

CM / CM-G / DCM / DCM-G

ИН-ЛАЙН НАСОСЫ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий диапазон: расход от 1,2 до 420 м³/ч, напор до 41 м.
Перекачиваемая жидкость: чистая, не содержащая твердых и абразивных включений, невязкая, неагрессивная, некристаллизованная, химически нейтральная, по характеристикам близкая к воде. Максимальное содержание гликоля 30% (при другой концентрации гликоля обратитесь в отдел технической поддержки ООО "ДАБ ПАМПС" для проверки совместимости).
Диапазон температуры жидкости:
от -10 °С до +130 °С для DN 40 - DN 50.
от -10 °С до +140 °С для остальных моделей.
Максимальная температура окружающей среды: +40 °С.
Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа) для DN 40 - DN 50.
16 бар (1600 кПа) для остальных моделей.
Фланцы: PN10 для DN 40 - DN 50; PN16 для остальных моделей.
Специальное исполнение по запросу: электродвигатели для других напряжений и/или частот.
Степень защиты: IP 55.
Класс изоляции: F.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Циркуляционные насосы с расположением патрубков ин-лайн предназначены для частных и промышленных систем отопления, кондиционирования и рециркуляции ГВС. Производятся в одинарном и сдвоенном исполнении.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

Фланцевые всасывающий и напорный патрубки PN 10 или PN 16 (в зависимости от модели) с резьбовыми отверстиями для манометров или контрольных датчиков.

Корпус насоса и суппорт электродвигателя из чугуна, рабочее колесо из чугуна или технополимера в зависимости от модели.

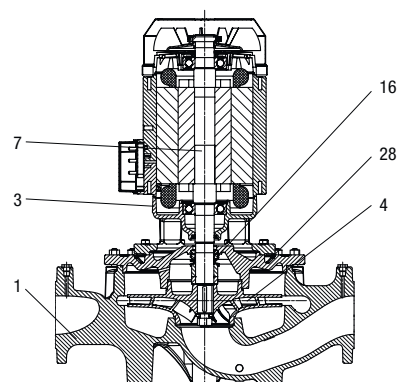
Вал электродвигателя из нержавеющей стали.

Насосы оснащаются трехфазным четырехполюсным асинхронным электродвигателем с воздушным охлаждением. Для двигателя следует обеспечить защиту от перегрузки, соответствующую действующим нормам.

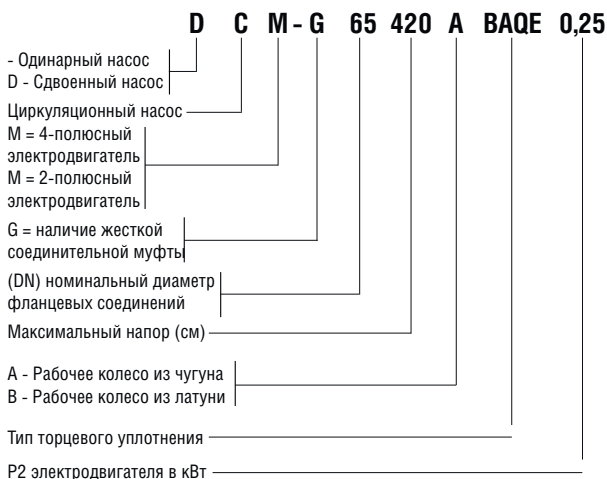
МАТЕРИАЛЫ

№	Узлы*	МАТЕРИАЛЫ
1	КОРПУС НАСОСА	ЧУГУН 250 UNI ISO 185
3	СУППОРТ	ЧУГУН 250 UNI ISO 185
4	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	ЧУГУН DN 65-80-100-125-150 / DCM Dn 40 - 50 / CM 40-1300T, CM 40-1450T, CM 50-1270T, CM 50-1420T ТЕХНОПОЛИМЕР В CM 40-440T, CM 40-540T, CM 40-670T, CM 40-870T, CM 50-510T, CM 50-630T, CM 50-780T, CM 50-1000T
7	ВАЛ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304 X5 CrNiS 1809 UNI 6900/71
16	ТОРЦЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ	ГРАФИТ/КАРБИД КРЕМНИЯ
28	УПЛОТНЕНИЕ КОРПУСА	EPDM

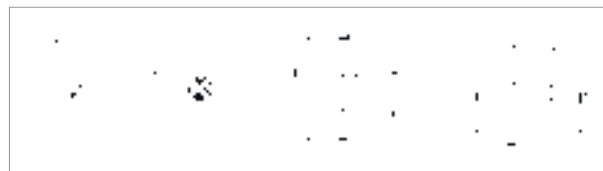
* контактирует с перекачиваемой жидкостью



- Маркировка: (пример)



Монтаж: в горизонтальном или вертикальном положении, электродвигатель всегда выше гидравлики.
Монтаж в горизонтальном положении допускается при мощности электродвигателя до 7,5 кВт.



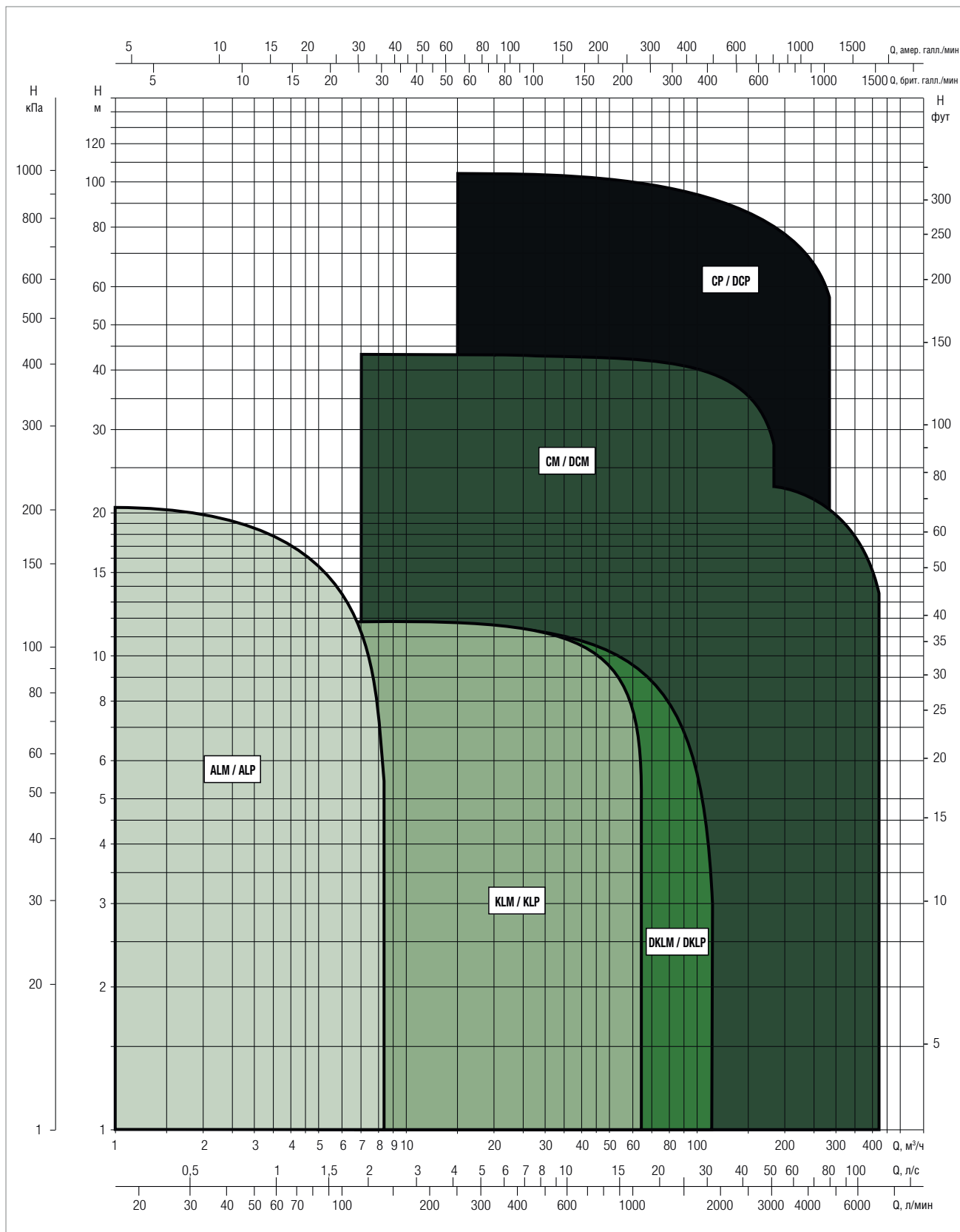
ИН-ЛАЙН НАСОСЫ

ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ И ГВС

ДИАПАЗОН ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК

Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

ГРАФИК ПОДБОРА МОДЕЛЕЙ



CM / CM-G / DCM / DCM-G

ИН-ЛАЙН НАСОСЫ

ТАБЛИЦА ПОДБОРА МОДЕЛЕЙ - CM / CM-G - 4 ПОЛЮСА

МОДЕЛЬ	Q=м³/ч	0	1,2	2,4	3	3,6	4,8	6	12	18	24	30	36	42	48
	Q=л/мин	0	20	40	50	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800
CM 40-440 T	H (M)	4,4	4,4	4,3	4,3	4,2	4,1	3,8							
CM 40-540 T		5,6	5,6	5,6	5,5	5,5	5,4	5	1,8						
CM 40-670 T		6,9	6,9	6,9	6,8	6,7	6,6	6,3	3,1						
CM 40-870 T		8,7	8,7	8,6	8,6	8,5	8,3	8,2	5						
CM 40-1300 T					13	12,9	12,5	12,4	9,8	6					
CM 40-1450 T							14,4	14,3	11,8	8					

МОДЕЛЬ	Q=м³/ч	0	1,2	2,4	3	3,6	4,8	6	12	18	24	30	36	42	48
	Q=л/мин	0	20	40	50	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800
CM 50-510 T	H (M)					5	4,6	4,2							
CM 50-630 T						6,2	5,8	5,5							
CM 50-780 T						7,7	7,4	7,1							
CM 50-1000 T						10,1	9,8	9,6	6,8						
CM 50-1270 T								12,7	11,2	8,5					
CM 50-1420 T								14,2	13	10	6				

МОДЕЛЬ	Q=м³/ч	0	1,2	2,4	3	3,6	4,8	6	12	18	24	30	36	42	48
	Q=л/мин	0	20	40	50	60	80	100	200	300	400	500	600	700	800
CM-G 65-420/A/BAQE/0,25	H (M)	4,2						4,1	3,7	3	2,1				
CM-G 65-540/A/BAQE/0,37		5,4						5,3	5	4,4	3,5				
CM-G 65-660/A/BAQE/0,55		6,6						6,5	6,2	5,7	4,8				
CM-G 65-760/A/BAQE/0,55		7,6						7,7	7,6	6,7	5,5				
CM-G 65-920/A/BAQE/0,75		9,2						9,2	9	8,4	7,4	5,7			
CM-G 65-1080/A/BAQE/1,1		10,8							10,8	10,6	10,2	9,5	8,6	7,3	
CM-G 65-1200/A/BAQE/1,5		12							12	11,9	11,5	10,8	10,1	8,9	
CM-G 65-1530/A/BAQE/2,2		15,3							15,3	15,2	14,8	14	13,3	12,1	10,8
CM-G 65-1680/A/BAQE/3		16,8							16,8	16,5	16,1	15,5	14,6	13,6	12,4
CM-G 65-2380/A/BAQE/4		23,8							24	23,8	23,4	22,7	21,6	20,4	19

CM / CM-G / DCM / DCM-G

ИН-ЛАЙН НАСОСЫ

ТАБЛИЦА ПОДБОРА МОДЕЛЕЙ - CM / CM-G - 4 ПОЛЮСА

МОДЕЛЬ	Q=м³/ч	0	12	18	24	30	36	42	48	60	72	84	90	102	114	120	150	180		
	Q=л/мин	0	200	300	400	500	600	700	800	1000	1200	1400	1500	1700	1900	2000	2500	3000		
CM-G 80-550/A/BAQE/0,55	Н (м)	5,5	5,2	5	4,7	4,3	3,9	3,3	2,6											
CM-G 80-650/A/BAQE/0,75		6,5	6,3	6,1	5,8	5,5	5	4,5	3,9											
CM-G 80-740/A/BAQE/1,1		7,4	7,4	7,3	7,2	6,9	6,7	6,3	5,8	4,4										
CM-G 80-890/A/BAQE/1,5		8,9		8,8	8,7	8,6	8,3	8	7,6	6,6										
CM-G 80-1050/A/BAQE/2,2		10,5			10,4	10,3	10,2	9,9	9,6	8,8										
CM-G 80-1530/A/BAQE/3		15,3			15,4	15,3	15	14,6	14,1	12,9	11,3									
CM-G 80-1700/A/BAQE/4		17			17,2	17,2	17,1	16,8	16,5	15,7	14,3	12,6								
CM-G 80-2410/A/BAQE/5,5		24,1			23,8	23,6	23,3	22,8	22,3	20,8	18,6									
CM-G 80-2700/A/BAQE/7,5		27						26	25,5	24,5	22,7	20,2	19							
CM-G 80-3420/A/BAQE/11		34,2							33,2	33	32	30,7	29	28	25	21,7				

МОДЕЛЬ	Q=м³/ч	0	12	18	24	30	36	42	48	60	72	84	90	102	114	120	150	180		
	Q=л/мин	0	200	300	400	500	600	700	800	1000	1200	1400	1500	1700	1900	2000	2500	3000		
CM-G 100-510/A/BAQE/0,75	Н (м)	5,1	4,9	4,8	4,7	4,7	4,4	4,2	3,8	3										
CM-G 100-650/A/BAQE/1,1		6,5	6,4	6,4	6,3	6,2	6	5,8	5,5	4,6										
CM-G 100-660/A/BAQE/1,5		6,6				6,4	6,3	6,2	6	5,6	5	4,5	4,3	3,7	3					
CM-G 100-865/A/BAQE/2,2		8,6				8,5	8,5	8,3	8,2	7,7	7,2	6,7	6,3	5,7	4,9	4,6				
CM-G 100-1020/A/BAQE/3		10,2				10,2	10,1	10	9,9	9,7	9,3	8,8	8,6	7,9	7,2	6,7				
CM-G 100-1320/A/BAQE/4		13,2							13,2	13,2	12,9	12,4	11,7	11,3	10,4	9,3	8,7			
CM-G 100-1650/A/BAQE/5,5		16,5							16,6	16,5	16,2	16	15,4	15	14,3	13,3	12,7			
CM-G 100-2050/A/BAQE/7,5		20,5							21	21	20,7	20	19,5	19	18	16,7	16			
CM-G 100-2550/A/BAQE/11		25,5							25,5	25,5	25,1	25	24,2	24	23	21,5	21			
CM-G 100-3290/A/BAQE/15		32,9									33	32,8	32	31,6	30,5	29,5	28,9	24		
CM-G 100-3680/A/BAQE/18,5		36,8									37	36,8	36,5	36,1	35,5	34,5	34	29,5		
CM-G 100-4100/A/BAQE/22		41									41,4	41	40,6	40,5	39,8	39	38,5	34,8	29	

CM / CM-G / DCM / DCM-G

ИН-ЛАЙН НАСОСЫ

ТАБЛИЦА ПОДБОРА МОДЕЛЕЙ - CM / CM-G - 4 ПОЛЮСА

МОДЕЛЬ	Q=м³/ч	0	60	72	84	90	102	114	120	150	180	210
	Q=л/мин	0	1000	1200	1400	1500	1700	1900	2000	2500	3000	3500
CM-G 125-1075/A/BAQE/4	Н (м)	10,8	10,1	10	9,7	9,5	9,1	8,5	8,3	7	5,4	
CM-G 125-1270/A/BAQE/5,5		12,7	12,6	12,5	12,4	12,3	12	11,5	11,4	10,1	8,5	
CM-G 125-1560/A/BAQE/7,5		15,6	15,4	15,3	15,1	15	14,7	14,5	14,3	13,3	11,6	9,8
CM-G 125-2100/A/BAQE/11		21	21,5	21,5	21,2	21	20,9	20	19,8	18	16	
CM-G 125-2550/A/BAQE/15		25,5	25,5	25,5	25,1	25,1	25	24,5	24	22,5	20,5	17,5
CM-G 125-3200/A/BAQE/18,5		32			31,5	31,4	31	30,5	28,8	26	23	
CM-G 125-3600/A/BAQE/22		36			35,5	35,2	35	34,6	33,2	31	28	24
CM-G 125-4022/A/BAQE/30		40,2			39,7	39,3	39,1	38,7	37,1	34,6	31,3	26,8

МОДЕЛЬ	Q=м³/ч	0	84	90	102	114	120	150	180	210	250	300	360	390	420
	Q=л/мин	0	1400	1500	1700	1900	2000	2500	3000	3500	4167	5000	6000	6500	7000
CM-G 150-955/A/BAQE/5,5	Н (м)	9,6		9,6	9,5	9,4	9,3	8,7	7,8	6,7	5,5				
CM-G 150-1322/A/BAQE/7,5		13,2		13	12,8	12,6	12,5	11,9	11,1	10,1	8,5				
CM-G 150-1600/A/BAQE/11		16			15,5	15,5	15,4	14,8	14	13	11	9,2			
CM-G 150-1950/A/BAQE/15		19,5			19,5	19,4	19,3	19,2	18,7	17,8	16	14,1	10,9		
CM-G 150-2200/A/BAQE/18,5		22			22	21,9	21,8	21,7	21,4	20,5	19	17,2	14	12	
CM-G 150-2405/A/BAQE/22		24,1			23,9	23,9	23,8	23,6	23,2	22,7	21,8	20,2	17,5	15,6	14

ТАБЛИЦА ПОДБОРА - DCM - 4 ПОЛЮСА

МОДЕЛЬ	Q=м³/ч	1,8	2,4	3,0	4,5	6	9	10,5	12	13,5	15	18
	Q=л/мин	30	40	50	75	100	150	175	200	225	250	300
DCM 40/380 T	Н (м)	3,8	3,7	3,6	3,15	2,6						
DCM 40/460 T			4,6	4,5	4,1	3,6	2,2					
DCM 40/620 T				6,2	6	5,8	4,5	3,9	3			

CM / CM-G / DCM / DCM-G

ИН-ЛАЙН НАСОСЫ

ТАБЛИЦА ПОДБОРА МОДЕЛЕЙ - DCM / DCM-G - 4 ПОЛЮСА

МОДЕЛЬ	Q=м³/ч	1,8	2,4	3,0	4,5	6	9	10,5	12	13,5	15	18
	Q=л/мин	30	40	50	75	100	150	175	200	225	250	300
DCM 50/460 T	H (м)					4,6	4,3	4,1	3,9	3,6	3,3	2,4
DCM 50/630 T						6,3	6,1	6	5,8	5,5	5,2	4,6
DCM 50/880 T						8,8	8,3	8	7,7	7,3	6,9	5,9

МОДЕЛЬ	Q=м³/ч	0	6	12	18	24	30	36	42	48	54
	Q=л/мин	0	100	200	300	400	500	600	700	800	900
DCM-G 65-420/A/BAQE/0,25	H (м)	4,2	4,1	2,8	1,5	0,9					
DCM-G 65-540/A/BAQE/0,37		5,4	5,0	4,5	3,2	2,0					
DCM-G 65-660/A/BAQE/0,55		6,5	6,4	5,9	4,4	3,1					
DCM-G 65-760/A/BAQE/0,55		7,5	7,6	7,3	5,4	4,0					
DCM-G 65-920/A/BAQE/0,75		9,1	9,1	8,8	7,4	5,8	3,5				
DCM-G 65-1080/A/BAQE/1,1		10,8		10,7	10,4	9,7	8,8	7,7	6,2		
DCM-G 65-1200/A/BAQE/1,5		12,0		11,9	11,6	11,0	10,0	9,0	7,6		
DCM-G 65-1530/A/BAQE/2,2		15,3		15,2	15,0	14,4	13,4	12,5	11,0	9,5	
DCM-G 65-1680/A/BAQE/3		16,8		16,7	16,3	15,7	14,9	13,7	12,4	11,0	9,3
DCM-G 65-2380/A/BAQE/4		23,8		23,9	23,5	22,8	21,8	20,3	18,6	16,8	14,5

МОДЕЛЬ	Q=м³/ч	0	12	18	24	30	36	42	48	54	60	66	72	78	84	90	102	114
	Q=л/мин	0	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1700	1900
DCM-G 80-550/A/BAQE/0,55	H (м)	5,5	5,1	4,7	4,1	3,4	2,6	1,9	1,1									
DCM-G 80-650/A/BAQE/0,75		6,5	6,2	5,8	5,2	4,5	3,7	2,9	2,1									
DCM-G 80-740/A/BAQE/1,1		7,1			6,8	6,3	5,9	5,1	4,3	3,5	2,5							
DCM-G 80-890/A/BAQE/1,5		8,5			8,3	8,0	7,5	6,8	6,1	5,3	4,4	3,5						
DCM-G 80-1050/A/BAQE/2,2		10,1			10,1	9,9	9,5	9,0	8,4	7,7	6,9			3,8				
DCM-G 80-1530/A/BAQE/3		14,4			14,1	13,7	13,0	12,2	11,3	10,2	9,2	8,0	6,8					
DCM-G 80-1700/A/BAQE/4		16,0			15,7	15,5	15,3	14,6	14,0	13,2	12,3	11,2	10,0	8,9	7,7			
DCM-G 80-2410/A/BAQE/5,5		24,1					23,3	22,7	22,0	21,1	20,2	18,9	17,6	16,2				
DCM-G 80-2700/A/BAQE/7,5		27,0					26,1	26,1	25,5	24,9	24,2	23,2	22,1	20,7	19,3	17,9		
DCM-G 80-3420/A/BAQE/11		34,2					33,3	33,3	32,9	32,3	31,8	30,9	29,9	29,0	27,8	24,4	22,0	20,8

CM / CM-G / DCM / DCM-G

ИН-ЛАЙН НАСОСЫ

ТАБЛИЦА ПОДБОРА МОДЕЛЕЙ - DCM-G - 4 ПОЛЮСА

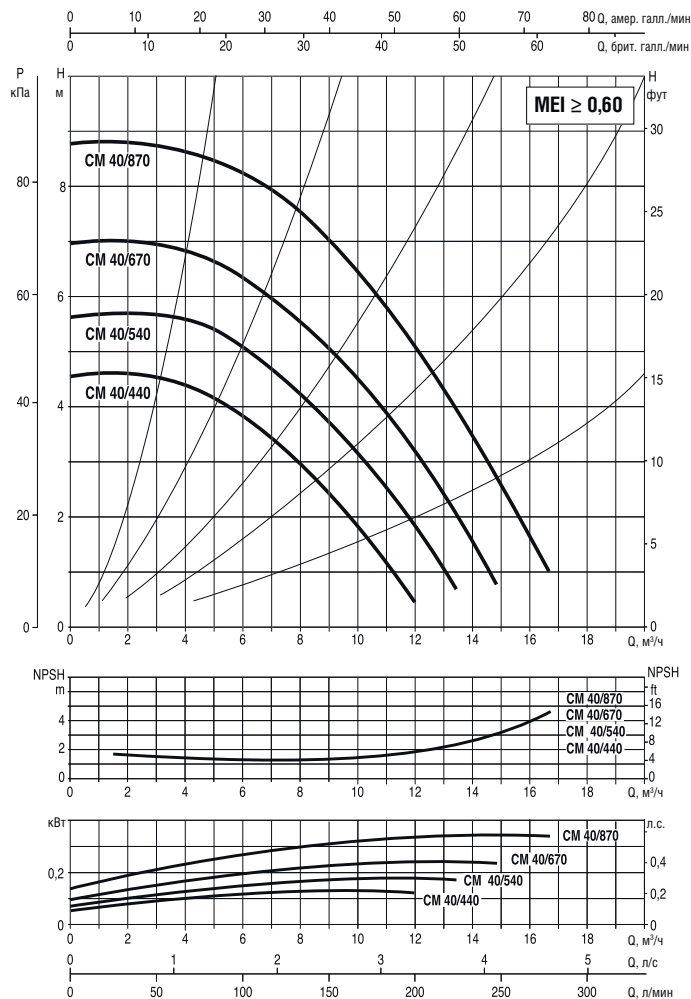
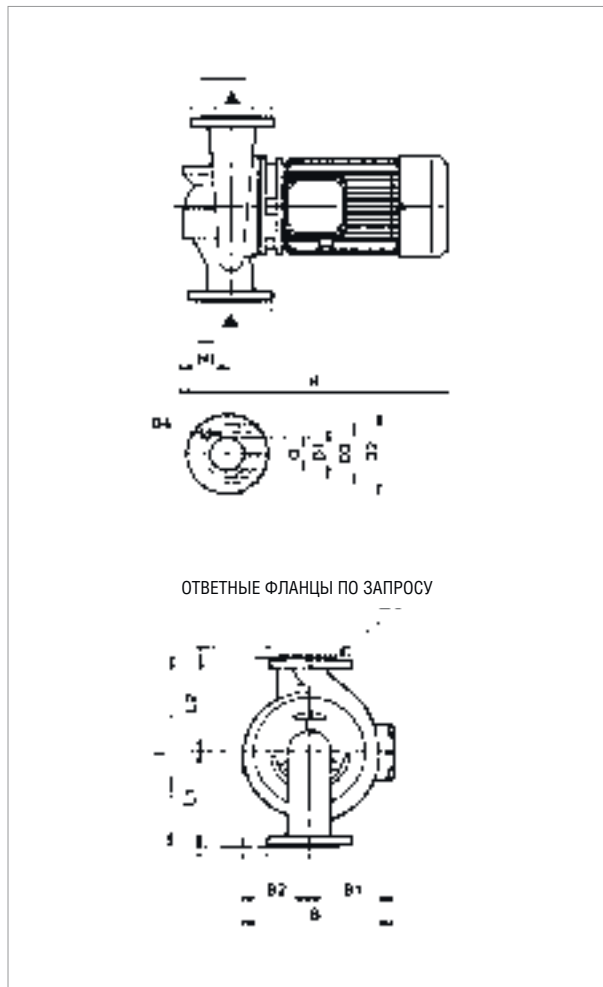
МОДЕЛЬ	Q=м³/ч	0	12	18	24	30	36	42	48	54	60	66	72	78	84	90	102	114	120	150	180		
	Q=л/мин	0	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1700	1900	2000	2500	3000		
DCM-G 100-510/A/BAQE/0,75	H (M)	4,9	4,8	4,7	4,6	4,5	4,0	3,7	3,2	2,6	2,1												
DCM-G 100-650/A/BAQE/1,1		6,3	6,3	6,3	6,1	5,9	5,5	5,1	4,6	4,0	3,3												
DCM-G 100-660/A/BAQE/1,5		6,6				6,4	6,2	6,0	5,8	5,6	5,3	4,9	4,5	4,1	3,7	3,4	2,6	1,8					
DCM-G 100-865/A/BAQE/2,2		8,6				8,5	8,4	8,1	8,0	7,7	7,4	7,0	6,6	6,1	5,7	5,2	4,2	3,2	2,8				
DCM-G 100-1020/A/BAQE/3		10,2				10,2	10,0	9,8	9,6	9,5	9,3	8,9	8,5	8,0	7,5	7,1	5,9	4,7	4,0				
DCM-G 100-1320/A/BAQE/4		13,2							13,2	13,1	13,0	12,8	12,4	11,9	11,3	10,8	10,2	8,8	7,4	6,6			
DCM-G 100-1650/A/BAQE/5,5		16,5							16,5	16,4	16,3	16,0	15,8	15,5	14,9	14,4	13,7	12,4	10,8	10,0			
DCM-G 100-2050/A/BAQE/7,5		19,3									19,2	18,8	18,5	17,9	17,6	17,2	16,6	15,5	14,1	13,3			
DCM-G 100-2550/A/BAQE/11		24,0									23,3	22,8	22,6	22,4	21,9	21,4	21,0	19,8	18,1	17,5			
DCM-G 100-3290/A/BAQE/15		30,9									30,5	30,3	30,1	29,9	29,4	28,8	28,3	27,0	25,8	25,1	20,0		
DCM-G 100-3680/A/BAQE/18,5		34,6									34,2	34,0	33,7	33,5	33,1	32,9	32,4	31,5	30,2	29,5	24,5		
DCM-G 100-4100/A/BAQE/22		41,0									41,4	41,4	41,2	41,0	40,8	40,6	40,5	39,8	39,0	38,5	34,8	29,0	

МОДЕЛЬ	Q=м³/ч	0	60	66	72	78	84	90	102	114	120	150	180	210	
	Q=л/мин	0	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1700	1900	2000	2500	3000	3500	
DCM-G 125-1075/A/BAQE/4	H (M)	10,0	9,5	9,4	9,2	9,0	8,7	8,4	7,7	6,8	6,5	4,4	2,4		
DCM-G 125-1270/A/BAQE/5,5		11,7	11,8	11,7	11,5	11,4	11,1	10,8	10,2	9,2	8,9	6,4	3,8		
DCM-G 125-1560/A/BAQE/7,5		14,4	14,6	14,6	14,4	14,2	14,0	13,8	13,2	12,7	12,3	10,2	7,5	4,9	
DCM-G 125-2100/A/BAQE/11		20,1						19,9	19,6	19,3	18,2	17,8	15,4	12,7	
DCM-G 125-2550/A/BAQE/15		24,5						23,8	23,7	23,4	22,7	22,1	20,0	17,4	13,9
DCM-G 125-3200/A/BAQE/18,5		30,7						29,6	29,3	28,6	27,7	25,9	22,2	18,3	
DCM-G 125-3600/A/BAQE/22		34,5						33,7	33,3	32,8	32,1	30,6	27,6	23,7	19,1
DCM-G 125-4022/A/BAQE/30		39,0						38,9	38,5	37,6	36,6	36,1	33,2	29,5	24,7

МОДЕЛЬ	Q=м³/ч	0	90	102	114	120	150	180	210	240	250	270	300	330	360	390	420
	Q=л/мин	0	1500	1700	1900	2000	2500	3000	3500	4000	4167	4500	5000	5500	6000	6500	7000
DCM-G 150-955/A/BAQE/5,5	H (M)	9,6				8,1	7,0	6,2	4,9	3,5	2,8						
DCM-G 150-1322/A/BAQE/7,5		11,8	11,5	11,5	11,4	11,0	10,0	8,5	7,2	6,0	5,5						
DCM-G 150-1600/A/BAQE/11		14,8		14,2	14,2	14,0	13,4	12,5	11,4	10,1	9,4	8,8	7,5				
DCM-G 150-1950/A/BAQE/15		18,1		17,9	17,8	17,7	17,5	16,9	15,9	14,8	14,0	13,5	12,0	10,5	8,9		
DCM-G 150-2200/A/BAQE/18,5		20,2		20,7	20,6	20,4	20,2	19,7	18,5	17,3	16,6	15,0	14,2	12,2	10,5	8,5	
DCM-G 150-2405/A/BAQE/22		22,5		22,2	22,0	21,9	21,4	21,0	20,0	19,0	18,5	17,8	16,0	14,0	12,0	9,7	

CM 40 4 ПОЛЮСА - ИН-ЛАЙН НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ И ГВС - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от - 10 °С до + 130 °С Максимальная температура окружающей среды: + 40 °С



