

# GRINDER 1400-1800

ПОГРУЖНЫЕ НАСОСЫ



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Рабочий диапазон:** 2-9 м<sup>3</sup>/час, напор – до 24,5 м в однофазной модели и до 26,5 м в трехфазной модели.

**Перекачиваемая жидкость:** серые сточные воды, сильно загрязненная вода с содержанием твердых частиц и/или длинных волокон, неагрессивная среда.

**Диапазон температур рабочей жидкости:** 0 °С ... +55 °С

**Максимальная окружающая температура для работы с двигателем над водой:** +40 °С

**Максимальная глубина погружения:** 7 м.

**Класс защиты:** IP68

**Класс изоляции:** F

**Стандартное напряжение:** 220–240 В – 50 Гц в однофазных моделях.  
380–415 В – 50 Гц в трехфазных моделях.

**Кабель питания:** H07RN-F, 10 м.

**Установка:** стационарная или переносная, вертикальная.

## ПРИМЕНЕНИЕ

Чугунный погружной насос центробежного действия с измельчителем, подходит для перекачки и декантации загрязненных сточных городских и промышленных вод. Благодаря системе измельчения примеси, обнаруженные в сточных водах (органические отходы, текстиль, резина и т. д.), находится на дне, позволяя перекачивать жидкость, избегая засорения или повреждения подающего трубопровода.

## ОСОБЕННОСТИ УСТРОЙСТВА НАСОСА

Корпус насоса из чугуна, кожух двигателя и крышка всасывающей стороны. Кольцевое рабочее колесо из высокопрочного чугуна. Измельчитель точного литья из закаленной стали для обеспечения прочности и износостойкости. Вал ротора из нержавеющей стали, ручка, болты и винты. Масляная камера уплотнения, доступная для обслуживания. Механическое уплотнение из углеродистого кремния. Радиальный канал подачи с резьбой GAS 2" для облегчения установки подъемных устройств (DSD 2).

## ОСОБЕННОСТИ УСТРОЙСТВА ДВИГАТЕЛЯ

Асинхронный мотор погружного типа, непрерывного действия в водозащитном кожухе. Ротор, работающий на шариковых подшипниках увеличенного размера, не требующих регулярной смазки. Термозащита в обмотке для подключения к панели управления.

Для работы насосы должны быть оборудованы системами управления и защиты, поставляемыми отдельно

и не соединенными с электрическими насосами. Однофазная модель должна поставляться с панелью управления ED HS.

Оборудована 10-метровым кабелем питания из неопреновой резины с размерами 6х(4х1,5)+(2х0,5).

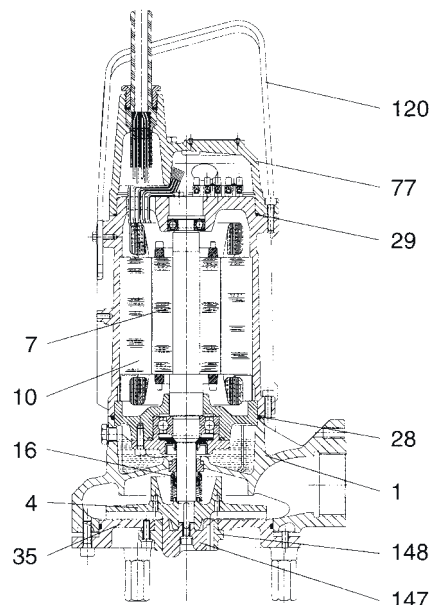
Количество контактов: 2

Максимальное количество запусков/час: 20

## МАТЕРИАЛЫ

| К-ВО | КОМПОНЕНТОВ*                    | МАТЕРИАЛЫ   |
|------|---------------------------------|---|
| 1    | КОРПУС НАСОСА                   | ЧУГУН 200 UNI ISO 185                               |
| 4    | РАБОЧЕЕ КОЛЕСО                  | ЧУГУН 200 UNI ISO 185                               |
| 7    | ВАЛ ДВИГАТЕЛЯ                   | AISI 416 НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ X12CrS13 – UNI 6900/71   |
| 10   | КОЖУХ ДВИГАТЕЛЯ                 | ЧУГУН 200 UNI ISO 185                               |
| 16   | МЕХАНИЧЕСКОЕ УПЛОТНЕНИЕ         | УГЛЕРОДИСТЫЙ КРЕМНИЙ                                |
| 28   | УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО           | VITON   |
| 29   | УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО           | VITON   |
| 35   | КРЫШКА ВСАСЫВАЮЩЕЙ ТРУБЫ        | ЧУГУН 200 UNI ISO 185                               |
| 77   | ЗАЩИТНАЯ КРЫШКА                 | ЧУГУН 200 UNI ISO 185                               |
| 120  | РУЧКА                           | AISI 304 НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ X5CrNi 1810- UNI 6900/71 |
| 147  | ФИКСИРОВАННЫЙ БЛОК ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЯ | ЗАКАЛЕННАЯ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 440         |
| 148  | ФИКСИРОВАННЫЙ БЛОК ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЯ | ЗАКАЛЕННАЯ НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ МАРКИ AISI 440         |

