

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Рабочий диапазон:** расход от 3 до 45 м³/ч.
- Максимальный напор:** 24 м.
- Максимальное рабочее давление:** 6,5 бар.
- Диапазон температуры жидкости:** от -10 °С до + 55 °С.
- Максимальное содержание гликоля:** до 40 %.
- Максимальная температура окружающей среды:** 65 °С.
- Степень защиты электродвигателя:** IP55.
- Класс изоляции:** F (медный провод, изоляция класса H).
- Напряжение питания:** 3 x 230-400 В / 50 Гц.
- Монтаж:** горизонтально, в фиксированном или свободном положении.
- Специальное исполнение по запросу:** электродвигатели для других напряжений и/или частот.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Предназначены для подачи воды и других неагрессивных невзрывоопасных жидкостей без содержания твердых или волокнистых включений. Отлично подходят для циркуляции водных и гликолевых растворов в системах воздушного кондиционирования.

ПРЕИМУЩЕСТВА

Универсальность: благодаря использованию материалов высокого качества и электродвигателю увеличенной мощности насосы серии КС и КСV можно использовать при температуре окружающей среды до 65°С и процентном содержании гликоля в перекачиваемой жидкости до 40%.

Надежность: компоненты насоса обеспечивают длительный срок службы даже при самых тяжелых условиях эксплуатации.

Устойчивость к коррозии: все компоненты, контактирующие с жидкостью, выполнены из термопластика (армированного Норилом), вал насоса из нержавеющей стали.

Гибкость: возможность вращать корпус насоса на 90° для обеспечения универсальности монтажа.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ ЧАСТИ

Вся гидравлическая часть (корпус насоса, фланец торцевого уплотнения, рабочее колесо, диффузор) изготовлена из армированного стекловолокном технополимера, торцевое уплотнение - карбид кремния/графит.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

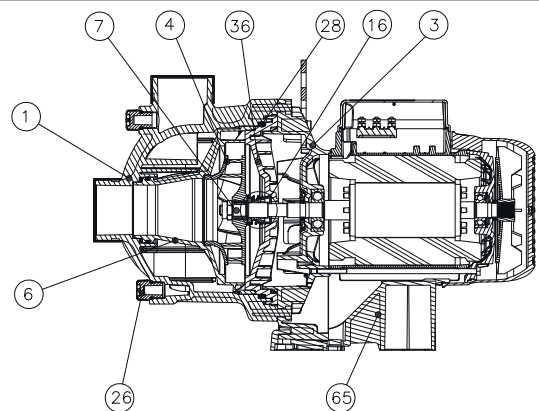
- Насосы комплектуются двухполюсным асинхронным электродвигателем с воздушным охлаждением и продолжительным режимом работы S1
- Максимальная температура окружающей среды: 65 °С

- Влагостойкие подшипники увеличенного размера
- Исполнение электродвигателя соответствует требованиям стандарта EN 60335-2-41.

МАТЕРИАЛЫ

№	УЗЛЫ*	МАТЕРИАЛЫ
1	КОРПУС НАСОСА	ТЕХНОПОЛИМЕР, АРМИРОВАННЫЙ СТЕКЛОВОЛОКНОМ
3	СУППОРТ	ЛИТОЙ ПОД ДАВЛЕНИЕМ АЛЮМИНИЙ
4	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	ТЕХНОПОЛИМЕР, АРМИРОВАННЫЙ СТЕКЛОВОЛОКНОМ
6	ДИФFUЗОР	ТЕХНОПОЛИМЕР, АРМИРОВАННЫЙ СТЕКЛОВОЛОКНОМ
7	ВАЛ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304
16	ТОРЦЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ	КАРБИД КРЕМНИЯ/ГРАФИТ
26	СЛИВНАЯ ПРОБКА	ТЕХНОПОЛИМЕР, АРМИРОВАННЫЙ СТЕКЛОВОЛОКНОМ
28	УПЛОТНЕНИЕ КОРПУСА	EPDM
36	ФЛАНЕЦ ТОРЦЕВОГО УПЛОТ-Я	ТЕХНОПОЛИМЕР, АРМИРОВАННЫЙ СТЕКЛОВОЛОКНОМ
65	ОСНОВАНИЕ	ТЕХНОПОЛИМЕР, АРМИРОВАННЫЙ СТЕКЛОВОЛОКНОМ

