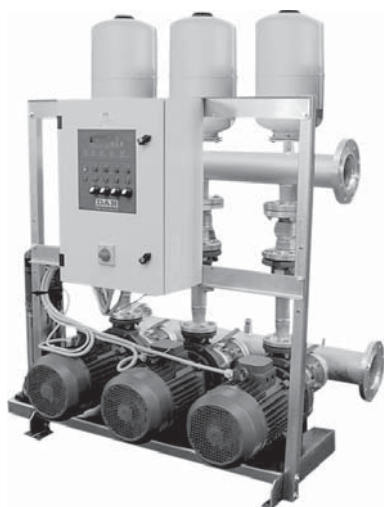


# 1/2/3 НКР-G / 1/2/3 К

СИСТЕМЫ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ С ЦЕНТРОБЕЖНЫМИ НАСОСАМИ СЕРИИ 1 - 2 - 3 НКР-G / К



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

**Напряжение питающей сети:** 400В трёхфазное.

**Напряжение электрического насоса:** 400В трёхфазное.

**Частота питающей сети:** 50-60 Гц.

**Монтаж:** только вертикальный.

**Рабочий диапазон:** от 4 до 720 м<sup>3</sup>/ч.

**Диапазон температур перекачиваемой жидкости:**  
от -15 °С до + 70 °С (макс. 40 °С для версии с подпорным насосом).

**Максимальная температура окружающей среды:** 40°С.

**Максимальное давление:** 10бар.

**Перекачиваемая жидкость:** чистая, без твердых включений.

**Степень защиты:** IP55

Двигатели IE2 в стандартной версии

от 0,75 кВт до 5,5 кВт - IE3 ≥ 7,5 кВт.

## ПРИМЕНЕНИЕ

Промышленные системы разработаны и произведены так, чтобы соответствовать современным инженерным решениям для гражданских и промышленных нужд. Применение стандартизированных центробежных электрических насосов и/или двухступенчатых центробежных насосов гарантирует высокое соотношение мощность/производительность.

Многообразие сфер применения промышленных насосных систем:

Промышленные системы, гостиничные комплексы, водопроводные системы, системы полива, жилые здания, спа.

Фундаментальная концепция, на которую опирались наши инженеры при разработке насосных систем – предложить простой в использовании, гибкий и чрезвычайно надежный продукт.

## ПРЕИМУЩЕСТВО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Высокая производительность, многофункциональность, малозумная работа, компактный размер, сокращенное техническое обслуживание.

## РЕЖИМЫ РАБОТЫ

При холостом ходе (нулевая заявка на воду) система находится под действием статического давления. После поступления заявки на воду от пользователя давление в системе снижается. Перепад давления фиксируется электронным датчиком давления напорного коллектора системы, подключенного к блоку управления насоса на передней части электронной панели управления. Блок управления считывает сигнал давления и управляет пуском и остановом всех насосов в соответствии с заданными параметрами, которые могут быть изменены пользователем (среднее давление, задержка пуска насоса, опасный уровень давления и пр.). Электрические насосы включаются последовательно, таким образом максимальный расход, запрашиваемый системой, может быть распределен между несколькими насосами. (например, один насос работает при -> 20 м<sup>3</sup>/ч; два насоса при -> 40 м<sup>3</sup>/ч).

Подпорный электрический насоса вступает в действие при малых перепадах давления в системе, таким образом можно избежать нецелесообразных пусков главных насосов. Порядок пуска насоса переключается при каждом рабочем цикле.

## СОСТАВ ПРОМЫШЛЕННОЙ УСТАНОВКИ

### Используемые электрические насосы

#### ГЛАВНЫЕ НАСОСЫ

Двухступенчатые центробежные электрические насосы серий К 70-80 / 300-400.

Корпус насоса из чугуна, рабочее колесо из технополимера, вал насоса из стали AISI 304, торцевое уплотнение из графита/керамики.

Встраиваемые моноблочные центробежные электрические насосы серий 32 - 40 - 50 НКР, соответствующие стандарту DIN-EN 733.

Корпус насоса и рабочее колесо из чугуна, вал насоса из стали AISI 304, торцевое уплотнение – графит/карбид кремния – этилен-пропиленовый каучук.

Моноблочные центробежные электрические насосы с муфтой серии 65 - 80 НКР-G, соответствующие стандарту DIN-EN 733.

Корпус насоса и рабочее колесо из чугуна, вал насоса из стали AISI 304, торцевое уплотнение – графит/карбид кремния – этилен-пропиленовый каучук.

#### ПОДПОРНЫЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ НАСОС

Вертикальный многоступенчатый центробежный электрический насос.

Корпус насоса и рабочее колесо из технополимера, вал насоса из стали AISI 303, торцевое уплотнение из графита/керамики.

#### МЕХАНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ

Опора из оцинкованной стали для всех главных насосов с крепежными отверстиями к полу.

Основание подпорного насоса из оцинкованной стали, закрепленное к опоре для главных насосов. Суппорт контрольной панели, закрепленный к опоре насоса.

# 1/2/3 НКР-G / 1/2/3 К

## СИСТЕМЫ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ С ЦЕНТРОБЕЖНЫМИ НАСОСАМИ СЕРИИ 1 - 2 - 3 НКР-G / К

### ГИДРОТЕХНИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ

Всасывающий и напорный коллекторы из оцинкованной стали, соответствующие по размеру общему расходу системы, в комплекте с глухим фланцем (антивибрационная муфта доступна в качестве дополнения).

1 отсечной клапан **на стороне всасывания каждого главного насоса.**

Отводной адаптер №1, обратный клапан №1, отсечной клапан №1 **на стороне подачи каждого главного насоса.**

20-литровый, 16 бар, расширительный бак мембранного типа №1 для каждого главного электрического насоса.

Датчик давления 4-20 мА и манометр №1 на напорном коллекторе системы.

№1 подпорный электрический насос, подключенный к всасывающему\* и напорному коллекторам, в комплекте с отсечными клапанами на стороне всасывания и подачи и напорным обратным клапаном.

\* системы с 1 главным насосом поставляются без всасывающего коллектора.

### ФУНКЦИИ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ

Электронная панель управления в металлическом контейнере IP 55, установленная на опоре насоса, СОДЕРЖИТ:

Выключатель общего замка двери.

Трансформаторы дополнительные 400/24 В.

Реле защиты главного и подпорного электродвигателей.

Пускатели насосов до 7,5 кВт.

Пускатели по схеме звезда-треугольник для насосов более 7,5 кВт.

Клеммная коробка входа питания и подключения внешнего сигнала.

Передняя панель: Переключатели рабочих состояний AUT-0-MAN, лампы-индикаторы напряжения, индикаторы работы насоса, блокировки насоса, сухого хода, аварийные сигнализаторы пониженного и повышенного давления, блок управления KL 1. Блок управления насосом с нажимными кнопками задания значений и дисплеем управляет рабочей логикой системы. Система оставляет заводскую уставку стандартного значения давления (УСТАВКА = SET POINT). Блок управления управляет пуском и остановом главных насосов в зависимости от перепада давлений (регулируется) и времени задержки (регулируется).

Подпорные электрические насосы поддерживают давление в системе несколько выше значения давления на главных насосах.

На блоке управления можно выбрать один из следующих режимов работы:

- 1) **Стандартный** - 1-2-3 насосы, с или без подпорного насоса (пуск всех насосов происходит последовательно).
- 2) **Спасение** - Пуск насоса № 1 и насоса № 2 производится последовательно, третий насос подключается в случае неисправности насоса 1 или насоса 2.
- 3) **4 насоса** - без подпорного насоса (пуск всех насосов происходит последовательно).

Панель управления останавливает насосы в следующих случаях:

Перегрузка насоса по току.

Сухой ход - низкое давление всасывания (через регулируемый промежуток времени, необходима установка датчика минимального давления).

Избыточное давление насоса (регулируемое давление).

### ФУНКЦИИ, ОТОБРАЖАЕМЫЕ НА БЛОКЕ УПРАВЛЕНИЯ

Двухстрочный дисплей позволяет отображать следующие параметры:

УСТАВКА давления.

Мгновенное давление в системе.

Количество активных насосов.

Количество часов наработки насоса.

Аварийные сигналы.

Отображение ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ параметров (на заказ):

Мгновенная электрическая мощность кВт.

Полное энергопотребление кВтч.

Мгновенный расход л/мин.



ОПИСАНИЕ АВАРИЙНЫХ СИГНАЛОВ	
1	ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ДВИГАТЕЛЯ
2	ОШИБКА ПАРАМЕТРА
4	ДАТЧИК ДАВЛЕНИЯ
8	ТЕРМОЗАЩИТА ДВИГАТЕЛЯ
H2O?	МИН. ДАВЛЕНИЕ (3 САМОВОЗВРАТА)
64	МИНИМАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ (СБРОС ВРУЧНУЮ)

# 1/2/3 НКР-G / 1/2/3 К

## СИСТЕМЫ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ С ЦЕНТРОБЕЖНЫМИ НАСОСАМИ СЕРИИ 1 - 2 - 3 НКР-G / К

### ПРЕДОТВРАЩЕНИЕ ЗАЕДАНИЯ НАСОСА

На панели управления имеется функция ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ЗАКЛИНИВАНИЯ НАСОСА в стандартной комплектации, которая активируется с блока управления KL 1.

Функция предотвращения заклинивания запускает главные насосы в постоянном режиме (регулируемое время), чтобы их и компоненты системы не заклинивало в результате длительных периодов бездействия.

Главные насосы запускают последовательно на несколько секунд.

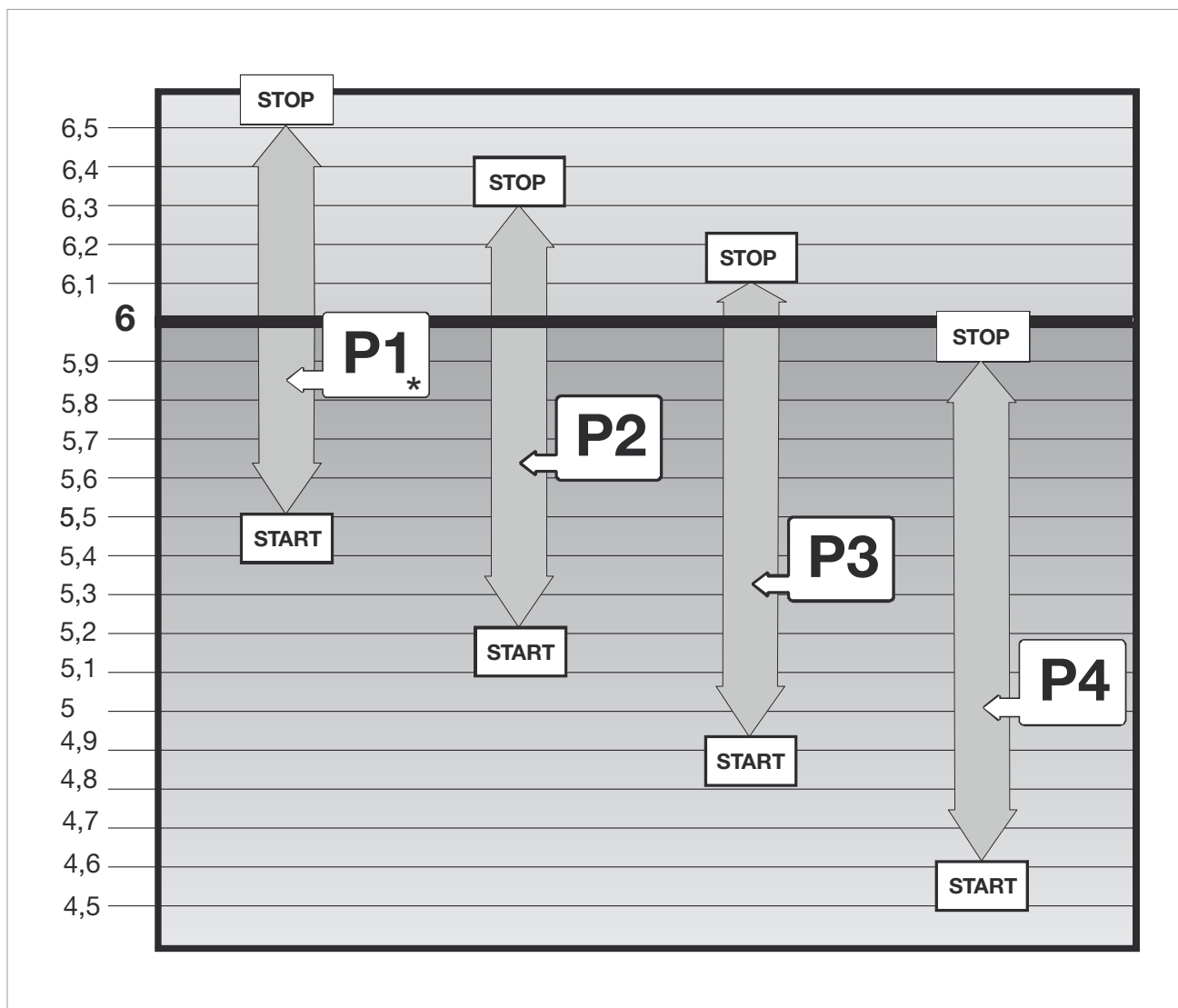
В конце испытания любые неполадки отображаются на дисплее в виде аварийного сигнала и включается нормально разомкнутый контакт аварийного сигнала.

### ВНЕШНИЕ СОЕДИНЕНИЯ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ

Клеммная коробка панели управления содержит следующие беспотенциальные нормально разомкнутые контакты аварийной сигнализации: сбой датчика, избыточное давление, сухой ход, пульсация тока в насосе, неисправность вспомогательного контура 24 В.

### КАЛИБРОВКА ДАВЛЕНИЯ

ПРИМЕР КАЛИБРОВКИ ЗАДАННОГО ДАВЛЕНИЯ НА БЛОКЕ УПРАВЛЕНИЯ НАСОСА



\* Электрический насос P1 или Подпорный насос

### Заданное давление

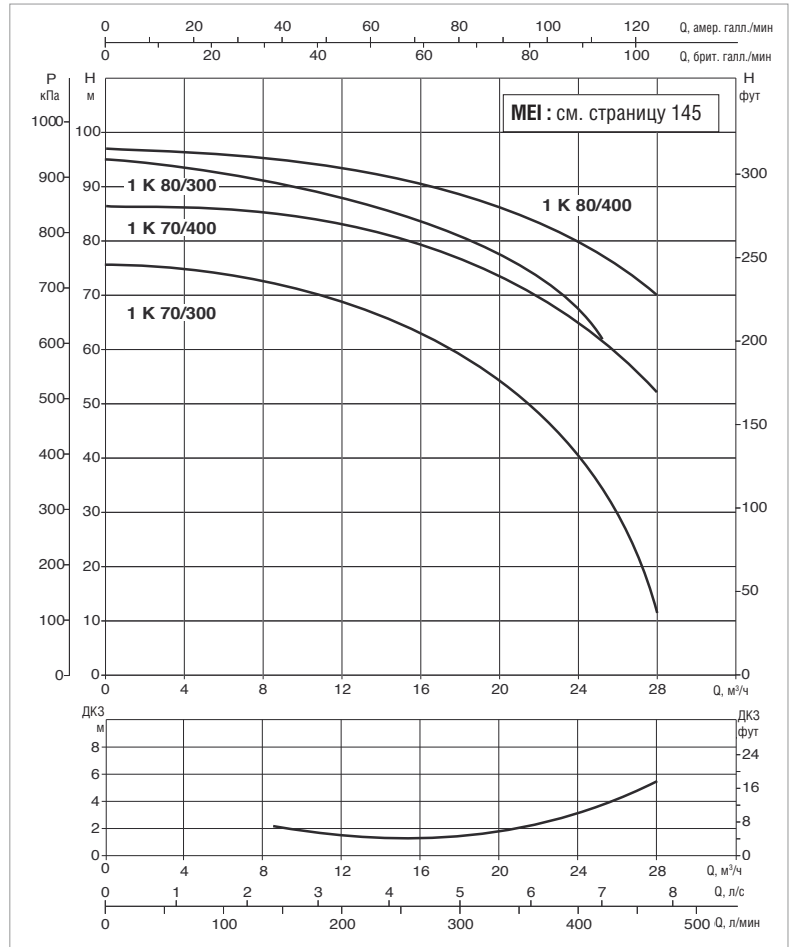
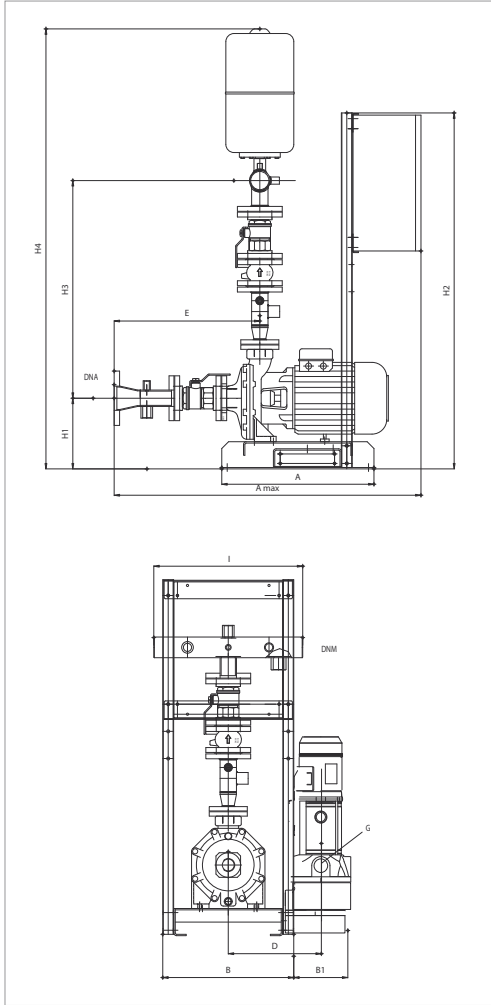
Перепад давления подпорного насоса P1 на пуск/останов:  
Перепад давления на пуск насосов P2, P3 и P4:  
Перепад давления на останов насосов P2, P3 и P4:

Установлено на **6 бар (пример)**

установлено на 1 бар (стандартное значение DAB)  
установлено на 0,3 бар (стандартное значение DAB)  
установлено на 0,2 бар (стандартное значение DAB)

# 1 К - БЫТОВЫЕ/ПРОМЫШЛЕННЫЕ СИСТЕМЫ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -15 °С до +70 °С - Диапазон температуры перекачиваемой жидкости в подпорном насосе: от +0 °С до +40 °С.  
Максимальная температура окружающей среды: +40 °С



