



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий диапазон:

от 0,6 до 8,4 м³/ч при напоре до 21 метра.

Перекачиваемая жидкость: чистая, не содержащая твердых и абразивных включений, невязкая, неагрессивная, некристаллизованная, химически нейтральная, по характеристикам близкая к воде. Максимальное содержание гликоля 30% (при другой концентрации гликоля обратитесь в отдел технической поддержки ООО "ДАБ ПАМПС" для проверки совместимости).

Диапазон температуры жидкости:

от -15 °С до +120 °С.

Максимальная температура окружающей среды: + 40 °С.

Максимальное рабочее давление: 10 бар (1000 кПа).

Специальное присоединение по запросу: см. таблицу АКСССУАРЫ.

Специальное исполнение по запросу: электродвигатели для других напряжений и/или частот.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Циркуляционные насосы с расположением патрубков ин-лайн предназначены для частных и промышленных систем отопления, кондиционирования, охлаждения и рециркуляции ГВС.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ ЧАСТИ

Корпус насоса и суппорт двигателя ALM 500 и ALP 2000 выполнены из чугуна, ALM 200 и ALP 800 из бронзы.

Присоединение: 1" 1/2 M-GAS для ALM 200 и ALP 800, 2" M-GAS для ALM 500 и ALP 2000.

Рабочее колесо из технополимера. Торцевое уплотнение – графит/керамика.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

Насосы оснащаются асинхронным электродвигателем с воздушным охлаждением: четырехполюсным для моделей ALM и двухполюсным для ALP.

Для обеспечения низкого уровня шума и длительного срока службы ротор вращается на подшипниках увеличенного размера, заполненных смазкой на весь срок службы.

В электродвигатель однофазных моделей встроена защита от перегрузки.

Трехфазные двигатели должны иметь защиту от перегрузки, соответствующую действующим нормам.

Исполнение электродвигателя соответствует требованиям стандартов CEI 2-3.

Степень защиты: IP 55.

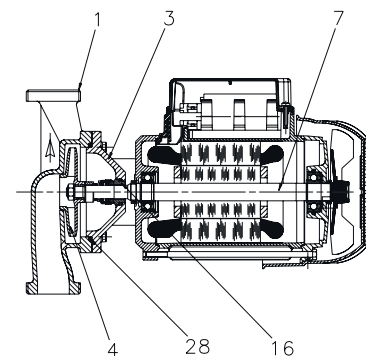
Класс изоляции: F

Напряжение питания: 1 x 220-240, 50 Гц
3 x 230/400 В, 50 Гц

МАТЕРИАЛЫ

№	УЗЛЫ*	МАТЕРИАЛЫ	МОДЕЛИ
1	КОРПУС НАСОСА	БРОНЗА G Cu Sn5 Zn5 Pb5 UNI 7013/8a-72	ALM 200 - ALP 800
		ЧУГУН 250 UNI ISO 185	ALM 500 - ALP 2000
3	СУППОРТ	БРОНЗА G Cu Sn5 Zn5 Pb5 UNI 7013/8a-72	ALM 200 - ALP 800
		ЧУГУН 250 UNI ISO 185	ALM 500 - ALP 2000
4	РАБОЧЕЕ КОЛЕСО	ТЕХНОПОЛИМЕР	
7	ВАЛ	НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 303 X10 CrNiS 1809 UNI 6900/71	
16	ТОРЦЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ	ГРАФИТ/КЕРАМИКА	
28	УПЛОТНЕНИЕ КОРПУСА	EPDM	

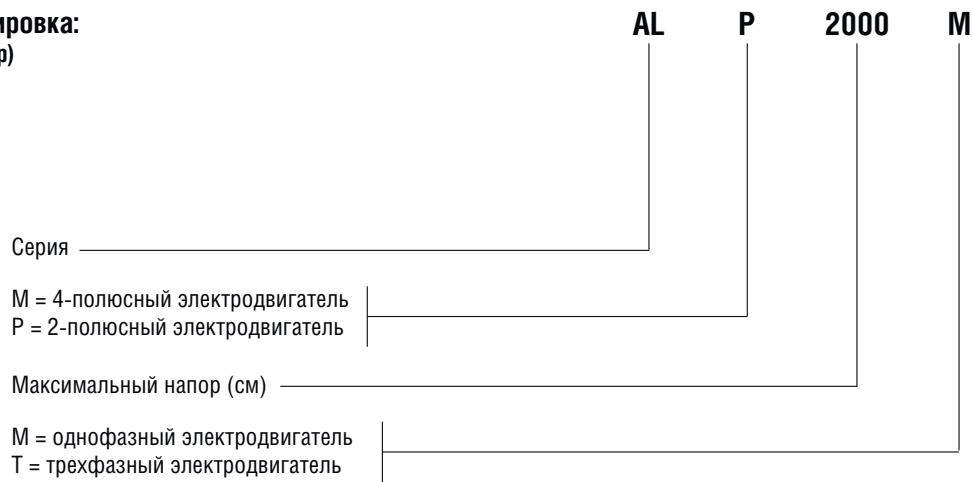
* контактирует с перекачиваемой жидкостью