* контактирует с перекачиваемой жидкостью



- Маркировка:
(пример)

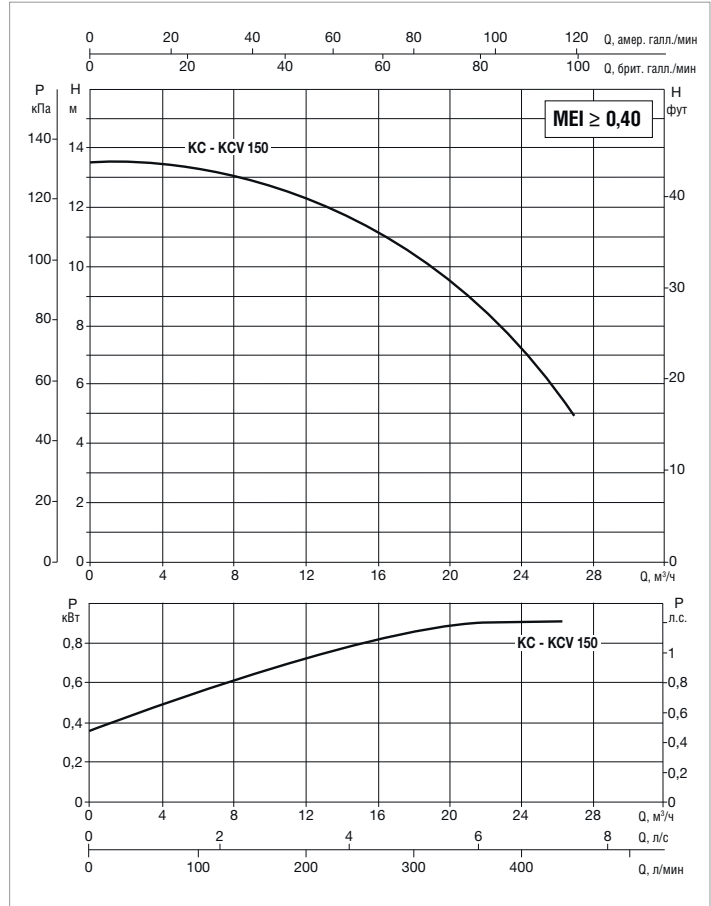
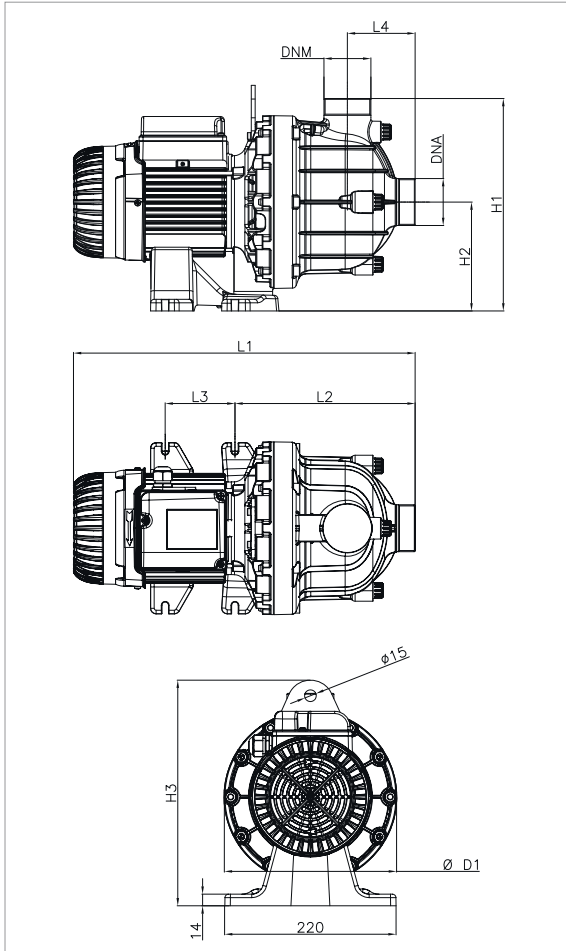
КСV 300 T