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

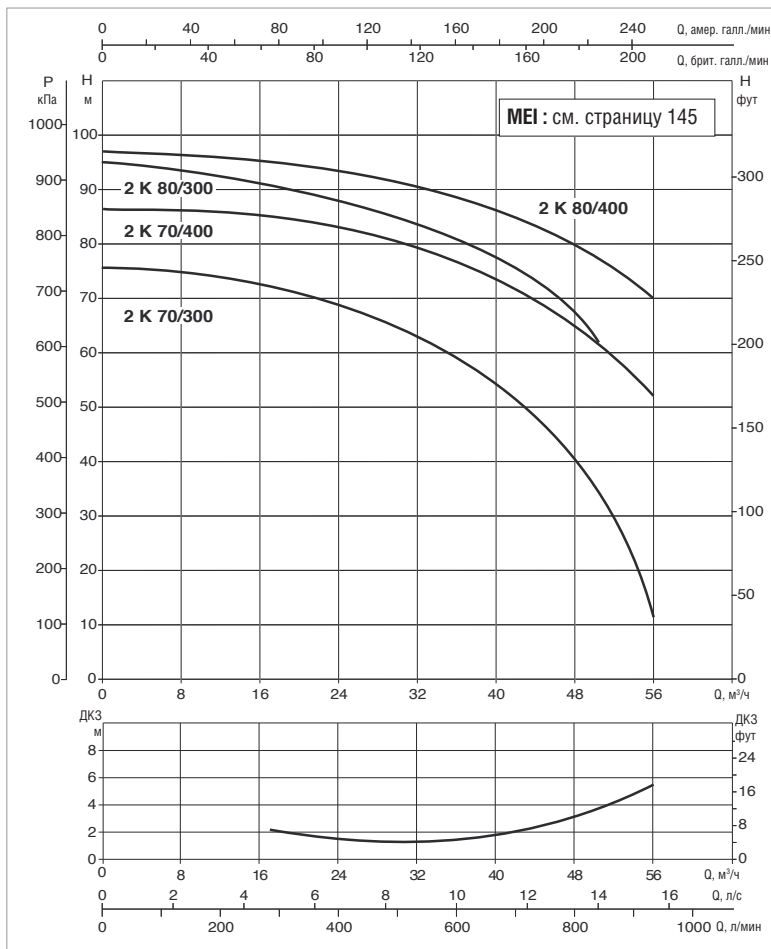
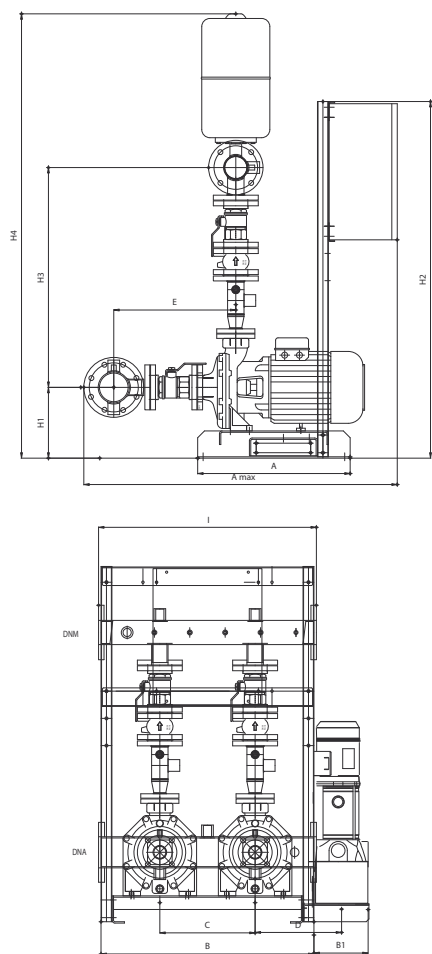
МОДЕЛЬ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНОЕ		P2 РАСЧЕТНОЕ ПОДПОРНЫЙ	In А	РАСХОД м³/ч	МАКС. ДОСТУПНОЕ ДАВЛЕНИЕ БАР	СТАНД. ДАВЛЕНИЕ БАР
		кВт	Л.С.					
1K 70/300 + KVCSX 65/50	3x400 В	5,5	7,5	1,1	12,9	6-22	7,3	6,5
1K 80/300 + KVCSX 65/80	3x400 В	7,5	10	1,1	15	6-24	9,2	8,5
1K 70/400 + KVCSX 65/80	3x400 В	9,2	12,5	2,2	18	9-30	8,3	7,5
1K 80/400 + KVCSX 65/80	3x400 В	11	15	2,2	21	9-30	9,5	8,5

МОДЕЛЬ	A	A макс.	B	B1*	C	D*	E	G*	H1	H2	H3	H4	I	DNA	DNM
1K 70/300 + KVCSX 65/50	560	1129	482	199	-	343	536	1" 1/4	260	1310	801	1619	548	DN80	1" 1/2
1K 80/300 + KVCSX 65/80	560	1129	482	199	-	343	536	1" 1/4	260	1310	801	1619	548	DN80	2" 1/2
1K 70/400 + KVCSX 65/80	560	1129	482	199	-	343	536	1" 1/4	260	1310	801	1619	548	DN80	2" 1/2
1K 80/400 + KVCSX 65/80	560	1129	482	199	-	343	536	1" 1/4	260	1310	801	1619	548	DN80	2" 1/2

\* Размеры приведены для системы с подпорным насосом. Размеры для системы без подпорного насоса - за исключением B1, D и G.  
Информацию по весам получите, обратившись в нашу торговую сеть.

## 2 К - БЫТОВЫЕ/ПРОМЫШЛЕННЫЕ СИСТЕМЫ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -15 °С до +70 °С - Диапазон температуры перекачиваемой жидкости в подпорном насосе: от +0 °С до +40 °С.  
Максимальная температура окружающей среды: +40 °С



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906. Общая производительность с учётом одновременной работы ДВУХ насосов.

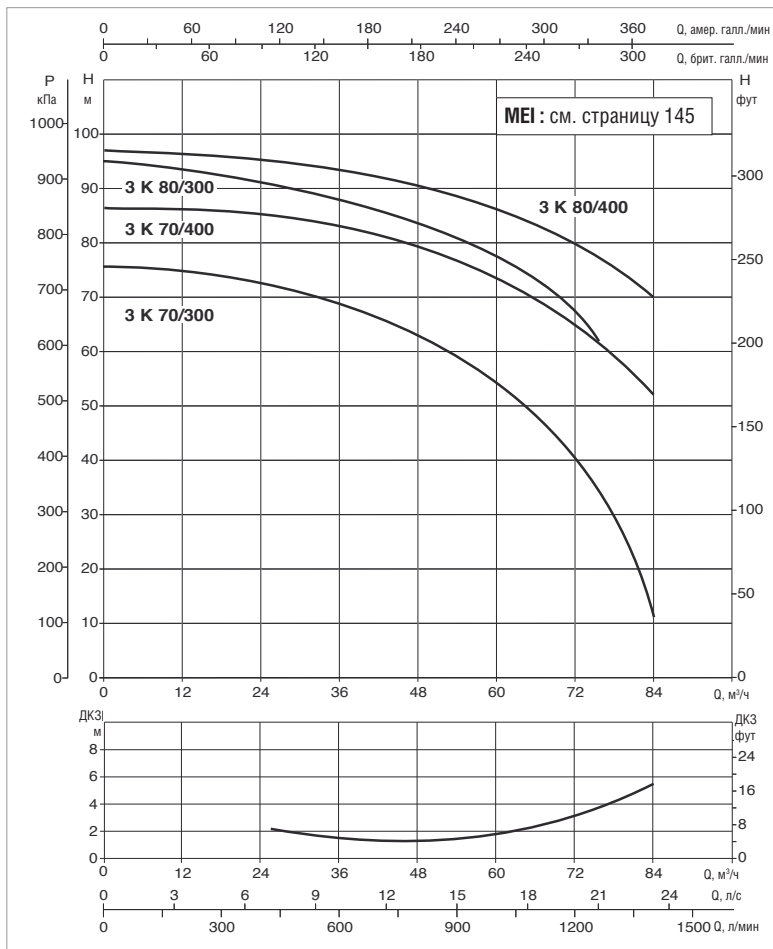
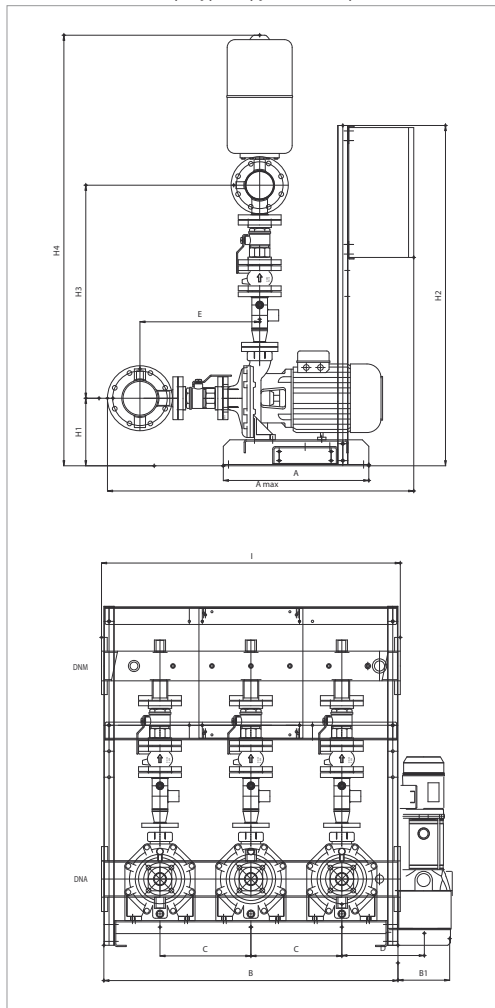
МОДЕЛЬ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНОЕ		P2 РАСЧЕТНОЕ ПОДПОРНЫЙ	In A	РАСХОД м³/ч	МАКС. ДОСТУПНОЕ ДАВЛЕНИЕ БАР	СТАНД. ДАВЛЕНИЕ БАР
		кВт	Л.С.					
2K 70/300 + KVCSX 65/50	3x400 В	2 x 5,5	2 x 7,5	1,1	2 x 12,9	6-44 7	,3	6,5
2K 80/300 + KVCSX 65/80	3x400 В	2 x 7,5	2 x 10	1,1	2 x 15	6-48	9,2	8,5
2K 70/400 + KVCSX 65/80	3x400 В	2 x 9,2	2 x 12,5	2,2	2 x 18	9-60	8,3	7,5
2K 80/400 + KVCSX 65/80	3x400 В	2 x 11	2 x 15	2,2	2 x 21	9-60	9,5	8,5

МОДЕЛЬ	A	A макс.	B	B1*	C	D*	E	H1	H2	H3	H4	I	DNA	DNM
2K 70/300 + KVCSX 65/50	560	1151	782	199	350	318	448	260	1310	807	1632	800	DN100	DN 80
2K 80/300 + KVCSX 65/80	560	1151	782	199	350	318	448	260	1310	807	1632	800	DN100	DN 80
2K 70/400 + KVCSX 65/80	560	1151	782	199	350	318	448	260	1310	807	1632	800	DN100	DN 80
2K 80/400 + KVCSX 65/80	560	1151	782	199	350	318	448	260	1310	807	1632	800	DN100	DN 80

\* Размеры приведены для системы с подпорным насосом. Размеры для системы без подпорного насоса - за исключением B1, D и G.  
Информацию по весам получите, обратившись в нашу торговую сеть.

## 3 К - БЫТОВЫЕ/ПРОМЫШЛЕННЫЕ СИСТЕМЫ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -15 °С до +70 °С - Диапазон температуры перекачиваемой жидкости в подпорном насосе: от +0 °С до +40 °С.  
Максимальная температура окружающей среды: +40 °С



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм<sup>2</sup>/с. и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.  
Общая производительность с учётом одновременной работы ТРЕХ насосов.

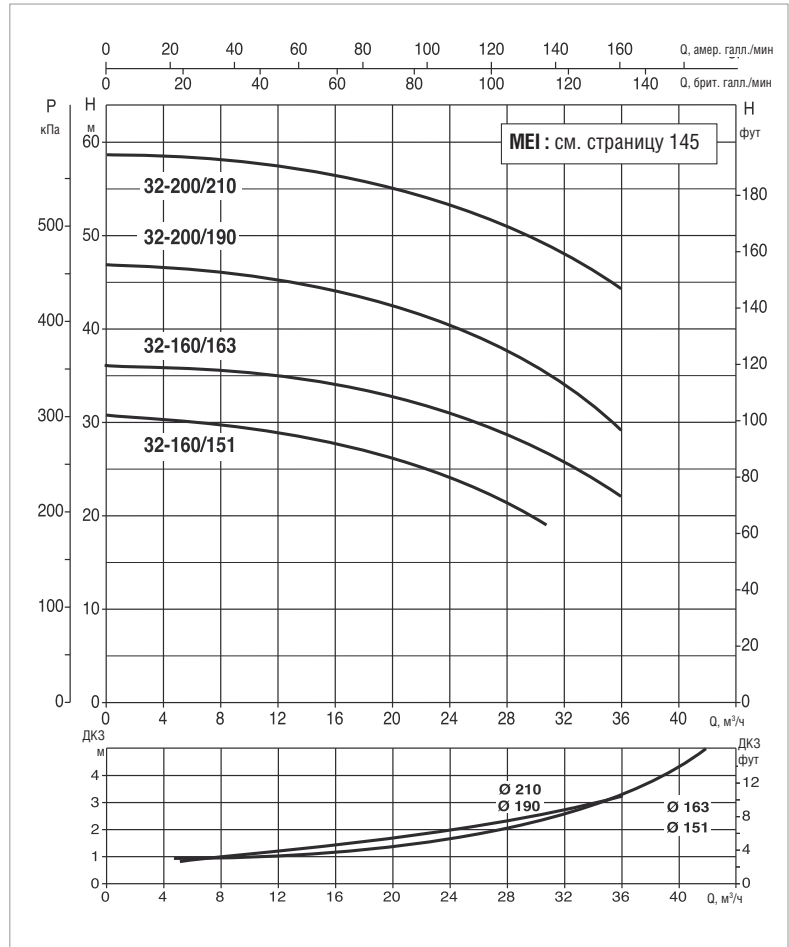
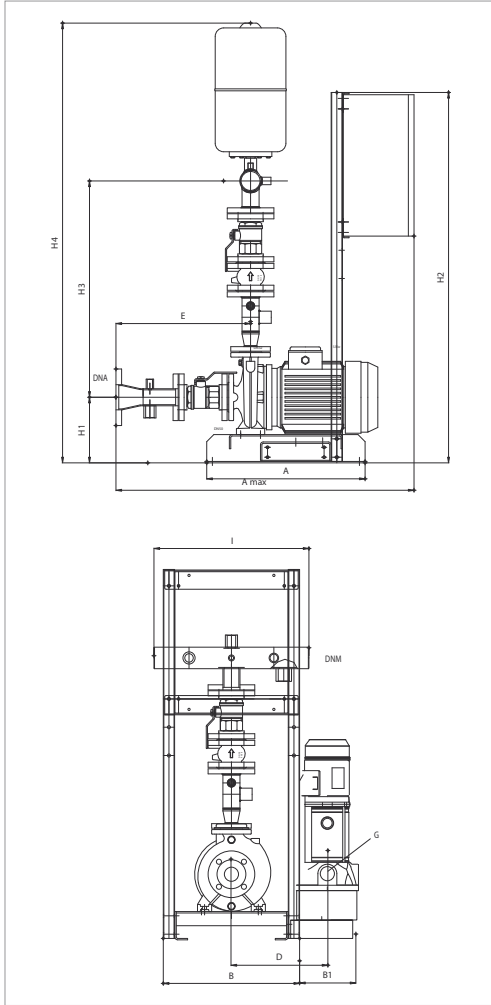
МОДЕЛЬ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНОЕ		P2 РАСЧЕТНОЕ ПОДПОРНЫЙ	In A	РАСХОД м <sup>3</sup> /ч	МАКС. ДОСТУПНОЕ ДАВЛЕНИЕ БАР	СТАНД. ДАВЛЕНИЕ БАР
		кВт	Л.С.					
3К 70/300 + KVCX 65/50	3x400 В	3 x 5,5	3 x 7,5	1,1	3 x 12,9	6-66	7,3	6,5
3К 80/300 + KVCX 65/80	3x400 В	3 x 7,5	3 x 10	1,1	3 x 15	6-72	9,2	8,5
3К 70/400 + KVCX 65/80	3x400 В	3 x 9,2	3 x 12,5	2,2	3 x 18	9-90	8,3	7,5
3К 80/400 + KVCX 65/80	3x400 В	3 x 11	3 x 15	2,2	3 x 21	9-90	9,5	8,5

МОДЕЛЬ	A	A макс.	B	B1*	C	D*	E	H1	H2	H3	H4	I	DNA	DNM
3К 70/300 + KVCX 65/50	560	1179	1132	199	350	318	461	260	1310	820	1657	1150	DN 125	DN 100
3К 80/300 + KVCX 65/80	560	1179	1132	199	350	318	461	260	1310	820	1657	1150	DN 125	DN 100
3К 70/400 + KVCX 65/80	560	1179	1132	199	350	318	461	260	1310	820	1657	1150	DN 125	DN 100
3К 80/400 + KVCX 65/80	560	1179	1132	199	350	318	461	260	1310	820	1657	1150	DN 125	DN 100

\* Размеры приведены для системы с подпорным насосом. Размеры для системы без подпорного насоса - за исключением B1, D и G.  
Информацию по весам получите, обратившись в нашу торговую сеть.

# 1 NKP-G 32 - БЫТОВЫЕ/ПРОМЫШЛЕННЫЕ СИСТЕМЫ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -15 °С до +70 °С - Диапазон температуры перекачиваемой жидкости в подпорном насосе: от +0 °С до +40 °С.  
Максимальная температура окружающей среды: +40 °С



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

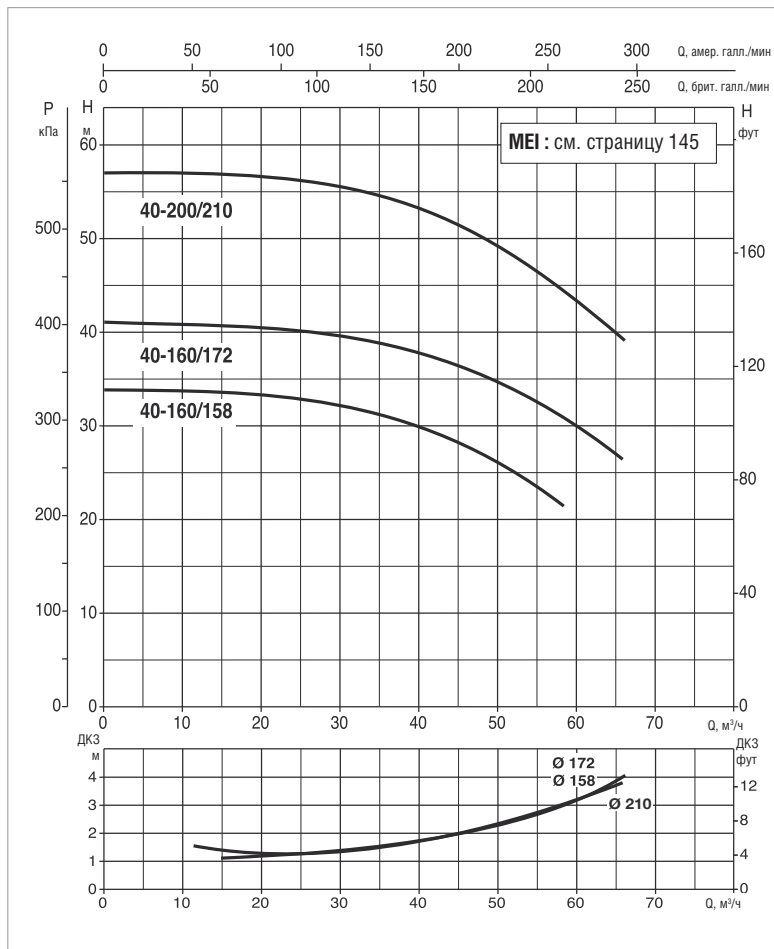
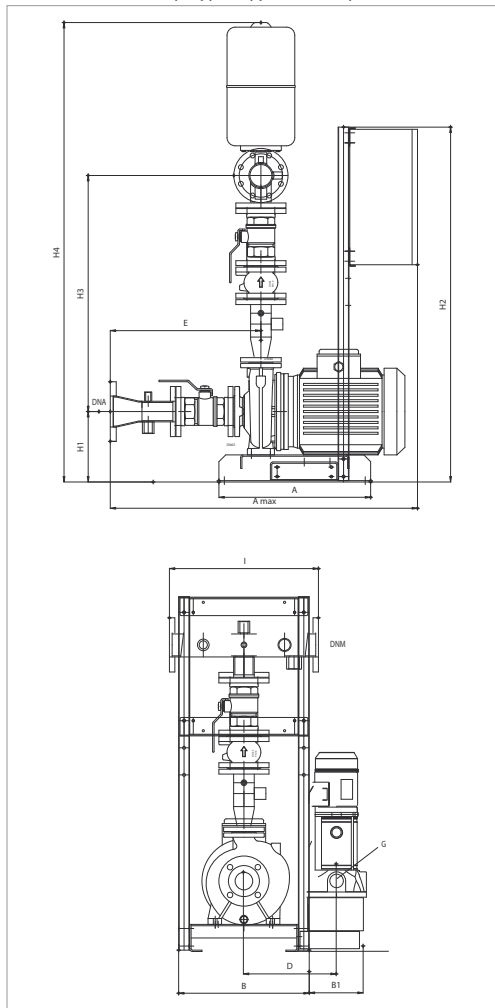
МОДЕЛЬ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНОЕ		P2 РАСЧЕТНОЕ ПОДПОРНЫЙ	I <sub>n</sub> А	РАСХОД м³/ч	МАКС. ДОСТУПНОЕ ДАВЛЕНИЕ БАР	СТАНД. ДАВЛЕНИЕ БАР
		кВт	Л.С.	кВт				
1 NKP-G 32-160/151 + KVCX 65/50	3x400 В	3	4	1,1	6,7	4 – 28	3	2,5
1 NKP-G 32-160/163 + KVCX 65/50	3x400 В	4	5,5	1,1	8,7	4 – 32	3,5	3
1 NKP-G 32-200/190 + KVCX 65/50	3x400 В	5,5	7,5	1,1	11,6	4 – 32	4,5	4
1 NKP-G 32-200/210 + KVCX 65/50	3x400 В	7,5	10	1,1	14	4 – 32	5,6	5

МОДЕЛЬ	A	A макс.	B	B1*	D*	E	G*	H1	H2	H3	H4	I	DNA	DNM
1 NKP-G 32-160/151 + KVCX 65/50	560	1054	482	199	343	476	1"1/4	232	1310	765	1555	548	DN80	2" 1/2
1 NKP-G 32-160/163 + KVCX 65/50	560	1054	482	199	343	476	1"1/4	232	1310	765	1555	548	DN80	2" 1/2
1 NKP-G 32-200/190 + KVCX 65/50	560	1054	482	199	343	476	1"1/4	260	1310	785	1603	548	DN80	2" 1/2
1 NKP-G 32-200/210 + KVCX 65/50	560	1054	482	199	343	476	1"1/4	260	1310	785	1603	548	DN80	2" 1/2

\* Размеры приведены для системы с подпорным насосом. Размеры для системы без подпорного насоса - за исключением B1, D и G.  
Информацию по весам получите, обратившись в нашу торговую сеть.