\* Контактующие с жидкостью



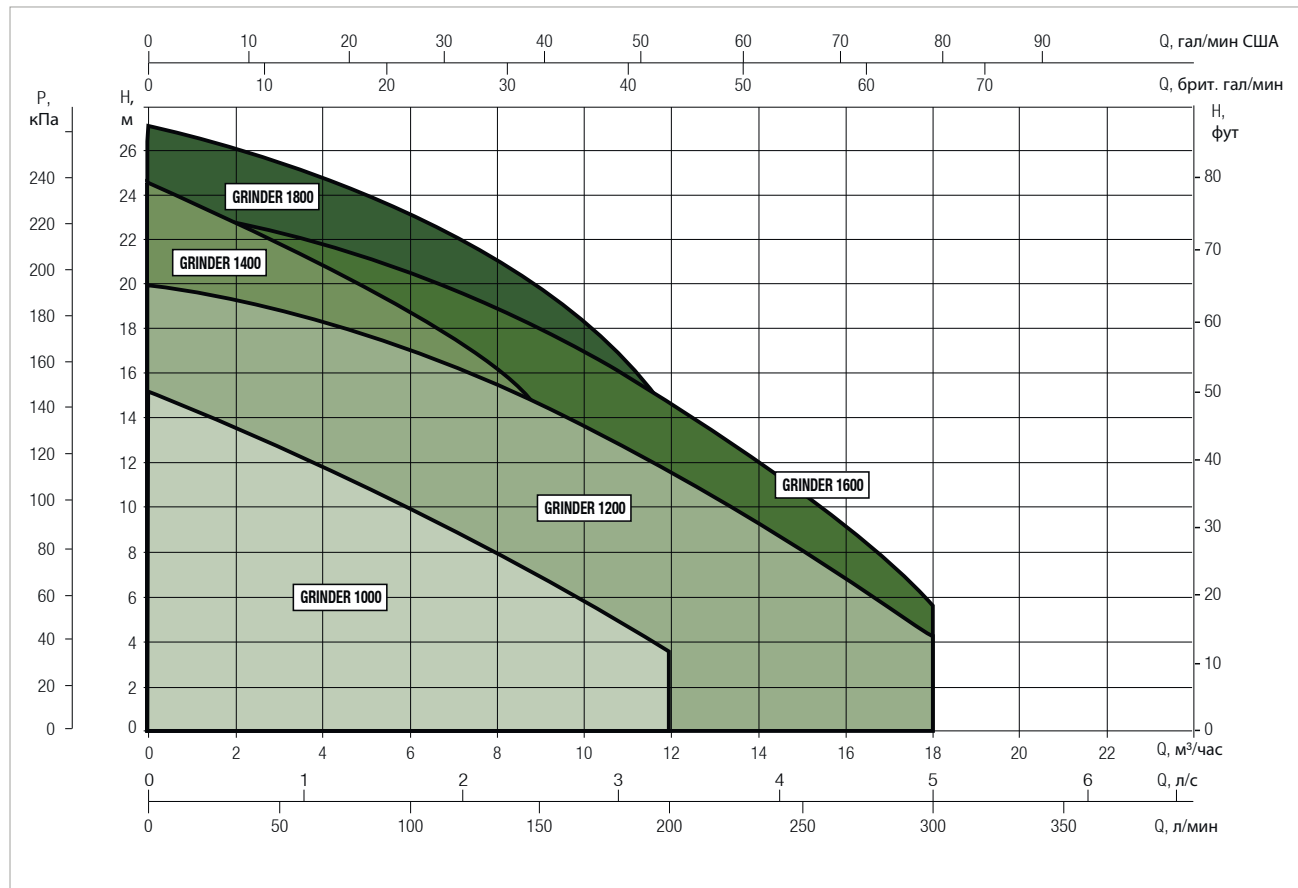
# ДИАПАЗОН НАСОСОВ GRINDER

ПОГРУЖНЫЕ НАСОСЫ

## РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН

Кривые производительности рассчитываются на основе значений коэффициента кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/сек и плотности = 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых согласно ISO 9906.