КС = 2" M-GAS резьбовое соединение
 КСV = 2" виктоликковое соединение
 Номинальная мощность в л.с. x 100

Трехфазный электродвигатель

КС / КСV 150 - ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ - ОДИНАРНЫЕ С РЕЗЬБОВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от - 10 °С до + 55 °С Максимальная температура окружающей среды: + 65 °С



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

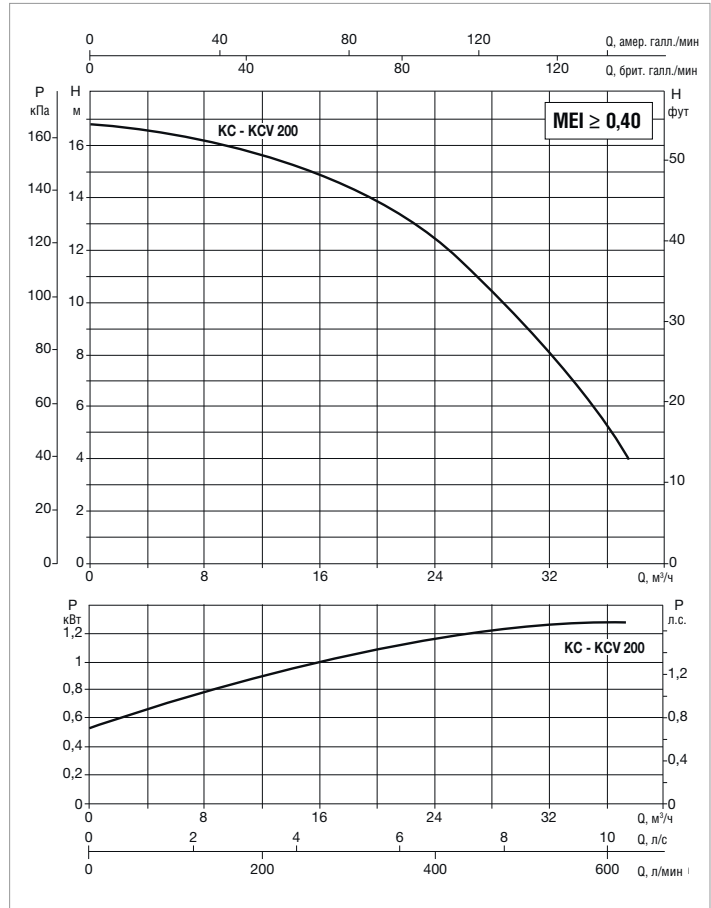
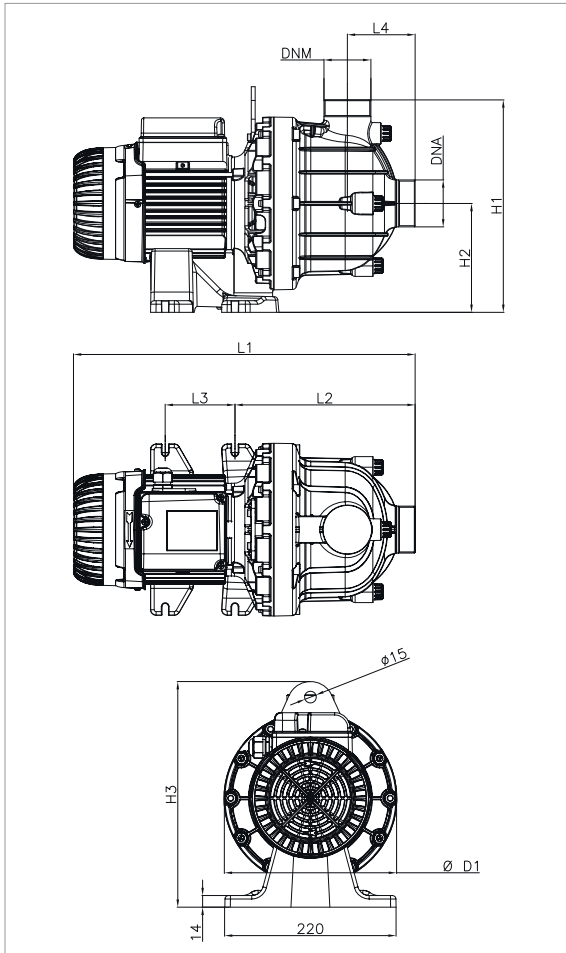
МОДЕЛЬ	Q=м³/ч	0	10	15	20	25
	Q=л/мин	0	167	250	333	417
КС / КСV 150 Т	H (м)	13,6	12,8	11,5	9,5	6,5