# 1 NKP-G 40 - БЫТОВЫЕ/ПРОМЫШЛЕННЫЕ СИСТЕМЫ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -15 °С до +70 °С - Диапазон температуры перекачиваемой жидкости в подпорном насосе: от +0 °С до +40 °С.  
Максимальная температура окружающей среды: +40 °С



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

МОДЕЛЬ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИНАЛЬНОЕ		P2 РАСЧЕТНОЕ ПОДПОРНЫЙ кВт	In А	РАСХОД м³/ч	МАКС. ДОСТУПНОЕ ДАВЛЕНИЕ БАР	СТАНД. ДАВЛЕНИЕ БАР
		кВт	Л.С.					
1 NKP-G 40-160/158 + KVCX 65/50	3x400 В	5,5	7,5	1,1	11,6	10 – 55	3,3	3
1 NKP-G 40-160/172 + KVCX 65/50	3x400 В	7,5	10	1,1	14	10 – 60	4	3,5
1 NKP-G 40-200/210 + KVCX 65/80	3x400 В	11	15	2,2	22,5	10 – 60	5,5	5

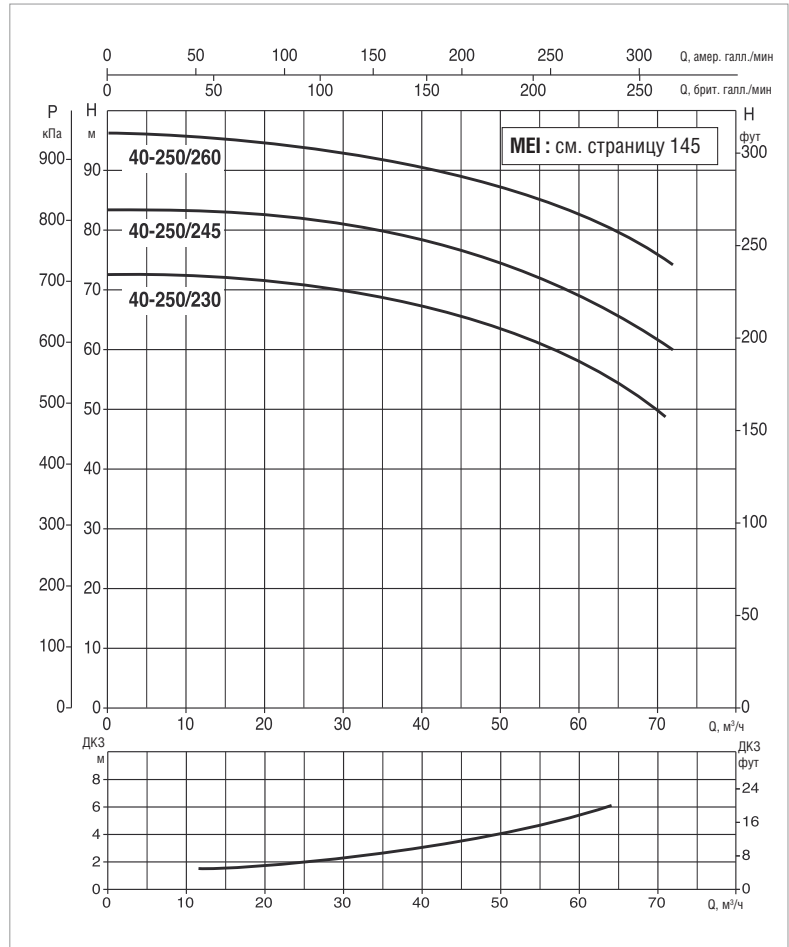
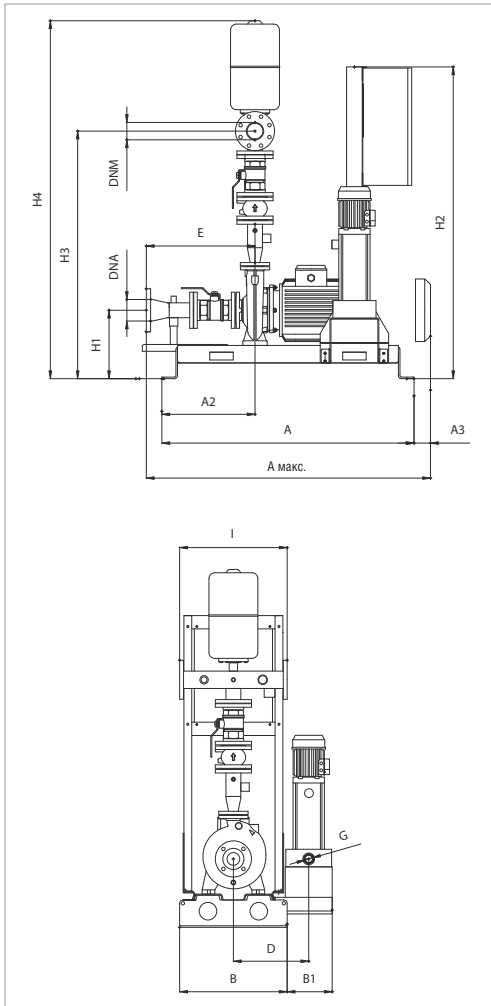
МОДЕЛЬ	A	A макс.	B	B1*	D*	E	G*	H1	H2	H3	H4	I	DNA	DNM
1 NKP-G 40-160/158 + KVCX 65/50	560	1114	482	199	343	536	1" 1/4	232	1310	851	1648	550	DN100	DN80
1 NKP-G 40-160/172 + KVCX 65/50	560	1114	482	199	343	536	1" 1/4	232	1310	851	1648	550	DN100	DN80
1 NKP-G 40-200/210 + KVCX 65/80	560	1114	482	199	343	556	1" 1/4	260	1310	871	1696	550	DN100	DN80

\* Размеры приведены для системы с подпорным насосом. Размеры для системы без подпорного насоса - за исключением B1, D и G.  
Информацию по весам получите, обратившись в нашу торговую сеть.



# 1 NKP-G 40 - БЫТОВЫЕ/ПРОМЫШЛЕННЫЕ СИСТЕМЫ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -15 °С до +70 °С - Диапазон температуры перекачиваемой жидкости в подпорном насосе: от +0 °С до +40 °С.  
Максимальная температура окружающей среды: +40 °С



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с. и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

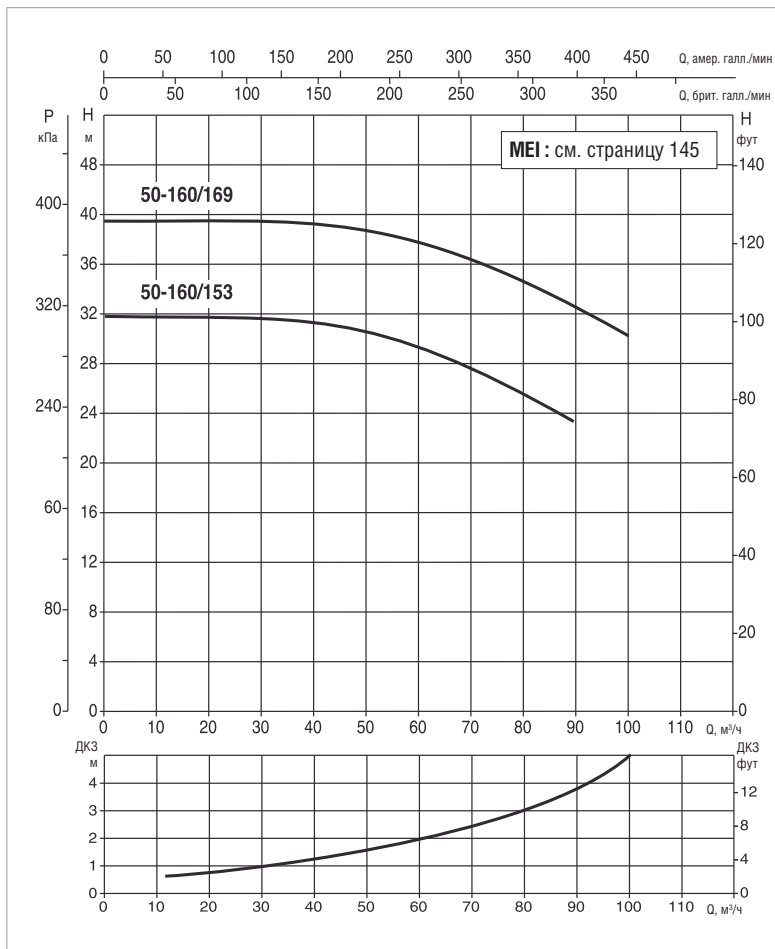
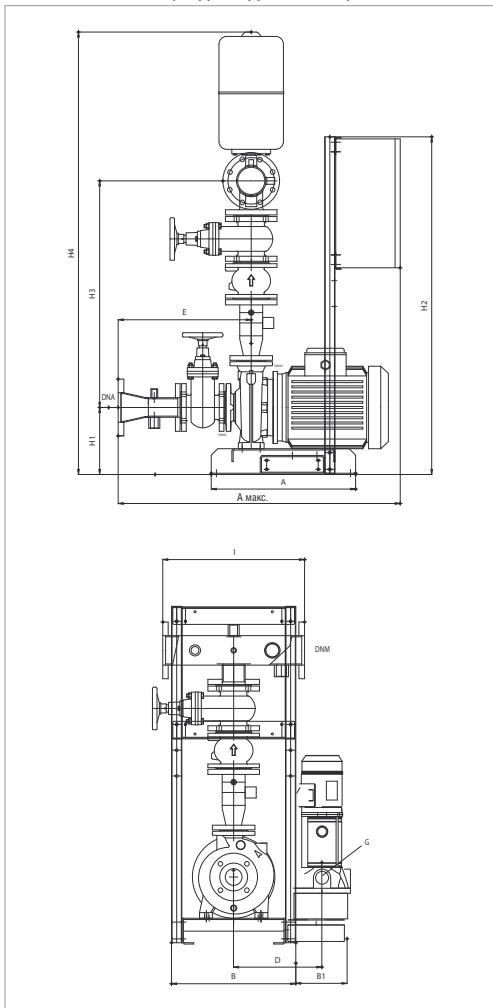
МОДЕЛЬ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИН.		P2 РАСЧЕТНОЕ ПОДПОРНЫЙ кВт	In А	РАСХОД м³/ч	МАКС. ДОСТУПНОЕ ДАВЛЕНИЕ БАР	СТАНД. ДАВЛЕНИЕ БАР
		кВт	Л.С.					
1 NKP-G 40-250/230 + KVCX 65/80	3x400 В	15	20	2,2	31	10 – 70	7	6,5
1 NKP-G 40-250/245 + KVCX 65/80	3x400 В	18,5	25	2,2	36	10 – 70	8	7,5
1 NKP-G 40-250/260 + KVCX 65/80	3x400 В	22	30	2,2	43	10 – 70	9,3	8,5

МОДЕЛЬ	A макс.	A	A2	A3	B	B1*	D*	E	G*	I	H1	H2	H3	H4	DNA	DNM
1 NKP-G 40-250/230 + KVCX 65/80	1370	1290	477	-	550	230	385	556	1" 1/4	550	530	1600	1270	1835	DN100	DN80
1 NKP-G 40-250/245 + KVCX 65/80	1290	1290	579	-	550	230	385	556	1" 1/4	550	350	1600	1270	1835	DN100	DN80
1 NKP-G 40-250/260 + KVCX 65/80	1290	1290	579	-	550	230	385	556	1" 1/4	550	350	1600	1270	1835	DN100	DN80

\* Размеры приведены для системы с подпорным насосом. Размеры для системы без подпорного насоса - за исключением B1, D и G.  
Информацию по весам получите, обратившись в нашу торговую сеть.

# 1 NKP-G 50 - БЫТОВЫЕ/ПРОМЫШЛЕННЫЕ СИСТЕМЫ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -15 °С до +70 °С - Диапазон температуры перекачиваемой жидкости в подпорном насосе: от +0 °С до +40 °С.  
Максимальная температура окружающей среды: +40 °С



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм<sup>2</sup>/с. и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

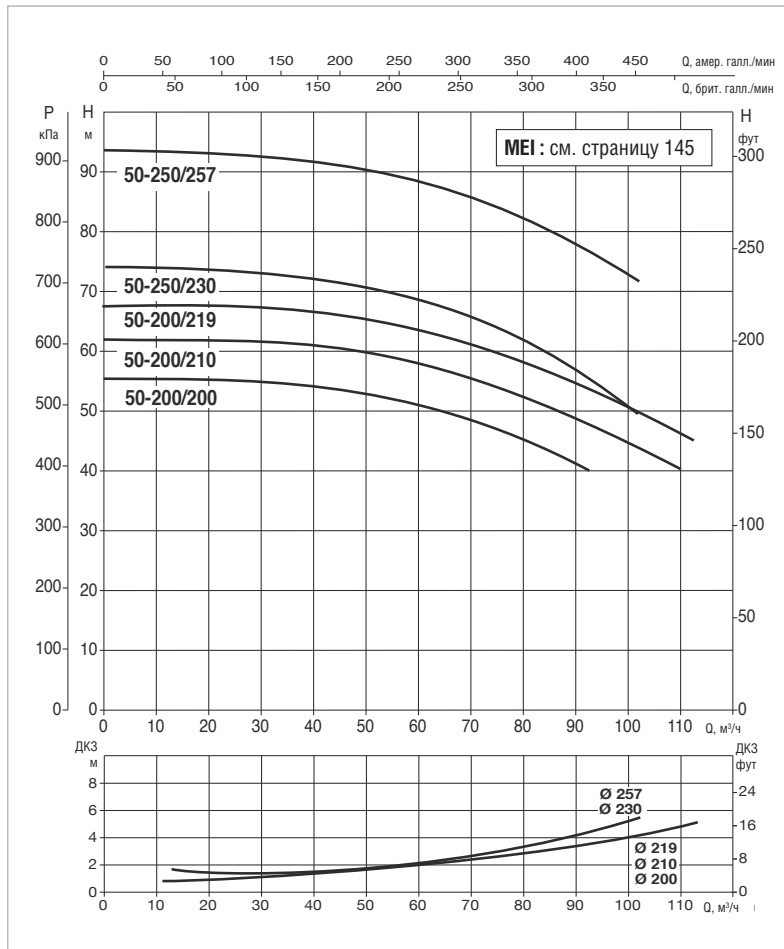
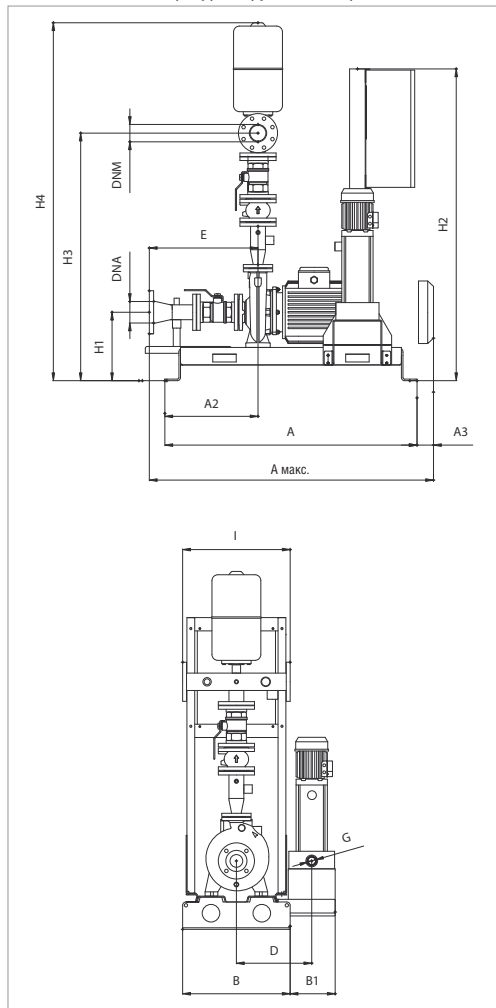
МОДЕЛЬ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИН.		P2 РАСЧЕТНОЕ ПОДПОРНЫЙ кВт	In А	РАСХОД м <sup>3</sup> /ч	МАКС. ДОСТУПНОЕ ДАВЛЕНИЕ БАР	СТАНД. ДАВЛЕНИЕ БАР
		кВт	Л.С.					
1 NKP-G 50-160/153 + KVCX 65/50	3x400 В	7,5	10	1,1	14	10 – 80	3	2,5
1 NKP-G 50-160/169 + KVCX 65/80	3x400 В	11	15	2,2	22,5	10 – 90	3,8	3,3

МОДЕЛЬ	A	A макс.	B	B1*	D*	E	G*	H1	H2	H3	H4	I	DNA	DNM
1 NKP-G 50-160/153 + KVCX 65/50	560	1094	482	199	343	516	1" 1/4	260	1310	879	1716	550	DN100	DN100
1 NKP-G 50-160/169 + KVCX 65/80	560	1094	482	199	343	516	1" 1/4	260	1310	879	1716	550	DN100	DN100

\* Размеры приведены для системы с подпорным насосом. Размеры для системы без подпорного насоса - за исключением B1, D и G.  
Информацию по весам получите, обратившись в нашу торговую сеть.