### ГРАФИЧЕСКАЯ ТАБЛИЦА ВЫБОРА

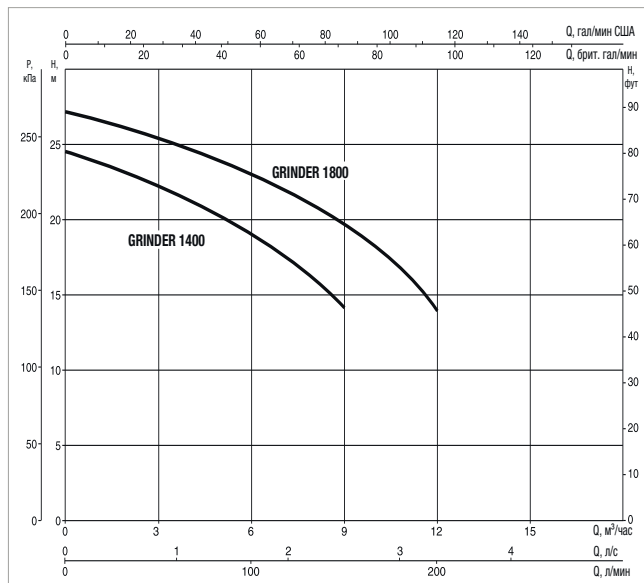
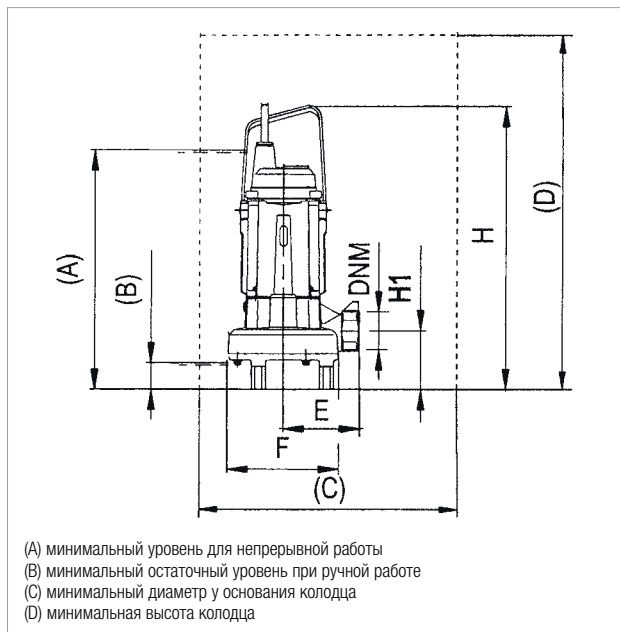


### ТАБЛИЦА ВЫБОРА – GRINDER 1400-1800

| МОДЕЛЬ         | Q = м <sup>3</sup> /час | 0    | 3    | 6   | 9    | 12  | 15  | 18  |
|----------------|-------------------------|------|------|-----|------|-----|-----|-----|
|                | Q = л/мин               | 0    | 50   | 100 | 150  | 200 | 250 | 300 |
| GRINDER 1400 M | Высота (м)              | 24,5 | 22,3 | 19  | 14,1 |     |     |     |
| GRINDER 1800 M |                         | 27,2 | 25,5 | 23  | 19,9 | 14  |     |     |

# GRINDER 1400 – 1800 – ПОГРУЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ ПЕРЕКАЧКИ СТОЧНЫХ ВОД И ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ

Диапазон температур рабочей жидкости: 0 °C ... +55 °C



Кривые производительности рассчитываются на основе значений коэффициента кинематической вязкости = 1 мм<sup>2</sup>/сек и плотности = 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых согласно ISO 9906.

| МОДЕЛЬ         | ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ |                        |                |     |                             |             |     |
|----------------|-----------------------------------|------------------------|----------------|-----|-----------------------------|-------------|-----|
|                | ВХОДНАЯ МОЩНОСТЬ<br>50 Гц         | P1 МАКСИМАЛЬНАЯ<br>кВт | P2 НОМИНАЛЬНАЯ |     | Номинальное<br>напряжение А | КОНДЕНСАТОР |     |
|                |                                   |                        | кВт            | НР  |                             | мкФ         | Vc  |
| GRINDER 1400 M | 1 x 220 В – 240 В ~               | 1,95                   | 1,1            | 1,5 | 8,7                         | 40          | 450 |
| GRINDER 1800 T | 3 x 400 В ~                       | 2                      | 1,5            | 2   | 3,8                         | -           | -   |

| МОДЕЛЬ         | A   | B  | C                | D          | E   | F Ø | DNM  | Высота | H1  | РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ |     |     | ОБЪЕМ<br>(м <sup>3</sup> ) | ВЕС<br>кг |
|----------------|-----|----|------------------|------------|-----|-----|------|--------|-----|------------------|-----|-----|----------------------------|-----------|
|                |     |    |                  |            |     |     |      |        |     | Д/А              | Д/В | В   |                            |           |
| GRINDER 1400 M | 500 | 50 | 500 X 500<br>МИН | 600<br>МИН | 150 | 219 | 2" G | 549    | 109 | 680              | 330 | 446 | 0,1                        | 43,2      |
| GRINDER 1800 T | 500 | 50 | 500 X 500<br>МИН | 600<br>МИН | 150 | 219 | 2" G | 549    | 109 | 680              | 330 | 446 | 0,1                        | 43,8      |