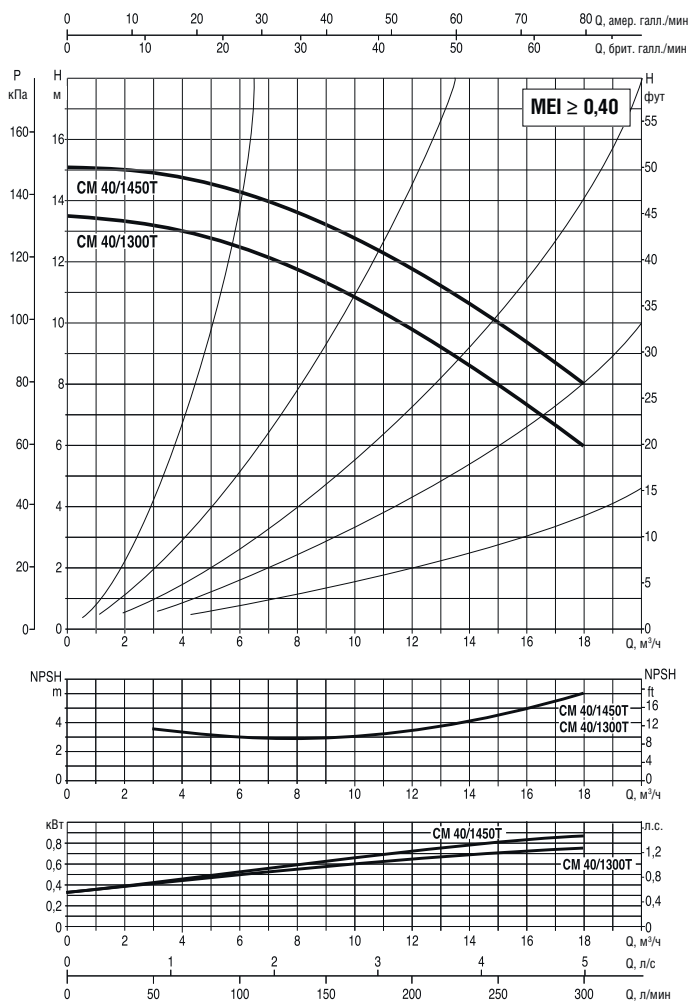
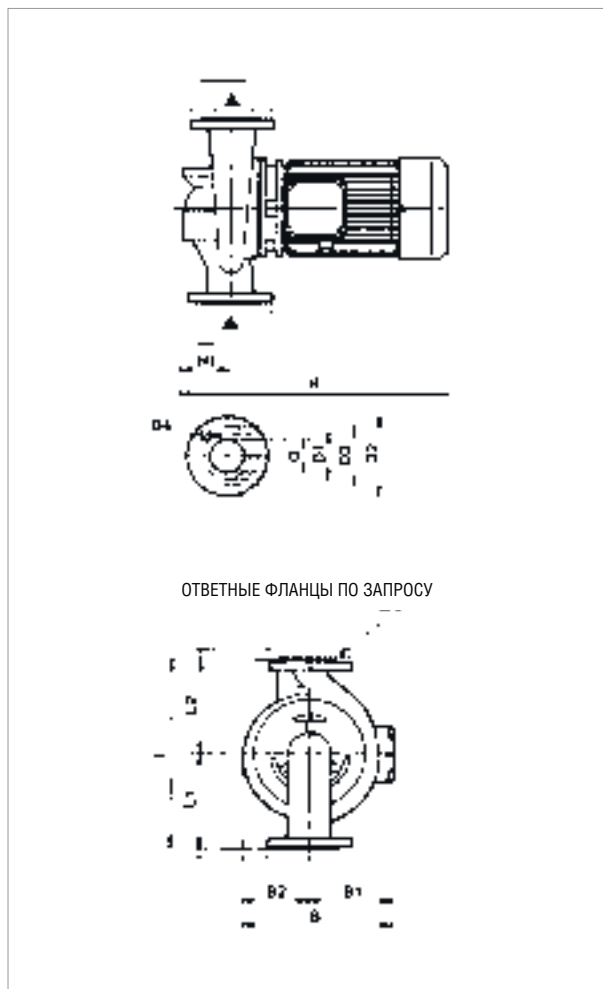
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВООЕ РАССТОЯНИЕ	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ									
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	n об/мин	P1 МАКС. Вт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A				ТИП ЗЛ. ДВИГАТЕЛЯ
						кВт	Л.С.	-		IE2		
230	400	230	400									
CM 40-440 T	390	DN 40	3 x 230 - 400 В ~	1480	0,28	0,75	1,00	-	-	1,8	1,0	IE2
CM 40-540 T	390	DN 40	3 x 230 - 400 В ~	1480	0,33	0,75	1,00	-	-	1,8	1,0	IE2
CM 40-670 T	390	DN 40	3 x 230 - 400 В ~	1480	0,39	0,75	1,00	-	-	1,8	1,1	IE2
CM 40-870 T	390	DN 40	3 x 230 - 400 В ~	1480	0,51	0,75	1,00	-	-	1,9	1,1	IE2

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	H		H1	D	D1	D2	D3	D4 кол-во отв.	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ (м ³)	МАССА кг	
							-	IE2							L/A	L/B	H		-	IE2
CM 40/440 T	390	200	190	231	118	113	-	453	95	40 PN 16	88	150	110	4 Ø 18	680	330	580	0,13	-	41
CM 40/540 T	390	200	190	231	118	113	-	453	95	40 PN 16	88	150	110		680	330	580	0,13	-	41
CM 40/670 T	390	200	190	231	118	113	-	453	95	40 PN 16	88	150	110		680	330	580	0,13	-	41
CM 40/870 T	390	200	190	231	118	113	-	453	95	40 PN 16	88	150	110		680	330	580	0,13	-	41

CM 40 4 ПОЛЮСА - ИН-ЛАЙН НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ И ГВС - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от - 10 °С до + 130 °С Максимальная температура окружающей среды: + 40 °С



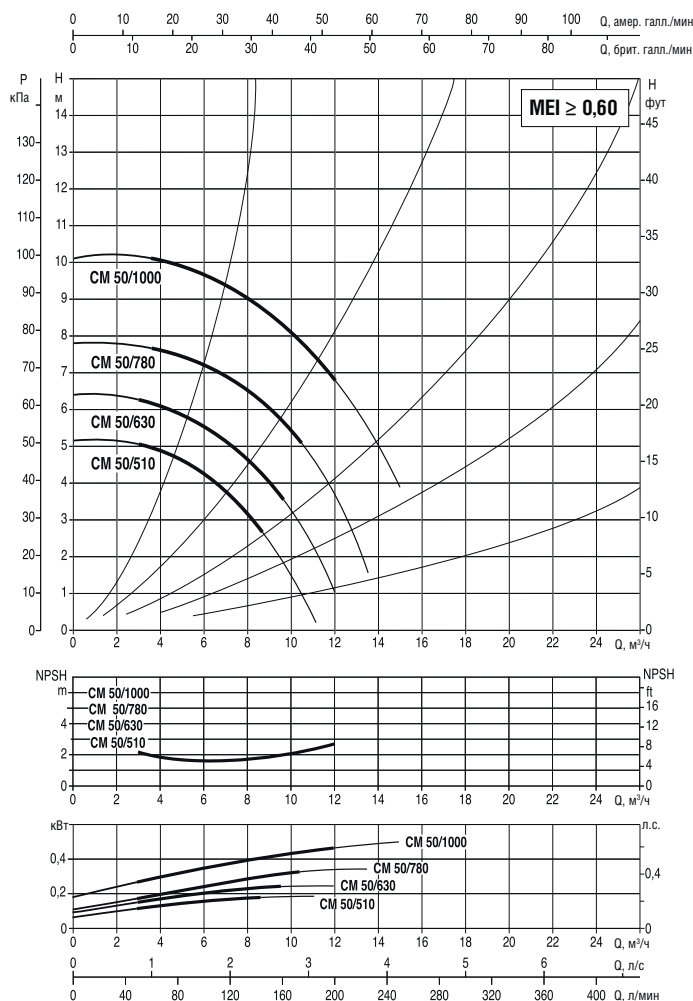
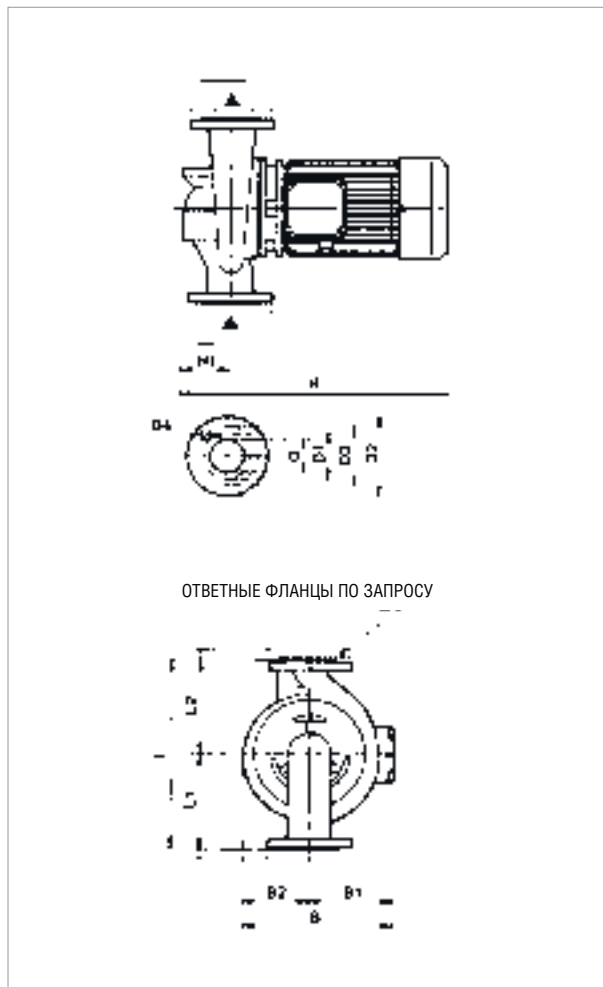
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВОВОЕ РАССТОЯНИЕ	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ								ТИП ЭЛ. ДВИГАТЕЛЯ	
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	п об/мин	P1 МАКС. Вт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A				
						кВт	Л.С.	-		IE2		
CM 40-1300 T	380	DN 40	3 x 230 - 400 В~	1450	1,1	0,75	1,00	-	-	3,3	1,9	IE2
CM 40-1450 T	380	DN 40	3 x 230 - 400 В~	1450	1,2	1,10	1,50	-	-	4,3	2,5	IE2

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	H		H1	D	D1	D2	D3	D4 кол-во отв.	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ (м ³)	МАССА кг	
							-	IE2							L/A	L/B	H		-	IE2
CM 40/1300 T	380	200	180	245	118	127	-	445	100	40 PN 6	88	150	110	4	450	270	465	0,4	-	30
CM 40/1450 T	380	200	180	245	118	127	-	445	100	40 PN 6	88	150	110	4	450	270	465	0,4	-	31

CM 50 4 ПОЛЮСА - ИН-ЛАЙН НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ И ГВС - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от - 10 °С до + 130 °С Максимальная температура окружающей среды: + 40 °С



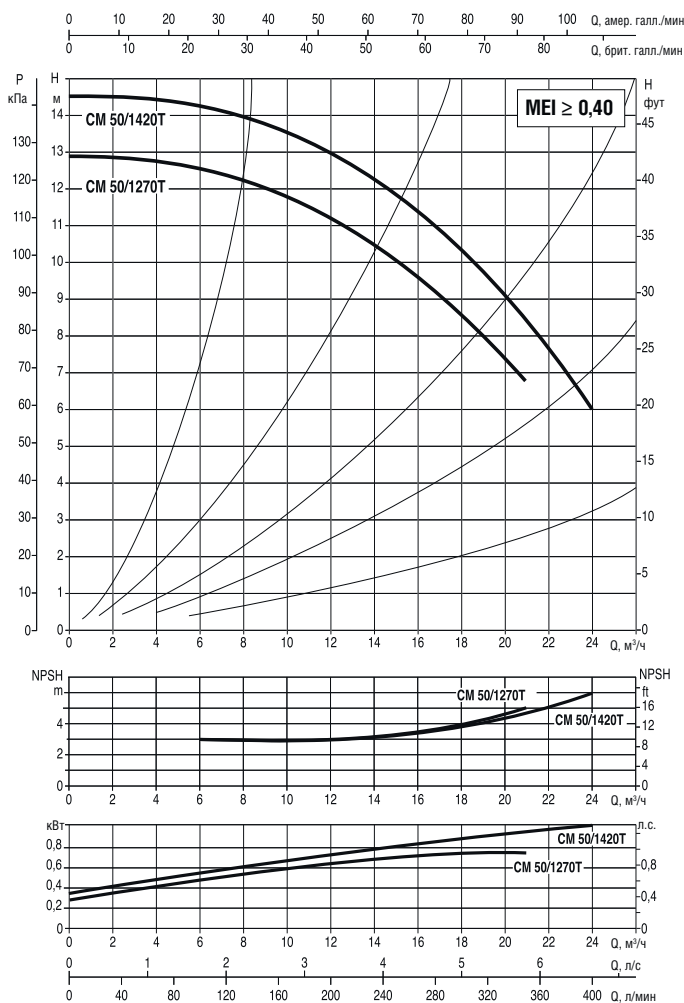
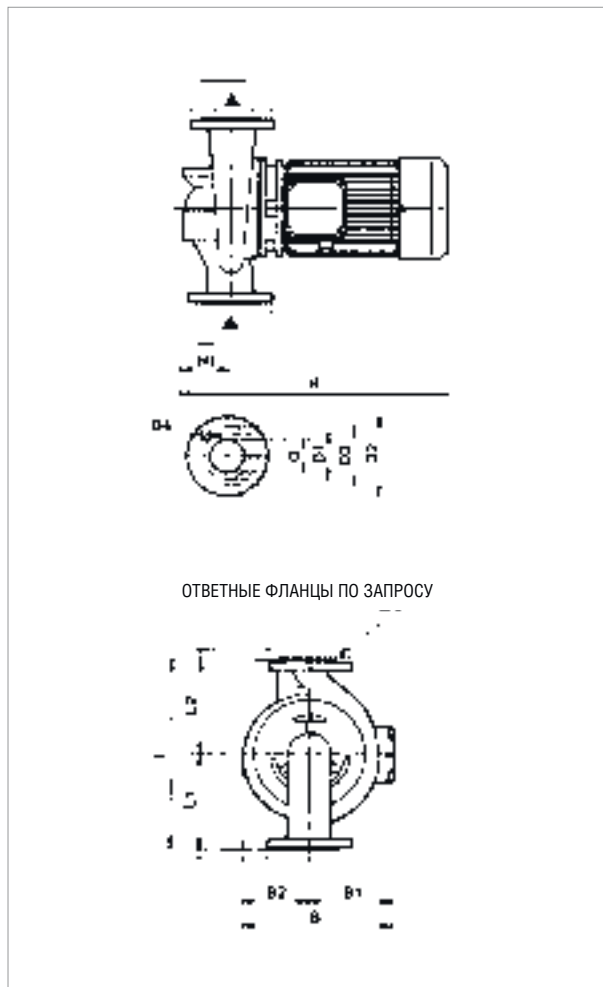
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ									
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	n об/мин	P1 МАКС. Вт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A				ТИП ЭЛ. ДВИГАТЕЛЯ
						кВт	Л.С.	-		IE2		
CM 50-510 T	425	DN 50	3 x 230 - 400 В ~	1480	0,35	0,75	1,00	-	-	1,8	1,0	IE2
CM 50-630 T	425	DN 50	3 x 230 - 400 В ~	1480	0,5	0,75	1,00	-	-	1,9	1,1	IE2
CM 50-780 T	425	DN 50	3 x 230 - 400 В ~	1470	0,5	0,75	1,00	-	-	1,9	1,1	IE2
CM 50-1000 T	425	DN 50	3 x 230 - 400 В ~	1470	0,64	0,75	1,00	-	-	2,1	1,2	IE2

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	H		H1	D	D1	D2	D3	D4 кол-во отв.	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ (м³)	МАССА кг	
							-	IE2							L/A	L/B	H		-	IE2
CM 50/510 T	425	225	200	233	120	113	-	463	105	50 PN 16	102	165	125	4 Ø 18	680	330	580	0,13	-	46,6
CM 50/630 T	425	225	200	233	120	113	-	463	105	50 PN 16	102	165	125		680	330	580	0,13	-	46,6
CM 50/780 T	425	225	200	233	120	113	-	463	105	50 PN 16	102	165	125		680	330	580	0,13	-	46,6
CM 50/1000 T	425	225	200	233	120	113	-	463	105	50 PN 16	102	165	125		680	330	580	0,13	-	46,6

CM 50 4 ПОЛЮСА - ИН-ЛАЙН НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ И ГВС - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от - 10 °С до + 130 °С Максимальная температура окружающей среды: + 40 °С



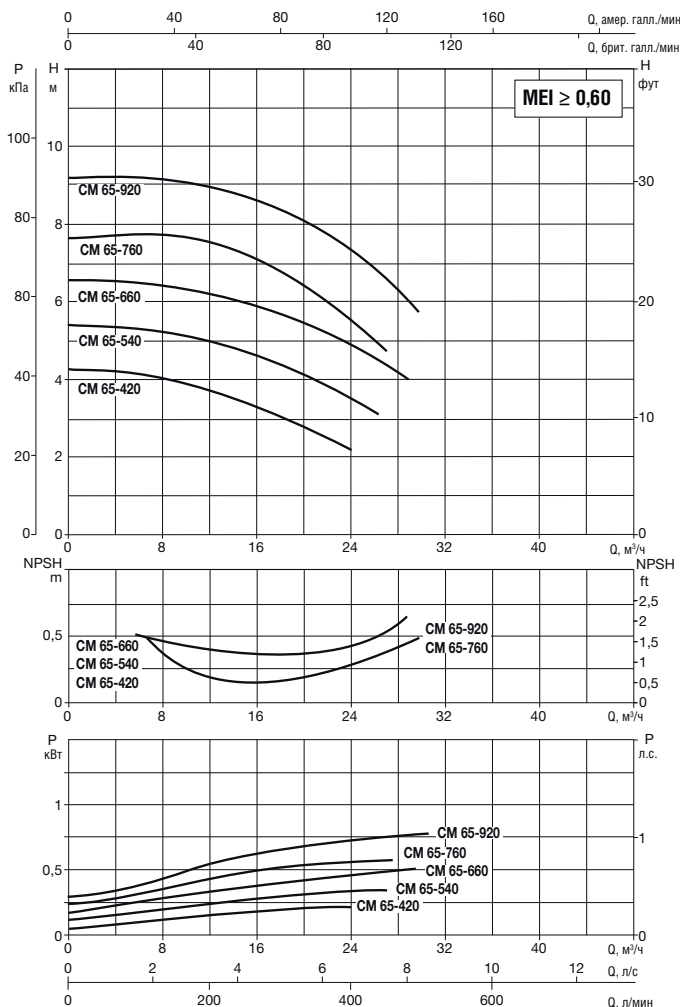
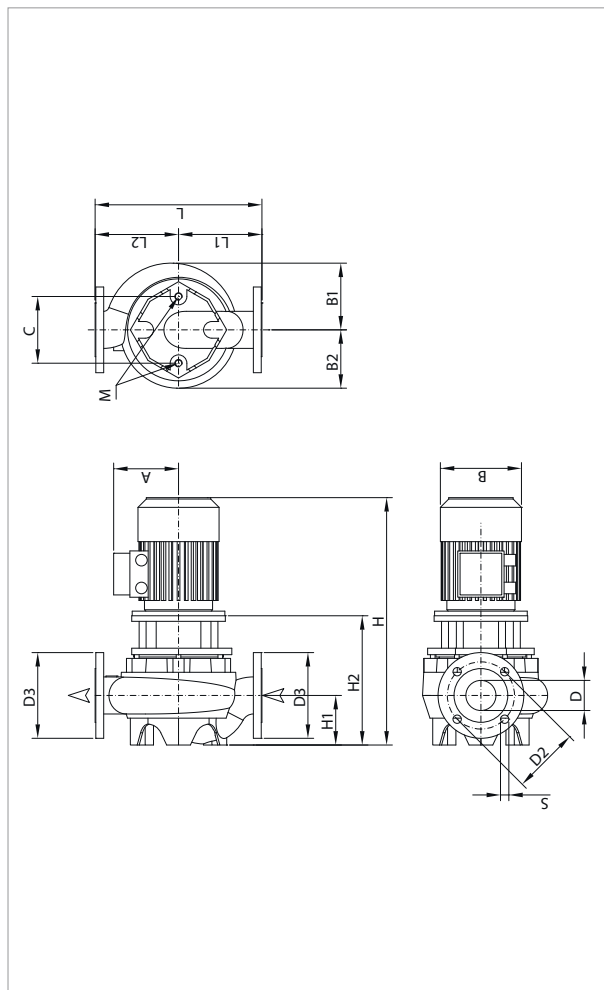
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ								ТИП ЭЛ. ДВИГАТЕЛЯ	
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	п об/мин	P1 МАКС. Вт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A		IE2		
						кВт	Л.С.	230	400			
CM 50-1270 T	400	DN 50	3 x 230 - 400 В ~	1450	1,4	1,10	1,50	-	-	4,3	2,5	IE2
CM 50-1420 T	400	DN 50	3 x 230 - 400 В ~	1450	1,4	1,10	1,50	-	-	4,3	2,5	IE2

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	H		H1	D	D1	D2	D3	D4 кол-во отв.	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ (м ³)	МАССА кг	
							-	IE2							L/A	L/B	H		-	IE2
CM 50/1270 T	400	220	180	280	149	131	-	495	110	50 PN 10	102	165	125	4	520	320	535	0,6	-	36
CM 50/1420 T	400	220	180	280	149	131	-	495	110	50 PN 10	102	165	125	Ø 18	520	320	535	0,6	-	36

CM-G 65 4 ПОЛЮСА - ИН-ЛАЙН НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ И ГВС - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от - 10 °С до + 130 °С Максимальная температура окружающей среды: + 40 °С



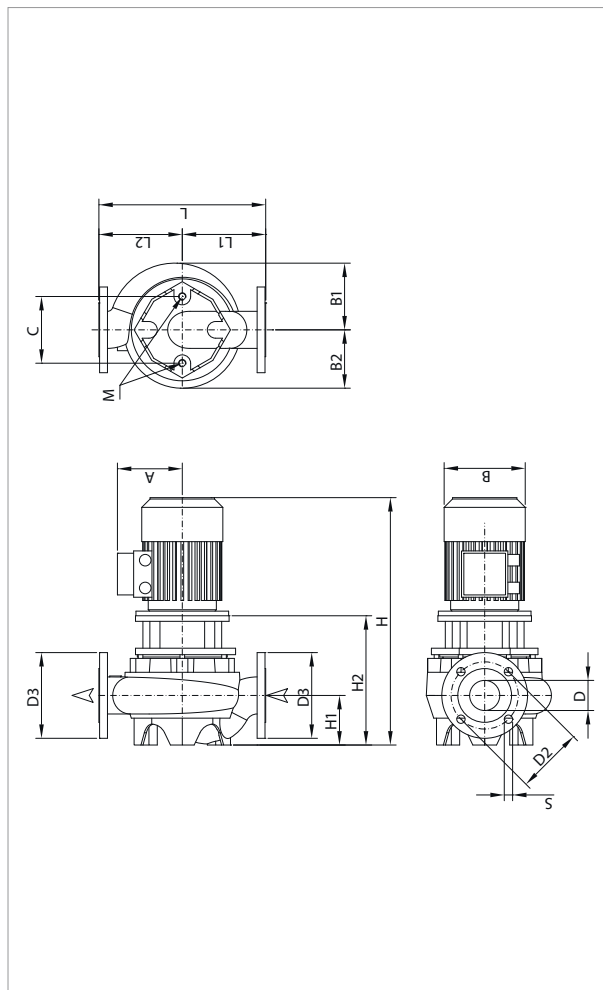
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	n об/мин	P1 МАКС. Вт	P2 НОМИН.		In A				ТИП ЭЛ. ДВИГАТЕЛЯ	РАЗМЕР ЭЛ. ДВИГ.	I st. A	
						кВт	Л.С.	-		IE2				-	IE2
								230	400	230	400				
CM-G 65-420/A/BAQE/0,25	360	DN 65	3 x 230 - 400 В~	1400	0,4	0,25	0,33	1,6	0,9	-	-	-	MEC 71	4,6/2,6	-
CM-G 65-540/A/BAQE/0,37	360	DN 65	3 x 230 - 400 В~	1380	0,6	0,37	0,50	1,7	0,98	-	-	-	MEC 71	8,1/4,6	-
CM-G 65-660/A/BAQE/0,55	360	DN 65	3 x 230 - 400 В~	1400	0,8	0,55	0,75	2,6	1,5	-	-	-	MEC 80M	13,9/8	-
CM-G 65-760/A/BAQE/0,55	360	DN 65	3 x 230 - 400 В~	1390	0,8	0,55	0,75	2,6	1,5	-	-	-	MEC 80M	13,9/8	-
CM-G 65-920/A/BAQE/0,75	360	DN 65	3 x 230 - 400 В~	1430	1,2	0,75	1,00	-	-	3,57	2,06	IE2	MEC 80M	-	23,7/13,7

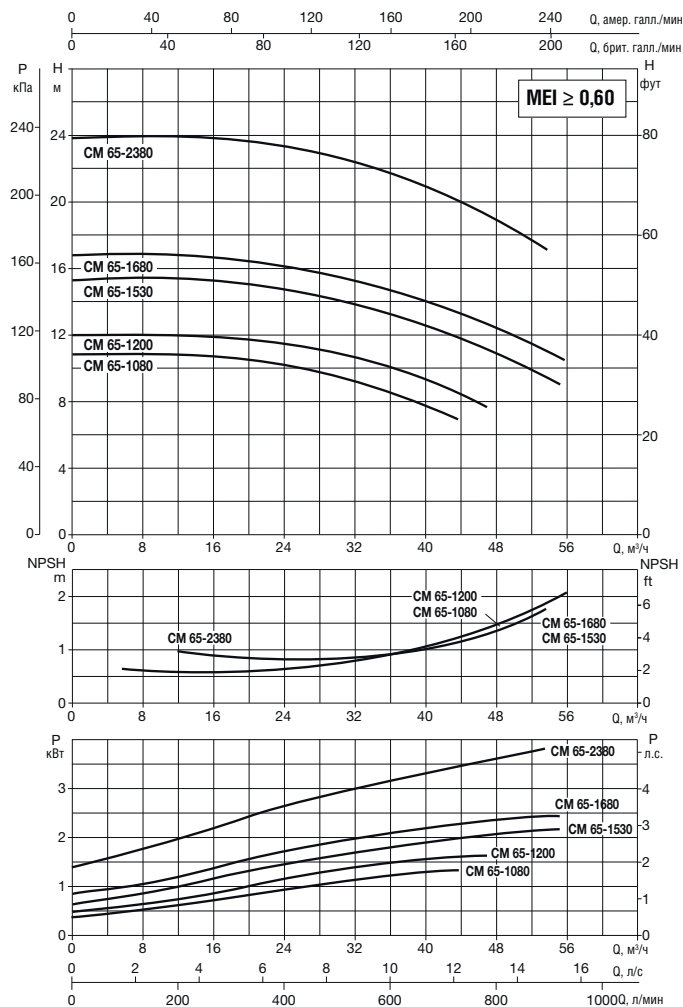
МОДЕЛЬ	A		B1	B2	C	D	D2	D3	S	КОЛ-ВО ОТВ.	H		H1	H2	L	L1	L2	M	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБ. (м³)	МАССА кг	
	-	IE2									-	IE2							L/A	L/B	H		-	IE2
CM-G 65-420/A/BAQE/0,25	124	-	144	126	144	65	145	185	18	4	479	-	107	254	360	180	180	M16	689	426	834	0,245	55	-
CM-G 65-540/A/BAQE/0,37	124	-	144	126	144	65	145	185	18		479	-	107	254	360	180	180	M16	689	426	834	0,245	55	-
CM-G 65-660/A/BAQE/0,55	140	-	144	126	144	65	145	185	18		534	-	107	279	360	180	180	M16	689	426	834	0,245	65	-
CM-G 65-760/A/BAQE/0,55	140	-	144	126	144	65	145	185	18		534	-	107	279	360	180	180	M16	689	426	834	0,245	73	-
CM-G 65-920/A/BAQE/0,75	-	140	144	126	144	65	145	185	18		-	534	107	279	360	180	180	M16	689	426	834	0,245	-	73

CM-G 65 4 ПОЛЮСА - ИН-ЛАЙН НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ И ГВС - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от - 10 °С до + 140 °С Максимальная температура окружающей среды: + 40 °С



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.