# 1 NKP-G 50 - БЫТОВЫЕ/ПРОМЫШЛЕННЫЕ СИСТЕМЫ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -15 °С до +70 °С - Диапазон температуры перекачиваемой жидкости в подпорном насосе: от +0 °С до +40 °С.  
Максимальная температура окружающей среды: +40 °С



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с. и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

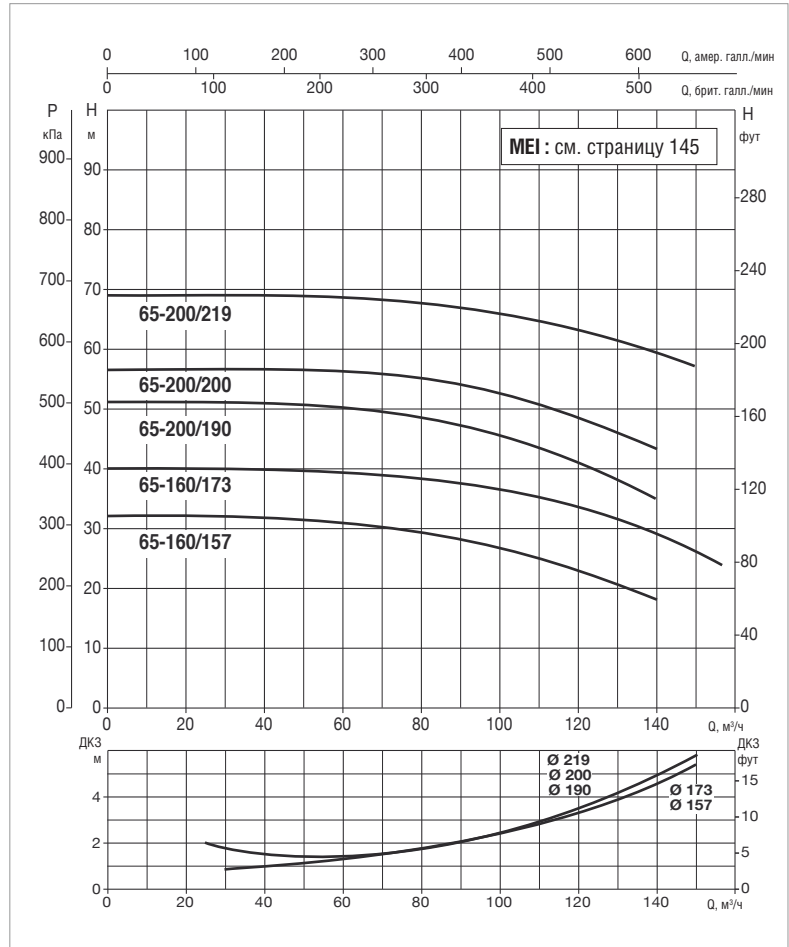
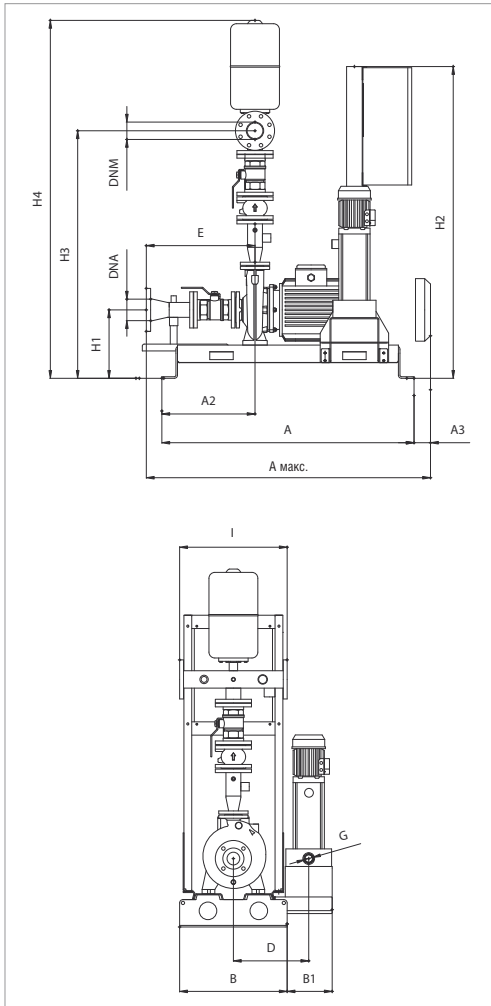
МОДЕЛЬ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИН.		P2 РАСЧЕТНОЕ ПОДПОРНЫЙ кВт	In А	РАСХОД м³/ч	МАКС. ДОСТУПНОЕ ДАВЛЕНИЕ БАР	СТАНД. ДАВЛЕНИЕ БАР
		кВт	Л.С.					
1 NKP-G 50-200/200 + KVCX 65/80	3x400 В	15	20	2,2	31	10 – 90	5,2	5
1 NKP-G 50-200/210 + KVCX 65/80	3x400 В	18,5	25	2,2	36	10 – 110	6	5,5
1 NKP-G 50-200/219 + KVCX 65/80	3x400 В	22	30	2,2	43	10 – 110	6,5	6
1 NKP-G 50-250/230 + KVCX 65/80	3x400 В	22	30	2,2	43	10 – 100	7	6,5
1 NKP-G 50-250/257 + KVCX 65/80	3x400 В	30	40	2,2	57	10 – 100	9	8,5

МОДЕЛЬ	A макс.	A	A2	A3	B	B1*	D*	E	G*	I	H1	H2	H3	H4	DNA	DNM
1 NKP-G 50-200/200 + KVCX 65/80	1372	1290	434	-	550	230	385	516	1" 1/4	550	330	1600	1230	1805	DN100	DN100
1 NKP-G 50-200/210 + KVCX 65/80	1290	1290	579	-	550	230	385	516	1" 1/4	550	330	1600	1230	1805	DN100	DN100
1 NKP-G 50-200/219 + KVCX 65/80	1290	1290	579	-	550	230	385	516	1" 1/4	550	330	1600	1230	1805	DN100	DN100
1 NKP-G 50-250/230 + KVCX 65/80	1290	12990	579	-	550	230	385	516	1" 1/4	550	350	1600	1275	1855	DN100	DN100
1 NKP-G 50-250/257 + KVCX 65/80	1290	12990	579	-	550	230	385	516	1" 1/4	550	350	1600	1275	1855	DN100	DN100

\* Размеры приведены для системы с подпорным насосом. Размеры для системы без подпорного насоса - за исключением B1, D и G.  
Информацию по весам получите, обратившись в нашу торговую сеть.

# 1 NKP-G 65 - БЫТОВЫЕ/ПРОМЫШЛЕННЫЕ СИСТЕМЫ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -15 °С до +70 °С - Диапазон температуры перекачиваемой жидкости в подпорном насосе: от +0 °С до +40 °С.  
Максимальная температура окружающей среды: +40 °С



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с. и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

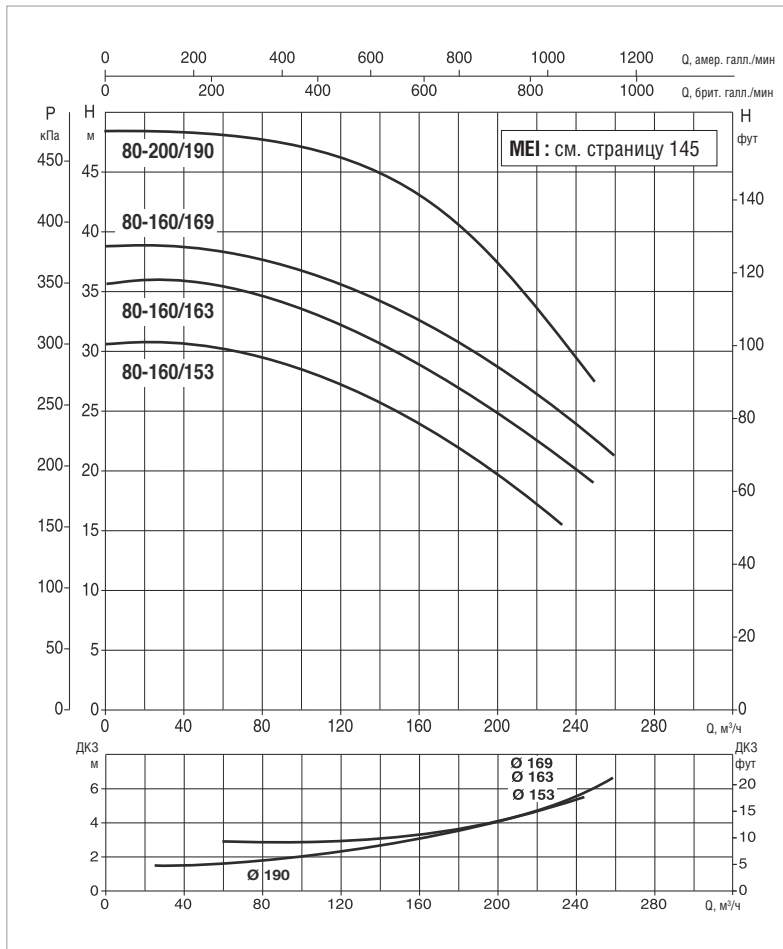
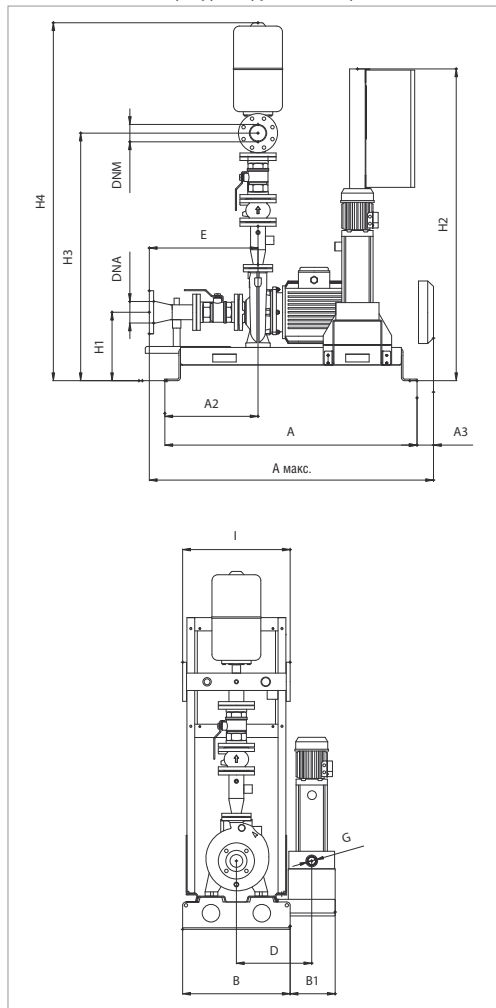
МОДЕЛЬ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИН.		P2 РАСЧЕТНОЕ ПОДПОРНЫЙ кВт	In А	РАСХОД м³/ч	МАКС. ДОСТУПНОЕ ДАВЛЕНИЕ БАР	СТАНД. ДАВЛЕНИЕ БАР
		кВт	Л.С.					
1 NKP-G 65-160/157 + KVCX 65/80	3x400 В	11	15	2,2	20,4	20 - 140	3	2,5
1 NKP-G 65-160/173 + KVCX 65/80	3x400 В	15	20	2,2	27,5	20 - 150	3,8	3,5
1 NKP-G 65-200/190 + KVCX 65/80	3x400 В	18,5	25	2,2	33,5	20 - 140	5	4,5
1 NKP-G 65-200/200 + KVCX 65/80	3x400 В	22	30	2,2	39,5	20 - 140	5,5	5
1 NKP-G 65-200/219 + KVCX 65/80	3x400 В	30	40	2,2	52,5	20 - 140	6,5	6

МОДЕЛЬ	A макс.	A	A2	A3	B	B1*	D*	E	G*	I	H1	H2	H3	H4	DNA	DNM
1 NKP-G 65-160/157 + KVCX 65/80	1400	1290	445	-	550	230	385	556	1" 1/4	550	350	1600	1320	1910	DN125	DN125
1 NKP-G 65-160/173 + KVCX 65/80	1400	1290	445	-	550	230	385	556	1" 1/4	550	350	1600	1320	1910	DN125	DN125
1 NKP-G 65-200/190 + KVCX 65/80	1400	1290	445	-	550	230	385	556	1" 1/4	550	350	1600	1345	1935	DN125	DN125
1 NKP-G 65-200/200 + KVCX 65/80	1380	1290	511	45	550	230	385	556	1" 1/4	550	350	1600	1345	1935	DN125	DN125
1 NKP-G 65-200/219 + KVCX 65/80	1440	1290	464	60	550	230	385	556	1" 1/4	550	370	1600	1365	1955	DN125	DN125

\* Размеры приведены для системы с подпорным насосом. Размеры для системы без подпорного насоса - за исключением B1, D и G.  
Информацию по весам получите, обратившись в нашу торговую сеть.

# 1 NKP-G 80 - БЫТОВЫЕ/ПРОМЫШЛЕННЫЕ СИСТЕМЫ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -15 °С до +70 °С - Диапазон температуры перекачиваемой жидкости в подпорном насосе: от +0 °С до +40 °С.  
Максимальная температура окружающей среды: +40 °С



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с. и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.

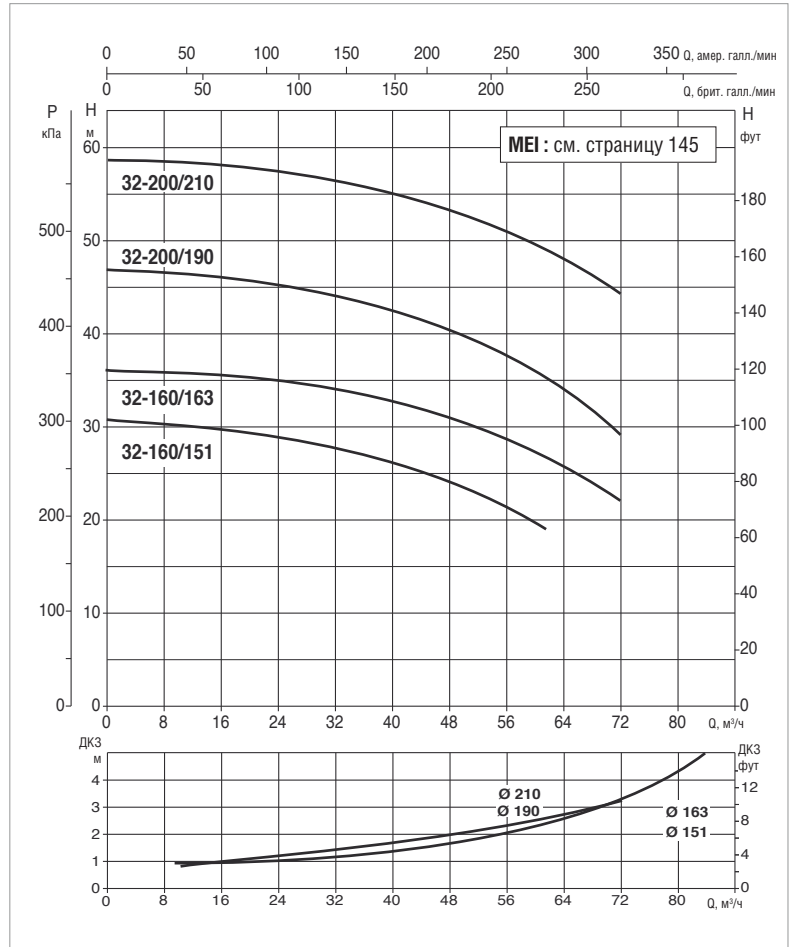
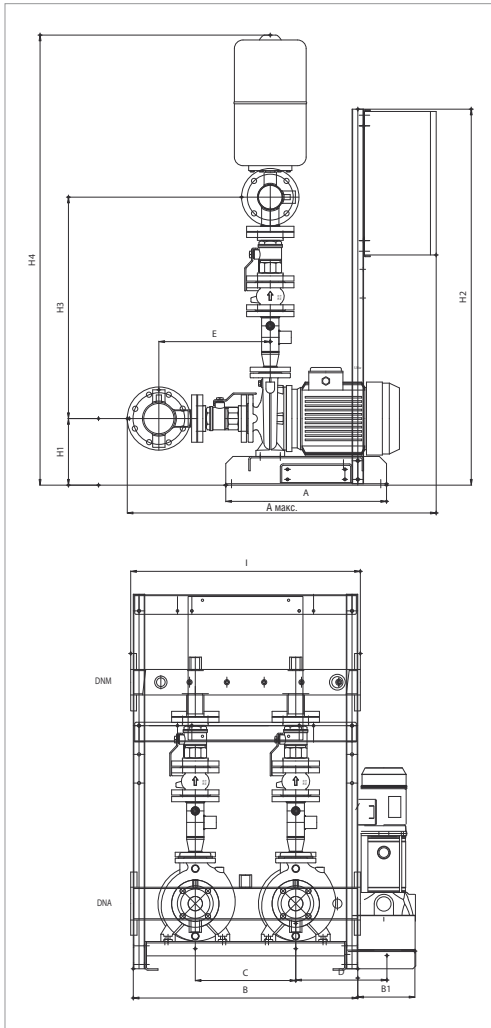
МОДЕЛЬ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИН.		P2 РАСЧЕТНОЕ ПОДПОРНЫЙ кВт	In А	РАСХОД м³/ч	МАКС. ДОСТУПНОЕ ДАВЛЕНИЕ БАР	СТАНД. ДАВЛЕНИЕ БАР
		кВт	Л.С.					
1 NKP-G 80-160/153 + KVCX 65/80	3x400 В	15	20	2,2	27,5	40 - 220	2,8	2,5
1 NKP-G 80-160/163 + KVCX 65/80	3x400 В	18,5	25	2,2	33,5	40 - 240	3,3	3
1 NKP-G 80-160/169 + KVCX 65/80	3x400 В	22	30	2,2	39,5	40 - 240	3,7	3,3
1 NKP-G 80-200/190 + KVCX 65/80	3x400 В	30	40	2,2	52,5	40 - 240	4,6	4,5

МОДЕЛЬ	A макс.	A	A2	A3	B	B1*	D*	E	G*	I	H1	H2	H3	H4	DNA	DNM
1NKP-G 80-160/153 + KVCX 65/80	1445	1290	445	-	550	230	385	596	1" 1/4	550	350	1600	1435	2040	DN150	DN150
1NKP-G 80-160/163 + KVCX 65/80	1445	1290	445	-	550	230	385	596	1" 1/4	550	350	1600	1435	2040	DN150	DN150
1NKP-G 80-160/169 + KVCX 65/80	1420	1290	511	45	550	230	385	596	1" 1/4	550	350	1600	1435	2040	DN150	DN150
1NKP-G 80-200/190 + KVCX 65/80	1510	1290	434	60	550	230	385	596	1" 1/4	550	370	1600	1480	2085	DN150	DN150

\* Размеры приведены для системы с подпорным насосом. Размеры для системы без подпорного насоса - за исключением B1, D и G.  
Информацию по весам получите, обратившись в нашу торговую сеть.

## 2 NKP-G 32 - БЫТОВЫЕ/ПРОМЫШЛЕННЫЕ СИСТЕМЫ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -15 °С до +70 °С - Диапазон температуры перекачиваемой жидкости в подпорном насосе: от +0 °С до +40 °С.  
Максимальная температура окружающей среды: +40 °С



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.  
Общая производительность с учётом одновременной работы ДВУХ насосов.