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				СОПРОТИВЛЕНИЕ ОБМОТКА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ (Ом)
	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	P1 МАКСИМАЛЬНАЯ кВт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ Вт	In А	
КС 150 Т	3 x 230 - 400 В ~	1,2	870	2,3	6,28
КСV 150 Т	3 x 230 - 400 В ~	1,2	870	2,3	6,28

МОДЕЛЬ	L1	L2	L3	L4	H1	H2	H3	D1	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ (м³)	ВЕС кг
											L/A	L/B	H		
КС 150 Т	439	231	90	87	273	140	290	222	2" M-GAS	2" M-GAS	510	300	320	0,013	14
КСV 150 Т	439	231	90	87	273	140	290	222	2" Виктолик	2" Виктолик	510	300	320	0,013	14

КС / КСV 200 - ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ - ОДИНАРНЫЕ С РЕЗЬБОВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от - 10 °С до + 55 °С Максимальная температура окружающей среды: + 65 °С



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

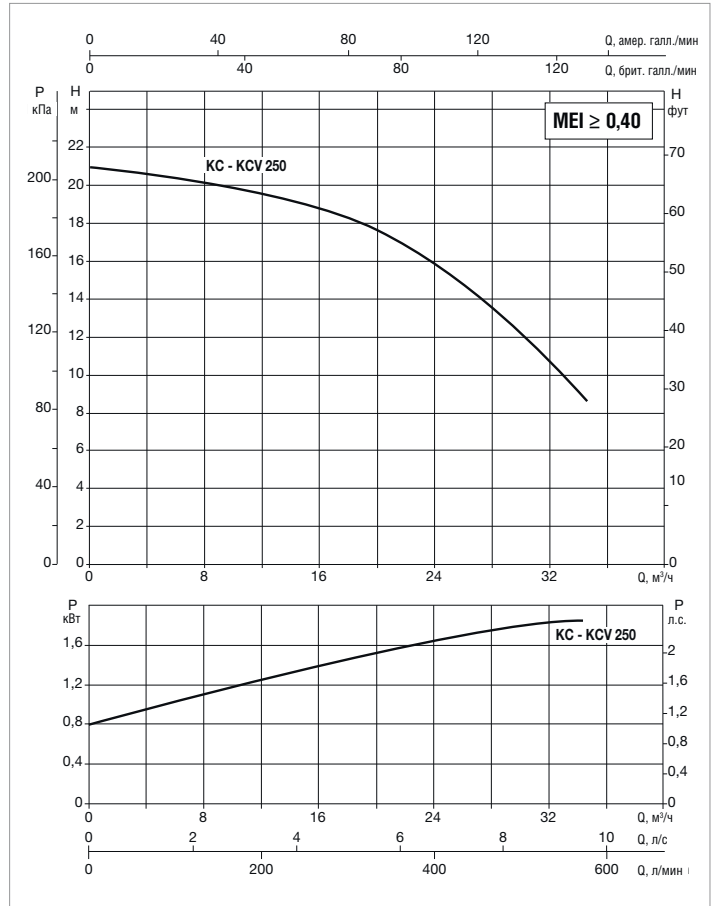
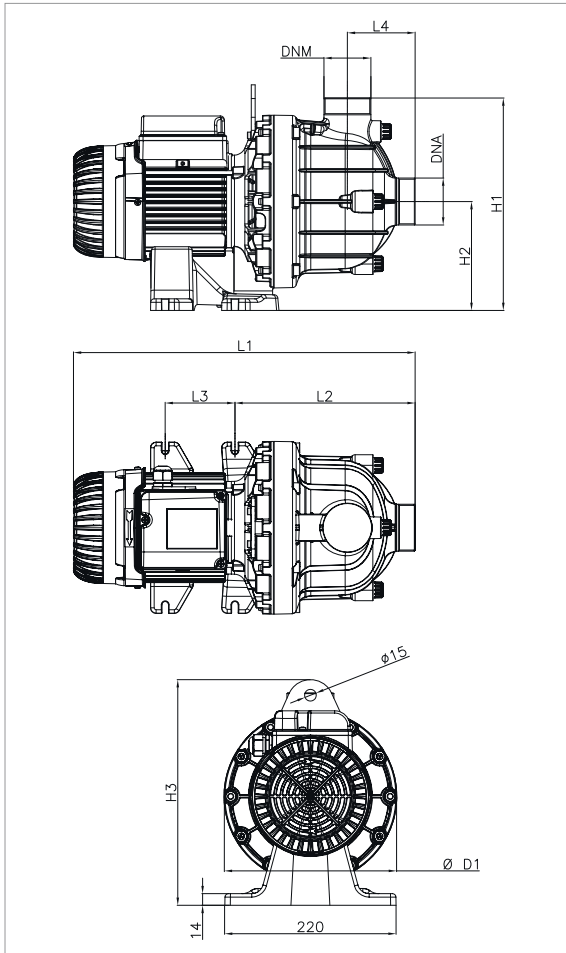
МОДЕЛЬ	Q=м³/ч	0	10	15	20	25	30
	Q=л/мин	0	167	250	333	417	500
КС / КСV 200 Т	H (м)	16,8	15,7	15	14	11,8	9