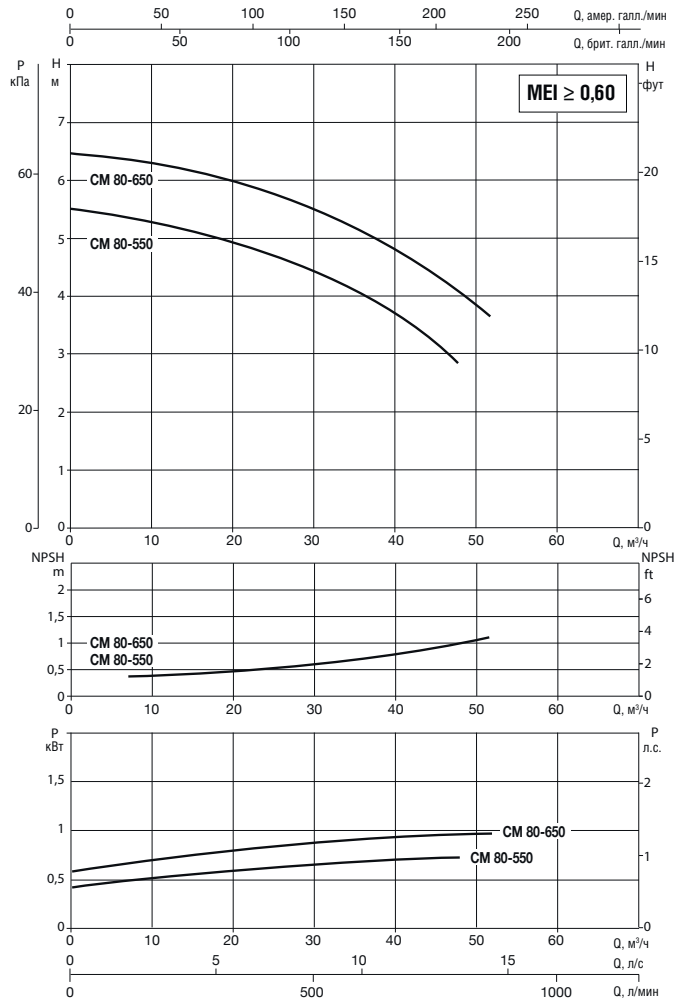
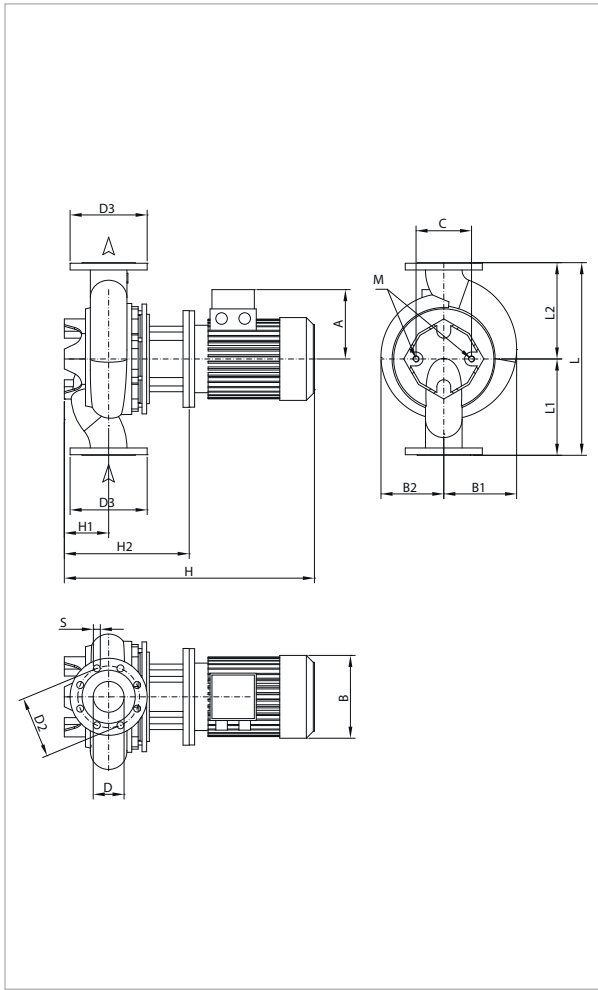
МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	п об/мин	P1 МАКС. Вт	P2 НОМИН.		In A				ТИП ЭЛ. ДВИГАТЕЛЯ	РАЗМЕР ЭЛ. ДВИГ.	I st. A	
						кВт	Л.С.	-		IE2				-	IE2
								230	400	230	400				
CM-G 65-1080/A/BAQE/1,1	475	DN 65	3 x 230 - 400 В ~	1435	1,6	1,10	1,50	-	-	4,7	2,7	IE2	MEC 90S	-	34/19,6
CM-G 65-1200/A/BAQE/1,5	475	DN 65	3 x 230 - 400 В ~	1430	2,0	1,50	2,00	-	-	6,2	3,6	IE2	MEC 90L	-	41,6/24
CM-G 65-1530/A/BAQE/2,2	475	DN 65	3 x 230 - 400 В ~	1455	2,9	2,20	3,00	-	-	8,7	5,0	IE2	MEC 100L	-	73,5/42,4
CM-G 65-1680/A/BAQE/3	475	DN 65	3 x 400 В ~ ¹	1448	2,7	3,00	4,00	-	-	6,2	-	IE2	MEC 100L	-	43,2
CM-G 65-2380/A/BAQE/4	475	DN 65	3 x 400 В ~ ¹	1449	4,3	4,00	5,50	-	-	7,9	-	IE2	MEC 112M	-	69,3

¹ возможен пуск по схеме «звезда» (Δ)

МОДЕЛЬ	A		B1	B2	C	D	D2	D3	S	КОЛ-ВО ОТВ.	H		H1	H2	L	L1	L2	M	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБ. (м ³)	МАССА кг	
	-	IE2									-	IE2							L/A L/B H				-	IE2
																			L/A	L/B	H			
CM-G 65-1080/A/BAQE/1,1	-	160	180	164	144	65	145	185	18	4	-	586	125	291	475	237,5	237,5	M16	689	426	834	0,245	-	87
CM-G 65-1200/A/BAQE/1,5	-	160	180	164	144	65	145	185	18		-	626	125	291	475	237,5	237,5	M16	689	426	834	0,245	-	85
CM-G 65-1530/A/BAQE/2,2	-	180	180	164	144	65	145	185	18		-	644	125	319	475	237,5	237,5	M16	689	426	834	0,245	-	96
CM-G 65-1680/A/BAQE/3	-	180	180	164	144	65	145	185	18		-	644	125	319	475	237,5	237,5	M16	689	426	834	0,245	-	88
CM-G 65-2380/A/BAQE/4	-	190	180	164	144	65	145	185	18		-	729	125	319	475	237,5	237,5	M16	689	426	1084	0,318	-	111

CM-G 80 4 ПОЛЮСА - ИН-ЛАЙН НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ И ГВС - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от -10 °С до +140 °С Максимальная температура окружающей среды: +40 °С



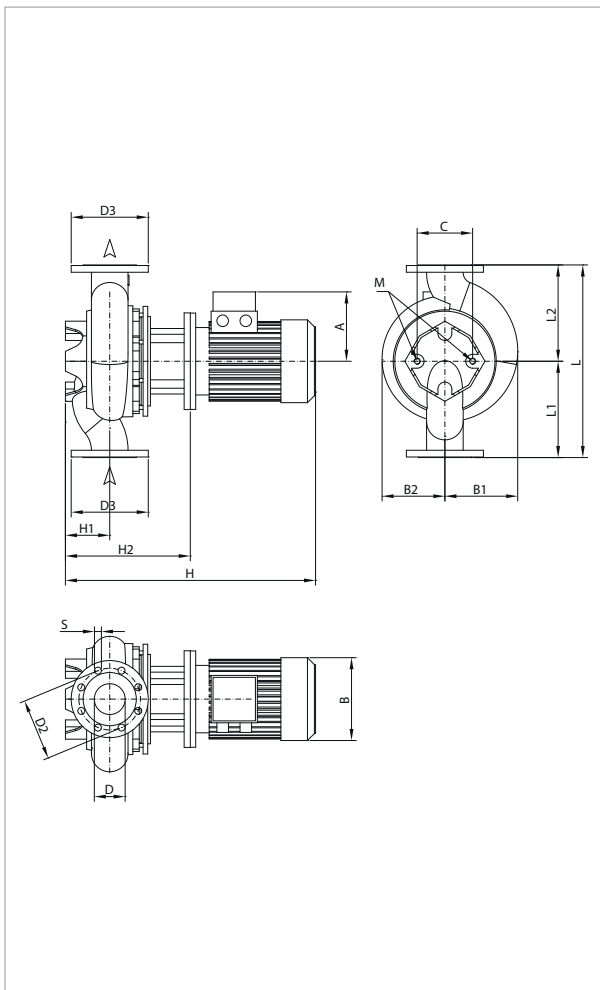
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	n об/мин	P1 МАКС. Вт	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ										РАЗМЕР ЭЛ. ДВИГ.	I st. A	
						P2 НОМИН.		In A				ТИП ЭЛ. ДВИГАТЕЛЯ	-	IE2	-		IE2	
						кВт	Л.С.	-		IE2								
						230	400	230	400									
CM-G 80-550/A/BAQE/0,55	360	DN 80	3 x 230 - 400 В ~	1390	0,8	0,55	0,8	2,6	1,5	-	-	-	MEC 80M	13,9/8	-			
CM-G 80-650/A/BAQE/0,75	360	DN 80	3 x 230 - 400 В ~	1430	1,2	0,75	1,0	-	-	3,6	2,1	IE2	MEC 80M	-	23,7/13,7			

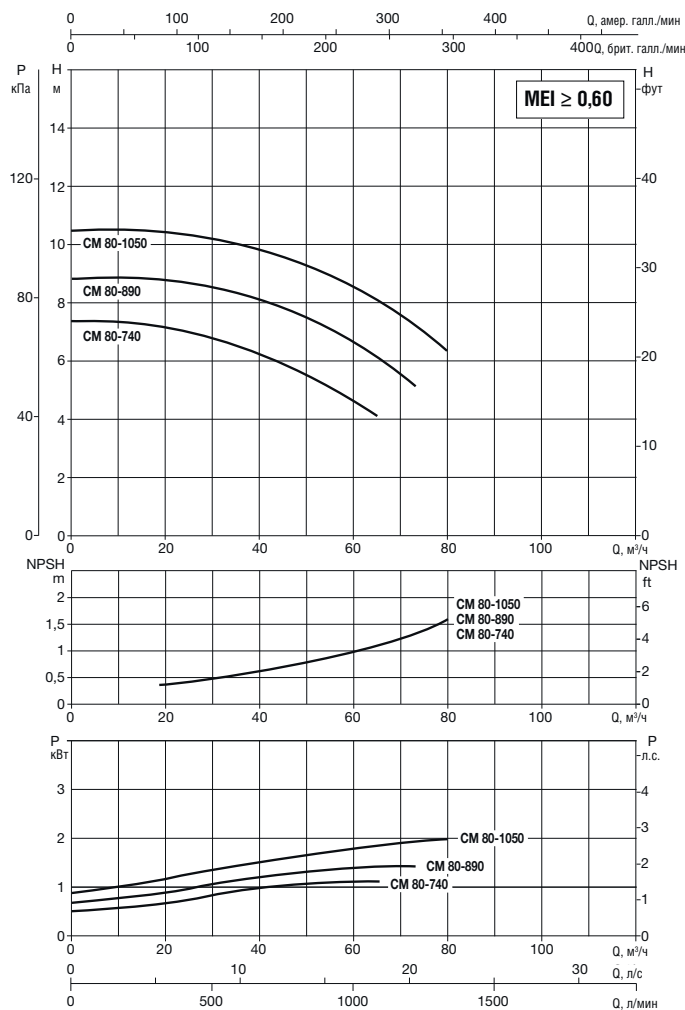
МОДЕЛЬ	A		B1	B2	C	D	D2	D3	S	кол-во отв.	H						M	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБ. (м ³)	МАССА кг		
	-	IE2									-	IE2	H1	H2	L	L1		L2	L/A	L/B		H	-	IE2
CM-G 80-550/A/BAQE/0,55	140	-	135	118	144	80	160	200	18	8	536	-	105	281	360	180	180	M16	689	426	834	0,245	67	-
CM-G 80-650/A/BAQE/0,75	-	140	135	118	144	80	160	200	18		-	536	105	281	360	180	180	M16	689	426	834	0,245	-	67

CM-G 80 4 ПОЛЮСА - ИН-ЛАЙН НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ И ГВС - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от - 10 °С до + 140 °С Максимальная температура окружающей среды: + 40 °С



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

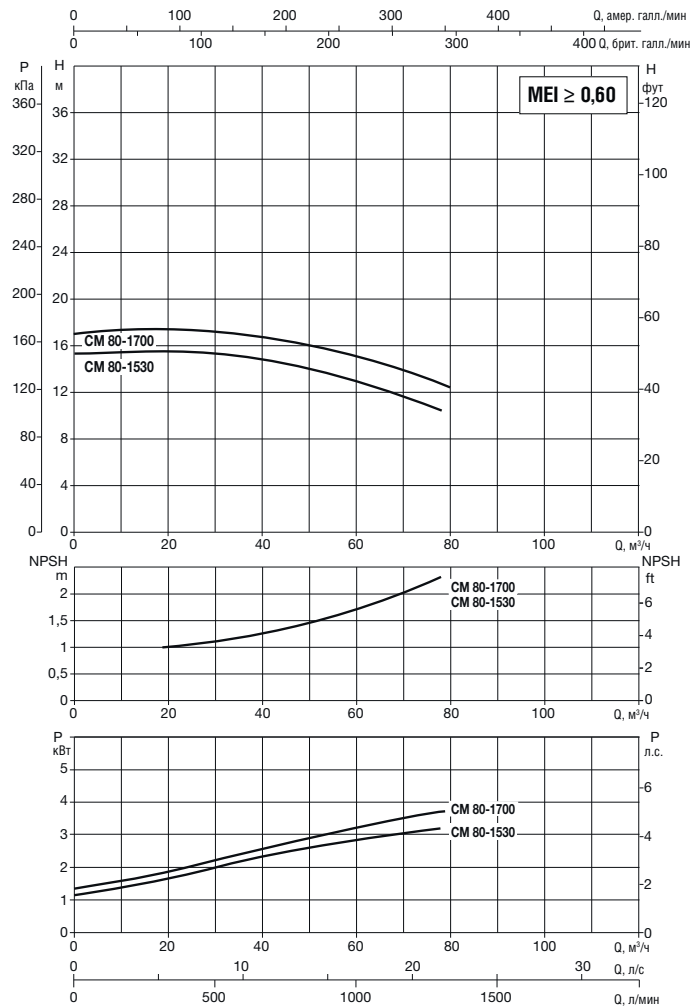
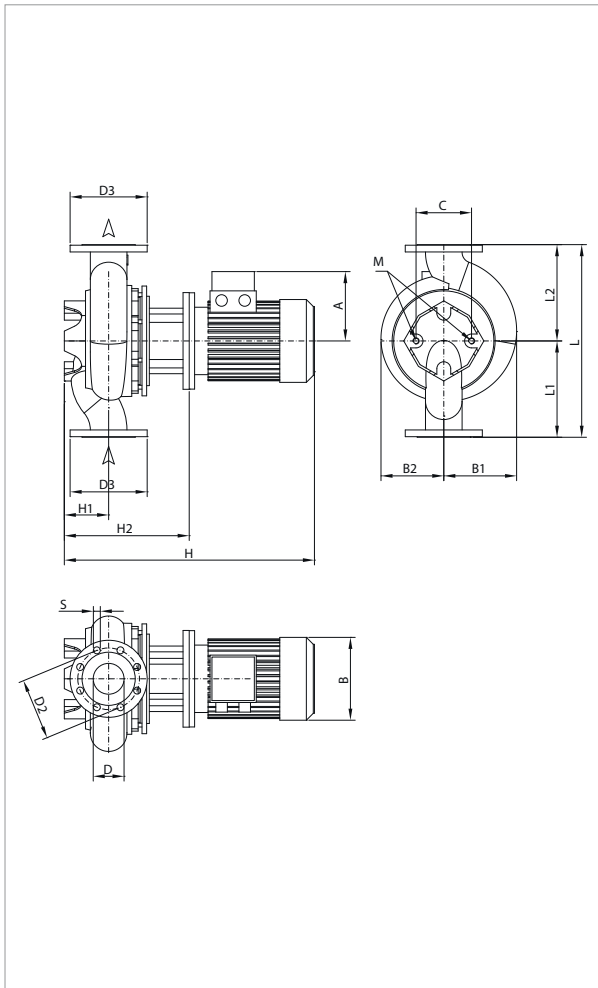


МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ												
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	п об/мин	P1 МАКС. Вт	P2 НОМИН.		In A				ТИП ЭЛ. ДВИГАТЕЛЯ	РАЗМЕР ЭЛ. ДВИГ.	I st. A	
						кВт	Л.С.	-		IE2				-	IE2
								230	400	230	400				
CM-G 80-740/A/BAQE/1,1	440	DN 80	3 x 230 - 400 В ~	1439	1,5	1,10	1,5	-	-	4,7	2,7	IE2	MEC 90S	-	34/19,6
CM-G 80-890/A/BAQE/1,5	440	DN 80	3 x 230 - 400 В ~	1430	2,0	1,50	2,0	-	-	6,2	3,6	IE2	MEC 90L	-	41,6/24
CM-G 80-1050/A/BAQE/2,2	440	DN 80	3 x 230 - 400 В ~	1450	2,4	2,20	3,0	-	-	8,7	5,0	IE2	MEC 100L	-	73,5/42,4

МОДЕЛЬ	A		B1	B2	C	D	D2	D3	S	КОЛ-ВО ОТВ.	H						РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБ. (м³)	МАССА			
	-	IE2									-	IE2	H1	H2	L	L1	L2	M	L/A		L/B	H	-	IE2
CM-G 80-740/A/BAQE/1,1	-	160	178	145	144	80	160	200	18	8	-	586	115	291	440	220	220	M16	689	426	834	0,245	-	78
CM-G 80-890/A/BAQE/1,5	-	160	178	145	144	80	160	200	18	8	-	626	115	291	440	220	220	M16	689	426	834	0,245	-	81
CM-G 80-1050/A/BAQE/2,2	-	180	178	145	144	80	160	200	18	8	-	644	115	319	440	220	220	M16	689	426	834	0,245	-	90

CM-G 80 4 ПОЛЮСА - ИН-ЛАЙН НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ И ГВС - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от - 10 °С до + 140 °С Максимальная температура окружающей среды: + 40 °С



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

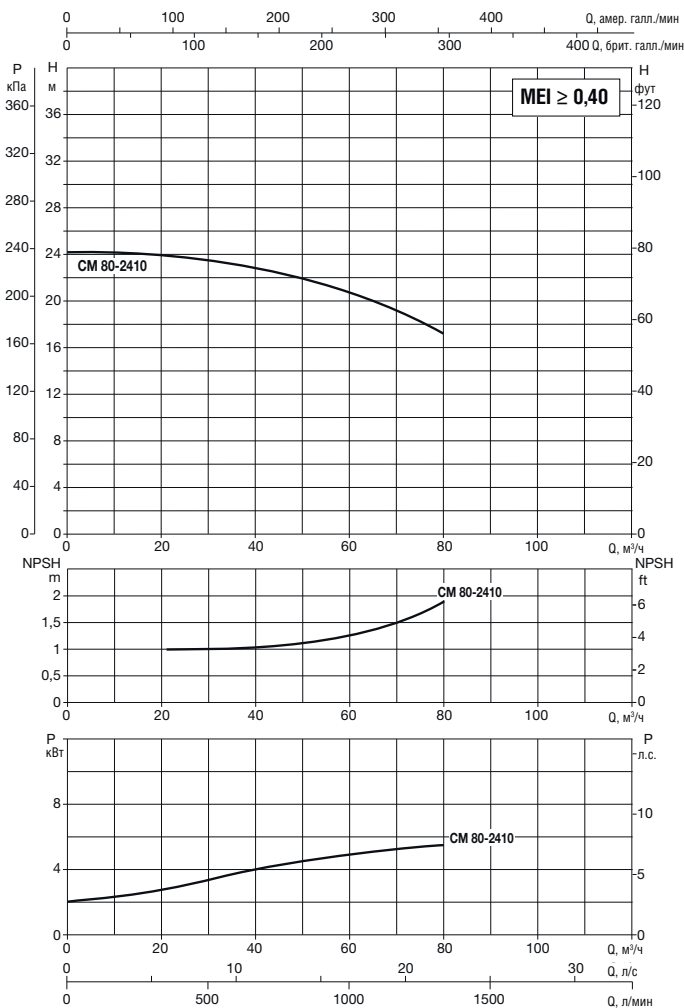
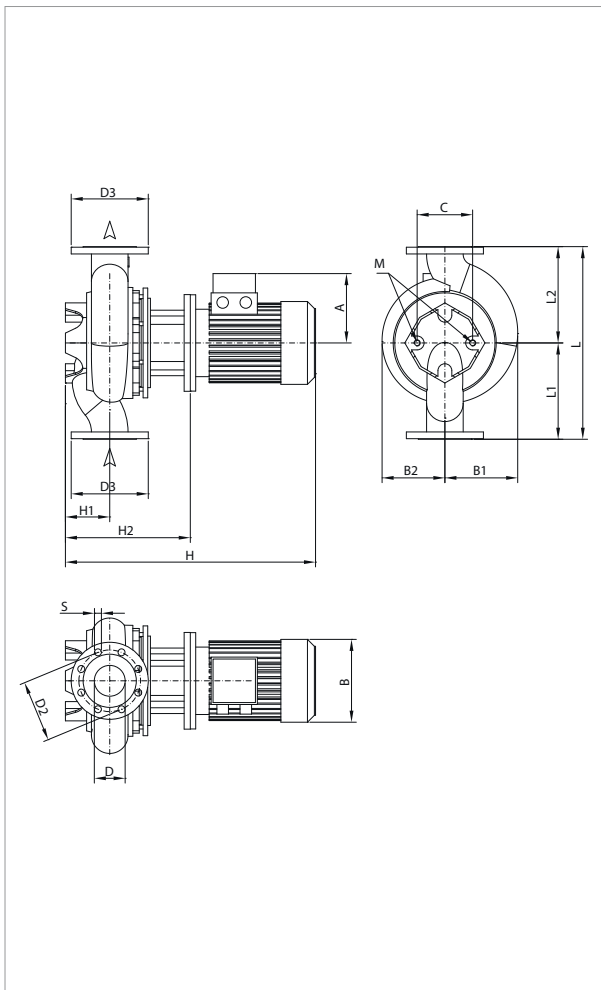
МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВОВОЕ РАССТОЯНИЕ	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ										
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	n об/мин	P1 МАКС. Вт	P2 НОМИН.		In A		ТИП ЭЛ. ДВИГАТЕЛЯ	РАЗМЕР ЭЛ. ДВИГАТЕЛЯ	I st. A	
						кВт	Л.С.	-	IE2			-	IE2
CM-G 80-1530/A/BAQE/3	500	DN 80	3 x 400 В ~ ¹	1441	3,6	3,00	4,0	-	6,2	IE2	MEC 100L	-	43,2
CM-G 80-1700/A/BAQE/4	500	DN 80	3 x 400 В ~ ¹	1452	3,9	4,00	5,5	-	7,9	IE2	MEC 112M	-	69,3

¹ возможен запуск по схеме «звезда» (Δ)

МОДЕЛЬ	A		B1	B2	C	D	D2	D3	S	кол-во отв.	H						РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБ. (м³)	МАССА кг			
	-	IE2									-	IE2	H1	H2	L	L1	L2	M	L/A		L/B	H	-	IE2
CM-G 80-1530/A/BAQE/3	-	180	189	164	144	80	160	200	18	8	-	644	115	319	500	250	250	M16	689	426	834	0,245	-	97
CM-G 80-1700/A/BAQE/4	-	190	189	164	144	80	160	200	18	8	-	729	115	319	500	250	250	M16	739	626	1107	0,512	-	117

CM-G 80 4 ПОЛЮСА - ИН-ЛАЙН НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ И ГВС - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от - 10 °С до + 140 °С Максимальная температура окружающей среды: + 40 °С



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

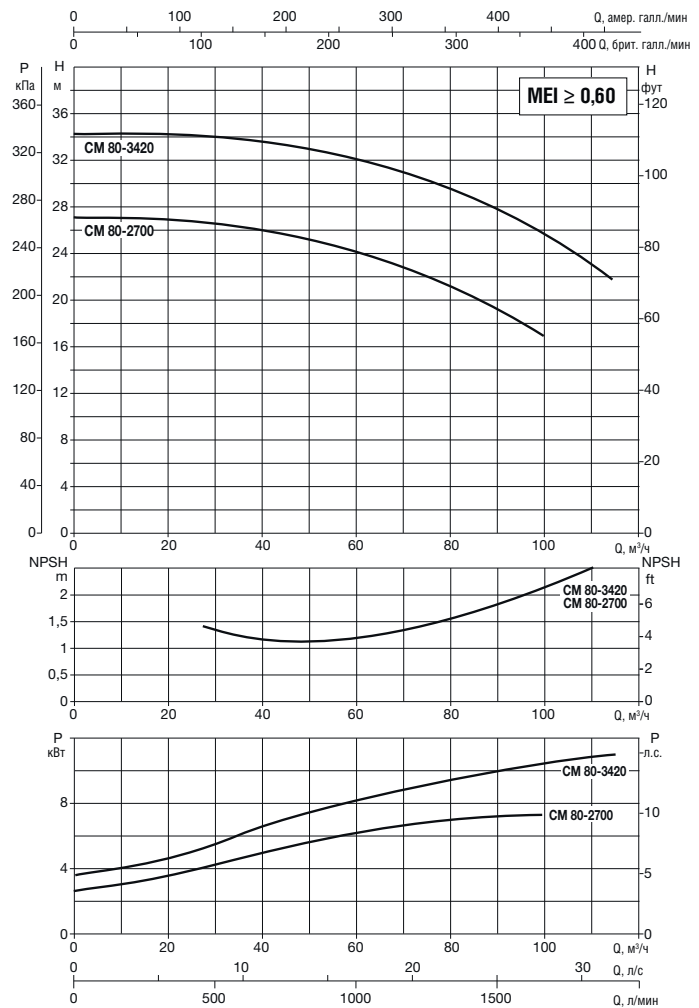
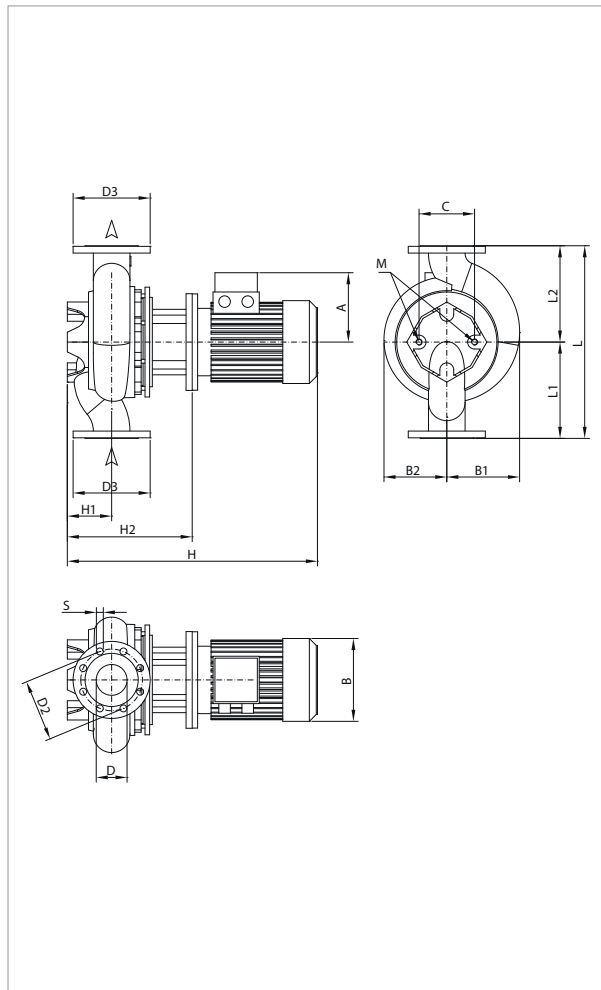
МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВОВОЕ РАССТОЯНИЕ	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ										
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	n об/мин	P1 МАКС. Вт	P2 НОМИН.		In A		ТИП ЭЛ. ДВИГАТЕЛЯ	РАЗМЕР ЭЛ. ДВИГ.	I st. A	
						кВт	Л.С.	-	IE2			-	IE2
CM-G 80-2410/A/BAQE/5,5	620	DN 80	3 x 400 В ~1	1461	6,5	5,50	7,5	-	10,6	IE2	MEC 132S	-	84,5

¹ возможен запуск по схеме «звезда» (Δ)

МОДЕЛЬ	A		B1	B2	C	D	D2	D3	S	кол-во отв.	H		H1	H2	L	L1	L2	M	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			Об. (м ³)	МАССА кг	
	-	IE2									-	IE2							L/A	L/B	H		-	IE2
CM-G 80-2410/A/BAQE/5,5	-	210	245	224	230	80	160	200	18	8	-	803	140	413	620	310	310	M16	739	626	1107	0,512	-	198

CM-G 80 4 ПОЛЮСА - ИН-ЛАЙН НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ И ГВС - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от - 10 °С до + 140 °С Максимальная температура окружающей среды: + 40 °С



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

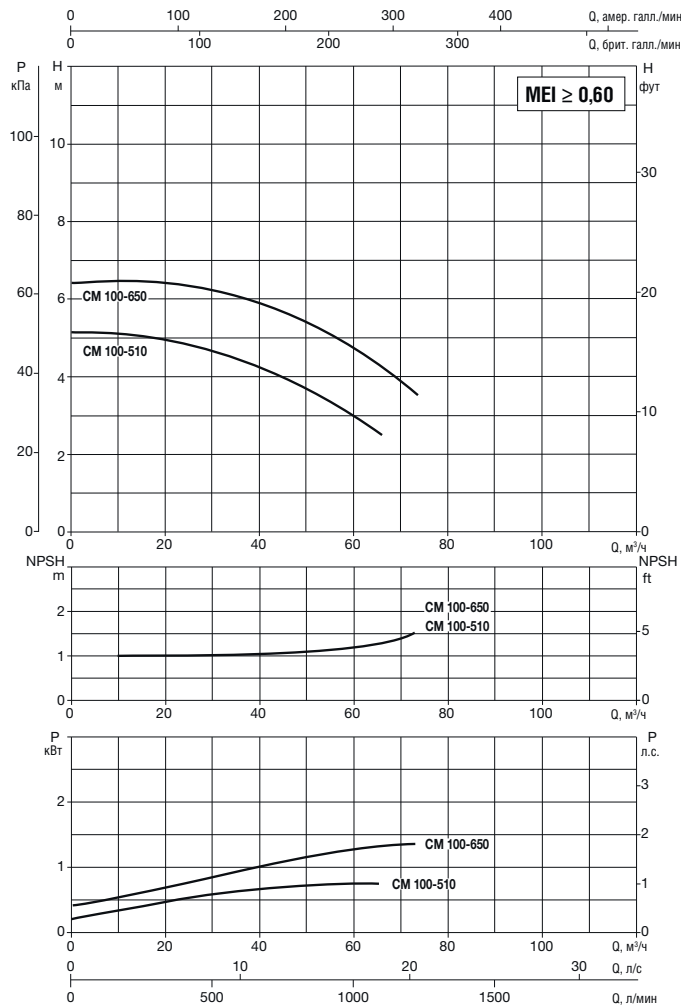
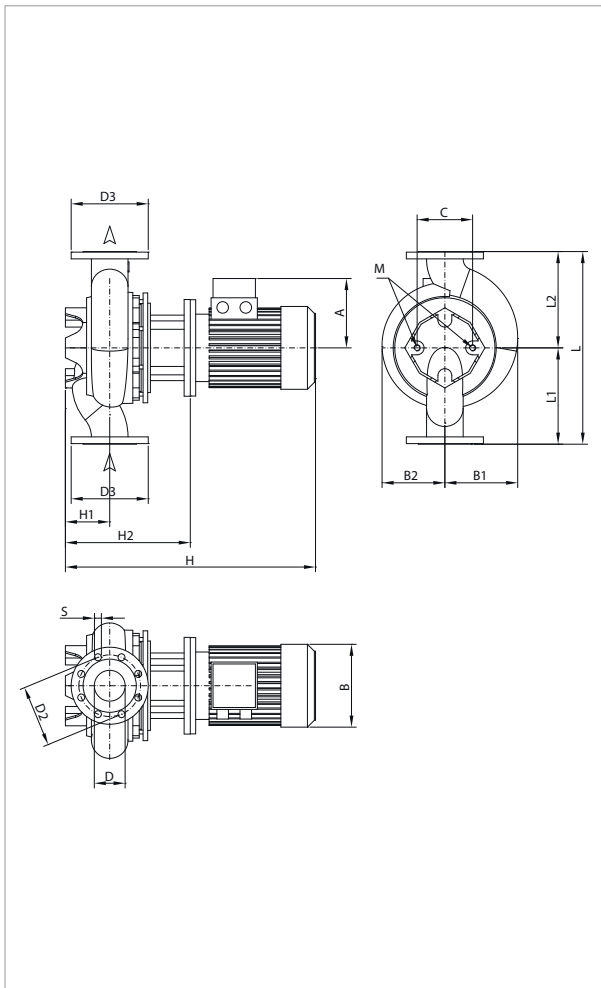
МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ										
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	n об/мин	P1 МАКС. Вт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A		ТИП ЭЛ. ДВИГАТЕЛЯ	РАЗМЕР ЭЛ. ДВИГ.	I st. A	
						кВт	Л.С.	IE2	IE3			IE2	IE3
CM-G 80-2700/A/BAQE/7,5	620	DN 80	3 x 400 В ~ 1	1463	8,7	7,50	10,0	14,2	14,6	IE2 / IE3	MEC 132M	124	124,1
CM-G 80-3420/A/BAQE/11	620	DN 80	3 x 400 В ~ 1	1472	12,7	11,00	15,0	21,6	20,5	IE2 / IE3	MEC 160M	180	172,2

¹ возможен запуск по схеме «звезда» (Δ)

МОДЕЛЬ	A		B1	B2	C	D	D2	D3	S	кол-во отв.	H						M	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			Об. (м³)	МАССА кг		
	IE2	IE3									IE2	IE3	H1	H2	L	L1		L2	L/A	L/B		H	IE2	IE3
CM-G 80-2700/A/BAQE/7,5	210	188	245	224	230	80	160	200	18	8	843	850	140	413	620	310	310	M16	739	626	1107	0,512	206	187
CM-G 80-3420/A/BAQE/11	248	249	245	224	230	80	160	200	18		948	948	140	413	620	310	310	M16	1200	720	758	0,655	296	277

CM-G 100 4 ПОЛЮСА -ИН-ЛАЙН НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ И ГВС - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от - 10 °С до + 140 °С Максимальная температура окружающей среды: + 40 °С