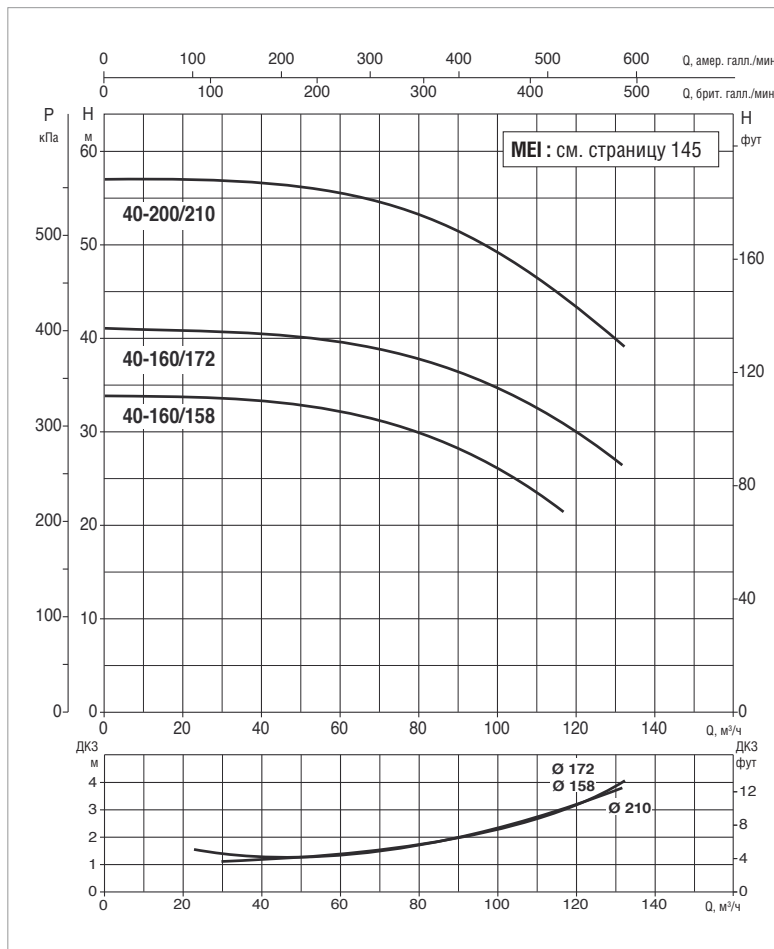
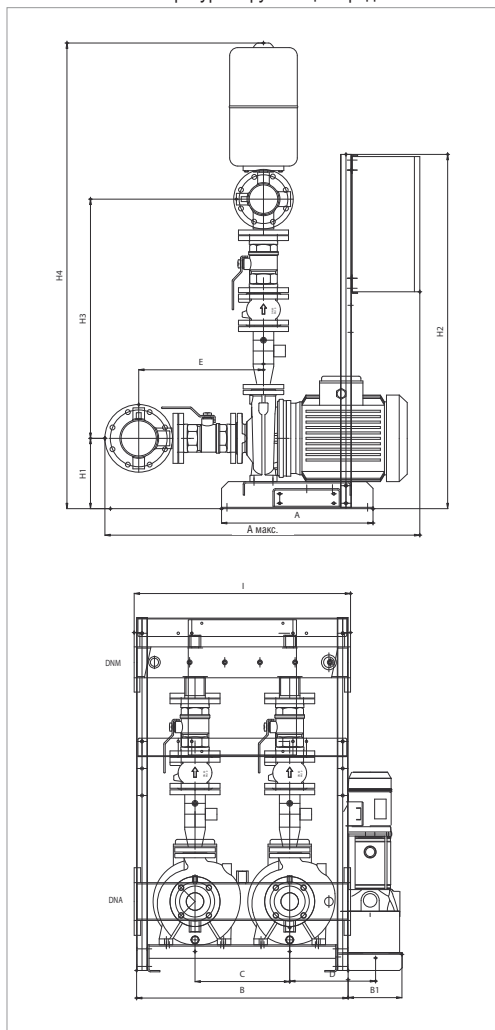
МОДЕЛЬ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИН.		P2 РАСЧЕТНОЕ ПОДПОРНЫЙ кВт	In А	РАСХОД м³/ч	МАКС. ДОСТУПНОЕ ДАВЛЕНИЕ БАР	СТАНД. ДАВЛЕНИЕ БАР
		кВт	Л.С.					
2NKP-G 32-160/151 + KVCX 65/50	3x400 В	2 x 3	2 x 4	1,1	2 x 6,7	4 – 56	3	2,5
2NKP-G 32-160/163 + KVCX 65/50	3x400 В	2 x 4	2 x 5,5	1,1	2 x 8,7	4 – 64	3,5	3
2NKP-G 32-200/190 + KVCX 65/50	3x400 В	2 x 5,5	2 x 7,5	1,1	2 x 11,6	4 – 64	4,5	4
2NKP-G 32-200/210 + KVCX 65/50	3x400 В	2 x 7,5	2 x 10	1,1	2 x 14	4 – 64	5,6	5

МОДЕЛЬ	A	A макс.	B	B1*	C	D*	E	H1	H2	H3	H4	I	DNA	DNM
2NKP-G 32-160/151 + KVCX 65/50	560	1078	782	199	350	318	388	232	1310	771	1568	800	DN100	DN80
2NKP-G 32-160/163 + KVCX 65/50	560	1078	782	199	350	318	388	232	1310	771	1568	800	DN100	DN80
2NKP-G 32-200/190 + KVCX 65/50	560	1078	782	199	350	318	388	260	1310	791	1616	800	DN100	DN80
2NKP-G 32-200/210 + KVCX 65/50	560	1078	782	199	350	318	388	260	1310	791	1616	800	DN100	DN80

\* Размеры приведены для системы с подпорным насосом. Размеры для системы без подпорного насоса - за исключением B1, D и G.  
Информацию по весам получите, обратившись в нашу торговую сеть.

## 2 NKP-G 40 - БЫТОВЫЕ/ПРОМЫШЛЕННЫЕ СИСТЕМЫ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -15 °С до +70 °С - Диапазон температуры перекачиваемой жидкости в подпорном насосе: от +0 °С до +40 °С.  
Максимальная температура окружающей среды: +40 °С



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм<sup>2</sup>/с, и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.  
Общая производительность с учётом одновременной работы ДВУХ насосов.

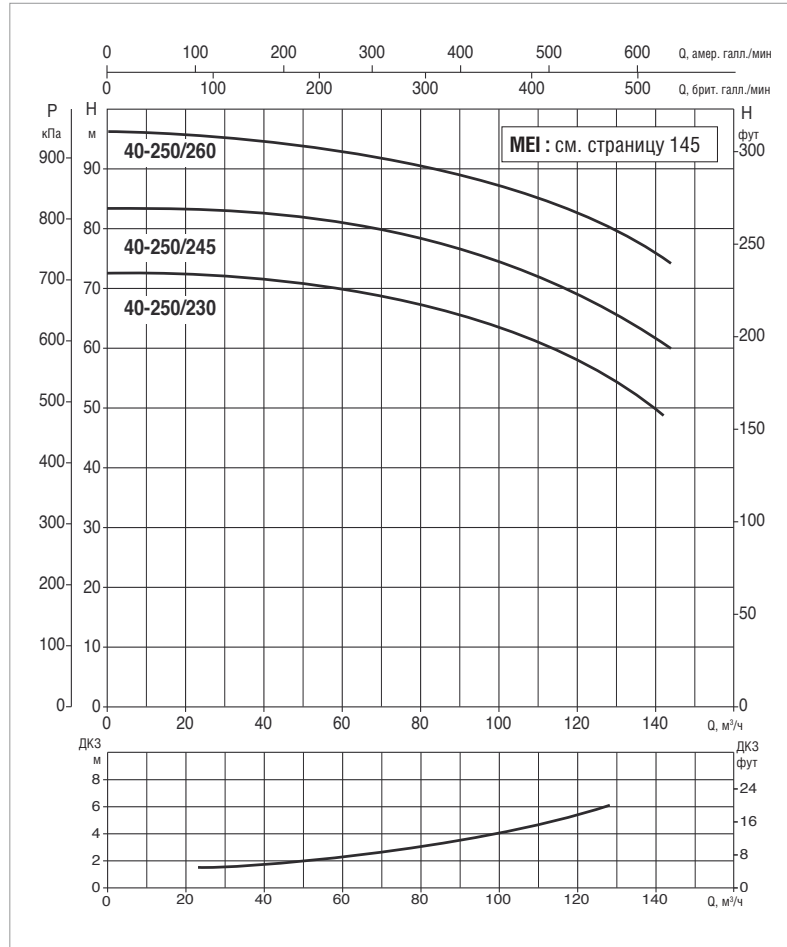
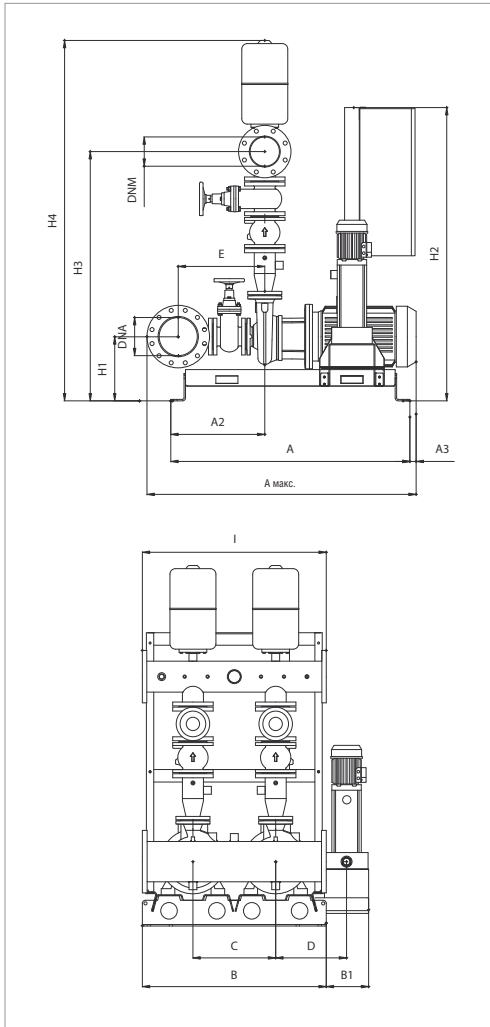
МОДЕЛЬ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИН.		P2 РАСЧЕТНОЕ ПОДПОРНЫЙ	In A	РАСХОД м³/ч	МАКС. ДОСТУПНОЕ ДАВЛЕНИЕ БАР	СТАНД. ДАВЛЕНИЕ БАР
		кВт	Л.С.	кВт				
2NKP-G 40-160/158 + KVCX 65/50	3x400 В	2 x 5,5	2 x 7,5	1,1	2 x 11,6	10 – 110	3,3	3
2NKP-G 40-160/172 + KVCX 65/50	3x400 В	2 x 7,5	2 x 10	1,1	2 x 14	10 – 120	4	3,5
2NKP-G 40-200/210 + KVCX 65/80	3x400 В	2 x 11	2 x 15	2,2	2 x 22,5	10 – 120	5,5	5

МОДЕЛЬ	A	A макс.	B	B1*	C	D*	E	H1	H2	H3	H4	I	DNA	DNM
2NKP-G 40-160/158 + KVCX 65/50	560	1144	782	199	350	318	441	232	1310	865	1674	800	DN125	DN100
2NKP-G 40-160/172 + KVCX 65/50	560	1144	782	199	350	318	441	232	1310	865	1674	800	DN125	DN100
2NKP-G 40-200/210 + KVCX 65/80	560	1164	782	199	350	318	461	260	1310	885	1772	800	DN125	DN100

\* Размеры приведены для системы с подпорным насосом. Размеры для системы без подпорного насоса - за исключением B1, D и G.  
Информацию по весам получите, обратившись в нашу торговую сеть.

## 2 НКР-G 40 - БЫТОВЫЕ/ПРОМЫШЛЕННЫЕ СИСТЕМЫ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -15 °С до +70 °С - Диапазон температуры перекачиваемой жидкости в подпорном насосе: от +0 °С до +40 °С.  
Максимальная температура окружающей среды: +40 °С



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм<sup>2</sup>/с. и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.  
Общая производительность с учётом одновременной работы ДВУХ насосов.

МОДЕЛЬ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИН.		P2 РАСЧЕТНОЕ ПОДПОРНЫЙ	In А	РАСХОД м <sup>3</sup> /ч	МАКС. ДОСТУПНОЕ ДАВЛЕНИЕ БАР	СТАНД. ДАВЛЕНИЕ БАР
		кВт	Л.С.	кВт				
2НКР-G 40-250/230 + KVCX 65/80	3x400 В	2 x 15	2 x 20	2,2	2 x 31	10 – 140	7	6,5
2НКР-G 40-250/245 + KVCX 65/80	3x400 В	2 x 18,5	2 x 25	2,2	2 x 36	10 – 140	8	7,5
2НКР-G 40-250/260 + KVCX 65/80	3x400 В	2 x 22	2 x 30	2,2	2 x 43	10 – 140	9,3	8,5

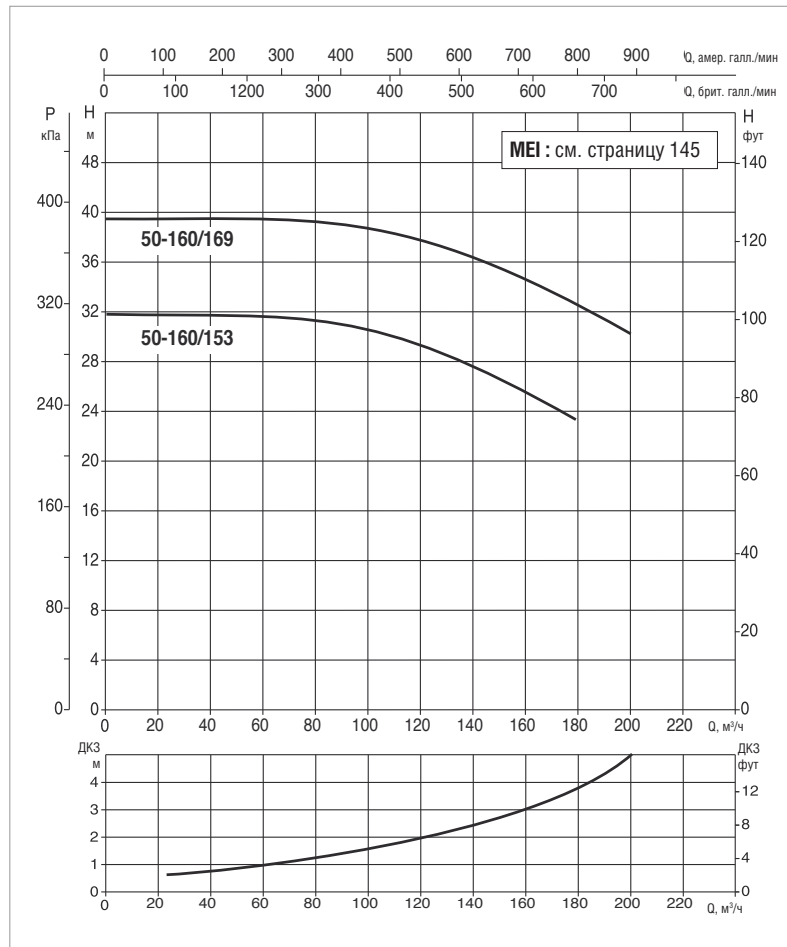
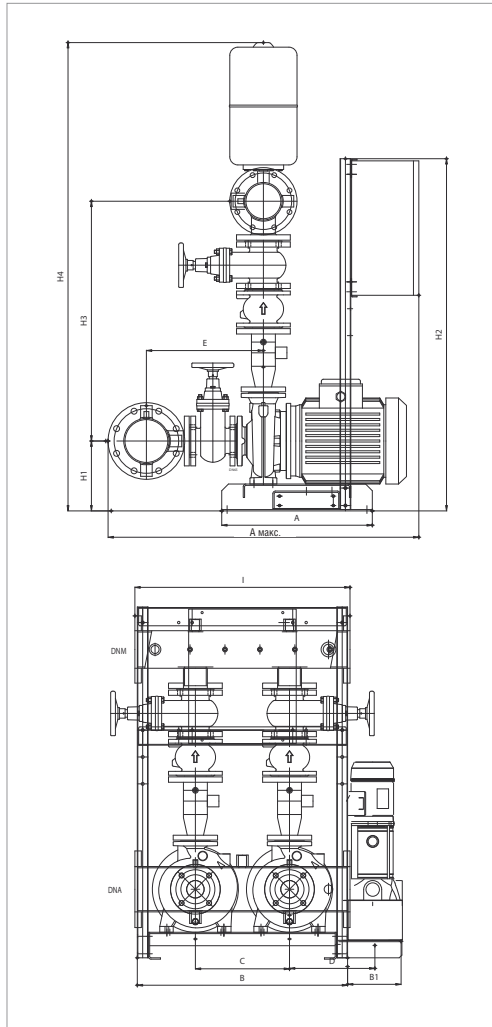
МОДЕЛЬ	A макс.	A	A2	A3	B	B1*	C	D*	E	I	H1	H2	H3	H4	DNA	DNM
2НКР-G 40-250/230 + KVCX 65/80	1400	1290	477	-	1000	230	450	385	460	1000	350	1600	1280	1860	DN125	DN100
2НКР-G 40-250/245 + KVCX 65/80	1300	1290	579	-	1000	230	450	385	460	1000	350	1600	1280	1860	DN125	DN100
2НКР-G 40-250/260 + KVCX 65/80	1300	1290	579	-	1000	230	450	385	460	1000	350	1600	1280	1860	DN125	DN100

\* Размеры приведены для системы с подпорным насосом. Размеры для системы без подпорного насоса - за исключением B1, D и G.  
Информацию по весам получите, обратившись в нашу торговую сеть.



## 2 НКР-G 50 - БЫТОВЫЕ/ПРОМЫШЛЕННЫЕ СИСТЕМЫ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -15 °С до +70 °С - Диапазон температуры перекачиваемой жидкости в подпорном насосе: от +0 °С до +40 °С.  
 Максимальная температура окружающей среды: +40 °С



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм<sup>2</sup>/с, и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.  
 Общая производительность с учётом одновременной работы ДВУХ насосов.

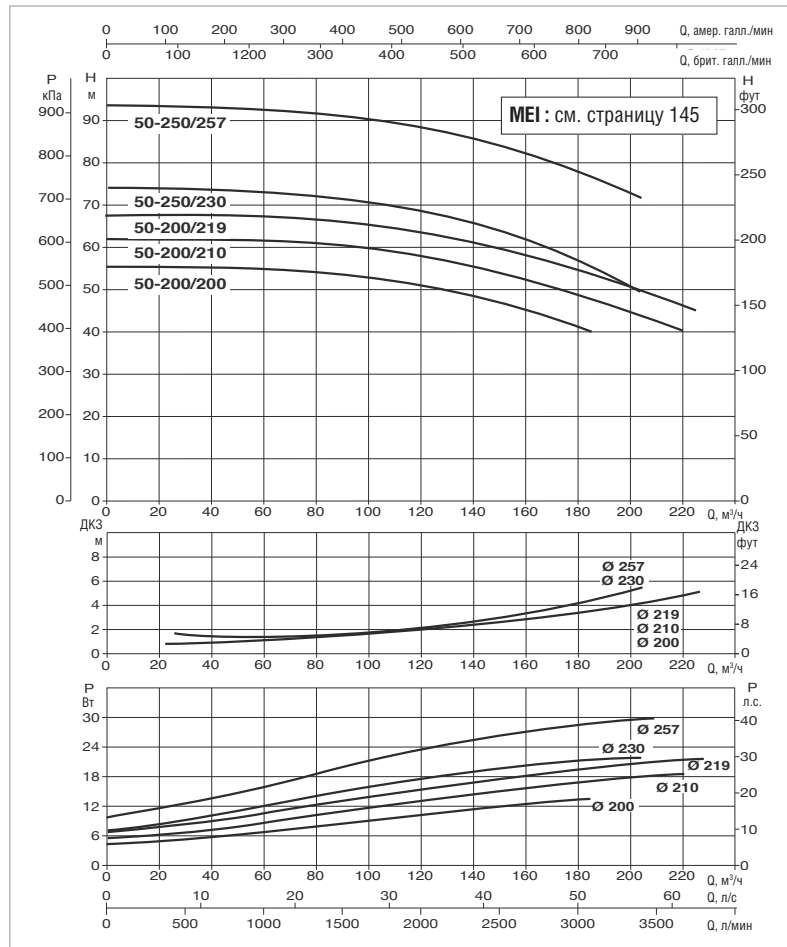
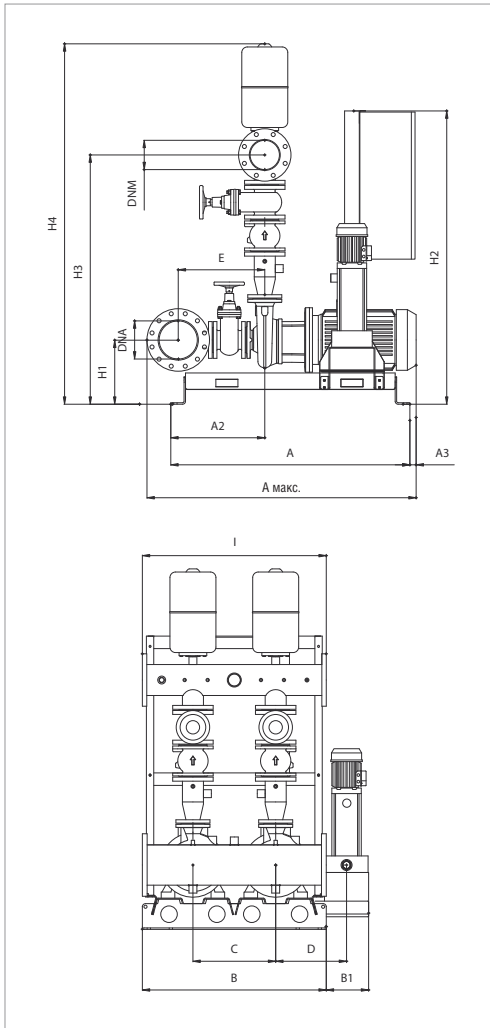
МОДЕЛЬ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИН.		P2 РАСЧЕТНОЕ ПОДПОРНЫЙ кВт	In А	РАСХОД м <sup>3</sup> /ч	МАКС. ДОСТУПНОЕ ДАВЛЕНИЕ БАР	СТАНД. ДАВЛЕНИЕ БАР
		кВт	Л.С.					
2НКР-G 50-160/153 + KVCX 65/50	3x400 В	2 x 7,5	2 x 10	1,1	2 x 14	10 – 160	3	2,5
2НКР-G 50-160/169 + KVCX 65/80	3x400 В	2 x 11	2 x 15	2,2	2 x 22,5	10 – 180	3,8	3,3

МОДЕЛЬ	A	A макс.	B	B1*	C	D*	E	H1	H2	H3	H4	I	DNA	DNM
2НКР-G 50-160/153 + KVCX 65/50	560	1156	782	199	350	318	435	260	1310	892	1742	800	DN150	DN125
2НКР-G 50-160/169 + KVCX 65/80	560	1156	782	199	350	318	435	260	1310	892	1742	800	DN150	DN125

\* Размеры приведены для системы с подпорным насосом. Размеры для системы без подпорного насоса - за исключением B1, D и G.  
 Информацию по весам получите, обратившись в нашу торговую сеть.

