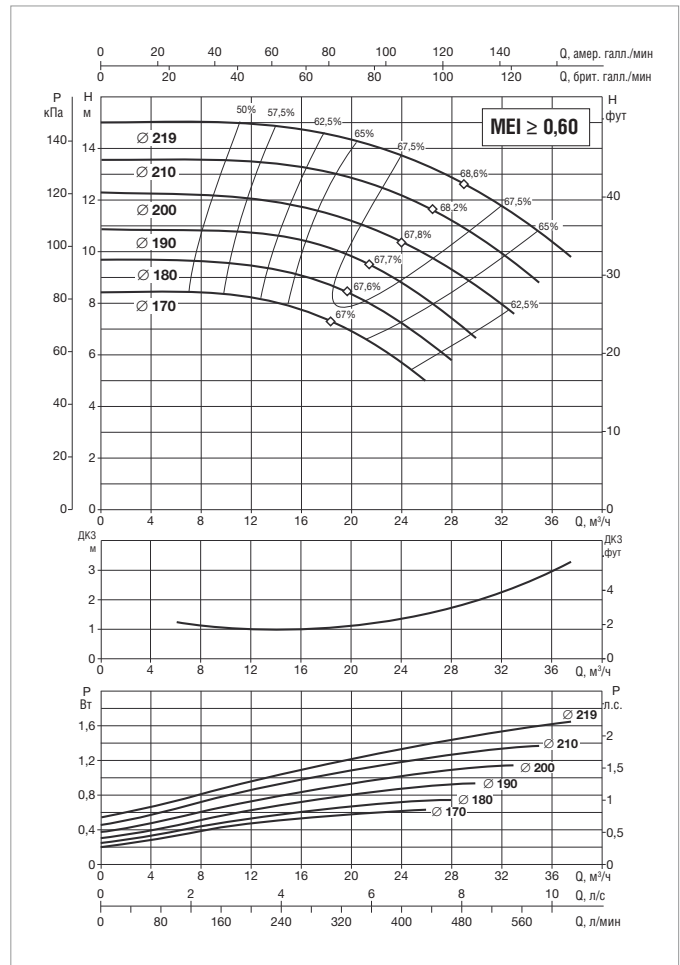
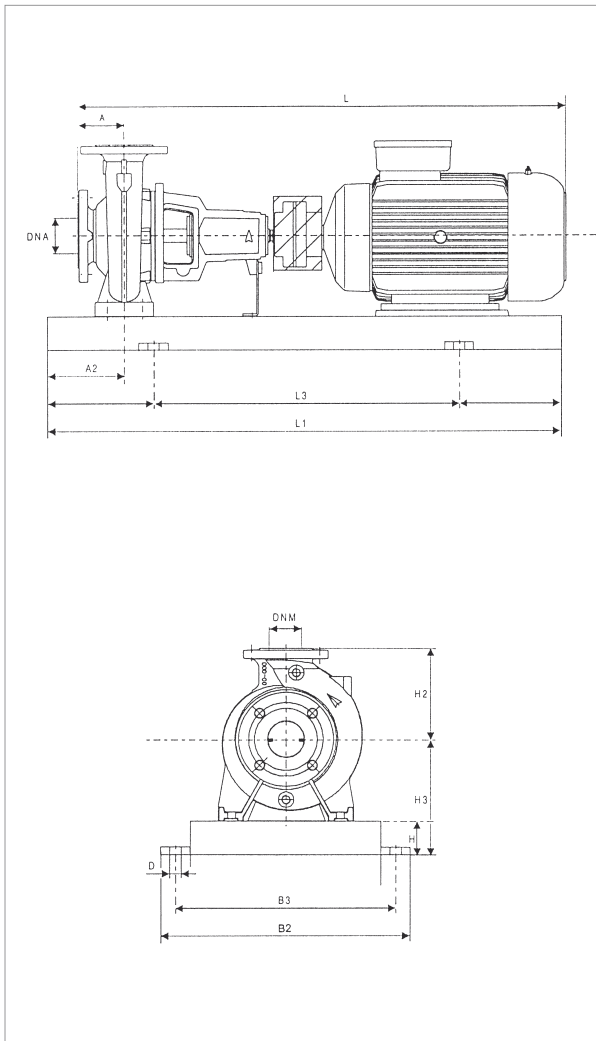
МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	МОЩНОСТЬ (кВт) 4 ПОЛЮСА	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	In A		ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ
				-	IE2	
KDN 40-160	0,37	MEC 71	3 x 230 - 400 В ~	1,7/0,975	-	-
	0,55	MEC 80	3 x 230 - 400 В ~	2,6/1,5	-	-
	0,75	MEC 80	3 x 230 - 400 В ~	-	3,57/2,11	IE2
	1,1	MEC 90S	3 x 230 - 400 В ~	-	4,68/2,10	IE2
	1,5	MEC 90L	3 x 230 - 400 В ~	-	6,24/3,7	IE2

МОДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ (кВт)	РАЗМЕРЫ БЛОКА (мм)										РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ (мм)		СТАНД. МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА		МОД.				
		A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	DNA	DNM	-		IE2						
		L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг													
KDN 40-160	0,37	80	60	160	65	197	800	540	360	320	19	65	40	730	85	-	-	830	90	-	-	2
	0,55	80	60	160	65	197	800	540	360	320	19	65	40	730	89	-	-	830	94	-	-	2
	0,75	80	60	160	65	197	800	540	360	320	19	65	40	-	-	730	89	-	-	830	94	2
	1,1	80	60	160	65	197	800	540	360	320	19	65	40	-	-	790	91	-	-	890	96	2
	1,5	80	60	160	65	197	900	600	390	350	19	65	40	-	-	830	101	-	-	930	106	3

Размеры и электрические характеристики основаны на оценке размеров, приведенной после руководства на странице 96.

KDN 40-200 - 4 ПОЛЮСА - СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающей среды: +40°С
= 1450 1/мин



Информацию о гидравлическом см. на странице 291.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

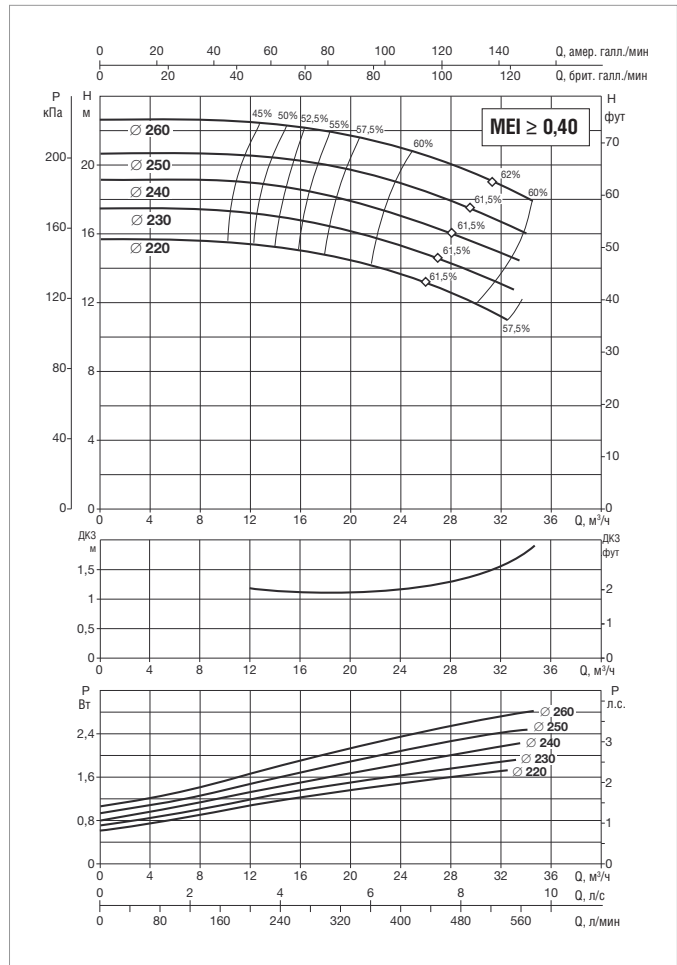
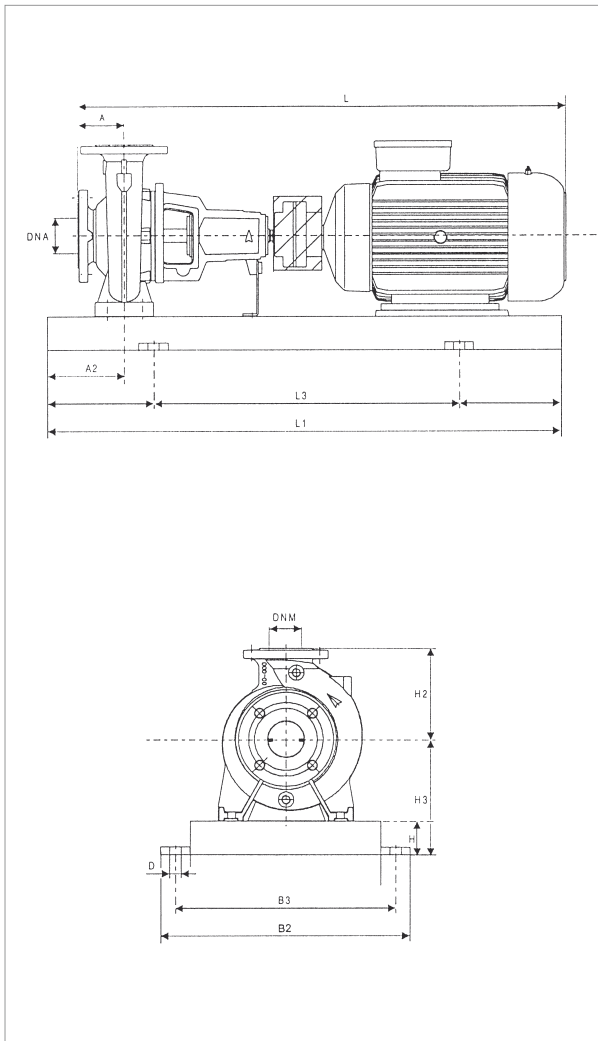
МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	МОЩНОСТЬ (кВт) 4 ПОЛЮСА	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	In A		ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ
				-	IE2	
KDN 40-200	0,55	MEC 80	3 x 230 - 400 В ~	2,6/1,5	-	-
	0,75	MEC 80	3 x 230 - 400 В ~	-	3,57/2,12	IE2
	1,1	MEC 90S	3 x 230 - 400 В ~	-	4,68/2,11	IE2
	1,5	MEC 90L	3 x 230 - 400 В ~	-	6,24/3,8	IE2
	2,2	MEC 100L	3 x 230 - 400 В ~	-	8,75/5,06	IE2
	3	MEC 100L	3 x 400 В ~ Δ	-	6,25	IE2

МОДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ (кВт)	РАЗМЕРЫ БЛОКА (мм)										РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ (мм)		СТАНД. МУФТА				РАСПОРНАЯ МУФТА				МОД.
		A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	DNA	DNM	IE2		IE2		IE2		L	МАССА кг	
														L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг			
KDN 40-200	0,55	100	60	180	65	225	900	600	390	350	19	65	40	750	98	-	-	850	103	-	-	3
	0,75	100	60	180	65	225	900	600	390	350	19	65	40	-	-	750	98	-	-	850	103	3
	1,1	100	60	180	65	225	900	600	390	350	19	65	40	-	-	810	101	-	-	910	106	3
	1,5	100	60	180	65	225	900	600	390	350	19	65	40	-	-	850	105	-	-	950	110	3
	2,2	100	60	180	65	225	900	600	390	350	19	65	40	-	-	850	111	-	-	950	116	3
	3	100	60	180	65	225	900	600	390	350	19	65	40	-	-	850	118	-	-	950	123	3

Размеры и электрические характеристики основаны на оценке размеров, приведенной после руководства на странице 96.

KDN 40-250 - 4 ПОЛЮСА - СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающей среды: +40°С
= 1450 1/мин



Информацию о гидравлическом см. на странице 291.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

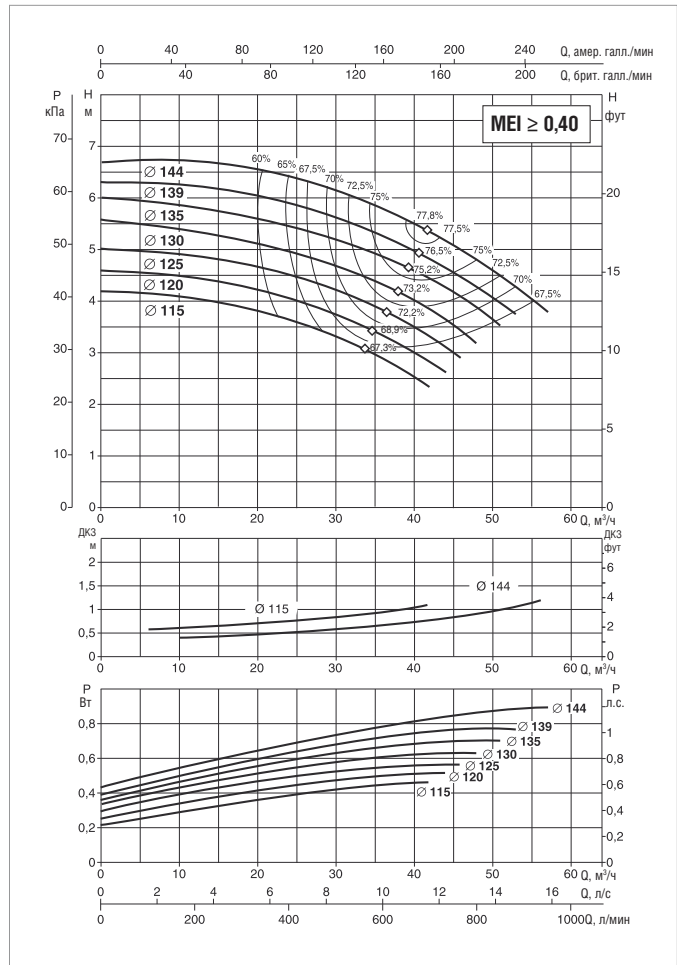
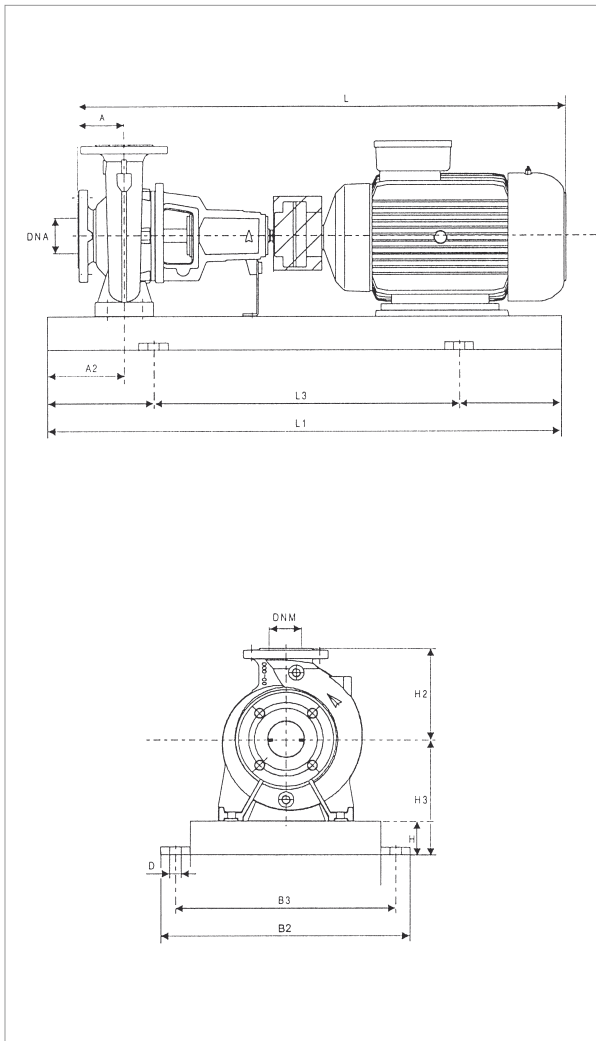
МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	МОЩНОСТЬ (кВт) 4 ПОЛЮСА	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	In A		ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ
				IE2	IE3	
KDN 40-250	1,5	MEC 90L	3 x 230 - 400 В ~	6,24/3,9	-	IE2
	2,2	MEC 100L	3 x 230 - 400 В ~	8,75/5,07	-	IE2
	3	MEC 100L	3 x 400 В ~ Δ	6,25	-	IE2
	4	MEC 112M	3 x 400 В ~ Δ	7,95	-	IE2

МОДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ (кВт)	РАЗМЕРЫ БЛОКА (мм)										РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ (мм)		СТАНД. МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА		МОД.				
		A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	DN A	DN M	IE2	IE3	IE2	IE3					
		L	МАССА КГ	L	МАССА КГ	L	МАССА КГ	L	МАССА КГ													
KDN 40-250	1,5	100	75	225	80	260	1000	660	450	400	24	65	40	850	125	-	-	950	130	-	-	4
	2,2	100	75	225	80	260	1000	660	450	400	24	65	40	850	129	-	-	950	134	-	-	4
	3	100	75	225	80	260	1000	660	450	400	24	65	40	850	149	-	-	950	154	-	-	4
	4	100	75	225	80	260	1000	660	450	400	24	65	40	935	200	-	-	1035	205	-	-	4

Размеры и электрические характеристики основаны на оценке размеров, приведенной после руководства на странице 96.

KDN 50-125 - 4 ПОЛЮСА - СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающей среды: +40 °С
= 1450 1/мин



Информацию о гидравлическом см. на странице 291.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

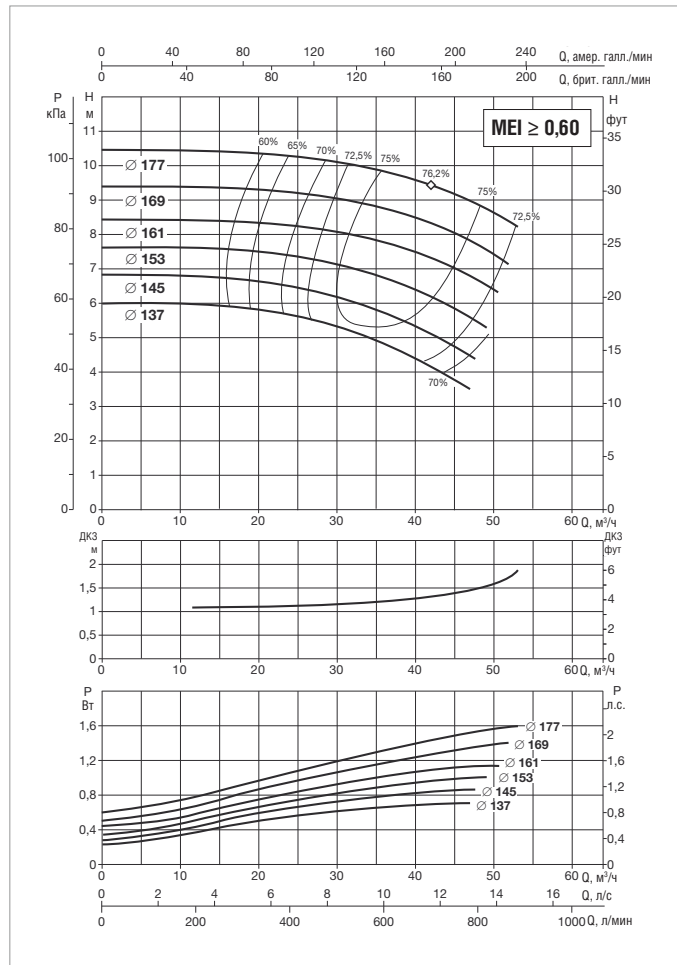
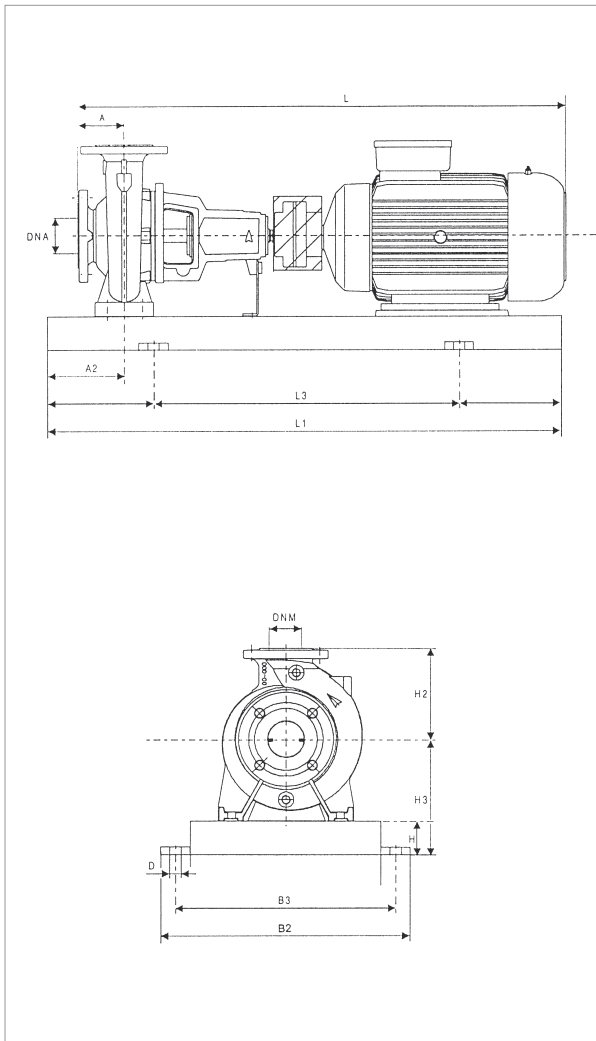
МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	МОЩНОСТЬ (кВт) 4 ПОЛЮСА	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	In A		ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ
				-	IE2	
KDN 50-125	0,37	MEC 71	3 x 230 - 400 В ~	1,7/0,975	-	-
	0,55	MEC 80	3 x 230 - 400 В ~	2,6/1,5	-	-
	0,75	MEC 80	3 x 230 - 400 В ~	-	3,57/2,13	IE2
	1,1	MEC 90S	3 x 230 - 400 В ~	-	4,68/2,12	IE2
	1,5	MEC 90L	3 x 230 - 400 В ~	-	6,24/3,10	IE2

МОДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ (кВт)	РАЗМЕРЫ БЛОКА (мм)										РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ (мм)		СТАНД. МУФТА				РАСПОРНАЯ МУФТА				МОД.
		A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	DNA	DNM	-		IE2		-		IE2		
														L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	
KDN 50-125	0,37	100	60	160	65	197	800	540	360	320	19	65	50	750	87	-	-	850	92	-	-	2
	0,55	100	60	160	65	197	800	540	360	320	19	65	50	750	90	-	-	850	95	-	-	2
	0,75	100	60	160	65	197	800	540	360	320	19	65	50	-	-	750	91	-	-	850	96	2
	1,1	100	60	160	65	197	800	540	360	320	19	65	50	-	-	810	93	-	-	910	98	2
	1,5	100	60	160	65	197	900	600	390	350	19	65	50	-	-	850	101	-	-	950	106	3

Размеры и электрические характеристики основаны на оценке размеров, приведенной после руководства на странице 96.

KDN 50-160 - 4 ПОЛЮСА - СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающей среды: +40°С
= 1450 1/мин



Информацию о гидравлическом см. на странице 291.

Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

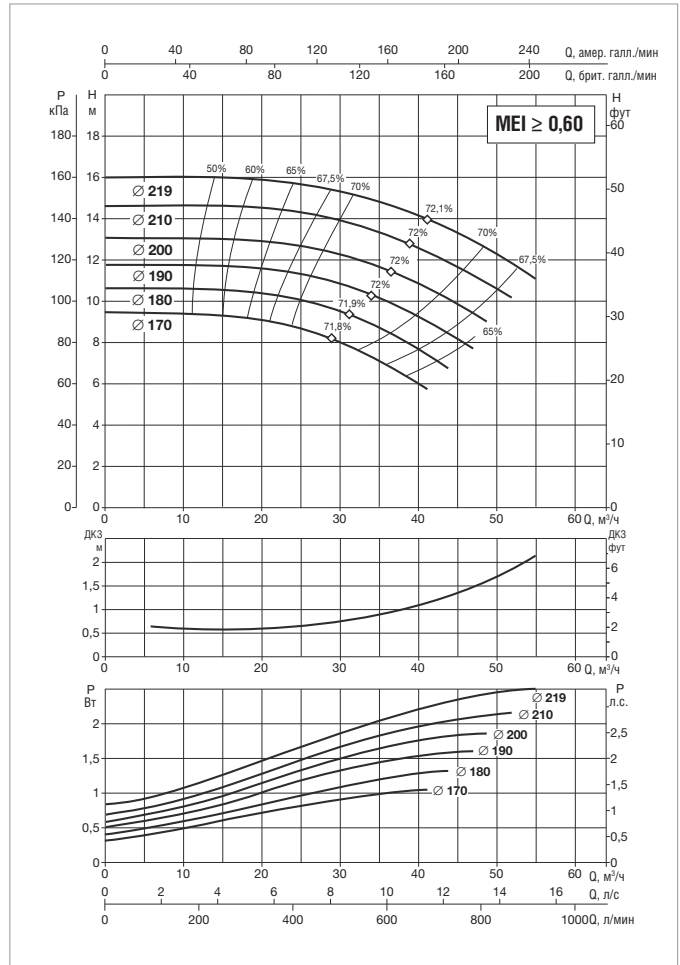
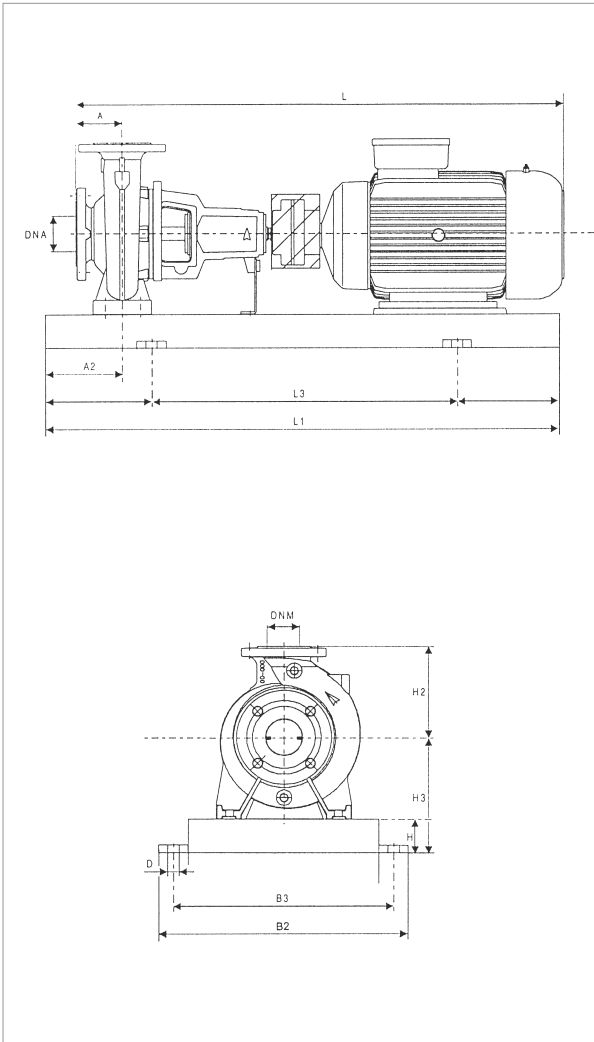
МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	МОЩНОСТЬ (кВт) 4 ПОЛЮСА	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	In A		ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ
				-	IE2	
KDN 50-160	0,55	MEC 80	3 x 230 - 400 В ~	2,6/1,5	-	-
	0,75	MEC 80	3 x 230 - 400 В ~	-	3,57/2,14	IE2
	1,1	MEC 90S	3 x 230 - 400 В ~	-	4,68/2,13	IE2
	1,5	MEC 90L	3 x 230 - 400 В ~	-	6,24/3,11	IE2
	2,2	MEC 100L	3 x 230 - 400 В ~	-	8,75/5,08	IE2
	3	MEC 100L	3 x 400 В ~ Δ	-	6,25	IE2

МОДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ (кВт)	РАЗМЕРЫ БЛОКА (мм)										РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ (мм)		СТАНД. МУФТА				РАСПОРНАЯ МУФТА				МОД.
		A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	DNA	DNM	-		IE2		-		IE2		
														L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	
KDN 50-160	0,55	100	60	180	65	225	900	600	390	350	19	65	50	750	97	-	-	850	102	-	-	3
	0,75	100	60	180	65	225	900	600	390	350	19	65	50	-	-	750	98	-	-	850	103	3
	1,1	100	60	180	65	225	900	600	390	350	19	65	50	-	-	810	100	-	-	910	105	3
	1,5	100	60	180	65	225	900	600	390	350	19	65	50	-	-	850	103	-	-	950	108	3
	2,2	100	60	180	65	225	900	600	390	350	19	65	50	-	-	850	107	-	-	950	112	3
	3	100	60	180	65	225	900	600	390	350	19	65	50	-	-	850	110	-	-	950	115	3

Размеры и электрические характеристики основаны на оценке размеров, приведенной после руководства на странице 96.

KDN 50-200 - 4 ПОЛЮСА - СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающей среды: +40 °С
= 1450 1/мин



Информацию о гидравлическом см. на странице 291.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	МОЩНОСТЬ (кВт) 4 ПОЛЮСА	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	In A		ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ
				IE2	IE3	
KDN 50-200	0,75	MEC 80	3 x 230 - 400 В ~	3,57/2,15	-	IE2
	1,1	MEC 90S	3 x 230 - 400 В ~	4,68/2,14	-	IE2
	1,5	MEC 90L	3 x 230 - 400 В ~	6,24/3,12	-	IE2
	2,2	MEC 100L	3 x 230 - 400 В ~	8,75/5,09	-	IE2
	3	MEC 100L	3 x 400 В ~ Δ	6,25	-	IE2
	4	MEC 112M	3 x 400 В ~ Δ	7,95	-	IE2

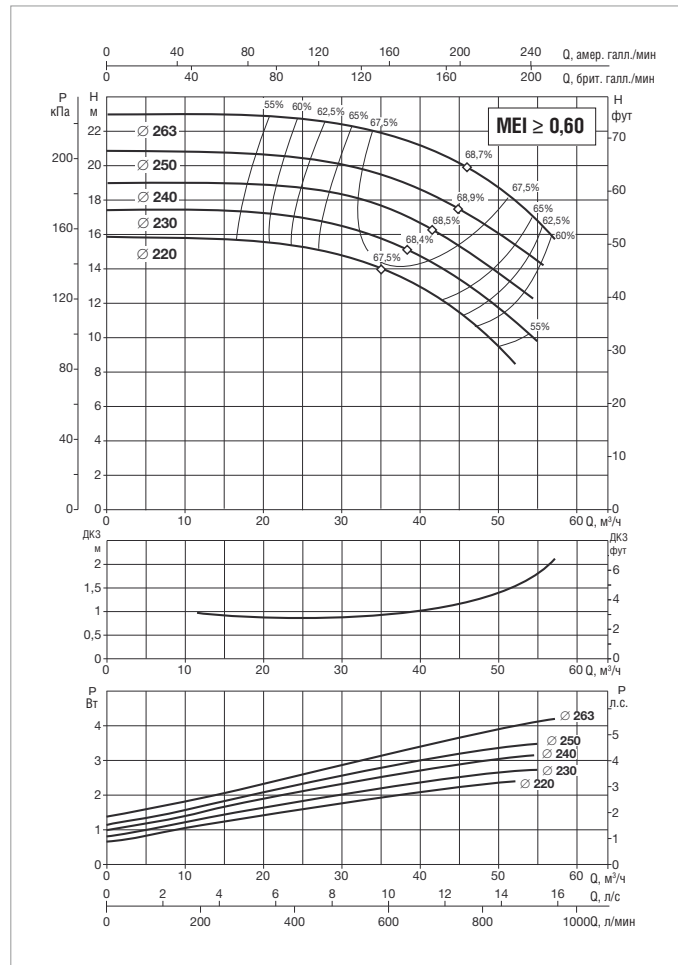
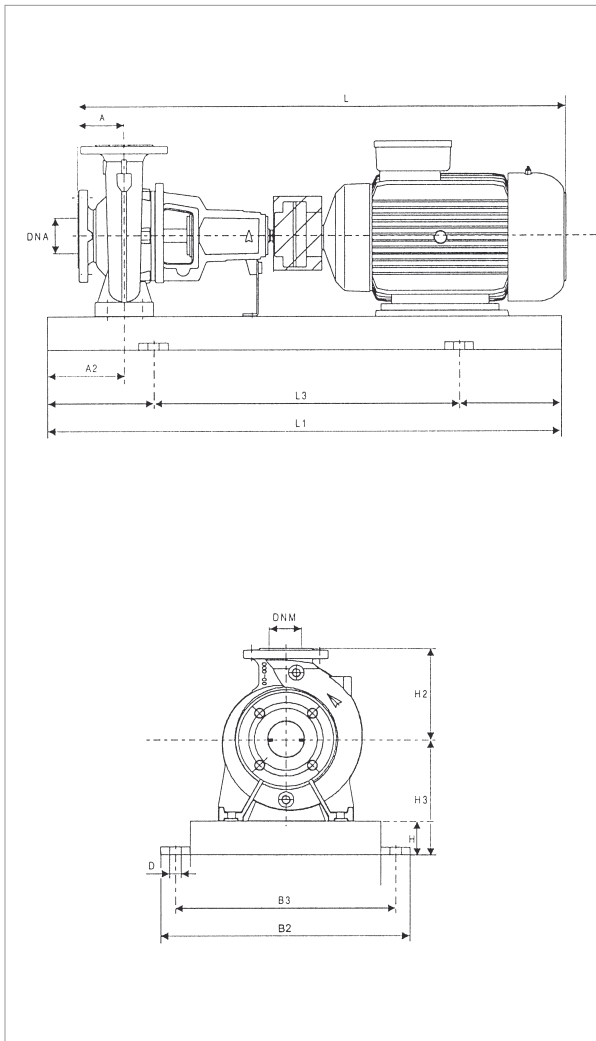
МОДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ (кВт)	РАЗМЕРЫ БЛОКА (мм)										РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ (мм)		СТАНД. МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА				МОД.		
		A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	DN A	DN M	IE2		IE3		IE2			IE3	
		L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг			
KDN 50-200	0,75	100	60	200	65	225	900	600	390	350	19	65	50	750	104	-	-	850	109	-	-	3
	1,1	100	60	200	65	225	900	600	390	350	19	65	50	810	107	-	-	910	112	-	-	3
	1,5	100	60	200	65	225	900	600	390	350	19	65	50	850	114	-	-	950	119	-	-	3
	2,2	100	60	200	65	225	900	600	390	350	19	65	50	850	123	-	-	950	128	-	-	3
	3	100	60	200	65	225	900	600	390	350	19	65	50	850	122	-	-	950	127	-	-	3
	4	100	60	200	65	225	900	600	390	350	19	65	50	935	122	-	-	1035	127	-	-	3

Размеры и электрические характеристики основаны на оценке размеров, приведенной после руководства на странице 96.



KDN 50-250 - 4 ПОЛЮСА - СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающей среды: +40°С
= 1450 1/мин



Информацию о гидравлическом см. на странице 291.

Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

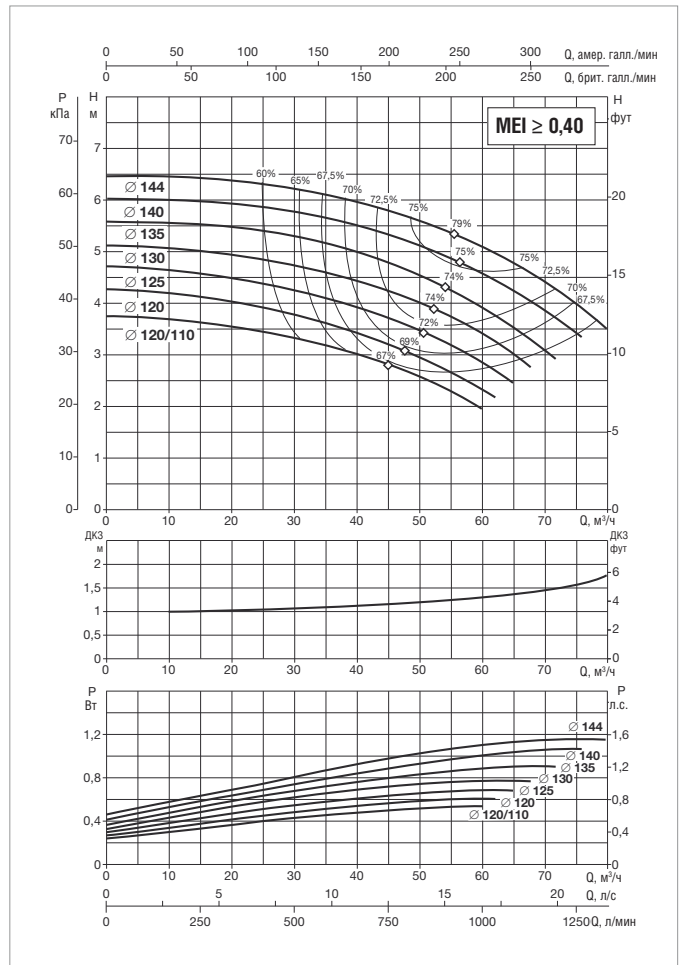
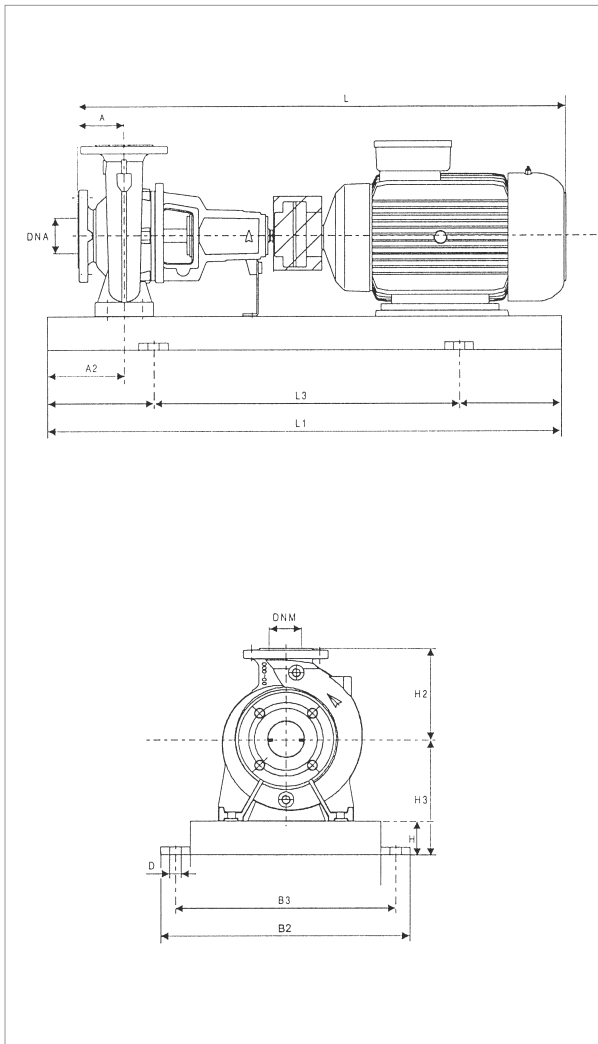
МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	МОЩНОСТЬ (кВт) 4 ПОЛЮСА	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	In A		ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ
				IE2	IE3	
KDN 50-250	2,2	MEC 100L	3 x 230 - 400 В ~	8,75/5,11	-	IE2
	3	MEC 100L	3 x 400 В ~ Δ	6,25	-	IE2
	4	MEC 112M	3 x 400 В ~ Δ	7,95	-	IE2
	5,5	MEC 132S	3 x 400 В ~ Δ	10,6	-	IE2

МОДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ (кВт)	РАЗМЕРЫ БЛОКА (мм)										РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ (мм)		СТАНД. МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА		МОД.				
		A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	DNA	DNM	IE2		IE3						
														L	МАССА КГ	L	МАССА КГ		L	МАССА КГ	L	МАССА КГ
KDN 50-250	2,2	100	75	225	80	260	1000	660	450	400	24	65	50	850	135	-	-	950	140	-	-	4
	3	100	75	225	80	260	1000	660	450	400	24	65	50	850	138	-	-	950	143	-	-	4
	4	100	75	225	80	260	1000	660	450	400	24	65	50	935	165	-	-	1035	170	-	-	4
	5,5	100	75	225	80	260	1120	740	490	440	24	65	50	935	173	-	-	1035	178	-	-	5

Размеры и электрические характеристики основаны на оценке размеров, приведенной после руководства на странице 96.

KDN 65-125 - 4 ПОЛЮСА - СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающей среды: +40°С
= 1450 1/мин



Информацию о гидравлическом см. на странице 291.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

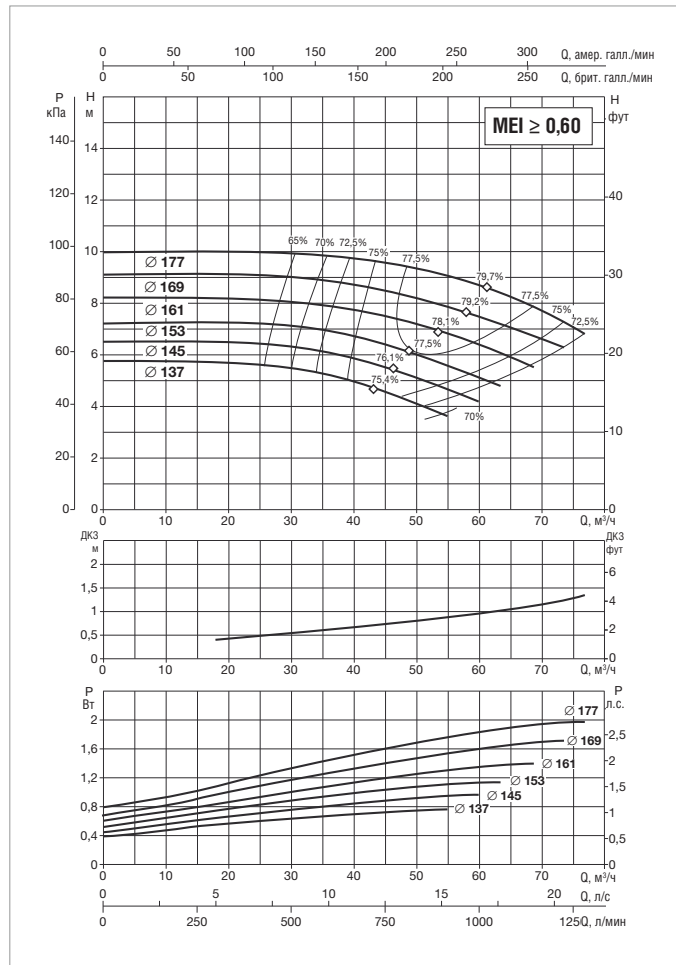
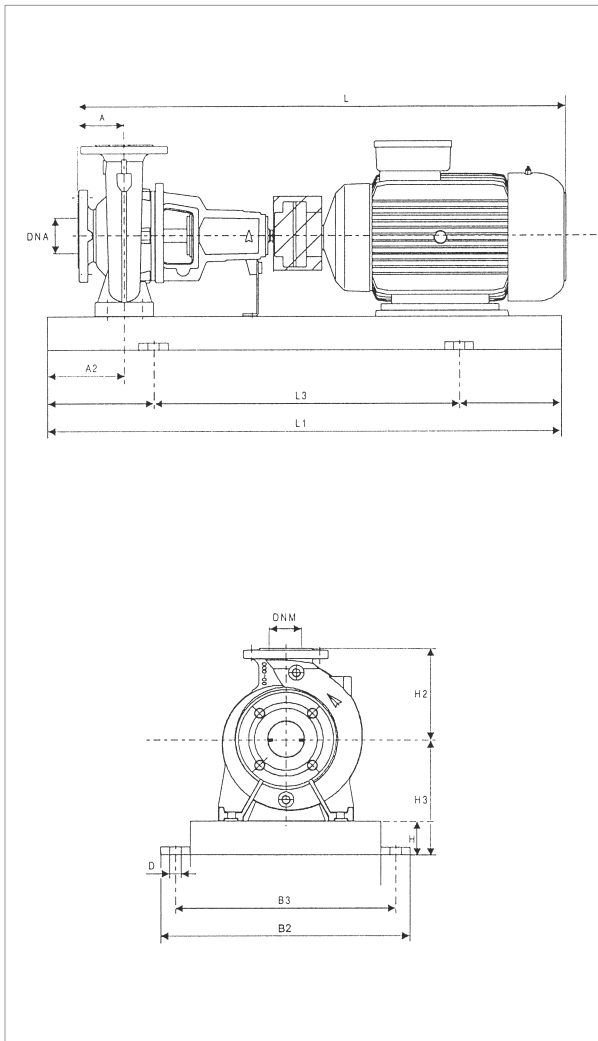
МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	МОЩНОСТЬ (кВт) 4 ПОЛЮСА	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	In A		ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ
KDN 65-125	0,37	MEC 71	3 x 230 - 400 В ~	1,7/0,975	-	-
	0,55	MEC 80	3 x 230 - 400 В ~	-	2,6/1,5	IE2
	0,75	MEC 80	3 x 230 - 400 В ~	-	3,57/2,16	IE2
	1,1	MEC 90S	3 x 230 - 400 В ~	-	4,68/2,15	IE2
	1,5	MEC 90L	3 x 230 - 400 В ~	-	6,24/3,13	IE2
	2,2	MEC 100L	3 x 230 - 400 В ~	-	8,75/5,12	IE2

МОДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ (кВт)	РАЗМЕРЫ БЛОКА (мм)										РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ (мм)		СТАНД. МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА		МОД.				
		A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	DNA	DNM	L	МАССА кг	L	МАССА кг		L	МАССА кг	L	МАССА кг
KDN 65-125	0,37	100	60	180	65	225	900	600	390	350	19	80	50	714	94	-	-	814	99	-	-	3
	0,55	100	60	180	65	225	900	600	390	350	19	80	50	-	-	757	97	-	-	857	102	3
	0,75	100	60	180	65	225	900	600	390	350	19	80	50	-	-	750	98	-	-	850	103	3
	1,1	100	60	180	65	225	900	600	390	350	19	80	50	-	-	810	100	-	-	910	105	3
	1,5	100	60	180	65	225	900	600	390	350	19	80	50	-	-	850	103	-	-	950	108	3
	2,2	100	60	180	65	225	900	600	390	350	19	80	50	-	-	850	107	-	-	950	112	3

Размеры и электрические характеристики основаны на оценке размеров, приведенной после руководства на странице 96.

KDN 65-160 - 4 ПОЛЮСА - СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающей среды: +40 °С
= 1450 1/мин



Информацию о гидравлическом см. на странице 291.
Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

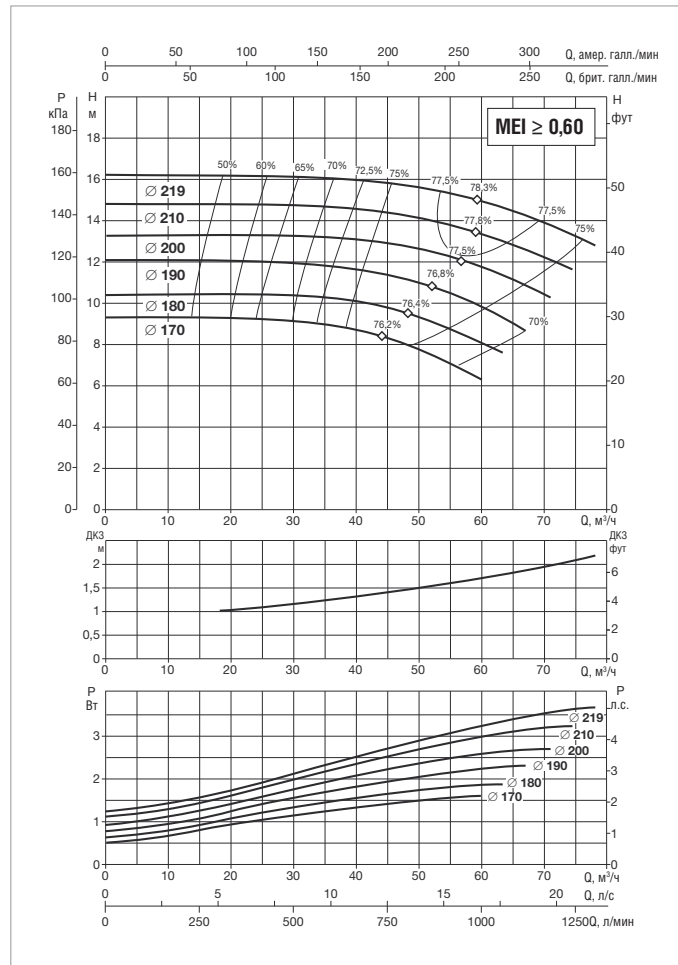
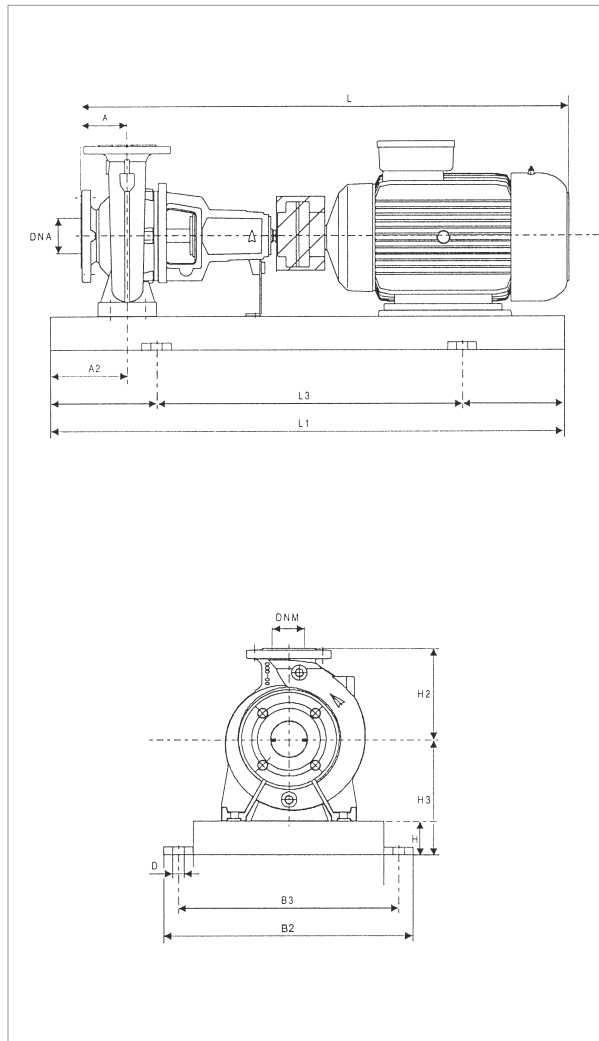
МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	МОЩНОСТЬ (кВт) 4 ПОЛЮСА	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	In A		ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ
				IE2	IE3	
KDN 65-160	0,75	MEC 80	3 x 230 - 400 В ~	3,57/2,17	-	IE2
	1,1	MEC 90S	3 x 230 - 400 В ~	4,68/2,17	-	IE2
	1,5	MEC 90L	3 x 230 - 400 В ~	6,24/3,14	-	IE2
	2,2	MEC 100L	3 x 230 - 400 В ~	8,75/5,13	-	IE2
	3	MEC 100L	3 x 400 В ~ Δ	6,25	-	IE2

МОДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ (кВт)	РАЗМЕРЫ БЛОКА (мм)										РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ (мм)		СТАНД. МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА		МОД.				
		A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	DN	DN	DN	DN	IE2	IE3		IE2	IE3		
		Л	МАССА кг	Л	МАССА кг	Л	МАССА кг	Л	МАССА кг	Л	МАССА кг	Л	МАССА кг	Л	МАССА кг	Л	МАССА кг		Л	МАССА кг		
KDN 65-160	0,75	100	60	200	65	225	900	600	390	350	19	80	65	750	101	-	-	850	106	-	-	3
	1,1	100	60	200	65	225	900	600	390	350	19	80	65	810	103	-	-	910	108	-	-	3
	1,5	100	60	200	65	225	900	600	390	350	19	80	65	850	114	-	-	950	119	-	-	3
	2,2	100	60	200	65	225	900	600	390	350	19	80	65	850	114	-	-	950	119	-	-	3
	3	100	60	200	65	225	900	600	390	350	19	80	65	850	148	-	-	950	153	-	-	3

Размеры и электрические характеристики основаны на оценке размеров, приведенной после руководства на странице 96.

KDN 65-200 - 4 ПОЛЮСА - СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающей среды: +40 °С
= 1450 1/мин



Информацию о гидравлическом см. на странице 291.

Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

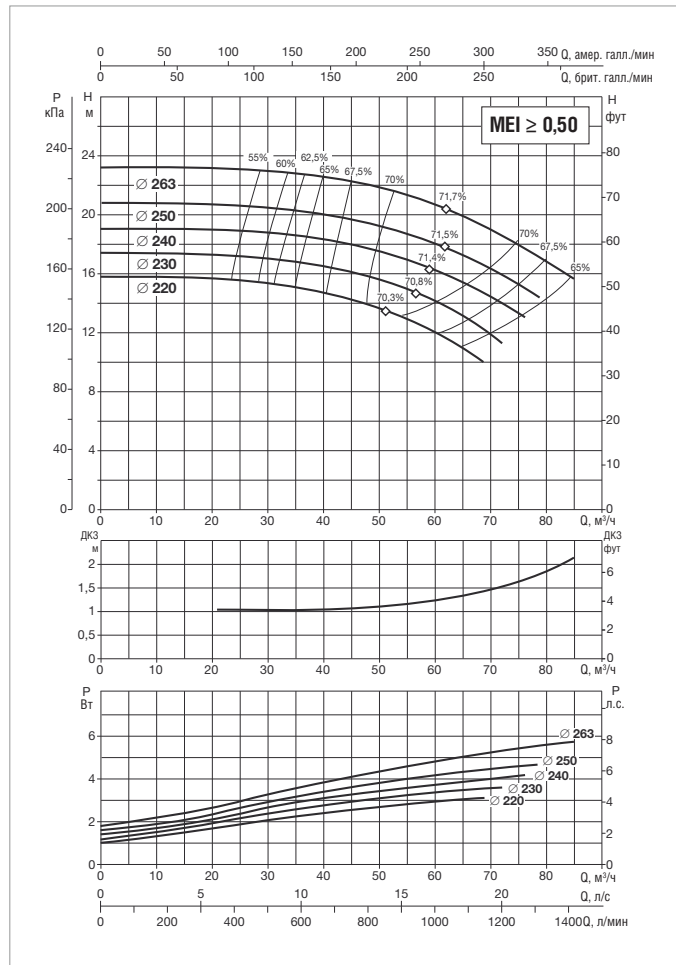
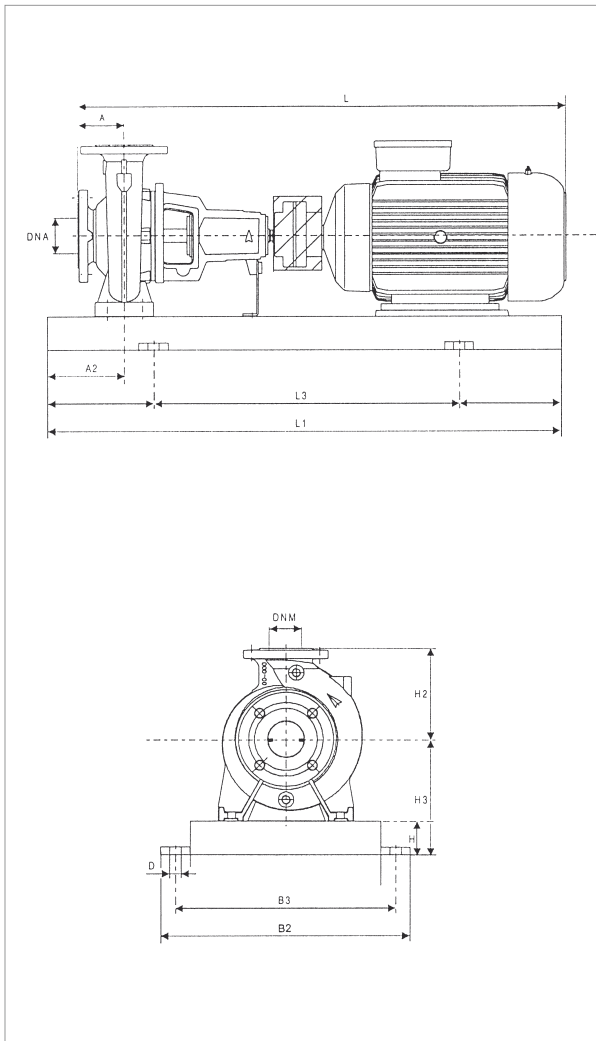
МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	МОЩНОСТЬ (кВт) 4 ПОЛЮСА	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	In A		ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ
				IE2	IE3	
KDN 65-200	1,1	MEC 90S	3 x 230 - 400 В ~	4,68/2,18	-	IE2
	1,5	MEC 90L	3 x 230 - 400 В ~	6,24/3,15	-	IE2
	2,2	MEC 100L	3 x 230 - 400 В ~	8,75/5,14	-	IE2
	3	MEC 100L	3 x 400 В ~ Δ	6,25	-	IE2
	4	MEC 112M	3 x 400 В ~ Δ	7,95	-	IE2
	5,5	MEC 132S	3 x 400 В ~ Δ	10,6	-	IE2

МОДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ (кВт)	РАЗМЕРЫ БЛОКА (мм)										РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ (мм)			СТАНД. МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА				МОД.	
		A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	DNA	DNM	IE2		IE3		IE2		IE3		
														L	МАССА КГ	L	МАССА КГ	L	МАССА КГ	L		МАССА КГ
KDN 65-200	1,1	100	75	225	80	260	1000	660	450	400	24	80	65	810	141	-	-	950	146	-	-	4
	1,5	100	75	225	80	260	1000	660	450	400	24	80	65	850	143	-	-	990	148	-	-	4
	2,2	100	75	225	80	260	1120	740	490	440	24	80	65	850	147	-	-	990	152	-	-	5
	3	100	75	225	80	260	1120	740	490	440	24	80	65	850	150	-	-	990	155	-	-	5
	4	100	75	225	80	260	1120	740	490	440	24	80	65	935	150	-	-	1075	155	-	-	5
	5,5	100	75	225	80	260	1120	740	490	440	24	80	65	935	200	-	-	1075	205	-	-	5

Размеры и электрические характеристики основаны на оценке размеров, приведенной после руководства на странице 96.

KDN 65-250 - 4 ПОЛЮСА - СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающей среды: +40°С
= 1450 1/мин



Информацию о гидравлическом см. на странице 291.
Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	МОЩНОСТЬ (кВт) 4 ПОЛЮСА	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	In A		ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ
				IE2	IE3	
KDN 65-250	3	MEC 100L	3 x 400 В ~ Δ	6,25	–	IE2
	4	MEC 112M	3 x 400 В ~ Δ	7,95	–	IE2
	5,5	MEC 132S	3 x 400 В ~ Δ	10,6	–	IE2
	7,5	MEC 132M	3 x 400 В ~ Δ	14,2	14,6	IE2 / IE3
	11	MEC 160M	3 x 400 В ~ Δ	21,6	20,5	IE2 / IE3

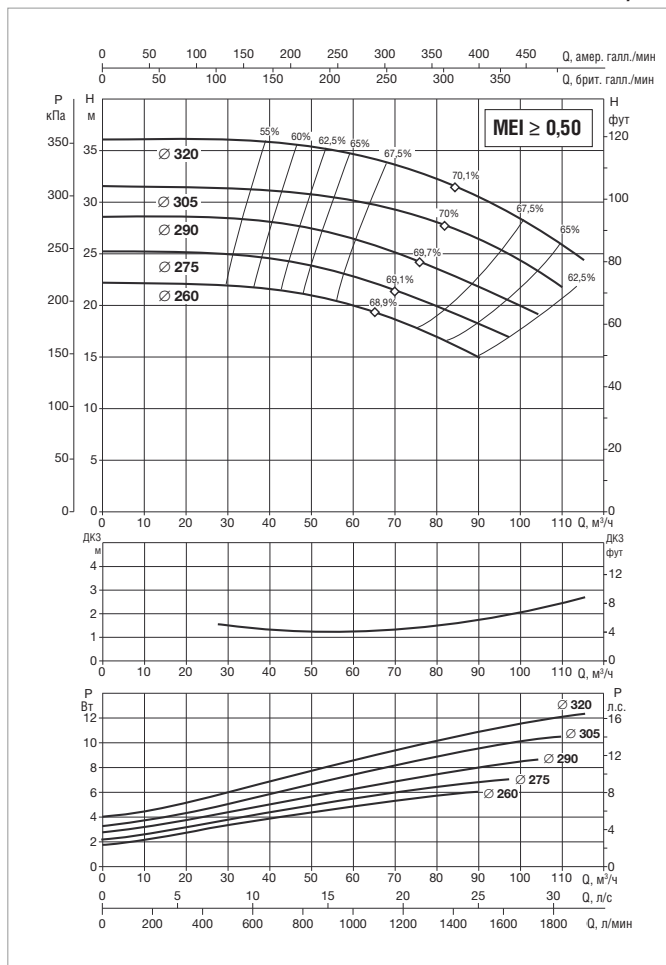
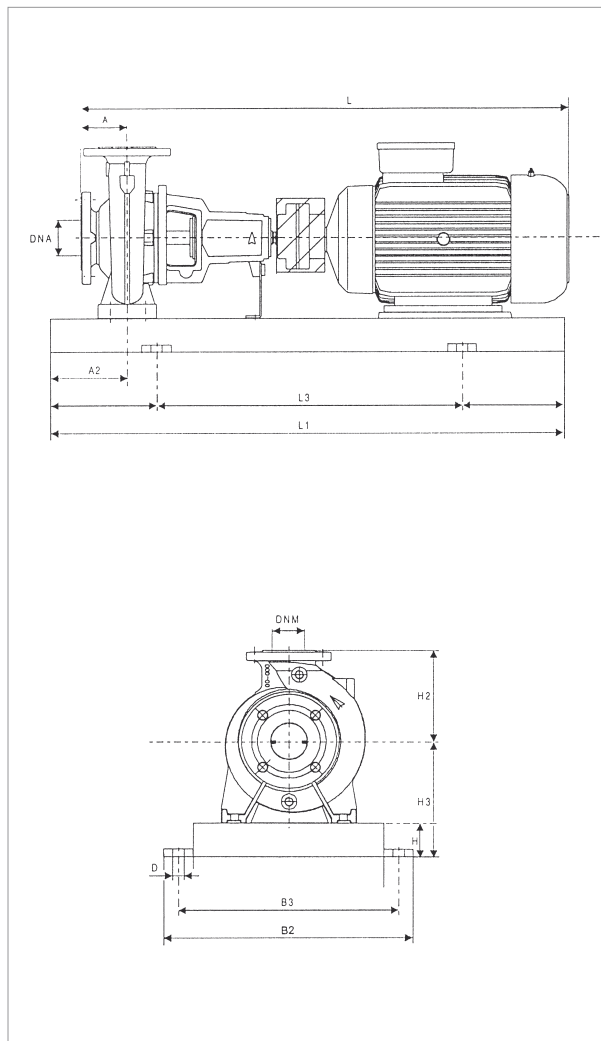
МОДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ (кВт)	РАЗМЕРЫ БЛОКА (мм)										РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ (мм)		СТАНД. МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА				МОД.		
		A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	DNA	DNM	IE2		IE3		IE2			IE3	
														L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг		L	МАССА кг
KDN 65-250	3	100	90	250	80	280	1120	740	490	440	24	80	65	960	178	–	–	1100	186	–	–	5
	4	100	90	250	80	280	1120	740	490	440	24	80	65	1045	185	–	–	1185	193	–	–	5
	5,5	100	90	250	80	280	1120	740	490	440	24	80	65	1045	201	–	–	1185	209	–	–	5
	7,5	100	90	250	80	280	1120	740	490	440	24	80	65	1085	257	1092	238	1225	265	1232	246	6
	11	100	90	250	80	280	1250	840	540	490	24	80	65	1190	257	1190	277	1330	265	1330	285	6

Размеры и электрические характеристики основаны на оценке размеров, приведенной после руководства на странице 96.

KDN 65-315 - 4 ПОЛЮСА - СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающей среды: +40°С

= 1450 1/мин



Информацию о гидравлическом см. на странице 291.
Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

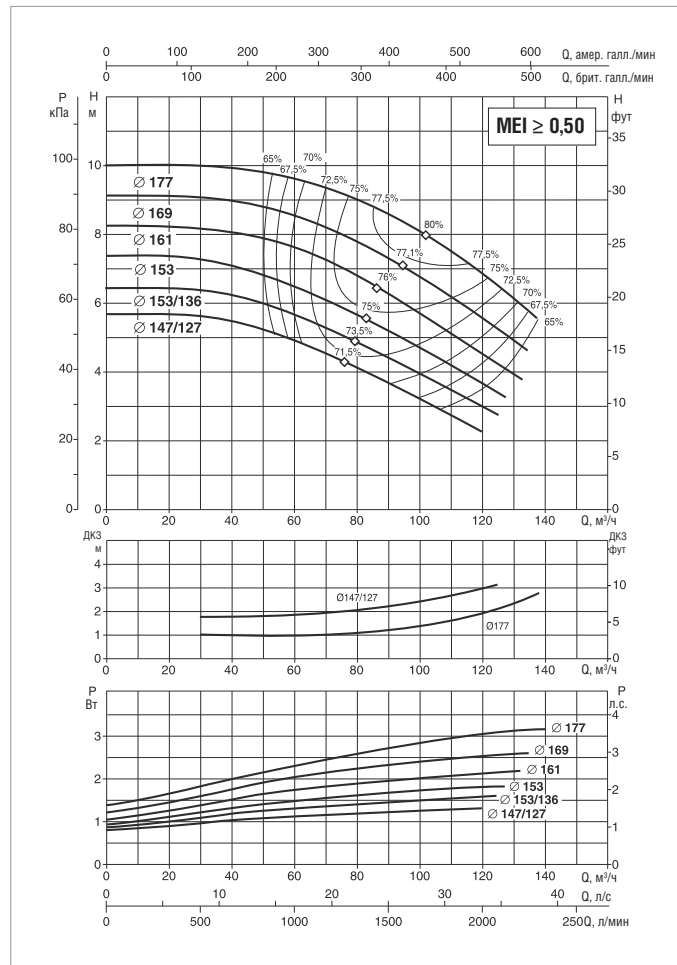
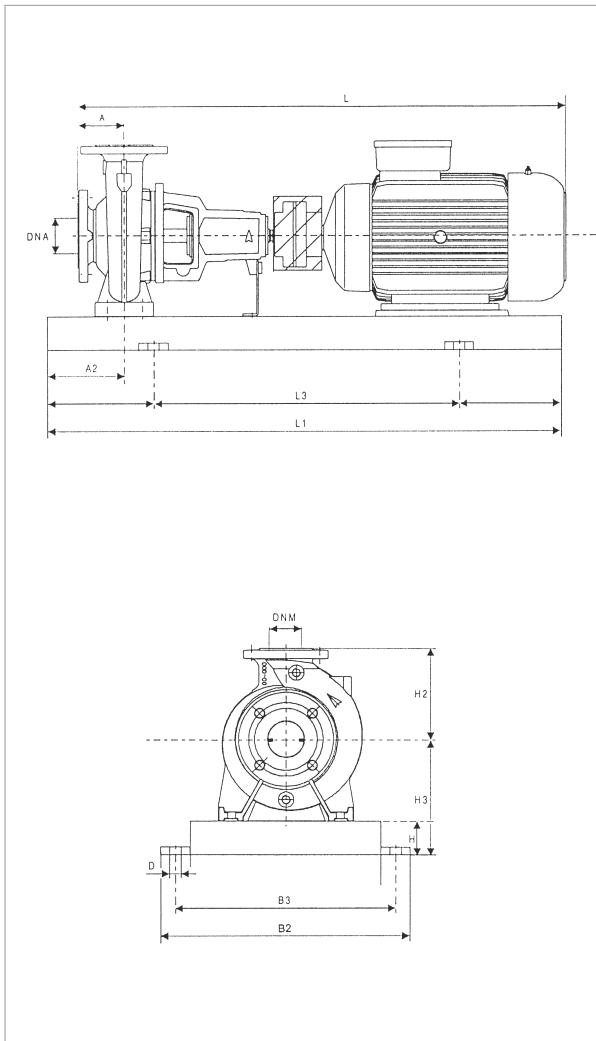
МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	МОЩНОСТЬ (кВт) 4 ПОЛЮСА	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	In A		ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ
				IE2	IE3	
KDN 65-315	5,5	MEC 132S	3 x 400 В ~ Δ	10,6	–	IE2
	7,5	MEC 132M	3 x 400 В ~ Δ	14,2	14,6	IE2 / IE3
	11	MEC 160M	3 x 400 В ~ Δ	21,6	20,5	IE2 / IE3
	15	MEC 160L	3 x 400 В ~ Δ	29	28	IE2 / IE3
	18,5	MEC 180M	3 x 400 В ~ Δ	33	34	IE2 / IE3

МОДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ (кВт)	РАЗМЕРЫ БЛОКА (мм)										РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ (мм)		СТАНД. МУФТА				РАСПОРНАЯ МУФТА				МОД.
		A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	DNA	DNM	IE2		IE3		IE2		IE3		
		L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг									
KDN 65-315	5,5	125	90	280	80	305	1250	840	540	490	24	80	65	1070	259	–	–	1210	267	–	–	6
	7,5	125	90	280	80	305	1250	840	540	490	24	80	65	1110	292	1117	273	1250	300	1257	281	6
	11	125	90	280	80	305	1250	840	540	490	24	80	65	1215	297	1215	271	1355	305	1355	279	6
	15	125	90	280	100	325	1400	940	610	550	28	80	65	1220	297	1258	272	1360	305	1398	280	7
	18,5	125	90	280	100	325	1400	940	610	550	28	80	65	1290	322	1290	291	1430	330	1430	299	7

Размеры и электрические характеристики основаны на оценке размеров, приведенной после руководства на странице 96.

KDN 80-160 - 4 ПОЛЮСА - СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающей среды: +40°С
 = 1450 1/мин



Информацию о гидравлическом см. на странице 291.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	МОЩНОСТЬ (кВт) 4 ПОЛЮСА	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	In A		ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ
				IE2	IE3	
KDN 80-160	1,1	MEC 90S	3 x 230 - 400 В ~	4,68/2,19	-	IE2
	1,5	MEC 90L	3 x 230 - 400 В ~	6,24/3,16	-	IE2
	2,2	MEC 100L	3 x 230 - 400 В ~	8,75/5,15	-	IE2
	3	MEC 100L	3 x 400 В ~ Δ	6,25	-	IE2
	4	MEC 112M	3 x 400 В ~ Δ	7,95	-	IE2
	5,5	MEC 132S	3 x 400 В ~ Δ	10,6	-	IE2

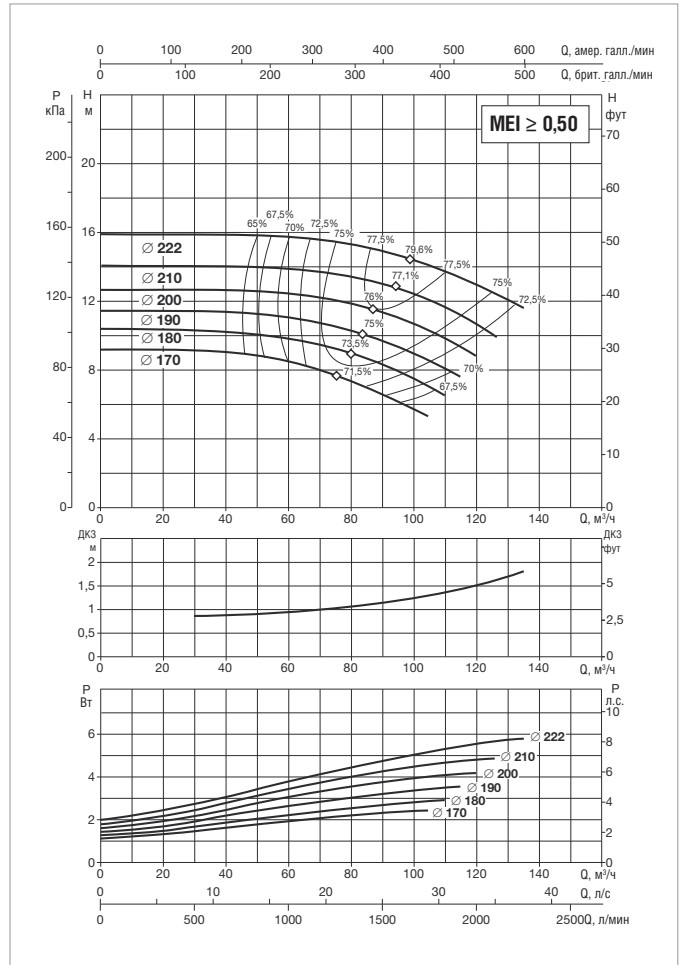
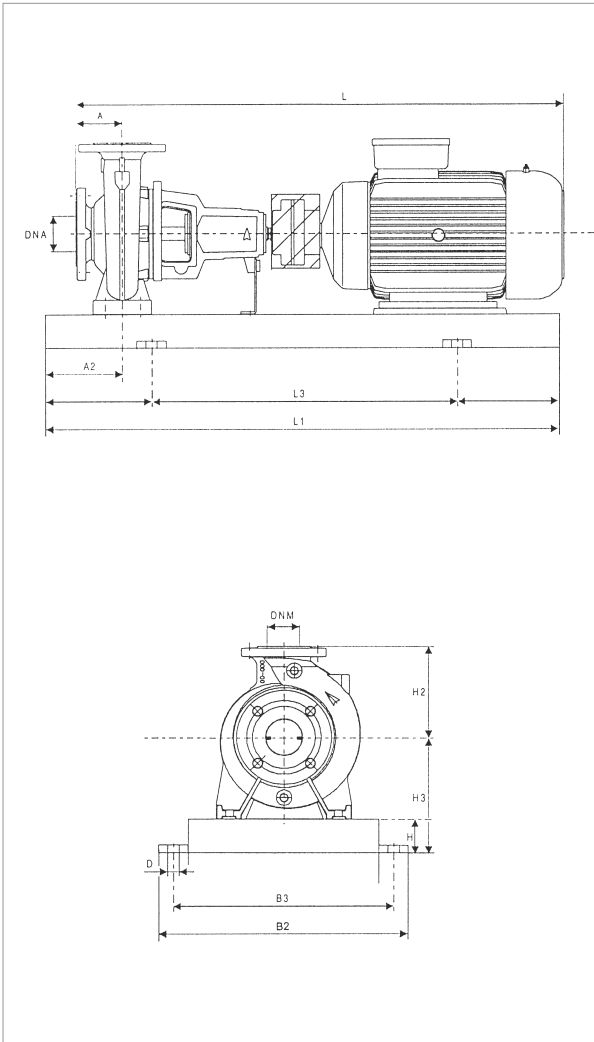
МОДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ (кВт)	РАЗМЕРЫ БЛОКА (мм)										РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ (мм)		СТАНД. МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА				МОД.		
		A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	DNA	DNM	IE2		IE3		IE2			IE3	
														L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг		L	МАССА кг
KDN 80-160	1,1	125	75	225	80	260	1000	660	450	400	24	100	80	835	125	-	-	975	133	-	-	4
	1,5	125	75	225	80	260	1000	660	450	400	24	100	80	875	127	-	-	1015	135	-	-	4
	2,2	125	75	225	80	260	1000	660	450	400	24	100	80	875	139	-	-	1015	147	-	-	4
	3	125	75	225	80	260	1000	660	450	400	24	100	80	875	138	-	-	1015	146	-	-	4
	4	125	75	225	80	260	1000	660	450	400	24	100	80	960	138	-	-	1100	146	-	-	4
	5,5	125	75	225	80	260	1120	740	490	440	24	100	80	960	163	-	-	1100	171	-	-	5

Размеры и электрические характеристики основаны на оценке размеров, приведенной после руководства на странице 96.