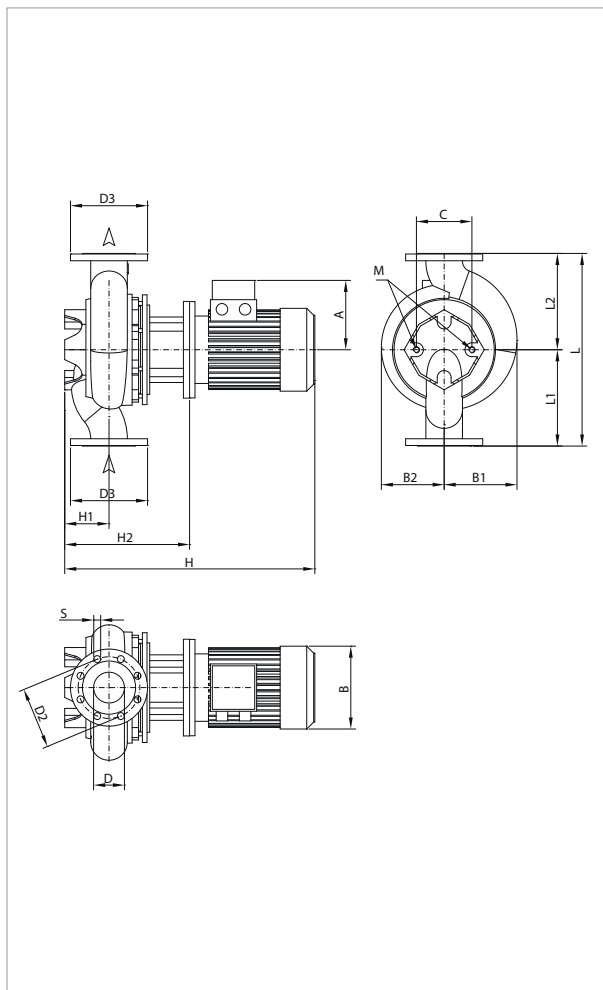
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ										РАЗМЕР ЭЛ. ДВИГ.	I st. A	
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	n об/мин	P1 МАКС. Вт	P2 НОМИН.		In A				ТИП ЭЛ. ДВИГАТЕЛЯ		IE2	IE3
						кВт	Л.С.	230	400	230	400				
CM-G 100-510/A/BAQE/0,75	11,376	DN 100	3 x 230 - 400 В ~	1430	1,2	0,75	1,00	3,6	2,6	-	-	IE2	MEC 80M	23,7/13,7	-
CM-G 100-650/A/BAQE/1,1	500	DN 100	3 x 230 - 400 В ~	1440	1,4	1,10	1,50	4,7	2,7	-	-	IE2	MEC 90S	34/19,6	-

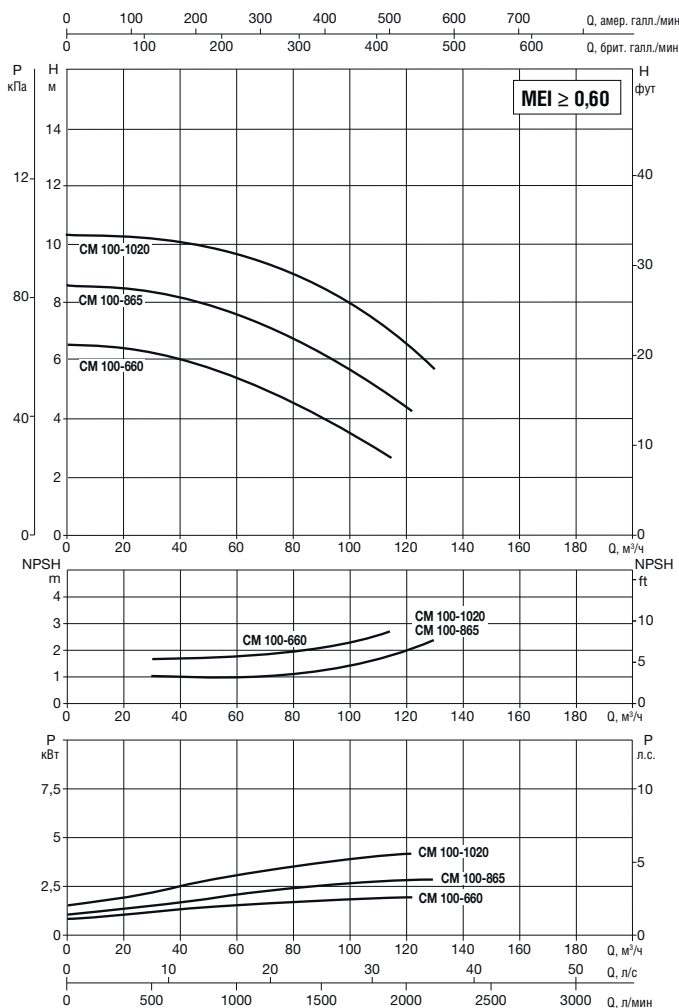
МОДЕЛЬ	A		B1	B2	C	D	D2	D3	S	кол-во отв.	H		H1	H2	L	L1	L2	M	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБ. (м ³)	МАССА кг	
	IE2	IE3									IE2	IE3							L/A	L/B	H		IE2	IE3
CM-G 100-510/A/BAQE/0,75	140	-	158	125	144	100	180	220	18	8	573	-	140	318	500	250	250	M16	689	426	834	0,245	84	-
CM-G 100-650/A/BAQE/1,1	160	-	158	125	144	100	180	220	18		613	-	140	318	500	250	250	M16	689	426	834	0,245	88	-

CM-G 100 4 ПОЛЮСА - ИН-ЛАЙН НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ И ГВС - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от - 10 °С до + 140 °С Максимальная температура окружающей среды: + 40 °С



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.



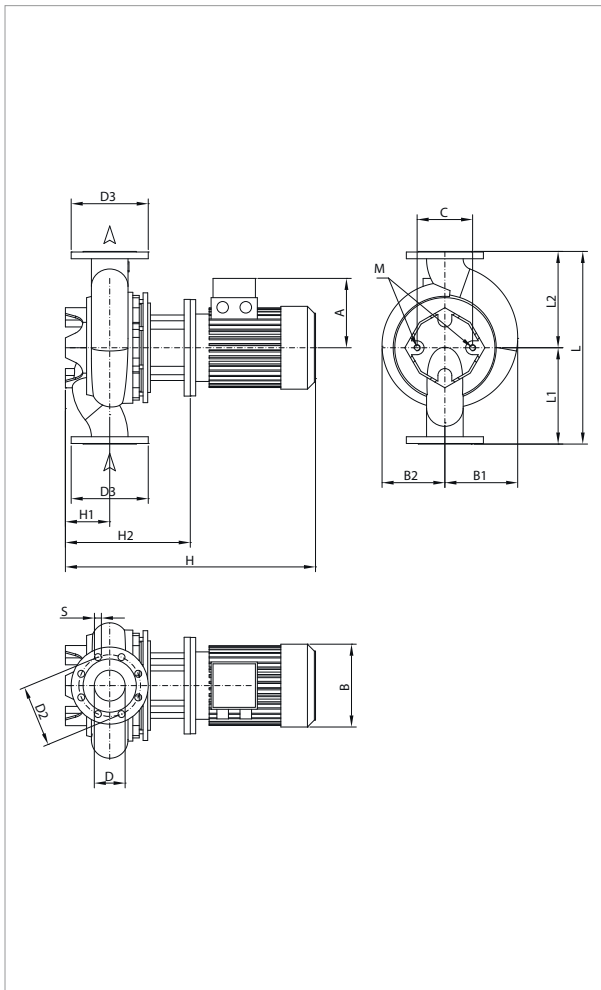
МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ										РАЗМЕР ЭЛ. ДВИГ.	I st. A	
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	n об/мин	P1 МАКС. Вт	P2 НОМИН.		In A				ТИП ЭЛ. ДВИГАТЕЛЯ		IE2	IE3
						кВт	Л.С.	230	400	230	400				
CM-G 100-660/A/BAQE/1,5	550	DN 100	3 x 230 - 400 В ~	1430	2,0	1,50	2,00	6,2	3,6	-	-	IE2	MEC 90L	41,6/24	-
CM-G 100-865/A/BAQE/2,2	550	DN 100	3 x 230 - 400 В ~	1455	3,0	2,20	3,00	8,7	5,0	-	-	IE2	MEC 90L	73,5/42,2	-
CM-G 100-1020/A/BAQE/3	550	DN 100	3 x 400 В ~ ¹	1441	3,6	3,00	4,00	6,2	-	-	-	IE2	MEC 100L	43,2	-

¹ возможен запуск по схеме «звезда» (Δ)

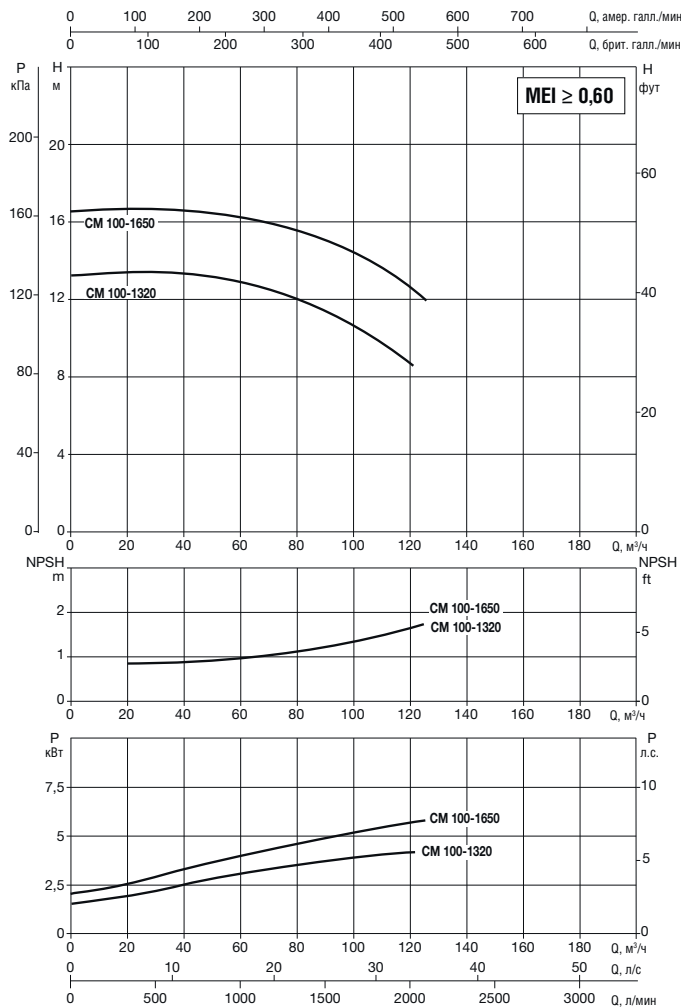
МОДЕЛЬ	A		B1	B2	C	D	D2	D3	S	КОЛ-ВО ОТВ.	H		H1	H2	L	L1	L2	M	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБ. (М ³)	МАССА кг	
	IE2	IE3									IE2	IE3							L/A	L/B	H		IE2	IE3
CM-G 100-660/A/BAQE/2,5	160	-	192	152	230	100	180	220	18	8	648	-	140	313	550	275	275	M16	689	426	834	0,245	109	-
CM-G 100-865/A/BAQE/2,2	180	-	192	152	230	100	180	220	18	8	666	-	140	341	550	275	275	M16	689	426	834	0,245	118	-
CM-G 100-1020/A/BAQE/3	180	-	192	152	230	100	180	220	18	8	666	-	140	341	550	275	275	M16	689	426	834	0,245	118	-

CM-G 100 4 ПОЛЮСА - ИН-ЛАЙН НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ И ГВС-ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от - 10 °С до + 140 °С Максимальная температура окружающей среды: + 40 °С



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.



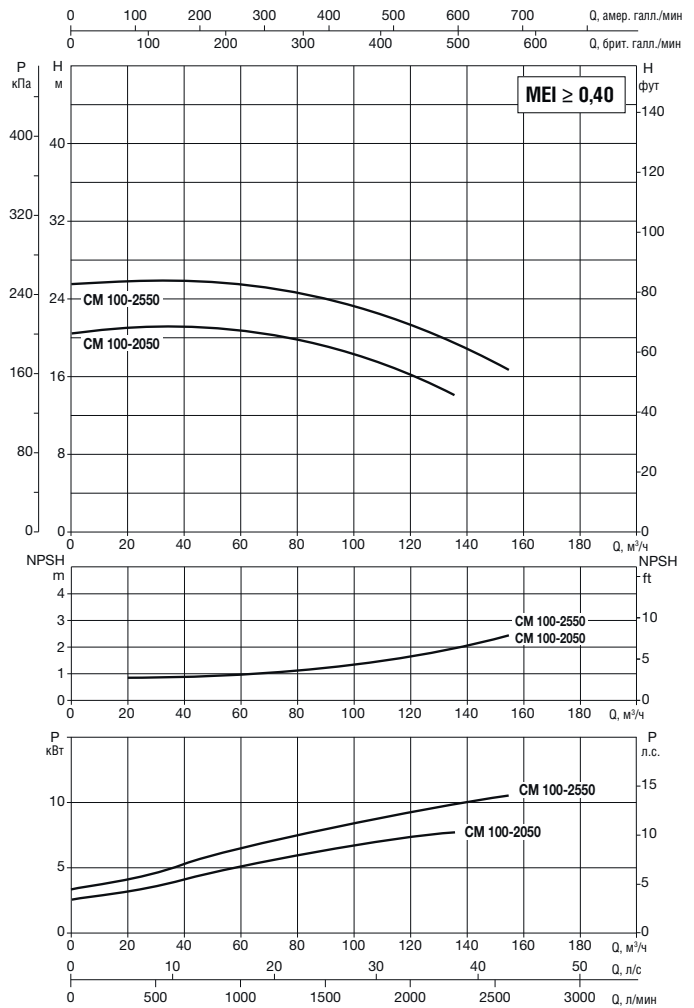
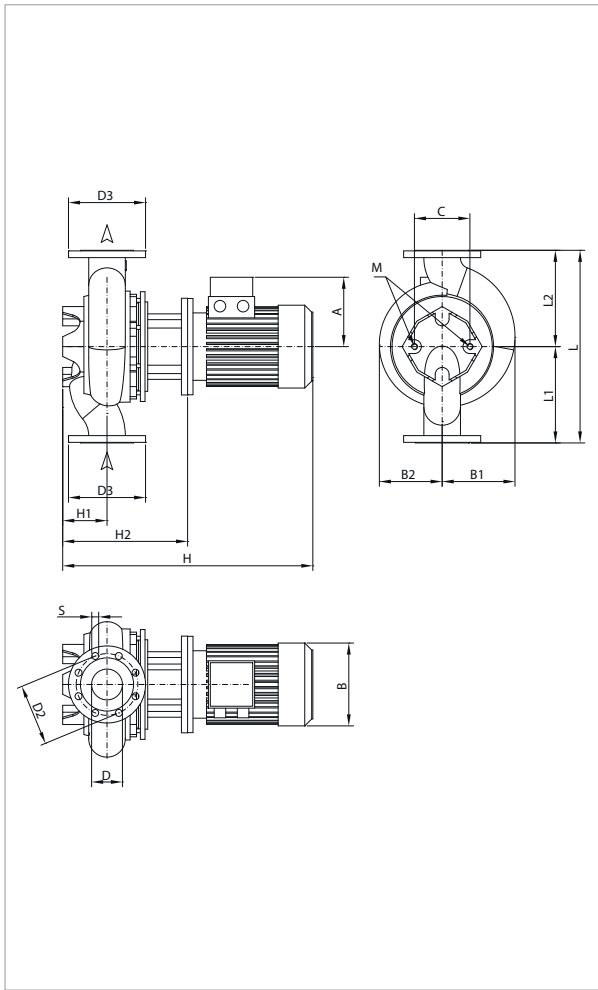
МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВОВОЕ РАССТОЯНИЕ	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ										
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	n об/мин	P1 МАКС. Вт	P2 НОМИН.		In A		ТИП ЭЛ. ДВИГАТЕЛЯ	РАЗМЕР ЭЛ. ДВИГ.	I st. A	
						кВт	Л.С.	IE2	IE3			IE2	IE3
CM-G 100-1320/A/BAQE/4	550	DN 100	3 x 400 В ~ ¹	1450	4,6	4,00	5,50	7,9	-	IE2	MEC 112M	69,3	-
CM-G 100-1650/A/BAQE/5,5	550	DN 100	3 x 400 В ~ ¹	1464	6,9	5,50	7,50	10,6	-	IE2	MEC 132S	84,5	-

¹ возможен запуск по схеме «звезда» (Δ)

МОДЕЛЬ	A		B1	B2	C	D	D2	D3	S	кол-во отв.	H		H1	H2	L	L1	L2	M	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБ. (м ³)	МАССА кг	
	IE2	IE3									IE2	IE3							L/A	L/B	H		IE2	IE3
CM-G 100-1320/A/BAQE/4	190	-	204	174	230	100	180	220	18	8	811	-	140	341	550	275	275	M16	739	626	1107	0,512	156	-
CM-G 100-1650/A/BAQE/5,5	210	-	204	174	230	100	180	220	18		807	-	140	417	550	275	275	M16	739	626	1107	0,512	176	-

CM-G 100 4 ПОЛЮСА - ИН-ЛАЙН НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ И ГВС - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от - 10 °С до + 140 °С Максимальная температура окружающей среды: + 40 °С



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

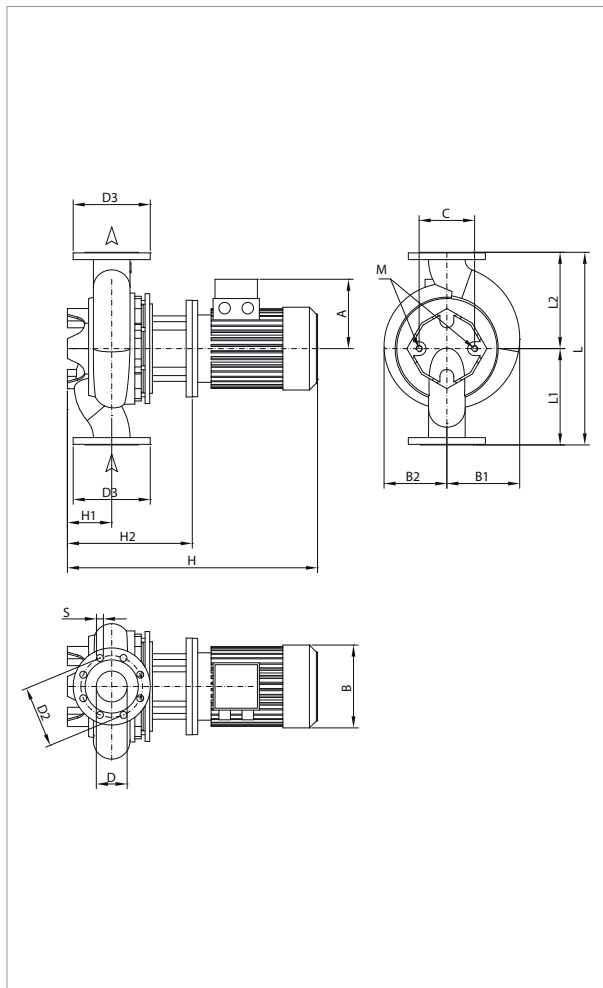
МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВОВОЕ РАССТОЯНИЕ	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ										
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	n об/мин	P1 МАКС. Вт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A		ТИП ЭЛ. ДВИГАТЕЛЯ	РАЗМЕР ЭЛ. ДВИГ.	I st. A	
						кВт	Л.С.	IE2	IE3			IE2	IE3
CM-G 100-2050/A/BAQE/7,5	670	DN 100	3 x 400 В ~ 1	1461	8,5	7,50	10,00	14,2	14,6	IE2 / IE3	MEC 132M	123,5	124,1
CM-G 100-2550/A/BAQE/11	670	DN 100	3 x 400 В ~ 1	1470	12,1	11,00	15,00	21,6	20,5	IE2 / IE3	MEC 160M	179,7	172,2

¹ возможен запуск по схеме «звезда» (Δ)

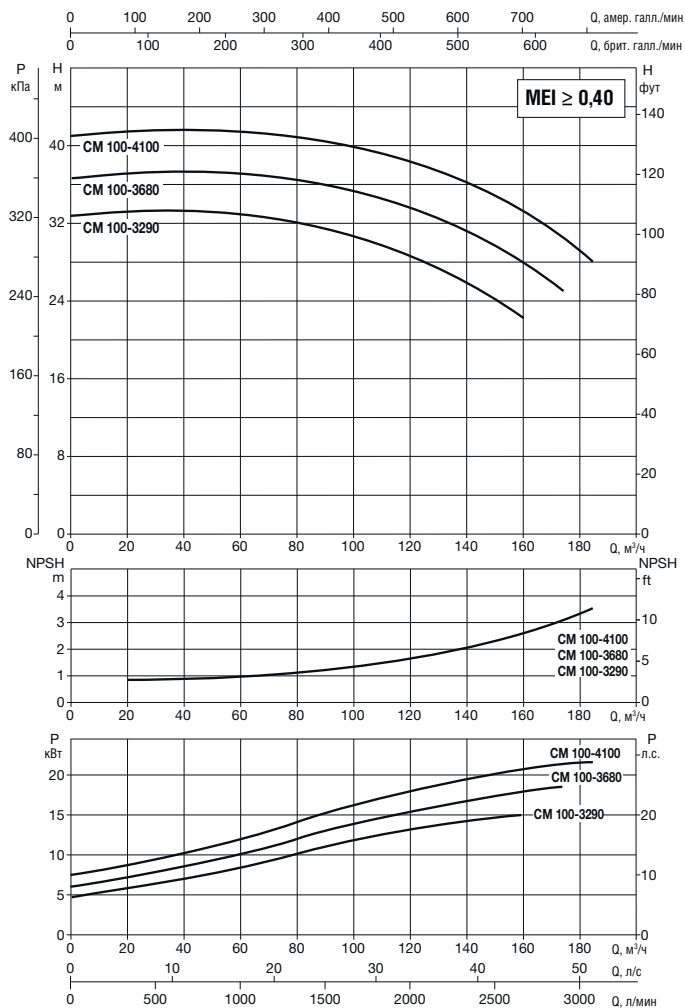
МОДЕЛЬ	A		B1	B2	C	D	D2	D3	S	кол-во отв.	H		H1	H2	L	L1	L2	M	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБ. (м³)	МАССА кг	
	IE2	IE3									IE2	IE3							L/A	L/B	H		IE2	IE3
CM-G 100-2050/A/BAQE/7,5	210	188	293	253	230	100	180	220	18	8	883	890	175	453	670	335	335	M16	739	626	1107	0,512	249	230
CM-G 100-2550/A/BAQE/11	248	249	293	253	230	100	180	220	18		988	988	175	483	670	335	335	M16	1200	720	758	0,655	342	323

CM-G 100 4 ПОЛЮСА - ИН-ЛАЙН НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ И ГВС - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от - 10 °С до + 140 °С Максимальная температура окружающей среды: + 40 °С



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.



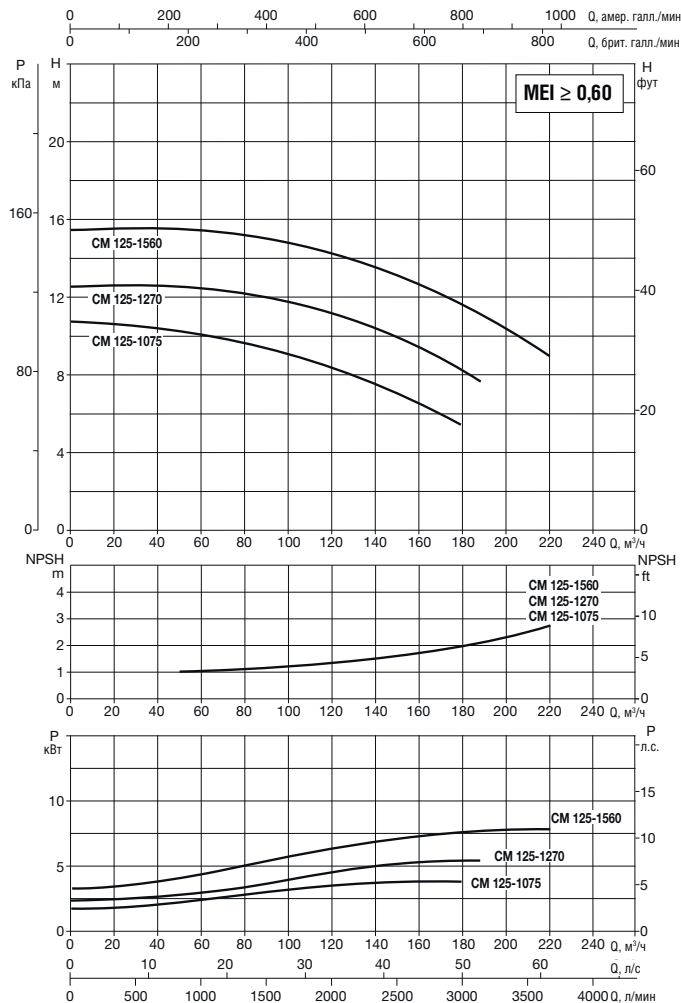
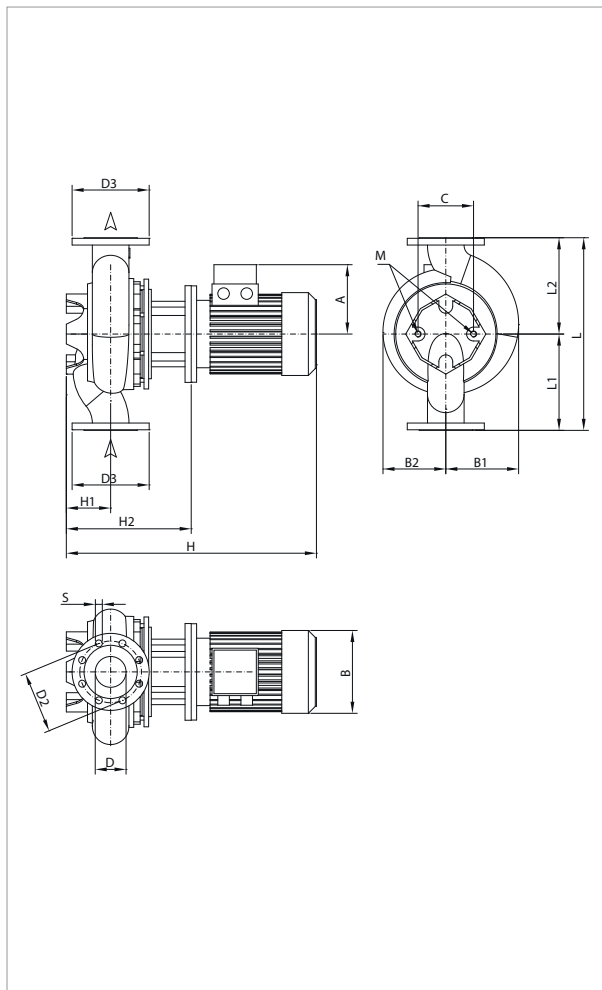
МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ										
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	п об/мин	P1 МАКС. Вт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A		ТИП ЭЛ. ДВИГАТЕЛЯ	РАЗМЕР ЭЛ. ДВИГ.	I st. A	
						кВт	Л.С.	IE2	IE3			IE2	IE3
CM-G 100-3290/A/BAQE/15	670	DN 100	3 x 400 В ~ ¹	1471	17,1	15,00	20,00	29	28	IE2 / IE3	MEC 160L	236,6	232,4
CM-G 100-3680/A/BAQE/18,5	670	DN 100	3 x 400 В ~ ¹	1470	19,6	18,50	25,00	33	33,4	IE2 / IE3	MEC 180M	252,8	268,6
CM-G 100-4100/A/BAQE/22	670	DN 100	3 x 400 В ~ ¹	1470	22,4	22,00	30,00	40	40,5	IE2 / IE3	MEC 180L	314,4	336,1

¹ возможен запуск по схеме «звезда» (Δ)

МОДЕЛЬ	A		B1	B2	C	D	D2	D3	S	КОЛ-ВО ОТВ.	H		H1	H2	L	L1	L2	M	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБ. (М ³)	МАССА КГ	
	IE2	IE3									IE2	IE3							L/A	L/B	H		IE2	IE3
CM-G 100-3290/A/BAQE/15	248	249	293	253	230	100	180	220	18	8	1043	1031	175	483	670	335	335	M16	1200	720	758	0,655	351	333
CM-G 100-3680/A/BAQE/18,5	275	265	293	253	230	100	180	220	18		1063	1063	175	483	670	335	335	M16	1200	720	758	0,655	397	359
CM-G 100-4100/A/BAQE/22	275	265	293	253	230	100	180	220	18		1101	1101	175	483	670	335	335	M16	1200	720	758	0,655	407	370

CM-G 125 4 ПОЛЮСА - ИН-ЛАЙН НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ И ГВС - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от - 10 °С до + 140 °С Максимальная температура окружающей среды: + 40 °С



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

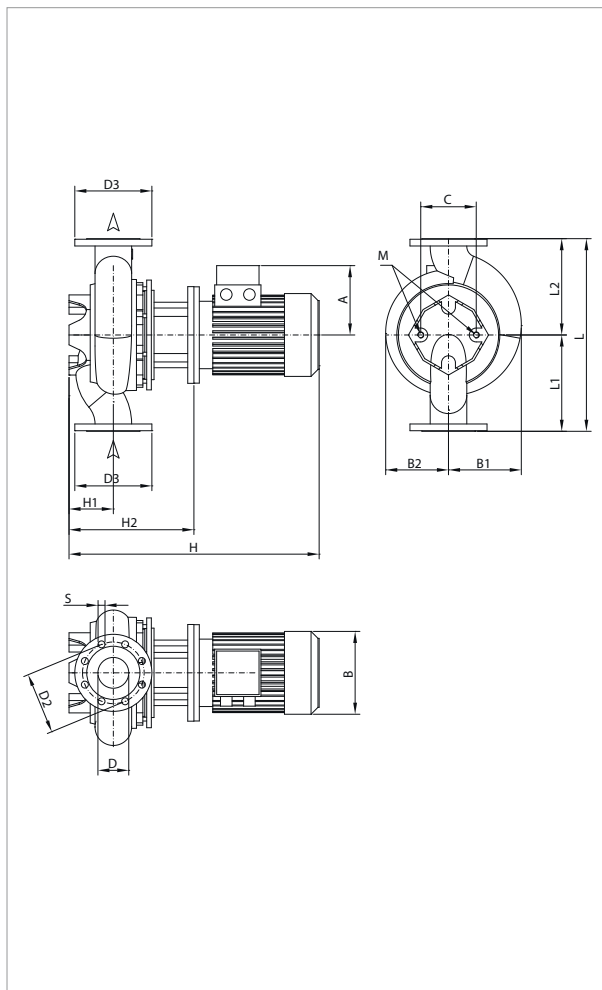
МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ										
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	n об/мин	P1 МАКС. Вт	P2 НОМИН.		In A		ТИП ЭЛ. ДВИГАТЕЛЯ	РАЗМЕР ЭЛ. ДВИГ.	I st. A	
						кВт	Л.С.	IE2	IE3			400	IE2
CM-G 125-1075/A/BAQE/4	620	DN 125	3 x 400 В ~ 1	1455	5,1	4,00	5,50	7,9	-	IE2	MEC 112M	69,3	-
CM-G 125-1270/A/BAQE/5,5	620	DN 125	3 x 400 В ~ 1	1465	7,2	5,50	7,50	10,6	-	IE2	MEC 132S	84,5	-
CM-G 125-1560/A/BAQE/7,5	620	DN 125	3 x 400 В ~ 1	1469	9,5	7,50	10,00	14,2	14,6	IE2 / IE3	MEC 132M	123,5	124,1

¹ возможен запуск по схеме «звезда» (Δ)

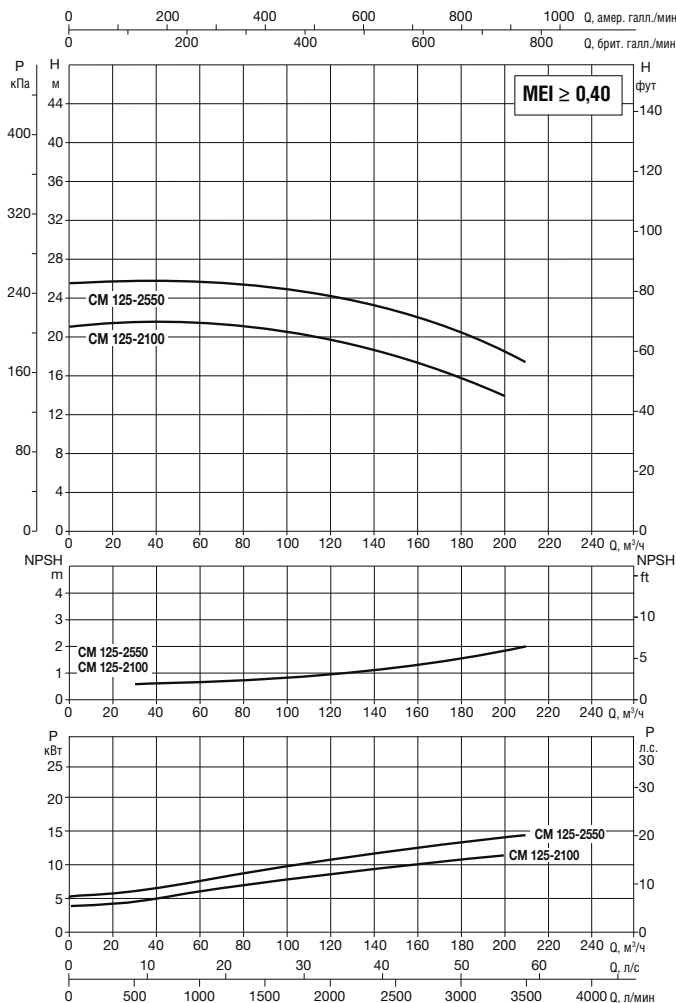
МОДЕЛЬ	A		B1	B2	C	D	D2	D3	S	КОЛ-ВО ОТВ.	H		H1	H2	L	L1	L2	M	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБ. (М ³)	МАССА КГ	
	IE2	IE3									IE2	IE3							L/A	L/B	H		IE2	IE3
CM-G 125-1075/A/BAQE/4	190	-	252	204	230	125	210	250	18	8	892	-	215	482	620	310	310	M16	739	626	1107	0,512	210	-
CM-G 125-1270/A/BAQE/5,5	210	-	252	204	230	125	210	250	18		888	-	215	498	620	310	310	M16	739	626	1107	0,512	231	-
CM-G 125-1560/A/BAQE/7,5	210	188	252	204	230	125	210	250	18		928	935	215	498	620	310	310	M16	739	626	1107	0,512	237	218

CM-G 125 4 ПОЛЮСА - ИН-ЛАЙН НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ И ГВС - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от - 10 °С до + 140 °С Максимальная температура окружающей среды: + 40 °С



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.