ALM / ALP

ИН-ЛАЙН НАСОСЫ

- Маркировка:
(пример)



Монтаж: вал двигателя в горизонтальном положении.



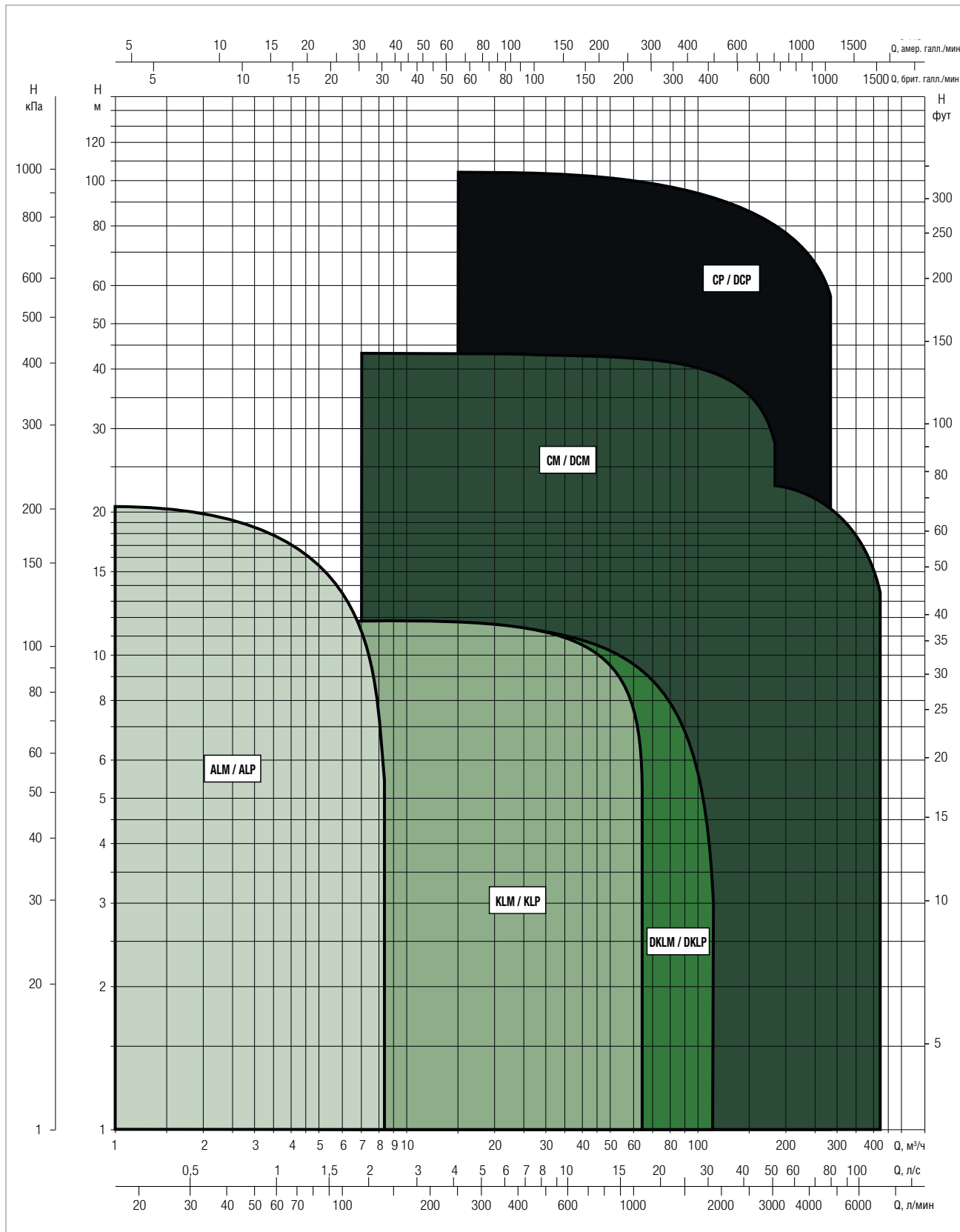
ИН-ЛАЙН НАСОСЫ

ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ И ГВС