## 2 NKP-G 50 - БЫТОВЫЕ/ПРОМЫШЛЕННЫЕ СИСТЕМЫ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -15 °С до +70 °С - Диапазон температуры перекачиваемой жидкости в подпорном насосе: от +0 °С до +40 °С.  
Максимальная температура окружающей среды: +40 °С



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм<sup>2</sup>/с. и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.  
Общая производительность с учётом одновременной работы ДВУХ насосов.

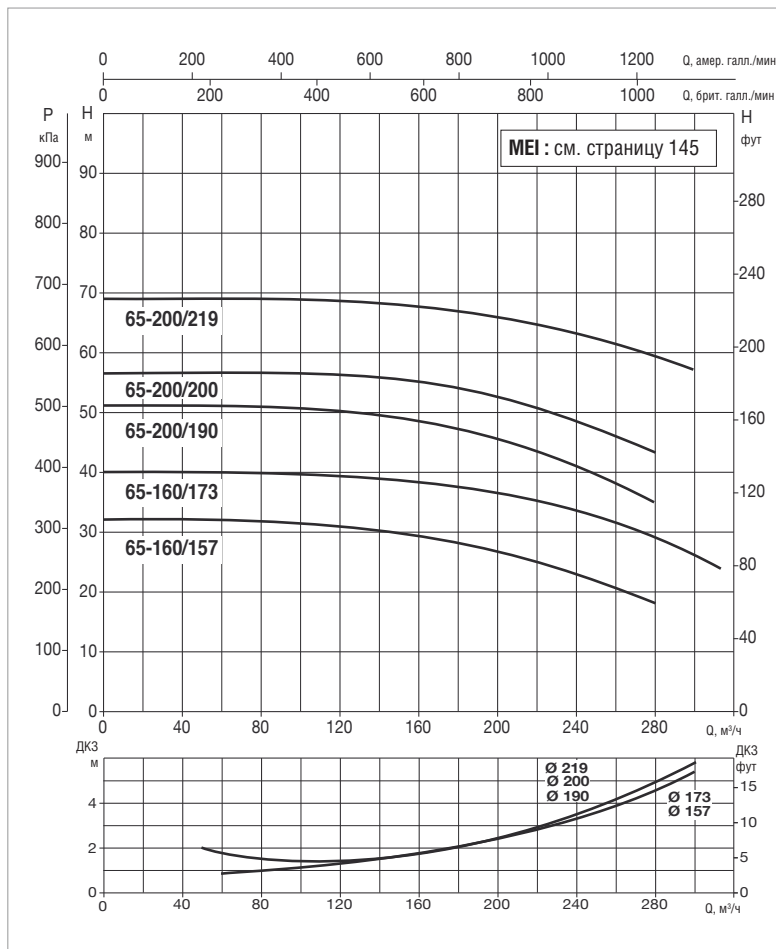
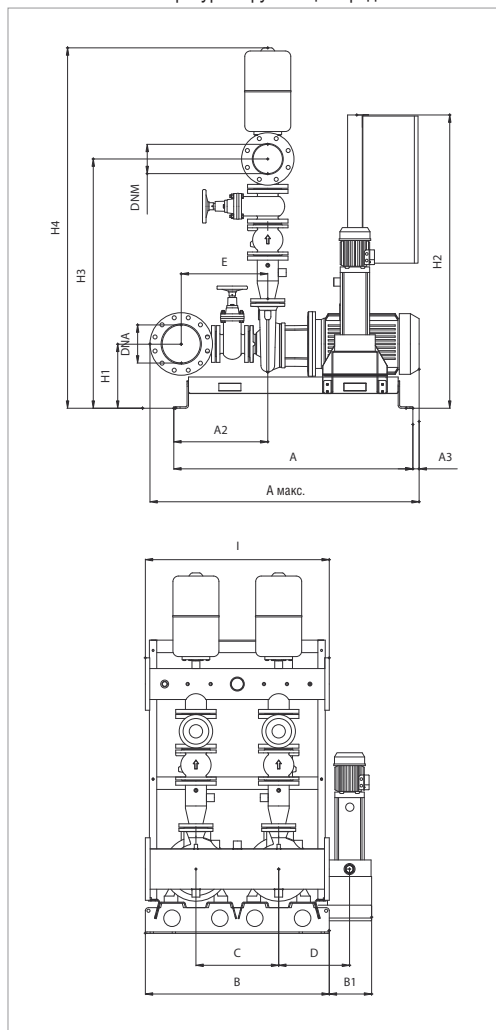
МОДЕЛЬ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИН.		P2 РАСЧЕТНОЕ ПОДПОРНЫЙ кВт	In А	РАСХОД м³/ч	МАКС. ДОСТУПНОЕ ДАВЛЕНИЕ БАР	СТАНД. ДАВЛЕНИЕ БАР
		кВт	Л.С.					
2NKP-G 50-200/200 + KVCX 65/80	3x400 В	2 x 15	2 x 20	2,2	2 x 31	10 – 180	5,2	5
2NKP-G 50-200/210 + KVCX 65/80	3x400 В	2 x 18,5	2 x 25	2,2	2 x 36	10 – 220	6	5,5
2NKP-G 50-200/219 + KVCX 65/80	3x400 В	2 x 22	2 x 30	2,2	2 x 43	10 – 220	6,5	6
2NKP-G 50-250/230 + KVCX 65/80	3x400 В	2 x 22	2 x 30	2,2	2 x 43	10 – 200	7	6,5
2NKP-G 50-250/257 + KVCX 65/80	3x400 В	2 x 30	2 x 40	2,2	2 x 57	10 – 200	9	8,5

МОДЕЛЬ	A макс.	A	A2	B	B1*	C	D*	E	I	H1	H2	H3	H4	DNA	DNM
2NKP-G 50-200/200 + KVCX 65/80	1440	1290	434	1000	230	450	385	435	1000	330	1600	1245	1835	DN150	DN125
2NKP-G 50-200/210 + KVCX 65/80	1290	1290	579	1000	230	450	385	435	1000	330	1600	1245	1835	DN150	DN125
2NKP-G 50-200/219 + KVCX 65/80	1290	1290	579	1000	230	450	385	435	1000	330	1600	1245	1835	DN150	DN125
2NKP-G 50-250/230 + KVCX 65/80	1290	1290	579	1000	230	450	385	435	1000	350	1600	1290	1880	DN150	DN125
2NKP-G 50-250/257 + KVCX 65/80	1290	1290	579	1000	230	450	385	435	1000	350	1600	1290	1880	DN150	DN125

\* Размеры приведены для системы с подпорным насосом. Размеры для системы без подпорного насоса - за исключением B1, D и G.  
Информацию по весам получите, обратившись в нашу торговую сеть.

## 2 НКР-G 65 - БЫТОВЫЕ/ПРОМЫШЛЕННЫЕ СИСТЕМЫ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -15 °С до +70 °С - Диапазон температуры перекачиваемой жидкости в подпорном насосе: от +0 °С до +40 °С.  
Максимальная температура окружающей среды: +40 °С



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм<sup>2</sup>/с. и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.  
Общая производительность с учётом одновременной работы ДВУХ насосов.

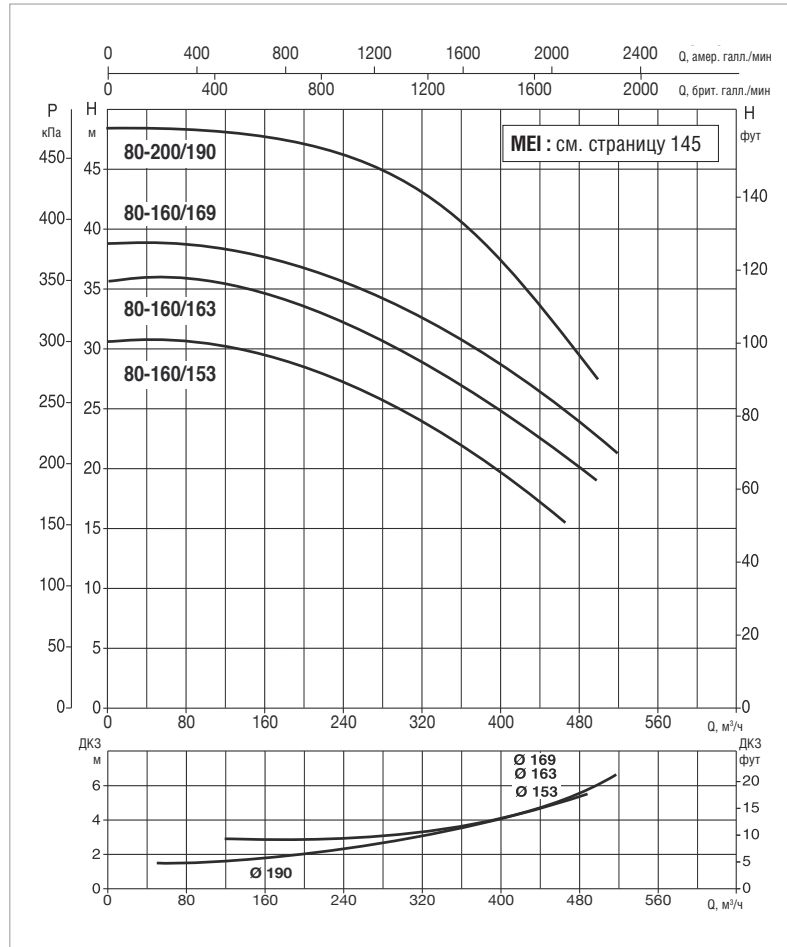
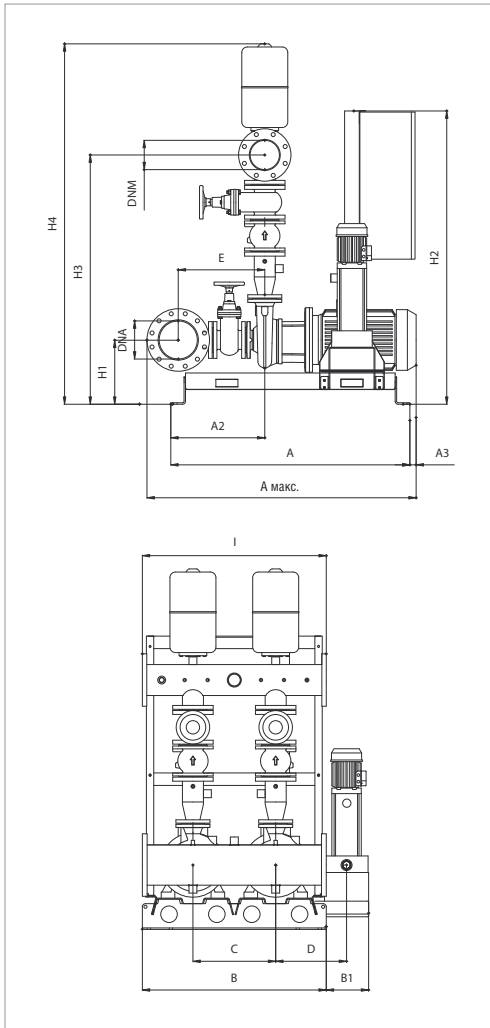
МОДЕЛЬ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИН.		P2 РАСЧЕТНОЕ ПОДПОРНЫЙ кВт	In А	РАСХОД м³/ч	МАКС. ДОСТУПНОЕ ДАВЛЕНИЕ БАР	СТАНД. ДАВЛЕНИЕ БАР
		кВт	Л.С.					
2НКР-G 65-160/157 + KVCX 65/80	3x400 В	2 x 11	2 x 15	2,2	2 x 20,4	20 - 280	3	2,5
2НКР-G 65-160/173 + KVCX 65/80	3x400 В	2 x 15	2 x 20	2,2	2 x 27,5	20 - 300	3,8	3,5
2НКР-G 65-200/190 + KVCX 65/80	3x400 В	2 x 18,5	2 x 25	2,2	2 x 33,5	20 - 280	5	4,5
2НКР-G 65-200/200 + KVCX 65/80	3x400 В	2 x 22	2 x 30	2,2	2 x 39,5	20 - 280	5,5	5
2НКР-G 65-200/219 + KVCX 65/80	3x400 В	2 x 30	2 x 40	2,2	2 x 52,5	20 - 280	6,5	6

МОДЕЛЬ	A макс.	A	A2	A3	B	B1*	C	D*	E	I	H1	H2	H3	H4	DNA	DNM
2НКР-G 65-160/157 + KVCX 65/80	1490	1290	445	-	1000	230	450	385	470	1000	350	1600	1335	1940	DN200	DN150
2НКР-G 65-160/173 + KVCX 65/80	1490	1290	445	-	1000	230	450	385	470	1000	350	1600	1335	1940	DN200	DN150
2НКР-G 65-200/190 + KVCX 65/80	1490	1290	445	-	1000	230	450	385	470	1000	350	1600	1360	1965	DN200	DN150
2НКР-G 65-200/200 + KVCX 65/80	1465	1290	511	45	1000	230	450	385	470	1000	350	1600	1360	1965	DN200	DN150
2НКР-G 65-200/219 + KVCX 65/80	1530	1290	464	60	1000	230	450	385	470	1000	370	1600	1380	1985	DN200	DN150

\* Размеры приведены для системы с подпорным насосом. Размеры для системы без подпорного насоса - за исключением B1, D и G.  
Информацию по весам получите, обратившись в нашу торговую сеть.

## 2 NKP-G 80 - БЫТОВЫЕ/ПРОМЫШЛЕННЫЕ СИСТЕМЫ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -15 °С до +70 °С - Диапазон температуры перекачиваемой жидкости в подпорном насосе: от +0 °С до +40 °С.  
Максимальная температура окружающей среды: +40 °С



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с, и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.  
Общая производительность с учётом одновременной работы ДВУХ насосов.

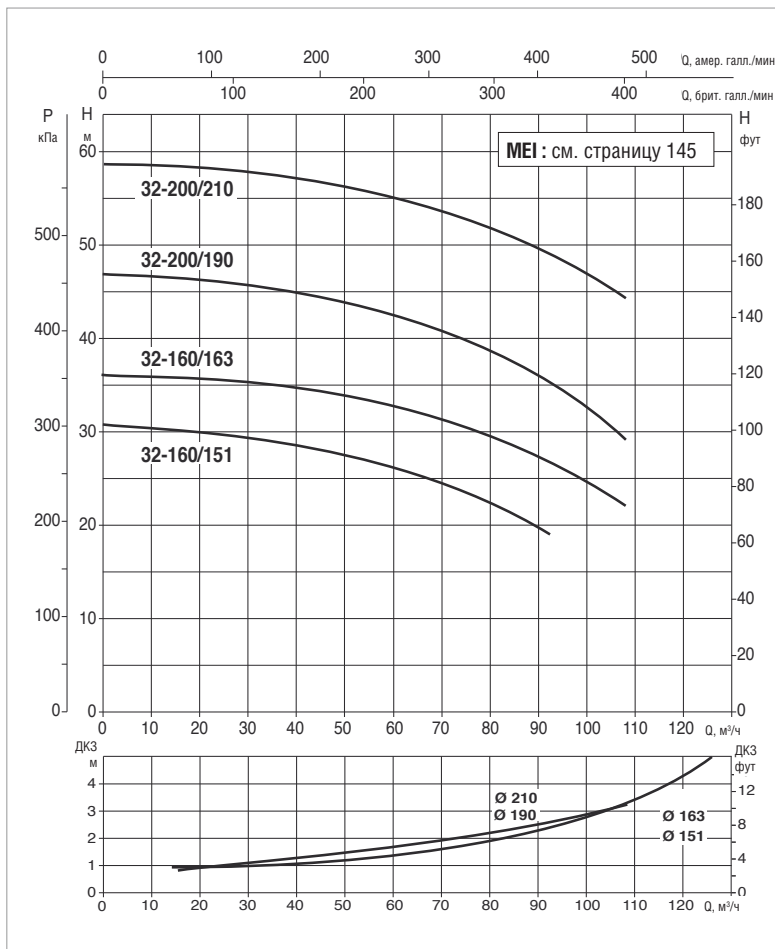
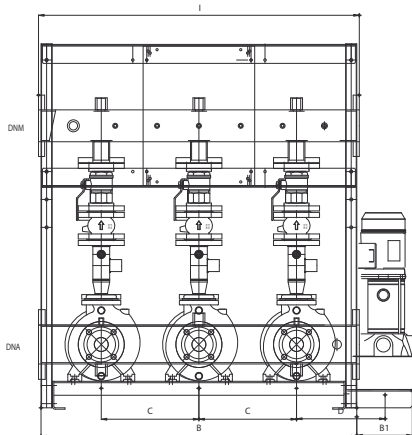
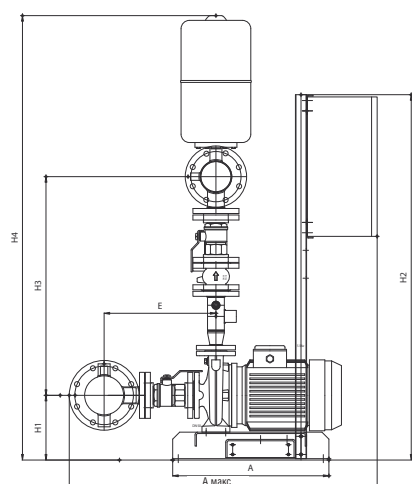
МОДЕЛЬ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИН.		P2 РАСЧЕТНОЕ ПОДПОРНЫЙ кВт	In А	РАСХОД м³/ч	МАКС. ДОСТУПНОЕ ДАВЛЕНИЕ БАР	СТАНД. ДАВЛЕНИЕ БАР
		кВт	Л.С.					
2NKP-G 80-160/153 + KVCX 65/80	3x400 В	2 x 15	2 x 20	2,2	2 x 27,5	40 - 440	2,8	2,5
2NKP-G 80-160/163 + KVCX 65/80	3x400 В	2 x 18,5	2 x 25	2,2	2 x 33,5	40 - 480	3,3	3
2NKP-G 80-160/169 + KVCX 65/80	3x400 В	2 x 22	2 x 30	2,2	2 x 39,5	40 - 480	3,7	3,3
2NKP-G 80-200/190 + KVCX 65/80	3x400 В	2 x 30	2 x 40	2,2	2 x 52,5	40 - 480	4,6	4,5

МОДЕЛЬ	A макс.	A	A2	A3	B	B1*	C	D*	E	I	H1	H2	H3	H4	DNA	DNM
2NKP-G 80-160/153 + KVCX 65/80	1580	1290	445	-	1000	230	450	385	532	1000	350	1600	1460	2090	DN250	DN200
2NKP-G 80-160/163 + KVCX 65/80	1580	1290	445	-	1000	230	450	385	532	1000	350	1600	1460	2090	DN250	DN200
2NKP-G 80-160/169 + KVCX 65/80	1560	1290	511	45	1000	230	450	385	532	1000	350	1600	1460	2090	DN250	DN200
2NKP-G 80-200/190 + KVCX 65/80	1650	1290	434	60	1000	230	450	385	532	1000	370	1600	1505	2135	DN250	DN200

\* Размеры приведены для системы с подпорным насосом. Размеры для системы без подпорного насоса - за исключением B1, D и G.  
Информацию по весам получите, обратившись в нашу торговую сеть.