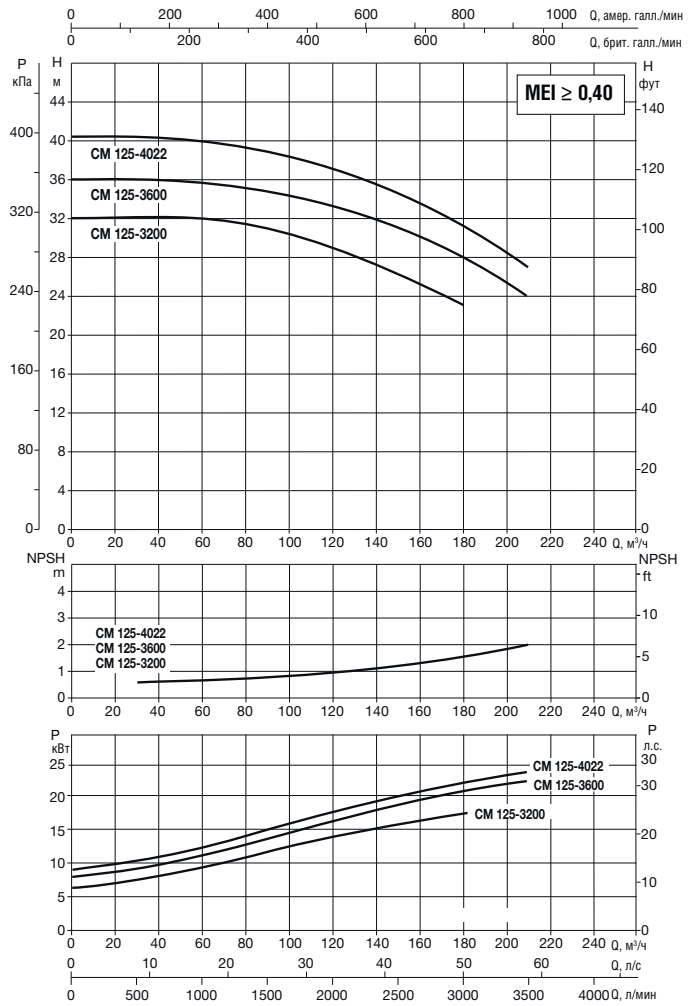
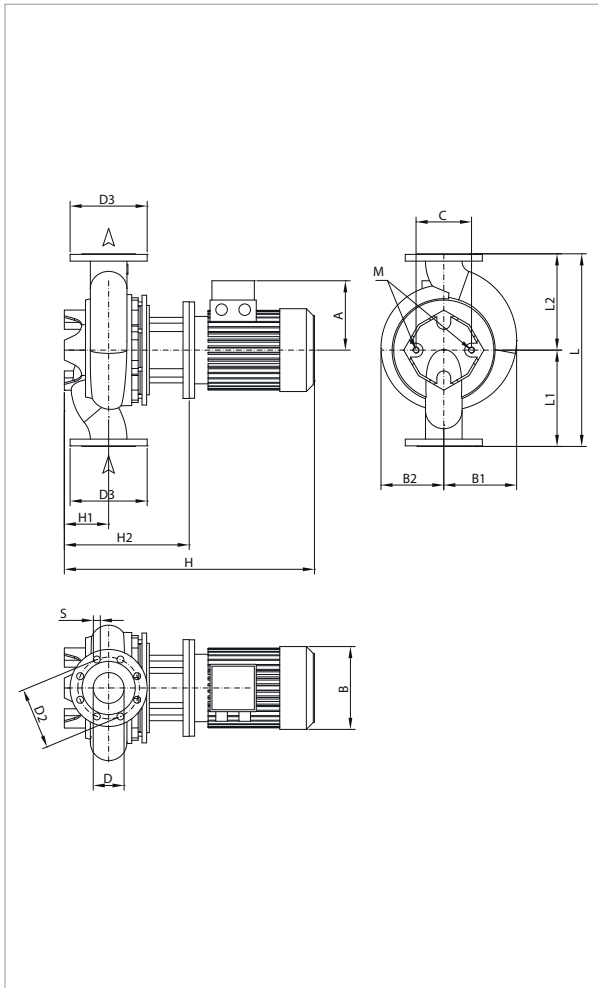
МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВОВОЕ РАССТОЯНИЕ	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	n об/мин	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ					ТИП ЭЛ. ДВИГАТЕЛЯ	РАЗМЕР ЭЛ. ДВИГ.	I st. A	
					P1 МАКС. Вт	P2 НОМИН.		In A				IE2	IE3
						кВт	Л.С.	400	400				
CM-G 125-2100/A/BAQE/11	800	DN 125	3 x 400 В ~ 1	1475	13,6	11,00	15,00	21,6	20,5	IE2 / IE3	MEC 160M	179,7	172,2
CM-G 125-2550/A/BAQE/15	800	DN 125	3 x 400 В ~ 1	1470	16,3	15,00	20,00	29	28	IE2 / IE3	MEC 160L	236,6	232,4

¹ возможен запуск по схеме «звезда» (Δ)

МОДЕЛЬ	A		B1	B2	C	D	D2	D3	S	кол-во отв.	H		H1	H2	L	L1	L2	M	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБ. (м ³)	МАССА кг	
	IE2	IE3									IE2	IE3							L/A	L/B	H		IE2	IE3
CM-G 125-2100/A/BAQE/11	248	249	273	245	230	125	210	250	18	8	1038	1038	215	533	800	400	400	M16	1440	1040	676	1,012	330	311
CM-G 125-2550/A/BAQE/15	248	249	273	245	230	125	210	250	18		1093	1081	215	533	800	400	400	M16	1440	1040	676	1,012	339	321

CM-G 125 4 ПОЛЮСА - ИН-ЛАЙН НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ И ГВС - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от - 10 °С до + 140 °С Максимальная температура окружающей среды: + 40 °С



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

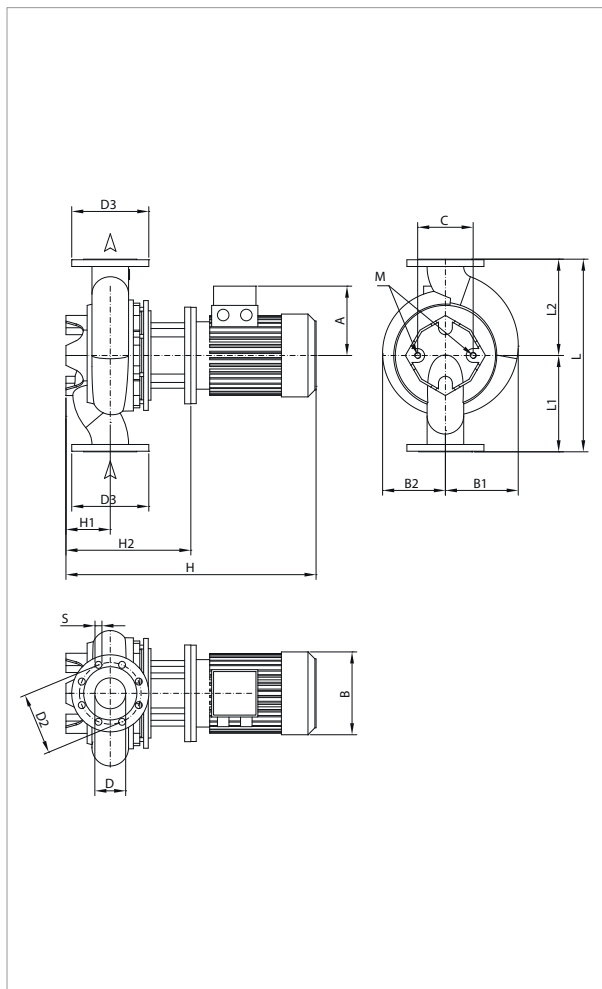
МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ										
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	п об/мин	P1 МАКС. Вт	P2 НОМИН.		In A		ТИП ЭЛ. ДВИГАТЕЛЯ	РАЗМЕР ЭЛ. ДВИГ.	I st A	
						кВт	Л.С.	IE2	IE3			IE2	IE3
CM-G 125-3200/A/BAQE/18,5	800	DN 125	3 x 400 В ~ ¹	1471	17,9	18,50	25,00	33	33,4	IE2 / IE3	MEC 180M	252,8	268,6
CM-G 125-3600/A/BAQE/22	800	DN 125	3 x 400 В ~ ¹	1470	22,4	22,00	30,00	40	40,5	IE2 / IE3	MEC 180L	314,4	336,1
CM-G 125-4022/A/BAQE/30	800	DN 125	3 x 400 В ~ ¹	1478	26,5	30,00	40,00	53,31	53,5	IE2 / IE3	MEC 200L	464,9	460,1

¹ возможен запуск по схеме «звезда» (Δ)

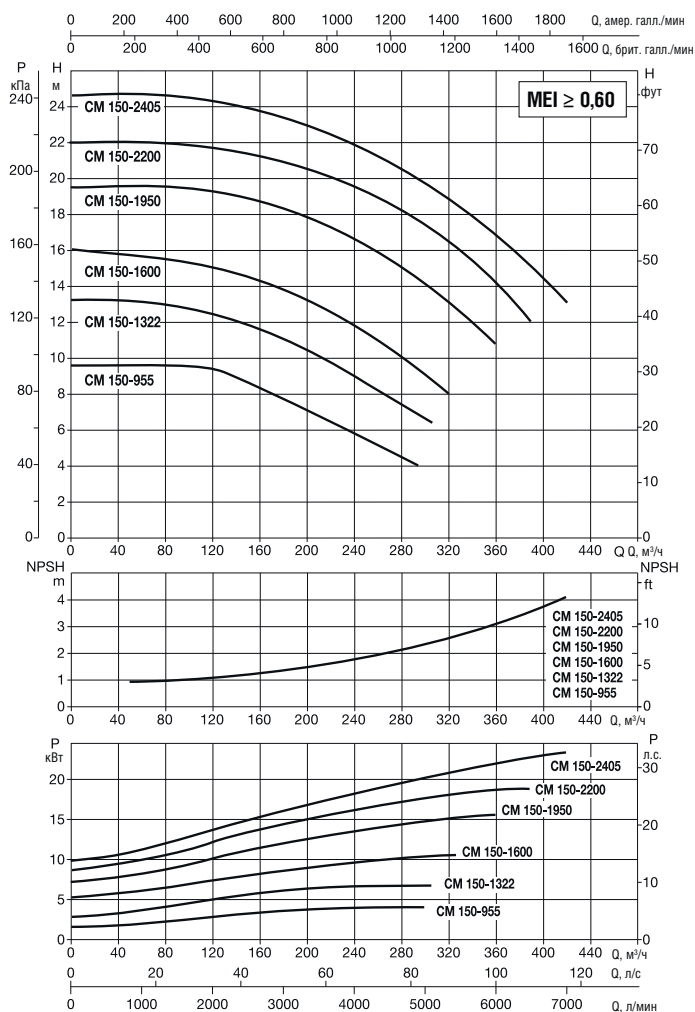
МОДЕЛЬ	A		B1	B2	C	D	D2	D3	S	кол-во отв.	H		H1	H2	L	L1	L2	M	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБ. (м ³)	МАССА кг	
	IE2	IE3									IE2	IE3							L/A	L/B	H		IE2	IE3
	CM-G 125-3200/A/BAQE/18,5	275									265	273							245	230	125		210	250
CM-G 125-3600/A/BAQE/22	275	265	273	245	230	125	210	250	18	8	1151	1151	215	533	800	400	400	M16	1440	1040	676	1,012	394	357
CM-G 125-4022/A/BAQE/30	310	292	273	245	230	125	210	250	18	8	1193	1203	215	533	800	400	400	M16	1440	1040	676	1,012	449	453

CM-G 150 4 ПОЛЮСА - ИН-ЛАЙН НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ И ГВС - ОДИНАРНЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от - 10 °С до + 140 °С Максимальная температура окружающей среды: + 40 °С



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.



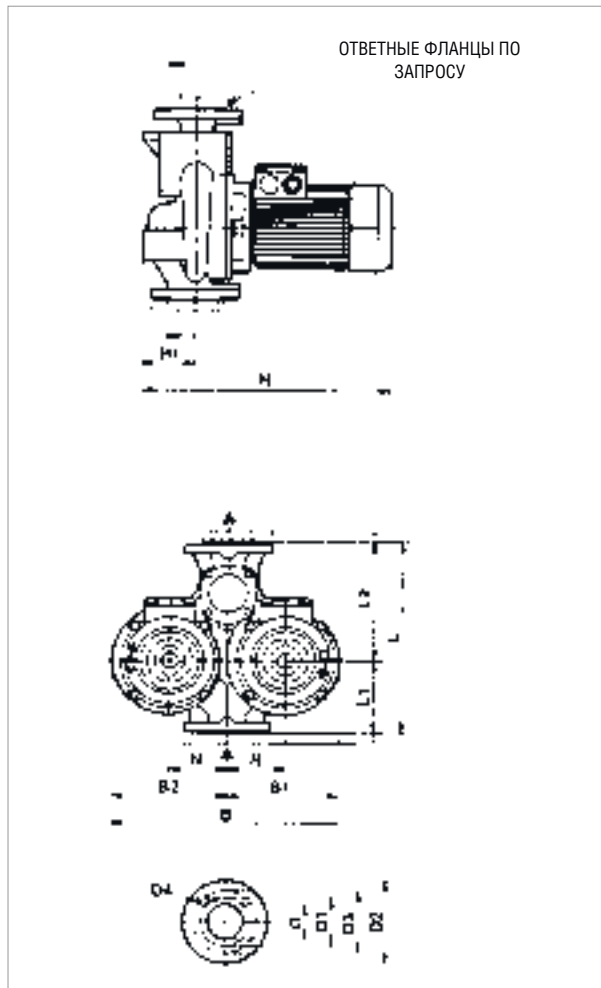
МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ										
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	п об/мин	P1 МАКС. Вт	P2 НОМИН.		In A		ТИП ЭЛ. ДВИГАТЕЛЯ	РАЗМЕР ЭЛ. ДВИГ.	I st A	
						кВт	Л.С.	IE2	IE3			400	IE2
CM-G 150-955/A/BAQE/5,5	800	DN 150	3 x 400 В ~1	1462	7,5	5,50	7,50	10,6	-	IE2	MEC 132S	84,5	-
CM-G 150-1322/A/BAQE/7,5	800	DN 150	3 x 400 В ~1	1464	8,9	7,50	10,00	14,2	14,6	IE2 / IE3	MEC 132M	123,5	124,1
CM-G 150-1600/A/BAQE/11	800	DN 150	3 x 400 В ~1	1473	13,0	11,00	15,00	21,6	20,5	IE2 / IE3	MEC 160M	179,7	172,2
CM-G 150-1950/A/BAQE/15	800	DN 150	3 x 400 В ~1	1472	17,5	15,00	20,00	29	28	IE2 / IE3	MEC 160L	236,6	232,4
CM-G 150-2200/A/BAQE/18,5	800	DN 150	3 x 400 В ~1	1472	21,1	18,50	25,00	33	33,4	IE2 / IE3	MEC 180M	252,8	268,6
CM-G 150-2405/A/BAQE/22	800	DN 150	3 x 400 В ~1	1470	23,8	22,00	30,00	40	40,5	IE2 / IE3	MEC 180L	314,4	336,1

¹ возможен запуск по схеме «звезда» (Δ)

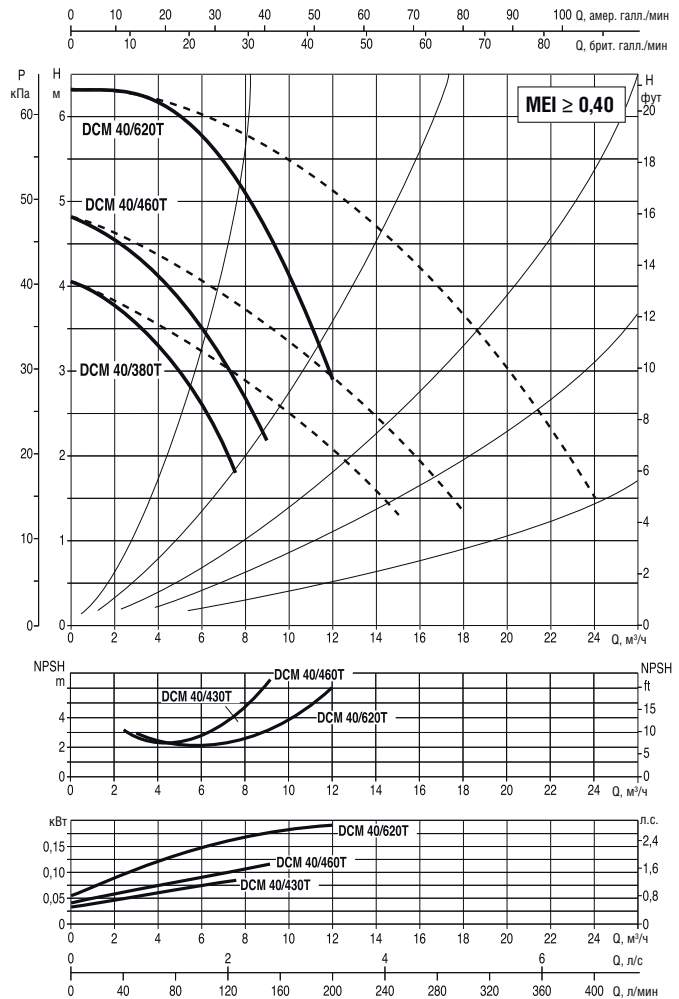
МОДЕЛЬ	A		B1	B2	C	D	D2	D3	S	кол-во отв.	H				L	L1	L2	M	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБ. (м ³)	МАССА кг	
	IE2	IE3									IE2	IE3	H1	H2					L/A	L/B	H		IE2	IE3
CM-G 150-955/A/BAQE/5,5	210	-	298	239	230	150	240	285	22	8	897	-	215	507	800	400	400	M16	934	584	1335	0,728	292	-
CM-G 150-1322/A/BAQE/7,5	210	188	298	239	230	150	240	285	22		937	944	215	507	800	400	400	M16	934	584	1335	0,728	298	279
CM-G 150-1600/A/BAQE/11	248	249	298	239	230	150	240	285	22		1042	1042	215	537	800	400	400	M16	1440	1040	676	1,012	346	327
CM-G 150-1950/A/BAQE/15	248	249	298	239	230	150	240	285	22		1097	1085	215	537	800	400	400	M16	1440	1040	676	1,012	355	337
CM-G 150-2200/A/BAQE/18,5	275	265	298	239	230	150	240	285	22		1117	1117	215	537	800	400	400	M16	1440	1040	676	1,012	399	361
CM-G 150-2405/A/BAQE/22	275	265	298	239	230	150	240	285	22		1155	1155	215	537	800	400	400	M16	1440	1040	676	1,012	410	373

ДСМ 40 4 ПОЛЮСА - ИН-ЛАЙН НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ И ГВС - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от - 10 °С до + 130 °С Максимальная температура окружающей среды: + 40 °С



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

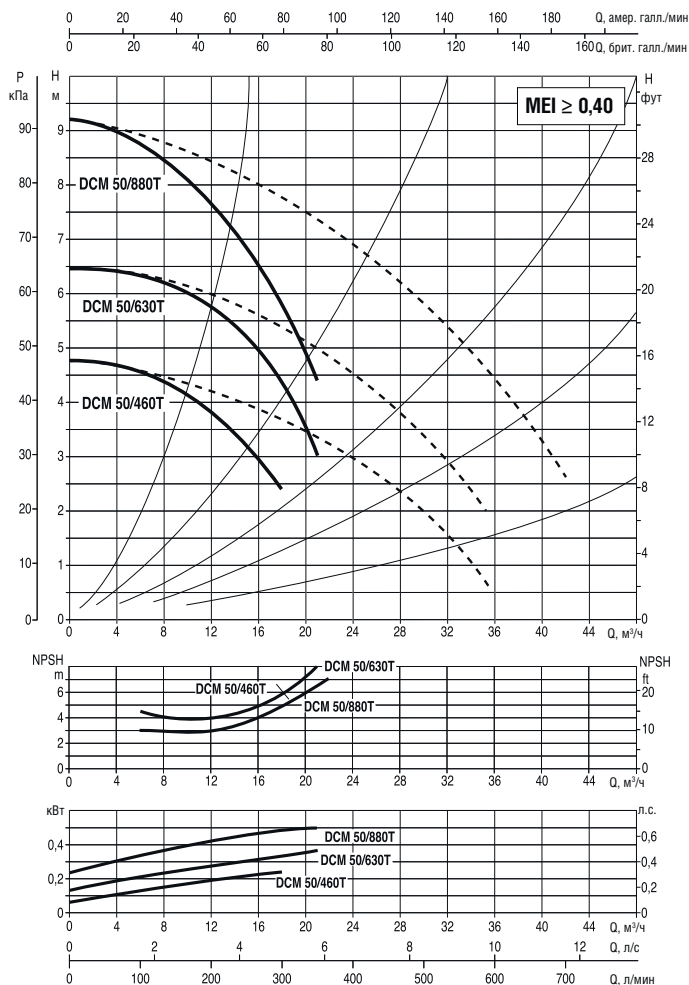
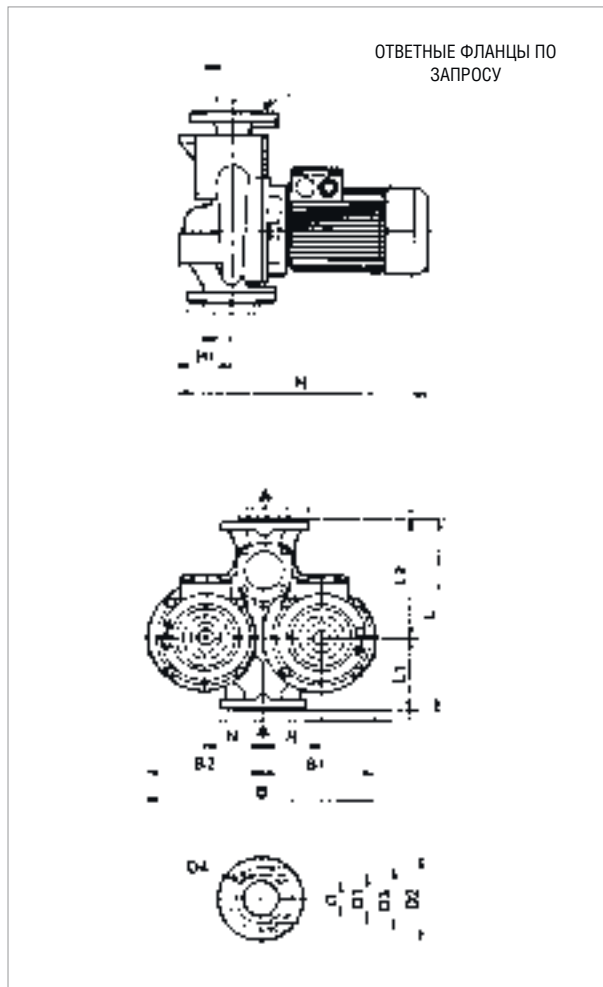


МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВОВОЕ РАССТОЯНИЕ	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ								ТИП ЭЛ. ДВИГАТЕЛЯ	
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	n об/мин	P1 МАКС. Вт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A				
						кВт	Л.С.	230	400	230		400
ДСМ 40/380 Т	340	DN 40	3x230-400 В ~	1450	0,41	0,25	0,33	-	-	1,6	0,9	IE2
ДСМ 40/460 Т	340	DN 40	3x230-400 В ~	1450	0,41	0,25	0,33	-	-	1,6	0,9	IE2
ДСМ 40/620 Т	340	DN 40	3x230-400 В ~	1450	0,41	0,25	0,33	-	-	1,6	0,9	IE2

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	H		H1	N	D	D1	D2	D3	D4 кол-во отв. Ø 18	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ (м³)	МАССА кг	
							-	IE2								L/A	L/B	H		-	IE2
ДСМ 40/380 Т	340	130	210	397	197	200	-	425	100	100	40 PN6	88	150	110	4	520	320	535	0,6	-	41
ДСМ 40/460 Т	340	130	210	397	197	200	-	425	100	100	40 PN6	88	150	110	4	520	320	535	0,6	-	41
ДСМ 40/620 Т	340	130	210	397	197	200	-	425	100	100	40 PN6	88	150	110	4	520	320	535	0,6	-	41

ДСМ 50 4 ПОЛЮСА - ИН-ЛАЙН НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ И ГВС - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от - 10 °С до + 130 °С Максимальная температура окружающей среды: + 40 °С



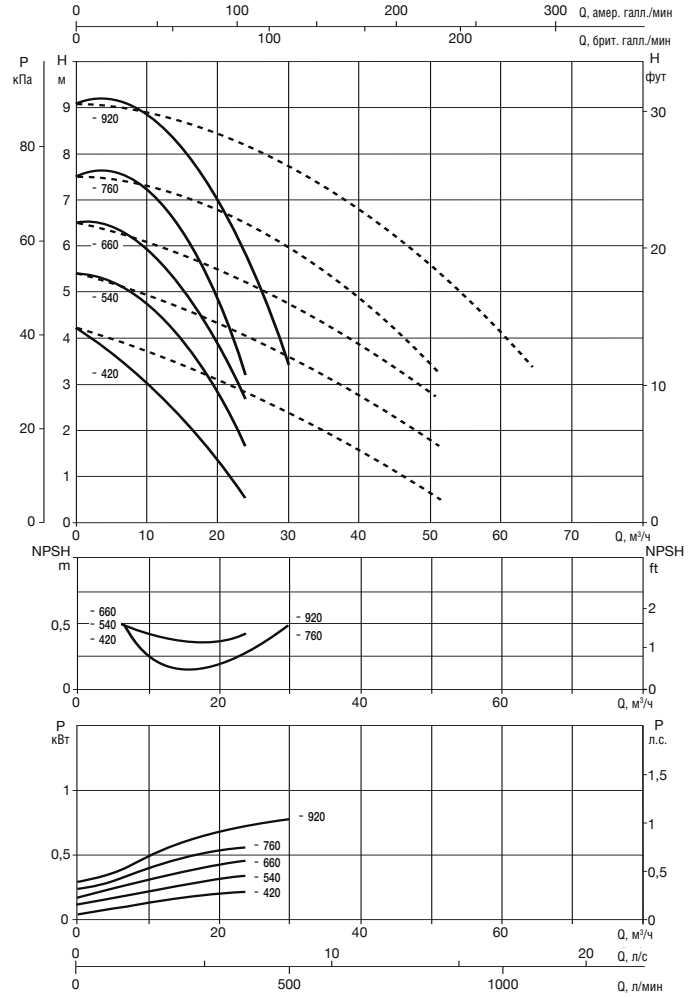
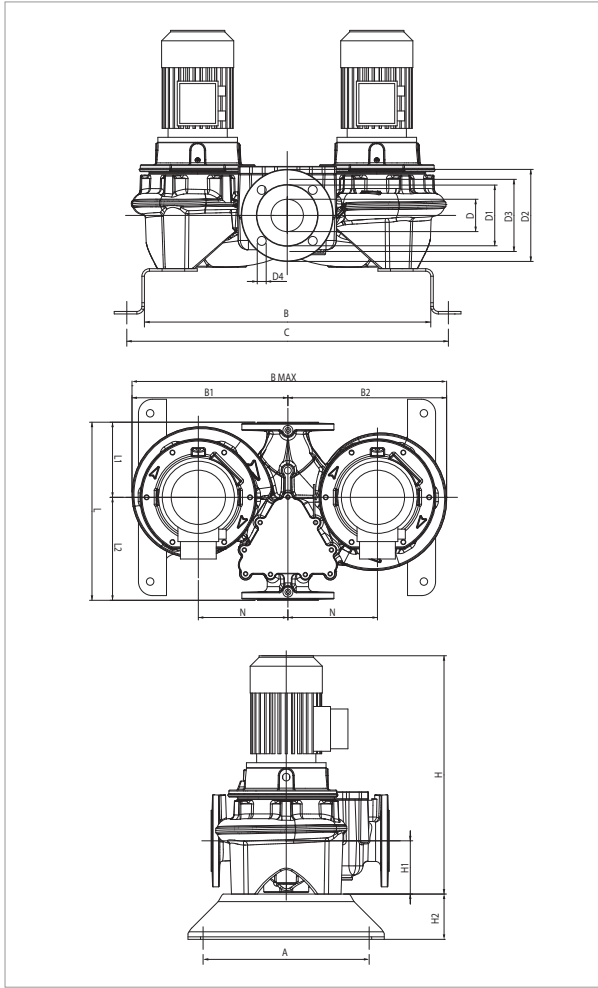
Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ								ТИП ЭЛ. ДВИГАТЕЛЯ	
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	n об/мин	P1 МАКС. Вт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A				
						кВт	Л.С.	230	400	230		400
ДСМ 50/460 Т	365	DN 50	3x230-400 В ~	1450	0,41	0,25	0,33	-	-	1,6	0,9	IE2
ДСМ 50/630 Т	365	DN 50	3x230-400 В ~	1450	0,57	0,37	0,50	-	-	2,1	1,2	IE2
ДСМ 50/880 Т	410	DN 50	3x230-400 В ~	1450	0,79	0,50	0,70	-	-	2,9	1,7	IE2