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				
	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	P1 МАКСИМАЛЬНАЯ кВт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ Вт	In А	СОПРОТИВЛЕНИЕ ОБМОТКА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ (Ом)
КС 200 Т	3 x 230 - 400 В ~	1,5	1260	3,1	3,51
КСV 200 Т	3 x 230 - 400 В ~	1,5	1260	3,1	3,51

МОДЕЛЬ	L1	L2	L3	L4	H1	H2	H3	D1	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ (м³)	ВЕС кг
											L/A	L/B	H		
КС 200 Т	439	231	74	87	273	140	290	222	2" M-GAS	2" M-GAS	510	300	320	0,013	16
КСV 200 Т	439	231	74	87	273	140	290	222	2" Виктолик	2" Виктолик	510	300	320	0,013	16

КС / КСV 200 - ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ - ОДИНАРНЫЕ С РЕЗЬБОВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от - 10 °С до + 55 °С Максимальная температура окружающей среды: + 65 °С



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

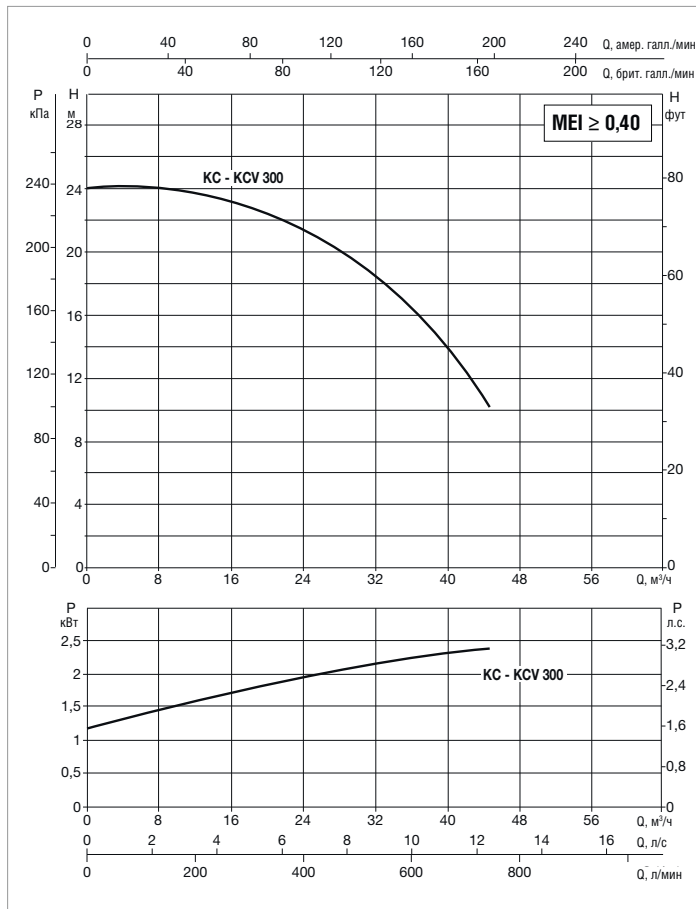
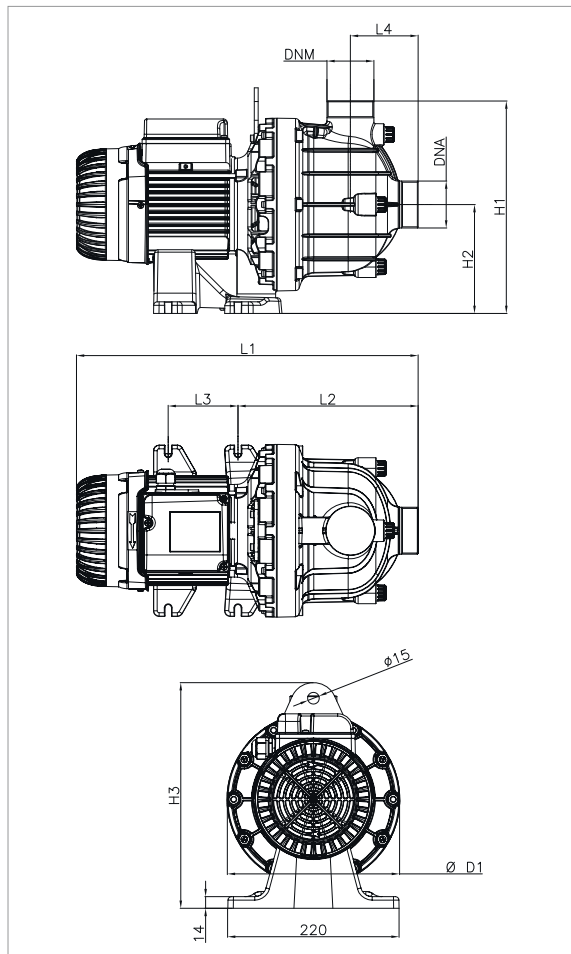
МОДЕЛЬ	Q=м³/ч	0	10	15	20	25	30
	Q=л/мин	0	167	250	333	417	500
КС / КСV 250 Т	H (м)	21	20	19,1	17,7	15,5	12

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				
	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	P1 МАКСИМАЛЬНАЯ кВт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		СОПРОТИВЛЕНИЕ ОБМОТКА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ (Ом)
			Вт	In А	