### 3 НКР-G 32 - БЫТОВЫЕ/ПРОМЫШЛЕННЫЕ СИСТЕМЫ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -15 °С до +70 °С - Диапазон температуры перекачиваемой жидкости в подпорном насосе: от +0 °С до +40 °С.  
 Максимальная температура окружающей среды: +40 °С



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм<sup>2</sup>/с. и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.  
 Общая производительность с учётом одновременной работы ТРЕХ насосов.

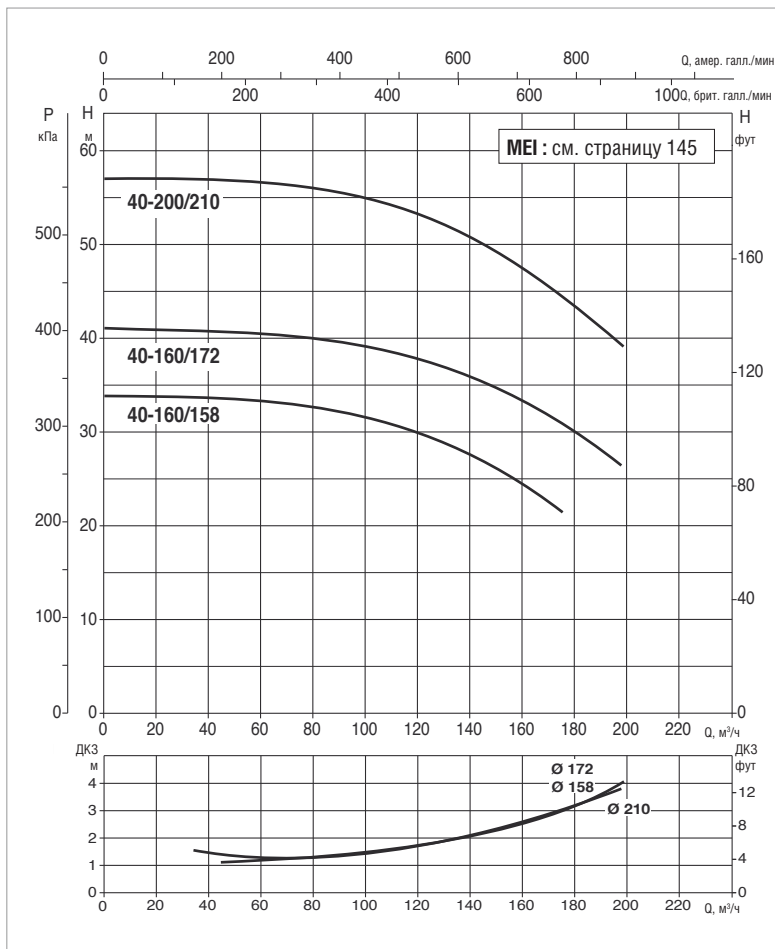
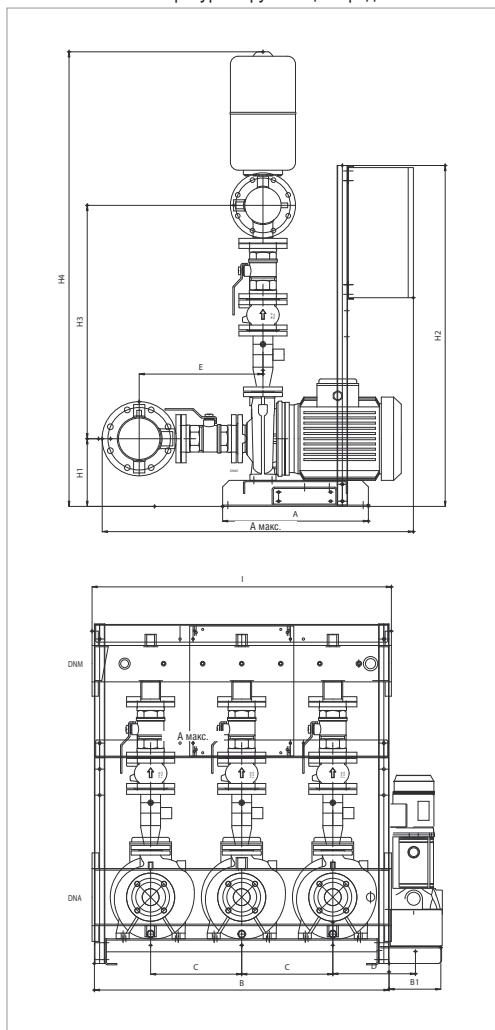
МОДЕЛЬ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИН.		P2 РАСЧЕТНОЕ ПОДПОРНЫЙ кВт	In А	РАСХОД м <sup>3</sup> /ч	МАКС. ДОСТУПНОЕ ДАВЛЕНИЕ БАР	СТАНД. ДАВЛЕНИЕ БАР
		кВт	Л.С.					
3НКР-G 32-160/151 + KVCX 65/50	3x400 В	3 x 3	3 x 4	1,1	3 x 6,7	4 – 84	3	2,5
3НКР-G 32-160/163 + KVCX 65/50	3x400 В	3 x 4	3 x 5,5	1,1	3 x 8,7	4 – 96	3,5	3
3НКР-G 32-200/190 + KVCX 65/50	3x400 В	3 x 5,5	3 x 7,5	1,1	3 x 11,6	4 – 96	4,5	4
3НКР-G 32-200/210 + KVCX 65/50	3x400 В	3 x 7,5	3 x 10	1,1	3 x 14	4 – 96	5,6	5

МОДЕЛЬ	A	A макс.	B	B1*	C	D*	E	H1	H2	H3	H4	I	DNA	DNM
3НКР-G 32-160/151 + KVCX 65/50	560	1104	1132	199	350	318	401	232	1310	784	1593	1150	DN125	DN100
3НКР-G 32-160/163 + KVCX 65/50	560	1104	1132	199	350	318	401	232	1310	784	1593	1150	DN125	DN100
3НКР-G 32-200/190 + KVCX 65/50	560	1104	1132	199	350	318	401	260	1310	804	1641	1150	DN125	DN100
3НКР-G 32-200/210 + KVCX 65/50	560	1104	1132	199	350	318	401	260	1310	804	1641	1150	DN125	DN100

\* Размеры приведены для системы с подпорным насосом. Размеры для системы без подпорного насоса - за исключением B1, D и G.  
 Информацию по весам получите, обратившись в нашу торговую сеть.

### 3 НКР-G 40 - БЫТОВЫЕ/ПРОМЫШЛЕННЫЕ СИСТЕМЫ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -15 °С до +70 °С - Диапазон температуры перекачиваемой жидкости в подпорном насосе: от +0 °С до +40 °С.  
Максимальная температура окружающей среды: +40 °С



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм<sup>2</sup>/с, и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.  
Общая производительность с учётом одновременной работы ТРЕХ насосов.

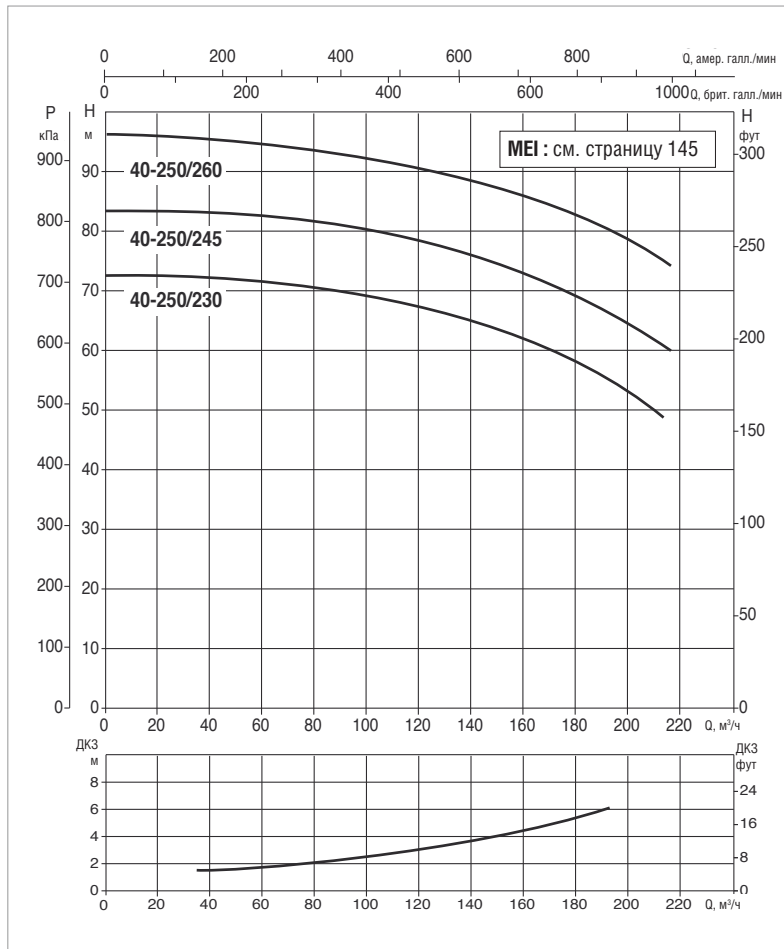
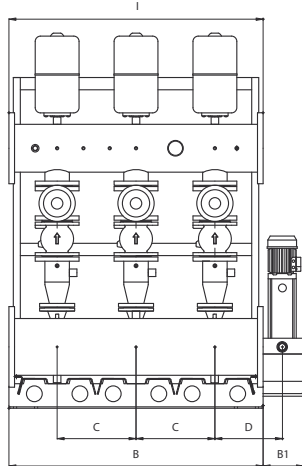
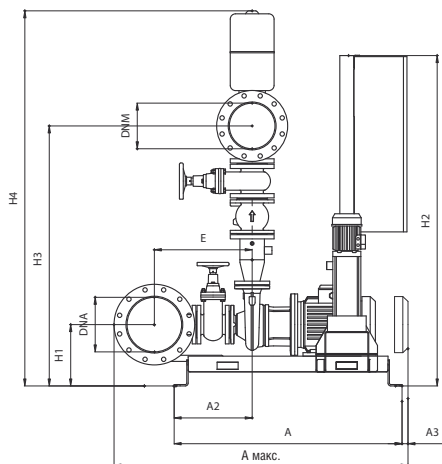
МОДЕЛЬ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИН.		P2 РАСЧЕТНОЕ ПОДПОРНЫЙ кВт	In А	РАСХОД м <sup>3</sup> /ч	МАКС. ДОСТУПНОЕ ДАВЛЕНИЕ БАР	СТАНД. ДАВЛЕНИЕ БАР
		кВт	Л.С.					
3НКР-G 40-160/158 + KVCX 65/50	3x400 В	3 x 5,5	3 x 7,5	1,1	2 x 11,6	10 – 165	3,3	3
3НКР-G 40-160/172 + KVCX 65/50	3x400 В	3 x 7,5	3 x 10	1,1	3 x 14	10 – 180	4	3,5
3НКР-G 40-200/210 + KVCX 65/80	3x400 В	3 x 11	3 x 15	2,2	2 x 22,5	10 – 180	5,5	5

МОДЕЛЬ	A	A макс.	B	B1*	C	D*	E	H1	H2	H3	H4	I	DNA	DNM
3НКР-G 40-160/158 + KVCX 65/50	560	1176	1132	199	350	318	456	232	1310	877	1699	1150	DN150	DN125
3НКР-G 40-160/172 + KVCX 65/50	560	1176	1132	199	350	318	456	232	1310	877	1699	1150	DN150	DN125
3НКР-G 40-200/210 + KVCX 65/80	560	1176	1132	199	350	318	456	260	1310	897	1747	1150	DN150	DN125

\* Размеры приведены для системы с подпорным насосом. Размеры для системы без подпорного насоса - за исключением B1, D и G.  
Информацию по весам получите, обратившись в нашу торговую сеть.

### 3 НКР-G 40 - БЫТОВЫЕ/ПРОМЫШЛЕННЫЕ СИСТЕМЫ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -15 °С до +70 °С - Диапазон температуры перекачиваемой жидкости в подпорном насосе: от +0 °С до +40 °С.  
 Максимальная температура окружающей среды: +40 °С



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм<sup>2</sup>/с. и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.  
 Общая производительность с учётом одновременной работы ТРЕХ насосов.

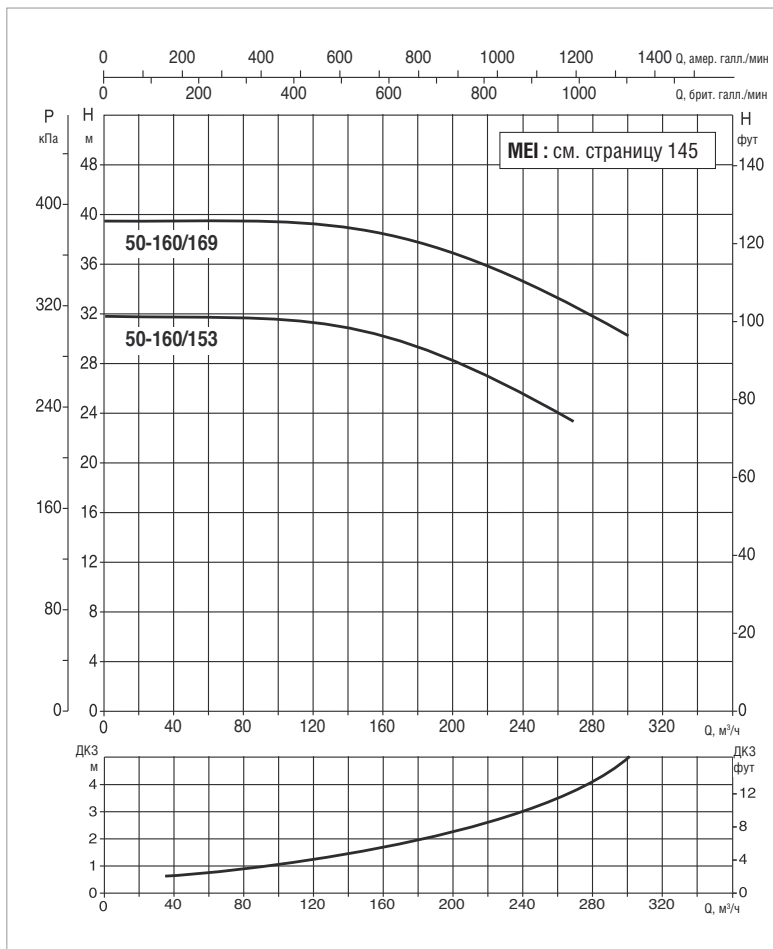
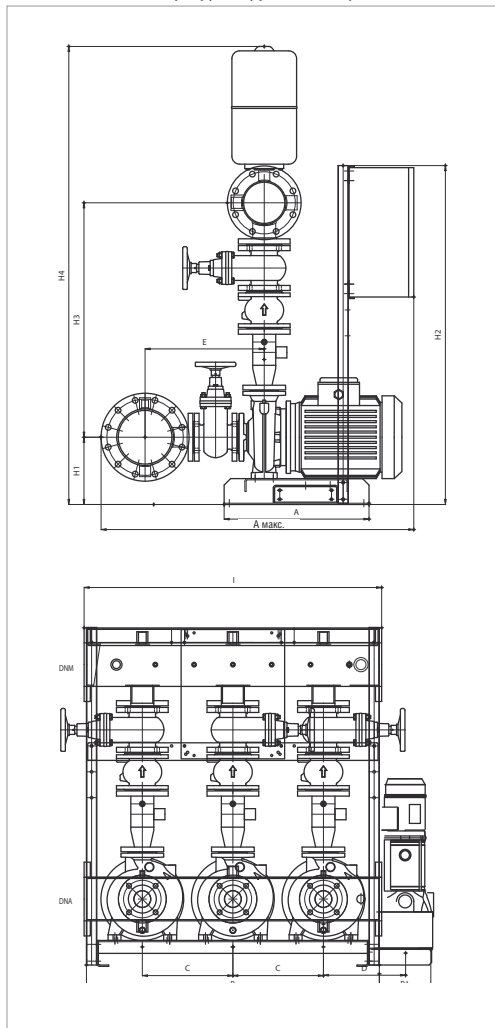
МОДЕЛЬ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИН.		P2 РАСЧЕТНОЕ ПОДПОРНЫЙ кВт	In А	РАСХОД м <sup>3</sup> /ч	МАКС. ДОСТУПНОЕ ДАВЛЕНИЕ БАР	СТАНД. ДАВЛЕНИЕ БАР
		кВт	Л.С.					
3НКР-G 40-250/230 + KVCX 65/80	3x400 В	3 x 15	3 x 20	2,2	3 x 31	10 – 210	7	6,5
3НКР-G 40-250/245 + KVCX 65/80	3x400 В	3 x 18,5	3 x 25	2,2	3 x 36	10 – 210	8	7,5
3НКР-G 40-250/260 + KVCX 65/80	3x400 В	3 x 22	3 x 30	2,2	3 x 43	10 – 210	9,3	8,5

МОДЕЛЬ	A макс.	A	A2	B	B1*	C	D*	E	I	H1	H2	H3	H4	DNA	DNM
3НКР-G 40-250/230 + KVCX 65/80	1435	1290	477	1450	230	450	385	475	1450	350	1600	1295	1855	DN150	DN125
3НКР-G 40-250/245 + KVCX 65/80	1335	1290	579	1450	230	450	385	475	1450	350	1600	1295	1855	DN150	DN125
3НКР-G 40-250/260 + KVCX 65/80	1335	1290	579	1450	230	450	385	475	1450	350	1600	1295	1855	DN150	DN125

\* Размеры приведены для системы с подпорным насосом. Размеры для системы без подпорного насоса - за исключением B1, D и G.  
 Информацию по весам получите, обратившись в нашу торговую сеть.

### 3 НКР-G 50 - БЫТОВЫЕ/ПРОМЫШЛЕННЫЕ СИСТЕМЫ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -15 °С до +70 °С - Диапазон температуры перекачиваемой жидкости в подпорном насосе: от +0 °С до +40 °С.  
 Максимальная температура окружающей среды: +40 °С



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм<sup>2</sup>/с. и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.  
 Общая производительность с учётом одновременной работы ТРЕХ насосов.