МОДЕЛЬ	L	L1	L2	B	B1	B2	H		H1	N	D	D1	D2	D3	D4 кол-во отв. Ø 18	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ (м ³)	МАССА кг	
							-	IE2								L/A	L/B	H		-	IE2
ДСМ 50/460 Т	365	145	220	427	210	217	-	435	110	105	50 PN10	102	165	125	4	520	320	535	0,7	-	46
ДСМ 50/630 Т	4365	145	220	427	210	217	-	435	110	105	50 PN10	102	165	125	4	520	320	535	0,7	-	46
ДСМ 50/880 Т	410	170	240	480	235	245	-	435	110	120	50 PN10	102	165	125	4	580	360	585	0,9	-	52

ДСМ-G 65 4 ПОЛЮСА - ИН-ЛАЙН НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ И ГВС - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от - 10 °С до + 140 °С Максимальная температура окружающей среды: + 40 °С



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

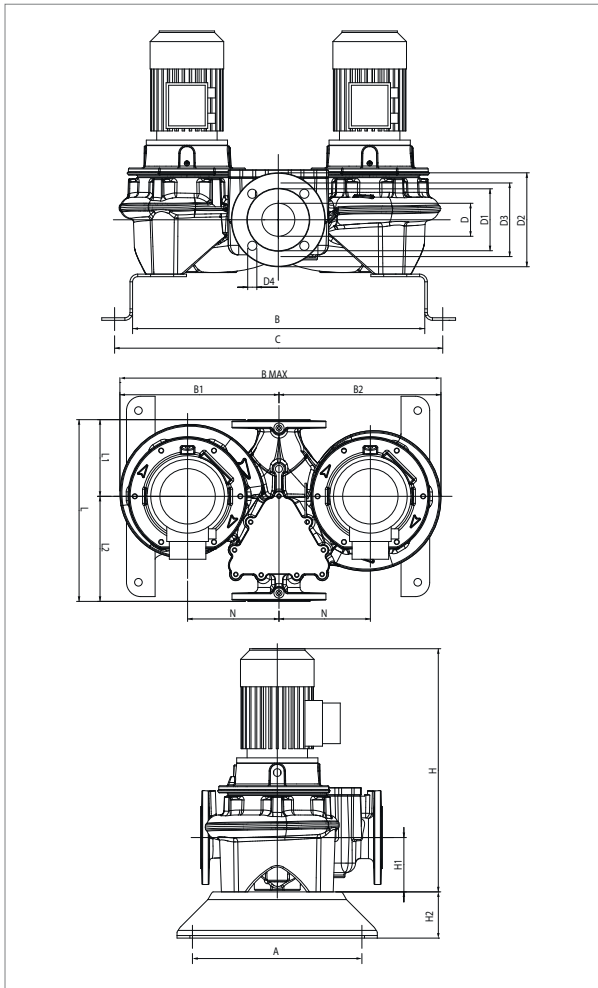
Значения MEI приведены в разделе гидравлических характеристик для одинарных насосов.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕКОВЕЕ РАССТОЯНИЕ	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	n об/мин	P1 МАКС. Вт	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ								РАЗМЕР ЭЛ. ДВИГ.	I st. A		
						P2 НОМИН.		In A				ТИП ЭЛ. ДВИГАТЕЛЯ	-		IE2	-	IE2
						кВт	Л.С.	230	400	230	400						
ДСМ-G 65-420/A/BAQE/0,25	360	DN 65	3 x 230-400 В ~	1400	0,4	0,25	0,33	1,6	0,9	-	-	-	MEC71	4,6/2,6	-		
ДСМ-G 65-540/A/BAQE/0,37	360	DN 65	3 x 230-400 В ~	1380	0,6	0,37	0,50	1,7	1,0	-	-	-	MEC71	8,1/4,6	-		
ДСМ-G 65-660/A/BAQE/0,55	360	DN 65	3 x 230-400 В ~	1400	0,8	0,55	0,75	2,6	1,5	-	-	-	MEC80M	13,9/8	-		
ДСМ-G 65-760/A/BAQE/0,55	360	DN 65	3 x 230-400 В ~	1390	0,8	0,55	0,75	2,6	1,5	-	-	-	MEC80M	13,9/8	-		
ДСМ-G 65-920/A/BAQE/0,75	360	DN 65	3 x 230-400 В ~	1430	1,2	0,75	1,00	-	-	3,6	2,1	-	MEC80M	-	23,7/13,7		

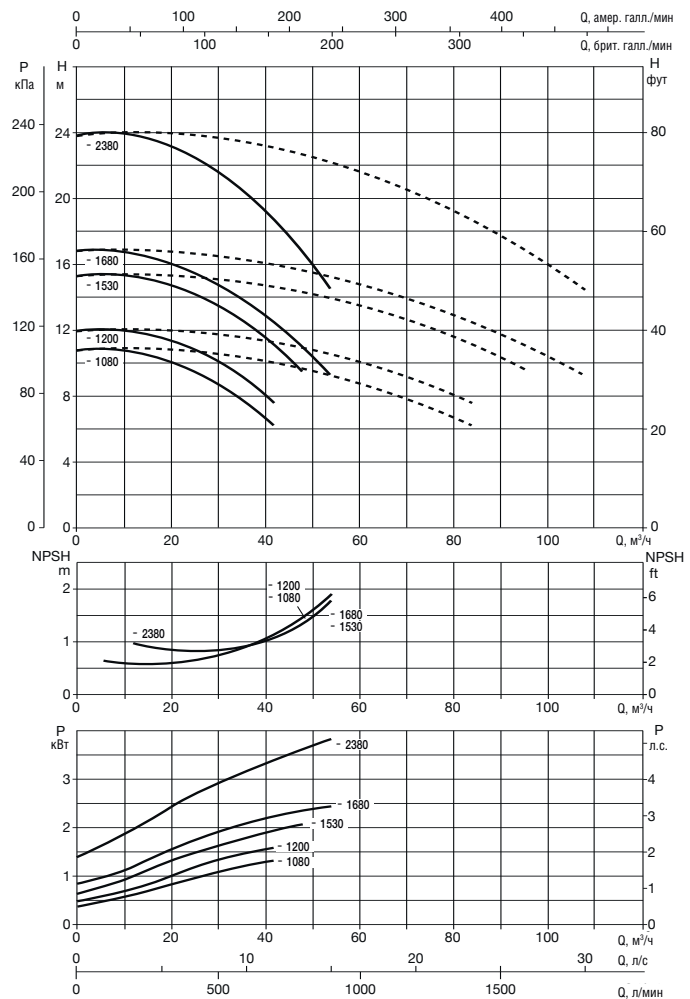
МОДЕЛЬ	A	B	C	B1	B2	B макс.	D	D1	D2	D3	D4	КОЛ-ВО ОТВ.	H		H1	H2	L	L1	L2	M	N	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБ. (м³)	МАССА кг	
													-	IE2								L/A	L/B	H		-	IE2
ДСМ-G 65-420/A/BAQE/0,25	330	569	639	315	320	635	65	122	185	145	18	4	479	-	107	100	360	151	207	M16	180	358	635	479	0,11	112	-
ДСМ-G 65-540/A/BAQE/0,37	330	569	639	315	320	635	65	122	185	145	18		479	-	107	100	360	151	207	M16	180	358	635	479	0,11	112	-
ДСМ-G 65-660/A/BAQE/0,55	330	569	639	315	320	635	65	122	185	145	18		534	-	107	100	360	151	207	M16	180	358	635	534	0,12	136	-
ДСМ-G 65-760/A/BAQE/0,55	330	569	639	315	320	635	65	122	185	145	18		534	-	107	100	360	151	207	M16	180	358	635	534	0,12	135	-
ДСМ-G 65-920/A/BAQE/0,75	330	569	639	315	320	635	65	122	185	145	18		-	534	107	100	360	151	207	M16	180	358	635	534	0,12	-	139

ДСМ-G 65 4 ПОЛЮСА - ИН-ЛАЙН НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ И ГВС - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от - 10 °С до + 140 °С Максимальная температура окружающей среды: + 40 °С



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.



Значения MEI приведены в разделе гидравлических характеристик для одинарных насосов.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕГОВЕЕ РАССТОЯНИЕ	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ												
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	n об/мин	P1 МАКС. Вт	P2 НОМИН.		In A				ТИП ЭЛ. ДВИГАТЕЛЯ	РАЗМЕР ЭЛ. ДВИГ.	I st. A	
						кВт	Л.С.	-		IE2				-	IE2
ДСМ-G 65-1080/A/BAQE/1,1	475	DN 65	3 x 230 - 400 В~	1435	1,6	1,10	1,50	-	-	4,7	2,7	IE2	MEC90S	-	34/19,6
ДСМ-G 65-1200/A/BAQE/1,5	475	DN 65	3 x 230 - 400 В~	1430	2,0	1,50	2,00	-	-	6,2	3,6	IE2	MEC90L	-	41,6/24
ДСМ-G 65-1530/A/BAQE/2,2	475	DN 65	3 x 230 - 400 В~	1455	2,9	2,20	3,00	-	-	8,7	5,0	IE2	MEC100L	-	73,5/42,2
ДСМ-G 65-1680/A/BAQE/3	475	DN 65	3 x 400 В~ ¹	1448	2,7	3,00	4,00	-	-	6,2	-	IE2	MEC100L	-	43,2
ДСМ-G 65-2380/A/BAQE/4	475	DN 65	3 x 400 В~ ¹	1449	4,3	4,00	5,50	-	-	7,9	-	IE2	MEC112M	-	69,3

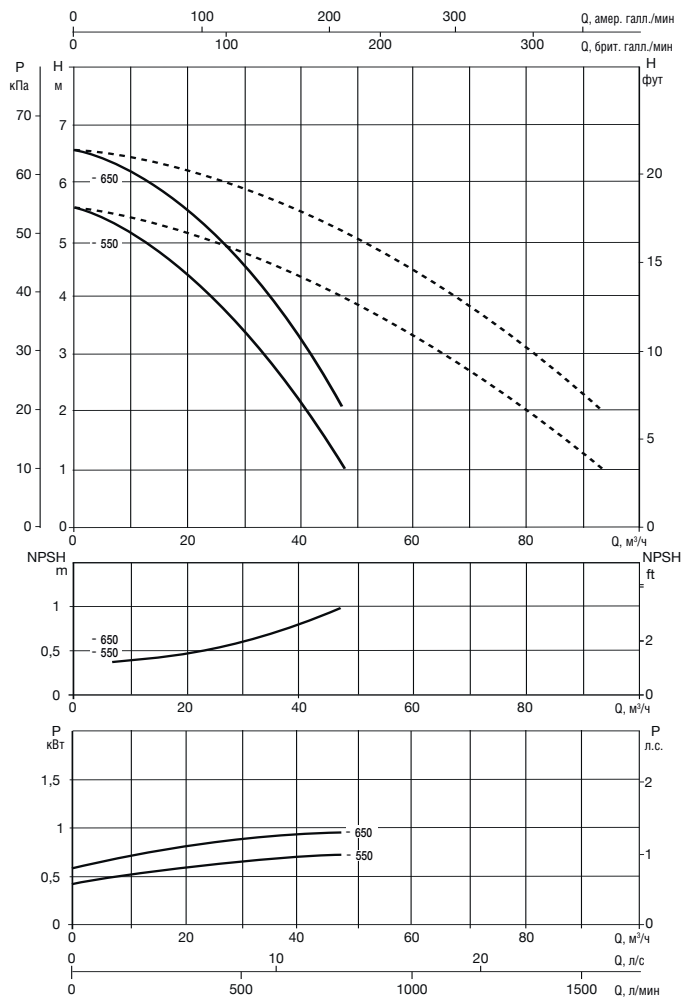
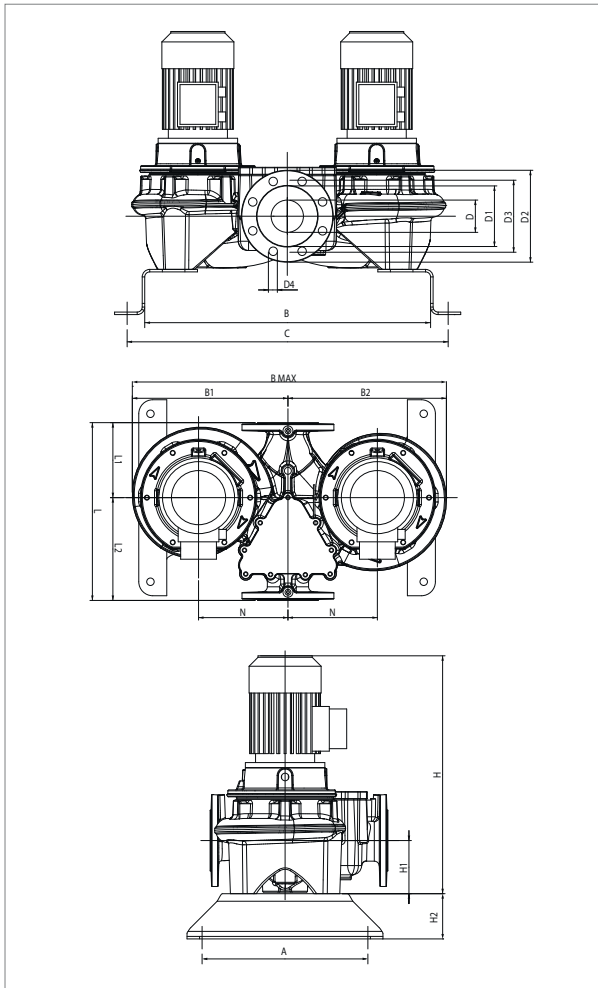
¹ возможен запуск по схеме «звезда» (Δ)

МОДЕЛЬ	A	B	C	B1	B2	B макс.	D	D1	D2	D3	D4	кол-во отв.	РАЗМЕРЫ								МАССА кг						
													H		H1	H2	L	L1	L2	M		N	УПАКОВКИ			ОБ. (м ³)	
													-	IE2									L/A	L/B	H		-
ДСМ-G 65-1080/A/BAQE/1,1	330	649	719	387	395	782	65	122	185	145	18	4	-	585	125	100	475	177	298	M16	220	475	782	585	0,22	-	183
ДСМ-G 65-1200/A/BAQE/1,5	330	649	719	387	395	782	65	122	185	145	18	4	-	625	125	100	475	177	298	M16	220	475	782	625	0,23	-	188
ДСМ-G 65-1530/A/BAQE/2,2	330	649	719	387	395	782	65	122	185	145	18	4	-	644	125	100	475	177	298	M16	220	475	782	644	0,24	-	194
ДСМ-G 65-1680/A/BAQE/3	330	649	719	387	395	782	65	122	185	145	18	4	-	644	125	100	475	177	298	M16	220	475	782	644	0,24	-	199
ДСМ-G 65-2380/A/BAQE/4	330	649	719	387	395	782	65	122	185	145	18	4	-	729	125	100	475	177	298	M16	220	475	782	729	0,27	-	226

ДСМ-G 80 4 ПОЛЮСА - ИН-ЛАЙН НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ И ГВС - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от - 10 °С до + 140 °С Максимальная температура окружающей среды: + 40 °С

ИН-ЛАЙН НАСОСЫ



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

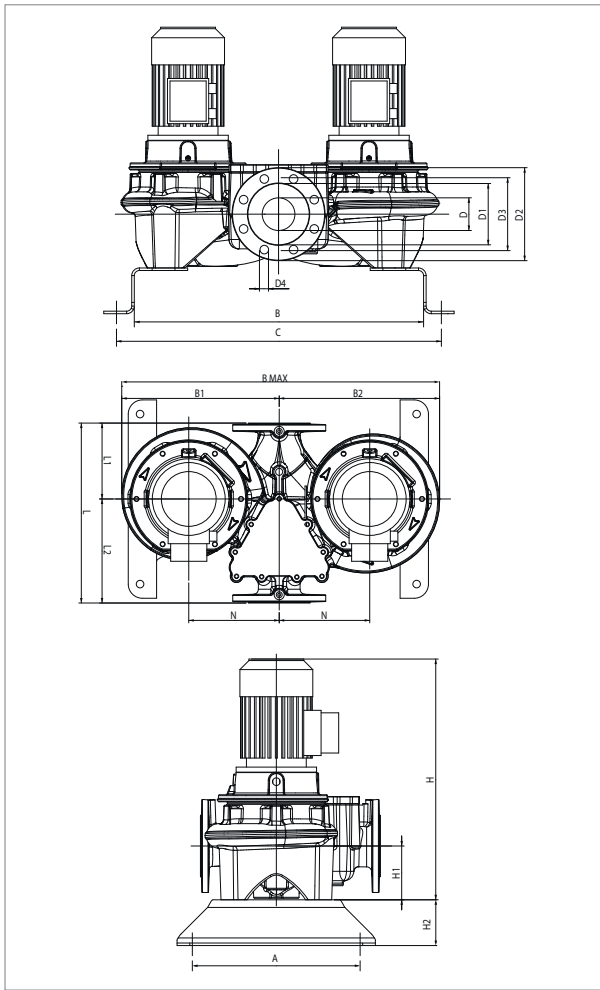
Значения MEI приведены в разделе гидравлических характеристик для одинарных насосов.

МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ											РАЗМЕР ЭЛ. ДВИГ.		I st A	
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	n об/мин	P1 МАКС. Вт	P2 НОМИН.		In A				ТИП ЭЛ. ДВИГАТЕЛЯ					
						кВт	Л.С.	230	400	230	400						
ДСМ-G 80-550/A/BAQE/0,55	360	DN 80	3 x 230 - 400 В ~	1390	0,8	0,55	0,8	2,6	1,5	-	-	-	МЕС80М	13,9/8	-		
ДСМ-G 80-650/A/BAQE/0,75	360	DN 80	3 x 230 - 400 В ~	1430	1,2	0,75	1,0	-	-	3,6	2,1	IE2	МЕС80М	-	23,7/13,7		

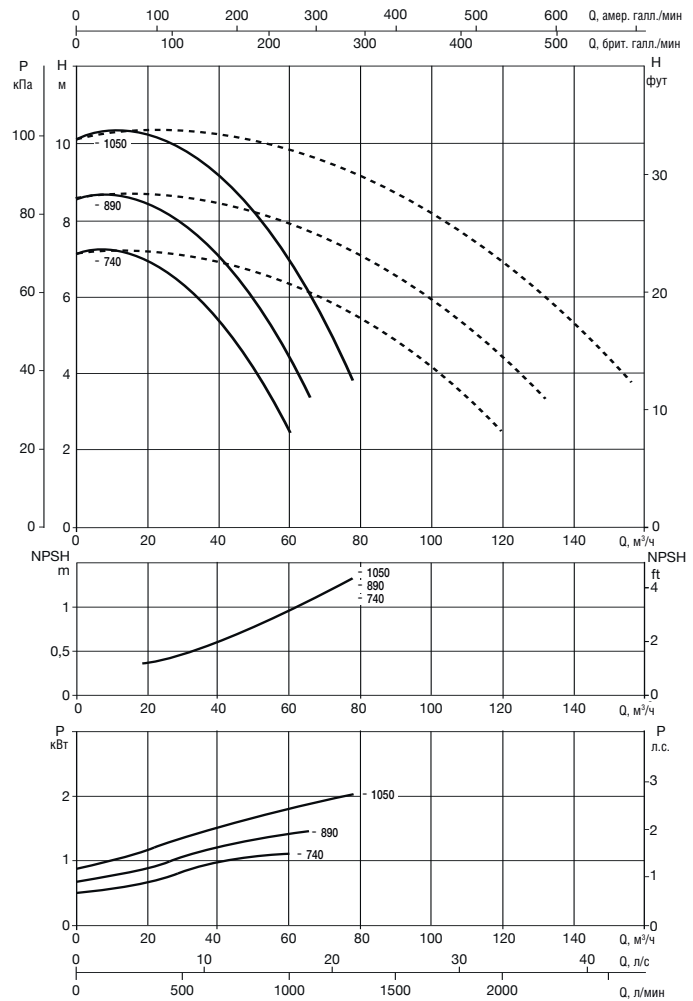
МОДЕЛЬ	A	B	C	B1	B2	B макс.	D	D1	D2	D3	D4	кол-во отв.	H		H1	H2	L	L1	L2	M	N	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБ. (м ³)	МАССА кг	
													-	IE2								L/A	L/B	H		-	IE2
													ДСМ-G 80-550/A/BAQE/0,55	330								580	650	305		310	615
ДСМ-G 80-650/A/BAQE/0,75	330	580	650	305	310	615	80	137	200	160	18	8	-	546	115	100	360	165	195	M16	180	360	615	546	0,12	-	129

ДСМ-G 80 4 ПОЛЮСА - ИН-ЛАЙН НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ И ГВС - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от - 10 °С до + 140 °С Максимальная температура окружающей среды: + 40 °С



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.



Значения MEI приведены в разделе гидравлических характеристик для одинарных насосов.

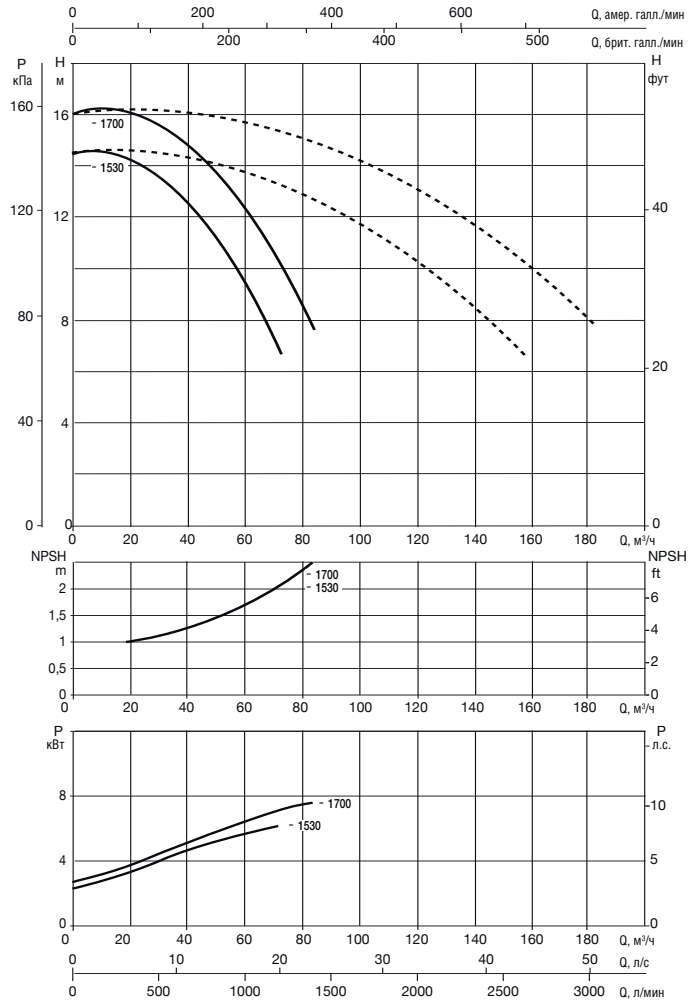
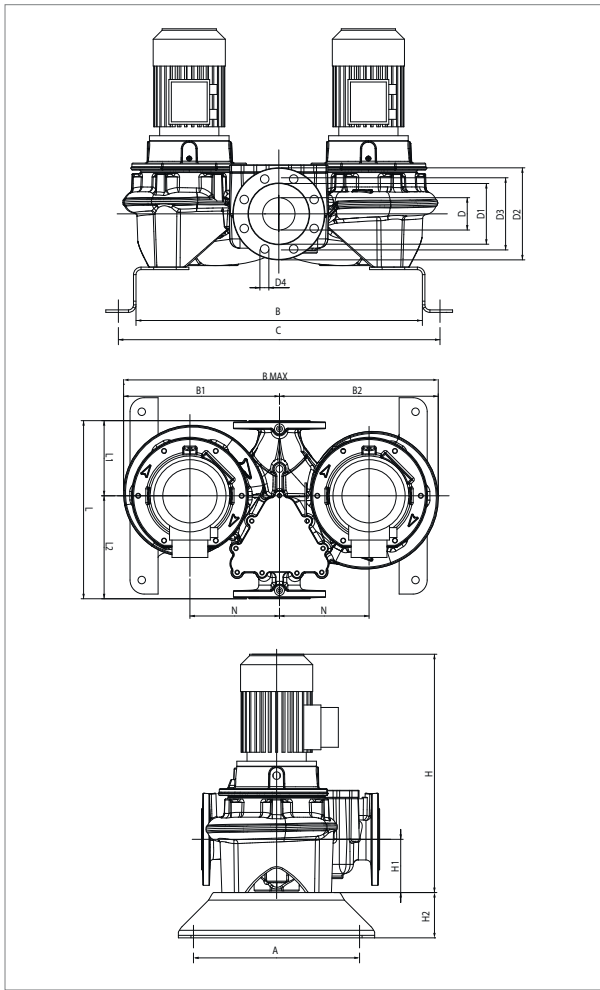
МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВОВОЕ РАССТОЯНИЕ	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	n об/мин	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ								ТИП ЭЛ. ДВИГАТЕЛЯ	РАЗМЕР ЭЛ. ДВИГ.	I st. A	
					P1 МАКС. Вт	P2 НОМИН.		In A				РАЗМЕР ЭЛ. ДВИГ.			I st. A	
						кВт	Л.С.	230	400	230	400				-	IE2
ДСМ-G 80-740/A/BAQE/1,1	440	DN 80	3 x 230 - 400 В~	1439	1,5	1,10	1,5	-	-	4,7	2,7	IE2	MEC90S	-	34/19,6	
ДСМ-G 80-890/A/BAQE/1,5	440	DN 80	3 x 230 - 400 В~	1430	2,0	1,50	2,0	-	-	6,2	3,6	IE2	MEC90L	-	41,6/24	
ДСМ-G 80-1050/A/BAQE/2,2	440	DN 80	3 x 230 - 400 В~	1450	2,4	2,20	3,0	-	-	8,7	5,0	IE2	MEC100L	-	73,5/42,2	

МОДЕЛЬ	A	B	C	B1	B2	B макс.	D	D1	D2	D3	D4	кол-во отв.	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ								МАССА кг						
													H		L	L1	L2	M	N	L/A		L/B	H	ОБ. (м³)			
													-	IE2													
ДСМ-G 80-740/A/BAQE/1,1	330	620	690	355	365	720	80	137	200	160	18	8	-	586	115	100	440	180	260	M16	200	440	720	586	0,19	-	198
ДСМ-G 80-890/A/BAQE/1,5	330	620	690	355	365	720	80	137	200	160	18	8	-	626	115	100	440	180	260	M16	200	440	720	626	0,20	-	206
ДСМ-G 80-1050/A/BAQE/2,2	330	620	690	355	365	720	80	137	200	160	18	8	-	644	115	100	440	180	260	M16	200	440	720	644	0,20	-	224

ДСМ-G 80 4 ПОЛЮСА - ИН-ЛАЙН НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ И ГВС - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от - 10 °С до + 140 °С Максимальная температура окружающей среды: + 40 °С

ИН-ЛАЙН НАСОСЫ



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

Значения MEI приведены в разделе гидравлических характеристик для одинарных насосов.