KDN 80-200 - 4 ПОЛЮСА - СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающей среды: +40°С
 = 1450 1/мин



Информацию о гидравлическом см. на странице 291.

Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	МОЩНОСТЬ (кВт) 4 ПОЛЮСА	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	In A		ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ
				IE2	IE3	
KDN 80-200	1,5	MEC 90L	3 x 230 - 400 В ~	6,24/3,17	-	IE2
	2,2	MEC 100L	3 x 230 - 400 В ~	8,75/5,16	-	IE2
	3	MEC 100L	3 x 400 В ~ Δ	6,25	-	IE2
	4	MEC 112M	3 x 400 В ~ Δ	7,95	-	IE2
	5,5	MEC 132S	3 x 400 В ~ Δ	10,6	-	IE2
	7,5	MEC 132M	3 x 400 В ~ Δ	14,2	14,6	IE2 / IE3
	11	MEC 160M	3 x 400 В ~ Δ	21,6	20,5	IE2 / IE3

МОДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ (кВт)	РАЗМЕРЫ БЛОКА (мм)										РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ (мм)		СТАНД. МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА				МОД.		
		A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	DNA	DNM	IE2	IE3	IE2	IE3	IE2	IE3			
		L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг					
KDN 80-200	1,5	125	75	250	80	260	1120	740	490	440	24	100	80	985	161	-	-	1125	169	-	-	5
	2,2	125	75	250	80	260	1120	740	490	440	24	100	80	985	166	-	-	1125	174	-	-	5
	3	125	75	250	80	260	1120	740	490	440	24	100	80	985	168	-	-	1125	176	-	-	5
	4	125	75	250	80	260	1120	740	490	440	24	100	80	1070	188	-	-	1210	196	-	-	5
	5,5	125	75	250	80	260	1120	740	490	440	24	100	80	1070	188	-	-	1210	196	-	-	5
	7,5	125	75	250	80	260	1120	740	490	440	24	100	80	1110	188	1117	169	1250	196	1257	177	5
	11	125	75	250	80	260	1250	840	540	490	24	100	80	1215	197	1215	171	1355	205	1355	179	6

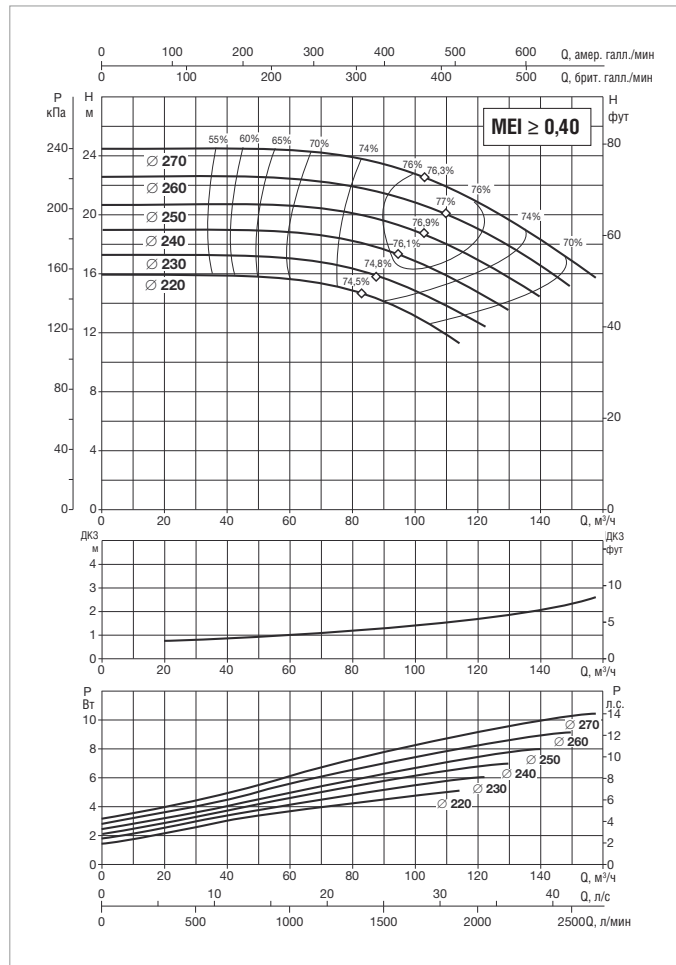
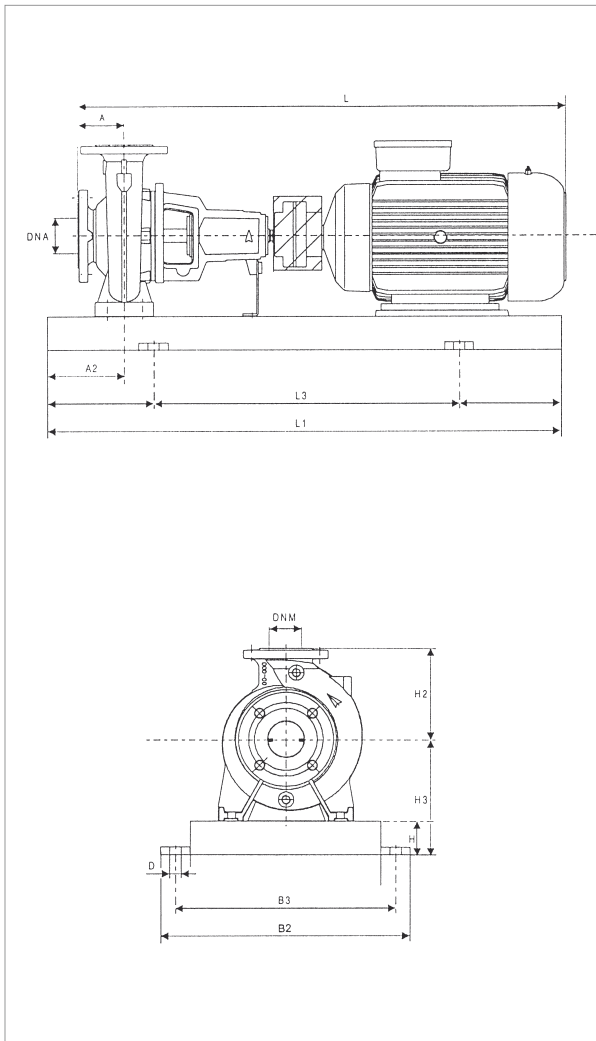
Размеры и электрические характеристики основаны на оценке размеров, приведенной после руководства на странице 96.



KDN 80-250 - 4 ПОЛЮСА - СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающей среды: +40°С

= 1450 1/мин



Информацию о гидравлическом см. на странице 291.

Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

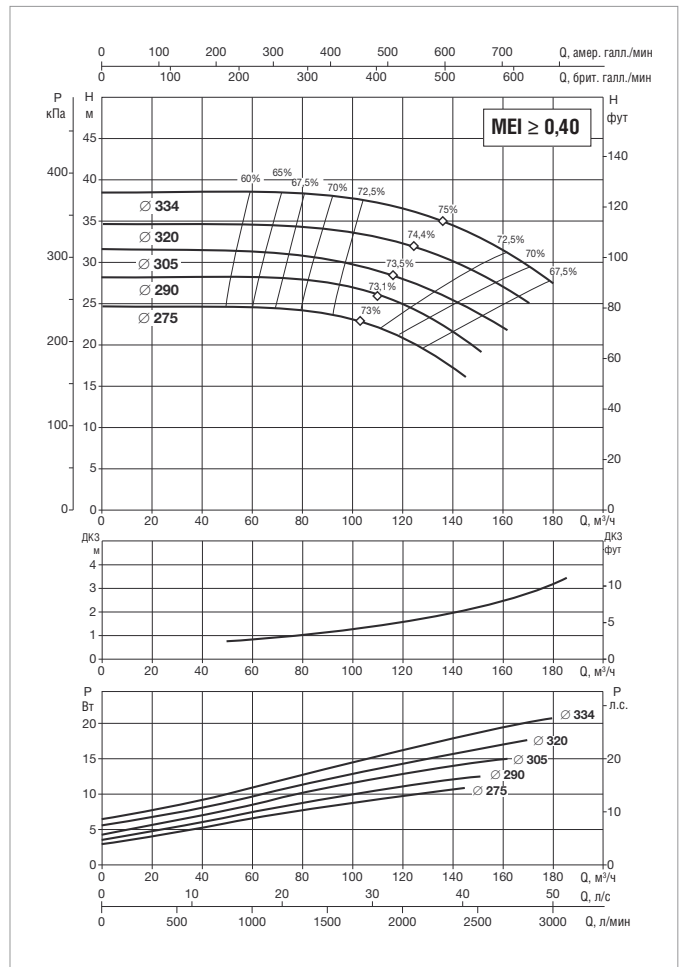
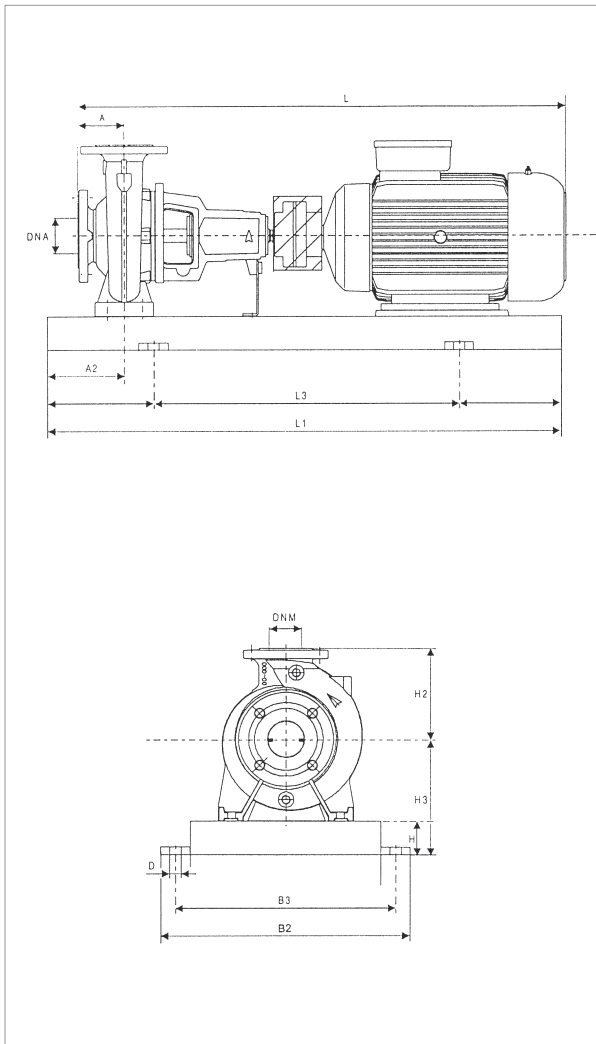
МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	МОЩНОСТЬ (кВт) 4 ПОЛЮСА	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	In A		ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ
				IE2	IE3	
KDN 80-250	4	MEC 112M	3 x 400 В ~ Δ	7,95	–	IE2
	5,5	MEC 132S	3 x 400 В ~ Δ	10,6	–	IE2
	7,5	MEC 132M	3 x 400 В ~ Δ	14,2	14,6	IE2 / IE3
	11	MEC 160M	3 x 400 В ~ Δ	21,6	20,5	IE2 / IE3
	15	MEC 160L	3 x 400 В ~ Δ	29	28	IE2 / IE3

МОДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ (кВт)	РАЗМЕРЫ БЛОКА (мм)										РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ (мм)		СТАНД. МУФТА				РАСПОРНАЯ МУФТА				МОД.
		A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	DN A	DN M	IE2		IE3		IE2		IE3		
														L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	
KDN 80-250	4	125	90	280	80	280	1250	840	540	490	24	100	80	1070	219	–	–	1210	227	–	–	6
	5,5	125	90	280	80	280	1250	840	540	490	24	100	80	1070	219	–	–	1210	227	–	–	6
	7,5	125	90	280	80	280	1250	840	540	490	24	100	80	1110	219	1117	200	1250	227	1257	208	6
	11	125	90	280	80	280	1250	840	540	490	24	100	80	1215	258	1215	232	1355	266	1355	240	6
	15	125	90	280	80	280	1250	840	540	490	24	100	80	1220	277	1258	252	1360	285	1398	260	6

Размеры и электрические характеристики основаны на оценке размеров, приведенной после руководства на странице 96.

KDN 80-315 - 4 ПОЛЮСА - СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающей среды: +40°С
= 1450 1/мин



Информацию о гидравлическом см. на странице 291.

Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	МОЩНОСТЬ (кВт) 4 ПОЛЮСА	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	In A		ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ
				IE2	IE3	
KDN 80-315	7,5	MEC 132M	3 x 400 В ~ Δ	14,2	14,6	IE2 / IE3
	11	MEC 160M	3 x 400 В ~ Δ	21,6	20,5	IE2 / IE3
	15	MEC 160L	3 x 400 В ~ Δ	29	28	IE2 / IE3
	18,5	MEC 180M	3 x 400 В ~ Δ	33	34	IE2 / IE3
	22	MEC 180L	3 x 400 В ~ Δ	40	40,5	IE2 / IE3
	30	MEC 200L	3 x 400 В ~ Δ	53,5	53,5	IE2 / IE3

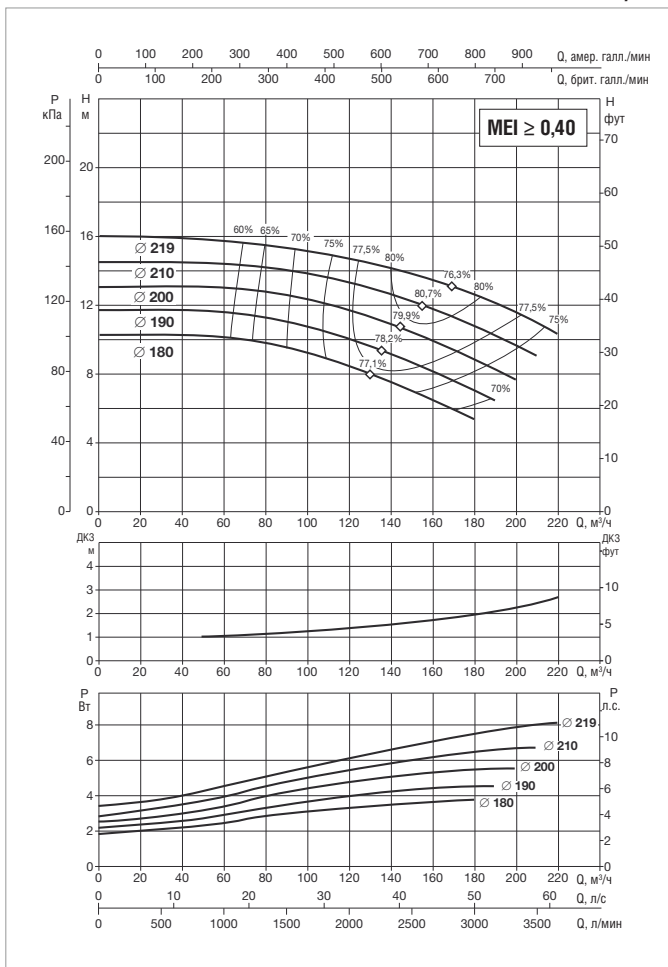
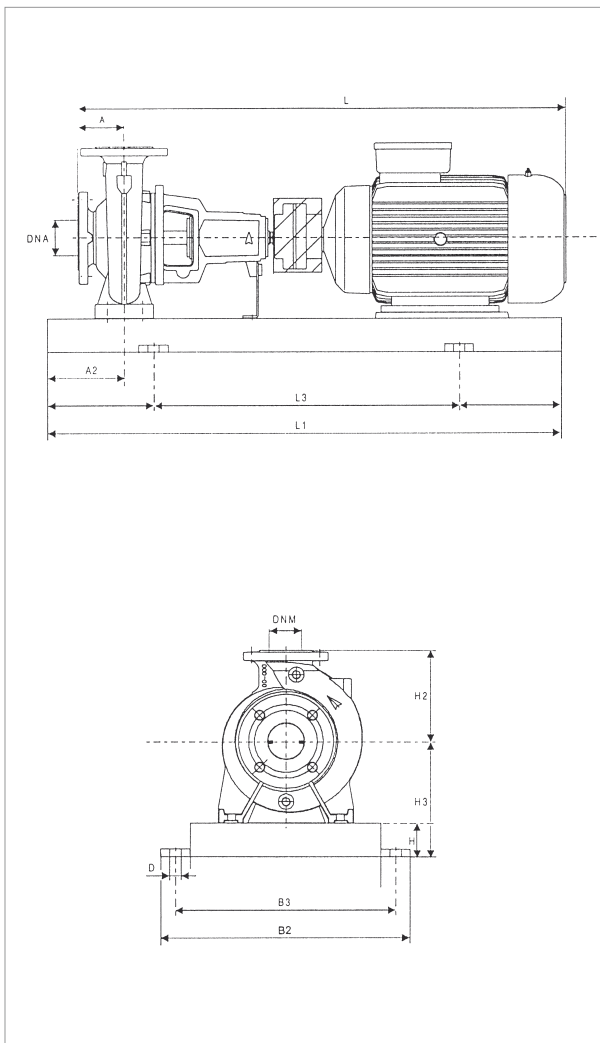
МОДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ (кВт)	РАЗМЕРЫ БЛОКА (мм)											РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ (мм)		СТАНД. МУФТА				РАСПОРНАЯ МУФТА				МОД.
		A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	DNA	DNM	IE2		IE3		IE2		IE3			
		L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг														
KDN 80-315	7,5	125	90	315	80	330	1250	840	540	490	24	100	80	1110	390	1117	371	1250	398	1257	379	6	
	11	125	90	315	80	330	1250	840	540	490	24	100	80	1215	390	1215	364	1355	398	1355	372	6	
	15	125	90	315	100	350	1400	940	610	550	28	100	80	1220	390	1258	365	1360	398	1398	373	7	
	18,5	125	90	315	100	350	1400	940	610	550	28	100	80	1290	409	1290	378	1430	417	1430	386	7	
	22	125	90	315	100	350	1400	940	610	550	28	100	80	1328	348	1328	318	1468	356	1468	326	7	
	30	125	90	315	100	350	1400	940	610	550	28	100	80	1370	384	1380	384	1510	392	1520	392	7	

Размеры и электрические характеристики основаны на оценке размеров, приведенной после руководства на странице 96.

KDN 100-200 - 4 ПОЛЮСА - СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающей среды: +40°С

= 1450 1/мин



Информацию о гидравлическом см. на странице 291.

Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	МОЩНОСТЬ (кВт) 4 ПОЛЮСА	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	In A		ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ
				IE2	IE3	
KDN 100-200	3	MEC 100L	3 x 400 В ~ Δ	6,25	–	IE2
	4	MEC 112M	3 x 400 В ~ Δ	7,95	–	IE2
	5,5	MEC 132S	3 x 400 В ~ Δ	10,6	–	IE2
	7,5	MEC 132M	3 x 400 В ~ Δ	14,2	14,6	IE2 / IE3
	11	MEC 160M	3 x 400 В ~ Δ	21,6	20,5	IE2 / IE3
	15	MEC 160L	3 x 400 В ~ Δ	29	28	IE2 / IE3

МОДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ (кВт)	РАЗМЕРЫ БЛОКА (мм)										РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ (мм)		СТАНД. МУФТА				РАСПОРНАЯ МУФТА				МОД.
		A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	DNA	DNM	IE2		IE3		IE2		IE3		
														L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	
KDN 100-200	3	125	90	280	80	280	1120	740	490	440	24	125	100	985	181	–	–	1125	189	–	–	5
	4	100	90	280	80	280	1120	740	490	440	24	125	100	1070	188	–	–	1210	196	–	–	5
	5,5	100	90	280	80	280	1120	740	490	440	24	125	100	1070	214	–	–	1210	222	–	–	5
	7,5	100	90	280	80	280	1120	740	490	440	24	125	100	1110	209	1117	190	1250	217	1257	198	5
	11	100	90	280	80	280	1250	840	540	490	24	125	100	1215	307	1215	281	1355	315	1355	289	6
	15	100	90	280	80	280	1250	840	540	490	24	125	100	1220	380	1258	355	1360	388	1398	363	6

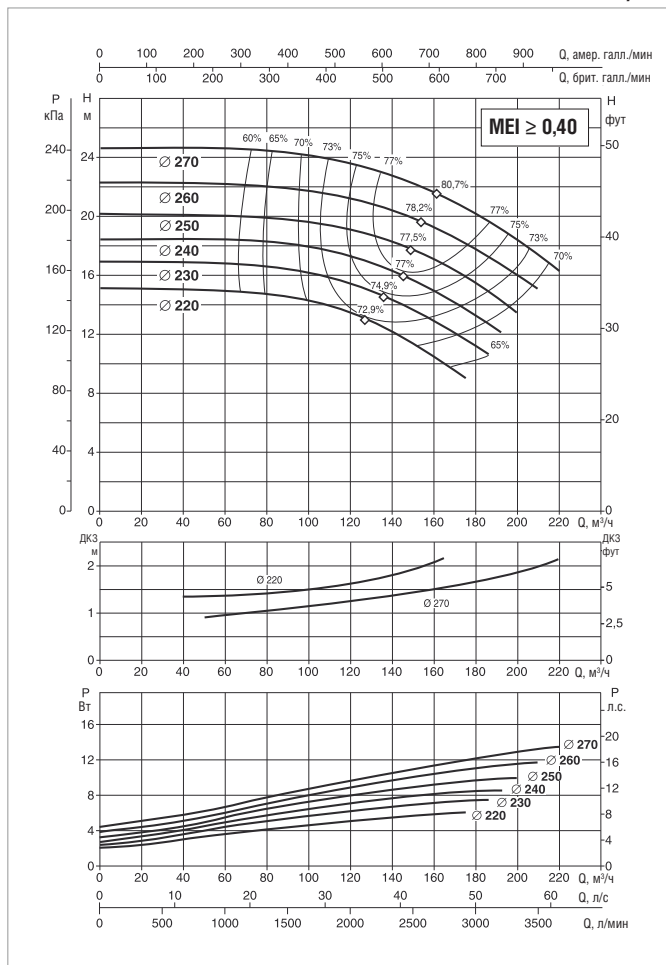
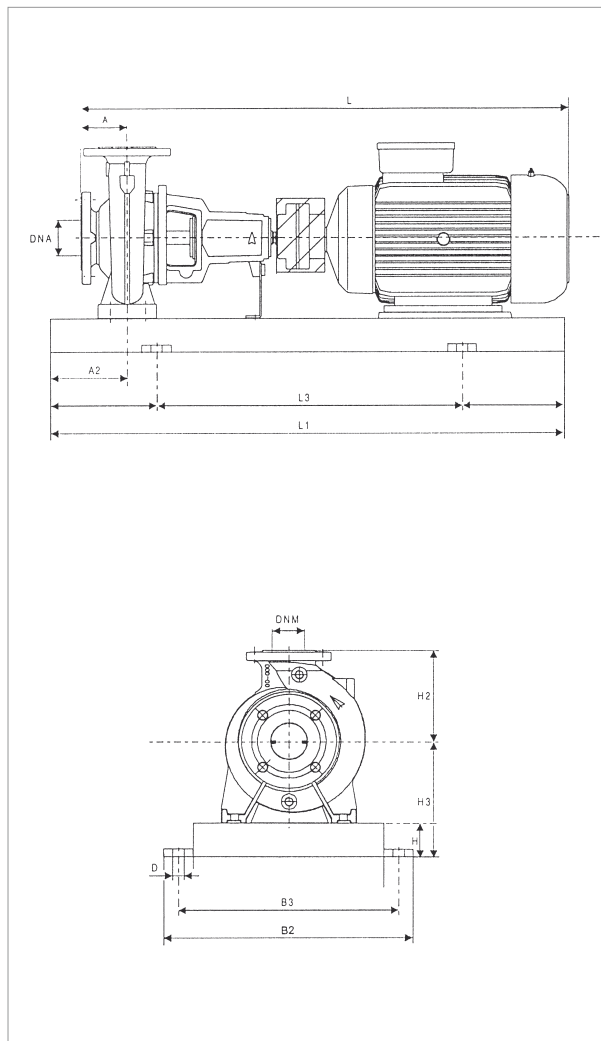
Размеры и электрические характеристики основаны на оценке размеров, приведенной после руководства на странице 96.



KDN 100-250 - 4 ПОЛЮСА - СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающей среды: +40 °С

= 1450 1/мин



Информацию о гидравлическом см. на странице 291.

Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	МОЩНОСТЬ (кВт) 4 ПОЛЮСА	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	In A		ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ
				IE2	IE3	
KDN 100-250	5,5	MEC 132S	3 x 400 В ~ Δ	10,6	—	IE2
	7,5	MEC 132M	3 x 400 В ~ Δ	14,2	14,6	IE2 / IE3
	11	MEC 160M	3 x 400 В ~ Δ	21,6	20,5	IE2 / IE3
	15	MEC 160L	3 x 400 В ~ Δ	29	28	IE2 / IE3
	18,5	MEC 180M	3 x 400 В ~ Δ	33	34	IE2 / IE3

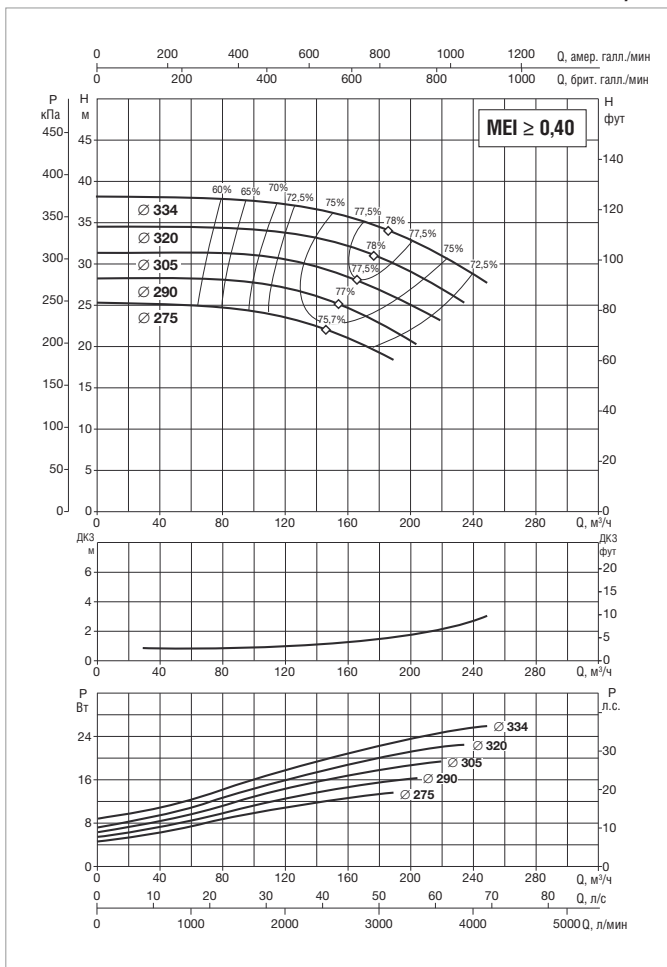
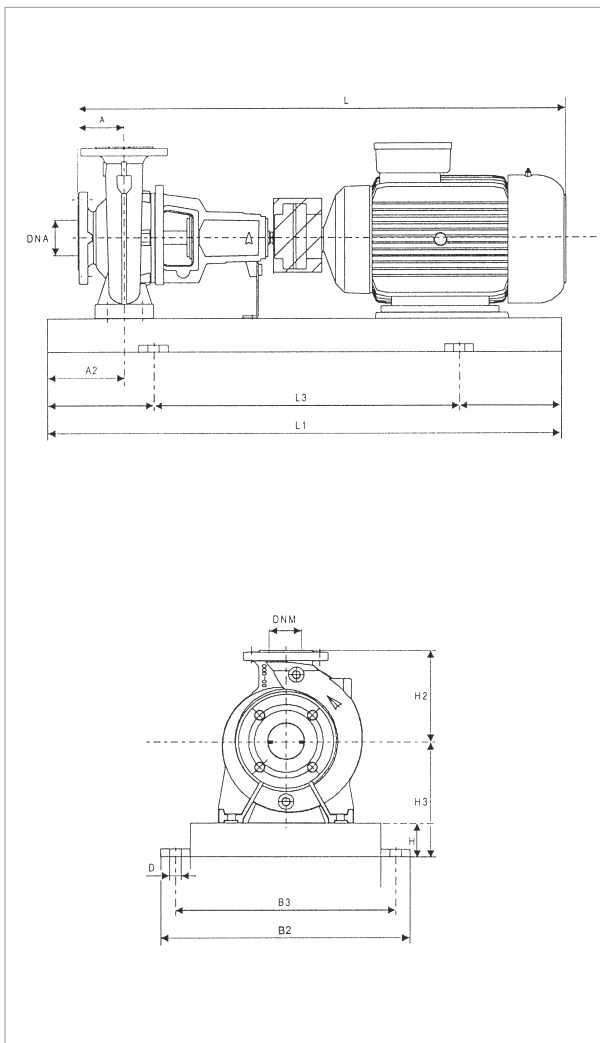
МОДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ (кВт)	РАЗМЕРЫ БЛОКА (мм)											РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ (мм)		СТАНД. МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА		МОД.			
		A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	DNA	DNM	IE2	IE3	IE2	IE3					
		L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг													
KDN 100-250	5,5	140	90	280	80	305	1250	840	540	490	24	125	100	1085	241	—	—	1225	249	—	—	6
	7,5	140	90	280	80	305	1250	840	540	490	24	125	100	1125	250	1132	231	1265	258	1272	239	6
	11	140	90	280	80	305	1250	840	540	490	24	125	100	1230	292	1230	266	1370	300	1370	274	6
	15	140	90	280	100	325	1400	940	610	550	28	125	100	1235	300	1273	275	1375	308	1413	283	7
	18,5	140	90	280	100	325	1400	940	610	550	28	125	100	1305	578	1305	547	1445	586	1445	555	7

Размеры и электрические характеристики основаны на оценке размеров, приведенной после руководства на странице 96.

KDN 100-315 - 4 ПОЛЮСА - СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающей среды: +40°С

= 1450 1/мин



Информацию о гидравлическом см. на странице 291. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	МОЩНОСТЬ (кВт) 4 ПОЛЮСА	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	In A		ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ
				IE2	IE3	
KDN 100-315	11	MEC 160M	3 x 400 В ~ Δ	21,6	20,5	IE2 / IE3
	15	MEC 160L	3 x 400 В ~ Δ	29	28	IE2 / IE3
	18,5	MEC 180M	3 x 400 В ~ Δ	33	34	IE2 / IE3
	22	MEC 180L	3 x 400 В ~ Δ	40	40,5	IE2 / IE3
	30	MEC 200L	3 x 400 В ~ Δ	53,5	53,5	IE2 / IE3
	37	MEC 225S	3 x 400 В ~ Δ	66,5	65	IE2 / IE3

МОДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ (кВт)	РАЗМЕРЫ БЛОКА (мм)										РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ (мм)		СТАНД. МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА		МОД.				
		A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	DNA	DNM	IE2		IE3						
		L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг													
KDN 100-315	11	140	90	315	80	330	1250	840	540	490	24	125	100	1230	313	1230	287	1370	321	1370	295	6
	15	140	90	315	100	350	1400	940	610	550	28	125	100	1325	300	1273	275	1375	308	1413	283	7
	18,5	140	90	315	100	350	1400	940	610	550	28	125	100	1305	346	1305	315	1445	354	1445	323	7
	22	140	90	315	100	350	1400	940	610	550	28	125	100	1343	372	1343	342	1483	380	1483	350	7
	30	140	90	315	100	350	1400	940	610	550	28	125	100	1385	458	1395	458	1525	466	1535	466	7
	37	140	90	315	100	350	1400	940	610	550	28	125	100	1430	518	1440	524	1570	526	1580	532	7

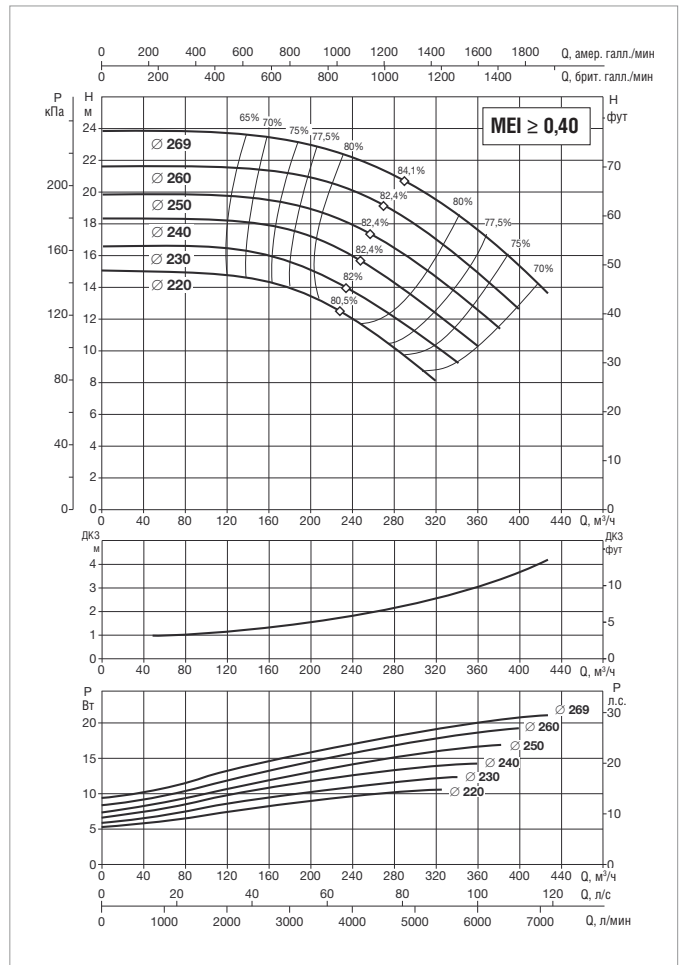
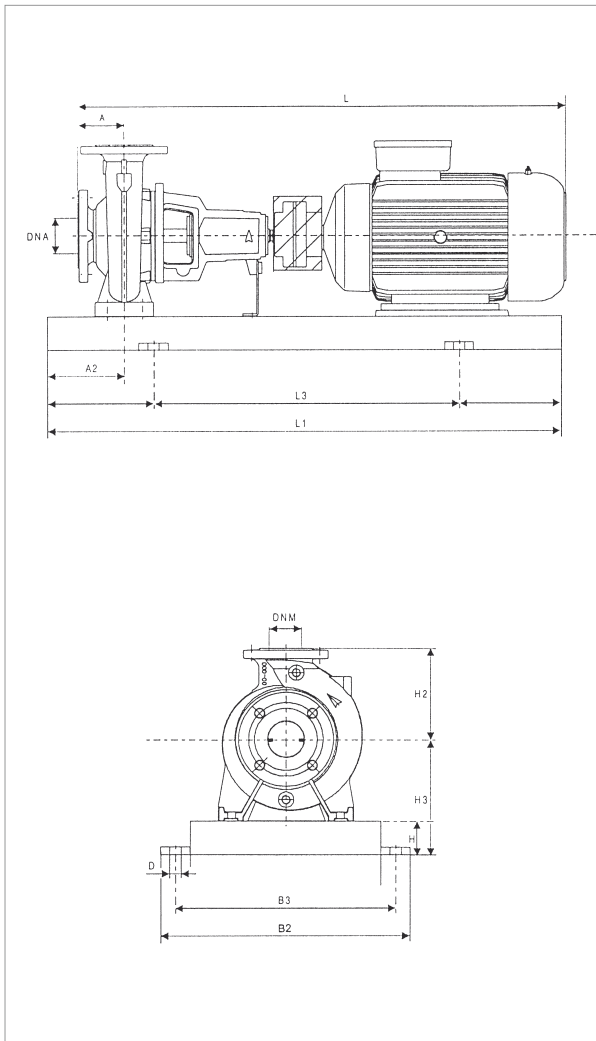
Размеры и электрические характеристики основаны на оценке размеров, приведенной после руководства на странице 96.



KDN 125-250 - 4 ПОЛЮСА - СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающей среды: +40°С

= 1450 1/мин



Информацию о гидравлическом см. на странице 291.

Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	МОЩНОСТЬ (кВт) 4 ПОЛЮСА	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	In A		ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ
				IE2	IE3	
KDN 125-250	7,5	MEC 132M	3 x 400 В ~ Δ	14,2	14,6	IE2 / IE3
	11	MEC 160M	3 x 400 В ~ Δ	21,6	20,5	IE2 / IE3
	15	MEC 160L	3 x 400 В ~ Δ	29	28	IE2 / IE3
	18,5	MEC 180M	3 x 400 В ~ Δ	33	34	IE2 / IE3
	22	MEC 180L	3 x 400 В ~ Δ	40	40,5	IE2 / IE3
	30	MEC 200L	3 x 400 В ~ Δ	53,5	53,5	IE2 / IE3

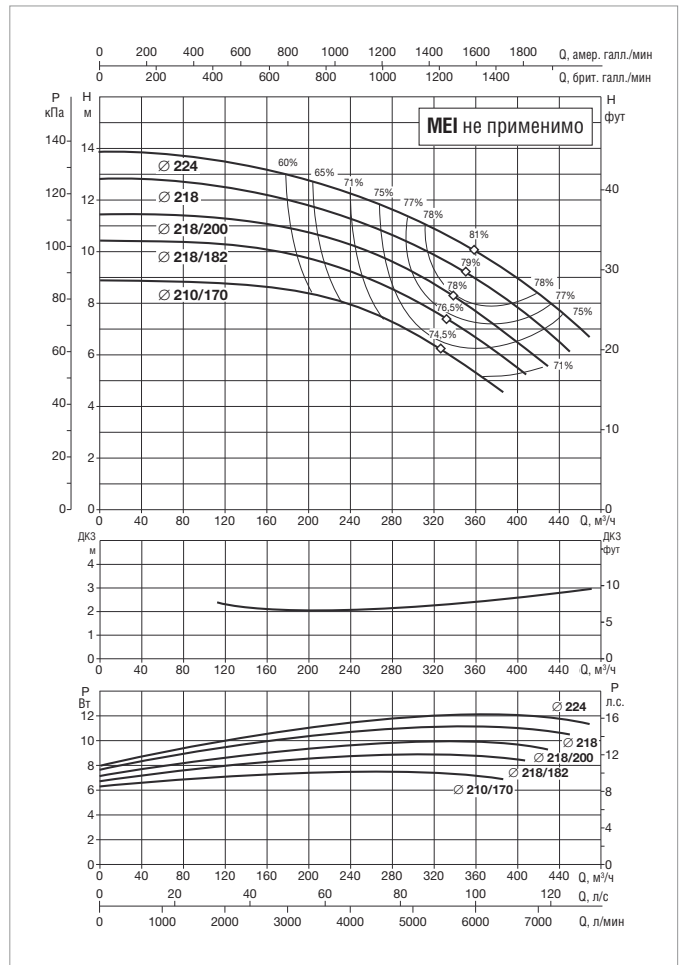
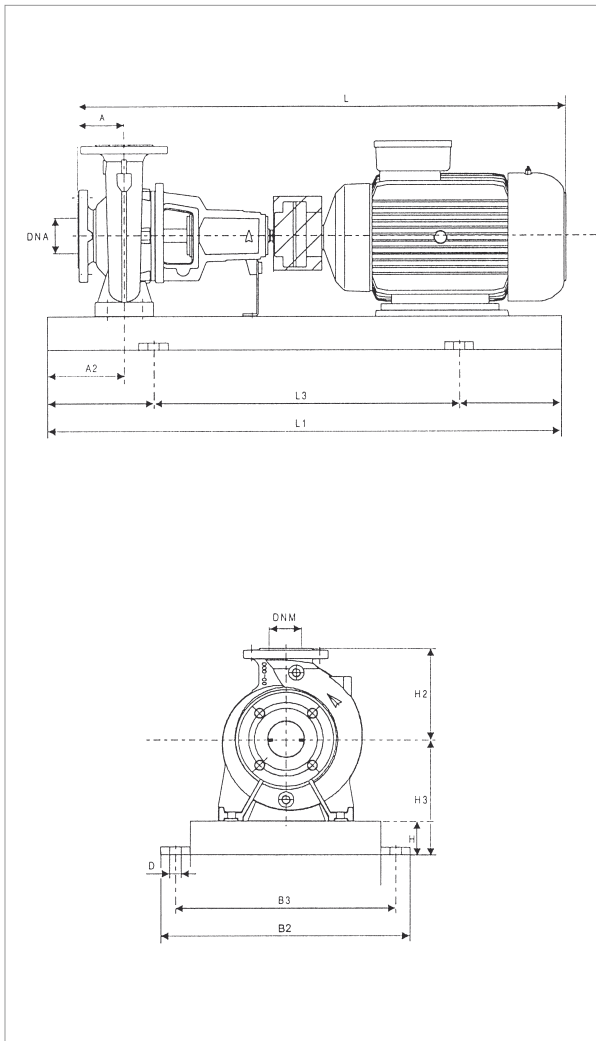
МОДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ (кВт)	РАЗМЕРЫ БЛОКА (мм)										РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ (мм)		СТАНД. МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА				МОД.		
		A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	DNA	DNM	IE2		IE3						
														L	МАССА КГ	L	МАССА КГ	L	МАССА КГ		L	МАССА КГ
KDN 125-250	7,5	140	90	355	80	330	1250	840	540	490	24	150	125	1125	310	1132	291	1265	318	1272	299	6
	11	140	90	355	80	330	1250	840	540	490	24	150	125	1230	328	1230	302	1370	336	1370	310	6
	15	140	90	355	100	350	1400	940	610	550	28	150	125	1235	416	1273	391	1375	424	1413	399	7
	18,5	140	90	355	100	350	1400	940	610	550	28	150	125	1305	422	1305	391	1445	430	1445	399	7
	22	140	90	355	100	350	1400	940	610	550	28	150	125	1343	463	1343	433	1483	471	1483	441	7
	30	140	90	355	100	350	1400	940	610	550	28	150	125	1385	511	1395	511	1525	519	1535	519	7

Размеры и электрические характеристики основаны на оценке размеров, приведенной после руководства на странице 96.

KDN 150-200 - 4 ПОЛЮСА - СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающей среды: +40°С

= 1450 1/мин



Информацию о гидравлическом см. на странице 291.

Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	МОЩНОСТЬ (кВт) 4 ПОЛЮСА	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	In A		ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ
				IE2	IE3	
KDN 150-200	5,5	MEC 132S	3 x 400 В ~ Δ	10,6	–	IE2
	7,5	MEC 132M	3 x 400 В ~ Δ	14,2	14,6	IE2 / IE3
	11	MEC 160M	3 x 400 В ~ Δ	21,6	20,5	IE2 / IE3
	15	MEC 160L	3 x 400 В ~ Δ	29	28	IE2 / IE3
	18,5	MEC 180M	3 x 400 В ~ Δ	33	34	IE2 / IE3

МОДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ (кВт)	РАЗМЕРЫ БЛОКА (мм)										РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ (мм)		СТАНД. МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА		МОД.				
		A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	DNA	DNM	IE2		IE3						
		L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг													
KDN 150-200	5,5	160	110	400	100	380	1800	1200	730	670	28	200	150	1105	454	–	–	1245	462	–	–	9
	7,5	160	110	400	100	380	1800	1200	730	670	28	200	150	1145	470	1152	451	1285	478	1292	459	9
	11	160	110	400	100	380	1800	1200	730	670	28	200	150	1250	481	1250	455	1390	489	1390	463	9
	15	160	110	400	100	380	1800	1200	730	670	28	200	150	1255	501	1293	476	1395	509	1433	484	9
	18,5	160	110	400	100	380	1800	1200	730	670	28	200	150	1325	535	1325	504	1465	543	1465	512	9

Размеры и электрические характеристики основаны на оценке размеров, приведенной после руководства на странице 96.

KDN - 4 ПОЛЮСА

СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНДАРТНОГО ДВИГАТЕЛЯ IE2 ^{=1450 1/мин}

ТИП ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ	P2 НОМИН. кВт	СКОРОСТЬ об/мин	КПД %	КОЭФФ. МОЩН. COS φ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	In А		Пусковой ток Ia/In	Пусковой момент Ma/Mn	Макс. момент M/k/Mn	ПОЛЮСА
						230	400				
MEC 71	0,25	1400	60,00	0,710	3 x 230/400	1,60	0,90	2,88	2,15	2,26	4
MEC 71	0,37	1340	67,00	0,780	3 x 230/400	1,70	0,98	4,75	2,84	2,64	4
MEC 80	0,55	1410	71,00	0,720	3 x 230/400	2,60	1,50	5,33	2,78	2,89	4
MEC 80	0,75	1430	79,80	0,795	3 x 230/400	3,57	2,06	6,65	3,58	3,54	4
MEC 90S	1,10	1440	82,20	0,723	3 x 230/400	4,68	2,70	7,27	3,43	3,47	4
MEC 90L	1,50	1430	82,56	0,732	3 x 230/400	6,24	3,60	6,67	3,39	3,30	4
MEC 100L	2,20	1450	83,38	0,756	3 x 230/400	8,75	5,05	8,40	3,45	3,75	4

ТИП ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ	P2 НОМИН. кВт	СКОРОСТЬ об/мин	КПД %	КОЭФФ. МОЩН. COS φ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	In А		Пусковой ток Ia/In	Пусковой момент Ma/Mn	Макс. момент M/k/Mn	ПОЛЮСА
						400	690				
MEC 100L	3,00	1440	86,72	0,800	3 x 400 Δ	6,25	3,61	6,91	2,70	3,11	4
MEC 112M	4,00	1450	87,19	0,832	3 x 400 Δ	7,95	4,59	8,72	3,17	3,53	4
MEC 132S	5,50	1460	88,78	0,851	3 x 400 Δ	10,60	6,15	7,97	2,37	3,13	4
MEC 132M	7,50	1460	89,81	0,849	3 x 400 Δ	14,20	8,20	8,70	2,62	3,07	4
MEC 160M	11,00	1470	90,44	0,818	3 x 400 Δ	21,60	12,47	8,32	2,70	2,95	4
MEC 160L	15,00	1470	90,48	0,834	3 x 400 Δ	29,00	16,74	8,16	2,58	2,96	4
MEC 180M	18,50	1470	92,00	0,873	3 x 400 Δ	33,00	19,05	7,66	2,93	3,23	4
MEC 180L	22,00	1470	92,31	0,862	3 x 400 Δ	40,00	23,09	7,86	2,63	3,19	4
MEC 200L	30,00	1480	92,80	0,874	3 x 400 Δ	53,31	30,78	8,72	3,17	3,53	4
MEC 225S	37,00	1480	93,22	0,865	3 x 400 Δ	66,50	38,39	6,74	2,13	2,86	4
MEC 225M	45,00	1480	93,09	0,881	3 x 400 Δ	79,50	45,90	7,53	2,34	2,92	4
MEC 250M	55,00	1490	94,22	0,843	3 x 400 Δ	98,00	56,58	8,47	2,82	3,36	4
MEC 280S	75,00	1480	94,48	0,876	3 x 400 Δ	132,00	76,50	8,69	2,96	3,56	4
MEC 280M	90,00	1480	94,78	0,895	3 x 400 Δ	154,00	89,00	9,49	3,42	3,80	4
MEC 315S	110,00	1490	94,70	0,877	3 x 400 Δ	195,00	112,59	7,14	2,51	3,44	4
MEC 315M	132,00	1490	94,80	0,879	3 x 400 Δ	235,00	135,68	7,08	2,55	3,39	4
MEC 315L	160,00	1490	95,00	0,877	3 x 400 Δ	285,00	164,55	7,18	2,67	3,40	4
MEC 315L	200,00	1490	95,10	0,874	3 x 400 Δ	350,00	202,08	7,25	2,77	3,41	4
MEC355M	250,00	1490	96,01	0,88	3 x 400 Δ	425,00	246,40	7,27	2,42	3,50	4
MEC355L	315,00	1490	95,98	0,88	3 x 400 Δ	538,00	311,88	8,08	2,46	3,83	4

KDN - 4 ПОЛЮСА

СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНДАРТНОГО ДВИГАТЕЛЯ IE3 ^{=1450 1/мин}

ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	P2 НОМИН. кВт	СКОРОСТЬ об/мин	КПД %	КОЭФФ. МОЩН. COS φ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	In А		Пусковой ток Ia/In	Пусковой момент Ma/Mn	Макс. момент M/k/Mn	ПОЛЮСА
						400	690				
MEC 132M	7,50	1460	90,40	0,820	3 x 400 Δ	14,60	8,44	8,50	2,70	3,20	4
MEC 160M	11,00	1470	91,40	0,850	3 x 400 Δ	20,50	11,85	8,40	2,90	3,10	4
MEC 160L	15,00	1470	92,10	0,850	3 x 400 Δ	28,00	16,18	8,30	2,90	3,00	4
MEC 180M	18,50	1470	92,60	0,850	3 x 400 Δ	34,00	19,65	7,90	2,40	3,00	4
MEC 180L	22,00	1470	92,90	0,850	3 x 400 Δ	40,50	23,41	8,30	2,60	3,10	4
MEC 200L	30,00	1470	93,60	0,870	3 x 400 Δ	53,50	30,92	8,60	2,80	3,40	4
MEC 225S	37,00	1480	93,90	0,880	3 x 400 Δ	65,00	37,57	7,50	2,20	2,60	4
MEC 225M	45,00	1480	94,20	0,880	3 x 400 Δ	78,50	45,38	8,00	2,50	2,80	4
MEC 250M	55,00	1480	94,60	0,870	3 x 400 Δ	96,00	55,49	8,10	2,40	2,80	4
MEC 280S	75,00	1490	95,00	0,880	3 x 400 Δ	130,00	75,14	7,40	2,20	2,90	4
MEC 280M	90,00	1490	95,20	0,880	3 x 400 Δ	156,00	90,17	6,80	2,10	2,60	4
MEC 315S	110,00	1490	95,40	0,860	3 x 400 Δ	190,00	109,83	6,90	2,20	3,00	4
MEC 315M	132,00	1490	95,60	0,860	3 x 400 Δ	230,00	132,95	6,90	2,30	3,00	4
MEC 315L	160,00	1490	95,80	0,870	3 x 400 Δ	275,00	158,96	6,90	2,30	2,90	4
MEC 315L	200,00	1490	96,00	0,880	3 x 400 Δ	340,00	196,53	6,70	2,30	2,80	4
MEC 355M	250,00	1490	96,00	0,890	3 x 400 Δ	420,00	242,77	7,70	2,60	2,70	4
MEC 355L	315,00	1490	96,00	0,890	3 x 400 Δ	530,00	306,36	7,80	2,80	2,70	4

СЕРИЯ KDN - 2 ПОЛЮСА

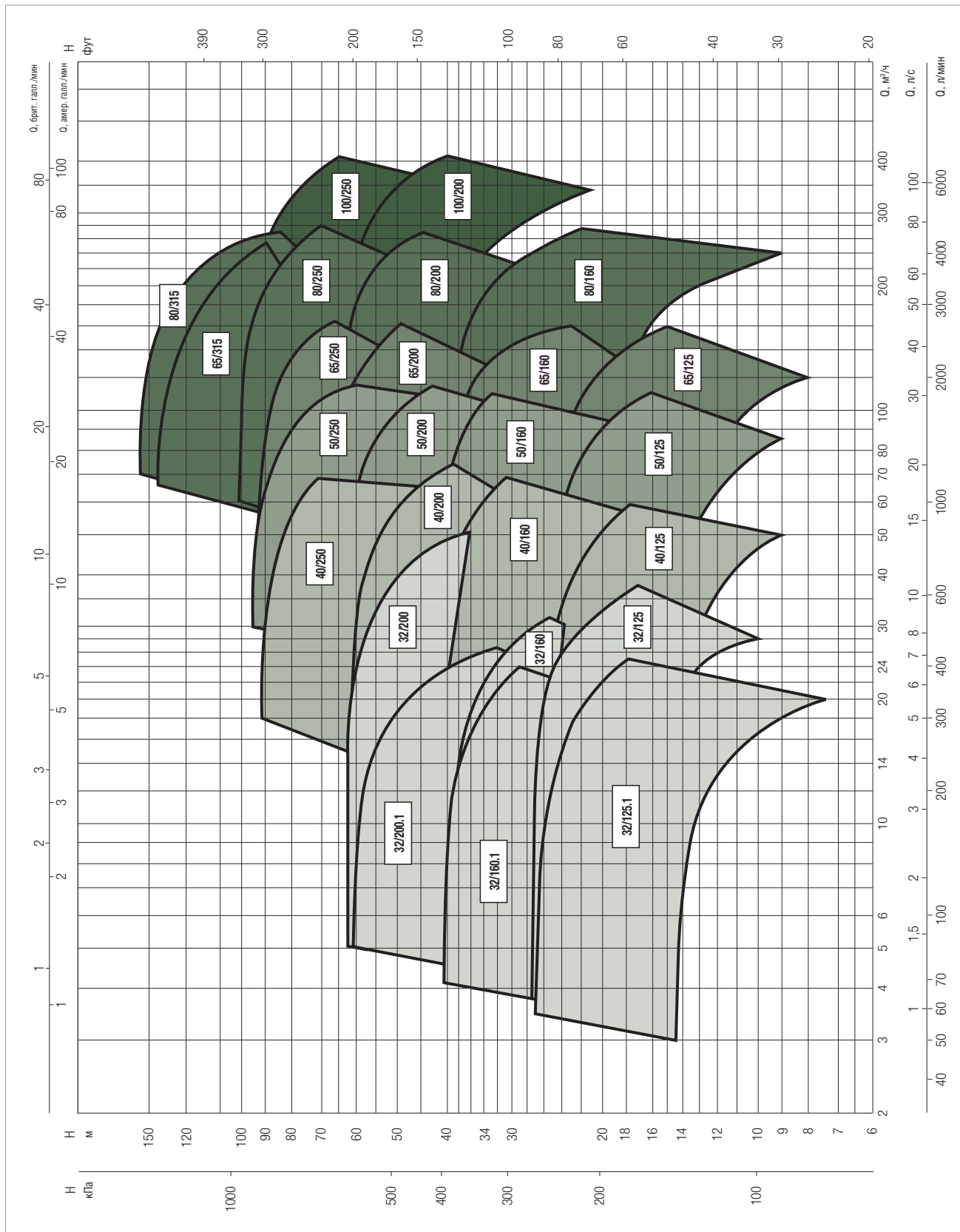
СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ

ДИАПАЗОН РАБОЧИХ ХАРАКТЕРИСТИК

Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

ГРАФИЧЕСКАЯ ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ

= 2900 1/мин



KDN - 2 ПОЛЮСА

СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ

ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ - KDN 32

МОДЕЛЬ	Q=	0	6	12	18	24	30	36	42	48
	м³/ч Q= л/мин	0	100	200	300	400	500	600	700	800
KDN 32-125,1/105	H (м)	13,8	13,6	12,3	9,7					
KDN 32-125,1/110		15,5	15,2	13,9	11,5					
KDN 32-125,1/115		17,1	16,8	15,5	13,2					
KDN 32-125,1/120		18,8	18,5	17,3	15,1					
KDN 32-125,1/125		20,5	20,3	19,1	17					
KDN 32-125,1/130		22,3	22,2	21,3	19					
KDN 32-125,1/135		24,4	24,1	23,3	21,1	17,8				
KDN 32-125,1/140		26,5	26,4	25,6	23,4	20,1				
KDN 32-125/115		17,3		16,5	15,1	12,9				
KDN 32-125/120		19		18,2	17	14,9	11,1			
KDN 32-125/125		20,9		20,1	18,9	16,9	13,5			
KDN 32-125/130		22,9		22	21	19,1	16,2			
KDN 32-125/135		24,9		24	22,1	21,5	18,5	14,7		
KDN 32-125/142		27,8		27	26,1	24,5	21,7	18		
KDN 32-160,1/137		21,5	21,2	19,3						
KDN 32-160,1/145		24,7	24,5	22,3	16,5					
KDN 32-160,1/153		28,3	28	26	20,5					
KDN 32-160,1/161		32	31,8	30	25					
KDN 32-160,1/169		36	35,7	34,4	29,5					
KDN 32-160,1/177		39,5	39,3	38,2	34,5	26				
KDN 32-160/137		23,7		22,6	20,7	17,6				
KDN 32-160/145		27		25,8	23,9	21,2	16,9			
KDN 32-160/153		30,4		29,5	27,7	25,8	21,2			
KDN 32-160/161		34		33	31,7	29,1	25,5			
KDN 32-160/169		38		37,3	36	33,6	35,7	26,5		
KDN 32-160/177		41,8		41,5	40,5	38,4	35,3	31,4		
KDN 32-200,1/170		34,3	34,2	31,9	23,5					
KDN 32-200,1/180		39,4	39,2	36,7	30					
KDN 32-200,1/190		45,3	44,7	41,5	35,5					
KDN 32-200,1/200		51,5	51	47,3	41	35				
KDN 32-200,1/207		55,3	55	51,8	46,4	37				
KDN 32-200/170		34		33	31	27	21			
KDN 32-200/180		39		38,5	36,5	32,5	28			
KDN 32-200/190		45		43,5	42	39	34	28,5		
KDN 32-200/200		51		49	48	45	40,5	35		
KDN 32-200/210		57		56	55	52,5	48,5	43	36	
KDN 32-200/219		63		62	61	59	56,5	52,5	46,5	39,5

KDN - 2 ПОЛЮСА

СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ

ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ - KDN 40

МОДЕЛЬ	Q=	0	6	12	18	24	30	36	42	48	54	60	66	72
	м ³ /ч Q= л/мин	0	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200
KDN 40-125/115	H (м)	16,8		13,3	15,6	15	14,3	13,2	12,6	9,8				
KDN 40-125/120		18,5		18	17,5	17	16	15	13,5	11,8				
KDN 40-125/125		20,4		20	19,5	19	18	16,7	15,3	13,5				
KDN 40-125/130		22		21,8	21,5	21	20	19	17,5	15,7	14			
KDN 40-125/135		24,1		24	23,9	23,4	22,5	21,5	20	18,3	16,4			
KDN 40-125/142		26,8		26,6	26,4	26	25,3	24,4	23	21,4	19,4	17		
KDN 40-160/137		23,9			23,8	23	22	20,5	18	15				
KDN 40-160/145		27,5			27,4	27	25,7	24,2	22,1	19,5				
KDN 40-160/153		31,1			31	30,5	29,5	28	26,5	24	21			
KDN 40-160/161		34,5			34,5	34,4	33,7	32,3	30,5	28,5	25,8	22,5		
KDN 40-160/169		38,4			38,4	38,2	38	37	35	33,5	31	28		
KDN 40-160/177		42,6			42,5	42,4	42	41,5	40	38,5	35	33	30	
KDN 40-200/170		33,6			33	32,6	32	30	26,5	22,5				
KDN 40-200/180		38,8			38,5	38	37	35	32,5	29	25			
KDN 40-200/190		43,4			43,1	43	42,7	41	38	35	31,5	27		
KDN 40-200/200		48,7			48,4	48,2	47,5	46,5	44	41,5	38,5	34,5		
KDN 40-200/210		54,3			54,1	54	53,6	53	51	48,5	46	42,5	38	
KDN 40-200/219		60			59,8	59,7	59,4	59	57	55	52,5	49,5	46	40
KDN 40-250/220		63,1			62,8	62,5	61	59	57	55	52	48		
KDN 40-250/230		69,5			69,3	68,5	67,8	66	63,5	61	58	55	51	
KDN 40-250/240	76,3			76	75,8	75	73	70,5	68	65	62	58,5		
KDN 40-250/250	82,8			82,5	82	81,8	80	78	75,5	72,5	69	66		
KDN 40-250/260	91			90,5	90	89,5	88,5	86,5	84	81	78	74		

KDN - 2 ПОЛЮСА

СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ

ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ - KDN 50

МОДЕЛЬ	Q=	0	6	12	18	24	30	36	42	48	54	60	66	72	78	84	90	102	114	
	м ³ /ч Q= л/мин	0	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1700	1900	
KDN 50-125/115	H (M)	17,1					15,9	15,5	15	14,3	13,6	13	12,2	11,5	10,4	9				
KDN 50-125/120		18,2						17,5	17	16,5	16	15,3	14,7	14	13,2	12	11,2	10		
KDN 50-125/125		19,8						19,4	19	18,5	17,9	17,4	16,6	16	15,1	14	13	11,8		
KDN 50-125/130		21,5						21,1	20,8	20,5	19,8	19,2	18,5	17,8	17	16,5	15,2	14		
KDN 50-125/135		23,2						23	22,6	22,3	21,8	21,2	20,6	19,9	19,3	18,4	17,5	16,3	13,7	
KDN 50-125/139		24,7						24,5	24,3	24	23,5	23	22,4	21,6	20,8	20	19,2	18	15,5	
KDN 50-125/144		25,9						26,5	26,4	26,1	25,6	25,1	24,5	24	23,2	22,3	21,5	20,5	17,8	15
KDN 50-160/137		24,2						23,8	23,7	23,5	22,5	22	21	20,3	19	18	16,8	15		
KDN 50-160/145		27,2						27	26,9	26,6	26,4	25,5	25	23,8	23	21,5	20,5	19		
KDN 50-160/153		30,3						30,3	30,2	30	29,9	29,5	28,5	27,7	26,5	25,5	24,5	23		
KDN 50-160/161		33,8						33,7	33,7	33,6	33,6	33,3	32,5	31,8	31	29,8	28,5	27,5		
KDN 50-160/169		37,7						37,7	37,5	37,5	37,4	37	36,2	35,7	35,5	34,2	33	31,5	29	
KDN 50-160/177		41,6						41,5	41,5	41,3	41,2	41	40,6	40,5	39,5	38,8	38	36,7	33,5	
KDN 50-200/170		37,9						37	36,8	36,4	35	34	32	30	27	25				
KDN 50-200/180		42,5						42	41,7	41,4	40,5	39,5	38	36	34	32	29			
KDN 50-200/190		47,2						46,8	46,6	46	45,7	44,5	43,5	42	40	38	35,5	33		
KDN 50-200/200		52,4						52,2	52	18	51,5	50,5	49	47,5	46	44,5	42	40		
KDN 50-200/210		58,4						58,4	58,2	58	57,5	56,5	55,5	54	52,5	51	49	46,5	41,5	
KDN 50-200/219		64						64	64	64	63,5	62,5	61,5	60	58,5	57	55	53	48,5	
KDN 50-250/220		63,7						63,3	63,1	63	62	61	59	57,5	55	53	50	46,5	36	
KDN 50-250/230		69,6						69,3	69	68,8	68,5	68	66	64	62	60	57	54	45	
KDN 50-250/240		76						75,8	75,5	75,3	75	74,5	73	71,5	69	67	65	62	55	
KDN 50-250/250		83,2						83	82,9	82,8	83,5	82	80,5	78,5	77	75	72,5	70	64	
KDN 50-250/263		92,1						92	91,8	91,6	91,5	91,3	89,9	88,5	86,5	84,5	82,5	80	75	61

KDN - 2 ПОЛЮСА

СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ

ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ - KDN 65

МОДЕЛЬ	Q=	0	48	54	60	66	72	78	84	90	102	114	120	150	180	210	240
	м ³ /ч Q= л/мин	0	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1700	1900	2000	2500	3000	3500	4000
KDN 65-125/120/110	H (м)	16	14,4	14	13,6	13,1	12,8	12,2	11,9	11,4	10,2	8,7	8				
KDN 65-125/120		17,8	16	15,6	15,3	14,9	14,4	13,9	13,4	13	11,5	10,3	9,4				
KDN 65-125/125		19,4	17,8	17,5	17,1	16,8	16,4	16	15,4	15	13,5	12,2	11,4				
KDN 65-125/130		21	19,6	19,5	19,1	18,9	18,5	18	17,5	17	15,7	14,2	13,2				
KDN 65-125/135		22,6	21,8	21,5	21,3	21	20,5	20,1	19,6	19,2	18	16,5	15,6				
KDN 65-125/140		24	23,6	23,5	23,4	23	22,8	22,3	22	21,4	20,3	18,9	18	13,8			
KDN 65-125/144		25,6	25,5	25,4	25,2	25	24,6	24,3	24	23,4	22,5	21,1	20,2	16			
KDN 65-160/137		23,1	22,4	22	21,7	21,3	20,5	19,7	19	18	16						
KDN 65-160/145		26,2	25,7	25,5	25	24,6	24	23,5	22,7	22	20	17,8	16,5				
KDN 65-160/153		29,1	28,8	28,5	28,6	28,5	28	27,5	26,6	26	24	22	21				
KDN 65-160/161		32,6	32,5	32,4	32,3	32	31,7	31,3	30,5	30	28,5	26,5	25,5				
KDN 65-160/169		36,4	36,3	36,2	36,1	36	35,7	35,3	34,7	34	32,7	31	30				
KDN 65-160/177		40,1	39,9	39,8	39,7	40	39,8	39,5	39	38,5	37,2	35,5	34,7	28,5			
KDN 65-200/170		37,2	36,8	36,7	36,6	36,5	36	35	34	32,5	30	27	25				
KDN 65-200/180		41,7	41,4	41,3	41,2	41,1	41	40,5	40	39	36,5	34	32				
KDN 65-200/190		48,3	48,2	48,1	48	47,9	47,5	47	41	45	43	40,5	39				
KDN 65-200/200		53,2	53,1	52,9	52,8	52,7	52,5	52,3	52	51,8	50	48	46,5				
KDN 65-200/210		59,2	59,1	59	58,9	58,8	58,7	58,5	58,2	58	56,5	54,5	53,5				
KDN 65-200/219		64,9	64,9	64,8	64,5	64,3	64,1	64	63,8	62,5	62,4	61	60	52,5			
KDN 65-250/220		63,2	62,8	62,5	62	61	60	59,5	58	57	54	50,5	48				
KDN 65-250/230		69,5	69,5	69	68,5	68	67	66	65	64	63	58,5	56,5				
KDN 65-250/240		76	75,7	75,5	75	75	74	73	72	71	69	66	64				
KDN 65-250/250		83	82,3	82,3	82,2	82	81,5	81	80	79	76,5	73,5	72	60			
KDN 65-250/263		92,6	91,8	91,8	91,7	91,5	91,5	91	90	89,5	87,5	85	83	72,5			
KDN 65-315/260		92,8				92,7	91,9	90,9	89,7	88,5	85,5	81,9	79,9	67,8			
KDN 65-315/275		105				104,5	103,9	103,1	102,1	101,1	98,5	95,5	93,8	83,3	69,5		
KDN 65-315/290		117,1				117,0	116,5	115,9	115,1	114,3	112,2	109,7	108,3	99,4	87,6		
KDN 65-315/305		130				129,6	129,2	128,7	128,0	127,3	125,5	123,2	121,9	113,8	103,0	89,6	
KDN 65-315/320		143				142,9	142,6	142,1	141,6	140,9	139,3	137,3	136,2	128,9	119,1	106,8	92,0

KDN - 2 ПОЛЮСА

СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ

ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ - KDN 80

МОДЕЛЬ	Q=	0	90	102	114	120	150	180	210	240	270	300
	м³/ч Q= л/мин	0	1500	1700	1900	2000	2500	3000	3500	4000	4500	5000
KDN 80-160/147/127	Н (м)	23	21,5	207	20	19,5	17	14,5	11,8	8,8		
KDN 80-160/153/136		25,6	24,5	23,8	23	22,5	20,2	17,5	15	11,8		
KDN 80-160/153		29,3	28	27,3	26,5	26	23,5	20,7	16,5	14,5		
KDN 80-160/161		32,8	32	31,5	30,5	30	27,8	25	21,5	18,5		
KDN 80-160/169		36,5	35,7	35,2	34,5	34,2	32	29,5	26,5	22,6	18,5	
KDN 80-160/177		40	39,5	39,2	38,7	38,5	37	34,8	31,8	27,8	23	
KDN 80-200/170		36,6	35,7	35,5	34,5	34	31	27	21,5			
KDN 80-200/180		41	40,6	40,5	40	39,5	37	33	27,5			
KDN 80-200/190		45,7	45,4	45	44,5	44	42	29	34			
KDN 80-200/200		50,8	50,4	50,2	50	49,6	49	46,5	41	35		
KDN 80-200/210		56,3	55,9	55,8	55,7	55,6	54,8	52	48	43		
KDN 80-200/222		63,6	63,4	63,3	63,2	63,1	63	60	56,5	51,5	45	
KDN 80-250/220		62,6	62,5	62,4	62	61,8	60	55,5	49			
KDN 80-250/230		68,3	68,2	68,1	68	67,9	67	63	57	50		
KDN 80-250/240		75,5	75,4	75,3	75,2	75	74,5	71	65,5	58,5		
KDN 80-250/250		82,5	82,3	82	81,9	81,7	82	78,5	74	67,5	60,5	
KDN 80-250/260		90	89,7	89,6	86,5	89,3	89	86,5	82	77	70	61,5
KDN 80-250/270		97,9	97,8	97,5	91,3	97	96,5	94	89	84	77	69
KDN 80-315/275		101	101	100,8	100,8	100,7	100,1	97,6	92	82,7	73,5	
KDN 80-315/290		114	113,9	113,8	113,8	113,7	112	109,8	106,6	99,3	92,5	80,1

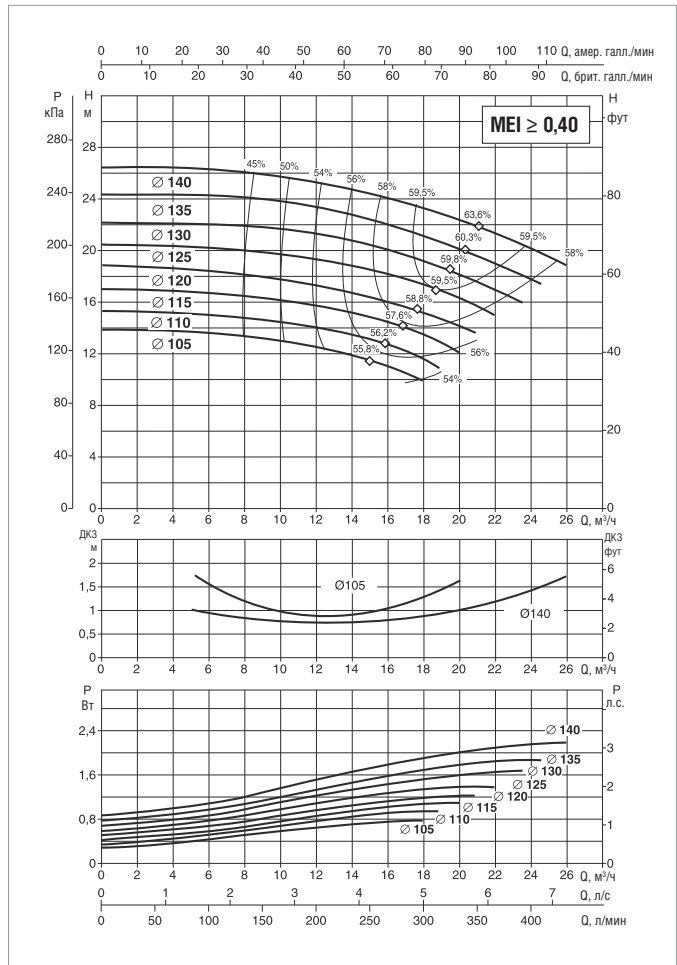
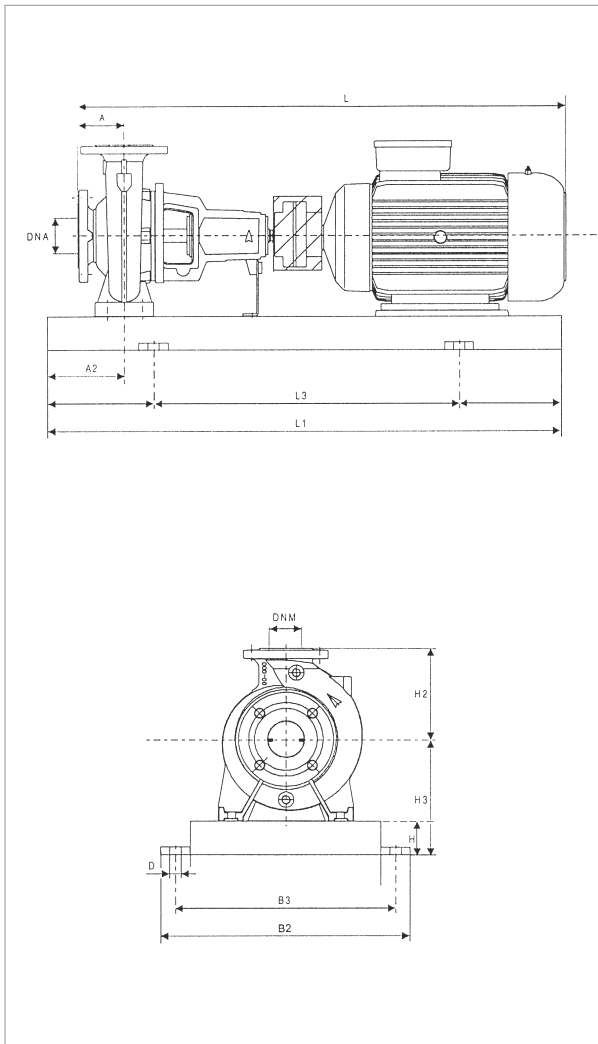
ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ - KDN 100

МОДЕЛЬ	Q=	0	150	180	210	240	270	300	330	360	390	420
	м³/ч Q= л/мин	0	2500	3000	3500	4000	4500	4500	5500	6000	6500	7000
KDN 100-200/180	Н (м)	40,4	40	38	36	33	30,5	28	25			
KDN 100-200/190		46,5	45	44	42	39	37	34,5	31	28		
KDN 100-200/200		51,5	51	50	48,5	46	44	42	39	35	31,5	
KDN 100-200/210		57,5	57	56	55	53	51	49	46	43	39	36
KDN 100-200/219		64	62,5	62	61	60	58	56	53	50	47	43
KDN 100-250/220		61,1	60	59,5	57	54	50,5	46,5	42			
KDN 100-250/230		67,4	66,9	66,5	64	61	58	54	49	44		
KDN 100-250/240		73,5	72,9	71	70,5	69	66	63	58,5	53		
KDN 100-250/250		79,7	79,5	79	78,8	77	74	71	67	62,5		
KDN 100-250/260		88,6	88,2	88,1	88	86	83	79,5	76	71,5	66	

KDN 32-125,1 - 2 ПОЛЮСА - СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающей среды: +40°С

= 2900 1/мин



Информацию о гидравлическом см. на странице 291.

Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	МОЩНОСТЬ (кВт) 2 ПОЛЮСА	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	In A		ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ
				IE2	IE3	
KDN 32-125,1	0,75	MEC 80	3 x 230 - 400 В ~	2,81/1,62	—	IE2
	1,1	MEC 80	3 x 230 - 400 В ~	4,07/2,36	—	IE2
	1,5	MEC 90S	3 x 230 - 400 В ~	5,80/3,35	—	IE2
	2,2	MEC 90L	3 x 230 - 400 В ~	8,23/4,75	—	IE2
	3	MEC 100L	3 x 400 В ~ Δ	5,85	—	IE2
	4	MEC 112M	3 x 400 В ~ Δ	8,05	—	IE2

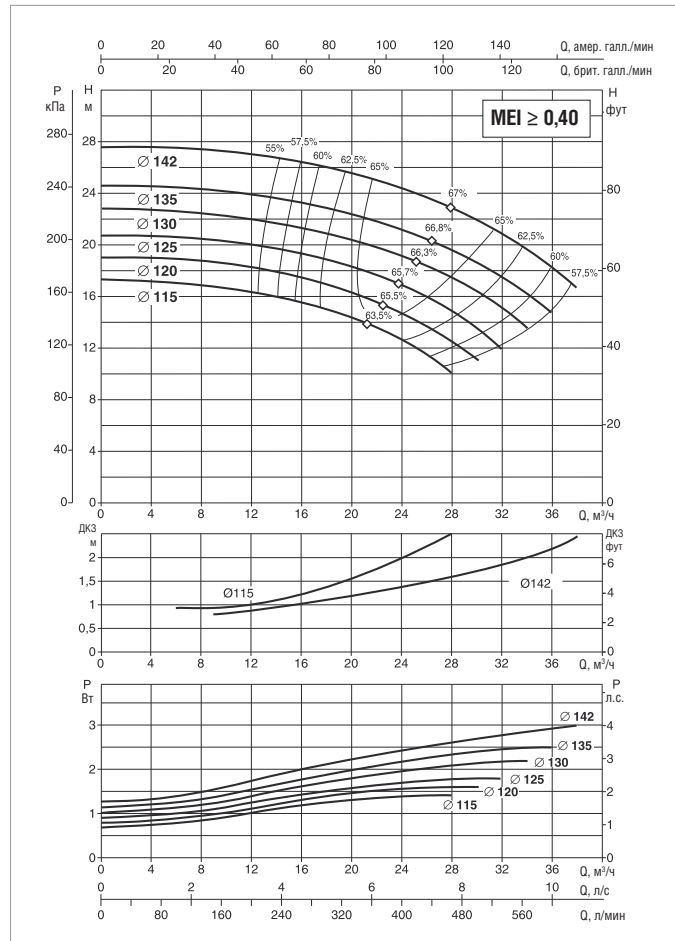
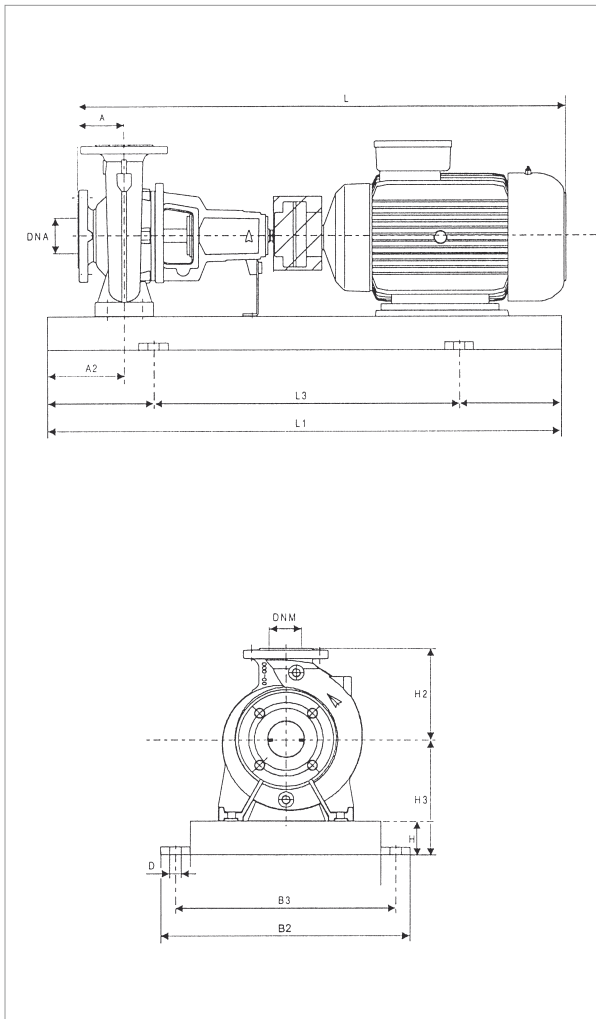
МОДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ (кВт)	РАЗМЕРЫ БЛОКА (мм)										РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ (мм)		СТАНД. МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА		МОД.				
		A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	DNA	DNM	IE2	IE3	IE2	IE3					
		L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг									
KDN 32-125,1	0,75	80	60	140	65	177	800	540	360	320	19	50	32	740	85	—	—	840	90	—	—	2
	1,1	80	60	140	65	177	800	540	360	320	19	50	32	740	86	—	—	840	91	—	—	2
	1,5	80	60	140	65	177	800	540	360	320	19	50	32	765	93	—	—	865	98	—	—	3
	2,2	80	60	140	65	177	900	600	390	350	19	50	32	790	100	—	—	890	105	—	—	3
	3	80	60	140	65	177	900	600	390	350	19	50	32	830	102	—	—	930	107	—	—	3
	4	80	60	140	65	177	900	600	390	350	19	50	32	845	102	—	—	945	107	—	—	3

Размеры и электрические характеристики основаны на оценке размеров, приведенной после руководства на странице 96.

KDN 32-125 - 2 ПОЛЮСА - СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающей среды: +40°С

= 2900 1/мин



Информацию о гидравлическом см. на странице 291. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	МОЩНОСТЬ (кВт) 2 ПОЛЮСА	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	In A		ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ
				IE2	IE3	
KDN 32-125	1,1	MEC 80	3 x 230 - 400 В ~	4,07/2,36	-	IE2
	1,5	MEC 90S	3 x 230 - 400 В ~	5,80/3,35	-	IE2
	2,2	MEC 90L	3 x 230 - 400 В ~	8,23/4,75	-	IE2
	3	MEC 100L	3 x 400 В ~ Δ	5,85	-	IE2
	4	MEC 112M	3 x 400 В ~ Δ	8,05	-	IE2

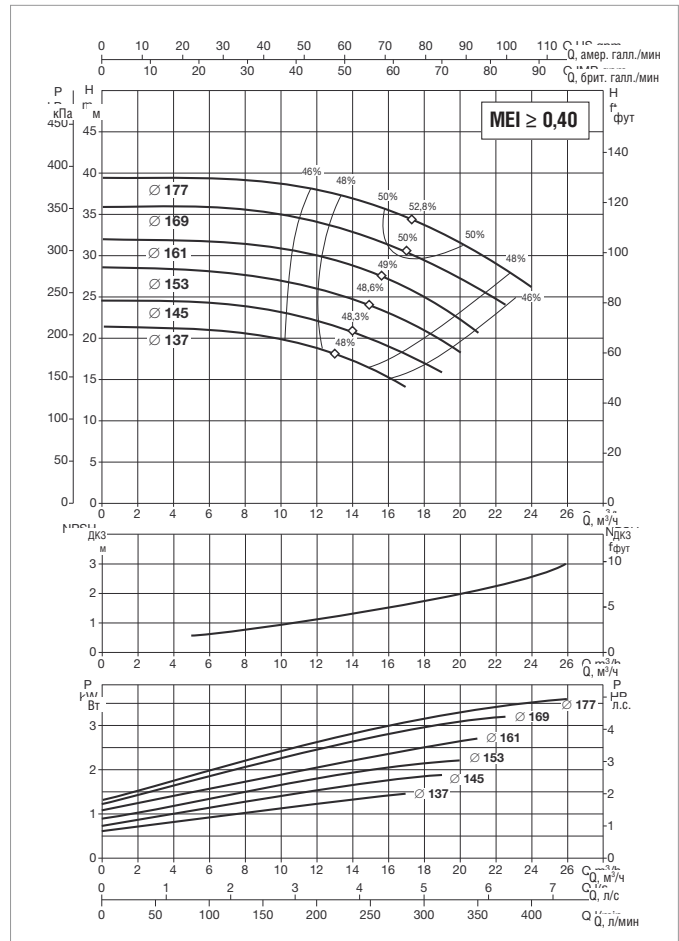
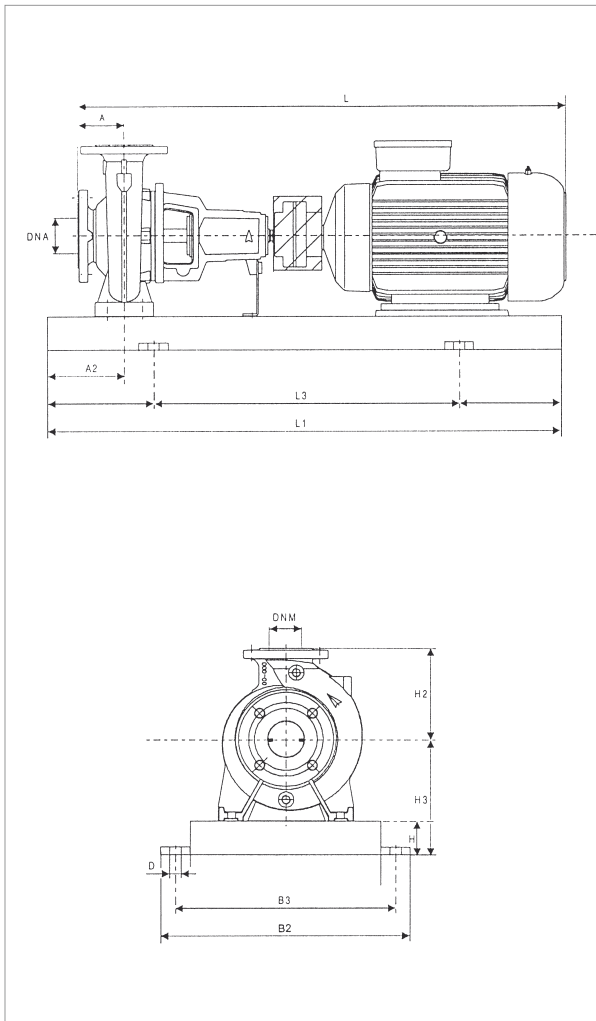
МОДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ (кВт)	РАЗМЕРЫ БЛОКА (мм)										РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ (мм)		СТАНД. МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА				МОД.		
		A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	DNA	DNM	IE2		IE3		IE2			IE3	
		L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг					
KDN 32-125	1,1	80	60	140	65	177	800	540	360	320	19	50	32	740	85	-	-	840	90	-	-	2
	1,5	80	60	140	65	177	800	540	360	320	19	50	32	765	86	-	-	865	91	-	-	2
	2,2	80	60	140	65	177	900	600	390	350	19	50	32	790	93	-	-	890	98	-	-	3
	3	80	60	140	65	177	900	600	390	350	19	50	32	830	96,3	-	-	930	101,3	-	-	3
	4	80	60	140	65	177	900	600	390	350	19	50	32	845	117	-	-	945	122	-	-	3

Размеры и электрические характеристики основаны на оценке размеров, приведенной после руководства на странице 96.

KDN 32-160,1 - 2 ПОЛЮСА - СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающей среды: +40°С

= 2900 1/мин



Информацию о гидравлическом см. на странице 291.

Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

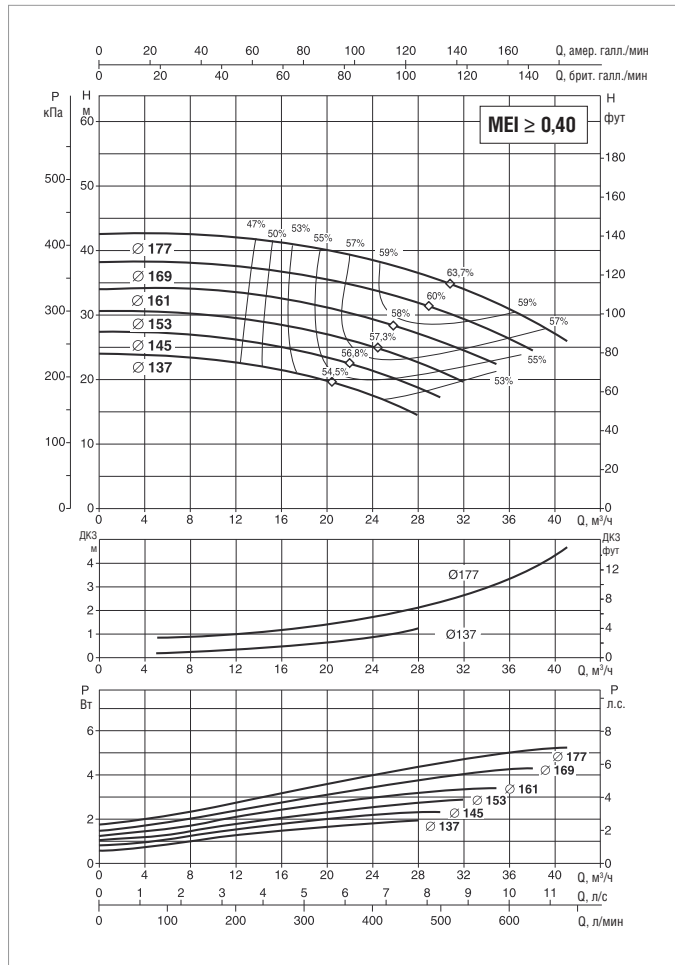
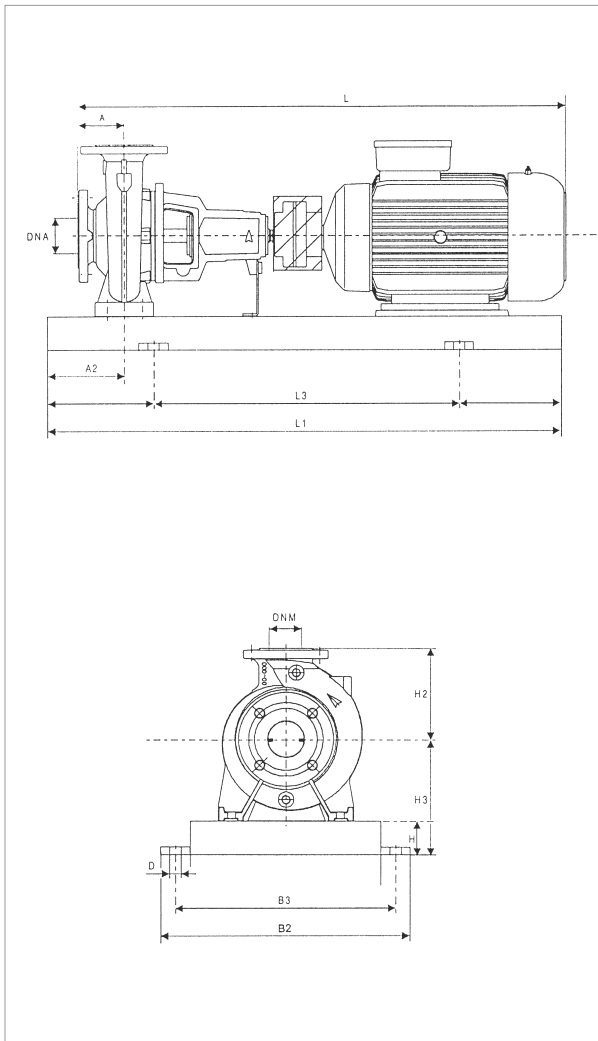
МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	МОЩНОСТЬ (кВт) 2 ПОЛЮСА	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	In A		ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ
				IE2	IE3	
KDN 32-160,1	1,1	MEC 80	3 x 230 - 400 В ~	4,07/2,36	-	IE2
	1,5	MEC 90S	3 x 230 - 400 В ~	5,80/3,35	-	IE2
	2,2	MEC 90L	3 x 230 - 400 В ~	8,23/4,75	-	IE2
	3	MEC 100L	3 x 400 В ~ Δ	5,85	-	IE2
	4	MEC 112M	3 x 400 В ~ Δ	8,05	-	IE2
	5,5	MEC 132S	3 x 400 В ~ Δ	10,4	-	IE2

МОДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ (кВт)	РАЗМЕРЫ БЛОКА (мм)										РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ (мм)		СТАНД. МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА				МОД.		
		A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	DNA	DNM	IE2		IE3		IE2			IE3	
		L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг			
KDN 32-160,1	1,5	80	60	160	65	197	800	540	360	320	19	50	32	740	91	-	-	840	96	-	-	2
	1,5	80	60	160	65	197	800	540	360	320	19	50	32	765	94	-	-	865	99	-	-	2
	2,2	80	60	160	65	197	900	600	390	350	19	50	32	790	102	-	-	890	107	-	-	3
	3	80	60	160	65	197	900	600	390	350	19	50	32	830	102	-	-	930	107	-	-	3
	4	80	60	160	65	197	900	600	390	350	19	50	32	845	104	-	-	945	109	-	-	3
	5,5	80	60	160	80	212	1000	660	450	400	24	50	32	915	136	-	-	1015	141	-	-	4

Размеры и электрические характеристики основаны на оценке размеров, приведенной после руководства на странице 96.

KDN 32-160 - 2 ПОЛЮСА - СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающей среды: +40 °С
= 2900 1/мин



Информацию о гидравлическом см. на странице 291.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	МОЩНОСТЬ (кВт) 2 ПОЛЮСА	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	In A		ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ
				IE2	IE3	
KDN 32-160	2,2	MEC 90L	3 x 230 - 400 В ~	8,23/4,75	-	IE2
	3	MEC 100L	3 x 400 В ~ Δ	5,85	-	IE2
	4	MEC 112M	3 x 400 В ~ Δ	8,05	-	IE2
	5,5	MEC 132S	3 x 400 В ~ Δ	10,4	-	IE2
	7,5	MEC 132S	3 x 400 В ~ Δ	14	13,4	IE2 / IE3

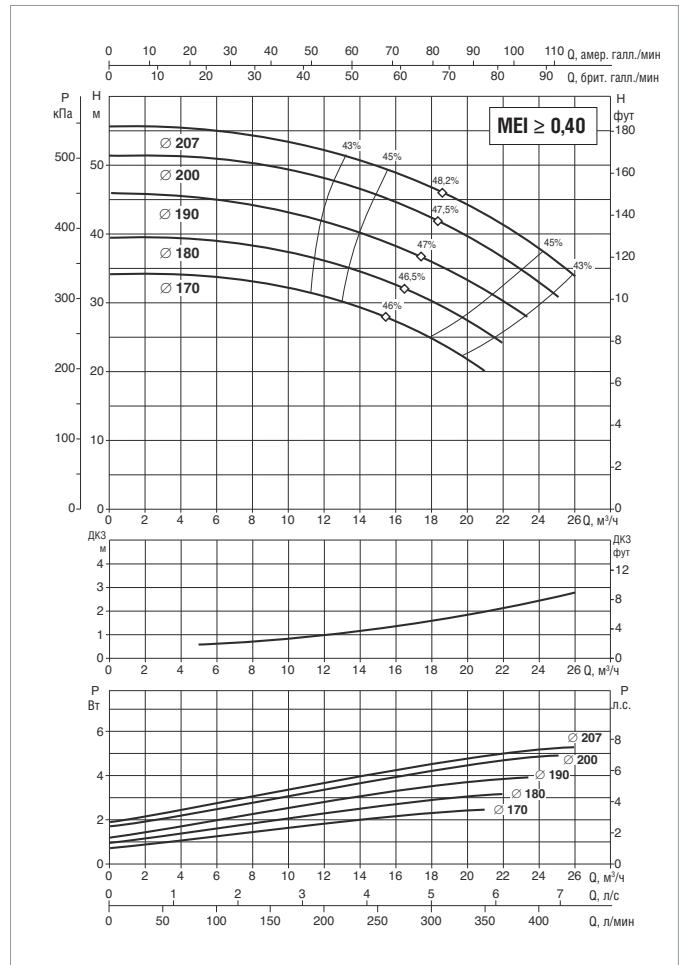
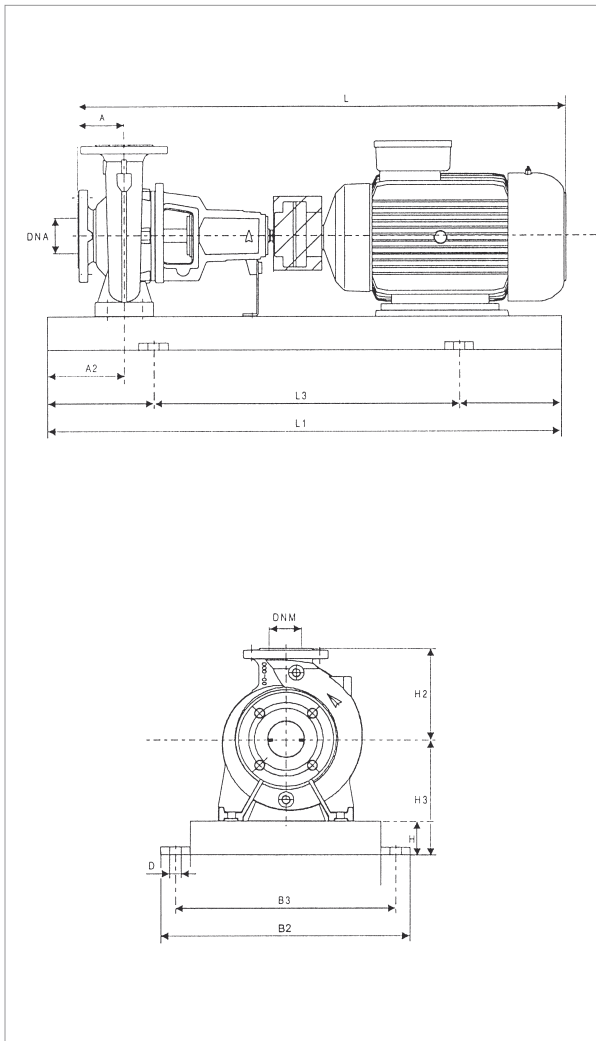
МОДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ (кВт)	РАЗМЕРЫ БЛОКА (мм)										РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ (мм)		СТАНД. МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА				МОД.		
		A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	DNA	DNM	IE2		IE3		IE2			IE3	
														L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг		L	МАССА кг
KDN 32-160	2,2	80	60	160	65	197	900	600	390	350	19	50	32	790	92	-	-	97	100	-	-	3
	3	80	60	160	65	197	900	600	390	350	19	50	32	830	102	-	-	107	107	-	-	3
	4	80	60	160	65	197	900	600	390	350	19	50	32	845	104	-	-	109	109	-	-	3
	5,5	80	60	160	80	212	1000	660	450	400	24	50	32	915	136	-	-	141	141	-	-	4
	7,5	80	60	160	80	212	1000	660	450	400	24	50	32	915	139	925	113	1015	144	1025	118	4

Размеры и электрические характеристики основаны на оценке размеров, приведенной после руководства на странице 96.

KDN 32-200,1 - 2 ПОЛЮСА - СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающей среды: +40°С

= 2900 1/мин



Информацию о гидравлическом см. на странице 291.

Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

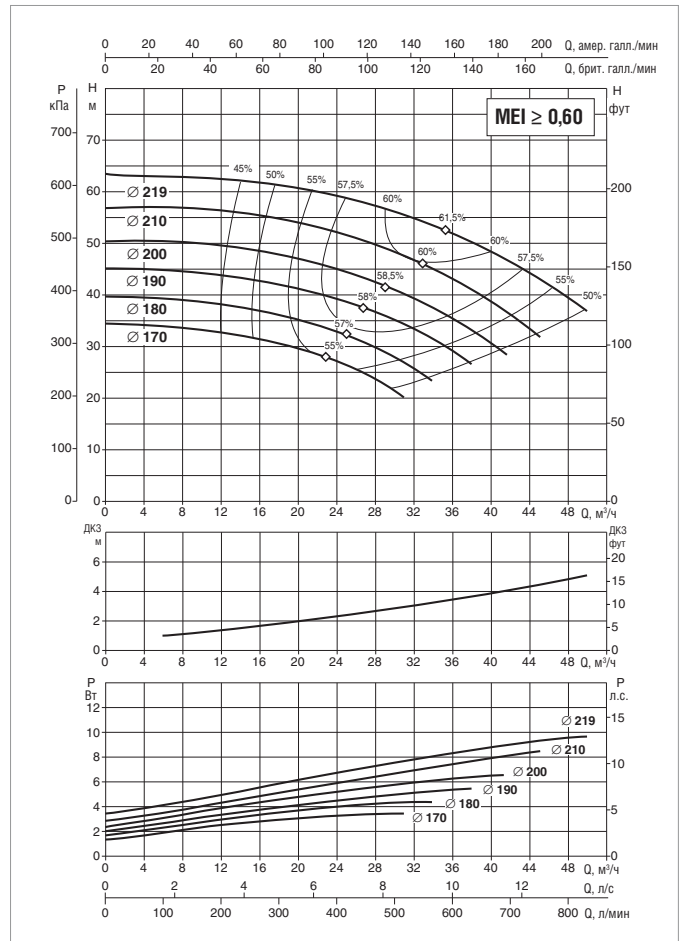
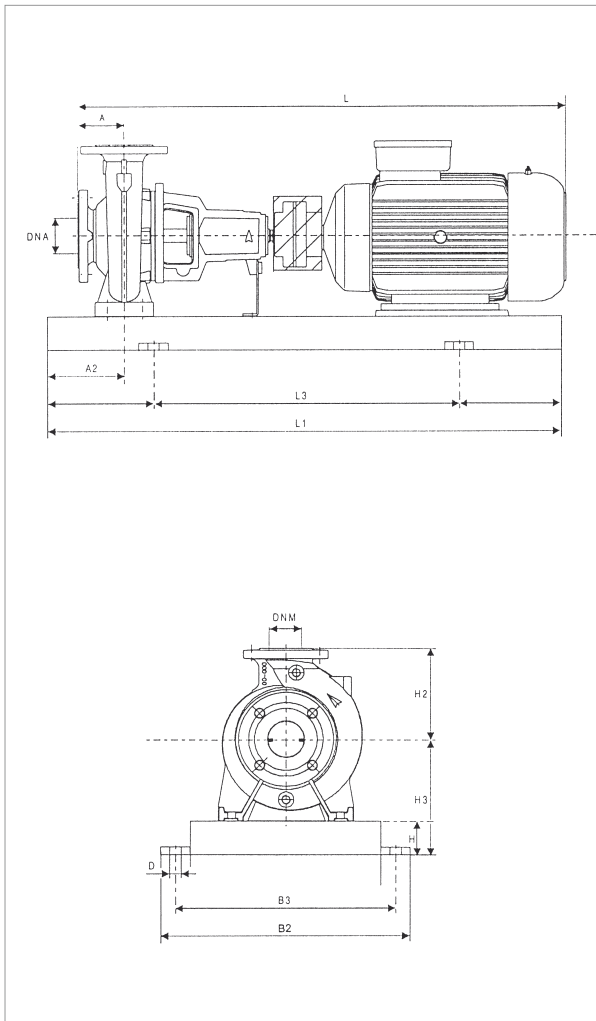
МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	МОЩНОСТЬ (кВт) 2 ПОЛЮСА	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	In A		ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ
				IE2	IE3	
KDN 32-200,1	2,2	MEC 90L	3 x 230 - 400 В ~	8,23/4,75	-	IE2
	3	MEC 100L	3 x 400 В ~ Δ	5,85	-	IE2
	4	MEC 112M	3 x 400 В ~ Δ	8,05	-	IE2
	5,5	MEC 132S	3 x 400 В ~ Δ	10,4	-	IE2
	7,5	MEC 132S	3 x 400 В ~ Δ	14	13,4	IE2 / IE3

МОДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ (кВт)	РАЗМЕРЫ БЛОКА (мм)										РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ (мм)		СТАНД. МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА		МОД.				
		A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	DNA	DNM	IE2		IE3						
		L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг													
KDN 32-200,1	2,2	80	60	180	65	225	900	600	390	350	19	50	32	790	108	-	-	890	113	-	-	3
	3	80	60	180	65	225	900	600	390	350	19	50	32	830	140	-	-	930	145	-	-	3
	4	80	60	180	65	225	900	600	390	350	19	50	32	845	143	-	-	945	148	-	-	3
	5,5	80	60	180	80	240	1000	660	450	400	24	50	32	915	143	-	-	1015	148	-	-	4
	7,5	80	60	180	80	240	1000	660	450	400	24	50	32	915	166	925	140	1015	171	1025	145	4

Размеры и электрические характеристики основаны на оценке размеров, приведенной после руководства на странице 96.

KDN 32-200 - 2 ПОЛЮСА - СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающей среды: +40°С
= 2900 1/мин



Информацию о гидравлическом см. на странице 291. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

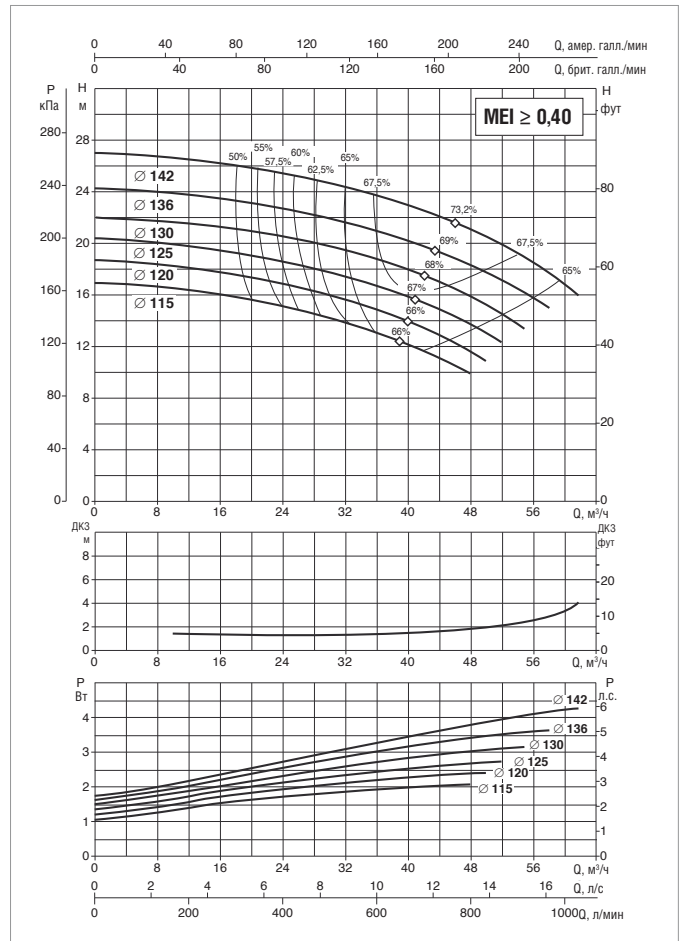
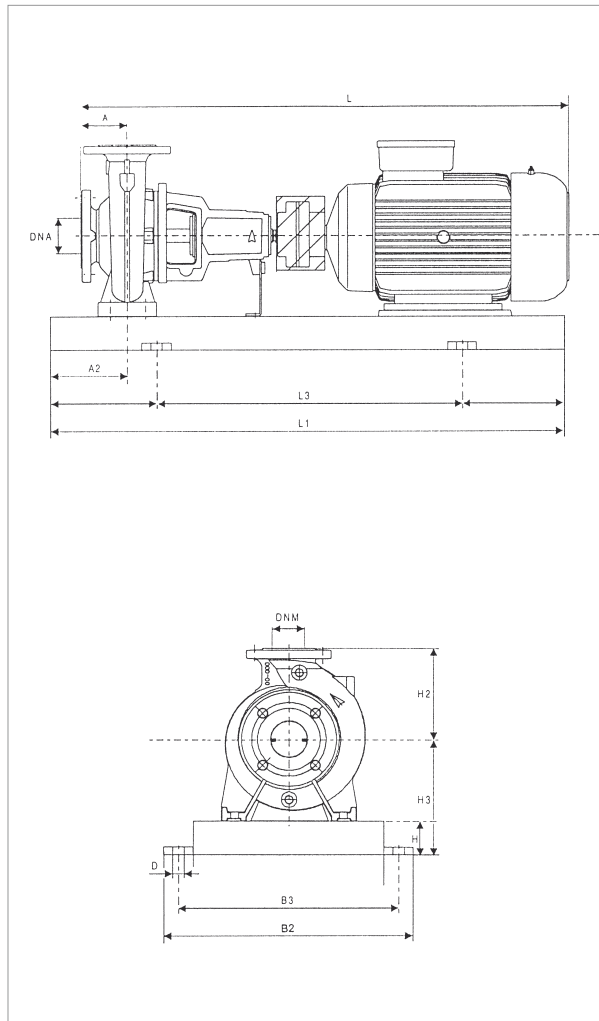
МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	МОЩНОСТЬ (кВт) 2 ПОЛЮСА	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	In A		ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ
				IE2	IE3	
KDN 32-200	3	MEC 100L	3 x 400 В ~ Δ	5,85	–	IE3
	4	MEC 112M	3 x 400 В ~ Δ	8,05	–	IE3
	5,5	MEC 132S	3 x 400 В ~ Δ	10,4	–	IE3
	7,5	MEC 132S	3 x 400 В ~ Δ	14	13,4	IE2 / IE3
	11	MEC 160M	3 x 400 В ~ Δ	20,2	19,4	IE2 / IE3
	15	MEC 160M	3 x 400 В ~ Δ	27	26,5	IE2 / IE3

МОДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ (кВт)	РАЗМЕРЫ БЛОКА (мм)										РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ (мм)		СТАНД. МУФТА				РАСПОРНАЯ МУФТА				МОД.
		A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	DNA	DNM	IE2		IE3		IE2		IE3		
														L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	
KDN 32-200	3	80	60	180	65	225	900	600	390	350	19	50	32	830	103	–	–	930	108	–	–	3
	4	80	60	180	65	225	900	600	390	350	19	50	32	845	104	–	–	945	109	–	–	3
	5,5	80	60	180	80	240	1000	660	450	400	24	50	32	915	143	–	–	1015	148	–	–	4
	7,5	80	60	180	80	240	1000	660	450	400	24	50	32	915	177	925	151	1015	182	1025	156	4
	11	80	60	180	80	240	1120	740	490	440	24	50	32	1060	237	1060	214	1160	242	1160	219	5
	15	80	60	180	80	240	1120	740	490	440	24	50	32	1060	248	1060	221	1160	253	1160	226	5

Размеры и электрические характеристики основаны на оценке размеров, приведенной после руководства на странице 96.