ДИАПАЗОН ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ХАРАКТЕРИСТИК

Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

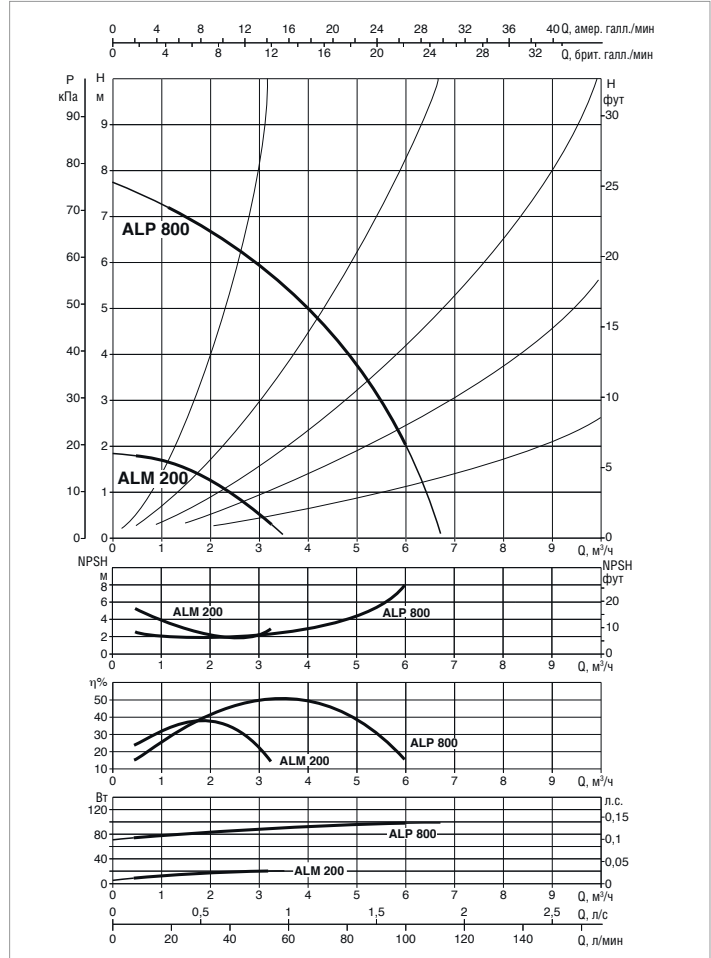
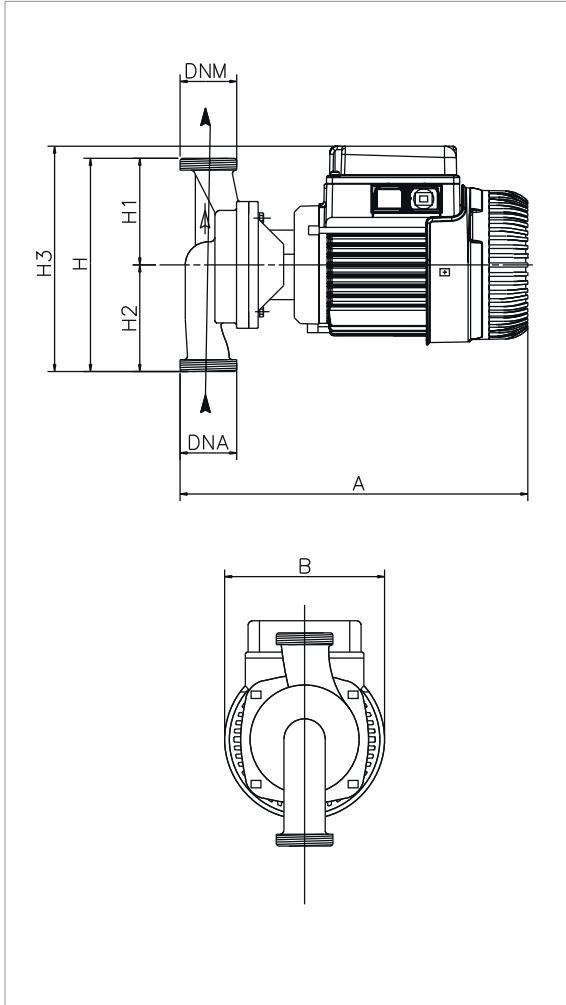
ГРАФИК ПОДБОРА МОДЕЛЕЙ