КС 250 Т	3 x 230 - 400 В ~	2,3	1900	4,3	2,55
КСV 250 Т	3 x 230 - 400 В ~	2,3	1900	4,3	2,55

МОДЕЛЬ	L1	L2	L3	L4	H1	H2	H3	D1	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ (м³)	ВЕС кг
											L/A	L/B	H		
КС 250 Т	513	231	74	87	273	140	290	222	2" M-GAS	2" M-GAS	600	300	450	0,08	18
КСV 250 Т	513	231	74	87	273	140	290	222	2" Виктолик	2" Виктолик	600	300	450	0,08	18

КС / КСV 300 - ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ - ОДИНАРНЫЕ С РЕЗЬБОВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от - 10 °С до + 55 °С Максимальная температура окружающей среды: + 65 °С



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	Q=м³/ч	0	15	20	25	30	40
	Q=л/мин	0	250	333	417	500	667
КС / КСV 300 Т	H (м)	24,3	23,4	22,5	21,3	19,5	13,9

МОДЕЛЬ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ				
	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	P1 МАКСИМАЛЬНАЯ кВт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		СОПРОТИВЛЕНИЕ ОБМОТКА ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ (Ом)
			Вт	In А	
КС 300 Т	3 x 230 - 400 В ~	3	2560	5,8	1,72
КСV 300 Т	3 x 230 - 400 В ~	3	2560	5,8	1,72

МОДЕЛЬ	L1	L2	L3	L4	H1	H2	H3	D1	DNA	DNM	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ (м³)	ВЕС кг
											L/A	L/B	H		
КС 300 Т	563	282	177	114	355	170	320	300	2" M-GAS	2" M-GAS	700	400	520	0,15	23
КСV 300 Т	563	282	177	114	355	170	320	300	2" Виктолик	2" Виктолик	700	400	520	0,15	23