МОДЕЛЬ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИН.		P2 РАСЧЕТНОЕ ПОДПОРНЫЙ кВт	In А	РАСХОД м³/ч	МАКС. ДОСТУПНОЕ ДАВЛЕНИЕ БАР	СТАНД. ДАВЛЕНИЕ БАР
		кВт	Л.С.					
3НКР-G 50-160/153 + KVCX 65/50	3x400 В	3 x 7,5	3 x 10	1,1	3 x 14	10 – 240	3	2,5
3НКР-G 50-160/169 + KVCX 65/80	3x400 В	3 x 11	3 x 15	2,2	2 x 22,5	10 – 270	3,8	3,3

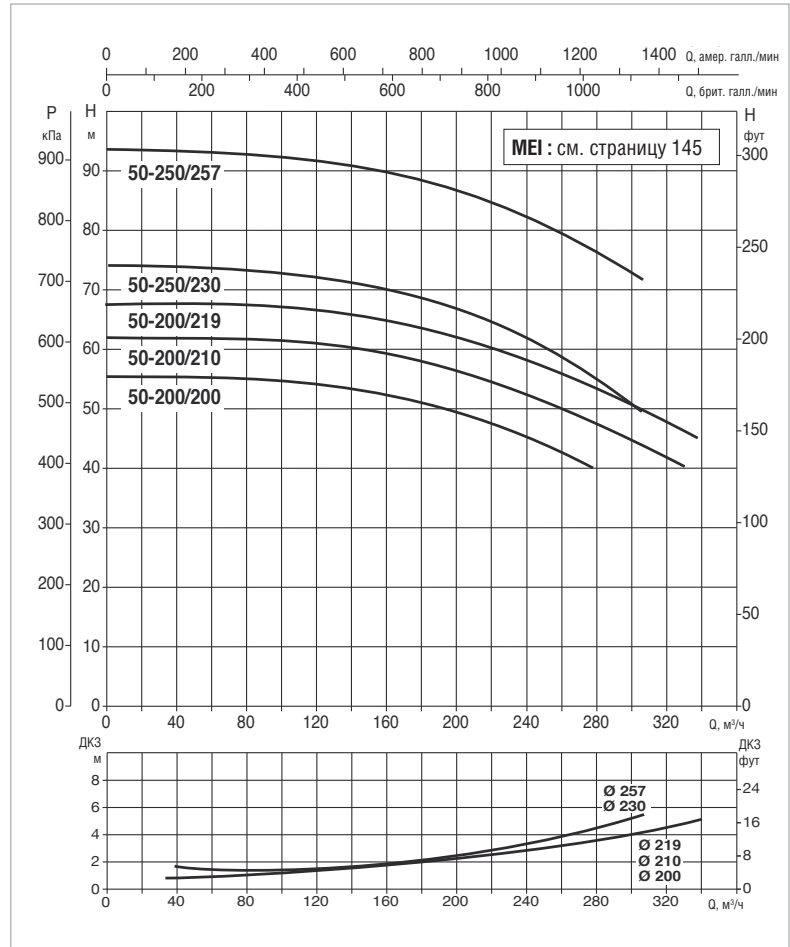
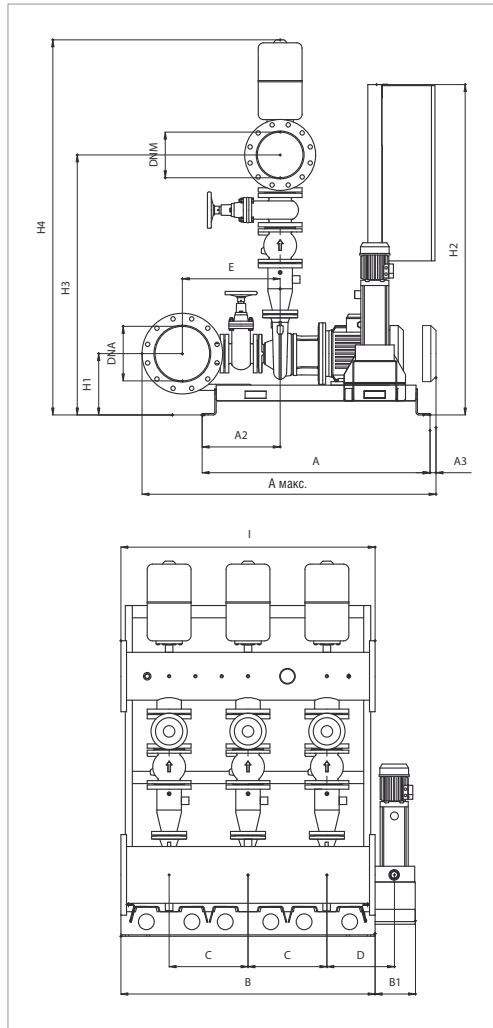
МОДЕЛЬ	A	A макс.	B	B1*	C	D*	E	H1	H2	H3	H4	I	DNA	DNM
3НКР-G 50-160/153 + KVCX 65/50	560	1209	1132	199	350	318	461	260	1310	906	1770	1150	DN200	DN150
3НКР-G 50-160/169 + KVCX 65/80	560	1209	1132	199	350	318	461	260	1310	906	1770	1150	DN200	DN150

\* Размеры приведены для системы с подпорным насосом. Размеры для системы без подпорного насоса - за исключением B1, D и G.  
 Информацию по весам получите, обратившись в нашу торговую сеть.



### 3 НКР-G 50 - БЫТОВЫЕ/ПРОМЫШЛЕННЫЕ СИСТЕМЫ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -15 °С до +70 °С - Диапазон температуры перекачиваемой жидкости в подпорном насосе: от +0 °С до +40 °С.  
 Максимальная температура окружающей среды: +40 °С



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм<sup>2</sup>/с. и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.  
 Общая производительность с учётом одновременной работы ТРЕХ насосов.

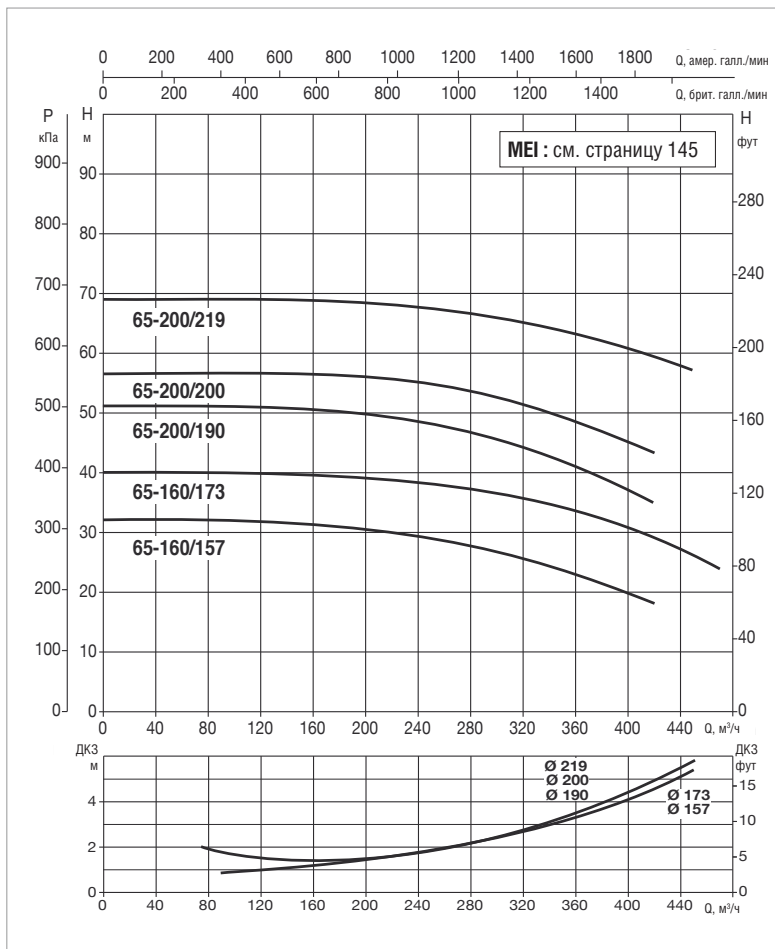
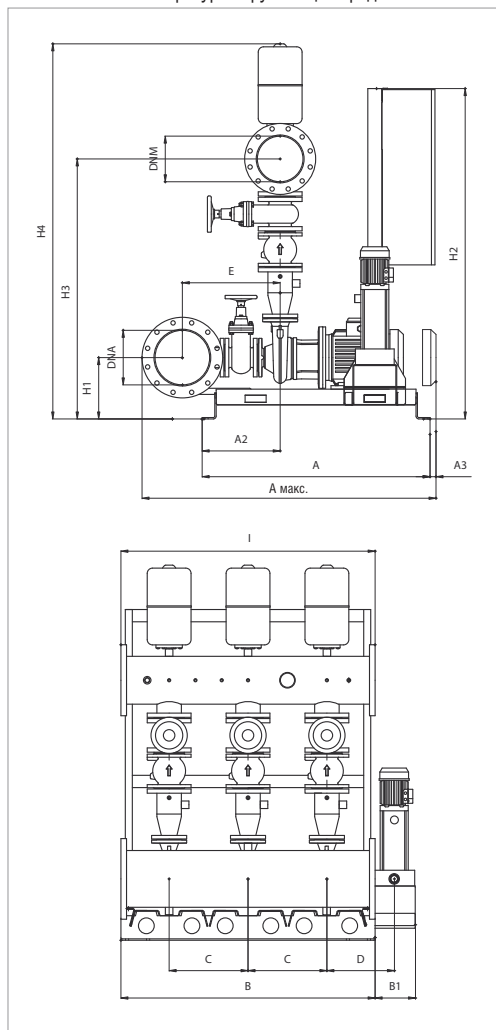
МОДЕЛЬ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИН.		P2 РАСЧЕТНОЕ ПОДПОРНЫЙ кВт	I <sub>n</sub> А	РАСХОД м <sup>3</sup> /ч	МАКС. ДОСТУПНОЕ ДАВЛЕНИЕ БАР	СТАНД. ДАВЛЕНИЕ БАР
		кВт	Л.С.					
3НКР-G 50-200/200 + KVCX 65/80	3x400 В	3 x 15	3 x 20	2,2	2 x 31	10 – 270	5,2	5
3НКР-G 50-200/210 + KVCX 65/80	3x400 В	3 x 18,5	3 x 25	2,2	3 x 36	10 – 330	6	5,5
3НКР-G 50-200/219 + KVCX 65/80	3x400 В	3 x 22	3 x 30	2,2	3 x 43	10 – 330	6,5	6
3НКР-G 50-250/230 + KVCX 65/80	3x400 В	3 x 22	3 x 30	2,2	3 x 43	10 – 300	7	6,5
3НКР-G 50-250/257 + KVCX 65/80	3x400 В	3 x 30	3 x 40	2,2	2 x 57	10 – 300	9	8,5

МОДЕЛЬ	A макс.	A	A2	B	B1*	C	D*	E	I	H1	H2	H3	H4	DNA	DNM
3НКР-G 50-200/200 + KVCX 65/80	1495	1290	434	1450	230	450	385	460	1450	330	1600	1260	1865	DN200	DN150
3НКР-G 50-200/210 + KVCX 65/80	1345	1290	579	1450	230	450	385	460	1450	330	1600	1260	1865	DN200	DN150
3НКР-G 50-200/219 + KVCX 65/80	1345	1290	579	1450	230	450	385	460	1450	330	1600	1260	1865	DN200	DN150
3НКР-G 50-250/230 + KVCX 65/80	1345	1290	579	1450	230	450	385	460	1450	350	1600	1305	1910	DN200	DN150
3НКР-G 50-250/257 + KVCX 65/80	1345	1290	579	1450	230	450	385	460	1450	350	1600	1305	1910	DN200	DN150

\* Размеры приведены для системы с подпорным насосом. Размеры для системы без подпорного насоса - за исключением B1, D и G.  
 Информацию по весам получите, обратившись в нашу торговую сеть.

### 3 НКР-G 65 - БЫТОВЫЕ/ПРОМЫШЛЕННЫЕ СИСТЕМЫ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -15 °С до +70 °С - Диапазон температуры перекачиваемой жидкости в подпорном насосе: от +0 °С до +40 °С.  
Максимальная температура окружающей среды: +40 °С



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм²/с. и плотности, равной 1000 кг/м³. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.  
Общая производительность с учётом одновременной работы ТРЕХ насосов.

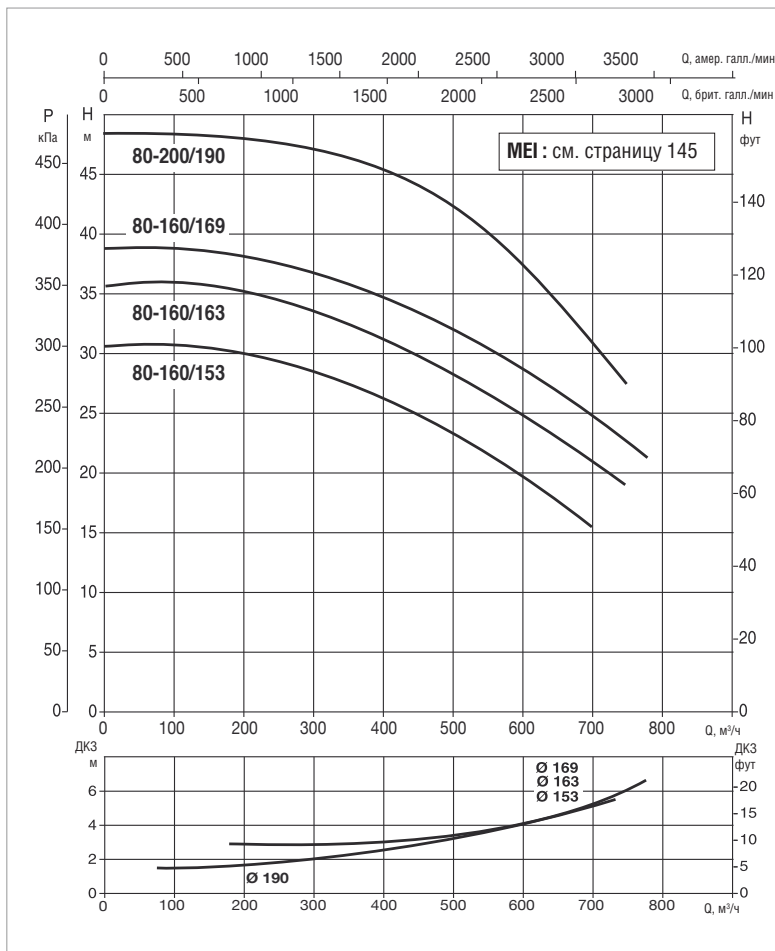
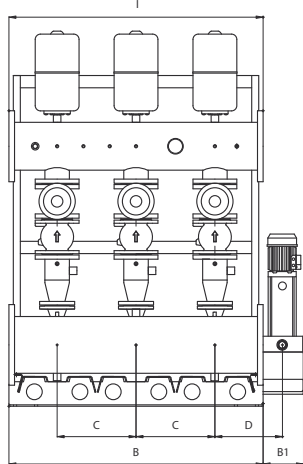
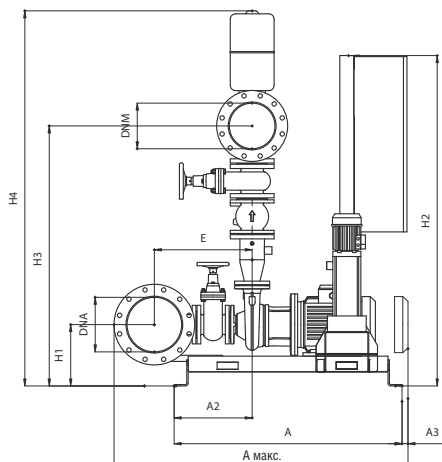
МОДЕЛЬ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИН.		P2 РАСЧЕТНОЕ ПОДПОРНЫЙ кВт	In А	РАСХОД м³/ч	МАКС. ДОСТУПНОЕ ДАВЛЕНИЕ БАР	СТАНД. ДАВЛЕНИЕ БАР
		кВт	Л.С.					
3НКР-G 65-160/157 + KVCX 65/80	3x400 В	3 x 11	3 x 15	2,2	3 x 20,4	20 - 420	3	2,5
3НКР-G 65-160/173 + KVCX 65/80	3x400 В	3 x 15	3 x 20	2,2	3 x 27,5	20 - 450	3,8	3,5
3НКР-G 65-200/190 + KVCX 65/80	3x400 В	3 x 18,5	3 x 25	2,2	3 x 33,5	20 - 420	5	4,5
3НКР-G 65-200/200 + KVCX 65/80	3x400 В	3 x 22	3 x 30	2,2	3 x 39,5	20 - 420	5,5	5
3НКР-G 65-200/219 + KVCX 65/80	3x400 В	3 x 30	3 x 40	2,2	3 x 52,5	20 - 420	6,5	6

МОДЕЛЬ	A макс.	A	A2	A3	B	B1*	C	D*	E	I	H1	H2	H3	H4	DNA	DNM
3НКР-G 65-160/157 + KVCX 65/80	1550	1290	445	-	1450	230	450	385	500	1450	350	1600	1365	2000	DN250	DN200
3НКР-G 65-160/173 + KVCX 65/80	1550	1290	445	-	1450	230	450	385	500	1450	350	1600	1365	2000	DN250	DN200
3НКР-G 65-200/190 + KVCX 65/80	1550	1290	445	-	1450	230	450	385	500	1450	350	1600	1390	2005	DN250	DN200
3НКР-G 65-200/200 + KVCX 65/80	1525	1290	511	45	1450	230	450	385	500	1450	350	1600	1390	2005	DN250	DN200
3НКР-G 65-200/219 + KVCX 65/80	1590	1290	464	60	1450	230	450	385	500	1450	370	1600	1410	2045	DN250	DN200

\* Размеры приведены для системы с подпорным насосом. Размеры для системы без подпорного насоса - за исключением B1, D и G.  
Информацию по весам получите, обратившись в нашу торговую сеть.

### 3 НКР-G 80 - БЫТОВЫЕ/ПРОМЫШЛЕННЫЕ СИСТЕМЫ ПОВЫШЕНИЯ ДАВЛЕНИЯ

Диапазон температуры перекачиваемой жидкости: от -15 °С до +70 °С - Диапазон температуры перекачиваемой жидкости в подпорном насосе: от +0 °С до +40 °С.  
 Максимальная температура окружающей среды: +40 °С



Кривые производительности основаны на значениях кинематической вязкости, равной 1 мм<sup>2</sup>/с. и плотности, равной 1000 кг/м<sup>3</sup>. Погрешность кривых соответствует ISO 9906.  
 Общая производительность с учётом одновременной работы ТРЕХ насосов.

МОДЕЛЬ	ВХОД ПИТАНИЯ 50 Гц	P2 НОМИН.		P2 РАСЧЕТНОЕ ПОДПОРНЫЙ кВт	In А	РАСХОД м³/ч	МАКС. ДОСТУПНОЕ ДАВЛЕНИЕ БАР	СТАНД. ДАВЛЕНИЕ БАР
		кВт	Л.С.					
3НКР-G 80-160/153 + KVCX 65/80	3x400 В	3 x 15	3 x 20	2,2	3 x 27,5	40 - 660	2,8	2,5
3НКР-G 80-160/163 + KVCX 65/80	3x400 В	3 x 18,5	3 x 25	2,2	3 x 33,5	40 - 720	3,3	3
3НКР-G 80-160/169 + KVCX 65/80	3x400 В	3 x 22	3 x 30	2,2	3 x 39,5	40 - 720	3,7	3,3
3НКР-G 80-200/190 + KVCX 65/80	3x400 В	3 x 30	3 x 40	2,2	3 x 52,5	40 - 720	4,6	4,5

МОДЕЛЬ	A макс.	A	A2	A3	B	B1*	C	D*	E	I	H1	H2	H3	H4	DNA	DNM
3НКР-G 80-160/153 + KVCX 65/80	1635	1290	445	-	1450	230	450	385	560	1450	350	1600	1490	2145	DN300	DN250
3НКР-G 80-160/163 + KVCX 65/80	1635	1290	445	-	1450	230	450	385	560	1450	350	1600	1490	2145	DN300	DN250
2НКР-G 80-160/169 + KVCX 65/80	1615	1290	511	45	1450	230	450	385	560	1450	350	1600	1490	2145	DN300	DN250
3НКР-G 80-200/190 + KVCX 65/80	1705	1290	434	60	1450	230	450	385	560	1450	370	1600	1535	2190	DN300	DN250

\* Размеры приведены для системы с подпорным насосом. Размеры для системы без подпорного насоса - за исключением B1, D и G.  
 Информацию по весам получите, обратившись в нашу торговую сеть.