ALM 200 / ALP 800 - ИН-ЛАЙН НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ И ГВС - ОДИНАРНЫЕ С РЕЗЬБОВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от - 15 °С до + 120 °С Максимальная температура окружающей среды: + 40 °С

ИН-ЛАЙН НАСОСЫ



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	Q=м³/ч	0	1,2	2,4	3,6	4,8	6
	Q=л/мин	0	20	40	60	80	100
ALM 200 M	H (м)	1,9	1,65	1			
ALM 200 T		1,9	1,65	1			
ALP 800 M		7,7	7,2	6,3	5,8	3,9	2
ALP 800 T		7,7	7,2	6,3	5,8	3,9	2

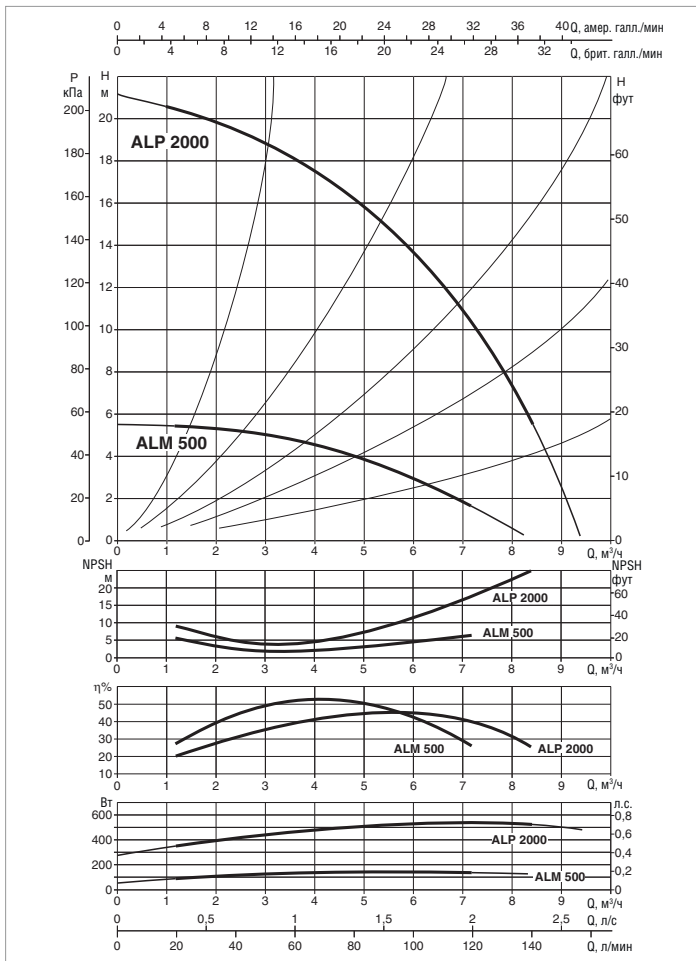
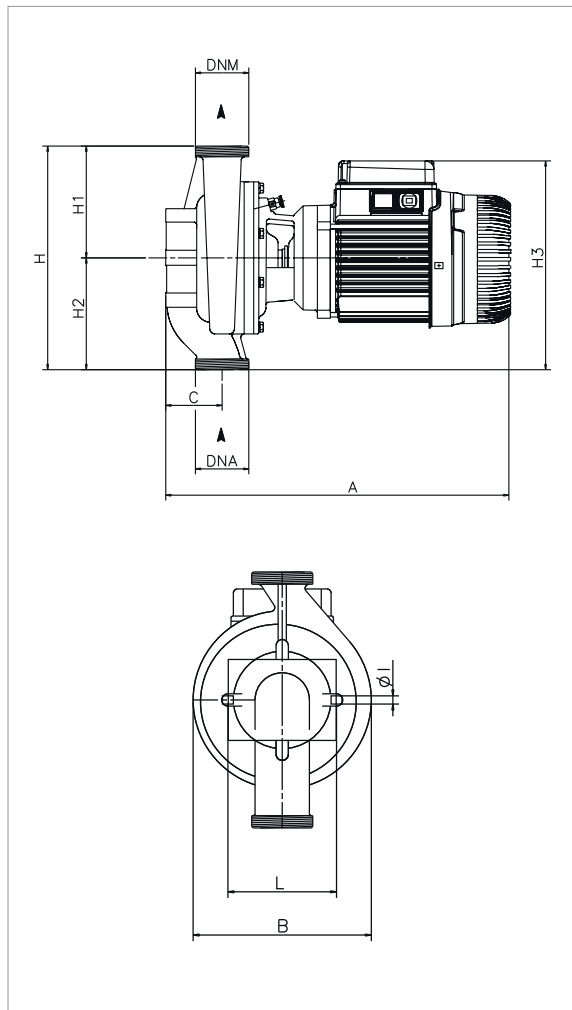
МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ								КОНДЕНСАТОР	
		ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ТИП ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ	n об/мин	P1 МАКС. Вт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А			
						кВт	Л.С.		мкФ	Vc	
ALM 200 M	180	1x220-240 В ~	4 ПОЛЮСА	1480	0,14	0,059	0,08	0,7	8	450	
ALM 200 T	180	3x230 В ~ 3x400 В ~	4 ПОЛЮСА	1475	0,08	0,059	0,08	0,53-0,3	-	-	
ALP 800 M	180	1x220-240 В ~	2 ПОЛЮСА	2925	0,24	0,37	0,5	1,4	10	450	
ALP 800 T	180	3x230 В ~ 3x400 В ~	2 ПОЛЮСА	2915	0,20	0,37	0,5	1,2-0,7	-	-	