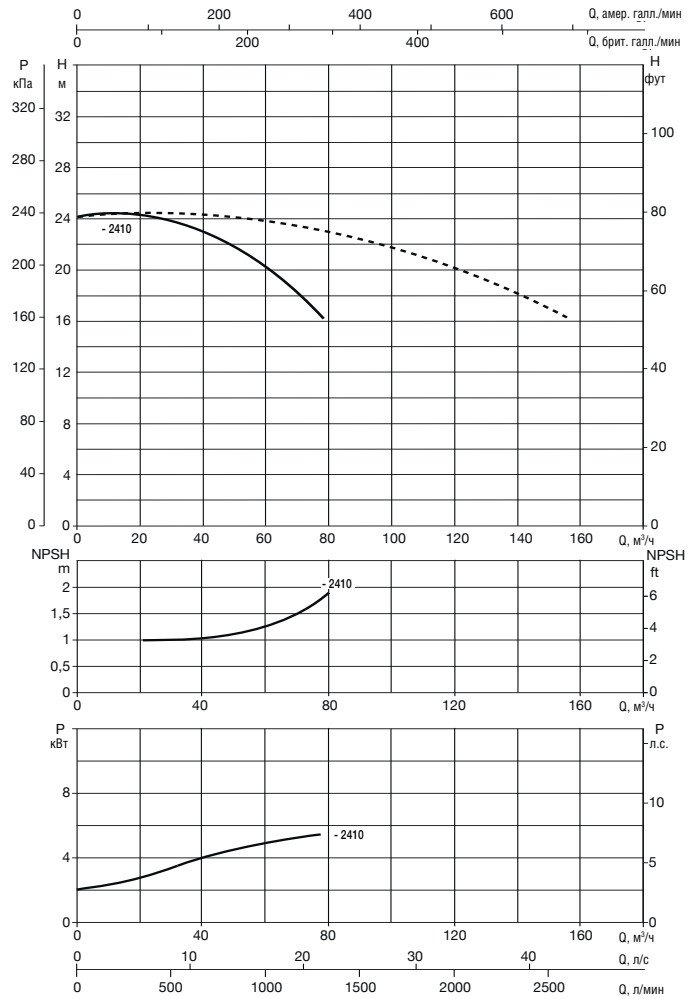
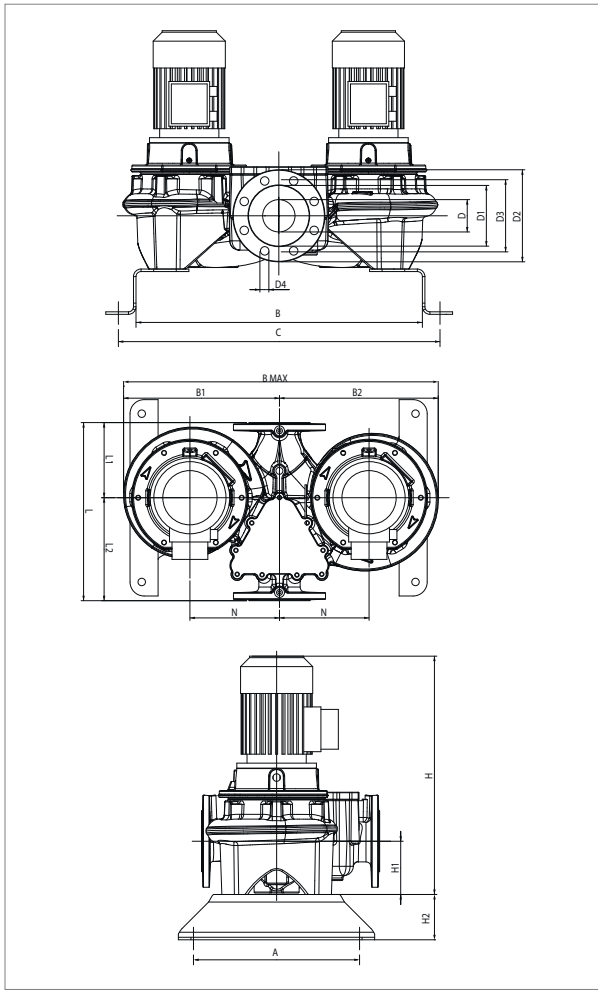
МОДЕЛЬ	МЕЖСОСОВОЕ РАССТОЯНИЕ	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	n об/мин	P1 МАКС. Вт	P2 НОМИН.		In A		ТИП ЭЛ. ДВИГАТЕЛЯ	РАЗМЕР ЭЛ. ДВИГ.	I st. A	
						кВт	Л.С.	-	IE2			-	IE2
ДСМ-G 80-1530/A/BAQE/3	500	DN 80	3 x 400 В ~ 1	1441	3,6	3,00	4,0	-	6,2	IE2	MEC100L	-	43,2
ДСМ-G 80-1700/A/BAQE/4	500	DN 80	3 x 400 В ~ 1	1452	3,9	4,00	5,5	-	7,9	IE2	MEC112M	-	69,3

¹ возможен запуск по схеме «звезда» (Δ)

МОДЕЛЬ	A	B	C	B1	B2	B макс.	D	D1	D2	D3	D4	кол-во отв.	H		H1	H2	L	L1	L2	M	N	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБ. (м³)	МАССА кг	
													-	IE2								L/A	L/B	H		-	IE2
ДСМ-G 80-1530/A/BAQE/3	362	662	732	405	415	820	80	137	200	160	18	8	-	650	115	100	500	220	280	M16	235	500	820	650	0,27	-	244
ДСМ-G 80-1700/A/BAQE/4	362	662	732	405	415	820	80	137	200	160	18		-	735	115	100	500	220	280	M16	235	500	820	735	0,30	-	270

DCM-G 80 4 ПОЛЮСА - ИН-ЛАЙН НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ И ГВС - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от - 10 °С до + 140 °С Максимальная температура окружающей среды: + 40 °С



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

Значения MEI приведены в разделе гидравлических характеристик для одинарных насосов.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВОВОЕ РАССТОЯНИЕ	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ										
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	п об/мин	P1 МАКС. Вт	P2 НОМИН.		In A		ТИП ЭЛ. ДВИГАТЕЛЯ	РАЗМЕР ЭЛ. ДВИГ.	I st. A	
						кВт	Л.С.	-	IE2			-	IE2
DCM-G 80-2410/A/BAQE/5,5	620	DN 80	3 x 400 В ~ 1	1461	6,5	5,50	7,5	-	10,6	IE2	MEC132S	-	84,5

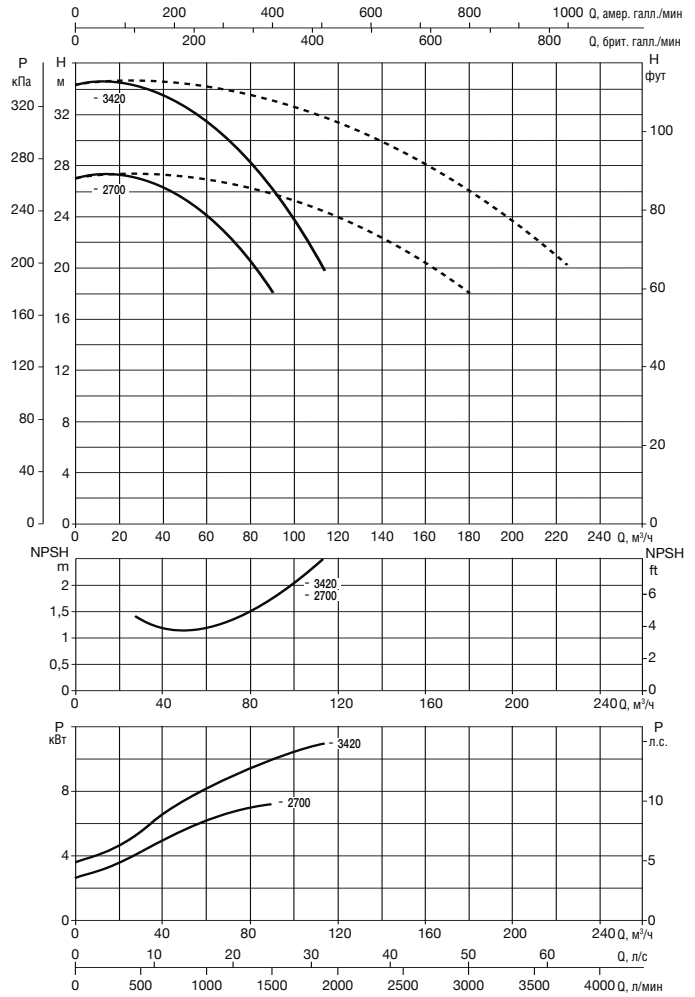
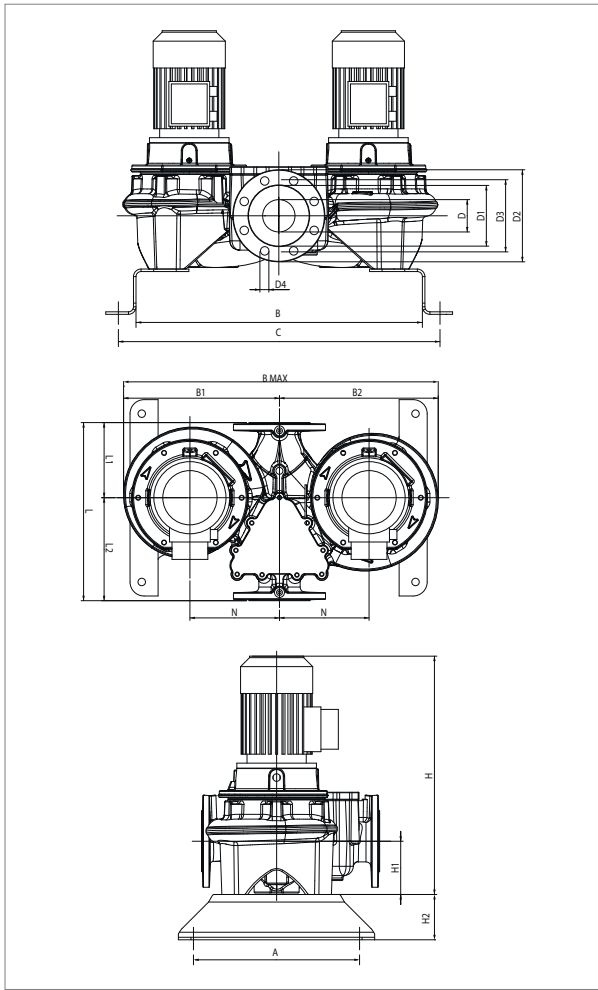
¹ возможен запуск по схеме «звезда» (Δ)

МОДЕЛЬ	A	B	C	B1	B2	B макс.	D	D1	D2	D3	D4	кол-во отв.	H		L	L1	L2	M	N	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			МАССА кг				
													-	IE2						H1	H2	L/A		L/B	H	ОБ. (м ³)	-
DCM-G 80-2410/A/BAQE/5,5	500	804	924	530	540	1070	80	137	200	160	18	8	-	803	140	100	620	280	340	M16	300	620	1070	803	0,53	-	435

ДСМ-G 80 4 ПОЛЮСА - ИН-ЛАЙН НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ И ГВС - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от - 10 °С до + 140 °С Максимальная температура окружающей среды: + 40 °С

ИН-ЛАЙН НАСОСЫ



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

Значения MEI приведены в разделе гидравлических характеристик для одинарных насосов.

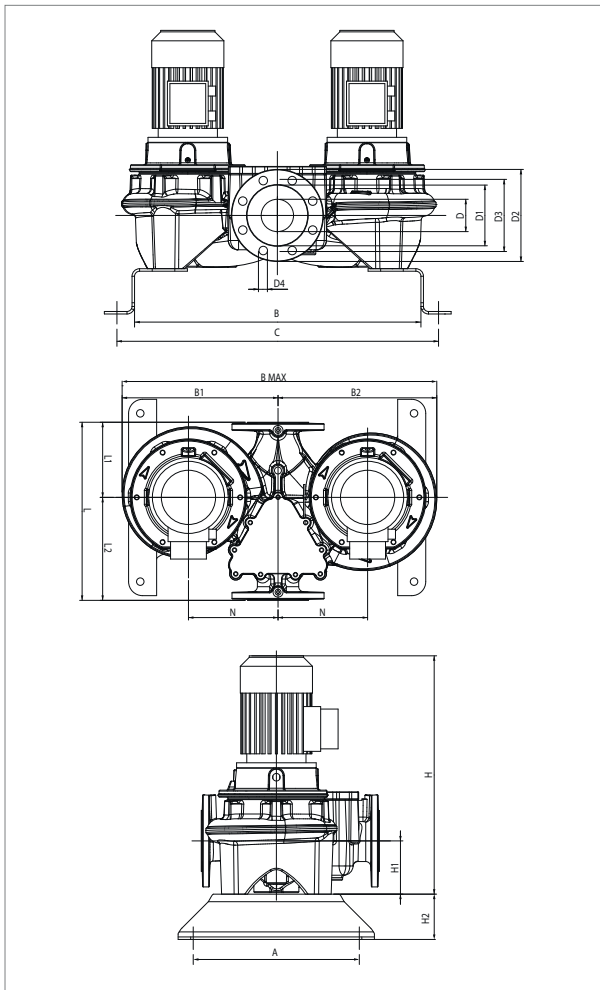
МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ										
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	n об/мин	P1 МАКС. Вт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In A		ТИП ЭЛ. ДВИГАТЕЛЯ	РАЗМЕР ЭЛ. ДВИГ.	I st. A	
						кВт	Л.С.	IE2	IE3			400	IE2
ДСМ-G 80-2700/A/BAQE/7,5	620	DN 80	3 x 400 В ~ ¹	1463	8,7	7,50	10,0	14,2	14,6	IE2 / IE3	MEC132M	123,5	124,1
ДСМ-G 80-3420/A/BAQE/11	620	DN 80	3 x 400 В ~ ¹	1472	12,7	11,00	15,0	21,6	20,5	IE2 / IE3	MEC160M	179,7	172,2

¹ возможен запуск по схеме «звезда» (Δ)

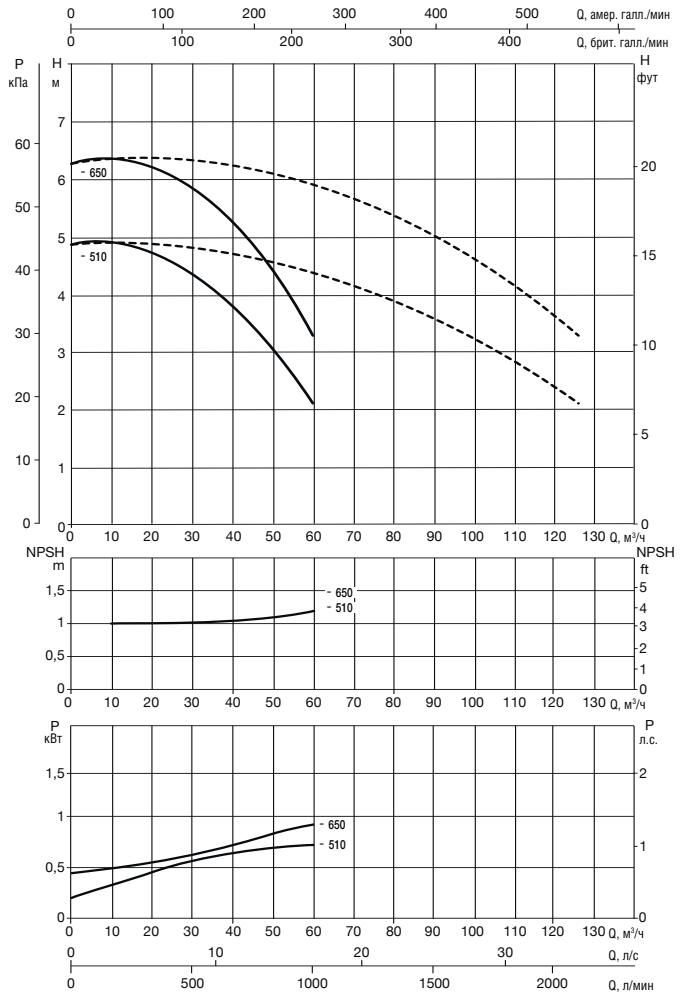
МОДЕЛЬ	A	B	C	B1	B2	B макс.	D	D1	D2	D3	D4	кол-во отв.	H		H1	H2	L	L1	L2	M	N	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБ. (м ³)	МАССА кг	
													IE2	IE3								L/A	L/B	H		IE2	IE3
													ДСМ-G 80-2700/A/BAQE/7,5	500								804	924	530		540	1070
ДСМ-G 80-3420/A/BAQE/11	500	804	924	530	540	1070	80	137	200	160	18	8	948	948	140	100	620	280	340	M16	300	620	1070	948	0,63	521	502

DCM-G 100 4 ПОЛЮСА - ИН-ЛАЙН НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ И ГВС - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от - 10 °С до + 140 °С Максимальная температура окружающей среды: + 40 °С



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.



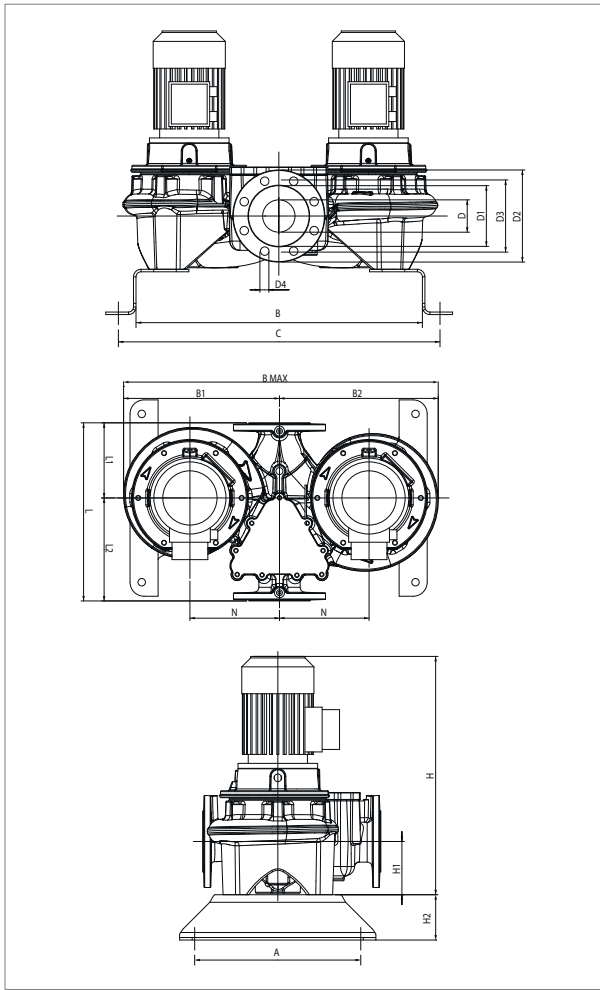
Значения MEI приведены в разделе гидравлических характеристик для одинарных насосов.

МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВОВОЕ РАССТОЯНИЕ	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ										РАЗМЕР ЭЛ. ДВИГ.	I st. A	
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	n об/мин	P1 МАКС. Вт	P2 НОМИН.		In A				ТИП ЭЛ. ДВИГАТЕЛЯ		IE2	IE3
						кВт	Л.С.	230	400	230	400				
DCM-G 100-510/A/BAQE/0,75	500	DN 100	3 x 230 - 400 В~	1430	1,2	0,75	1,00	3,6	2,1	-	-	IE2	MEC80M	23,7/13,7	-
DCM-G 100-650/A/BAQE/1,1	500	DN 100	3 x 230 - 400 В~	1440	1,4	1,10	1,50	4,7	2,7	-	-	IE2	MEC90S	34/19,6	-

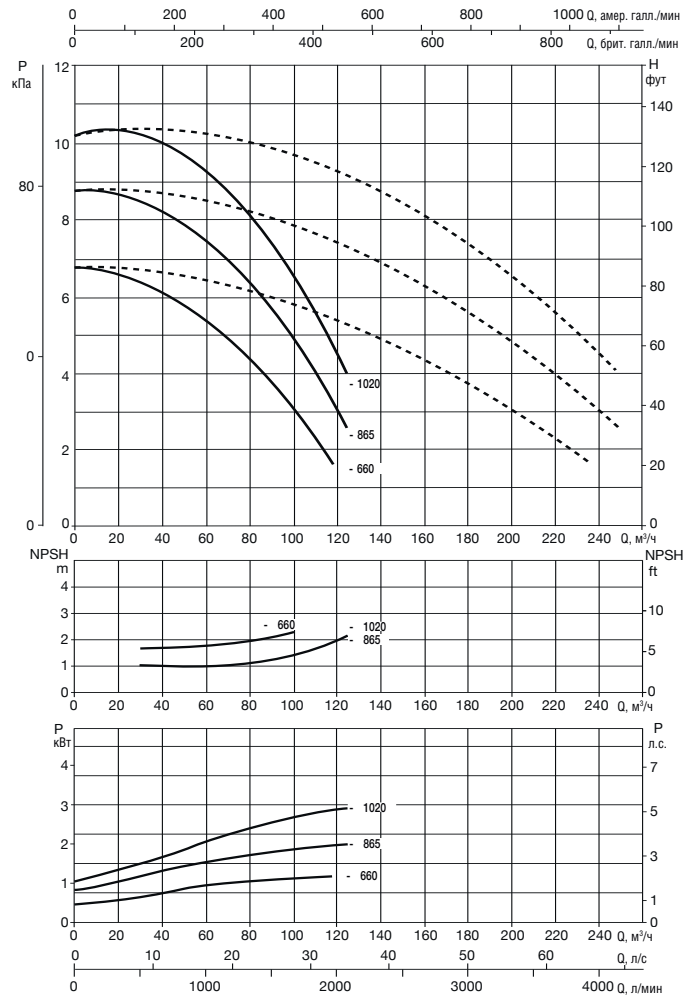
МОДЕЛЬ	A	B	C	B1	B2	B макс.	D	D1	D2	D3	D4	кол-во отв.	H		H1	H2	L	L1	L2	M	N	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБ. (М ³)	МАССА кг	
													IE2	IE3								L/A	L/B	H		IE2	IE3
													DCM-G 100-510/A/BAQE/0,75	362								637	717	330		345	675
DCM-G 100-650/A/BAQE/1,1	362	637	717	330	345	675	100	156	220	180	18	8	613	-	140	100	500	191	309	M16	200	500	675	613	0,21	222	-

ДСМ-G 100 4 ПОЛЮСА - ИН-ЛАЙН НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ И ГВС - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от - 10 °С до + 140 °С Максимальная температура окружающей среды: + 40 °С



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.



Значения MEI приведены в разделе гидравлических характеристик для одинарных насосов.

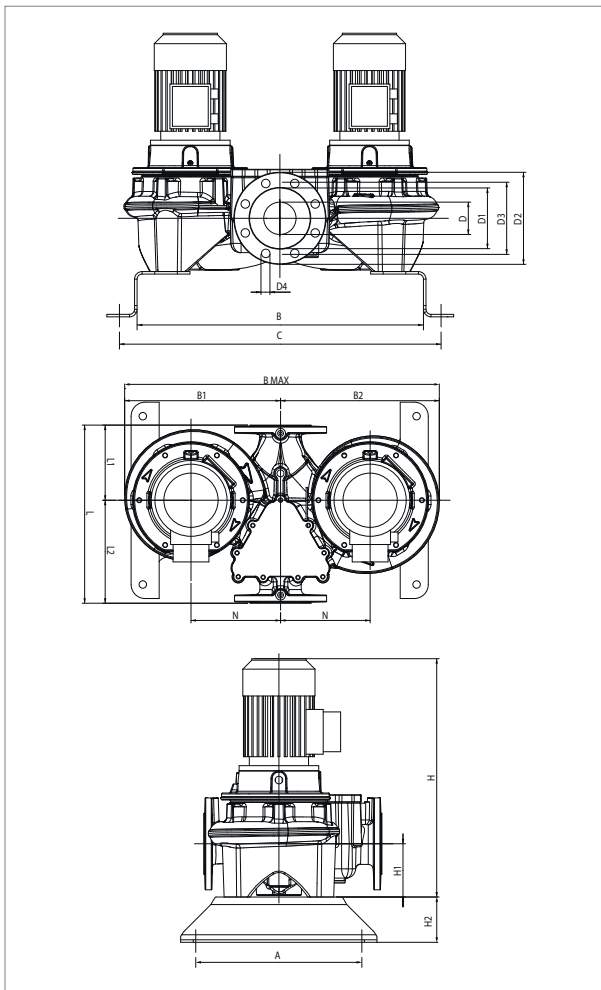
МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	n об/мин	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ								ТИП ЭЛ. ДВИГАТЕЛЯ	РАЗМЕР ЭЛ. ДВИГ.	I st. A		
					P1 МАКС. Вт	P2 НОМИН.		In A				IE2			IE3	IE2	IE3
						кВт	Л.С.	230	400	230	400						
ДСМ-G 100-660/A/BAQE/1,5	550	DN 100	3 x 230 - 400 В ~	1430	2,0	1,50	2,00	6,2	3,6	-	-	IE2	MEC90L	41,6/24	-		
ДСМ-G 100-865/A/BAQE/2,2	550	DN 100	3 x 230 - 400 В ~	1455	3,0	2,20	3,00	8,7	5,0	-	-	IE2	MEC100L	73,5/42,2	-		
ДСМ-G 100-1020/A/BAQE/3	550	DN 100	3 x 400 В ~ ¹	1441	3,6	3,00	4,00	-	6,2	-	-	IE2	MEC100L	43,2	-		

¹ возможен запуск по схеме «звезда» (Δ)

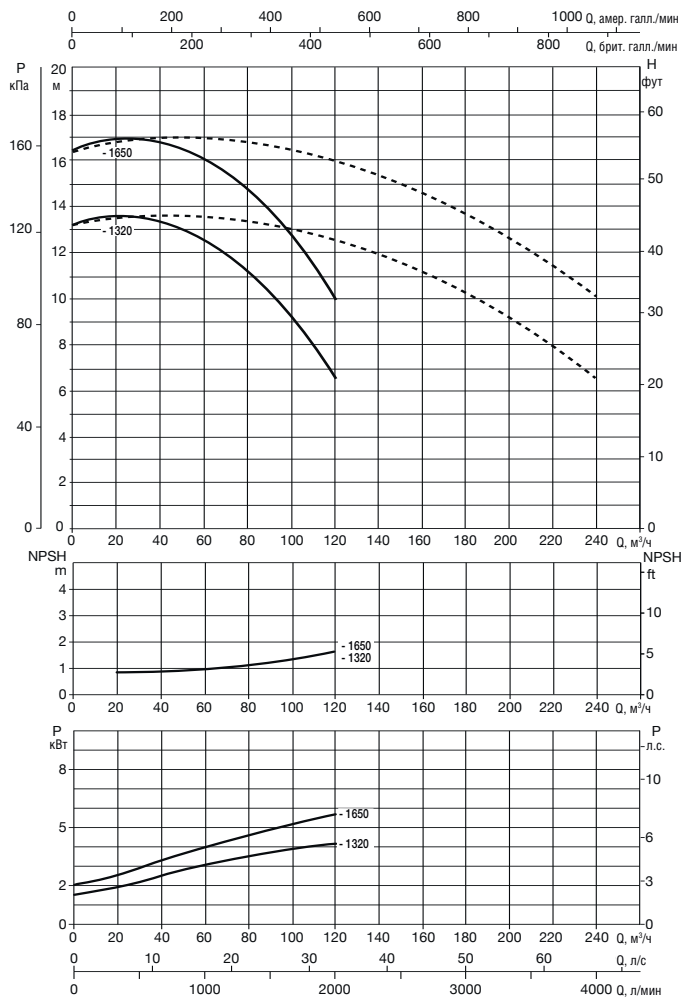
МОДЕЛЬ	A	B	C	B1	B2	B макс.	D	D1	D2	D3	D4	кол-во отв.	H		H1	H2	L	L1	L2	M	N	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ				ОБ. (м ³)	МАССА кг	
													IE2	IE3								L/A	L/B	H	IE2		IE3	
													ДСМ-G 100-660/A/BAQE/1,5	362								733	813	395	410		805	100
ДСМ-G 100-865/A/BAQE/2,2	362	733	813	395	410	805	100	156	220	180	18	8	666	-	140	100	550	221	329	M16	235	550	805	666	0,29	246	-	
ДСМ-G 100-1020/A/BAQE/3	362	733	813	395	410	805	100	156	220	180	18	8	666	-	140	100	550	221	329	M16	235	550	805	666	0,29	257	-	

ДСМ-G 100 4 ПОЛЮСА - ИН-ЛАЙН НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ И ГВС - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от - 10 °С до + 140 °С Максимальная температура окружающей среды: + 40 °С



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.



Значения MEI приведены в разделе гидравлических характеристик для одинарных насосов.

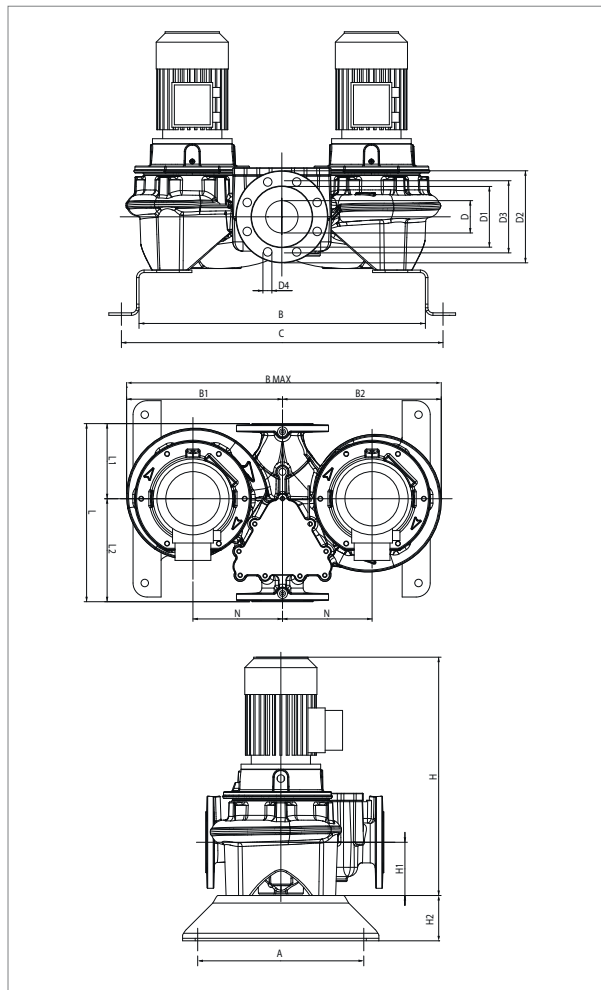
МОДЕЛЬ	МЕЖСЕВОВОЕ РАССТОЯНИЕ	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ										
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	n об/мин	P1 МАКС. Вт	P2 НОМИН.		In A		ТИП ЭЛ. ДВИГАТЕЛЯ	РАЗМЕР ЭЛ. ДВИГ.	I st. A	
						кВт	Л.С.	IE2	IE3			IE2	IE3
ДСМ-G 100-1320/A/BAQE/4	550	DN 100	3 x 400 В ~ ¹	1450	4,6	4,00	5,50	7,9	-	IE2	MEC112M	69,3	-
ДСМ-G 100-1650/A/BAQE/5,5	550	DN 100	3 x 400 В ~ ¹	1464	6,9	5,50	7,50	10,6	-	IE2	MEC132S	84,5	-

¹ возможен запуск по схеме «звезда» (Δ)

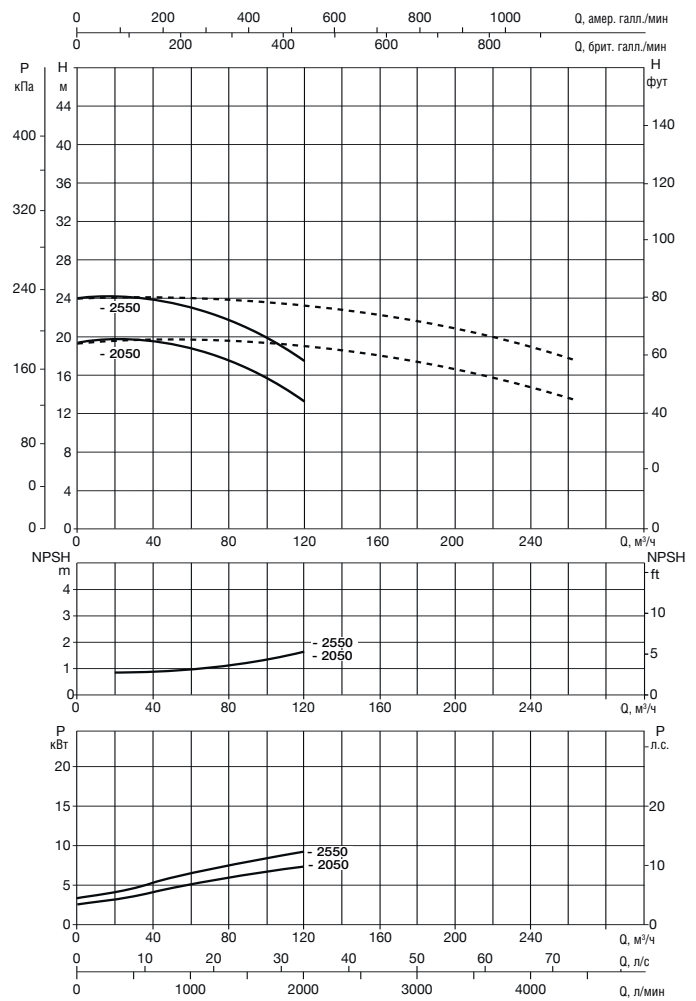
МОДЕЛЬ	A	B	C	B1	B2	B макс.	D	D1	D2	D3	D4	кол-во отв.	H		H1	H2	L	L1	L2	M	N	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБ. (м ³)	МАССА кг	
													IE2	IE3								L/A	L/B	H		IE2	IE3
													ДСМ-G 100-1320/A/BAQE/4	362								753	833	430		440	870
ДСМ-G 100-1650/A/BAQE/5,5	362	753	833	430	440	870	100	156	220	180	18	8	812	-	140	100	550	221	329	M16	250	550	870	812	0,39	344	-

ДСМ-G 100 4 ПОЛЮСА - ИН-ЛАЙН НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ И ГВС - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от - 10 °С до + 140 °С Максимальная температура окружающей среды: + 40 °С



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.



Значения MEI приведены в разделе гидравлических характеристик для одинарных насосов.