KDN 40-125 - 2 ПОЛЮСА - СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающей среды: +40°С
= 2900 1/мин



Информацию о гидравлическом см. на странице 291.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

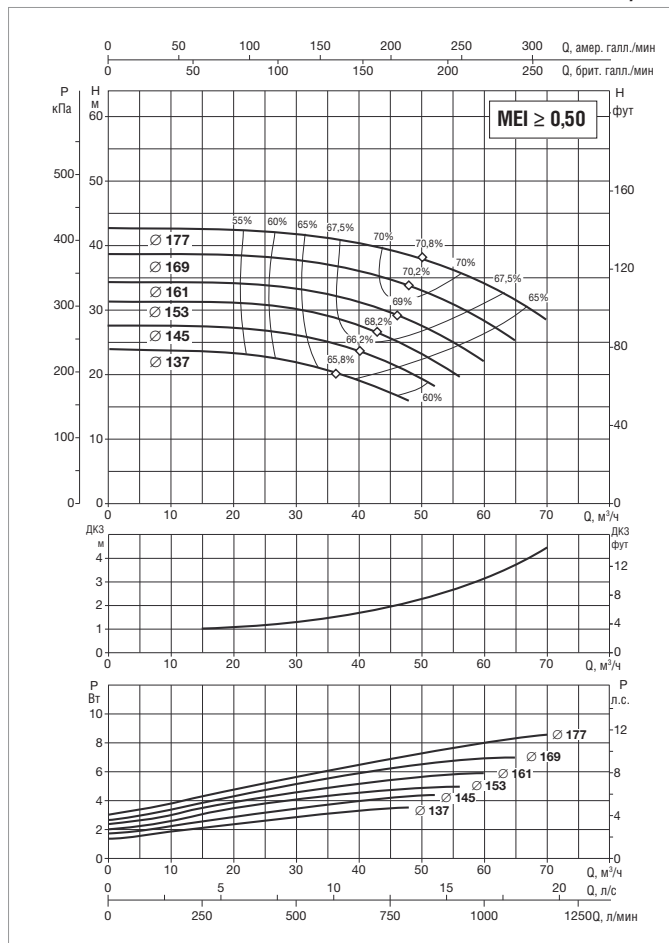
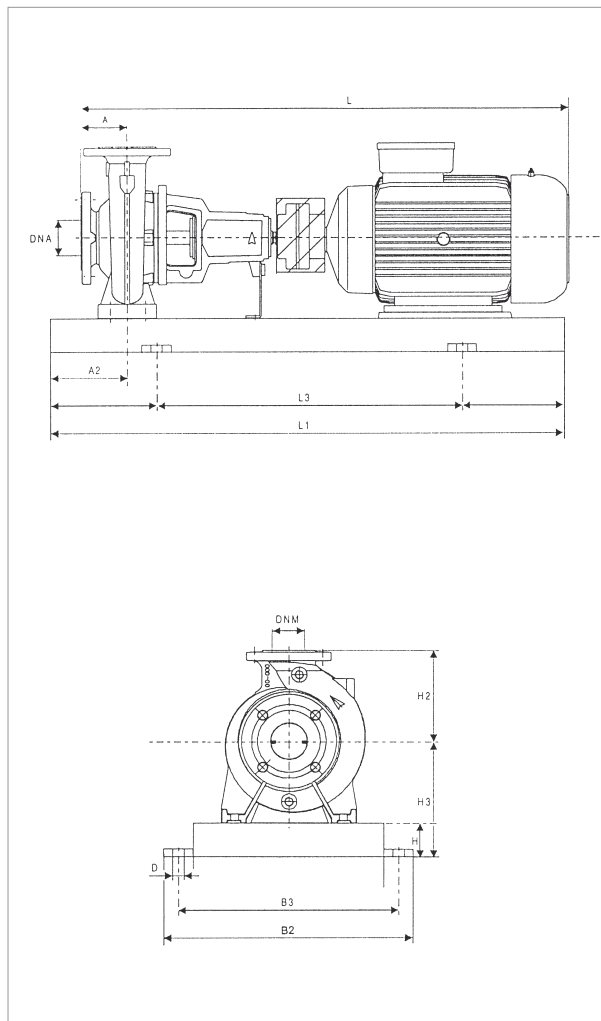
МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	МОЩНОСТЬ (кВт) 2 ПОЛЮСА	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	In A		ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ
				IE2	IE3	
KDN 40-125	1,5	MEC 90S	3 x 230 - 400 В ~	5,80/3,35	-	IE2
	2,2	MEC 90L	3 x 230 - 400 В ~	8,23/4,75	-	IE2
	3	MEC 100L	3 x 400 В ~ Δ	5,85	-	IE2
	4	MEC 112M	3 x 400 В ~ Δ	8,05	-	IE2
	5,5	MEC 132S	3 x 400 В ~ Δ	10,4	-	IE2
	7,5	MEC 132S	3 x 400 В ~ Δ	14	13,4	IE2 / IE3

МОДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ (кВт)	РАЗМЕРЫ БЛОКА (мм)										РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ (мм)		СТАНД. МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА		МОД.				
		A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	DN4	DNM	IE2		IE3						
		L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг							
KDN 40-125	1,5	80	60	140	65	177	800	540	360	320	19	65	40	765	86	-	-	865	91	-	-	2
	2,2	80	60	140	65	177	900	600	390	350	19	65	40	790	91	-	-	890	96	-	-	3
	3	80	60	140	65	177	900	600	390	350	19	65	40	830	91	-	-	930	96	-	-	3
	4	80	60	140	65	177	900	600	390	350	19	65	40	845	102	-	-	945	107	-	-	3
	5,5	80	60	140	80	212	1000	660	450	400	24	65	40	915	134	-	-	1015	139	-	-	4
	7,5	80	60	140	80	212	1000	600	450	400	24	65	40	915	137	925	111	1015	142	1025	116	4

Размеры и электрические характеристики основаны на оценке размеров, приведенной после руководства на странице 96.

KDN 40-160 - 2 ПОЛЮСА - СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающей среды: +40°С
= 2900 1/мин



Информацию о гидравлическом см. на странице 291. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	МОЩНОСТЬ (кВт) 2 ПОЛЮСА	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	In A		ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ
				IE2	IE3	
KDN 40-160	3	MEC 100L	3 x 400 В ~ Δ	5,85	—	IE2
	4	MEC 112M	3 x 400 В ~ Δ	8,05	—	IE2
	5,5	MEC 132S	3 x 400 В ~ Δ	10,4	—	IE2
	7,5	MEC 132S	3 x 400 В ~ Δ	14	13,4	IE2 / IE3
	11	MEC 160M	3 x 400 В ~ Δ	20,2	19,4	IE2 / IE3
	15	MEC 160M	3 x 400 В ~ Δ	27	26,5	IE2 / IE3

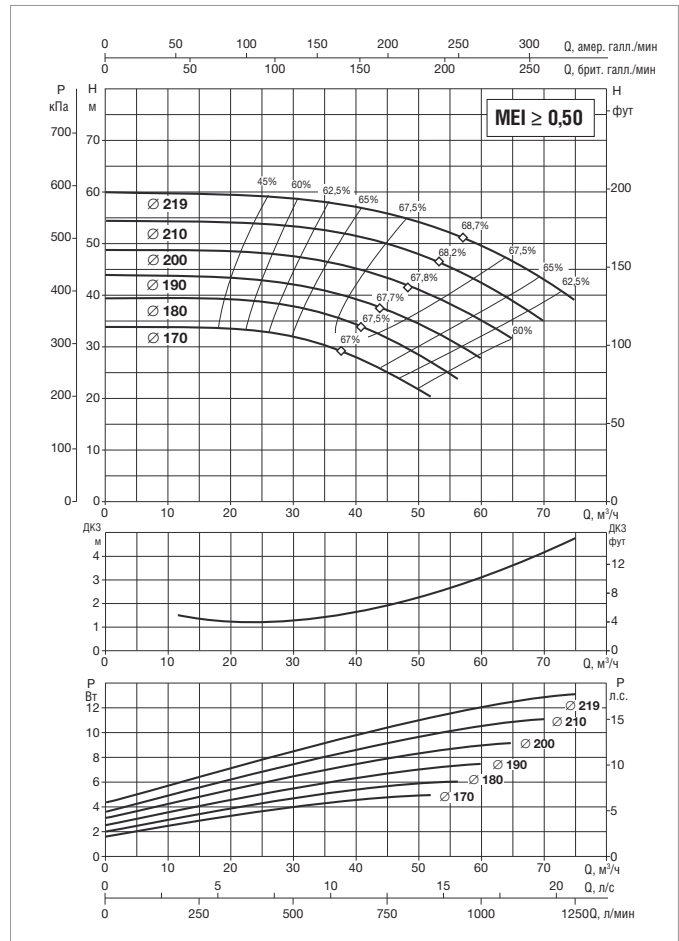
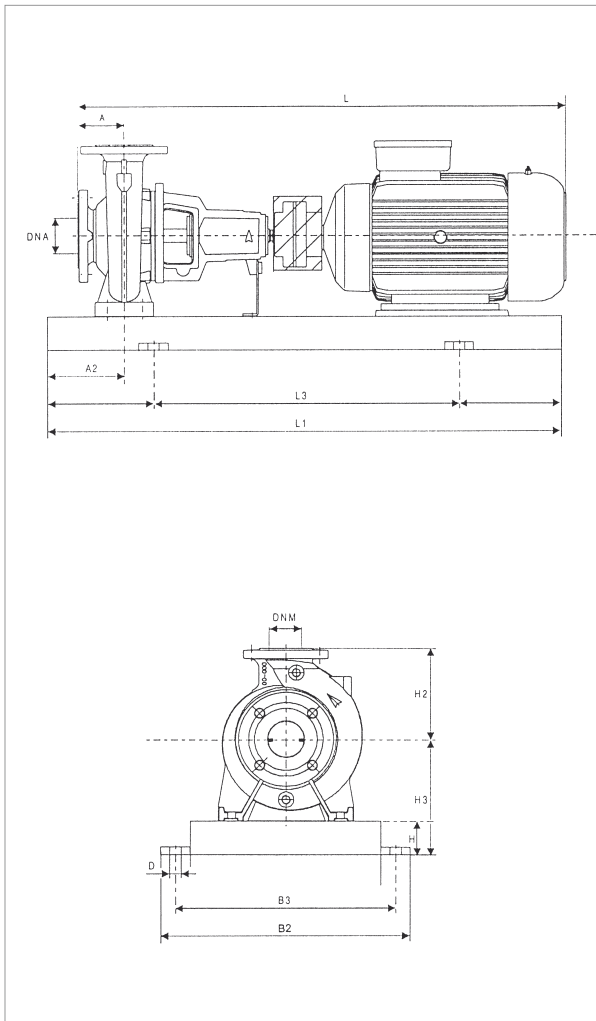
МОДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ (кВт)	РАЗМЕРЫ БЛОКА (мм)										РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ (мм)		СТАНД. МУФТА				РАСПОРНАЯ МУФТА				МОД.
		A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	DN	DN	IE2		IE3		IE2		IE3		
		L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг			
KDN 40-160	3	80	60	160	65	197	900	600	390	350	19	65	40	826	102	—	—	930	107	—	—	3
	4	80	60	160	65	197	900	600	390	350	19	65	40	846	104	—	—	945	109	—	—	3
	5,5	80	60	160	80	212	1000	660	450	400	24	65	40	959	160	—	—	1015	165	—	—	4
	7,5	80	60	160	80	212	1000	660	450	400	24	65	40	915	165	925	139	1015	170	1025	144	4
	11	80	60	160	80	240	1120	740	490	440	24	65	40	1060	173	1060	150	1160	178	1160	155	5
	15	80	60	160	80	240	1120	740	490	440	24	65	40	1060	173	1060	146	1160	178	1160	151	5

Размеры и электрические характеристики основаны на оценке размеров, приведенной после руководства на странице 96.



KDN 40-200 - 2 ПОЛЮСА - СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающей среды: +40°С
= 2900 1/мин



Информацию о гидравлическом см. на странице 291.
Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	МОЩНОСТЬ (кВт) 2 ПОЛЮСА	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	In A		ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ
				IE2	IE3	
KDN 40-200	4	MEC 112M	3 x 400 В ~ Δ	8,05	–	IE2
	5,5	MEC 132S	3 x 400 В ~ Δ	10,4	–	IE2
	7,5	MEC 132S	3 x 400 В ~ Δ	14	13,4	IE2 / IE3
	11	MEC 160M	3 x 400 В ~ Δ	20,2	19,4	IE2 / IE3
	15	MEC 160M	3 x 400 В ~ Δ	27	26,5	IE2 / IE3
	18,5	MEC 160L	3 x 400 В ~ Δ	33	32	IE2 / IE3

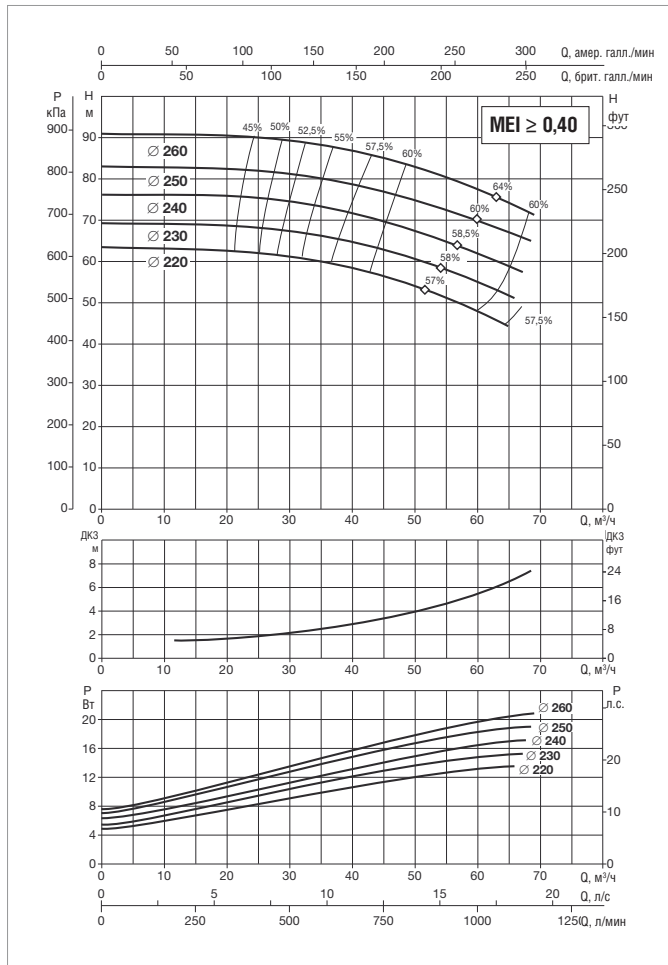
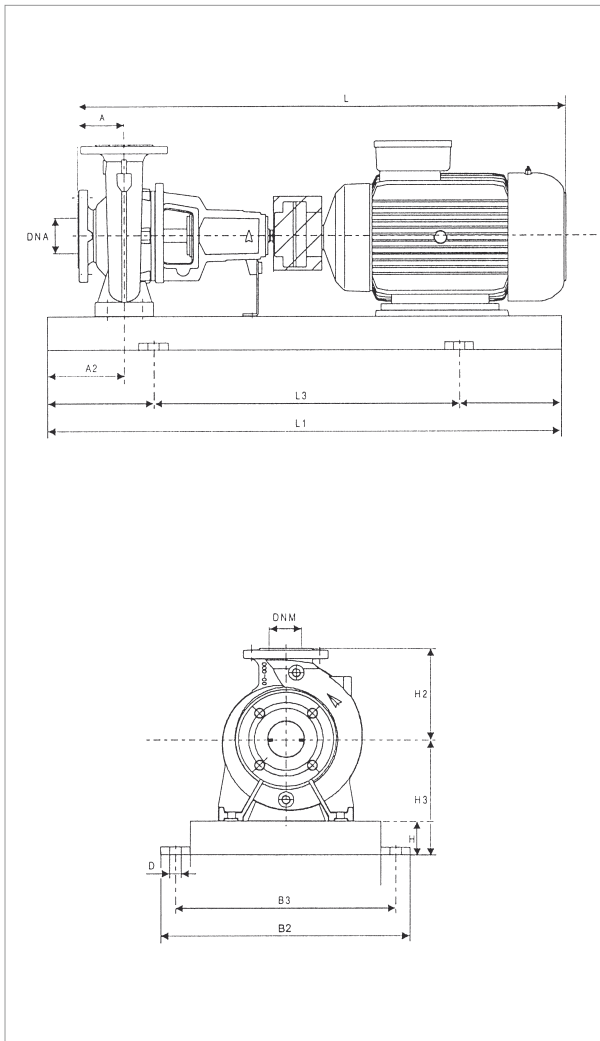
МОДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ (кВт)	РАЗМЕРЫ БЛОКА (мм)										РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ (мм)		СТАНД. МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА				МОД.		
		A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	DNA	DNM	IE2		IE3		IE2			IE3	
														L	МАССА КГ	L	МАССА КГ	L	МАССА КГ		L	МАССА КГ
KDN 40-200	4	100	60	180	65	225	900	600	390	350	19	65	40	865	135	–	–	965	140	–	–	3
	5,5	100	60	180	80	240	1000	660	450	400	24	65	40	935	146	–	–	1035	151	–	–	4
	7,5	100	60	180	80	240	1000	660	450	400	24	65	40	935	147	945	121	1035	152	1045	126	4
	11	100	60	180	80	240	1120	740	490	440	24	65	40	1080	221	1080	198	1180	226	1180	203	5
	15	100	60	180	80	240	1120	740	490	440	24	65	40	1080	231	1080	204	1180	236	1180	209	5
	18,5	100	60	180	80	240	1120	740	490	440	24	65	40	1135	231	1123	199	1235	236	1223	204	5

Размеры и электрические характеристики основаны на оценке размеров, приведенной после руководства на странице 96.

KDN 40-250 - 2 ПОЛЮСА - СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающей среды: +40°С

= 2900 1/мин



Информацию о гидравлическом см. на странице 291.

Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	МОЩНОСТЬ (кВт) 2 ПОЛЮСА	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	In A		ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ
				IE2	IE3	
KDN 40-250	11	MEC 160M	3 x 400 В ~ Δ	20,2	19,4	IE2 / IE3
	15	MEC 160M	3 x 400 В ~ Δ	27	26,5	IE2 / IE3
	18,5	MEC 160L	3 x 400 В ~ Δ	33	32	IE2 / IE3
	22	MEC 180M	3 x 400 В ~ Δ	39,5	38	IE2 / IE3
	30	MEC 200L	3 x 400 В ~ Δ	52	52	IE2 / IE3

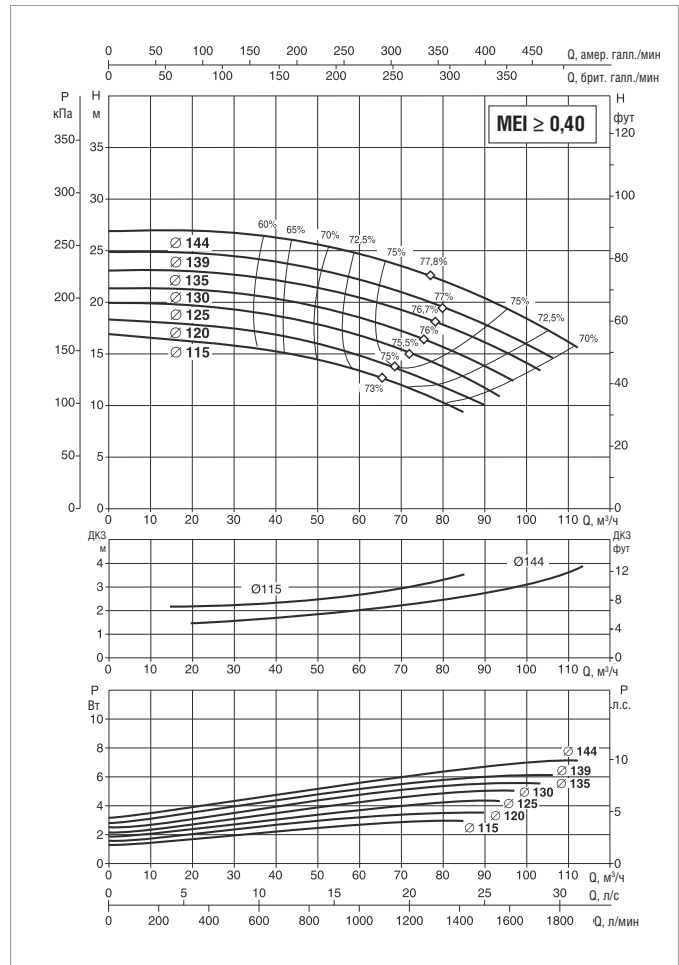
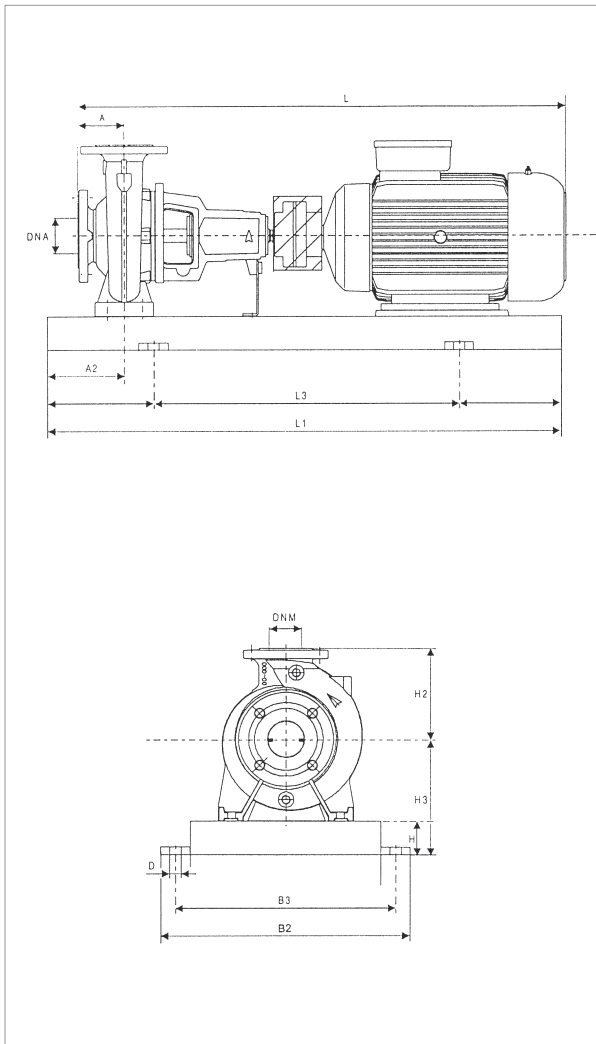
МОДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ (кВт)	РАЗМЕРЫ БЛОКА (мм)										РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ (мм)			СТАНД. МУФТА				РАСПОРНАЯ МУФТА				МОД.
		A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	DNA	DNM	IE2		IE3		IE2		IE3			
														L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг		
KDN 40-250	11	100	75	225	80	260	1250	840	540	490	24	65	40	1080	236	1080	213	1180	241	1180	218	6	
	15	100	75	225	80	260	1250	840	540	490	24	65	40	1080	278	1080	251	1180	283	1180	256	6	
	18,5	100	75	225	80	260	1250	840	540	490	24	65	40	1135	298	1123	266	1235	303	1223	271	6	
	22	100	75	225	80	260	1250	840	540	490	24	65	40	1155	320	1155	278	1255	325	1255	283	6	
	30	100	75	225	100	300	1400	940	610	550	28	65	40	1235	320	1245	332	1335	325	1345	337	7	

Размеры и электрические характеристики основаны на оценке размеров, приведенной после руководства на странице 96.



KDN 50-125 - 2 ПОЛЮСА - СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающей среды: +40°С
= 2900 1/мин



Информацию о гидравлическом см. на странице 291.
Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

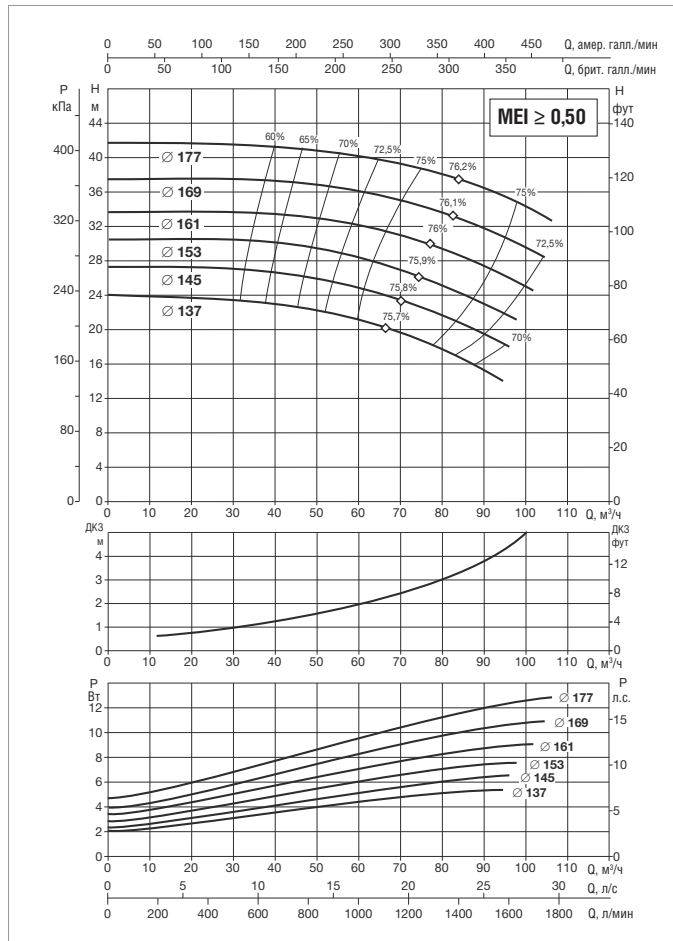
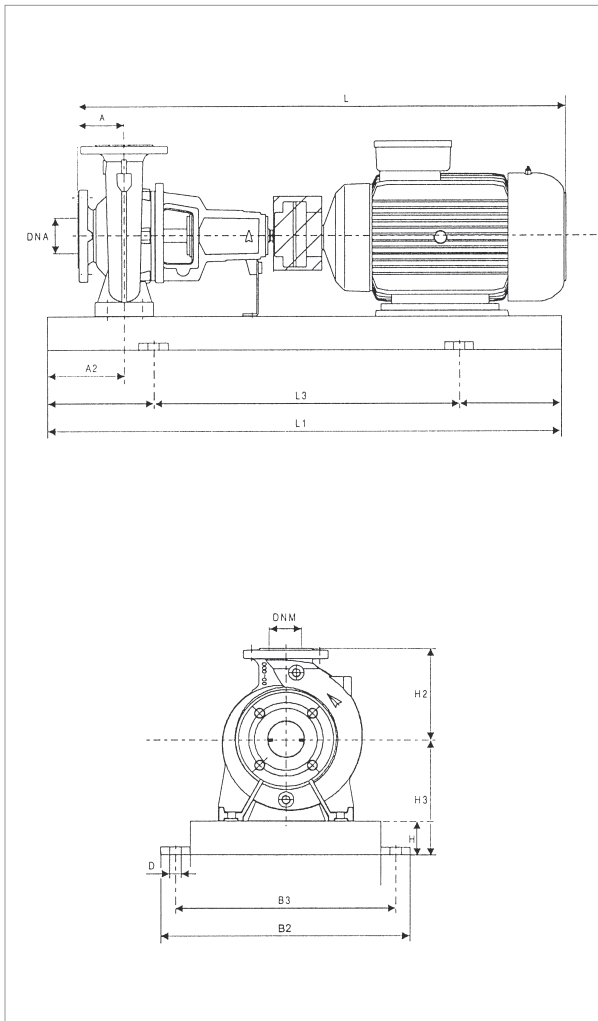
МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	МОЩНОСТЬ (кВт) 2 ПОЛЮСА	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	In A		ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ
				IE2	IE3	
KDN 50-125	3	MEC 100L	3 x 400 В ~ Δ	5,85	–	IE2
	4	MEC 112M	3 x 400 В ~ Δ	8,05	–	IE2
	5,5	MEC 132S	3 x 400 В ~ Δ	10,4	–	IE2
	7,5	MEC 132S	3 x 400 В ~ Δ	14	13,4	IE2 / IE3
	11	MEC 160M	3 x 400 В ~ Δ	20,2	19,4	IE2 / IE3

МОДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ (кВт)	РАЗМЕРЫ БЛОКА (мм)										РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ (мм)		СТАНД. МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА		МОД.				
		A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	DNA	DNM	IE2		IE3						
		L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг													
KDN 50-125	3	100	60	160	65	197	900	600	390	350	19	65	50	850	105	–	–	950	110	–	–	3
	4	100	60	160	65	197	900	600	390	350	19	65	50	865	109	–	–	965	114	–	–	3
	5,5	100	60	160	80	212	1000	660	450	400	24	65	50	935	143	–	–	1035	148	–	–	4
	7,5	100	60	160	80	212	1000	660	450	400	24	65	50	935	143	945	117	1035	148	1045	122	4
	11	100	60	160	80	240	1120	740	490	400	24	65	50	1080	143	1080	120	1180	148	1180	125	5

Размеры и электрические характеристики основаны на оценке размеров, приведенной после руководства на странице 96.

KDN 50-160 - 2 ПОЛЮСА - СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающей среды: +40°С
= 2900 1/мин



Информацию о гидравлическом см. на странице 291. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

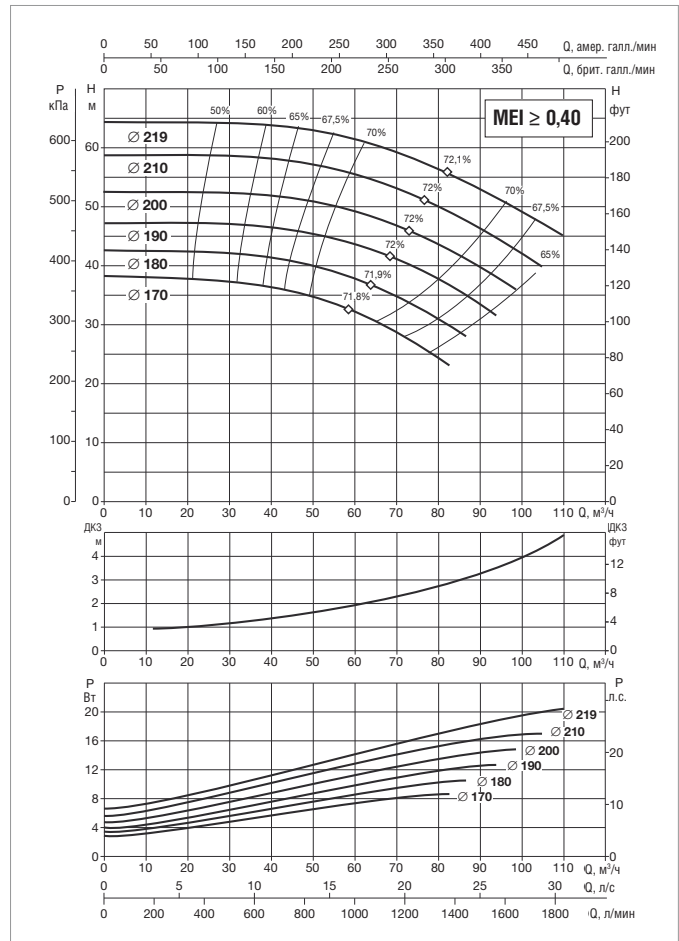
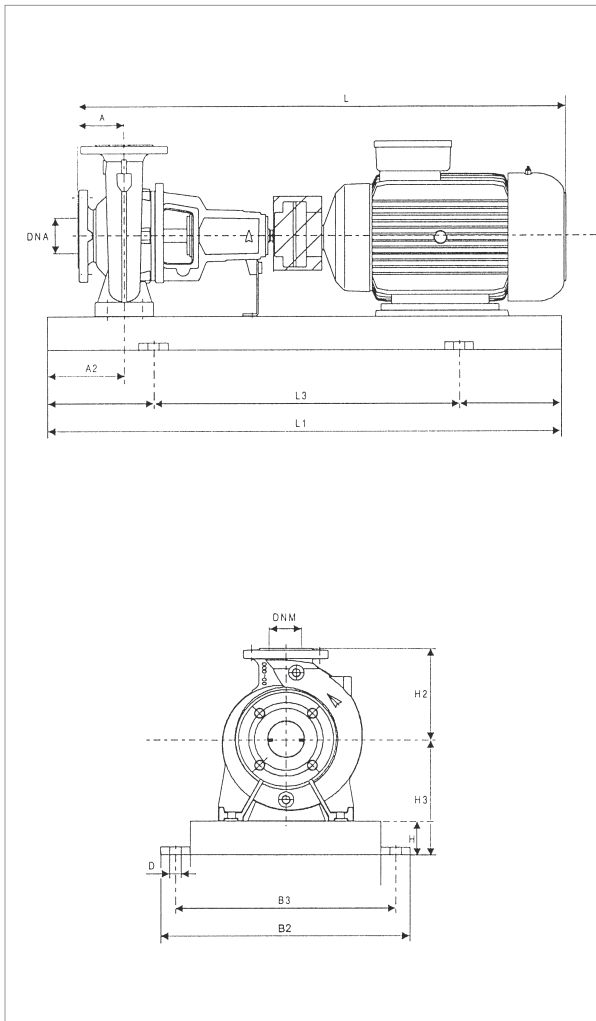
МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	МОЩНОСТЬ (кВт) 2 ПОЛЮСА	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	In A		ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ
				IE2	IE2	
KDN 50-160	4	MEC 112M	3 x 400 В ~ Δ	8,05	—	IE2
	5,5	MEC 132S	3 x 400 В ~ Δ	10,4	—	IE2
	7,5	MEC 132S	3 x 400 В ~ Δ	14	13,4	IE2 / IE3
	11	MEC 160M	3 x 400 В ~ Δ	20,2	19,4	IE2 / IE3
	15	MEC 160M	3 x 400 В ~ Δ	27	26,5	IE2 / IE3
	18,5	MEC 160L	3 x 400 В ~ Δ	33	32	IE2 / IE3

МОДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ (кВт)	РАЗМЕРЫ БЛОКА (мм)										РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ (мм)		СТАНД. МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА				МОД.		
		A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	DN A	DN M	IE2		IE3		IE2			IE3	
		L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг			
KDN 50-160	4	100	60	180	65	225	900	600	390	350	19	65	50	865	132	—	—	965	137	—	—	3
	5,5	100	60	180	80	240	1000	660	450	400	24	65	50	935	143	—	—	1035	148	—	—	4
	7,5	100	60	180	80	240	1000	660	450	400	24	65	50	935	177	945	151	1035	182	1045	156	4
	11	100	60	180	80	240	1120	740	490	440	24	65	50	1080	188	1080	165	1180	193	1180	170	5
	15	100	60	180	80	240	1120	740	490	440	24	65	50	1080	200	1080	173	1180	205	1180	178	5
	18,5	100	60	180	80	240	1120	740	490	440	24	65	50	1135	202	1123	170	1235	207	1223	175	5

Размеры и электрические характеристики основаны на оценке размеров, приведенной после руководства на странице 96.

KDN 50-200 - 2 ПОЛЮСА - СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающей среды: +40 °С
= 2900 1/мин



Информацию о гидравлическом см. на странице 291.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	МОЩНОСТЬ (кВт) 2 ПОЛЮСА	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	In A		ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ
				IE2	IE3	
KDN 50-200	7,5	MEC 132S	3 x 400 В ~ Δ	14	13,4	IE2 / IE3
	11	MEC 160M	3 x 400 В ~ Δ	20,2	19,4	IE2 / IE3
	15	MEC 160M	3 x 400 В ~ Δ	27	26,5	IE2 / IE3
	18,5	MEC 160L	3 x 400 В ~ Δ	33	32	IE2 / IE3
	22	MEC 180M	3 x 400 В ~ Δ	39,5	38	IE2 / IE3
	30	MEC 200L	3 x 400 В ~ Δ	52	52	IE2 / IE3

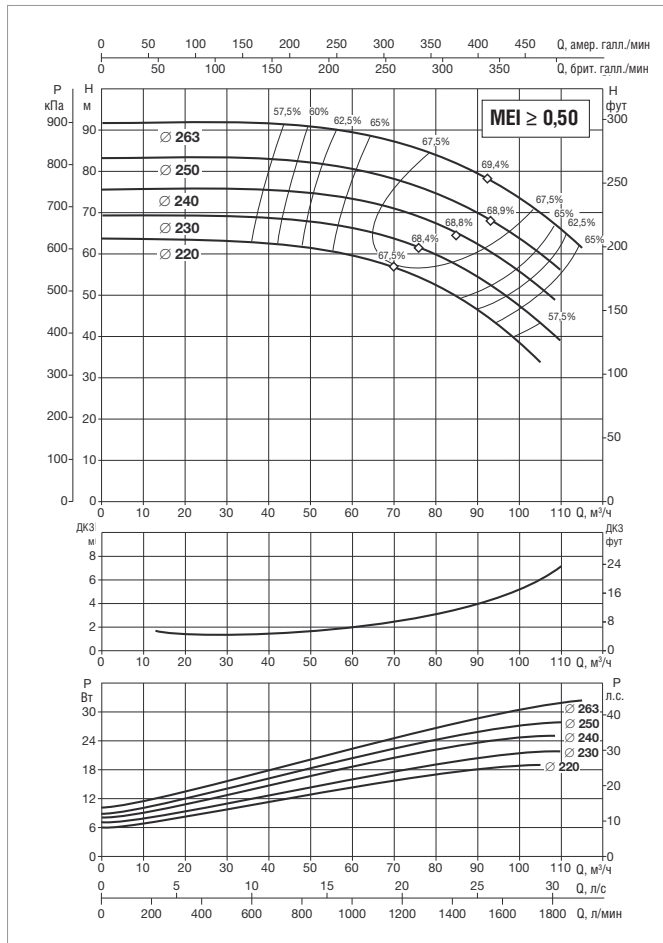
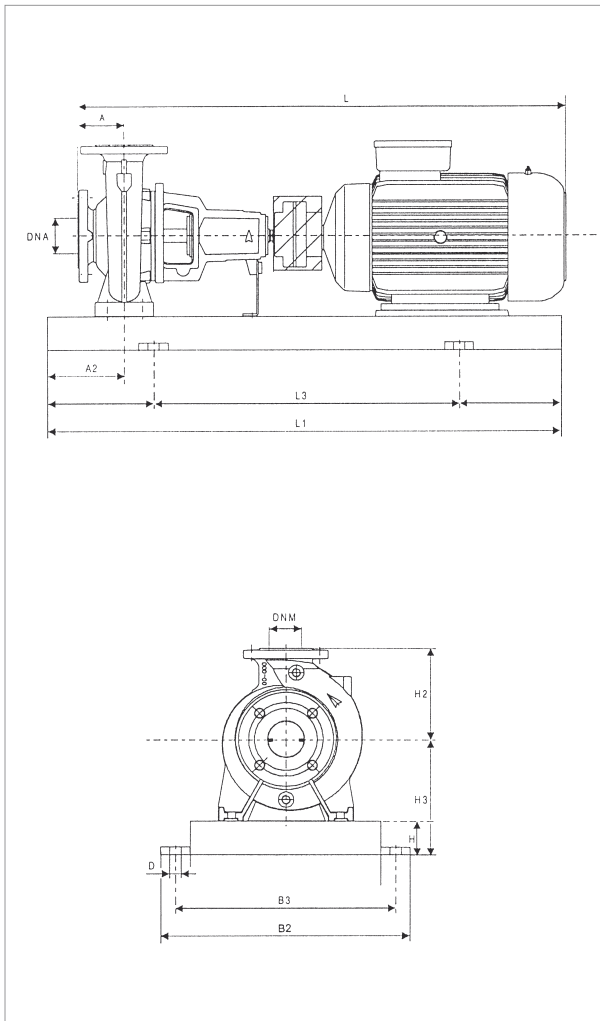
МОДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ (кВт)	РАЗМЕРЫ БЛОКА (мм)										РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ (мм)		СТАНД. МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА				МОД.		
		A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	DN A	DN M	IE2		IE3		IE2			IE3	
		L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг													
KDN 50-200	7,5	100	60	200	80	240	1000	600	450	400	24	65	50	935	176	945	150	1035	181	1045	155	4
	11	100	60	200	80	240	1120	740	490	440	24	65	50	1080	186	1080	163	1180	191	1180	168	5
	15	100	60	200	80	240	1120	740	490	400	24	65	50	1080	280	1080	253	1180	285	1180	258	5
	18,5	100	60	200	80	240	1120	740	490	440	24	65	50	1135	283	1123	251	1235	288	1223	256	5
	22	100	60	200	80	260	1120	740	490	440	24	65	50	1155	290	1155	248	1255	295	1255	253	5
	30	100	60	200	80	280	1250	840	540	490	24	65	50	1235	290	1245	302	1335	295	1345	307	6

Размеры и электрические характеристики основаны на оценке размеров, приведенной после руководства на странице 96.