МОДЕЛЬ	A	B	C	L	Ю	H	H1	H2	H3	DNA NPT	DNM NPT	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЁМ (м³)	ВЕС КГ
												L/A	L/B	H		
ALM 200	300	136	-	-	-	180	90	90	190	1 1/2" G-M	1 1/2" G-M	332	202	257	0,017	7,5
ALP 800	300	136	-	-	-	180	90	90	190	1 1/2" G-M	1 1/2" G-M	332	202	257	0,017	7,5



ALM 500 / ALP 2000 - ИН-ЛАЙН НАСОСЫ ДЛЯ СИСТЕМ ОТОПЛЕНИЯ, КОНДИЦИОНИРОВАНИЯ И ГВС - ОДИНАРНЫЕ С РЕЗЬБОВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ

Диапазон температуры жидкости: от - 15 °С до + 120 °С Максимальная температура окружающей среды: + 40 °С



Графики гидравлических характеристик указаны при значениях кинематической вязкости жидкости 1 мм²/с и плотности жидкости 1000 кг/м³. Погрешность гидравлических кривых соответствует стандарту ISO 9906.

МОДЕЛЬ	Q=м³/ч	0	1,2	2,4	3,6	4,8	6	7,2	8,4
	Q=л/мин	0	20	40	60	80	100	120	140
ALM 500 M	H (м)	5,5	5,4	5,3	4,8	4,1	3	1,5	
ALM 500 T		5,5	5,4	5,3	4,8	4,1	3	1,5	
ALP 2000 M		21,1	20,6	19,6	18	16	13,8	10,5	5,3
ALP 2000 T		21,1	20,6	19,6	18	16	13,8	10,5	5,3

МОДЕЛЬ	МЕЖОСЕВОЕ РАССТОЯНИЕ	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ								
		ИСТОЧНИК ПИТАНИЯ 50 Гц	ТИП ЭЛЕКТРО-ДВИГАТЕЛЯ	n об/мин	P1 МАКС. Вт	P2 НОМИНАЛЬНАЯ		In А	КОНДЕНСАТОР	
						кВт	Л.С.		мкФ	Vc
ALM 500 M	250	1x220-240 В ~	4 ПОЛЮСА	1425	0,22	0,25	0,33	1	8	450
ALM 500 T	250	3x230 В ~ 3x400 В ~	4 ПОЛЮСА	1465	0,19	0,25	0,33	1-0,6	-	-
ALP 2000 M	250	1x220-240 В ~	2 ПОЛЮСА	2870	0,75	0,55	0,75	3,7	16	450
ALP 2000 T	250	3x230 В ~ 3x400 В ~	2 ПОЛЮСА	2830	0,66	0,55	0,75	2,3-1,3	-	-

МОДЕЛЬ	A	B	C	L	Ø	H	H1	H2	H3	DNA NPT	DNM NPT	РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ			ОБЪЕМ (м³)	ВЕС КГ
												L/A	L/B	H		
ALM 500	386	174	63	95	8	250	125	125	235	2" G-M	2" G-M	492	232	292	0,033	14,5
ALP 2000	386	174	63	95	8	250	125	125	235	2" G-M	2" G-M	492	232	292	0,033	14,5