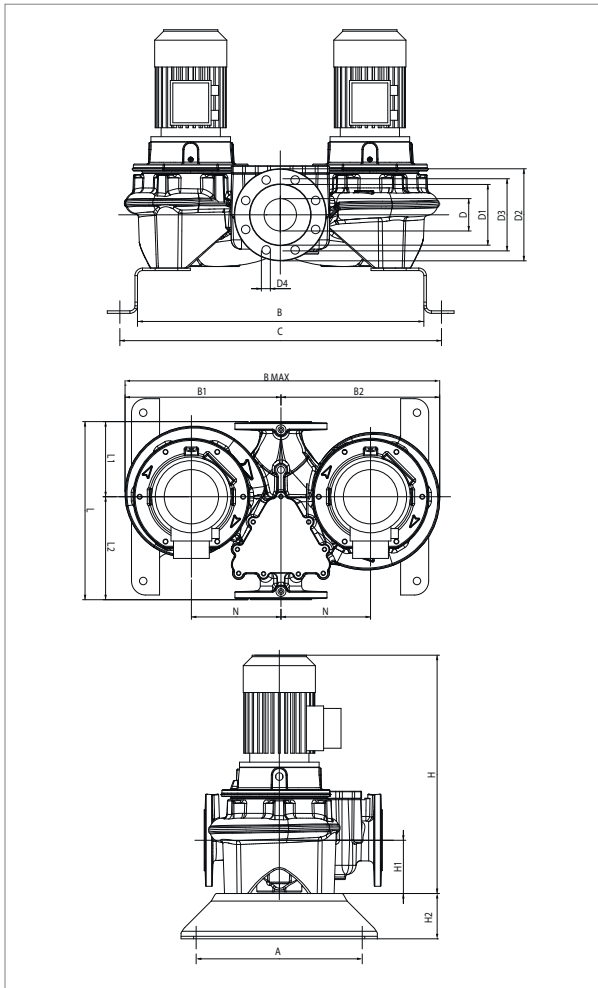
МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	n об/мин	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						ТИП ЭЛ. ДВИГАТЕЛЯ	РАЗМЕР ЭЛ. ДВИГ.	I st. A		
					P1 МАКС. Вт	P2 НОМИН.		In A		IE2			IE3	IE2	IE3
						кВт	Л.С.	400	400						
ДСМ-G 100-2050/A/BAQE/7,5	670	DN 100	3 x 400 В ~ 1	1461	8,5	7,50	10,00	14,2	14,6	IE2 /IE3	MEC132M	124,1	123,5		
ДСМ-G 100-2550/A/BAQE/11	670	DN 100	3 x 400 В ~ 1	1470	12,1	11,00	15,00	21,6	20,5	IE2 /IE3	MEC160M	172,2	179,7		

¹ возможен запуск по схеме «звезда» (Δ)

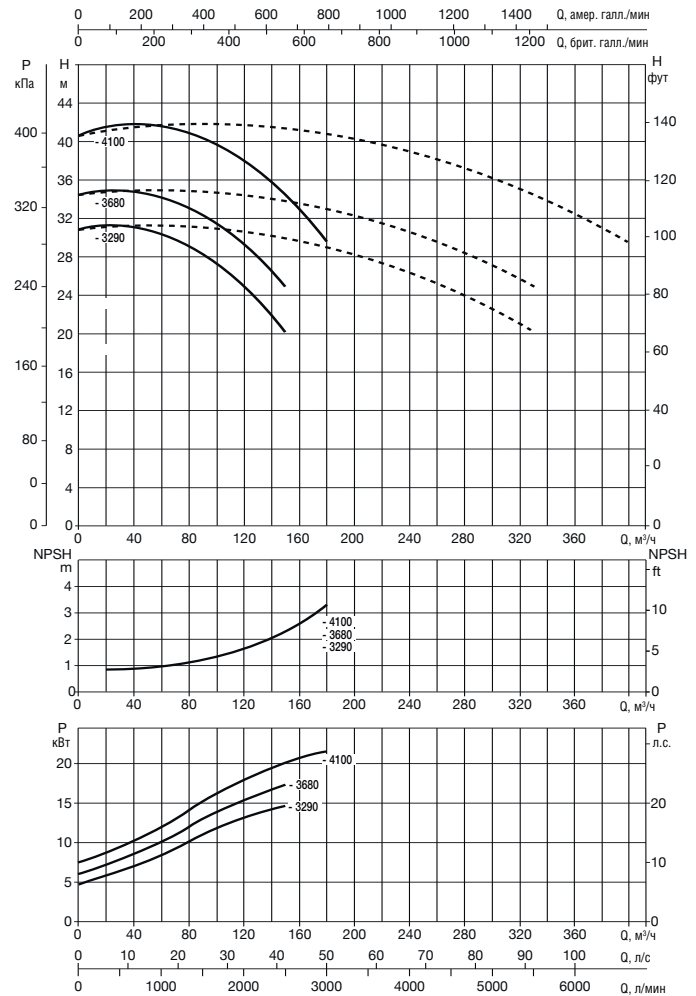
МОДЕЛЬ	A	B	C	B1	B2	B макс.	D	D1	D2	D3	D4	кол-во отв.	H		H1	H2	L	L1	L2	M	N	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБ. (м ³)	МАССА кг	
													IE2	IE3								L/A	L/B	H		IE2	IE3
ДСМ-G 100-2050/A/BAQE/7,5	500	836	956	560	575	1135	100	156	220	180	18	8	888	895	175	100	670	266	404	M16	300	670	1135	888	0,68	546	527
ДСМ-G 100-2550/A/BAQE/11	500	836	956	560	575	1135	100	156	220	180	18		993	993	175	100	670	266	404	M16	300	670	1135	993	0,76	553	534

ДСМ-G 100 4 ПОЛЮСА - ИН-ЛАЙН НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ И ГВС - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от - 10 °С до + 140 °С Максимальная температура окружающей среды: + 40 °С



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.



Значения MEI приведены в разделе гидравлических характеристик для одинарных насосов.

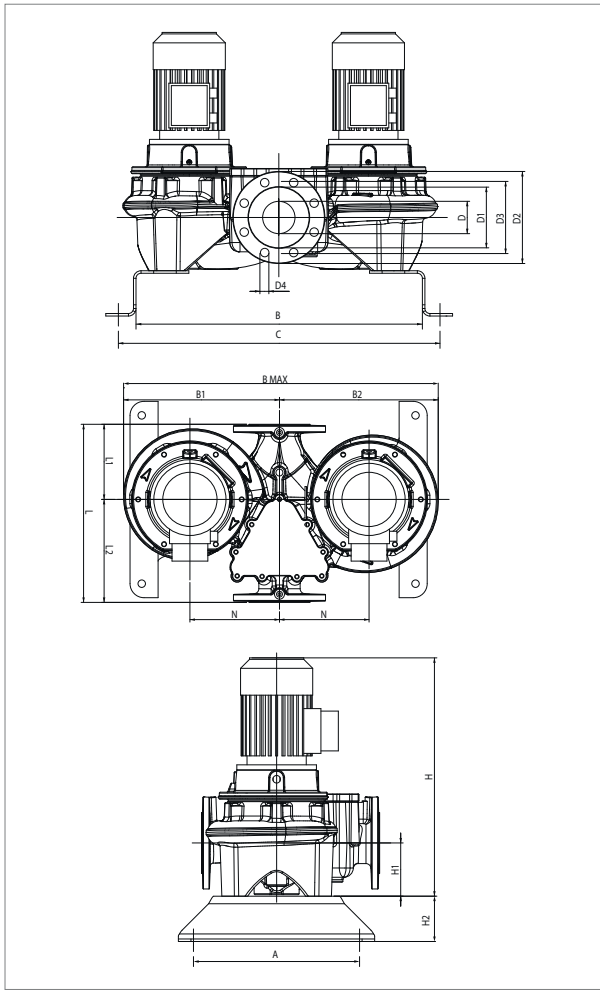
МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	n об/мин	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						ТИП ЭЛ. ДВИГАТЕЛЯ	РАЗМЕР ЭЛ. ДВИГ.	I st. A		
					P1 МАКС. Вт	P2 НОМИН.		In A		IE2			IE3	IE2	IE3
						кВт	Л.С.	400	400						
ДСМ-G 100-3290/A/BAQE/15	670	DN 100	3 x 400 В ~1	1471	17,1	15,00	20,00	29	28	IE2 / IE3	MEC160L	236,6	232,4		
ДСМ-G 100-3680/A/BAQE/18,5	670	DN 100	3 x 400 В ~1	1470	19,6	18,50	25,00	33	33,4	IE2 / IE3	MEC180M	252,8	268,6		
ДСМ-G 100-4100/A/BAQE/22	670	DN 100	3 x 400 В ~1	1470	22,4	22,00	30,00	40	40,5	IE2 / IE3	MEC180L	314,4	336,1		

¹ возможен запуск по схеме «звезда» (Δ)

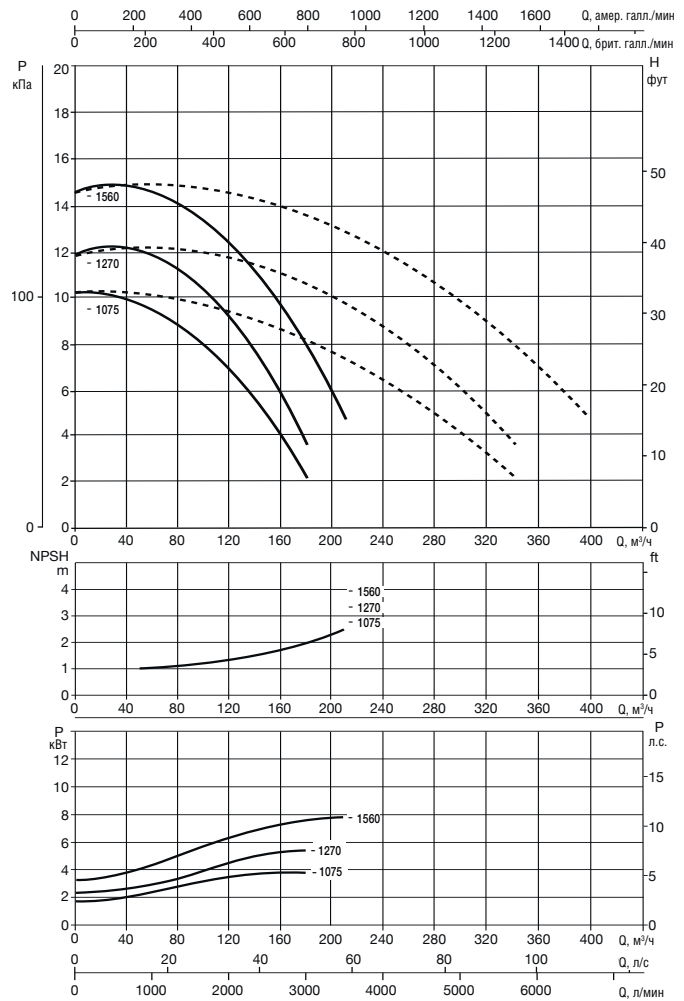
МОДЕЛЬ	A	B	C	B1	B2	B макс.	D	D1	D2	D3	D4	кол-во отв.	H		H1	H2	L	L1	L2	M	N	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБ. (М ³)	МАССА кг	
													IE2	IE3								L/A	L/B	H		IE2	IE3
													ДСМ-G 100-3290/A/BAQE/15	500								836	956	560		575	1135
ДСМ-G 100-3680/A/BAQE/18,5	500	836	956	560	575	1135	100	156	220	180	18	8	1,068	1068	175	100	670	266	404	M16	300	670	1135	1068	0,81	898	860
ДСМ-G 100-4100/A/BAQE/22	500	836	956	560	575	1135	100	156	220	180	18	8	1,106	1106	175	100	670	266	404	M16	300	670	1135	1106	0,84	1006	969

ДСМ-G 125 4 ПОЛЮСА - ИН-ЛАЙН НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ И ГВС - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от - 10 °С до + 140 °С Максимальная температура окружающей среды: + 40 °С



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.



Значения MEI приведены в разделе гидравлических характеристик для одинарных насосов.

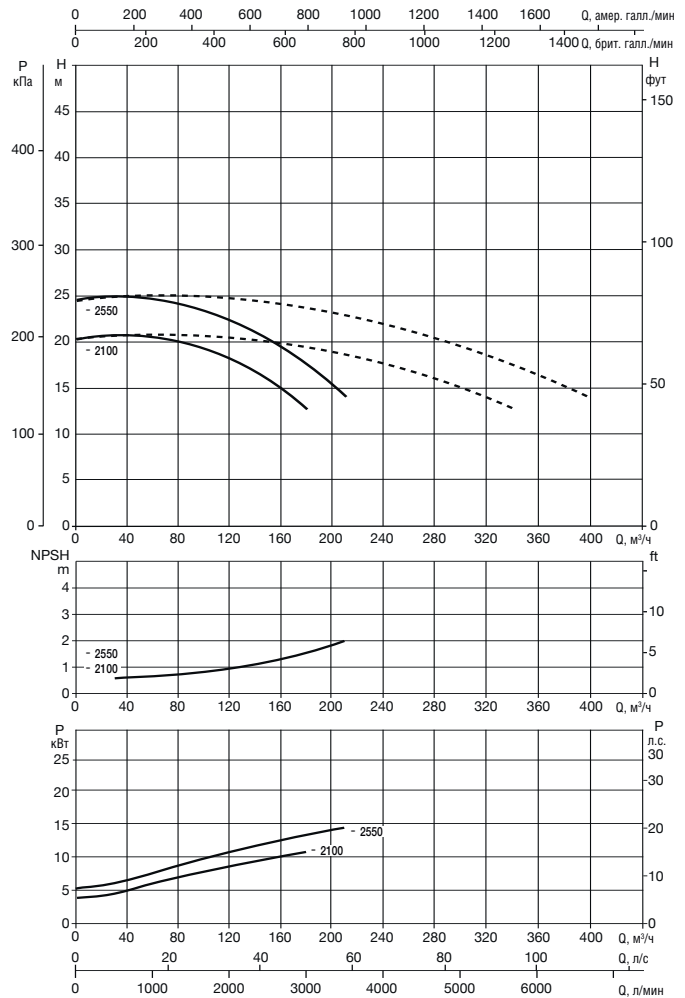
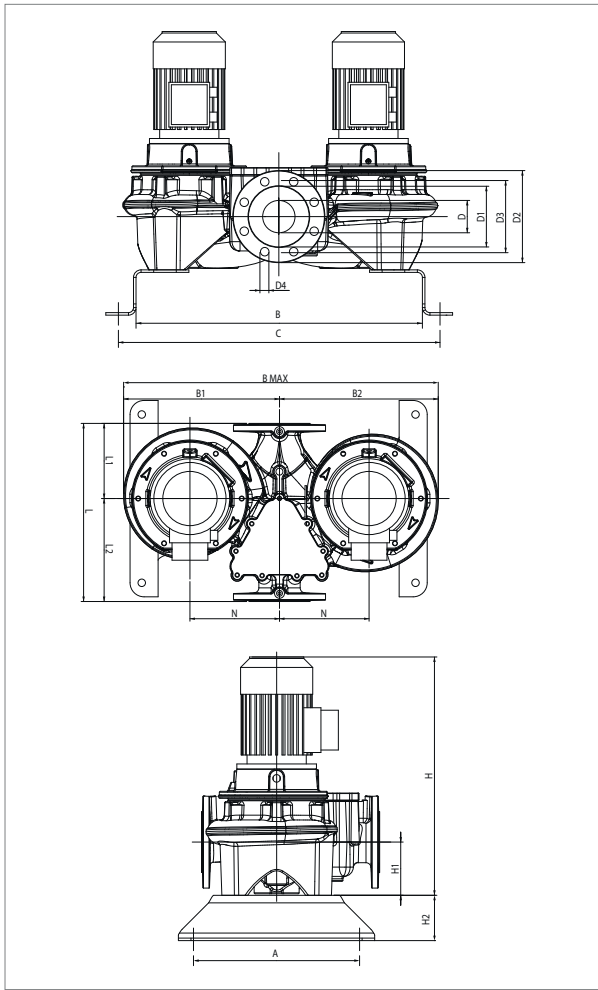
МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	n об/мин	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						ТИП ЭЛ. ДВИГАТЕЛЯ	РАЗМЕР ЭЛ. ДВИГАТ.	I st. A		
					P1 МАКС. Вт	P2 НОМИН.		In A		IE2			IE3	IE2	IE3
						кВт	Л.С.	400	400						
ДСМ-G 125-1075/A/BAQE/4	620	DN 125	3 x 400 В ~1	1455	5,1	4,00	5,50	7,9	-	IE2	MEC112M	69,3	-		
ДСМ-G 125-1270/A/BAQE/5,5	620	DN 125	3 x 400 В ~1	1465	7,2	5,50	7,50	10,6	-	IE2	MEC132S	84,5	-		
ДСМ-G 125-1560/A/BAQE/7,5	620	DN 125	3 x 400 В ~1	1469	9,5	7,50	10,00	14,6	-	IE3	MEC132M	124,1	-		

¹ возможен запуск по схеме «звезда» (Δ)

МОДЕЛЬ	A	B	C	B1	B2	B макс.	D	D1	D2	D3	D4	кол-во отв.	H		H1	H2	L	L1	L2	M	N	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБ. (м ³)	МАССА кг	
													IE2	IE3								L/A	L/B	H		IE2	IE3
													ДСМ-G 125-1075/A/BAQE/4	500								810	930	515		535	1050
ДСМ-G 125-1270/A/BAQE/5,5	500	810	930	515	535	1050	125	185	250	210	14	8	893	-	215	100	620	226	394	M16	300	620	1050	893	0,58	496	-
ДСМ-G 125-1560/A/BAQE/7,5	500	810	930	515	535	1050	125	185	250	210	14	8	940	-	215	100	620	226	394	M16	300	620	1050	933	0,61	507	-

DCM-G 125 4 ПОЛЮСА - ИН-ЛАЙН НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ И ГВС - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от - 10 °С до + 140 °С Максимальная температура окружающей среды: + 40 °С



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

Значения MEI приведены в разделе гидравлических характеристик для одинарных насосов.

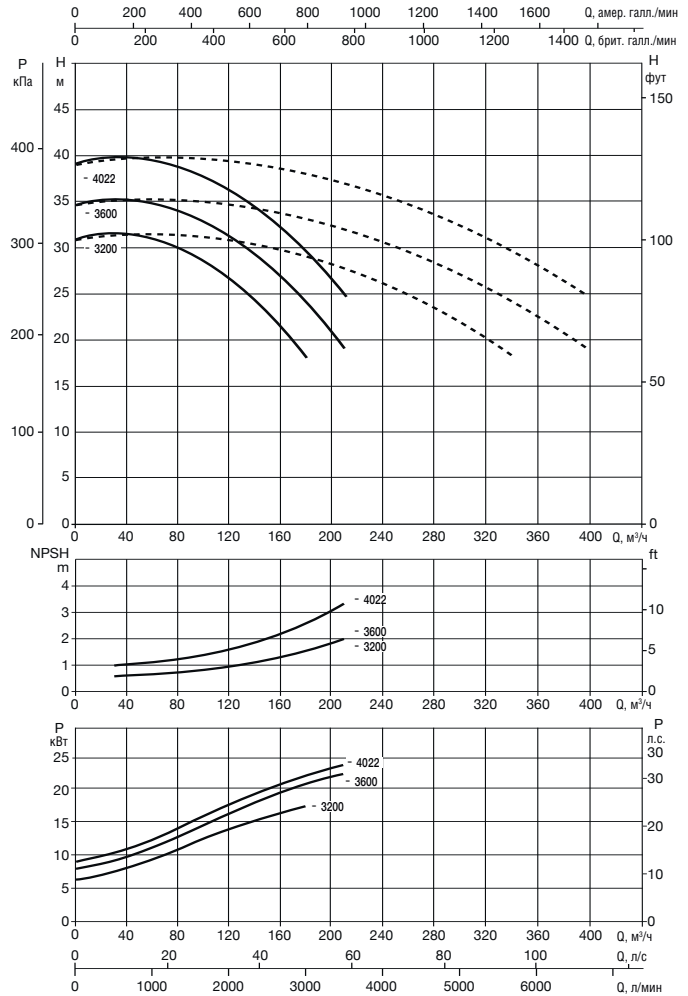
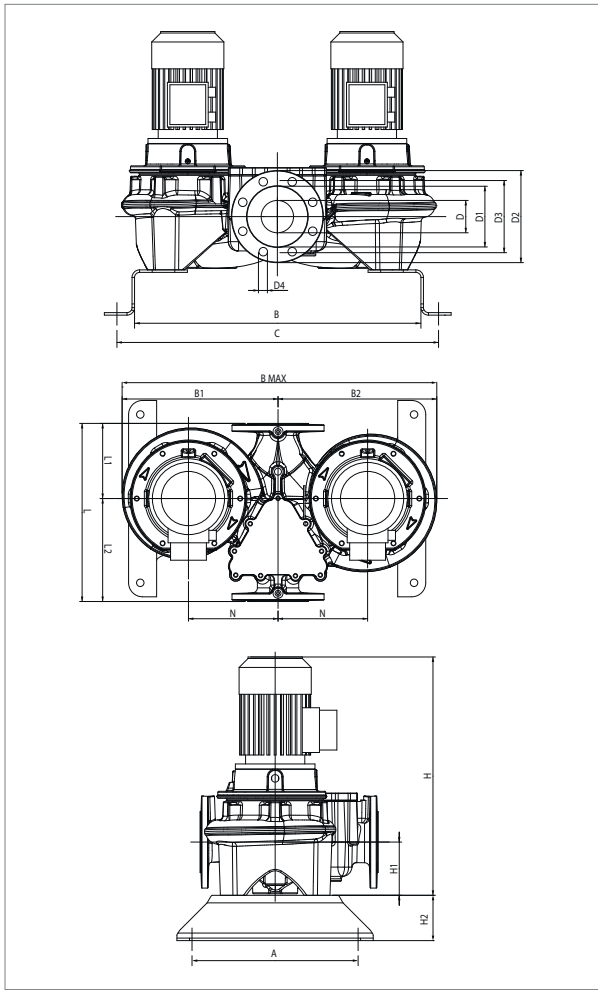
МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ	ПАТРУБКИ НАСОСА	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ								ТИП ЭЛ. ДВИГАТЕЛЯ	РАЗМЕР ЭЛ. ДВИГ.	I st. A	
			ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	n об/мин	P1 МАКС. Вт	P2 НОМИН.		In A		РАЗМЕР ЭЛ. ДВИГ.			IE2	IE3
						кВт	Л.С.	IE2	IE3					
DCM-G 125-2100/A/BAQE/11	800	DN 125	3 x 400 В ~1	1475	13,6	11,00	15,00	21,6	20,5	IE2 / IE3	MEC160M	179,7	172,2	
DCM-G 125-2550/A/BAQE/15	800	DN 125	3 x 400 В ~1	1470	16,3	15,00	20,00	29	28	IE2 / IE3	MEC160L	236,6	232,4	

¹ возможен запуск по схеме «звезда» (Δ)

МОДЕЛЬ	A	B	C	B1	B2	B макс.	D	D1	D2	D3	D4	кол-во отв.	H		H1	H2	L	L1	L2	M	N	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБ. (м ³)	МАССА кг	
													IE2	IE3								L/A	L/B	H		IE2	IE3
DCM-G 125-2100/A/BAQE/11	500	810	930	555	571	1126	125	185	250	210	14	8	1,053	1038	215	100	800	316	484	M16	300	800	1126	1053	0,95	756	737
DCM-G 125-2550/A/BAQE/15	500	810	930	555	571	1126	125	185	250	210	14	8	1,108	1096	215	100	800	316	484	M16	300	800	1126	1108	1,00	868	850

ДСМ-G 125 4 ПОЛЮСА - ИН-ЛАЙН НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ И ГВС - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от - 10 °С до + 140 °С Максимальная температура окружающей среды: + 40 °С



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

Значения MEI приведены в разделе гидравлических характеристик для одинарных насосов.

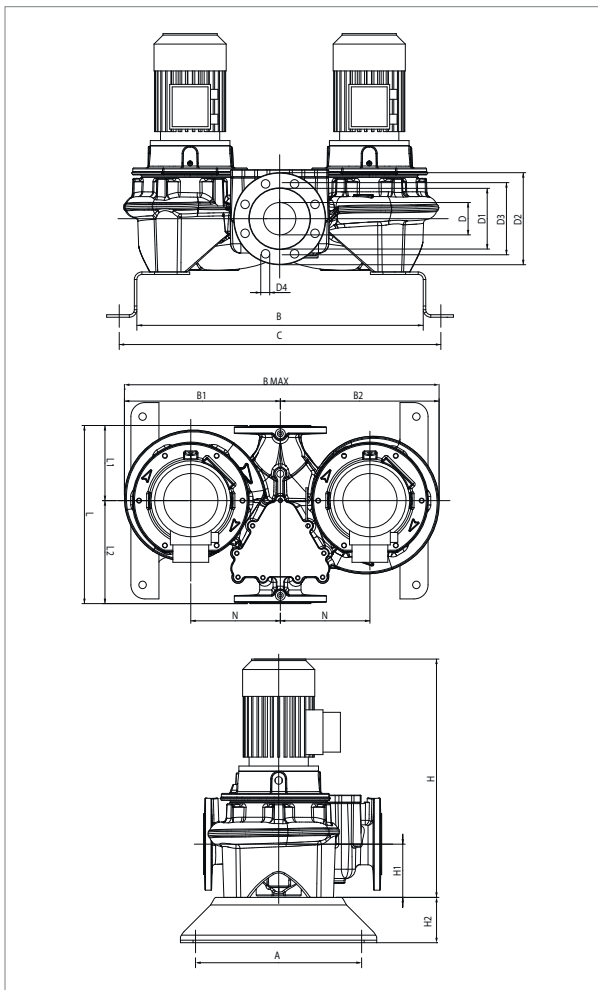
МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	n об/мин	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ						ТИП ЭЛ. ДВИГАТЕЛЯ	РАЗМЕР ЭЛ. ДВИГ.	I st. A	
					P1 МАКС. Вт	P2 НОМИН.		In A		РАЗМЕР ЭЛ. ДВИГ.			IE2	IE3
						кВт	Л.С.	IE2	IE3					
ДСМ-G 125-3200/A/BAQE/18,5	800	DN 125	3 x 400 В ~ ¹	1471	17,9	18,50	25,00	33	33,4	IE2 / IE3	MEC180M	252,8	268,6	
ДСМ-G 125-3600/A/BAQE/22	800	DN 125	3 x 400 В ~ ¹	1470	22,4	22,00	30,00	40	40,5	IE2 / IE3	MEC180L	314,4	336,1	
ДСМ-G 125-4022/A/BAQE/30	800	DN 125	3 x 400 В ~ ¹	1478	26,5	30,00	40,00	53,31	53,5	IE2 / IE3	MEC200L	464,9	460,1	

¹ возможен запуск по схеме «звезда» (Δ)

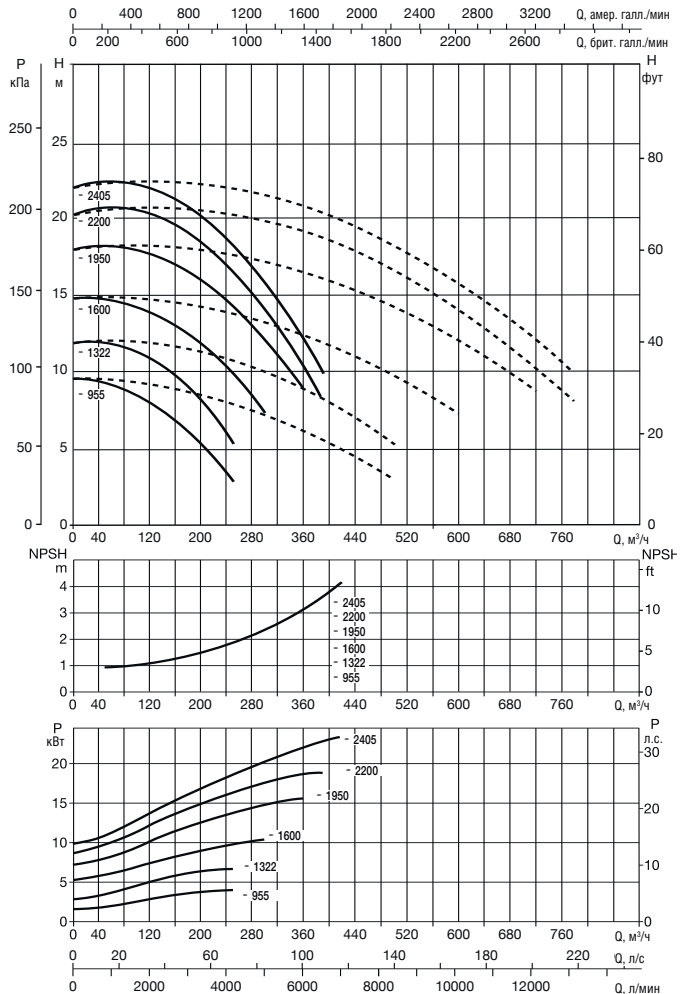
МОДЕЛЬ	A	B	C	B1	B2	B макс.	D	D1	D2	D3	D4	кол-во отв.	H		H1	H2	L	L1	L2	M	N	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			МАССА кг			
													IE2	IE3								L/A	L/B	H		ОБ. (M ³)	IE2	IE3
ДСМ-G 125-3200/A/BAQE/18,5	500	810	930	555	571	1126	125	185	250	210	14	8	1,128	1128	215	100	800	316	484	M16	300	800	1126	1128	1,02	926	888	
ДСМ-G 125-3600/A/BAQE/22	500	810	930	555	571	1126	125	185	250	210	14		1,166	1166	215	100	800	316	484	M16	300	800	1126	1166	1,05	970	933	
ДСМ-G 125-4022/A/BAQE/30	500	810	930	555	571	1126	125	185	250	210	14		1,186	1196	215	100	800	316	484	M16	300	800	1126	1186	1,07	1069	1073	

ДСМ-G 150 4 ПОЛЮСА - ИН-ЛАЙН НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ И ГВС - СДВОЕННЫЕ С ФЛАНЦЕВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от - 10 °С до + 140 °С Максимальная температура окружающей среды: + 40 °С



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.



Значения MEI приведены в разделе гидравлических характеристик для одинарных насосов.

МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ	ПАТРУБКИ НАСОСА	ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	n об/мин	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ							ТИП ЭЛ. ДВИГАТЕЛЯ	РАЗМЕР ЭЛ. ДВИГАТ.	I st. A	
					P1 МАКС. Вт	P2 НОМИН.		In A		IE2	IE3			IE2	IE3
						кВт	Л.С.	IE2	IE3						
ДСМ-G 150-955/A/BAQE/5,5	800	DN 150	3 x 400 В ~ ¹	1462	7,5	5,50	7,50	10,6	–	МЕС132S	IE2	84,5	–		
ДСМ-G 150-1322/A/BAQE/7,5	800	DN 150	3 x 400 В ~ ¹	1464	8,9	7,50	10,00	14,2	14,6	МЕС132M	IE2 / IE3	123,5	124,1		
ДСМ-G 150-1600/A/BAQE/11	800	DN 150	3 x 400 В ~ ¹	1473	13,0	11,00	15,00	21,6	20,5	МЕС160M	IE2 / IE3	179,7	172,2		
ДСМ-G 150-1950/A/BAQE/15	800	DN 150	3 x 400 В ~ ¹	1472	17,5	15,00	20,00	29	28	МЕС160L	IE2 / IE3	236,6	232,4		
ДСМ-G 150-2200/A/BAQE/18,5	800	DN 150	3 x 400 В ~ ¹	1472	21,1	18,50	25,00	33	33,4	МЕС180M	IE2 / IE3	252,8	268,6		
ДСМ-G 150-2405/A/BAQE/22	800	DN 150	3 x 400 В ~ ¹	1470	23,8	22,00	30,00	40	40,5	МЕС180L	IE2 / IE3	314,4	336,1		

¹ возможен запуск по схеме «звезда» (Δ)

МОДЕЛЬ	A	B	C	B1	B2	B макс.	D	D1	D2	D3	D4	КОЛ-ВО ОТВ.	H		H1	H2	L	L1	L2	M	N	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			МАССА кг		
													IE2	IE3								L/A	L/B	H		ОБ. (м ³)	
																											IE2
ДСМ-G 150-955/A/BAQE/5,5	500	805	925	550	580	1130	150	210	285	240	22	8	916	–	215	100	800	296	504	M16	300	800	1130	916	0,83	651	–
ДСМ-G 150-1322/A/BAQE/7,5	500	805	925	550	580	1130	150	210	285	240	22		956	963	215	100	800	296	504	M16	300	800	1130	956	0,86	681	662
ДСМ-G 150-1600/A/BAQE/11	500	805	925	550	580	1130	150	210	285	240	22		1,061	1,061	215	100	800	296	504	M16	300	800	1130	1061	0,96	707	688
ДСМ-G 150-1950/A/BAQE/15	500	805	925	550	580	1130	150	210	285	240	22		1,116	1,104	215	100	800	296	504	M16	300	800	1130	1116	1,01	806	788
ДСМ-G 150-2200/A/BAQE/18,5	500	805	925	550	580	1130	150	210	285	240	22		1,136	1,136	215	100	800	296	504	M16	300	800	1130	1136	1,03	834	796
ДСМ-G 150-2405/A/BAQE/22	500	805	925	550	580	1130	150	210	285	240	22		1,174	1,174	215	100	800	296	504	M16	300	800	1130	1174	1,06	967	930