KDN 50-250 - 2 ПОЛЮСА - СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающей среды: +40 °С

= 2900 1/мин



Информацию о гидравлическом см. на странице 291. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

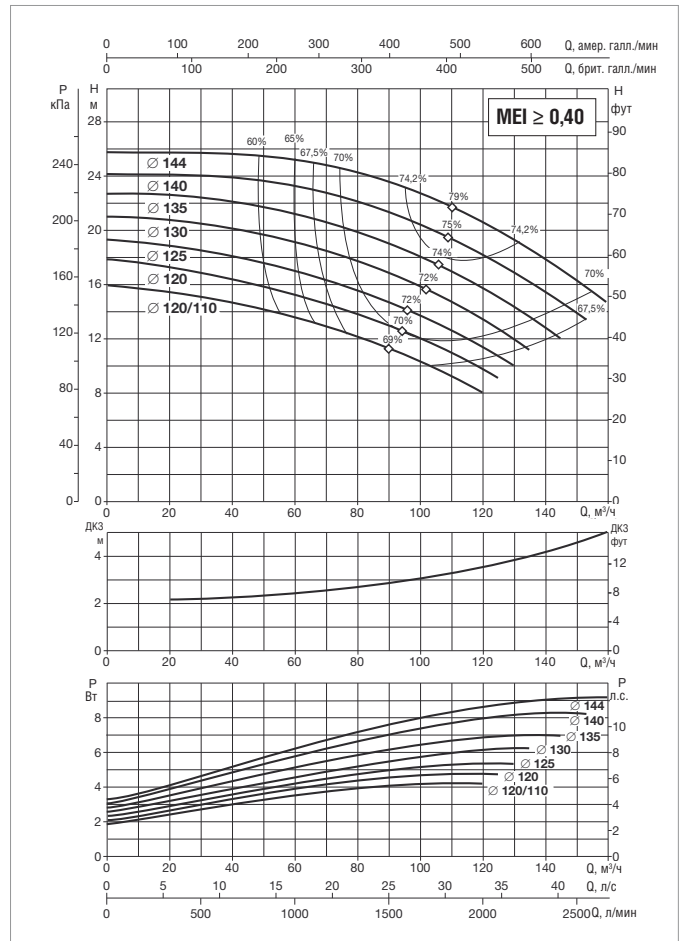
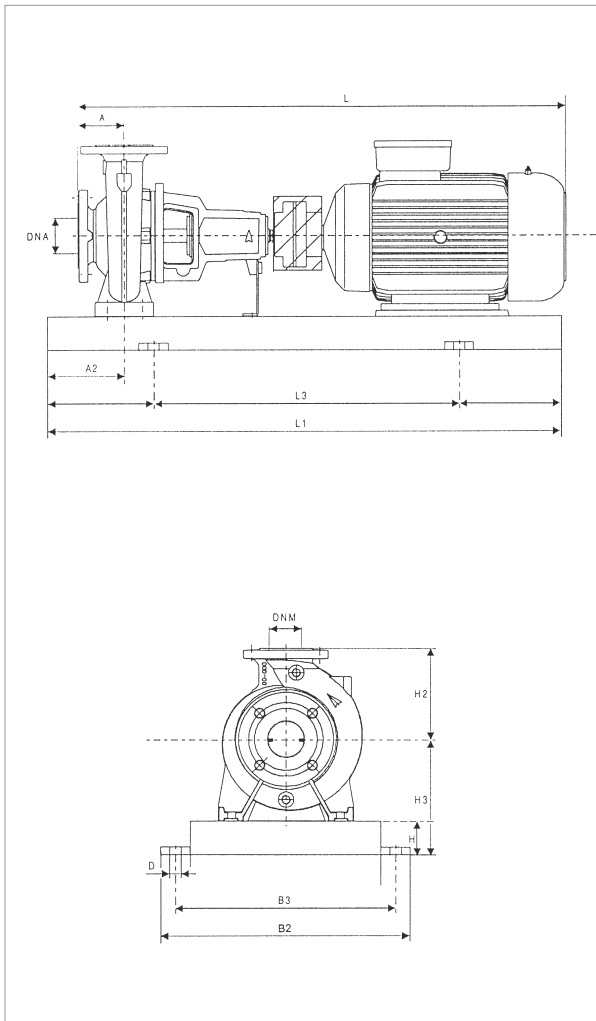
МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	МОЩНОСТЬ (кВт) 2 ПОЛЮСА	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	In A		ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ
				IE2	IE3	
KDN 50-250	15	MEC 160M	3 x 400 В ~ Δ	27	26,5	IE2 / IE3
	18,5	MEC 160L	3 x 400 В ~ Δ	33	32	IE2 / IE3
	22	MEC 180M	3 x 400 В ~ Δ	39,5	38	IE2 / IE3
	30	MEC 200L	3 x 400 В ~ Δ	52	52	IE2 / IE3
	37	MEC 200L	3 x 400 В ~ Δ	64	63	IE2 / IE3
	45	MEC 225M	3 x 400 В ~ Δ	78,5	76	IE2 / IE3

МОДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ (кВт)	РАЗМЕРЫ БЛОКА (мм)										РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ (мм)		СТАНД. МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА				МОД.		
		A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	DNA	DNM	IE2		IE3		IE2			IE3	
														L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг		L	МАССА кг
KDN 50-250	15	100	75	225	80	260	1250	840	540	490	24	65	50	1080	260	1080	233	1180	265	1180	238	6
	18,5	100	75	225	80	260	1250	840	540	490	24	65	50	1135	289	1123	257	1235	294	1223	262	6
	22	100	75	225	80	260	1250	840	540	490	24	65	50	1155	319	1155	277	1255	324	1255	282	6
	30	100	75	225	100	300	1400	940	610	550	28	65	50	1235	407	1245	419	1335	412	1345	424	7
	37	100	75	225	100	300	1400	940	610	550	28	65	50	1235	333	1245	358	1335	338	1345	363	7
	45	100	75	225	100	325	1400	940	610	550	28	65	50	1280	374	1285	413	1380	379	1385	418	7

Размеры и электрические характеристики основаны на оценке размеров, приведенной после руководства на странице 96.

KDN 65-125 - 2 ПОЛЮСА - СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающей среды: +40 °С
= 2900 1/мин



Информацию о гидравлическом см. на странице 291.
Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	МОЩНОСТЬ (кВт) 2 ПОЛЮСА	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	In A		ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ
				IE2	IE3	
KDN 65-125	4	MEC 112M	3 x 400 В ~ Δ	8,05	—	IE2
	5,5	MEC 132S	3 x 400 В ~ Δ	10,4	—	IE2
	7,5	MEC 132S	3 x 400 В ~ Δ	14	13,4	IE2 / IE3
	11	MEC 160M	3 x 400 В ~ Δ	20,2	19,4	IE2 / IE3
	15	MEC 160M	3 x 400 В ~ Δ	27	26,5	IE2 / IE3

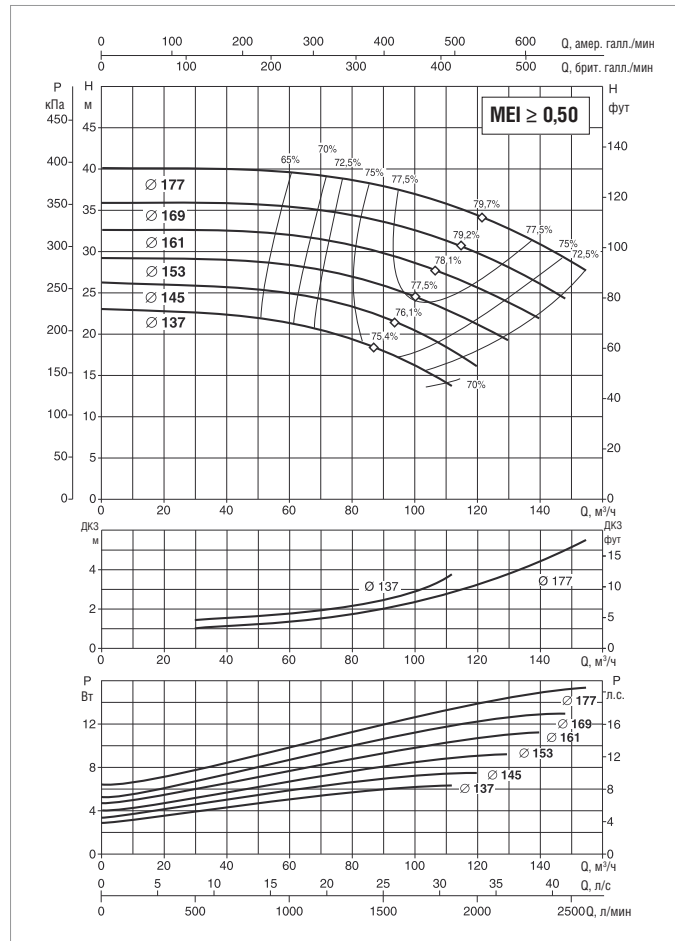
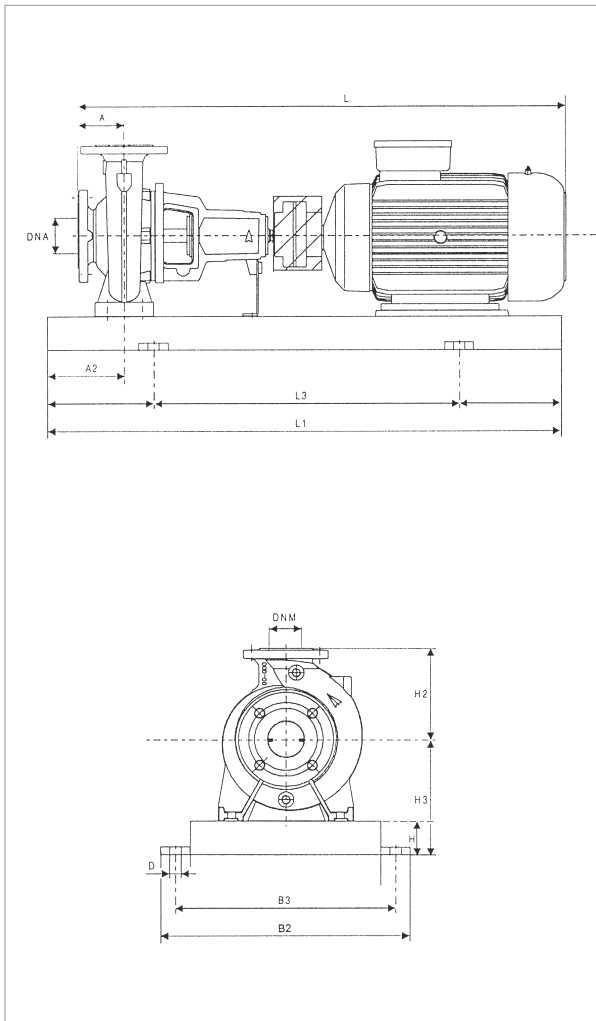
МОДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ (кВт)	РАЗМЕРЫ БЛОКА (мм)										РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ (мм)		СТАНД. МУФТА				РАСПОРНАЯ МУФТА				МОД.
		A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	DNA	DNM	IE2		IE3		IE2		IE3		
		L	МАССА КГ	L	МАССА КГ	L	МАССА КГ	L	МАССА КГ													
KDN 65-125	4	100	60	180	65	225	900	600	390	350	19	80	65	865	132	—	—	965	137	—	—	3
	5,5	100	60	180	80	240	1000	660	450	400	24	80	65	935	143	—	—	1035	148	—	—	4
	7,5	100	60	180	80	240	1000	660	450	400	24	80	65	935	146	945	120	1035	151	1045	125	4
	11	100	60	180	80	240	1120	740	490	440	24	80	65	1080	175	1080	152	1180	180	1180	157	5
	15	100	60	180	80	240	1120	740	490	440	24	80	65	1080	180	1080	153	1180	185	1180	158	5

Размеры и электрические характеристики основаны на оценке размеров, приведенной после руководства на странице 96.

KDN 65-160 - 2 ПОЛЮСА - СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающей среды: +40°С

= 2900 1/мин



Информацию о гидравлическом см. на странице 291. Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

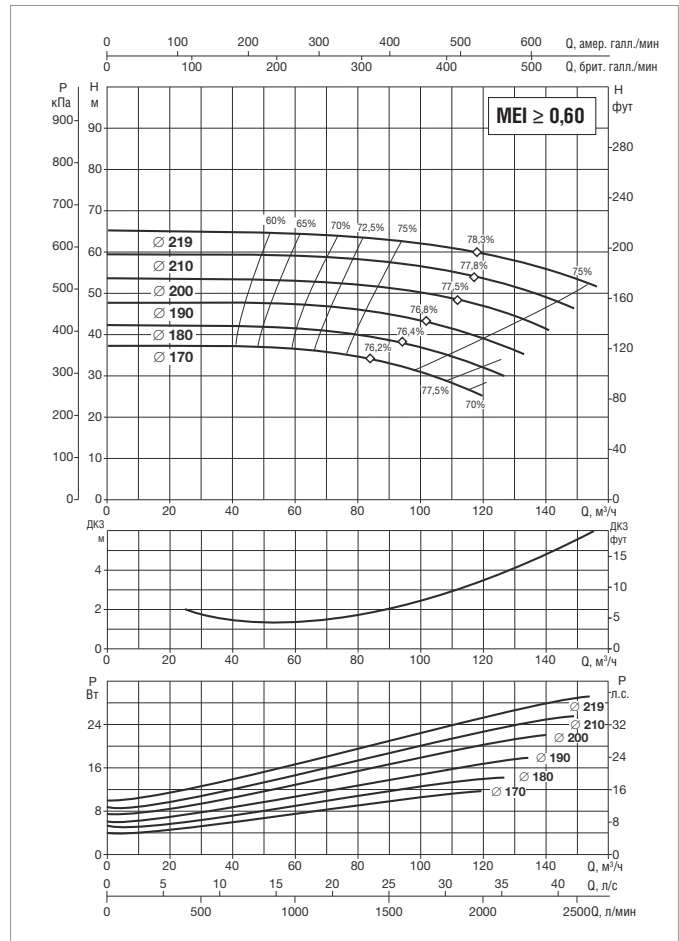
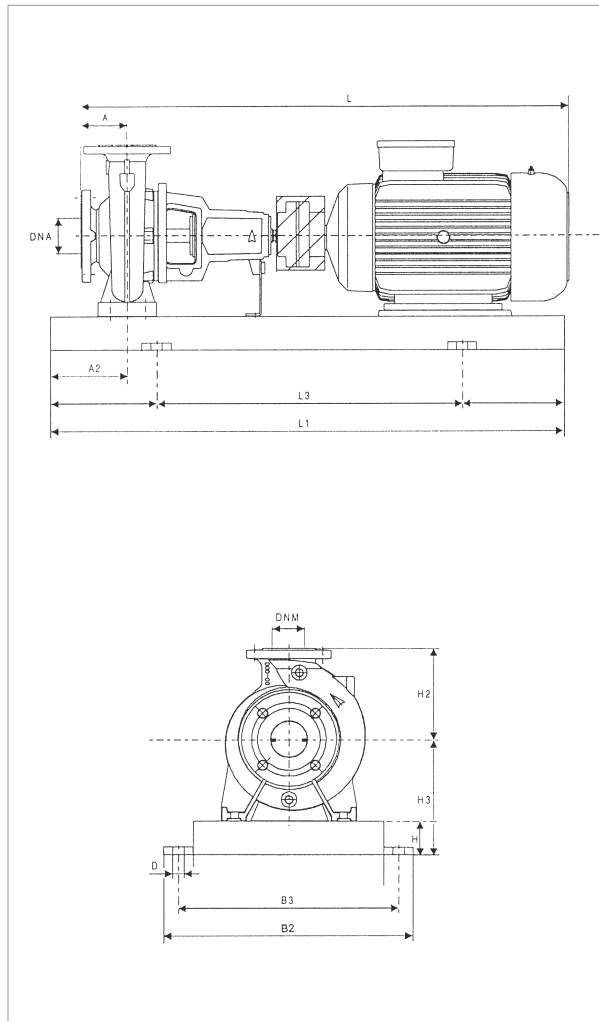
МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	МОЩНОСТЬ (кВт) 2 ПОЛЮСА	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	In A		ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ
				IE2	IE3	
KDN 65-160	5,5	MEC 132S	3 x 400 В ~ Δ	10,4	-	IE2
	7,5	MEC 132S	3 x 400 В ~ Δ	14	13,4	IE2 / IE3
	11	MEC 160M	3 x 400 В ~ Δ	20,2	19,4	IE2 / IE3
	15	MEC 160M	3 x 400 В ~ Δ	27	26,5	IE2 / IE3
	18,5	MEC 160L	3 x 400 В ~ Δ	33	32	IE2 / IE3
	22	MEC 180M	3 x 400 В ~ Δ	39,5	38	IE2 / IE3

МОДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ (кВт)	РАЗМЕРЫ БЛОКА (мм)										РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ (мм)		СТАНД. МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА				МОД.		
		A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	DN A	DN M	IE2		IE3		IE2			IE3	
		L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг			
KDN 65-160	5,5	100	60	200	80	240	1000	660	450	400	24	80	65	935	149	-	-	1035	154	-	-	4
	7,5	100	60	200	80	240	1000	660	450	400	24	80	65	935	173	945	147	1035	178	1045	152	4
	11	100	60	200	80	240	1120	740	490	440	24	80	65	1080	183	1080	160	1180	188	1180	165	5
	15	100	60	200	80	240	1120	740	490	440	24	80	65	1080	220	1080	193	1180	225	1180	198	5
	18,5	100	60	200	80	240	1120	740	490	440	24	80	65	1135	220	1123	188	1235	225	1223	193	5
	22	100	60	200	80	260	1120	740	490	440	24	80	65	1155	220	1155	178	1255	225	1255	183	5

Размеры и электрические характеристики основаны на оценке размеров, приведенной после руководства на странице 96.

KDN 65-200 - 2 ПОЛЮСА - СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающей среды: +40°С
= 2900 1/мин



Информацию о гидравлическом см. на странице 291.
 Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

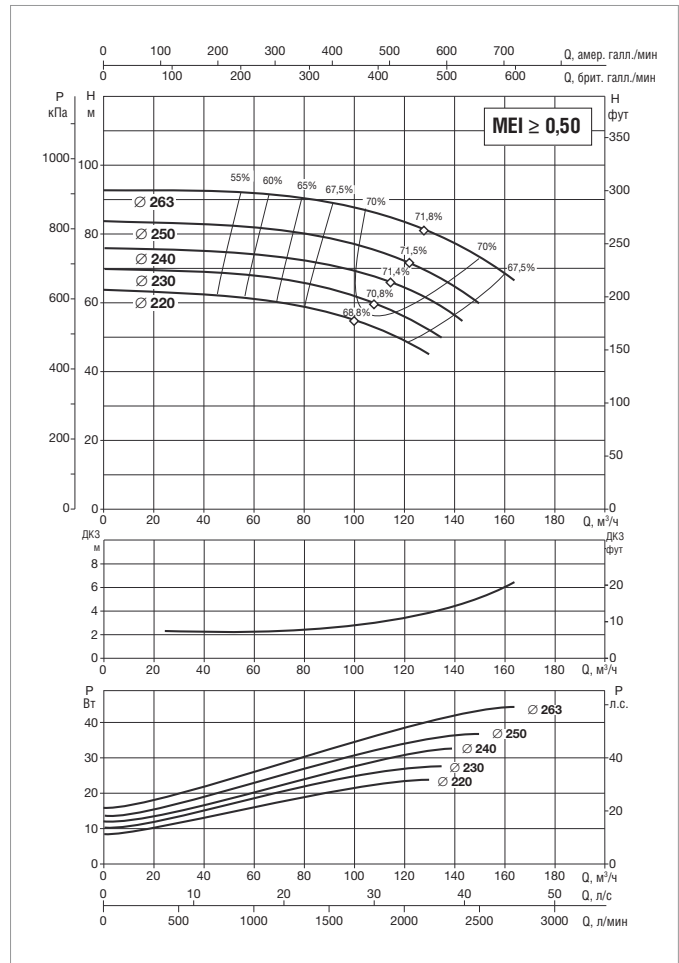
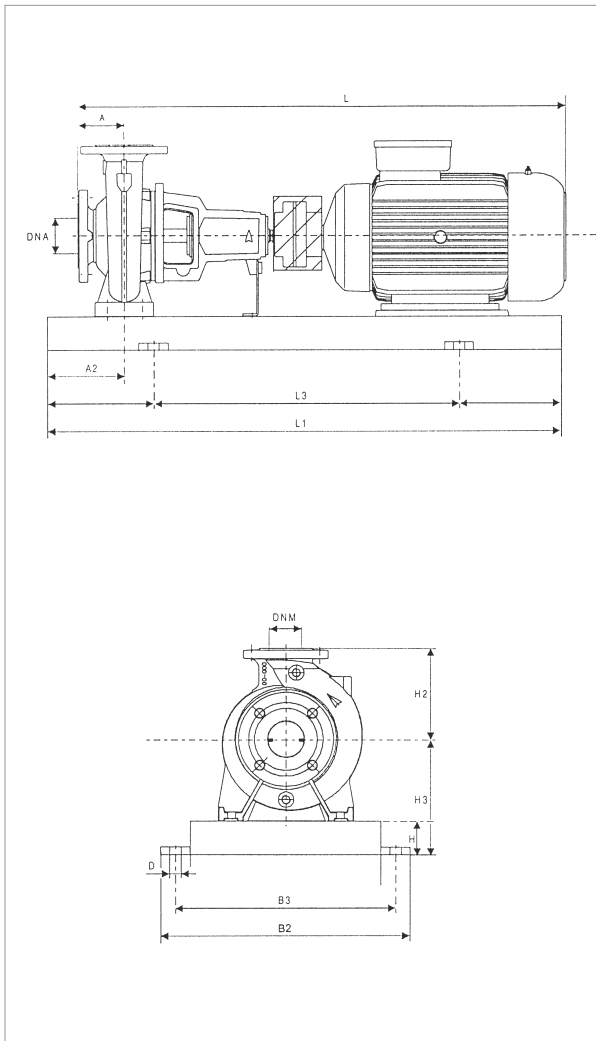
МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	МОЩНОСТЬ (кВт) 2 ПОЛЮСА	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	In A		ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ
				IE2	IE3	
KDN 65-200	11	MEC 160M	3 x 400 В ~ Δ	20,2	19,4	IE2 / IE3
	15	MEC 160M	3 x 400 В ~ Δ	27	26,5	IE2 / IE3
	18,5	MEC 160L	3 x 400 В ~ Δ	33	32	IE2 / IE3
	22	MEC 180M	3 x 400 В ~ Δ	39,5	38	IE2 / IE3
	30	MEC 200L	3 x 400 В ~ Δ	52	52	IE2 / IE3
	37	MEC 200L	3 x 400 В ~ Δ	64	63	IE2 / IE3

МОДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ (кВт)	РАЗМЕРЫ БЛОКА (мм)										РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ (мм)		СТАНД. МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА				МОД.		
		A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	DNA	DNM	IE2		IE3		IE2			IE3	
														L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг		L	МАССА кг
KDN 65-200	11	100	75	225	80	260	1250	840	540	490	24	80	65	1080	267	1080	244	1220	272	1220	249	6
	15	100	75	225	80	260	1250	840	540	490	24	80	65	1080	279	1080	252	1220	284	1220	257	6
	18,5	100	75	225	80	260	1250	840	540	490	24	80	65	1135	289	1123	257	1235	294	1223	262	6
	22	100	75	225	80	260	1250	840	540	490	24	80	65	1155	332	1155	290	1295	337	1295	295	6
	30	100	75	225	100	300	1400	940	610	550	28	80	65	1235	406	1245	418	1375	411	1385	423	7
	37	100	75	225	100	300	1400	940	610	550	28	80	65	1235	406	1245	431	1375	411	1385	436	7

Размеры и электрические характеристики основаны на оценке размеров, приведенной после руководства на странице 96.

KDN 65-250 - 2 ПОЛЮСА - СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающей среды: +40°С
= 2900 1/мин



Информацию о гидравлическом см. на странице 291.

Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

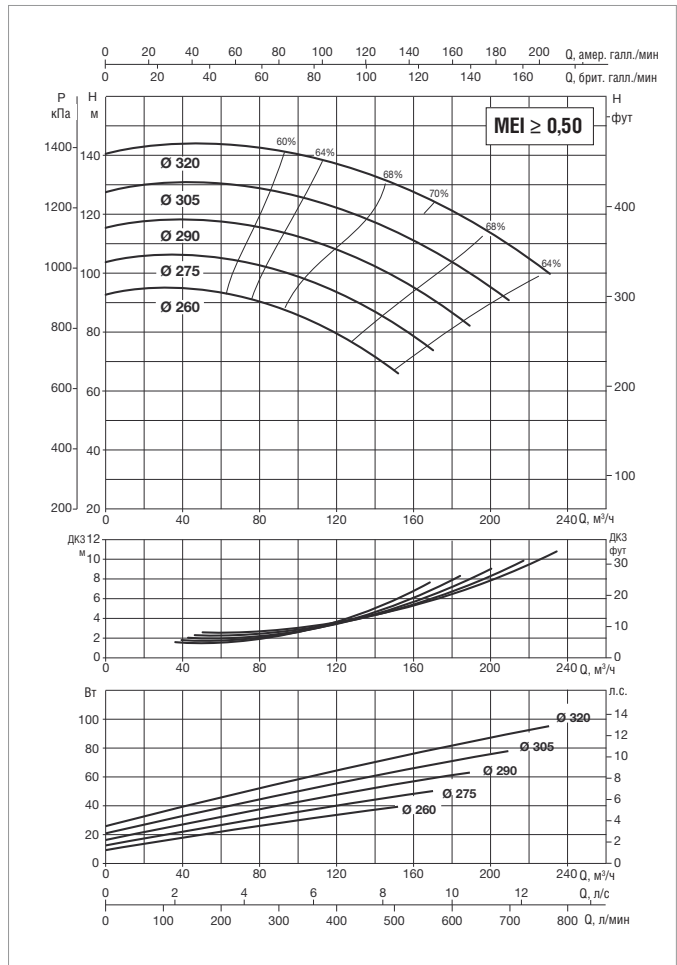
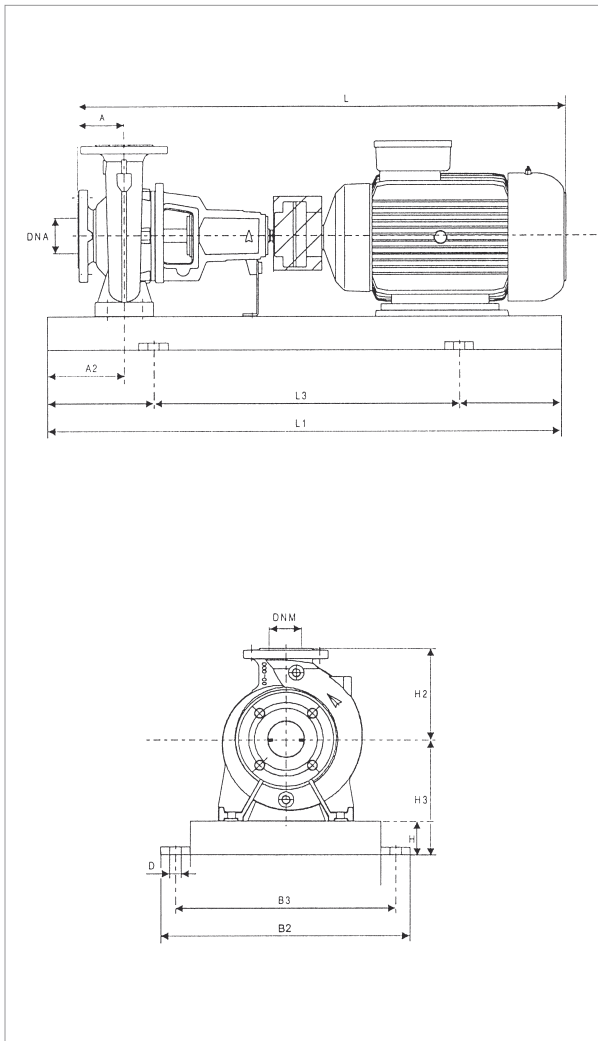
МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	МОЩНОСТЬ (кВт) 2 ПОЛЮСА	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	In A		ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ
				IE2	IE3	
KDN 65-250	22	MEC 180M	3 x 400 В ~ Δ	39,5	38	IE2 / IE3
	30	MEC 200L	3 x 400 В ~ Δ	52	52	IE2 / IE3
	37	MEC 200L	3 x 400 В ~ Δ	64	63	IE2 / IE3
	45	MEC 225M	3 x 400 В ~ Δ	78,5	76	IE2 / IE3
	55	MEC 225M	3 x 400 В ~ Δ	94	95	IE2 / IE3

МОДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ (кВт)	РАЗМЕРЫ БЛОКА (мм)										РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ (мм)		СТАНД. МУФТА				РАСПОРНАЯ МУФТА				МОД.
		A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	DNA	DNM	IE2		IE3		IE2		IE3		
														L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	
KDN 65-250	22	100	90	250	80	280	1250	840	540	490	24	80	65	1265	319	1265	277	1405	327	1405	285	6
	30	100	90	250	80	300	1400	940	610	550	28	80	65	1345	460	1355	472	1485	468	1495	480	7
	37	100	90	250	80	300	1400	940	610	550	28	80	65	1345	477	1355	502	1485	485	1495	510	7
	45	100	90	250	80	325	1400	940	610	550	28	80	65	1390	550	1395	589	1530	558	1535	597	7
	55	100	90	250	80	350	1600	1060	660	600	24	80	65	1490	672	1460	717	1630	680	1600	725	8

Размеры и электрические характеристики основаны на оценке размеров, приведенной после руководства на странице 96.

KDN 65-315 - 2 ПОЛЮСА - СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающей среды: +40°С
= 2900 1/мин



Информацию о гидравлическом см. на странице 291.

Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

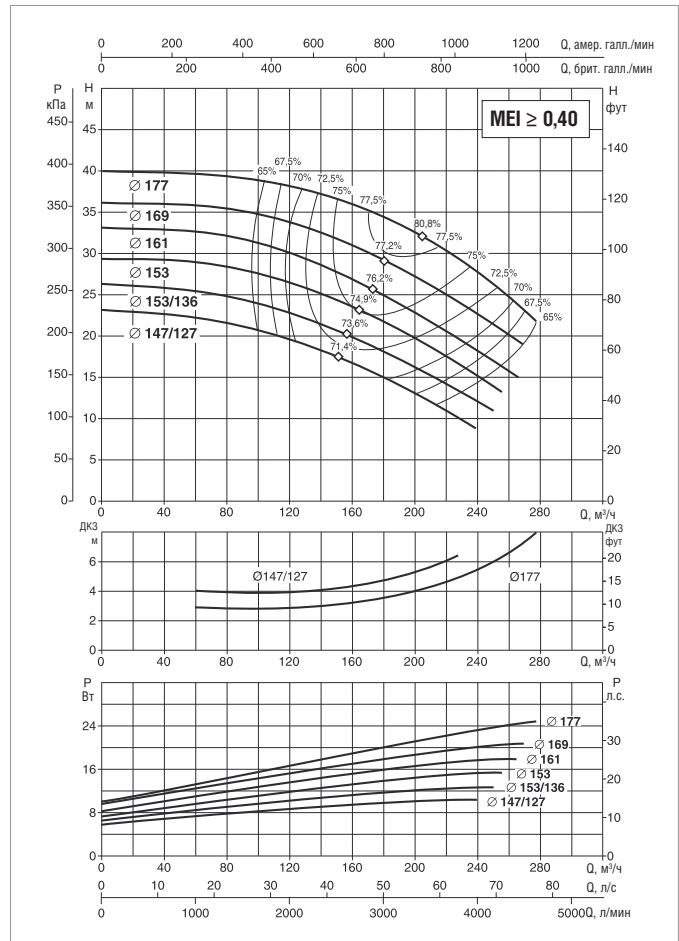
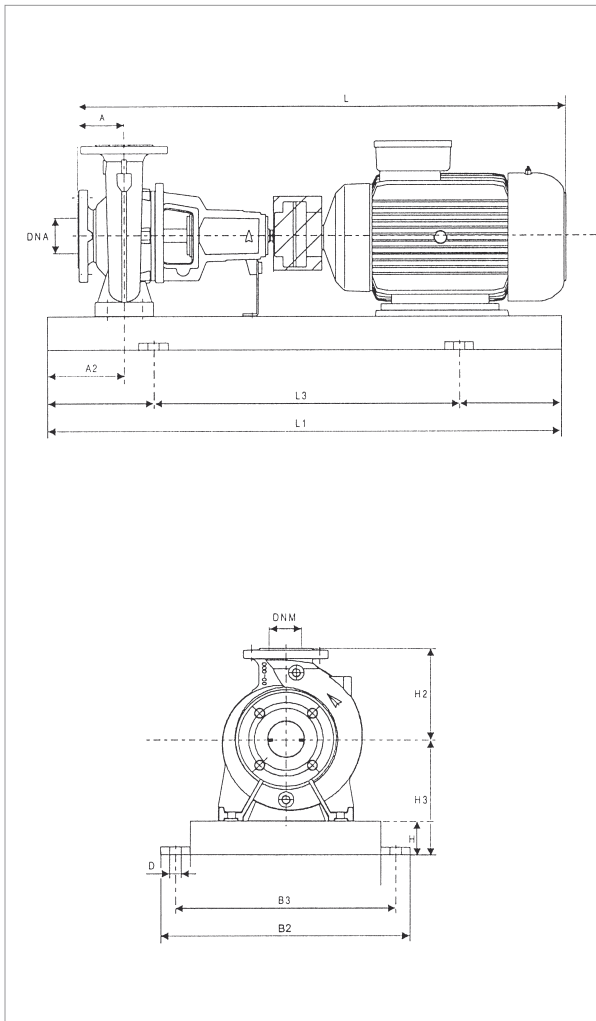
МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	МОЩНОСТЬ (кВт) 2 ПОЛЮСА	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	In A		ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ
				IE2	IE3	
KDN 65-315	45	MEC 225M	3 x 400 В ~ Δ	78,5	76	IE2 / IE3
	55	MEC 250M	3 x 400 В ~ Δ	94	95	IE2 / IE3
	75	MEC 280S	3 x 400 В ~ Δ	130	124	IE2 / IE3
	90	MEC 280M	3 x 400 В ~ Δ	154	148	IE2 / IE3
	110	MEC 315S	3 x 400 В ~ Δ	188	184	IE2 / IE3

МОДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ (кВт)	РАЗМЕРЫ БЛОКА (мм)										РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ (мм)		СТАНД. МУФТА				РАСПОРНАЯ МУФТА				МОД.
		A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	DNA	DNM	IE2		IE3		IE2		IE3		
														L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	
KDN 65-315	45	125	90	280	100	325	1600	1060	660	600	28	80	65	1415	695	1420	734	1555	703	1560	742	8
	55	125	90	280	100	325	1600	1060	660	600	28	80	65	1515	695	1515	740	1655	703	1655	748	8
	75	125	90	280	100	325	1800	1200	730	670	28	80	65	1570	849	1568	849	1710	857	1708	857	9
	90	125	90	280	100	325	1800	1200	730	670	28	80	65	1620	669	1620	651	1760	677	1760	659	9
	110	125	90	280	100	325	2000	1340	910	830	28	80	65	1840	1119	1805	1219	1980	1127	1945	1227	9

Размеры и электрические характеристики основаны на оценке размеров, приведенной после руководства на странице 96.

KDN 80-160 - 2 ПОЛЮСА - СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающей среды: +40°С
= 2900 1/мин



Информацию о гидравлическом см. на странице 291.

Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

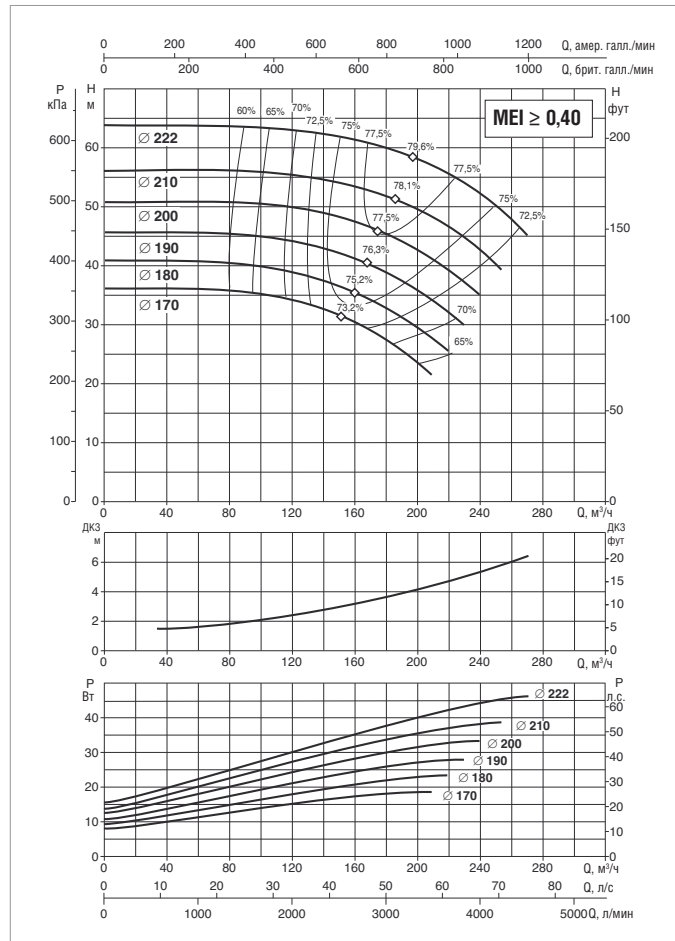
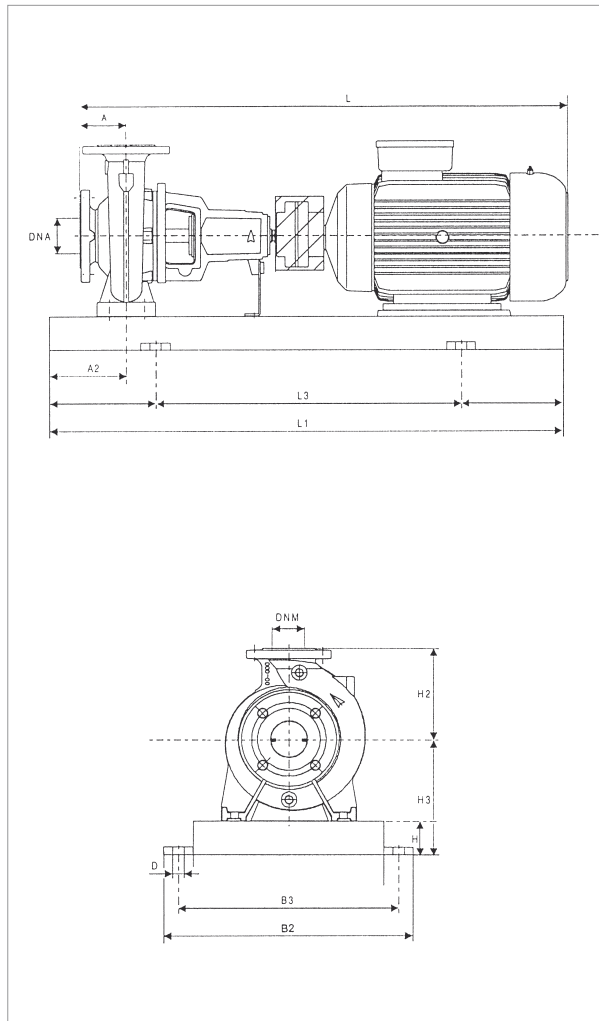
МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	МОЩНОСТЬ (кВт)	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	In A		ТИП ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ
				IE2	IE3	
KDN 80-160	7,5	MEC 132S	3 x 400 В ~ Δ	14	13,4	IE2 / IE3
	11	MEC 160M	3 x 400 В ~ Δ	20,2	19,4	IE2 / IE3
	15	MEC 160M	3 x 400 В ~ Δ	27	26,5	IE2 / IE3
	18,5	MEC 160L	3 x 400 В ~ Δ	33	32	IE2 / IE3
	22	MEC 180M	3 x 400 В ~ Δ	39,5	38	IE2 / IE3
	30	MEC 200L	3 x 400 В ~ Δ	52	52	IE2 / IE3
	37	MEC 200L	3 x 400 В ~ Δ	64	63	IE2 / IE3

МОДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ (кВт)	РАЗМЕРЫ БЛОКА (мм)										РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ (мм)		СТАНД. МУФТА				РАСПОРНАЯ МУФТА				МОД.
		A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	DNA	DNM	IE2		IE3		IE2		IE3		
														L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	
KDN 80-160	7,5	125	75	225	80	260	1120	740	490	440	24	100	80	960	189	970	163	1100	197	1110	171	5
	11	125	75	225	80	260	1250	840	540	490	24	100	80	1105	298	1105	275	1245	306	1245	283	6
	15	125	75	225	80	260	1250	840	540	490	24	100	80	1105	298	1105	271	1245	306	1245	279	6
	18,5	125	75	225	80	260	1250	840	540	490	24	100	80	1160	298	1148	266	1300	306	1288	274	6
	22	125	75	225	80	260	1250	840	540	490	24	100	80	1180	253	1180	211	1320	261	1320	219	6
	30	125	75	225	80	260	1400	940	610	550	28	100	80	1260	304	1270	316	1400	312	1410	324	7
	37	125	75	225	80	260	1400	940	610	550	28	100	80	1260	383	1270	408	1400	391	1410	416	7

Размеры и электрические характеристики основаны на оценке размеров, приведенной после руководства на странице 96.

KDN 80-200 - 2 ПОЛЮСА - СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающей среды: +40°С
= 2900 1/мин



Информацию о гидравлическом см. на странице 291.
Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	МОЩНОСТЬ (кВт) 2 ПОЛЮСА	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	In A		ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ
				IE2	IE3	
KDN 80-200	18,5	MEC 160L	3 x 400 В ~ Δ	33	32	IE2 / IE3
	22	MEC 180M	3 x 400 В ~ Δ	39,5	38	IE2 / IE3
	30	MEC 200L	3 x 400 В ~ Δ	52	52	IE2 / IE3
	37	MEC 200L	3 x 400 В ~ Δ	64	63	IE2 / IE3
	45	MEC 225M	3 x 400 В ~ Δ	78,5	76	IE2 / IE3
	55	MEC 250M	3 x 400 В ~ Δ	94	95	IE2 / IE3
	75	MEC 280S	3 x 400 В ~ Δ	130	124	IE2 / IE3

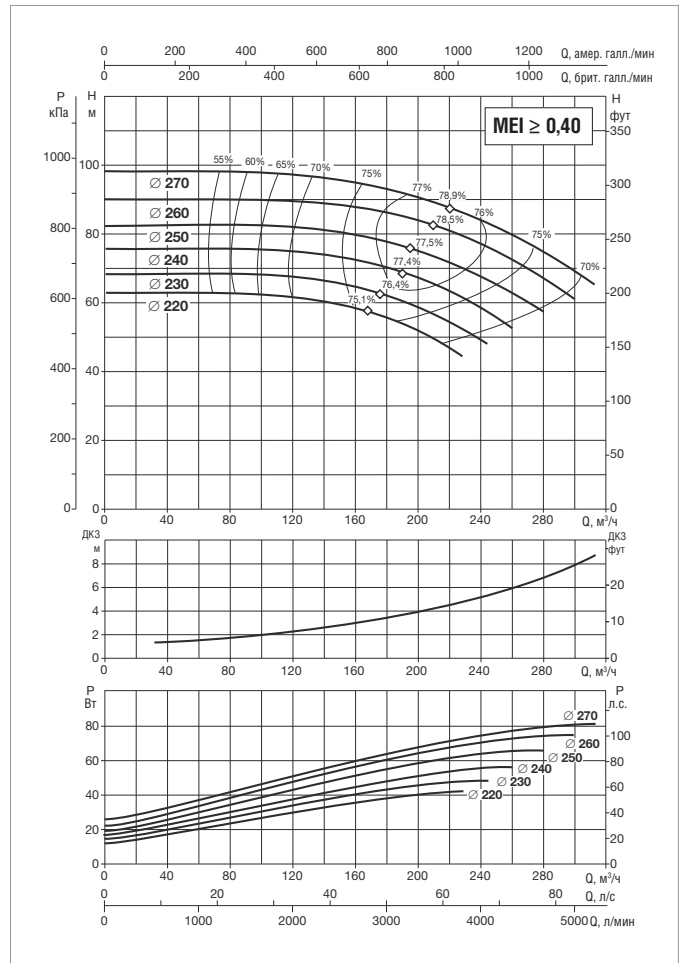
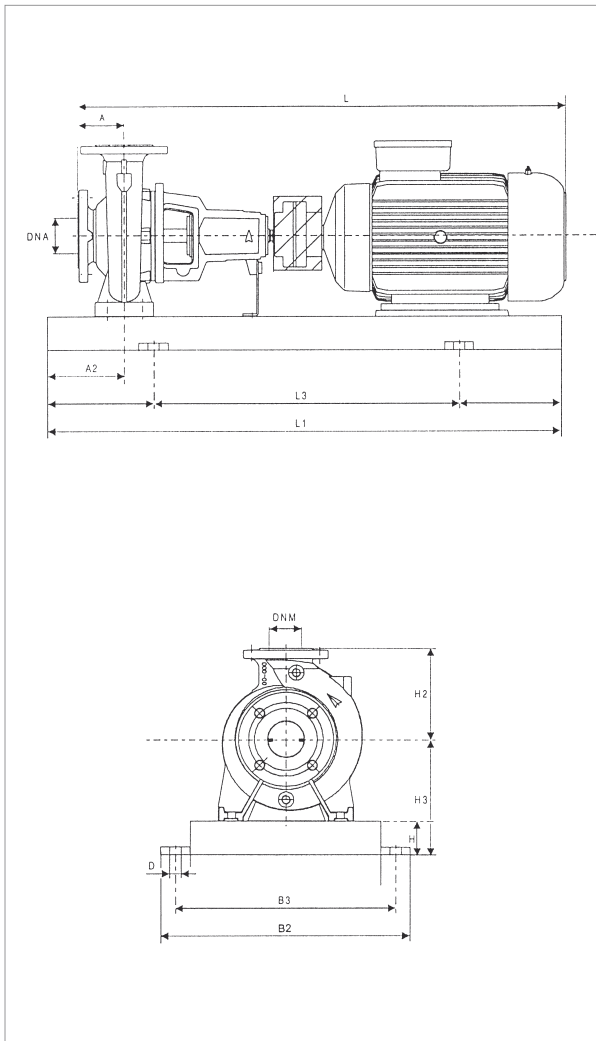
МОДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ (кВт)	РАЗМЕРЫ БЛОКА (мм)										РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ (мм)		СТАНД. МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА				МОД.		
		A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	DNA	DNM	IE2		IE3		IE2			IE3	
														L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг		L	МАССА кг
KDN 80-200	18,5	125	75	250	80	260	1250	840	540	490	24	100	80	1270	239	1258	207	1410	247	1398	215	6
	22	125	75	250	80	260	1250	840	540	490	24	100	80	1290	275	1290	233	1430	283	1430	241	6
	30	125	75	250	100	300	1400	940	610	550	28	100	80	1370	432	1380	444	1510	440	1520	452	7
	37	125	75	250	100	300	1400	940	610	550	28	100	80	1370	455	1380	480	1510	463	1520	488	7
	45	125	75	250	100	325	1400	940	610	550	28	100	80	1415	548	1420	587	1555	556	1560	595	7
	55	125	75	250	100	350	1600	1060	660	600	28	100	80	1515	494	1515	539	1655	502	1655	547	8
	75	125	75	250	100	380	1800	1200	730	670	28	100	80	1570	609	1568	609	1710	617	1708	617	9

Размеры и электрические характеристики основаны на оценке размеров, приведенной после руководства на странице 96.

KDN 80-250 - 2 ПОЛЮСА - СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающей среды: +40°С

= 2900 1/мин



Информацию о гидравлическом см. на странице 291.

Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	МОЩНОСТЬ (кВт) 2 ПОЛЮСА	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	In A		ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ
				IE2	IE3	
KDN 80-250	37	MEC 200L	3 x 400 В ~ Δ	64	63	IE2 / IE3
	45	MEC 225M	3 x 400 В ~ Δ	78,5	76	IE2 / IE3
	55	MEC 250M	3 x 400 В ~ Δ	94	95	IE2 / IE3
	75	MEC 280S	3 x 400 В ~ Δ	130	124	IE2 / IE3
	90	MEC 280M	3 x 400 В ~ Δ	154	148	IE2 / IE3

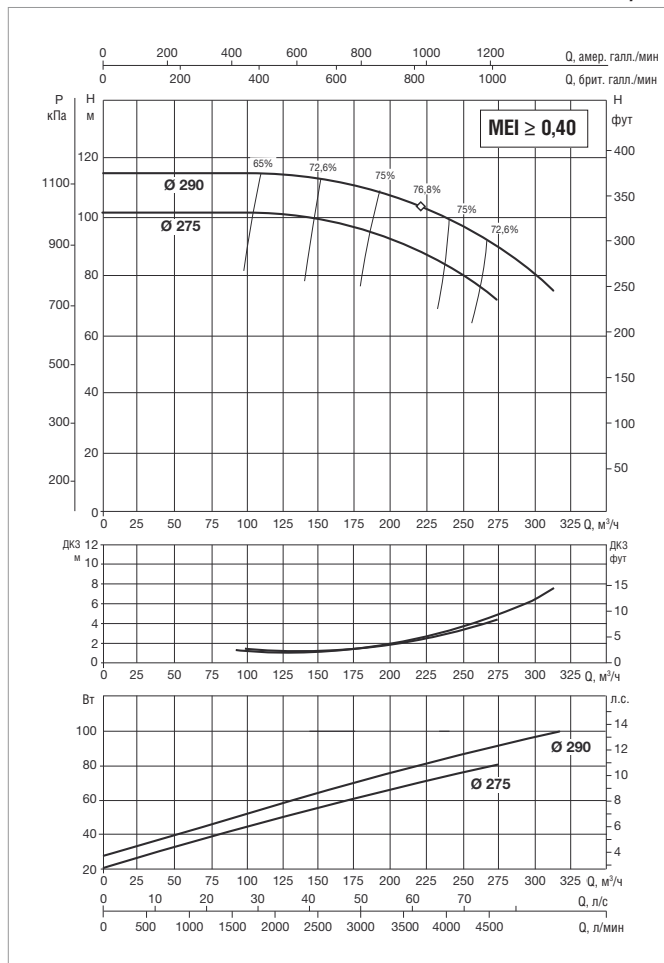
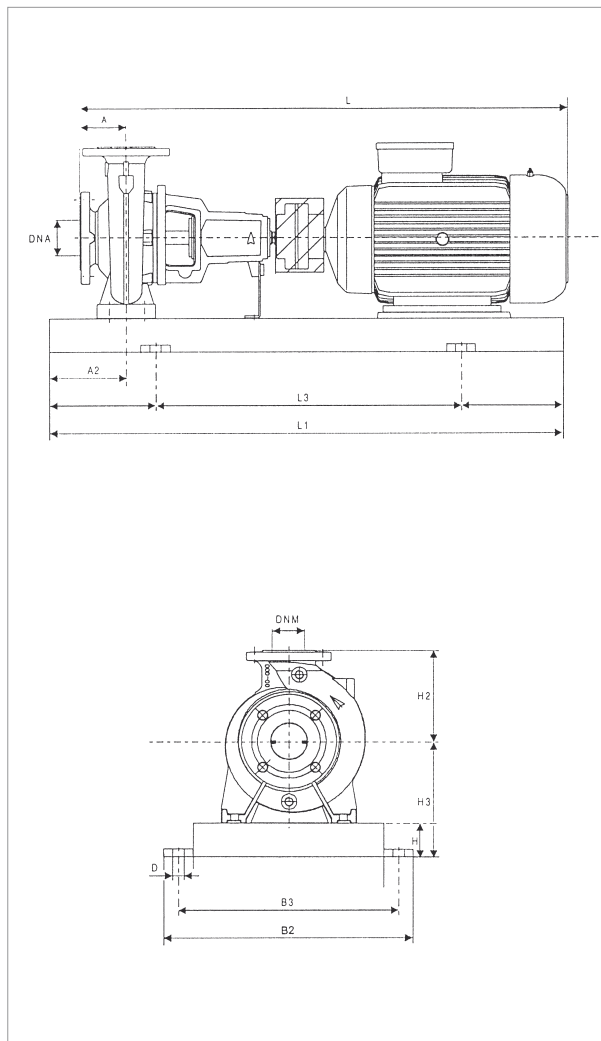
МОДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ (кВт)	РАЗМЕРЫ БЛОКА (мм)										РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ (мм)			СТАНД. МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА		МОД.			
		A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	DNA	DNM	IE2		IE3						
		L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг													
KDN 80-250	37	125	90	280	100	300	1400	940	610	550	28	100	80	1370	471	1380	496	1510	479	1520	504	7
	45	125	90	280	100	300	1400	940	610	550	28	100	80	1415	545	1420	584	1555	553	1560	592	7
	55	125	90	280	100	300	1600	1060	660	600	28	100	80	1515	650	1515	695	1655	658	1655	703	8
	75	125	90	280	100	300	1800	1200	730	670	28	100	80	1570	641	1568	641	1710	649	1708	649	9
	90	125	90	280	100	300	1800	1200	730	670	28	100	80	1620	909	1620	891	1760	917	1760	899	9

Размеры и электрические характеристики основаны на оценке размеров, приведенной после руководства на странице 96.

KDN 80-315 - 2 ПОЛЮСА - СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающей среды: +40 °С

= 2900 1/мин



Информацию о гидравлическом см. на странице 291.

Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	МОЩНОСТЬ (кВт) 2 ПОЛЮСА	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	In A		ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ
				IE2	IE3	
KDN 80-315	55	MEC 250M	3 x 400 В ~ Δ	94	95	IE2 / IE3
	75	MEC 280S	3 x 400 В ~ Δ	130	124	IE2 / IE3
	90	MEC 280M	3 x 400 В ~ Δ	154	148	IE2 / IE3
	110	MEC 315S	3 x 400 В ~ Δ	188	184	IE2 / IE3

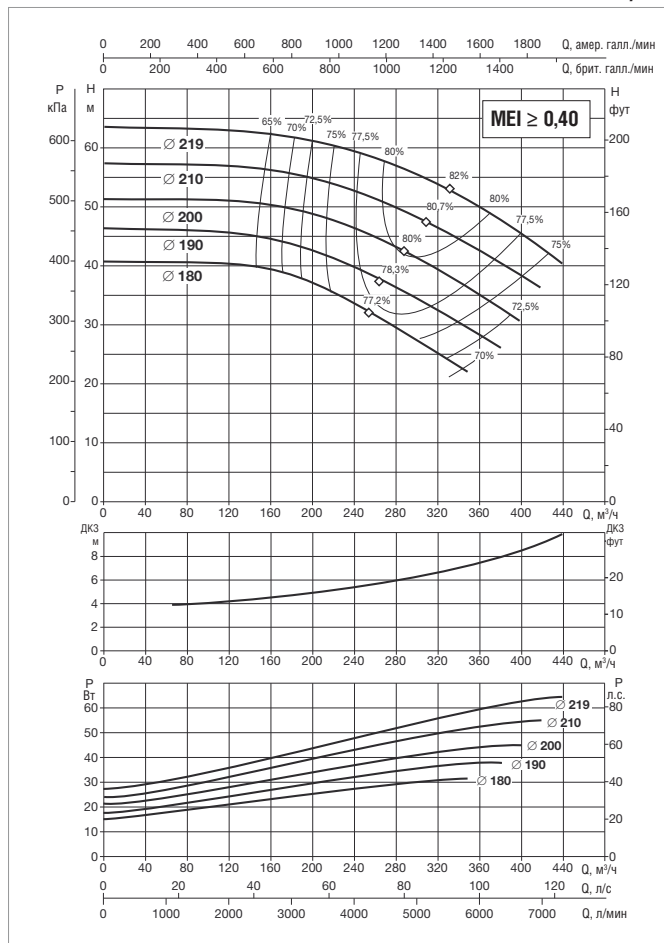
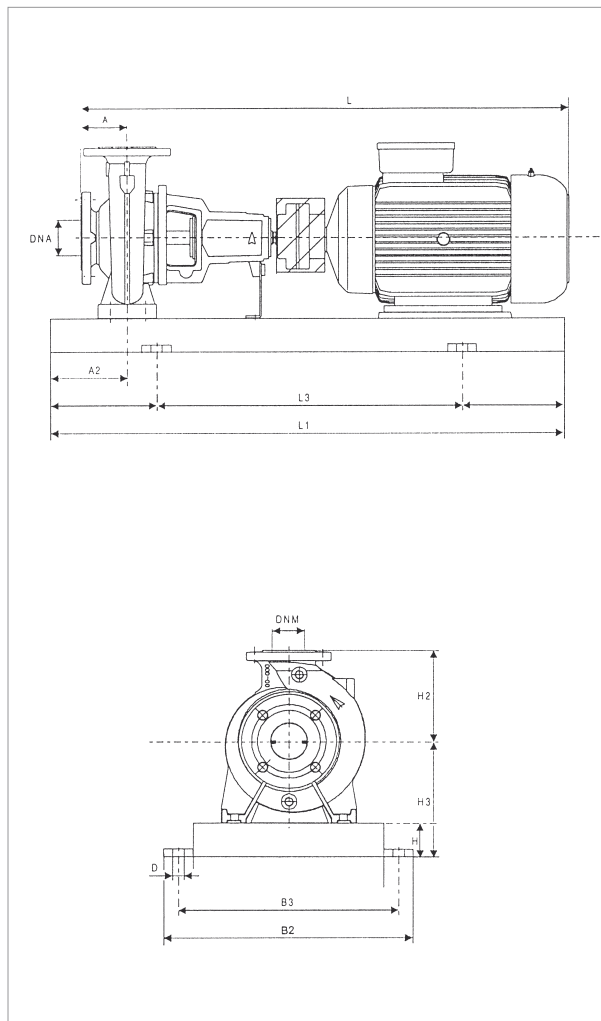
МОДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ (кВт)	РАЗМЕРЫ БЛОКА (мм)										РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ (мм)		СТАНД. МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА				МОД.		
		A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	DN	DNM	IE2		IE3						
		L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг													
KDN 80-315	55	125	90	315	100	350	1600	1060	660	600	28	100	80	1515	707	1515	538	1655	715	1655	546	8
	75	125	90	315	100	350	1800	1200	730	670	28	100	80	1570	861	1568	628	1710	869	1708	636	9
	90	125	90	315	100	350	1800	1200	730	670	28	100	80	1620	681	1620	663	1760	689	1760	671	9
	110	125	90	315	120	370	2000	1340	910	830	28	100	80	1840	1131	1805	1231	1980	1139	1945	1239	9

Размеры и электрические характеристики основаны на оценке размеров, приведенной после руководства на странице 96.

KDN 100-200 - 2 ПОЛЮСА - СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающей среды: +40°С

= 2900 1/мин



Информацию о гидравлическом см. на странице 291.

Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	МОЩНОСТЬ (кВт) 2 ПОЛЮСА	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	In A		ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ
				IE2	IE3	
KDN 100-200	30	MEC 200L	3 x 400 В ~ Δ	52	52	IE2 / IE3
	37	MEC 200L	3 x 400 В ~ Δ	64	63	IE2 / IE3
	45	MEC 225M	3 x 400 В ~ Δ	78,5	76	IE2 / IE3
	55	MEC 250M	3 x 400 В ~ Δ	94	95	IE2 / IE3
	75	MEC 280S	3 x 400 В ~ Δ	130	124	IE2 / IE3
	90	MEC 280M	3 x 400 В ~ Δ	154	148	IE2 / IE3

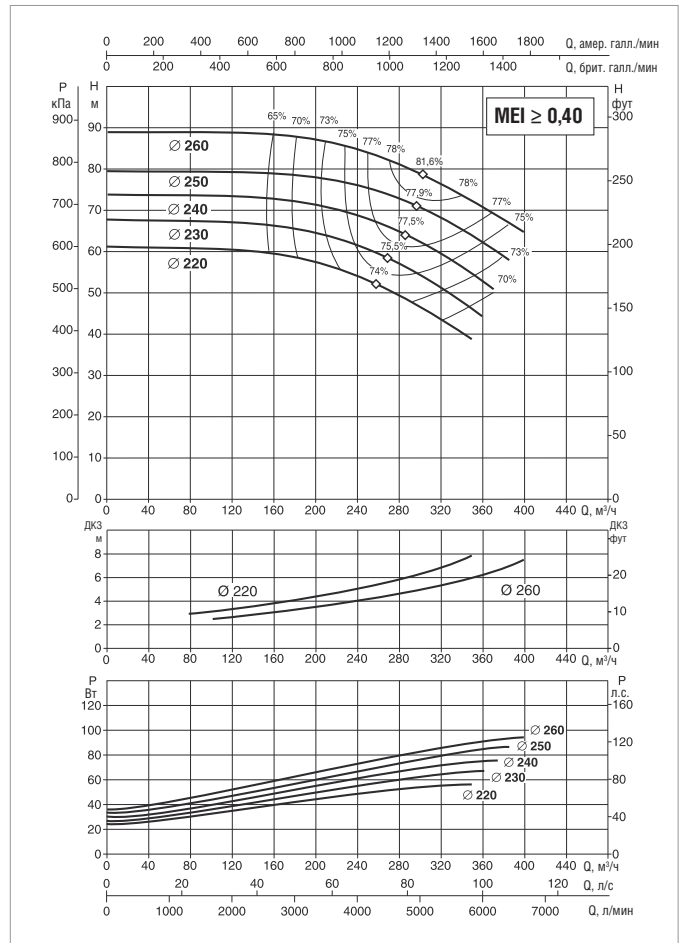
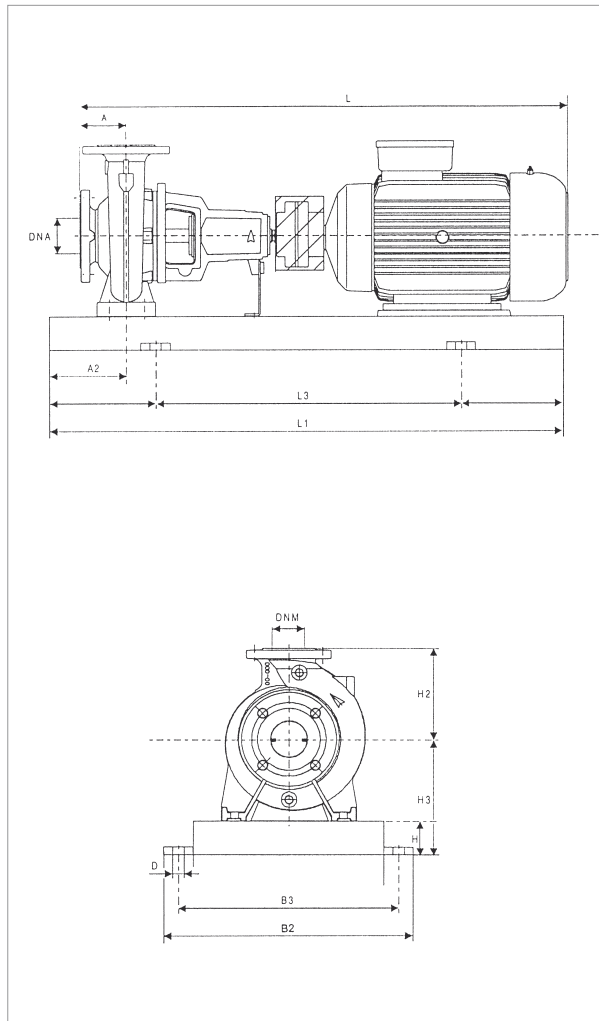
МОДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ (кВт)	РАЗМЕРЫ БЛОКА (мм)										РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ (мм)		СТАНД. МУФТА		РАСПОРНАЯ МУФТА				МОД.		
		A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	DNA	DNM	IE2		IE3						
		L	МАССА КГ	L	МАССА КГ	L	МАССА КГ	L	МАССА КГ													
KDN 100-200	30	125	90	280	100	300	1400	940	610	550	28	125	100	1370	454	1380	466	1510	462	1520	474	7
	37	125	90	280	100	300	1400	940	610	550	28	125	100	1370	402	1380	427	1510	410	1520	435	7
	45	125	90	280	100	325	1400	940	610	550	28	125	100	1415	549	1420	588	1555	557	1560	596	7
	55	125	90	280	100	350	1600	1060	660	600	28	125	100	1515	623	1515	668	1655	631	1655	676	8
	75	125	90	280	100	380	1800	1200	730	670	28	125	100	1570	621	1568	621	1710	629	1708	629	9
	90	125	90	280	100	380	1800	1200	730	670	28	125	100	1620	621	1620	603	1760	629	1760	611	9

Размеры и электрические характеристики основаны на оценке размеров, приведенной после руководства на странице 96.

KDN 100-250 - 2 ПОЛЮСА - СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ ВОЗДУХА, ОХЛАЖДЕНИЯ, ПОЛИВА, ДЕКАНТАЦИИ, СИСТЕМ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ И ПРОМЫШЛЕННЫХ СИСТЕМ

Диапазон температур перекачиваемой жидкости: от -10 °С до +140 °С - Максимальная температура окружающей среды: +40°С

≡ 2900 1/МИН



Информацию о гидравлическом см. на странице 291.
Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					
	МОЩНОСТЬ (кВт) 2 ПОЛЮСА	РАЗМЕР ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	In A		ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ
				IE2	IE3	
KDN 100-250	45	MEC 225M	3 x 400 В ~ Δ	78,5	76	IE2 / IE3
	55	MEC 250M	3 x 400 В ~ Δ	94	95	IE2 / IE3
	75	MEC 280S	3 x 400 В ~ Δ	130	124	IE2 / IE3
	90	MEC 280M	3 x 400 В ~ Δ	154	148	IE2 / IE3
	110	MEC 315S	3 x 400 В ~ Δ	188	184	IE2 / IE3

МОДЕЛЬ	МОЩНОСТЬ (кВт)	РАЗМЕРЫ БЛОКА (мм)										РАЗМЕРЫ ФЛАНЦЕВ (мм)		СТАНД. МУФТА				РАСПОРНАЯ МУФТА				МОД.
		A	A2	H2	H	H3	L1	L3	B2	B3	D	DNA	DNM	IE2		IE3		IE2		IE3		
														L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	L	МАССА кг	
KDN 100-250	45	125	90	280	100	325	1600	1060	660	600	28	125	100	1430	696	1435	735	1570	704	1575	743	8
	55	125	90	280	100	325	1600	1060	600	600	28	125	100	1530	696	1530	741	1670	704	1670	749	8
	75	125	90	280	100	380	1800	1200	730	670	28	125	100	1585	850	1583	850	1725	858	1723	858	9
	90	125	90	280	100	380	1800	1200	730	670	28	125	100	1635	670	1635	652	1775	678	1775	660	9
	110	125	90	280	100	435	2000	1340	910	830	28	125	100	1855	1120	1820	1220	1995	1128	1960	1228	9

Размеры и электрические характеристики основаны на оценке размеров, приведенной после руководства на странице 96.

KDN - 2 ПОЛЮСА

СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ

=2900 1/мин

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНДАРТНОГО ДВИГАТЕЛЯ IE2

ТИП ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ	P2 НОМИН. кВт	СКОРОСТЬ об/мин	КПД %	КОЭФФ. МОЩН. COS φ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	In А		Пусковой ток Ia/In	Пусковой момент Ma/Mn	Макс. момент M/k/Mn	ПОЛЮСА
						230	400				
MEC 71	0,25	2790	69,81	0,778	3 x 230/400	1,15	0,67	5,06	2,90	3,01	2
MEC 71	0,37	2820	72,79	0,783	3 x 230/400	1,61	0,93	5,40	2,69	2,99	2
MEC 80	0,55	2810	76,97	0,800	3 x 230/400	2,23	1,29	6,41	3,43	3,13	2
MEC 80	0,75	2880	81,52	0,823	3 x 230/400	2,81	1,62	7,93	3,47	3,33	2
MEC 80	1,10	2870	81,82	0,826	3 x 230/400	4,07	2,36	7,92	3,42	3,25	2
MEC 90S	1,50	2880	82,95	0,794	3 x 230/400	5,80	3,35	8,85	4,18	3,80	2
MEC 90L	2,20	2870	83,41	0,811	3 x 230/400	8,23	4,75	8,31	3,87	1,87	2

ТИП ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ	P2 НОМИН. кВт	СКОРОСТЬ об/мин	КПД %	КОЭФФ. МОЩН. COS φ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	In А		Пусковой ток Ia/In	Пусковой момент Ma/Mn	Макс. момент M/k/Mn	ПОЛЮСА
						400	690				
MEC 100L	3,00	2880	86,25	0,861	3 x 400 Δ	5,85	3,40	8,93	3,17	3,70	2
MEC 112M	4,00	2910	87,10	0,856	3 x 400 Δ	8,05	4,65	9,14	2,99	3,53	2
MEC 132S	5,50	2910	88,40	0,873	3 x 400 Δ	10,40	6,00	7,77	2,53	3,26	2
MEC 132S	7,50	2900	88,40	0,882	3 x 400 Δ	14,00	8,08	7,62	2,34	3,11	2
MEC 160M	11,00	2930	89,82	0,890	3 x 400 Δ	20,20	11,66	6,24	2,16	2,79	2
MEC 160M	15,00	2940	90,46	0,890	3 x 400 Δ	27,00	15,59	7,03	2,57	3,02	2
MEC 160L	18,50	2940	91,49	0,893	3 x 400 Δ	33,00	19,05	7,27	2,69	3,21	2
MEC 180M	22,00	2960	92,05	0,875	3 x 400 Δ	39,50	23,00	8,33	2,80	3,43	2
MEC 200L	30,00	2950	92,50	0,899	3 x 400 Δ	52,00	30,02	7,79	2,37	3,06	2
MEC 200L	37,00	2960	92,90	0,897	3 x 400 Δ	64,00	36,95	7,62	2,50	3,22	2
MEC 225M	45,00	2960	92,94	0,901	3 x 400 Δ	78,50	45,32	6,73	2,40	2,85	2
MEC 250M	55,00	2970	93,97	0,900	3 x 400 Δ	94,00	54,50	8,33	2,42	3,04	2
MEC 280S	75,00	2980	94,12	0,895	3 x 400 Δ	130,00	74,50	7,73	2,36	3,21	2
MEC 280M	90,00	2980	94,51	0,918	3 x 400 Δ	154,00	89,00	7,97	2,80	3,44	2
MEC 315S	110,00	2980	94,53	0,893	3 x 400 Δ	188,00	110,00	8,06	2,53	3,53	2
MEC 315M	132,00	2970	94,80	0,923	3 x 400 Δ	220,00	130,00	6,18	2,14	2,77	2
MEC 315L	160,00	2970	94,80	0,926	3 x 400 Δ	265,00	155,00	5,96	2,12	2,65	2
MEC 315L	200,00	2970	95,20	0,925	3 x 400 Δ	330,00	190,00	5,78	2,10	2,55	2
MEC355M	250,00	2980	96,04	0,897	3 x 400 Δ	418,50	242,60	7,84	2,37	3,77	2
MEC355L	315,00	2980	96,43	0,903	3 x 400 Δ	521,50	302,30	7,96	2,36	3,81	2

KDN - 2 ПОЛЮСА

СТАНДАРТИЗИРОВАННЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ НАСОСЫ

=2900 1/мин

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СТАНДАРТНОГО ДВИГАТЕЛЯ IE3

ТИП ЭЛЕКТРО- ДВИГАТЕЛЯ	P2 НОМИН. кВт	СКОРОСТЬ об/мин	КПД %	КОЭФФ. МОЩН. COS φ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	In А		Пусковой ток Ia/In	Пусковой момент Ma/Mn	Макс. момент M/k/Mn	ПОЛЮСА
						400	690				
MEC 132S	7,50	2920	90,10	0,900	3 x 400 Δ	13,40	7,75	8,50	2,20	3,20	2
MEC 160M	11,00	2940	91,20	0,900	3 x 400 Δ	19,40	11,21	7,60	2,40	3,30	2
MEC 160M	15,00	2920	91,30	0,900	3 x 400 Δ	26,50	15,32	7,70	2,60	3,30	2
MEC 160L	18,50	2920	92,40	0,910	3 x 400 Δ	32,00	18,50	8,20	2,80	3,40	2
MEC 180M	22,00	2950	92,70	0,910	3 x 400 Δ	38,00	21,97	8,70	2,60	3,90	2
MEC 200L	30,00	2960	93,30	0,890	3 x 400 Δ	52,00	30,06	9,00	3,00	3,90	2
MEC 200L	37,00	2960	93,70	0,910	3 x 400 Δ	63,00	36,42	9,00	3,10	3,90	2
MEC 225M	45,00	2960	94,00	0,910	3 x 400 Δ	76,00	43,93	8,30	2,50	3,60	2
MEC 250M	55,00	2970	94,30	0,890	3 x 400 Δ	95,00	54,91	7,20	2,30	3,60	2
MEC 280S	75,00	2970	94,70	0,920	3 x 400 Δ	124,00	71,68	8,00	2,40	3,30	2
MEC 280M	90,00	2970	95,00	0,920	3 x 400 Δ	148,00	85,55	8,10	2,50	3,30	2
MEC 315S	110,00	2980	95,20	0,910	3 x 400 Δ	184,00	106,36	6,70	1,80	3,10	2
MEC 315M	132,00	2980	95,40	0,920	3 x 400 Δ	220,00	127,17	6,50	1,80	2,90	2
MEC 315L	160,00	2980	95,60	0,920	3 x 400 Δ	265,00	153,18	6,60	1,90	2,80	2
MEC 315L	200,00	2980	95,80	0,920	3 x 400 Δ	330,00	190,75	6,10	1,80	2,60	2
MEC 355M	250,00	2980	95,80	0,920	3 x 400 Δ	410,00	236,99	6,90	2,00	2,90	2
MEC 355L	315,00	2980	95,80	0,920	3 x 400 Δ	520,00	300,58	5,70	1,70	2,40	2